



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ГЕНЕРАТОРЫ • ПЗУ



О СВАРОЧНОМ ОБОРУДОВАНИИ, КОМПАНИИ "БЭСТВЕЛД" И ОДНОИМЕННОЙ ТОРГОВОЙ МАРКЕ

О компании «БэстВелд»

ООО «БэстВелд» появилось на свет в кризисном 2009 году, когда менеджер товарного направления «Сварочное оборудование» одной из крупнейших оптовых компаний основал собственный бизнес. Вместе с ним в новое предприятие влилось еще несколько специалистов инструментального гиганта, которые и по сей день составляют костяк фирмы.

О торговой марке BestWeld

Основной бизнес компании — разработка, импорт и реализация через розничные магазины партнеров сварочного оборудования под собственной одноименной торговой маркой **BestWeld**.

Что именно и как разрабатывает «БэстВелд»

У компании «БэстВелд» нет собственных научно-исследовательских подразделений, хотя специалисты по оценке схемотехники и конструкционных решений в компании есть. Функция разработки технической стороны товаров передана производителям. Компания «БэстВелд» осуществляет маркетинговые исследования, на основе которых составляет технические задания для производства.

Как меняется рынок сварочного оборудования

Кстати, именно создатель торговой марки «БэстВелд», тогда еще наемный бренд-менеджер, первым вывел на широкий отечественный рынок инверторные сварочные аппараты китайского производства. Процент брака был по нынешним меркам недопустимо высоким, но сбыт за считанные месяцы взлетел до нескольких миллионов долларов в месяц.

Случилось это в 2007 году. По меркам развития сварочного оборудования — в предыдущую эпоху. Потому как за прошедшие годы сварочные инверторы почти полностью вытеснили сварочные трансформаторы с рынка ручной дуговой сварки. Сварочный трансформатор теперь стал такой же редкостью, какой в 2006 году был сварочный инвертор.

Что еще входит в торговую марку BestWeld

BestWeld предлагает еще 2 группы товаров: пуско-зарядное оборудование и миниэлектростанции. Пуско-зарядные устройства (ПЗУ) связаны со сварочным оборудованием однопипной технологией производства. Почти все заводы, производящие сварочное оборудование, производят и ПЗУ. Существуют даже комбинированные устройства «2 в 1»: ПЗУ и сварочный аппарат «в одном флаконе». Миниэлектростанции появились в торговой марке в качестве источника питания сварочных аппаратов. Хотя предлагаются не только 6-кВт и 8-кВт модели, оборудованные силовой розеткой для подключения сварочных аппаратов.

Почему с маркой BestWeld стоит работать

BestWeld не стремится обеспечить присутствие своей продукции в каждой розничной точке. Марка осознанно жертвует определенным объемом продаж в пользу предотвращения ценовой конкуренции между своими розничными партнерами. Если Вы торгуете **BestWeld**, маловероятно, чтобы у конкурента за углом стоял такой же сварочный инвертор или полуавтомат, а покупатели бегали и сравнивали ценники. По той же причине марка не работает с федеральными сетями гипермаркетов.

Поставщик марки **BestWeld**:

- осуществляет подбор коллекций для магазинов своих клиентов;
- проводит обучение розничных продавцов партнера;
- обеспечивает POS-материалы для информационной поддержки товара в розничной точке;
- постоянным клиентам предоставляет кредитную линию с отсрочкой платежа до 30 календарных дней.



Уважаемые партнеры!

Для меня и моих коллег то, чем мы занимаемся, - не просто бизнес. Это наш вклад в развитие страны.

Мы живем в эпоху открытых границ, и у нас есть возможность сравнивать возможности и условия «там» и в собственном Отечестве. Согласитесь, такие сравнения не всегда в нашу пользу. Но сегодня в России потребитель может прийти в магазин и приобрести сварочный аппарат, ни в чем не уступающий аналогичному аппарату, продаваемому в Европе. Да еще и за меньшие деньги. Это результат, в том числе, и нашего труда. Таким результатом вполне можно гордиться.

В то же время стандарты обслуживания потребителя, особенно столкнувшегося с нештатной ситуацией в эксплуатации приобретенного оборудования, в России пока не гарантированы повсеместно, как в развитых странах Запада. Так что нам еще есть над чем работать и в чем совершенствоваться.

Пользуясь случаем, хотел бы поблагодарить всех, кто уже участвует в нашем общем деле, и пригласить к сотрудничеству новых розничных партнеров, разделяющих наши цели и философию.

От имени компании гарантирую Вам, что в лице ООО «БэстВелд» Вы найдете поставщика, направленного на совершенствование и умеющего смотреть на любые вопросы не только с собственной точки зрения, но и с точки зрения партнеров.

Михаил Петров
Генеральный Директор
ООО «БэстВелд»

СОДЕРЖАНИЕ

Сварочные инверторы MMA серии BEST	с. 2
Сварочные инверторы MMA серии BestMini	с. 3
Сварочные инверторы MMA серии GLOBUS	с. 4
Сварочные инверторы MMA серии TITAN	с. 5
Сварочные инверторы TIG серии TIGER	с. 6
Сварочные полуавтоматы MIG/MAG серии MASTER	с. 7
Сварочные трансформаторы серии PR	с. 8
Сварочные трансформаторы серии PROF NM	с. 9
Маска сварщика серии СТАНДАРТ	с. 10
Маска сварщика серии ХАМЕЛЕОН	с. 11
Краткий справочник по сварке	с. 12
Пуско-зарядные устройства серии POWER	с. 14
Пуско-зарядные устройства серии AUTOSTART	с. 15
Генераторы серии GENERAL	с. 16

18
месяцев
гарантия



220
вольт



BEST СЕРИЯ

Инверторные сварочные аппараты серии **BEST** предназначены для бытовых и полупрофессиональных потребителей. Они обеспечивают ручную дуговую сварку (РДС) штучным электродом без газа (т.н. MMA тип сварки) постоянным током (DC). Подходят для сварки черных и практически всех широко распространенных цветных металлов, кроме алюминия.

Все аппараты серии **BEST** имеют одноплатную конструкцию на основе технологии IGBT, которая по сравнению с технологией MOSFET обеспечивает большую компактность и меньший вес, а также более высокий КПД и более высокий уровень напряжения холостого хода. Последнее упрощает поджиг дуги, а более высокий КПД снижает требования к мощности источника питания. Все аппараты серии, начиная с модели 160 и мощнее, оборудованы 2-мя вентиляторами охлаждения. У всех есть функция защиты от залипания электрода (anti-stick) и перегрева.

Расчетная рабочая температура окружающей среды – от 0° до 40°С. Диапазон напряжения питания от 185 до 255В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат
 Электрододержатель с соединяющим кабелем
 Клемма массы с соединяющим кабелем
 Щиток сварщика*
 Щетка-молоточек*
 Пластиковый кейс**
 Инструкция по эксплуатации
 Гарантийный талон
 Картонная коробка

* кроме модели BEST 120

** кроме моделей BEST 120, BEST 140 и BEST 210

Характеристики/Модель		BEST 120	BEST 140	BEST 160	BEST 180	BEST 210
Напряжение источника питания	В	220	220	220	220	220
Максим. потребляемая мощность	кВА	4.4	5.1	5.9	6.6	7.4
КПД		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Cos f		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Тип сварочного тока		DC	DC	DC	DC	DC
Диапазон сварочного тока	А	5-120	5-140	5-160	5-180	30-200
Максим. диаметр электрода	мм	3.0	3.5	4.0	4.0	5.0
Рабочий цикл (ПВ) при 20°С		120А-60%	140А-75%	160А-75%	180А-75%	200А-75%
Напряжение холостого хода	В	75	75	75	75	75
Класс изоляции		Н	Н	Н	Н	Н
Класс защиты		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Габариты в упаковке	мм	320x150x270	390x215x260	430x180x390	430x180x390	410x250x310
Вес нетто/брутто	кг	3.9/4.8	4.2/6.4	4.6/8.2	4.6/8.2	8.2/10.5

12
месяцев
гарантия



220
вольт



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочный аппарат
- Электрододержатель с соединяющим кабелем 1,7м
- Клемма массы с соединяющим кабелем 1,7м
- Ремень для переноски
- Инструкция по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Картонная коробка

BestMini СЕРИЯ

На момент печати каталога сварочные инверторы серии **BestMini** – единственные аппараты в марке **BestWeld**, производимые в России.

Сварочные инверторы **BestMini** имеют схожие с аналогами серии **BEST** рабочие характеристики сварочного тока и предназначены для решения аналогичных бытовых и полупрофессиональных задач. Однако **BestMini** выгодно отличаются с точки зрения возможностей процесса эксплуатации.

Во-первых, они более компактные и легкие. По состоянию на 2014 год это одни из самых миниатюрных в России аппаратов на сварочный ток 160-180 ампер. Во-вторых, инверторы **BestMini** не боятся температур ниже 0°C. Производитель гарантирует бесперебойную работу при морозе до -20°C. В-третьих, и для многих регионов России это самое важное, **BestMini** выдают сварочную дугу при входном напряжении от 140В.

Аппараты **BestMini** имеют встроенные функции против залипания электрода (Anti-Stick) и форсирования дуги (Arc-Force). Функция форсирования дуги регулируется под конкретного пользователя.

На передней панели выведен цифровой дисплей, с помощью которого можно отслеживать силу сварочного тока и напряжения источника питания на входе. Защита от скачков напряжения полностью отключает изделие при падении входного напряжения ниже 90В или поднятии выше 255В.

Сварочные инверторы серии **BestMini** реализованы на базе технологии IGBT. «Мозги» аппаратов выполнены на основе микропроцессора фирмы Microchip (США).

Характеристики/Модель		BestMini 160	BestMini 180	BestMini 200	BestMini 220
Напряжение источника питания	В	220	220	220	220
Максим. потребляемая мощность	кВА	6.7	7.6	7.9	8.7
Cos f		0.7	0.7	0.7	0.7
Тип сварочного тока		DC	DC	DC	DC
Диапазон сварочного тока	А	10-160	10-180	10-200	10-220
Максим. диаметр электрода	мм	4.0	4.0	5.0	5.0
Рабочий цикл (ПВ) при 40°C		160А-30%	180А-25%	200А-30%	220А-25%
Напряжение холостого хода	В	67	67	67	67
Класс изоляции		Н	Н	Н	Н
Класс защиты		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Габариты в упаковке	мм	290x155x140	290x155x140	340x170x160	340x170x160
Вес нетто/брутто	кг	2.7/4	2.7/4	3.6/5.1	3.6/5.1

24
месяца
гарантия



220
вольт



GLOBUS СЕРИЯ

GLOBUS – профессиональная серия инверторов MMA - сварки марки **BestWeld**.

От аналогов серии BEST аппараты **GLOBUS** отличаются более высоким рабочим циклом (ПВ) и возможностью более точного выставления параметров сварочного тока. Последнее возможно благодаря наличию контрольного дисплея и более чувствительной ручке настройки.

Обеспечиваемая аппаратами серии MMA-сварка постоянным током (DC) позволяет сваривать любые черные и большинство из широко распространенных цветных металлов (исключая алюминий).

Аппараты серии **GLOBUS** реализованы на базе технологии IGBT в одноплатном исполнении с 2-мя вентиляторами охлаждения. Работают при уровне входного напряжения от 185 до 255В. Снабжены функциями против залипания электрода (Anti-Stick) и перегрева.

Рабочая температура окружающей среды – от 0° до 40°С.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочный аппарат
- Электрододержатель с соединяющим кабелем
- Клемма массы с соединяющим кабелем
- Щетка-молоточек
- Щиток сварщика
- Пластиковый кейс*
- Инструкция по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Картонная коробка

* не входит в комплектацию моделей GLOBUS 210 и GLOBUS 250

Характеристики/Модель		GLOBUS 160	GLOBUS 180	GLOBUS 210	GLOBUS 250
Напряжение источника питания	В	220	220	220	220
Максим. потребляемая мощность	кВА	5.9	6.6	7.4	9.2
Cos φ		0.8	0.8	0.8	0.8
Тип сварочного тока		DC	DC	DC	DC
Диапазон сварочного тока	А	5-160	5-180	5-200	5-250
Максим. диаметр электрода	мм	4.0	4.0	5.0	5.0
Рабочий цикл (ПВ) при 20°С		160А-90%	180А-90%	200А-90%	250А-90%
Напряжение холостого хода	В	75	75	75	75
Класс изоляции		Н	Н	Н	Н
Класс защиты		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Габариты в упаковке	мм	430x180x390	430x180x390	410x250x310	430x275x327
Вес нетто/брутто	кг	4.8/8.7	4.8/8.7	7.3/10.1	8.6/11.0

12
месяцев
гарантия



380
вольт



TITAN СЕРИЯ

Серия **TITAN** – это мощные профессиональные инверторы MMA-сварки, рассчитанные на питание от сети 380В. Далеко не каждый однофазный источник питания 220В может обеспечить достаточную для них мощность. Аппараты поставляются без силовой вилки. Подключение к питающей сети должен производить квалифицированный электрик.

В остальном аппараты серии **TITAN** схожи со своими менее мощными однофазными аналогами из серии **GLOBUS**. За исключением самого мощного 300-амперного **TITAN 320**, имеющего двухплатную архитектуру, остальные «титаны» имеют традиционную для марки одноплатную конструкцию на базе технологии IGBT. Контрольный дисплей и чувствительная ручка настройки позволяют осуществлять точную регулировку сварочного тока.

Обеспечиваемая аппаратами серии MMA-сварка постоянным током (DC) позволяет сваривать любые черные и большинство из широко распространенных цветных металлов (исключая алюминий).

Аппараты серии **TITAN** снабжены функциями против залипания электрода (Anti-Stick) и перегрева.

Рабочая температура окружающей среды – от 0° до 40°С.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочный аппарат
- Электрододержатель с соединяющим кабелем
- Клемма массы с соединяющим кабелем
- Щетка-молоточек
- Щиток сварщика
- Инструкция по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Картонная коробка

Характеристики/Модель		TITAN 200	TITAN 250	TITAN 320
Напряжение источника питания	В	380	380	380
Максим. потребляемая мощность	кВА	8.4	10.5	12.6
Cos f		0.7	0.7	0.7
Тип сварочного тока		DC	DC	DC
Диапазон сварочного тока	А	5-200	5-250	5-300
Максим. диаметр электрода	мм	5.0	5.0	6.0
Рабочий цикл (ПВ) при 20°С		200А-90%	250А-90%	300А-90%
Напряжение холостого хода	В	75	75	67
Класс изоляции		Н	Н	Н
Класс защиты		IP 21	IP 21	IP 21
Габариты в упаковке	мм	430x275x327	430x275x327	485x295x385
Вес нетто/брутто	кг	8.2/11.5	9/12.3	13.2/17

12
месяцев
гарантия



220
вольт



TIGER СЕРИЯ

Аппараты **TIGER** – это модификация инверторов MMA профессиональной серии **GLOBUS** с добавлением функции подачи газа от баллона для осуществления TIG-сварки.

TIG-сварка распространена гораздо меньше, чем MMA, и сильно уступает ей в производительности. Однако она незаменима при необходимости уложить аккуратные швы без разбрызгивания.

В остальном аппараты по своим характеристикам и конструкции идентичны аналогам серии **GLOBUS**. «Тайгеры» могут работать в качестве аппаратов MMA-сварки. Для этого достаточно поменять полярность (переставить провода клеммы-массы и электрододержателя местами) и не подключать баллон с газом.

Аппараты TIGER позволяют сваривать любые черные и большинство цветных металлов (исключая алюминий).

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочный аппарат
- Электрододержатель с соединяющим кабелем
- Клемма массы с соединяющим кабелем
- Горелка TIG с соединяющим кабелем
- Щетка-молоточек
- Щиток сварщика
- Инструкция по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Картонная коробка

!!! Баллон с газом в комплект не входит

Характеристики/Модель		TIGER 160	TIGER 180	TIGER 210	TIGER 250
Напряжение источника питания	В	220	220	220	220
Максим. потребляемая мощность	кВА	5.9	6.6	7.4	9.2
Cos φ		0.8	0.8	0.8	0.8
Тип сварочного тока		DC	DC	DC	DC
Диапазон сварочного тока	А	5-160	5-180	5-200	5-250
Максим. диаметр электрода	мм	4.0	4.0	5.0	5.0
Рабочий цикл (ПВ) при 20°C		160А-90%	180А-90%	200А-90%	250А-90%
Напряжение холостого хода	В	75	75	75	75
Класс изоляции		Н	Н	Н	Н
Класс защиты		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Габариты в упаковке	мм	430x180x390	430x180x390	410x250x310	430x275x327
Вес нетто/брутто	кг	5.4/9.1	5.4/9.1	8.9/12.3	9.4/13.5

12
месяцев
гарантия



220
вольт



MASTER СЕРИЯ

MASTER – полуавтоматы трансформаторного типа с принудительным охлаждением. Обеспечивают сварку тонколистового черного и цветного (кроме алюминия) металла постоянным током. Поэтому наибольшее распространение получили в индустрии ремонта автомобильной и прочей транспортной техники.

«Мастера» работают при напряжении от 185 Вольт, имеют функцию регулировки скорости подачи проволоки и 6-ступенчатую регулировку силы сварочного тока. Электромагнитный газовый клапан установлен внутри корпуса, а не на горелке. Штуцер для подключения газа выполнен из металла.

Модели **MASTER 172** и **MASTER 182** отличаются только размером используемых бобин проволоки и, как следствие, собственным размером и массой.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочный аппарат
- Сварочная горелка с соединяющим кабелем
- Клемма массы с соединяющим кабелем
- Ручка, колеса, и подставки для передвижения аппарата*
- Инструкция по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Картонная коробка

* не входят в комплектацию модели MASTER 132

Характеристики/Модель		MASTER 132	MASTER 152	MASTER 172	MASTER 182
Напряжение источника питания	В	220	220	220	220
Максим. потребляемая мощность	кВА	3.7	4.4	5.2	5.2
Cos f		1	1	1	1
Тип сварочного тока		DC	DC	DC	DC
Диапазон сварочного тока	А	50-120	50-145	50-170	50-170
Диаметр проволоки в газе	мм	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-1.0	0.6-1.2
Диаметр проволоки без газа	мм	0.8	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0
Вес катушки проволоки	кг	5.0	5.0	5.0	15.0
Рабочий цикл (ПВ) при 40°C		120А-10%	145А-15%	170А-15%	170А-15%
Напряжение холостого хода	В	35	35	35	35
Класс изоляции		Н	Н	Н	Н
Класс защиты		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Габариты в упаковке	мм	555x295x415	555x295x415	555x295x450	675x330x400
Вес нетто/брутто	кг	23.6/26.3	27.5/30.2	28.2/31.4	30.2/33.8

12
месяцев
гарантия

220
вольт



За прошедшее с 2007 года время трансформаторы уступили массовый рынок сварочного оборудования инверторной технике. Однако у них остаются немногочисленные, но очень лояльные потребители, которым критичны преимущества трансформаторов.

Прежде всего, это отсутствие минимального порога входного напряжения. Сварочный трансформатор не отключается ни при каком уровне входного напряжения. Однако при пониженном уровне входного напряжения он выдает сварочный ток меньше заявленного. Поэтому среди трансформаторной техники пользуются популярностью мощные модели. Кроме того, трансформаторы не боятся никаких морозов. Скорее от мороза обломается изоляция сварочного провода, чем откажет электрическая цепь этого надежного прибора. Также трансформаторы гораздо менее, чем инверторные аппараты, чувствительны к уровню влажности и пыли.

PR СЕРИЯ

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочный аппарат
- Электрододержатель с соединяющим кабелем
- Клемма массы с соединяющим кабелем
- Щиток сварщика
- Ручка, колеса и подставки для передвижения аппарата*
- Инструкция по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Картонная коробка

* не входят в комплектацию моделей PR 160, PR 180 и PR 200

Характеристики/Модель		PR 160	PR 180	PR 200	PR 250	PR 300
Напряжение источника питания	В	220	220	220	220	220
Максим. потребляемая мощность	кВА	6.2	7.0	7.7	9.6	11.6
Cos φ		1	1	1	1	1
Тип сварочного тока		AC	AC	AC	AC	AC
Диапазон сварочного тока	А	55-160	55-180	55-200	55-250	55-300
Максим. диаметр электрода	мм	4.0	4.0	5.0	5.0	6.0
Рабочий цикл (ПВ) при 40°C		160А-10%	180А-10%	200А-10%	250А-10%	300А-10%
Напряжение холостого хода	В	48	48	48	48	48
Класс изоляции		Н	Н	Н	Н	Н
Класс защиты		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Габариты в упаковке	мм	425x215x310	425x215x310	425x215x310	465x255x360	465x255x360
Вес нетто/брутто	кг	11.6/15	13.9/17.3	14.6/18.2	18.6/22.3	21.8/25.5

12
месяцев
гарантия

220
380
вольт



PROF NM СЕРИЯ

Трансформаторы серии **NM** от аналогов серии **PR** отличаются главным образом совместимостью с трехфазным источником питания 380В. В стандартной комплектации модели поставляются с вилками 220В. При необходимости подключить к источнику 380В вилка срезается, и провода фазы и нуля подключаются к 2 фазам 3-фазного источника. При этом расположенный на панели управления переключатель 220В/380В заранее переводится в положение «380В».

Серия **NM** включает только мощные модели на 200, 250 и 300 Ампер переменного (АС) сварочного тока.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочный аппарат
- Электрододержатель с соединяющим кабелем
- Клемма массы с соединяющим кабелем
- Щиток сварщика
- Ручка, колеса и подставки для передвижения аппарата
- Инструкция по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Картонная коробка

Характеристики/Модель		PROF NM 200	PROF NM 250	PROF NM 300
Напряжение источника питания	В	220/380	220/380	220/380
Максим. потребляемая мощность	кВА	7.7	9.6	11.6
Cos f		1	1	1
Тип сварочного тока		АС	АС	АС
Диапазон сварочного тока	А	60-200	65-250	65-300
Максим. диаметр электрода	мм	5.0	5.0	6.0
Рабочий цикл (ПВ) при 20°C		200А-10%	250А-10%	300А-10%
Напряжение холостого хода	В	48	48	48
Класс изоляции		Н	Н	Н
Класс защиты		IP 21	IP 21	IP 21
Габариты в упаковке	мм	465x255x360	465x255x360	465x255x360
Вес нетто/брутто	кг	17.2/21.1	18.5/22.3	21.7/25.5

Маска сварщика – обязательный защитный аксессуар в работе, что предопределяет массовый спрос на данную продукцию.

СТАНДАРТ МАСКА



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Маска сварщика
Инструкция по эксплуатации
Упаковка оптовая на 10 штук. Розничной упаковки нет

Традиционные маски с пассивным светофильтром в марке **BestWeld** представлены моделью **S-380 СТАНДАРТ**. Данная маска снабжена козырьком, поверх которого установлено дополнительное смотровое стекло с низкой степенью затемнения. Это позволяет контролировать результаты сварки во время отключения дуги без снятия маски. Достаточно наклонить голову. Степень затемнения основного смотрового стекла – DIN 11. Регулировочный ремень наголовника позволяет адаптировать маску под голову любого размера.

Модели с пассивным светофильтром являются экономичным решением для тех, кто использует сварку эпизодически и для кого производительность процесса не является существенно важным фактором.

Маска сварщика **S-380 СТАНДАРТ** поставляется в оптовой упаковке по 10 штук. Индивидуальной розничной упаковки изделия не имеют.

Маски сварщика относятся к категории расходных материалов. Гарантийный срок на них не устанавливается.

Характеристики/Модель		S-380 Стандарт
Рабочая площадь светофильтра	мм	110x90
Уровень затемнения в режиме сварки	DIN	11
Уровень затемнения в режиме ожидания	DIN	11
Рабочая температура окружающей среды	°C	от -5° до +55°
Габариты в упаковке	мм	260x510x490
Вес нетто/брутто	кг	0.5/0.65

ХАМЕЛЕОН

МАСКА



Большую часть рынка в настоящее время занимают маски с активным автоматическим затемнением, т.н. «хамелеоны». Такие маски обеспечивают более комфортную и производительную работу. В отсутствие дуги светофильтр обеспечивает нормальную видимость рабочей зоны, а с поджигом дуги мгновенно включает затемнение, защищающее глаза сварщика от вредного мощного излучения.

В марке **BestWeld** маска типа **ХАМЕЛЕОН** имеет маркировку **S998N**. Эта модель из ударопрочного пластика с удобным механизмом регулировки наголовника под любой размер головы. Расширенные регулировки чувствительности и степени затемнения позволяют работать в режимах сварки MMA, MIG-MAG и TIG. Маска **S998N** осуществляет питание от солнечных батарей — замена элементов питания не требуется. Все регулировки внешние — для изменения настроек не требуется снимать маску.

Маски сварщика относятся к категории расходных материалов. Гарантийный срок на них не устанавливается. Для маски **ХАМЕЛЕОН** доступны запасные светофильтры.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Маска сварщика
- 2 защитных экрана для светофильтра
- Инструкция по эксплуатации
- Картонная коробка

Характеристики/Модель		S998 Хамелеон
Рабочая площадь светофильтра	мм	98x43
Размер катриджа	мм	110x90x9
Количество датчиков	шт	2
Уровень затемнения в режиме сварки	DIN	9-13
Уровень затемнения в светлом состоянии	DIN	4
Регулировка светочувствительности		есть
Регулировка степени затемнения		есть
Регулировка скорости затемнения		есть
Время задержки от светлого к темному	с	1/25000
Время задержки от темного к светлomu в положении БЫСТРОЕ	с	0.25-0.35
Время задержки от темного к светлomu в положении МЕДЛЕННОЕ	с	0.5-0.8
Рабочая температура окружающей среды	°C	от -5° до +55°
Габариты в упаковке	мм	223x338x228
Вес нетто/брутто	кг	0.435/0.52

ТИПЫ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ

MMA — от английского Manual Metal Arc. В отечественной классификации — Ручная Дуговая Сварка (РДС) электродом с покрытием. Самый распространенный тип сварки. Под воздействием силы тока, перетекающего дугой с электрода на свариваемый металл, последний расплавляется. Металл самого электрода также расплавляется и перетекает на сварной шов. Необходимое для изоляции расплавленного металла от контакта с воздухом газовое облако образуется в результате расплавления обмазки электрода. Поэтому обычно при ручной дуговой сварке не требуется ни дополнительной подводки инертного газа, ни ввода дополнительного металла. MMA-сварка постоянным током (DC) требует меньшего уровня подготовки сварщика, чем сварка переменным током (AC). Поэтому сварочные аппараты прямого тока получили гораздо большее распространение. Полярность подключения сварочных проводов на DC-аппаратах MMA сварки зависит от используемого типа электрода, но в большинстве случаев прямая: электрододержатель подсоединяется к клемме «минус», клемма массы к клемме «плюс».

TIG — от английского Tungsten Inert Gas (в буквальном переводе - Инертный Газ с Вольфрамом). Данный тип сварки ведется вольфрамовыми электродами в среде инертного газа. Вольфрам имеет очень высокую температуру плавления и практически не плавится в процессе сварки. Поэтому при необходимости в зону сварки вводится дополнительный металл, который, расплавляясь, заполняет сварной шов. Подаваемый в зону сварочной дуги газ защищает металл от контакта с воздухом. Благодаря этому TIG-сварка обеспечивает самые аккуратные и точные сварные швы. Ей можно сваривать практически любые широко используемые черные и цветные металлы. А некоторые — только ей. В качестве инертного газа чаще всего применяется аргон, а для сварки тугоплавких металлов - гелий или смесь гелия с аргонном. При TIG-сварке постоянным током (DC) всегда используют обратную полярность подключения сварочных проводов: электрододержатель присоединяют к «плюсу», а клемму массы к «минусу».

MIG/MAG — от английского Metal Inert Gas/Metal Active Gas (Сварка Металла в среде Инертного/Активного Газа). Самый производительный тип сварки. Вместо электродов используется проволока. Она бывает двух видов: металлическая, требующая при сварке подачи защитного газа, и флюсовая, содержащая добавки, обеспечивающие образование защитного газового облака по аналогии с плавящимся электродом. Для MIG/MAG сварки используются аппараты особого типа — полуавтоматы. В них подача проволоки синхронизируется с подачей газа и горением дуги. Вместо электрододержателя у полуавтомата — TIG-горелка, из которой одновременно обеспечивается горение дуги, подача газа и подача проволоки. Полуавтоматы нашли самое широкое распространение в сварке тонколистового металла.

AC/DC — сварка переменным (AC) и постоянным (DC) током

AC — от английского Alternative Current (переменный ток).

DC - от английского Direct Current (постоянный ток; другое название - прямой ток).

Сварка переменным током (AC) более требовательна к уровню подготовки сварщика, т.к. уровень напряжения на переменном токе не постоянен, и для поджига и поддержания сварочной дуги требуется определенный навык. В противоположность сварочным аппаратам переменного тока,

современные инверторные аппараты сварки прямым током не только поддерживают постоянный уровень напряжения, но и обеспечивают дополнительные функции, «прощающие» неопытному сварщику его ошибки. К таким функциям относятся:

Функция против залипания электрода (Anti-Stick). При прилипании электрода к свариваемому металлу, т.е. при образовании короткого замыкания, данная функция обеспечивает резкое снижение уровня сварочного напряжения. В результате электрод можно легко оторвать от свариваемого металла.

Функция «Горячий Поджиг» (Hot Start) кратковременно добавляет ток при касании свариваемого металла. Актуальна для аппаратов с не самым высоким уровнем напряжения холостого хода и при использовании не очень качественных электродов.

Функция «Форсаж Дуги» (Arc Force) по своей сути схожа с функцией «Горячий Поджиг», но срабатывает не в момент касания металла электродом, а при удалении электрода от металла. Т.е. данная функция форсирует силу тока не для того, чтобы поджечь дугу, а для того, чтобы не дать ей погаснуть.

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ

Трансформаторная технология

Трансформаторная технология преобразования электроэнергии применяется с 19 века. В основе таких изделий лежит принцип трансформации высокого напряжения и низкого тока в низкое напряжение и высокий ток через электромагнитное преобразование в первичной и вторичной обмотках трансформатора. Сам трансформатор преобразует переменный ток (AC). Для получения прямого (постоянного) тока (DC) на выходе трансформатора устанавливают специальное устройство — выпрямитель. Переменный ток по-прежнему востребован для сварки алюминия. А сами по себе трансформаторы остаются востребованы в районах с очень низким напряжением питающей сети и в экстремальных условиях эксплуатации (например, очень низких температур).

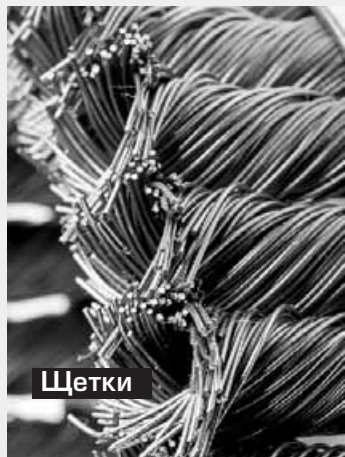
Инверторная технология: MOSFET и IGBT

Инверторная технология — сравнительно новая. Она стала возможной благодаря бурному развитию транзисторной промышленности во второй половине 20 века. В основе которой лежит высокочастотное преобразование электрической энергии с помощью транзисторных схем. Сначала переменный ток (AC) от источника питания выпрямляется в постоянный ток (DC). А постоянный ток инвертируется в высокочастотный (частотой в десятки тысяч Гц) переменный ток. Затем высокочастотное напряжение понижается до сварочного, а ток пропорционально возрастает. В области MMA-сварки инверторные аппараты к настоящему моменту почти полностью вытеснили трансформаторные сварочники из бытового сектора.

В 60-х годах 20 века были разработаны транзисторы технологии **MOSFET**. В конце 20 века им на смену пришли более компактные транзисторы технологии **IGBT**, которые постепенно вытесняют транзисторы технологии **MOSFET**. Габариты транзисторов **IGBT** позволяют реализовывать сварочные инверторы на одной плате, в то время как большинство аппаратов на основе технологии **MOSFET** имеют 2 или 3 платы и отличаются соответствующими габаритами и массой.



Абразивные материалы



Щетки



Патроны



Сверла по металлу



Резбонарезной инструмент



Измерительный инструмент



Пильные диски



Резцы токарные



Станки



Фрезы



Оснастка



Слесарный инструмент

профоснастка

профоснастка

РАСХОДНИК И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

мастер

серия для полу/профессионального использования

эксперт

серия для индустриального / промышленного использования

8 800 333 25 90

www.profosnastka.ru

12
месяцев
гарантия



220
вольт



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пуско-зарядное устройство
Силловые провода с клеммами-крокодилами
Инструкция по эксплуатации
Гарантийный талон
Картонная коробка

Пуско-зарядные устройства (сокращенно ПЗУ) традиционно связаны со сварочным оборудованием единым производственным циклом. Практически все заводы, выпускающие сварочное оборудование, выпускают зарядные и пуско-зарядные устройства. Существуют даже комбинированные устройства «2 в 1», в которых с помощью элементарного переключателя можно выбирать между режимом сварки и режимом ПЗУ. Однако широкого распространения такие устройства не получили, так как требования к мощности сварочного аппарата и к мощности ПЗУ у большинства потребителей не совпадают.

Зарядные устройства осуществляют зарядку аккумуляторных батарей постоянным током. Идеальный режим подразумевает силу зарядного тока в 1/10 от емкости батареи. При необходимости частично, но быстро подзарядить АКБ, используют ток повышенной силы - т.н. режим «boost». Пуско-зарядные устройства могут не только заряжать батареи, но и запускать автомобиль, выдавая в течение считанных секунд высокие пусковые токи. Сила пускового тока указывается в документации к самому автомобилю и к установленной на нем аккумуляторной батарее.

POWER СЕРИЯ

POWER – серия портативных пуско-зарядных устройств бытового и гаражного назначения. Эти ПЗУ имеют характеристики, достаточные для запуска легковых автомобилей с бензиновыми двигателями и менее мощной техники, а также зарядки их батарей. Конструкционно ПЗУ **POWER** представляют собой трансформаторы с выпрямителем на выходе.

Устройства оборудованы защитой от короткого замыкания и перегрева.

Характеристики/Модель		POWER 150	POWER 220	POWER 400
Напряжение источника питания	В	220	220	220
Максим. потребляемая мощность в режиме зарядки АКБ/пуска двигателя	кВА	0.3/1.4	0.6/5.0	1.0/6.4
Выдаваемое напряжение	В	12	12/24	12/24
Макс. регулируемый ток заряда	А	14	20	30
Количество режимов регулировки	шт	1+boost	2+boost	2+boost
Тип заряжаемых батарей		свинцовые	свинцовые	свинцовые
Диапазон емкости заряжаемых батарей	Ач	20-250	30-400	40-500
Пиковый пусковой ток	А	80	150	180
Предохранитель	А	1x30	1x100	1x100
Класс защиты		IP 21	IP 21	IP 21
Габариты в упаковке	мм	360x260x235	345x230x262	350x305x290
Вес нетто/брутто	кг	7.9/8.8	11.1/11.7	12/13.1

12
месяцев
гарантия

220
вольт



AUTOSTART

СЕРИЯ

AUTOSTART – серия мобильных (на колесах) пуско-зарядных устройств профессионального назначения. Использование ПЗУ **AUTOSTART** в режимах пикового стартового тока требует источника питания соответствующей мощности, обычно недоступного в бытовых условиях. Это техника для авторемонтных мастерских, автобаз, гаражных хозяйств, складских погрузочно-разгрузочных комплексов и прочих предприятий и организаций, имеющих дело с автотранспортом.

Все устройства **AUTOSTART** имеют защиту от короткого замыкания и ошибки полярности при подключении к батарее. Конструкция данных ПЗУ представляет собой трансформатор переменного тока с выпрямителем на выходе.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пуско-зарядное устройство
Силловые провода с клеммами-крокодилами
Комплект обеспечения мобильности: ручка, ось, колеса, заглушки для колес, подставка
Инструкция по эксплуатации
Гарантийный талон
Картонная коробка

Характеристики/Модель		AUTOSTART 320	AUTOSTART 520	AUTOSTART 620	AUTOSTART 1000
Напряжение источника питания	В	220	220	220	220
Максим. потребляемая мощность в режиме зарядки АКБ/пуска двигателя	кВА	1.0/6.4	1.6/10.0	2.0/12.0	3.0/15.0
Выдаваемое напряжение	В	12/24	12/24	12/24	12/24
Макс. регулируемый ток заряда	А	30	50	60	120
Количество режимов регулировки	шт	4+boost	6	6	6
Тип заряжаемых батарей		свинцовые	свинцовые	свинцовые	свинцовые
Диапазон емкости заряжаемых батарей	Ач	30-500	40-700	50-1000	70-1500
Пиковый пусковой ток	А	180	300	560	800
Класс защиты		IP 20	IP 20	IP 20	IP 20
Габариты в упаковке	мм	590x285x302	645x360x347	645x360x347	645x360x347
Вес нетто/брутто	кг	14.2/16.4	25.4/28	26.7/29.3	29/31.6

12
месяцев
гарантия

220
вольт



Миниэлектростанции.

Они же генераторы, они же электроагрегаты. Электродвигатели, работающие в обратном порядке: преобразуют энергию вращения двигателя внутреннего сгорания в электрическую энергию переменного тока. Миниэлектростанции на основе бензиновых двигателей называют бензогенераторами.

Миниэлектростанции получили самое широкое распространение – пропорционально увеличению количества используемых электроприборов. Питание холодильников и освещения в точках выездной торговли, резервное питание важнейших электроприборов на даче и в загородном доме, работа электроинструментом «в полях» и мн. другие потребности обеспечивают устойчивый спрос на данную продукцию.

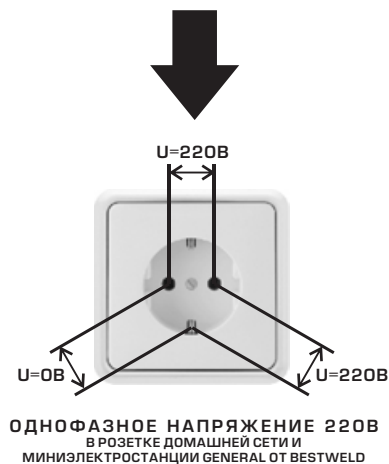
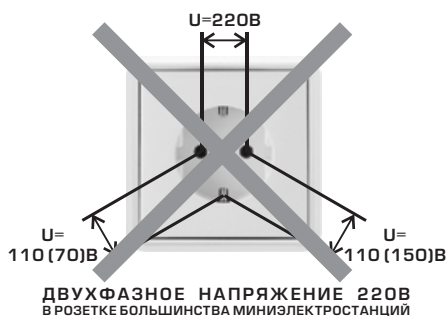
GENERAL СЕРИЯ

Генераторы серии **GENERAL** – классические (не инверторные) миниэлектростанции на основе бензиновых двигателей всемирно известного автозавода **LIFAN**. Сборка производится так же на конвейерных линиях того же завода.

Все модели серии **GENERAL** оснащены усовершенствованным блоком регулятора напряжения (AVR), более устойчивым к перегоранию при перегрузке (самое распространенная причина выхода миниэлектростанций из строя). Однако главное отличие серии **GENERAL** от большинства конкурентов не в этом.

Генераторы серии **GENERAL** выполнены по однополярной схеме, благодаря чему имеют четкое разделение вырабатываемого напряжения на «фазу» и «ноль», как это имеет место быть в обычной бытовой розетке. Такой стандарт получил неофициальное название «Действительно Однофазный». В противоположность им, большинство генераторов конкурентов, включая **HONDA**, имеют двухполярную электросхему, при которой напряжение в противофазе подается на оба полюса розетки. Обычно 110В и 110В, либо 150В и 70В. В сумме это дает те же 220В. Но это не однофазное, а двухфазное напряжение 220В.

Силовое, осветительное и обогревательное оборудование работает одинаково хорошо и от «действительно однофазного», и от двухфазного напряжения 220В. Но некоторые типы современного электрического и особенно электронного оборудования с двухфазным источником 220В несовместимы. Например, электронные блоки управления газовых котлов, источники бесперебойного питания (ИБП), некоторые системы сигнализации и пр.



12
месяцев
гарантия

220
вольт



Генераторы серии **GENERAL** лишены данного недостатка. Они имеют четкое разделение на «ноль» и «фазу».

Все генераторы **GENERAL** используют 4-тактные бензиновые двигатели с верхним расположением клапанов (OHV). Все оснащены датчиком уровня масла в картере двигателя, автоматом защиты от перегрузки цепи переменного тока, индикатором уровня топлива в баке, вольтметром, демонстрирующим уровень переменного напряжения на выходе, и выводами постоянного тока напряжением 12В для зарядки аккумуляторных батарей. Модели на 6.0 и 8.0кВа оборудованы силовой розеткой.

Сварочный генератор **GENERAL 200** может работать в двух режимах: режиме генератора и в режиме сварочного аппарата постоянного тока DC. Сварочные провода в комплект не входят.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Бензогенератор
- Вилки к розеткам
- Провода с клеммами-крокодилами для выводов DC 12В
- Набор ручек и колес*
- Инструкция по эксплуатации
- Гарантийный талон
- Картонная коробка**

* кроме моделей 2GF-3 и 2.8GF-6

** деревянный ящик для модели 8.5GF-4

Характеристики/Модель		GENERAL 2GF-3	GENERAL 2.8GF-6	GENERAL 4GF-4	GENERAL 5GF-4	GENERAL 6GF-4	GENERAL 8.5GF-4	GENERAL 200
Вырабатываемое напряжение	В	220	220	220	220	220	220	220
Раб./макс. мощность	кВА	2.0/2.2	2.8/3.0	4.0/4.5	5.0/5.5	6.0/6.5	8.0/8.5	4.0/4.5
Розетки 16А	шт	1	1	2	3	2	2	1
Розетки 32А	шт	-	-	-	-	1	1	-
Сварочный ток	А	-	-	-	-	-	-	DC, 40-200
ПВ в режиме MMA сварки	мм	-	-	-	-	-	-	160А-80%
Модель двигателя		168F-2	170F	182F	188F	190F	2V77F	182F
Количество цилиндров	шт	1	1	1	1	1	2	1
Рабочий объем	см ³	196	212	337	389	420	614	337
Максимальная мощность	л.с.	4.8	5.5	11	13	15	20	11
Объем масляного картера	л	0.6	0.6	1.1	1.1	1.1	1.4	1.1
Стартер		ручной	ручной	электро+ручной	электро+ручной	электро+ручной	электро	электро+ручной
Емкость аккумулятора	Ач	-	-	18	18	18	36	18
Топливо		Аи-92	Аи-92	Аи-92	Аи-92	Аи-92	Аи-92	Аи-92
Объем бензобака	л	15	15	25	25	25	27,5	25
Расход при 70% нагрузке	л/ч	1.14	1.4	2.45	2.7	3.0	4.6	2.45
Счетчик рабочих часов		нет	нет	нет	нет	нет	есть	нет
Габариты в упаковке	мм	645x490x480	645x490x480	735x565x590	735x565x590	735x565x590	1090x565x590	735x565x590
Вес нетто*/брутто	кг	43/45	47/49	77/85	79/91	84/97	179/215	90/100

* Вес нетто указан без учета ручек и колес



ООО "БэстВелд" – ОПТОВАЯ ПРОДАЖА
т. 8 800 333 25 90, 8 (495) 783 83 20
WWW.BESTWELD.RU