

Уже приходилось страдать из-за некачественной насадки?

Насадки Wera благодаря высокоточному исполнению профиля и прекрасным характеристикам кругового движения гарантируют безопасную работу и долгий срок службы. Насадки Wera созданы для применения в условиях значительных нагрузок в промышленности и малом бизнесе. Они обеспечивают передачу высоких крутящих моментов и отличаются долгим сроком службы.



Какие типы насадок мне нужны и для чего?

насадки Impaktor



Ударные насадки используются в том случае, когда необходимо использование мощного шуруповерта (например, ударный шуруповерт на 18 вольт). Ударные насадки разработаны специально для противостояния высоким машинным усилиям.

Насадки стали



Благодаря применению насадок из нержавеющей стали предотвращается возникновение ржавчины на винтах или поверхностях из нержавеющей стали. Контактная ржавчина на нержавеющей стали появляется, прежде всего, за счет использования при завинчивании обычных стальных инструментов. Вследствие чего остаются прилипшие частицы стали, которые превращаются в ржавчину под воздействием кислорода. Видно по зеленовато-голубому ярлыку.

Насадки BDC



это насадки премиум-класса. С мягкой зоной BiTorsion, с помощью которой твердость тела по сравнению с твердостью ведомого наконечника снижена примерно на 20 %. Это позволяет избежать большинства случаев скручивания острия насадки при наступающих пиках нагрузки, что еще больше продлевает срок службы насадки. С алмазным покрытием для уменьшения опасности соскальзывания. Мельчайшие алмазные частицы на острие насадки практически "вгрызаются" в винт. В означает BiTorsion. DC означает Diamond Coated (алмазное покрытие).

Насадки Z



Насадки Z – это насадки с закалкой до вязкой твердости, для таких твердых материалов, как листовая сталь или металл.

Насадки TZ



Насадки TZ – это насадки Z с зоной кручения. Насадки Torsion обеспечивают амортизацию пиков крутящего момента в зоне кручения. Это позволяет избежать преждевременного износа и продлить срок службы насадки.

Насадки BTZ



Насадки BTZ имеют отожженную зону BiTorsion, с помощью которой твердость тела по сравнению с ведомым наконечником снижена примерно на 20 %. Это позволяет избежать большинства случаев скручивания острия насадки при наступающих пиках нагрузки, что еще больше продлевает срок службы насадки.

Насадки H



Насадки H – это особо твердые насадки для таких мягких материалов, как дерево.

Насадки TH



Насадки TH – это насадки H с зоной кручения. Насадки Torsion обеспечивают амортизацию пиков крутящего момента в зоне кручения. Это позволяет избежать преждевременного износа и продлить срок службы насадки.

Насадки BTH



Насадки BTH имеют отожженную зону BiTorsion, с помощью которой твердость тела снижена примерно на 20 % по сравнению с ведомым наконечником. Это позволяет дополнительно избежать скручивания острия насадки при наступающих пиках нагрузки, что еще больше продлевает срок службы насадки.

Насадки TS



Насадки TS это насадки Torsion из нержавеющей стали. S означает при этом Stainless (нержавеющий). Для всех резьбовых соединений с помощью винтов из нержавеющей стали.

Насадки A



A означает Авиация. Насадки A – это особенно твердые насадки с профилем с острыми кромками, который, например, с помощью специального покрытия взрывает краску и тем самым гарантирует надежную передачу усилия между насадкой и винтом.

Насадки J



J означает Япония (Япония). Насадки J оптимизированы для азиатских винтов PH. В особенности для использования на крайне малом пространстве согласно стандарту Japanese Camera Industrial Standard.

Насадки ACR®



ACR® означает Anti-Cam-Out Ribs. Насадки ACR® имеют ребра в ведомом наконечнике, которые защищают насадку от выпадения из винта. ACR® является зарегистрированным товарным знаком фирмы Phillips Screw Company.

Насадки TiN



TiN означает Титан-Нитрид. Необычайно твердое покрытие, рассчитанное на непрерывные нагрузки, например, при серийном завинчивании.



Насадки

Ударные насадки и держатели

Для самых строгих требований к инструментам для завинчивания

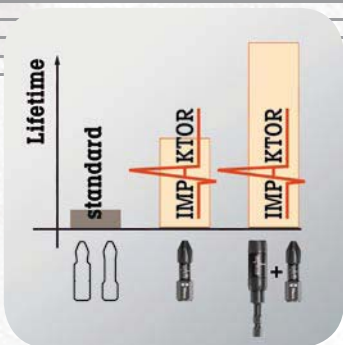
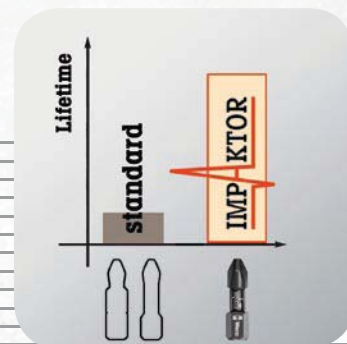
Принимая во внимание возросшее значение ударных винтовертов на рынке, специалисты компании Wera специально для использования с ударными винтовертами разработали широкий ассортимент насадок и держателей.

Благодаря совершенствованию характеристик материалов в сочетании с геометрией, согласованной для особых требований, а также подобранным методам производства, ударные инструменты компании Wera отличаются незаурядным сроком службы.



Для использования с ударными винтовертами.

С максимально высокой прочностью. Снижает опасность преждевременной поломки насадки.



Повышает производительность при завинчивании с помощью машин (например, ударный винтоверт на 18 вольт).

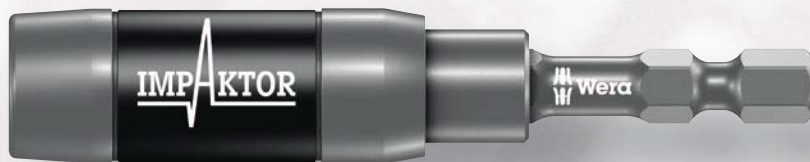


Со специально подобранной для таких нагрузок зоной кручения, для бережного отношения к острию насадки.



Дополнительным преимуществом ударных насадок является покрытие с мелкими алмазными частицами.

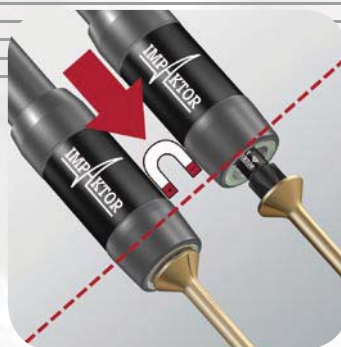
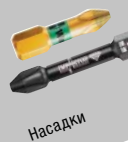
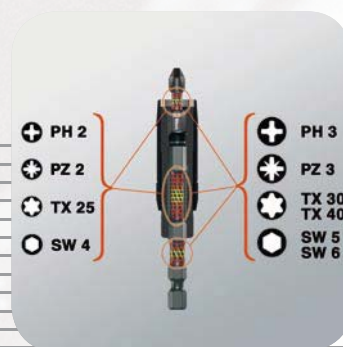
IMPАКТОР



Эти алмазные частицы при машинном завинчивании снижают силы смещения, из-за которого инструмент может выскользнуть из головки винта. Алмазные частицы «вгрызаются» в винт. Благодаря этому требуется меньше усилий для нажатия, что значительно снижает усталость при машинном завинчивании.

Ударная система Wera, состоящая из ударных насадок и ударных держателей, сегодня стала необходимым дополнением к системам от BiTorsion до TriTorsion.

Ударная система благодаря наилучшему использованию свойств материала и оптимально подобранной геометрии (две состыкованные зоны скручивания, действующие друг за другом) обеспечивает значительно более длительный срок службы даже в достаточно жестких условиях.



Ударный держатель из нержавеющей стали будет отвечать экстремально высоким требованиям к динамике тогда, поскольку он не содержит мелких восприимчивых компонентов, восприимчивых к механическим нагрузкам. Держатель концентрируется на необходимой функции фиксации насадки и на демпфировании максимальных импульсных пиков благодаря двум дифференцированным зонам скручивания. Изделие предназначено для применения преимущественно в промышленном монтаже, например, с использованием промышленных роботов.

Ударный держатель с кольцевым магнитом обеспечивает дополнительную фиксацию и для длинных и тяжелых винтов. Это делает возможной быструю и надежную установку винта. Идеальны также для работ, проводимых над головой. Если, в зависимости от ситуации (например, при работах с металлом), магнит не нужен, то его можно вытащить из зоны работы и, таким образом, исключить из рабочего процесса. Изделие предназначено преимущественно для завинчивания вручную с использованием машинного привода.

Комбинация двойных зон скручивания в ударном держателе и зоны скручивания в ударной насадке составляет так называемую систему TriTorsion.

Система BiTorsion

Значительное снижение опасности поломки

Возникающие при машинном завинчивании пики нагрузки способствуют преждевременному износу насадок или разрушению винтов.

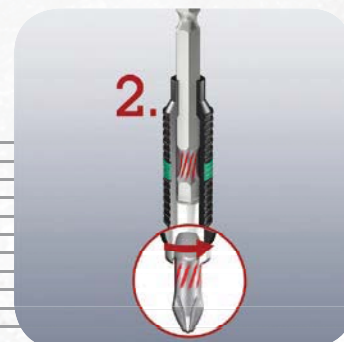
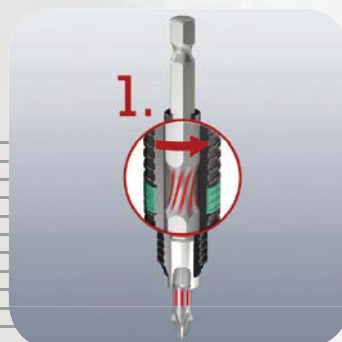
Если эти нагрузки свести к минимуму, завинчивание станет более продуктивным и надежным.

Система Wera BiTorsion- защищает от преждевременного износа. Срок службы инструмента увеличивается, значительно возрастает производительность при машинном завинчивании.

Принцип действия системы BiTorsion основывается на комбинации двух пружинных элементов, поглощающих удары. Как у насадок, так и у держателей имеется специальная зона скручивания, в которую при пиковых нагрузках передается кинетическая энергия из ведомого наконечника.

Встроенные в держатель BiTorsion пружины кручения обеспечивают амортизацию небольших пиков нагрузки (фаза 1). Перегрузка этих пружин эффективно предотвращается опорным механизмом.

Большие пики нагрузки минимизируются эффектом скручивания тела насадки (фаза 2). Этот эффект достигается путем целенаправленной термообработки после процесса закалки насадки. Это снижает твердость тела по сравнению с ведомым наконечником.



- Инструменты BiTorsion также можно использовать отдельно.
- Держатель BiTorsion и насадка BiTorsion могут, конечно, использоваться независимо друг от друга.
- В случае применения держателя BiTorsion увеличивается срок службы обычных насадок, а насадка BiTorsion функционирует также с обычным держателем.

Согласованные оптимальным образом характеристические кривые зон скручивания насадки и держателя обеспечивают ступенчатую амортизацию при нагрузке. Двухступенчатая система предотвращает преждевременный износ. Кроме того, твердость насадок, предназначенная для соответствующих условий применения, также гарантирует долгий срок службы инструмента.

Насадки с алмазным покрытием

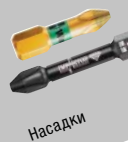
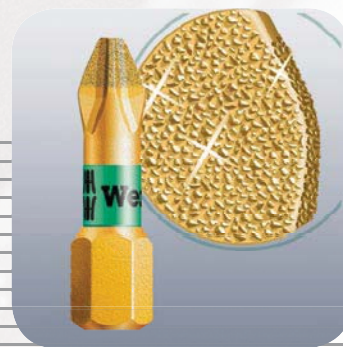
Одна из самых больших проблем при машинном завинчивании заключается в быстром "выскакивании" инструмента из головки винта. Зачастую это разрушает головку винта и инструмент. Большие дополнительные расходы возникают из-за поврежденных поверхностей и неразъемных резьбовых соединений.

Если удастся решить проблему выскальзывания, винтовое соединение становится надежнее и экономичнее.

Компания Wera для решения этой известной проблемы уже в 1992 году представила на рынке насадку с алмазным покрытием.

С помощью собственноручно разработанной технологии производства выпускаемых алмазных насадок Wera компания Wera по сей день удерживает стандарты прочности и функциональности. Более надежную посадку инструмента в винте обеспечивают насадки Wera с алмазным покрытием.

Мельчайшие алмазные частицы на кончике инструмента «вгрызаются» в винт и обеспечивают надежную посадку инструмента в головке винта. Такая надежная посадка гарантирует бережное отношение к винту. Таким образом в значительной степени могут быть уменьшены силы смещения, которые вынуждают пользователя сильно давить на отвертку.



Насадки с алмазным покрытием обеспечивают надежную, быструю и экономичную работу, прежде всего, при завинчивании винтов в чувствительные материалы или высококачественные поверхности. Инструменты имеют высокий срок службы.

- Покртыто мелкими алмазными частицами
- При завинчивании требуется меньшее давление прижима
- Уменьшается опасность соскальзывания
- Меньший износ насадок и головок винтов
- Надежное завинчивание в чувствительные поверхности
- Уменьшенное время завинчивания