

QUALITÄTSBOHRWERKZEUGE



## Qualität bildet die Grundlage unserer Arbeit

Das Familienunternehmen im Oberbergischen Land erreicht durch eine Betriebsstruktur mittlerer Größe partnerschaftliche Flexibilität und Zuverlässigkeit. Diese Leistung wird durch fachliches Know-how und enge ständige Zusammenarbeit mit Fachinstituten und Universitäten untermauert.

Auf die hohe Qualität der KEIL Produkte kann sich jeder Profi verlassen.

Für jeden Anwendungsfall können wir Ihnen eine Lösung anbieten. Die Erfahrung von über 50 Jahren Bohren und Bohren machen uns zu einem kompetenten Partner für Sie.

Unser Außendienst sowie unsere Techniker im Werk sind immer gerne bereit, Sie umfassend und gut bei „Bohrproblemen“ zu beraten.

Wir sind gerne für Sie da! Fordern Sie uns!





## Sorgfältige Produktion eines marktgerechten Programms

Damit Ihr neues Bohrwerkzeug nicht zum Einmalwerkzeug wird, sollten Sie stets auf einige wesentliche Qualitätsmerkmale achten, über die KEIL Werkzeuge im Rahmen ihrer Herstellung verfügen.

Grundsätzlich werden alle Werkzeuge aus besten, vergüteten Werkzeugstählen hergestellt.

Die Hartmetallplatte ist entsprechend dem jeweiligen Einsatzzweck in ihrer Dichte, Härte und Form genau abgestimmt und von ausgesuchter bester Qualität.

Qualitätsbestimmende Arbeitsverfahren, wie das Schutzgas-Hochtemperaturlöten bei Temperaturen bis zu 1.120° Celsius, das Zwischenstufenhärteverfahren sowie das Kugelstrahlen geben dem Werkzeug die Voraussetzung für eine lange Lebensdauer.



Achten Sie auf Produkte mit diesem Zeichen!





## Wenn es darauf ankommt, ist Sicherheit gefragt!

Qualitätsbohrwerkzeuge erkennen Sie unter anderem am Prüfzeichen der Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM). KEIL ist Gründungsmitglied der PGM (1978) und autorisiert, dieses Prüfzeichen zu tragen, welches die Übereinstimmung unserer Bohrer mit den Anforderungen im Merkblatt über die Kennwerte und Prüfungen von Mauerbohrern des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) garantiert.

Ziel dieses Merkblattes ist es, eine präzise und akkurate Bohrlochherstellung für eine geeignete Verankerung von Dübeln und Ankern im Beton und Mauerwerk mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung oder einer europäischen technischen Bewertung (ETA) sicherzustellen. Missbräuche durch nicht autorisierte Hersteller werden streng verfolgt.



## Wofür steht das PGM-Prüfzeichen?

- ▶ Ausgewählte, autorisierte Hersteller
- ▶ Fertigung und Qualitätssicherung nach dem Stand der Technik, überwacht durch die PGM.
- ▶ Klare Kennzeichnungsvorschriften
- ▶ Einhaltung enger Toleranzen der Bohrer bezüglich Durchmesser, Höhe und Symmetrie der Schneidplatte und Rundlaufgenauigkeit.



## Vorteile und Garantie:

- ▶ Schützen Sie sich vor Problemen und Schadensersatzansprüchen, die sich aus dem Produkthaftungsgesetz ergeben können. Ist im Schadensfall der Hersteller oder Importeur eines Mauerbohrers ohne PGM-Prüfzeichen nicht ausfindig zu machen, können die Ansprüche sogar gegen den Händler geltend gemacht werden.
- ▶ Toleranzen von Bohrwerkzeugen sind auf die Anforderungen moderner Hochleistungsdübel mit europäischen oder nationalen Zulassungen abgestimmt und garantieren sachgerechte Montage und maximalen Halt der Dübel.
- ▶ Diese Kriterien werden ständig auf Einhaltung kontrolliert und geben somit dem Anwender, sowie dem Händler, Sicherheit und Vertrauen in das Werkzeug.

Weitere Informationen unter [www.pgm-online.de](http://www.pgm-online.de).



## DIN EN ISO 9001

Neben dem ausgereiften Produktionsvorgang nimmt die Qualitätssicherung einen hohen Stellenwert ein. Materialeingangskontrollen, Zwischenkontrollen, Endkontrollen sowie regelmäßige Bohr- und Prüftests unter extremen Bedingungen liefern neue Erkenntnisse zur Sicherung und Optimierung von Verfahren sowie Materialien.



## FWI

Der Fachverband Werkzeugindustrie e. V. (FWI) vertritt und betreut ca. 160 deutsche Werkzeughersteller. Unter anderem bietet der FWI seinen Mitgliedern mit deutscher Produktion die Möglichkeit der Nutzung des eingetragenen Zeichens „Made in Germany – Deutsches Werkzeug“.



## Das nexMart Fachhandelsportal

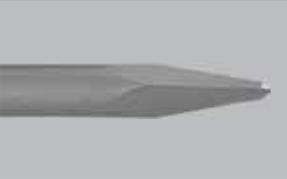
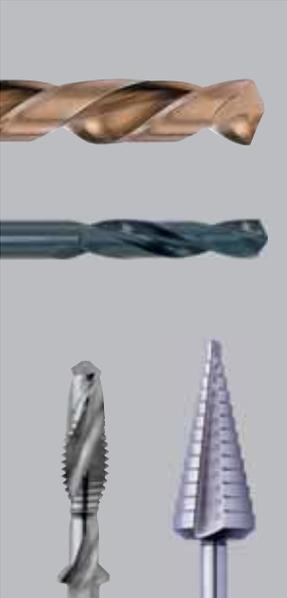
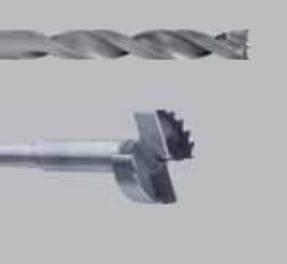
Beziehen Sie sämtliche KEIL Qualitätsbohrwerkzeuge über den E-Business Branchenführer – Alle Artikel sind direkt online bestellbar! Die aktuellsten Artikeldaten des gesamten KEIL Katalogsortiments sind 24h am Tag via nexMart.net verfügbar – und stehen in allen gängigen Formaten kostenfrei zum Download bereit.

nexMart ist das führende unabhängige Fachhandelsportal – von Industrie und Handel gemeinsam geführt und ständig weiter entwickelt – um Ihren wachsenden Anforderungen zu genügen.

Vorrangiges Ziel von nexMart ist die nachhaltige Prozesskostensenkung entlang der gesamten Wertschöpfungskette in Ihrem Unternehmen: Beschleunigen, vereinfachen und vergünstigen Sie Ihre Bestellprozesse merklich – KEIL und nexMart machen es möglich!



Für weitere Informationen: [www.nexmart.net](http://www.nexmart.net)

		Bezeichnung	Katalogseite	Norm	Artikelgruppe
	<b>Hammerbohrer</b>	SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro	12		251
		SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form	15		252
		SDS-plus MS5 TURBOKEIL	16-18		253
		SDS-plus MS5 VARIO	20		255
		SDS-top TURBOKEIL	21		257
		SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form	22-23		270
		SDS-max Betonfräsbohrer	26		269
		<b>Durchbruchbohrkrone</b>	Durchbruchbohrkrone Typ S	27	
<b>Hammerbohrkrone</b>	Hammerbohrkrone	28-29		259	
	<b>Meißel</b>	Spitzmeißel	37		273
		Flachmeißel	37		274
		Spatmeißel	38		275
		Hohlmeißel	38		276
		Uni-Kanalmeißel	39		277
		Fliesenmeißel	39		279
	<b>Universalbohrer</b>	Universalbohrer GOLDCRAFT	44	8039	119/219
		SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT	46	8039	119
		Universalbohrer KEILBIT	53		166
	<b>Fliesen-/ Ziegelbohrer</b>	Fliesen- / Ziegelbohrer KERAMIK	47	8039	151
		Fliesenbohrer KERAMIK Diamant	49		786
	<b>Glasbohrer</b>	Glasbohrer	51		130
		Glasbohrer KEILBIT	52		131
	<b>Schlagbohrer</b>	Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	54	8039	258
		Granitbohrer PRIMUS	55	8039	154/204
		Schlagbohrer KEILER	56-57	8039	150/200
		Steinbohrer OPAL	59	8039	190/290
	<b>Bohrkrone</b>	Universalbohrkrone	60		715
Universallochsäge M16 GOLDCRAFT		61		719	
Hohlbohrkrone M16 komplett		63		711/713	
Hohlbohrkrone M16		64		710/711	
	<b>HSS Bohrer</b>	HSS-E DIN 338 Cobalt	72-75	338	307
		HSS DIN 338 geschliffen	76-79	338	302
		HSS DIN 338 standard	80-84	338	300
		HSS DIN 338 standard, reduzierter Schaft	85	338	300
		HSS DIN 340	86	340	340
		HSS DIN 1869	87	1869	342
		HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer	88		344
		HSS DIN 345	89-90	345	345
		HSS DIN 1897	91	1897	303
		HSS DIN 8037	92	8037	310
		HSS Doppelendbohrer	93		304
		HSS Bohrer KEILBIT	94		315
		HSS Kombiwerkzeug KEILBIT	95		317
		HSS Kegelsenker KEILBIT	96	335 C	329
		HSS Kegelsenker DIN 335 C	97	335 C	327
		HSS Entgratsenker	98		328
		HSS Blechschälbohrer	99		326
		HSS Stufenbohrer	100		325
		<b>Diverses Werkzeug</b>	Reißnadel	101	
	<b>Lochsäge</b>	HSS Bi-Metall Lochsäge	102-103		320
	<b>Holzbohrer</b>	HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD	112		184
		Holzspiralbohrer	114	7487	180/280
		HSS Holzspiralbohrer	116		186
		Holzspiralbohrer KEILBIT	117		187
		Schlangenbohrer	118		181
		Maschinen-Forstnerbohrer	119	7483	183
		Flachfräsbohrer KEILBIT	120		185
		Schalungsbohrer Rundschaft	122		350
		SDS-plus Schalungsbohrer	123		355





## HAMMERBOHRER

Seite 9



## MEISSEL

Seite 35



## SCHLAGBOHRER

Seite 41



## METALLBOHRER

Seite 69



## HOLZBOHRER

Seite 109



## SÄGEN

Seite 125



## SORTIMENTE

Seite 133



## MODULE

Seite 149



## INFOS

Seite 161



SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro	12
SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form	15
SDS-plus MS5 TURBOKEIL	16-18
SDS-plus MS5 VARIO	20
SDS-top TURBOKEIL	21
SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form	22-23
SDS-max Betonfräsbohrer	26
Durchbruchbohrkrone Typ S	27
Hammerbohrkrone	28-29

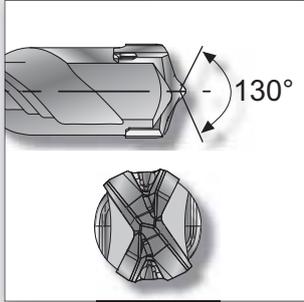


# HAMMERBOHRER

# Hammerbohrer

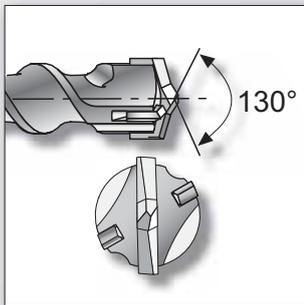
## Professionell arbeiten, heißt wirtschaftlich arbeiten

Die Hammerbohrer von KEIL sind einsetzbar in härteste Materialien. Egal ob Mauerwerk, Stahlbeton, Naturstein oder Kunststein. Unsere Bohrer machen in jedes Material ein geometrisch exaktes Loch.



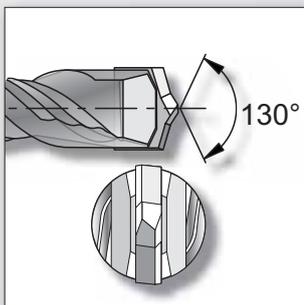
### SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

Innovatives X-Kopfdesign mit 4 Schneiden für schnelles und professionelles Arbeiten. Der armierungsfeste Hammerbohrer garantiert eine hohe Bohrgeschwindigkeit bei gleichzeitig geringem Verschleiß. Die besondere Kopfgeometrie ermöglicht ein optimales Anbohren und schnellen Bohrmehltransport, sowie deutlich weniger Reibung im Bohrloch und dadurch geringe Wärmeentwicklung und niedrige Stromaufnahme der Maschine.



### Hammerbohrer TURBOKEIL X-Form

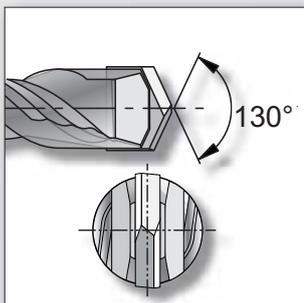
Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders sorgt für exakte und fehlerfreie Bohrungen und schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung. Seine Kopfkonstruktion vermindert die Reibung im Bohrloch.



### SDS-plus TURBOKEIL

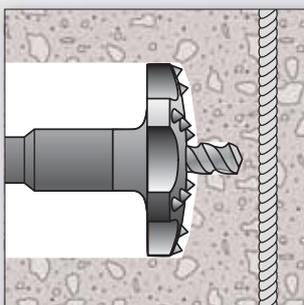
Die professionelle Hammerbohrergeneration ist einsetzbar für härteste Materialien in allen Bohrhämmern.

Der TURBOKEIL macht mit seiner Zentrierspitze ein punktgenaues Anbohren möglich. Außerdem zeichnet er sich durch seinen überragenden Bohrfortschritt aus.



### SDS-plus VARIO

Der SDS-plus VARIO besitzt die klassische Hartmetall-Hammerbohrer-Platte und ist in allen gängigen Abmessungen verfügbar.



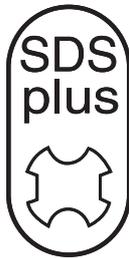
### System 259

Das System 259 ist durch seine extrem stabile Ausführung für höchste Ansprüche geeignet. Hergestellt wird es aus Chrom-Nickel-Molybdän. Es hat besonders schlagfeste Hartmetallzähne, die zudem eine hohe Schnittfestigkeit aufweisen. Die Hochtemperaturlötung erfolgt bei 1.120°C und es gibt eine 2-Stufen-Spezial-HT-Härtung.



## MS5 Spirale

Die MS5 Spirale fördert deutlich schneller als eine herkömmliche Spirale. Sie hat eine längere Lebensdauer und reduziert die beim Hammerbohren erzeugten Schwingungs- und Torsionsbelastungen. Somit entsteht kein Bohrmehlstaub. Sie hat eine höhere Bohrgeschwindigkeit und überträgt die Schlagenergie optimal. Der verstärkte Kern und die gerundeten Stufenübergänge ermöglichen eine größere Bruchfestigkeit.



## SDS-plus

Der SDS-plus Schaft ist direkt passend für alle Bohrhammer mit der SDS-plus sowie Hilti TE-C Werkzeugaufnahme.

Der SDS-plus Schaft ist besonders geeignet für kleinere Bohrer und Dübellöcher.



## SDS-max

Der SDS-max Schaft ist direkt geeignet für die Bohrhammer mit SDS-max und Hilti TE-Y Aufnahme.

Der SDS-max Schaft ist besonders geeignet für große Bohrdurchmesser und Durchbrüche.



## Geringe Hand-Arm-Vibration

Ist der Mensch in seinem Arbeitsumfeld dauerhaft starken mechanischen Schwingungen ausgesetzt, kann dies negative Folgen für die Gesundheit bedeuten. Auch beim Bedienen von Bohrhammern ist man dieser Belastung ausgesetzt. Durch gezielte, konstruktive Maßnahmen entwickeln und optimieren wir unsere Qualitätsprodukte stets weiter, damit die durch die Bohrwerkzeuge hervorgerufenen Vibrationen auf ein Minimum reduziert werden.

**Hinweis: Bitte beachten Sie für die maximal zulässige Arbeitsdauer die Vorgaben der „Richtlinie 2002/44/EG“!**

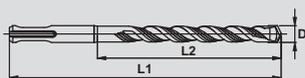


## Prüfzeichen

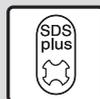
Das PGM-Prüfzeichen ist Garant für ein qualitativ hochwertiges Erzeugnis aus einer kontrollierten und zertifizierten Fertigung. Bohrer mit diesem Siegel produzieren geometrisch exakte Löcher. Die Firma KEIL ist Gründungsmitglied der Prüfgemeinschaft Mauerbohrer und ist autorisiert dieses Siegel zu tragen - seit über 25 Jahren.

## SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

251



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOHEAD Xpro Kopf mit Zentrierspitze
- ▶ TURBOHEAD Xpro Kopf mit innovativem 4-Schneiden-Konzept
- ▶ MS5 Spirale mit verstärktem Kern

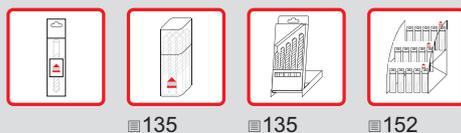
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Kupplung für SDS-plus ■32

## Verpackung



## Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen 4-Schneider mit X-Form ■15 oder auf Anfrage
- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.

## SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro



D	D	L2	L1		EAN		€
Ø mm	Ø "	mm	mm		4016707...	T2345	
5,0	3/16	50	110	10	902000	251 050 110	
5,0	3/16	100	160	10	902017	251 050 160	
5,0	3/16	150	210	10	902024	251 050 210	
6,0	15/64	50	110	10	902031	251 060 110	
6,0	15/64	100	160	10	902048	251 060 160	
6,0	15/64	150	210	10	902055	251 060 210	
6,0	15/64	200	260	10	902062	251 060 260	
6,5	1/4	110	160	10	904622	251 065 160	
6,5	1/4	160	210	10	904639	251 065 210	
6,5	1/4	210	260	10	904646	251 065 260	
8,0	5/16	50	110	10	902109	251 080 110	
8,0	5/16	100	160	10	902116	251 080 160	
8,0	5/16	150	210	10	902123	251 080 210	
8,0	5/16	200	260	10	902130	251 080 260	
8,0	5/16	250	310	1	904653	251 080 310	
8,0	5/16	300	360	1	904660	251 080 360	
8,0	5/16	410	460	1	904677	251 080 460	
10,0	3/8	100	160	10	902154	251 100 160	
10,0	3/8	150	210	10	902161	251 100 210	
10,0	3/8	200	260	10	902178	251 100 260	
10,0	3/8	250	310	1	902185	251 100 310	
10,0	3/8	310	360	1	904684	251 100 360	
10,0	3/8	400	460	1	902208	251 100 460	
12,0	15/32	100	160	10	902215	251 120 160	
12,0	15/32	150	210	10	902222	251 120 210	
12,0	15/32	200	260	10	902239	251 120 260	
12,0	15/32	250	310	1	902246	251 120 310	
12,0	15/32	400	450	1	902253	251 120 450	
14,0	17/32	100	160	10	902260	251 140 160	
14,0	17/32	150	210	10	902277	251 140 210	
14,0	17/32	200	260	10	902284	251 140 260	
14,0	17/32	250	310	1	904691	251 140 310	
14,0	17/32	400	450	1	902291	251 140 450	
16,0	39/64	100	160	1	904707	251 160 160	
16,0	39/64	150	210	1	904714	251 160 210	
16,0	39/64	200	260	1	904721	251 160 260	
16,0	39/64	400	450	1	904738	251 160 450	



## Vibrationsschutz

- ▶ Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).  
Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.



form follows function

TURBOHEAD Xpro

# TURBOHEAD Xpro

## Für härteste Materialien

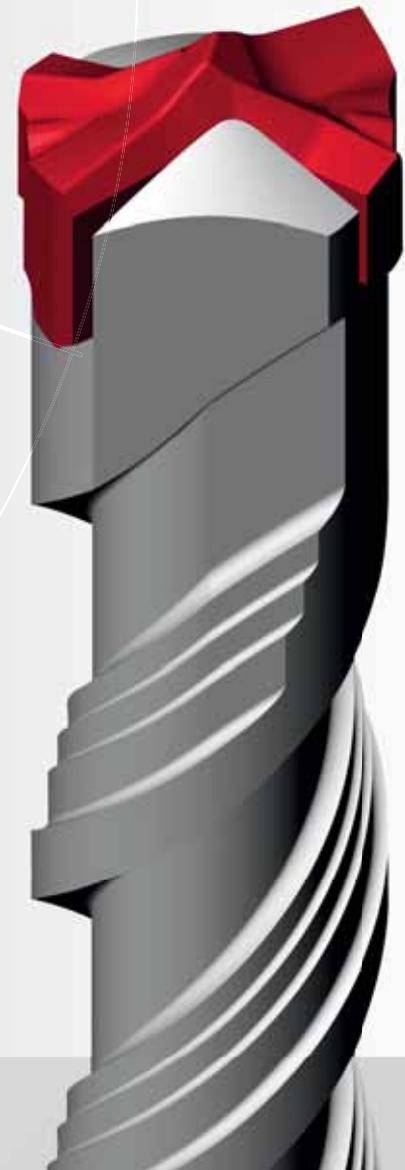


- ▶ Der TURBOHEAD Xpro ist armierungsfest und bohrt problemlos durch bewehrten Beton.
- ▶ Ein tiefenversetzter Voll-Hartmetallkopf garantiert maximale Sicherheit.
- ▶ Das 2 x 2 Schneidenkonzept verhindert das Einhaken in die Armierung.
- ▶ Das Bohrloch ist stets zylindrisch, auch bei armiertem Beton, da der Bohrverlauf nicht abgelenkt wird.
- ▶ Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz).
- ▶ Die MS5 Spirale ermöglicht ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten (siehe S.19)



## TURBOHEAD Xpro

- ▶ Armierungsfest
- ▶ Deutlich weniger Reibung
- ▶ Schneller Bohrmehltransport und optimales Anbohren
- ▶ Hohe Bohrgeschwindigkeit bei geringem Verschleiß
- ▶ Geringe Wärmeentwicklung bei niedriger Stromaufnahme



# TURBOHEAD Xpro

## X-Kopfdesign mit 4 Schneiden für schnelles und professionelles Arbeiten

### 1 Schneller

- ▶ Symmetrische X-Form erzielt höhere Bohrgeschwindigkeiten im Vergleich zur klassischen 90° Anordnung.
- ▶ Mehr Raum für Bohrmehl durch X-Kopfform und große Eingangsnuten für optimalen Bohrmehltransport.

### 2 Stärker

- ▶ Punktgenaues Anbohren durch die TURBOKEIL Zentrierspitze und bessere Arbeitsleistung beim Kontakt mit Armierungseisen.
- ▶ Die Mehrwinkel-Bohrerspitze sorgt für optimales Bohrergebnis und hohe Lebensdauer.

### 3 Sauberer

- ▶ 4 Schneiden mit verlängerten Voll-Hartmetallplattenkanten sorgen für präzise und runde Löcher. Vibrationsarmer Einsatz durch X-Kopfform.



## Optimierte Plattengeometrie für kraftvolles Bohren und lange Lebensdauer

### 4 Verbesserte Kraftübertragung

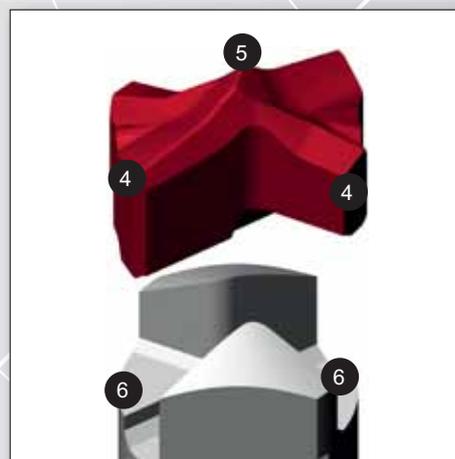
durch unterschiedliche Setztiefen des Voll-Hartmetallkopfes.

### 5 Optimale Nutzung der Schlagenergie des Bohrhammers

durch 6 unterschiedlich konzipierte Bohrebenen.

### 6 Verteilen der Scherkräfte auf 2 Ebenen

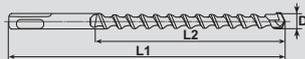
Durch die unterschiedlichen Setztiefen der Haupt- und Nebenschneiden werden die Scherkräfte auf 2 Ebenen verteilt und sichern eine lange Lebensdauer.



# SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form

252

## SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form



### Antrieb



### Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ 4 Schneider mit W2 Spirale
- ▶ Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

### Anwendung



### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Kupplung für SDS-plus 32

### Verpackung



### Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen 4-Schneider mit X-Form 12 oder auf Anfrage
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	32	EAN 4016707...	V12345	€
16,0	5/8	200	250	1	326004	252 116 250	
16,0	5/8	400	450	1	326011	252 116 450	
18,0	11/16	200	250	1	326028	252 118 250	
18,0	11/16	400	450	1	326035	252 118 450	
20,0	3/4	200	250	1	326042	252 120 250	
20,0	3/4	400	450	1	326059	252 120 450	
22,0	7/8	400	450	1	326066	252 122 450	
24,0	15/16	400	450	1	326073	252 124 450	
25,0	1	400	450	1	326080	252 125 450	
28,0	1 1/8	400	450	1	326097	252 128 450	
30,0	1 3/16	400	450	1	326103	252 130 450	

### Produktinformationen 252

#### SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form

- ▶ Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- ▶ Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- ▶ Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- ▶ Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabführung.

#### Einige Vorteile des 4-Schneiders

- ▶ Optimales Schwingungsverhalten
- ▶ Verminderte Reibung
- ▶ Maximale Energieübertragung
- ▶ Zentrische Führung
- ▶ Stabilität gegen Torsionsbelastung
- ▶ Passgenaues Bohrloch
- ▶ Reduzierte Lärmemission
- ▶ Zügige Bohrmehlabführung durch große Nuten und Doppelförderwendel
- ▶ Schonung von Mensch und Maschine
- ▶ Deutlich erhöhte Lebensdauer

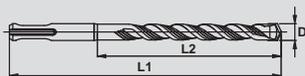


#### Vibrationsschutz

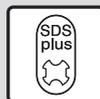
- ▶ Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).
- Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.

## SDS-plus MS5 TURBOKEIL

253



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ MS5 Spirale

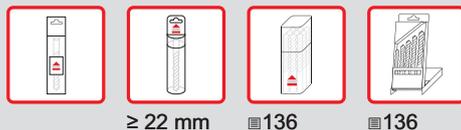
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Kupplung für SDS-plus ■32

## Verpackung



■152

## Bemerkung

- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## SDS-plus MS5 TURBOKEIL

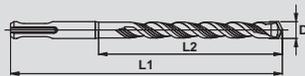


D	D	L2	L1		EAN		€
∅ mm	∅ "	mm	mm		4016707...	T2345	
3,5	9/64	35	100	10	323751	253 035 100	
4,0	5/32	50	110	10	322136	253 040 110	
4,0	5/32	100	160	10	328008	253 040 160	
5,0	3/16	50	110	10	322006	253 050 110	
5,0	3/16	100	160	10	322013	253 050 160	
5,0	3/16	150	210	10	323560	253 050 210	
5,0	3/16	200	260	10	324307	253 050 260	
5,0	3/16	260	310	1	904769	253 050 310	
5,0	3/16	350	410	1	904776	253 050 410	
5,5	7/32	50	110	10	322952	253 055 110	
5,5	7/32	100	160	10	322969	253 055 160	
5,5	7/32	200	260	10	322976	253 055 260	
6,0	15/64	50	110	10	322020	253 060 110	
6,0	15/64	70	135	10	328015	253 060 135	
6,0	15/64	100	160	10	322037	253 060 160	
6,0	15/64	150	210	10	320903	253 060 210	
6,0	15/64	200	260	10	320910	253 060 260	
6,0	15/64	300	360	1	323768	253 060 360	
6,0	15/64	400	460	1	328022	253 060 460	
6,5	1/4	50	110	10	322143	253 065 110	
6,5	1/4	100	160	10	322150	253 065 160	
6,5	1/4	150	210	10	328039	253 065 210	
6,5	1/4	200	260	10	328046	253 065 260	
7,0	9/32	50	110	10	322167	253 070 110	
7,0	9/32	100	160	10	322174	253 070 160	
8,0	5/16	50	110	10	322044	253 080 110	
8,0	5/16	100	160	10	322051	253 080 160	
8,0	5/16	150	210	10	322068	253 080 210	
8,0	5/16	200	260	10	320927	253 080 260	
8,0	5/16	250	310	1	328060	253 080 310	
8,0	5/16	400	460	1	323546	253 080 460	
8,0	5/16	550	600	1	323775	253 080 600	
9,0	11/32	100	160	10	323232	253 090 160	
9,0	11/32	200	260	10	328077	253 090 260	
10,0	3/8	50	110	10	322181	253 100 110	
10,0	3/8	100	160	10	322075	253 100 160	
10,0	3/8	150	210	10	322082	253 100 210	
10,0	3/8	200	260	10	320934	253 100 260	
10,0	3/8	250	310	1	328084	253 100 310	
10,0	3/8	300	360	1	328091	253 100 360	
10,0	3/8	350	410	1	328107	253 100 410	
10,0	3/8	400	460	1	320941	253 100 460	
10,0	3/8	550	600	1	328114	253 100 600	
10,0	3/8	950	1.000	1	328121	253 101 000	
11,0	13/32	100	160	10	328138	253 110 160	
11,0	13/32	200	260	10	328145	253 110 260	



# SDS-plus MS5 TURBOKEIL

253



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ MS5 Spirale

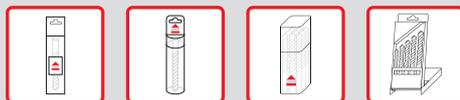
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Kupplung für SDS-plus ■32

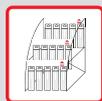
## Verpackung



≥ 22 mm

■136

■136



■152

## Bemerkung

- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

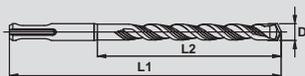
## SDS-plus MS5 TURBOKEIL



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	V12345	€
12,0	15/32	100	160	10	322099	253 120 165	
12,0	15/32	150	210	10	322105	253 120 215	
12,0	15/32	200	260	10	320958	253 120 265	
12,0	15/32	250	310	1	328152	253 120 310	
12,0	15/32	350	400	1	328169	253 120 400	
12,0	15/32	400	450	1	320965	253 120 450	
12,0	15/32	550	600	1	328176	253 120 600	
12,0	15/32	950	1.000	1	328183	253 121 000	
13,0	1/2	100	160	10	328190	253 130 160	
13,0	1/2	200	260	10	328206	253 130 265	
14,0	17/32	100	160	10	322198	253 140 165	
14,0	17/32	150	210	10	322204	253 140 215	
14,0	17/32	200	260	10	320972	253 140 265	
14,0	17/32	250	310	1	328213	253 140 310	
14,0	17/32	400	450	1	320989	253 140 450	
14,0	17/32	550	600	1	328220	253 140 600	
14,0	17/32	950	1.000	1	328237	253 141 000	
15,0	19/32	100	160	10	328244	253 150 160	
15,0	19/32	150	210	10	328251	253 150 210	
15,0	19/32	200	260	10	328268	253 150 260	
15,0	19/32	400	450	1	323782	253 150 450	
16,0	39/64	100	160	10	322662	253 160 165	
16,0	39/64	150	210	10	322679	253 160 215	
16,0	39/64	200	260	10	320996	253 160 265	
16,0	39/64	250	310	1	328275	253 160 310	
16,0	39/64	350	400	1	328282	253 160 400	
16,0	39/64	400	450	1	321009	253 160 450	
16,0	39/64	550	600	1	328299	253 160 600	
16,0	39/64	750	800	1	328305	253 160 800	
16,0	39/64	950	1.000	1	328312	253 161 000	
17,0	21/32	150	210	5	328329	253 170 200	
18,0	11/16	150	200	5	323256	253 180 200	
18,0	11/16	250	300	1	328336	253 180 300	
18,0	11/16	400	450	1	323263	253 180 450	
18,0	11/16	550	600	1	323270	253 180 600	
18,0	11/16	950	1.000	1	323430	253 181 000	
19,0	23/32	200	250	5	323287	253 190 250	
19,0	23/32	400	450	1	323294	253 190 450	
20,0	49/64	150	200	5	323300	253 200 200	
20,0	49/64	250	300	1	323317	253 200 300	
20,0	49/64	400	450	1	323324	253 200 450	
20,0	49/64	550	600	1	323331	253 200 600	
20,0	49/64	950	1.000	1	323447	253 201 000	

## SDS-plus MS5 TURBOKEIL

253



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ MS5 Spirale

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Kupplung für SDS-plus ■32

## Verpackung



≥ 22 mm ■136 ■136



■152

## Bemerkung

- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## SDS-plus MS5 TURBOKEIL



D	D	L2	L1		EAN		€
∅ mm	∅ "	mm	mm		4016707...	T2345	
22,0	27/32	200	250	1	323348	253 220 250	
22,0	27/32	400	450	1	323355	253 220 450	
22,0	27/32	550	600	1	323362	253 220 600	
22,0	27/32	950	1.000	1	323454	253 221 000	
24,0	59/64	200	250	1	323379	253 240 250	
24,0	59/64	400	450	1	323386	253 240 450	
25,0	31/32	200	250	1	323393	253 250 250	
25,0	31/32	400	450	1	323409	253 250 450	
25,0	31/32	950	1.000	1	323799	253 251 000	
26,0	1	100	160	1	323980	253 260 160	
26,0	1	200	250	1	323416	253 260 250	
26,0	1	400	450	1	323423	253 260 450	

## Produktinformationen 253

## SDS-plus MS5 TURBOKEIL

Diese Hammerbohrergeneration von KEIL ist einsetzbar für härteste Materialien in allen Bohrhämmern mit SDS-plus Aufnahme.

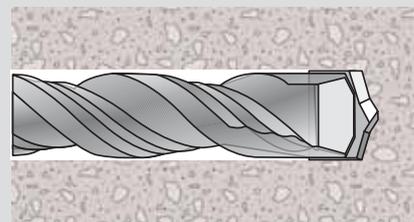
**TURBOKEIL** mit Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren.

## Merkmale:

- ▶ Zentrierspitze
- ▶ Hartmetallplattenführung
- ▶ Starker HM-Plattenrücken
- ▶ Großer Schneidwinkel
- ▶ Saubere Bohrlöcher
- ▶ Punktgenaues Anbohren

**MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:**

- ▶ Hohe Bohrgeschwindigkeit
- ▶ Schnelle Bohrmehlförderung
- ▶ Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- ▶ Große Bruchfestigkeit



## Mehrstuflenspirale

Die Herstellung der MS5 Spirale ist patentrechtlich geschützt. Die Anzahl der Spiralstufen und Radien am Bohrer ist abhängig vom Bohrdurchmesser:

ø mm	Anzahl Spiralstufen
4 - 5	2
6 - 7	4
8 - 9	6
10 - 12	8
13 - 14	6
15 - 16	8
17 - 26	10



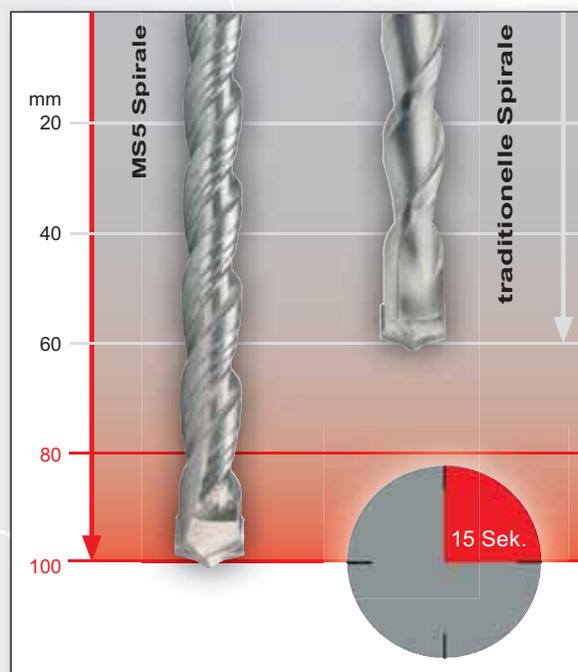
## Vergleichsbohrung

### Professionell arbeiten, heißt wirtschaftlich arbeiten

Das zeigt die Vergleichsbohrung mit einer MS5 Spirale und einer traditionellen Spirale.

Bohrtiefe bei einer Bohrung von 15 Sekunden mit Hammerbohrern SDS-plus TURBOKEIL 6 x 100 x 160 mm in Beton B25

**64 % schneller mit der MS5 Spirale!**



## Vorteile

### Lange Lebensdauer

- ▶ Die MS5 Spirale reduziert die beim Hammerbohren erzeugten Schwingungbelastungen

### Kein Bohrmehlstaub

- ▶ Die MS5 Spirale reduziert die Torsionsbelastungen und fördert das Bohrmehl optimal

### Hohe Bohrgeschwindigkeit

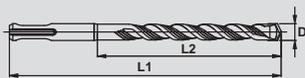
- ▶ Die MS5 Spirale überträgt die Schlagenergie des Bohrhammers optimal

### Extreme Bruchfestigkeit

- ▶ Die MS5 Spirale hat einen verstärkten Kern und gerundete Stufenübergänge

## SDS-plus MS5 VARIO

255



## Antrieb



## Ausführung



► Vario 130° Euronorm für den professionellen Einsatz

► Kugelgestrahl und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl

► MS5 Spirale

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

► Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme

► Zum Bohren von Dübellöchern

► Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

► Kupplung für SDS-plus 32

## Verpackung



## SDS-plus MS5 VARIO



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...		€
5,0	3/16	50	110	10	320026	255 050 115	
5,0	3/16	100	160	10	320040	255 050 165	
6,0	15/64	50	110	10	320071	255 060 115	
6,0	15/64	100	160	10	320088	255 060 165	
6,0	15/64	150	210	10	320095	255 060 210	
6,0	15/64	200	260	10	320101	255 060 260	
8,0	5/16	50	110	10	320156	255 080 115	
8,0	5/16	100	160	10	320170	255 080 165	
8,0	5/16	150	210	10	320187	255 080 215	
8,0	5/16	200	260	10	320194	255 080 260	
10,0	3/8	50	110	10	320200	255 100 110	
10,0	3/8	100	160	10	320217	255 100 165	
10,0	3/8	150	210	10	320224	255 100 215	
10,0	3/8	200	260	10	320231	255 100 265	
12,0	15/32	100	160	10	320309	255 120 165	
12,0	15/32	150	210	10	320316	255 120 215	
12,0	15/32	200	260	10	320323	255 120 265	
14,0	17/32	100	160	10	320354	255 140 165	
14,0	17/32	150	210	10	320361	255 140 215	
14,0	17/32	200	260	10	320378	255 140 265	

## Produktinformationen 255

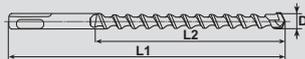
## SDS-plus MS5 VARIO

## MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Schnelle Bohrmehlförderung
- Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- Große Bruchfestigkeit

# SDS-top TURBOKEIL

257



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ 2 Schneider mit MS5 Spirale bis 16 mm
- ▶ 4 Schneider mit W2 Spirale ab 18 mm
- ▶ Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit Bosch SDS-top und HILTI TE-T Aufnahme
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

## Verpackung



## Bemerkung

- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## SDS-top TURBOKEIL



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	2 4	3 A	EAN 4016707-1	V12345	€
6,0	15/64	100	200	2	1	310010	257 060 200	
6,0	15/64	200	300	2	1	310027	257 060 300	
8,0	5/16	100	200	2	1	310034	257 080 200	
8,0	5/16	200	300	2	1	310041	257 080 300	
10,0	3/8	100	200	2	1	310058	257 100 200	
10,0	3/8	200	300	2	1	310065	257 100 300	
10,0	3/8	400	500	2	1	310072	257 100 500	
12,0	15/32	200	300	2	1	310096	257 120 300	
12,0	15/32	400	500	2	1	310102	257 120 500	
12,0	15/32	500	600	2	1	310119	257 120 600	
14,0	9/16	200	300	2	1	310126	257 140 300	
14,0	9/16	400	500	2	1	310133	257 140 500	
16,0	5/8	200	300	2	1	310164	257 160 300	
16,0	5/8	400	500	2	1	310171	257 160 500	
18,0	11/16	200	300	4	1	310188	257 180 300	
18,0	11/16	400	500	4	1	310195	257 180 500	
20,0	3/4	200	300	4	1	310201	257 200 300	
20,0	3/4	400	500	4	1	310218	257 200 500	
22,0	7/8	200	300	4	1	310232	257 220 300	
22,0	7/8	400	500	4	1	310249	257 220 500	
24,0	15/16	200	300	4	1	310256	257 240 300	
24,0	15/16	400	500	4	1	310263	257 240 500	
25,0	1	400	500	4	1	310287	257 250 500	
28,0	1 1/8	200	300	4	1	310300	257 280 300	
28,0	1 1/8	400	500	4	1	310317	257 280 500	
30,0	1 3/16	450	550	4	1	310331	257 300 550	
32,0	1 1/4	450	550	4	1	310355	257 320 550	

## Produktinformationen 257

### SDS-top TURBOKEIL

- ▶ Die optimale Synergie von Stärke und Wirtschaftlichkeit hat der SDS-top im Durchmesserbereich von 14 bis 25 mm.
- ▶ Die Lösung für kraftvolles Arbeiten mit mittelschweren SDS-top Bohrhämmern aller Fabrikate.
- ▶ Wo SDS-plus Bohrer mit dem 10 mm Einsteckende im harten Dauereinsatz ihre Leistungsgrenzen erreichen und SDS-max Bohrer mit dem 18 mm Einsteckende überdimensioniert sind, schließt die Mittelklasse SDS-top mit dem 14 mm Einsteckende die wirtschaftliche Lücke.

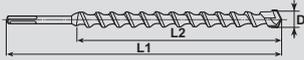


### Vibrationsschutz

- ▶ Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).
- Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.**

# SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form

270



### Antrieb



### Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und gehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ 2 Schneider mit W2 Spirale bis 15 mm
- ▶ 4 Schneider mit W2 Spirale ab 16 mm
- ▶ Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

### Anwendung



### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

### Verpackung



gegen Aufpreis  
 ■ 153

### Bemerkung

- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 800 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form



D Ø mm	D Ø 31	L2 mm	L1 mm	2 / 4	3 / 5	EAN 4016707...	T2345	€
8,0	5/16	200	340	2	1	360800	270 080 340	
10,0	3/8	200	340	2	1	360817	270 100 340	
12,0	15/32	200	340	2	1	360015	270 120 340	
12,0	15/32	400	540	2	1	360022	270 120 540	
12,0	15/32	550	690	2	1	360824	270 120 690	
14,0	9/16	200	340	2	1	360039	270 140 340	
14,0	9/16	400	540	2	1	360046	270 140 540	
15,0	19/32	200	340	2	1	360282	270 150 340	
15,0	19/32	400	540	2	1	360459	270 150 540	
16,0	5/8	200	340	4	1	360053	270 160 340	
16,0	5/8	400	540	4	1	360060	270 160 540	
16,0	5/8	800	940	4	1	360879	270 160 940	
18,0	11/16	200	340	4	1	360077	270 180 340	
18,0	11/16	400	540	4	1	360084	270 180 540	
18,0	11/16	800	940	4	1	360831	270 180 940	
20,0	3/4	200	320	4	1	360091	270 200 320	
20,0	3/4	400	520	4	1	360107	270 200 520	
20,0	3/4	800	920	4	1	360381	270 200 920	
20,0	3/4	1.200	1.320	4	1	360787	270 201 320	
22,0	7/8	200	320	4	1	360114	270 220 320	
22,0	7/8	400	520	4	1	360121	270 220 520	
22,0	7/8	800	920	4	1	360398	270 220 920	
22,0	7/8	1.200	1.320	4	1	595683	270 221 320	
24,0	15/16	200	320	4	1	360138	270 240 320	
24,0	15/16	400	520	4	1	360367	270 240 520	
25,0	1	200	320	4	1	360145	270 250 320	
25,0	1	400	520	4	1	360152	270 250 520	
25,0	1	800	920	4	1	360169	270 250 920	
25,0	1	1.200	1.320	4	1	360428	270 251 320	
28,0	1 1/8	250	370	4	1	360176	270 280 370	
28,0	1 1/8	450	570	4	1	360183	270 280 570	
28,0	1 1/8	550	670	4	1	360848	270 280 670	
30,0	1 3/16	250	370	4	1	360190	270 300 370	
30,0	1 3/16	450	570	4	1	360206	270 300 570	
32,0	1 1/4	250	370	4	1	360213	270 320 370	
32,0	1 1/4	450	570	4	1	360220	270 320 570	
32,0	1 1/4	800	920	4	1	360237	270 320 920	
32,0	1 1/4	1.200	1.320	4	1	360435	270 321 320	
35,0	1 3/8	250	370	4	1	360244	270 350 370	
35,0	1 3/8	450	570	4	1	360251	270 350 570	
35,0	1 3/8	550	670	4	1	360855	270 350 670	
38,0	1 1/2	250	370	4	1	360268	270 380 370	
38,0	1 1/2	450	570	4	1	360275	270 380 570	

# SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form

270



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ Kugelgestraht und gehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ 2 Schneider mit W2 Spirale bis 15 mm
- ▶ 4 Schneider mit W2 Spirale ab 16 mm
- ▶ Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

## Verpackung



gegen  
Aufpreis

153

## Bemerkung

- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 800 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	2 / 4		EAN 4016707-1		€
40,0	1 9/16	250	370	4	1	360862	270 400 370	
40,0	1 9/16	450	570	4	1	360299	270 400 570	
40,0	1 9/16	800	920	4	1	360404	270 400 920	
40,0	1 9/16	1.200	1.320	4	1	360442	270 401 320	
45,0	1 3/4	450	570	4	1	360763	270 450 570	
45,0	1 3/4	800	920	4	1	595928	270 450 920	
50,0	2	450	570	4	1	360794	270 500 570	

## Produktinformationen 270

### SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form

- ▶ Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- ▶ Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- ▶ Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- ▶ Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlableitung.

### Einige Vorteile des 4-Schneiders

- ▶ Maximale Energieübertragung
- ▶ Zentrische Führung
- ▶ Optimales Schwingungsverhalten
- ▶ Verminderte Reibung
- ▶ Stabilität gegen Torsionsbelastung
- ▶ Passgenaues Bohrloch
- ▶ Optimale Bohrmehlableitung durch große Nuten und Doppelförderwendel
- ▶ Schonung von Mensch und Maschine
- ▶ Reduzierte Lärmemission
- ▶ Deutlich erhöhte Lebensdauer



### Vibrationsschutz

- ▶ Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).  
Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.



# W2 TURBOKEIL X-Form

## Optimiertes Design

### Schneller

- ▶ Bis zu 20 % schnellerer Bohrfortschritt durch perfekte Kopfform und große Eingangsnuten für verbesserten Bohrmehltransport

### Stärker

- ▶ Symmetrische X-Kopfform mit TURBOKEIL Zentrierspitze und besserer Arbeitsleistung beim Kontakt mit Armierungseisen
- ▶ NEU: Mit stärkeren Nebenschneiden für mehr Stabilität und Lebensdauer

### Sauberer

- ▶ 4 Schneiden mit stabilen Seitenplatten sorgen für präzise und runde Löcher. Vibrationsarmer Einsatz durch optimierte Kopfform



## Produktinformationen

- ▶ Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- ▶ Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- ▶ Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- ▶ Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabbführung.

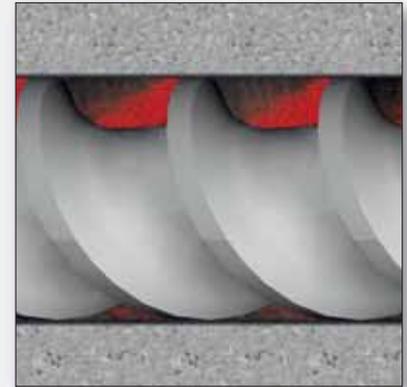




## Besonderheiten

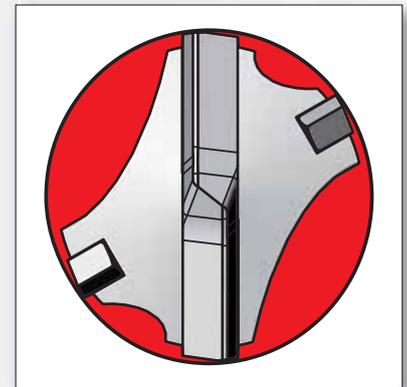
### Optimierte W2 – Spirale

- ▶ Der abgestimmte und flache Steigungswinkel sorgt durch optimale Kombination von Axialschlag und Radialbewegung für ein selbständiges Fließen des Bohrmehls.
- ▶ Diese Bohrer haben die bewährte asymmetrische W-Spirale in der doppelten Ausführung.
- ▶ Das Bohrmehl wird von der schaufelförmigen Nute aufgenommen und optimal gefördert.
- ▶ Die spanabnehmenden Nuten hinterlassen ein sauberes Bohrloch.



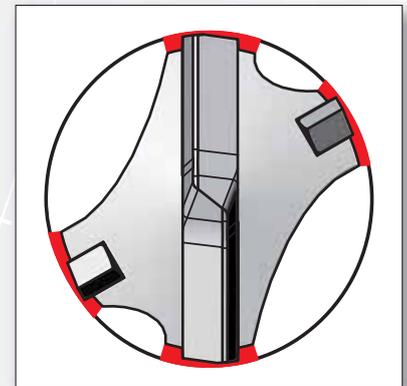
### Große Eingangsnuten

- ▶ Ca. 40 % mehr Raum für das Bohrmehl durch Ellipsenform der Eingangsnuten. Dies macht sich vor allem bei tiefen Bohrlöchern und weichem Beton oder Gestein als Vorteil bemerkbar. Die X-Form sorgt für einen besseren Durchlass des Bohrguts.



### Symmetrische X-Kopfform

- ▶ Reduzierte Umfangsfläche.
- ▶ Deutlich weniger Reibung.
- ▶ Schneller Bohrmehltransport und optimales Anbohren.
- ▶ Hohe Bohrgeschwindigkeit bei geringem Verschleiß.
- ▶ Geringe Wärmeentwicklung bei niedriger Stromaufnahme.



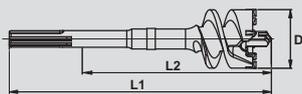
### Vibrationsarmes Bohren

- ▶ Optimale vibrationale Eigenschaften.
- ▶ Maximale Bohr- und Förderleistung.
- ▶ Beständig gegen extreme Torsionskräfte.
- ▶ Reduziert den Geräuschpegel beim Bohren.
- ▶ Weniger Belastung für Anwender und Maschine.



# SDS-max Betonfräsbohrer

269



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Einteilige Ausführung
- ▶ Kugelgestrahlt und rostgeschützt
- ▶ Hergestellt aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

## Verpackung



## Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## SDS-max Betonfräsbohrer



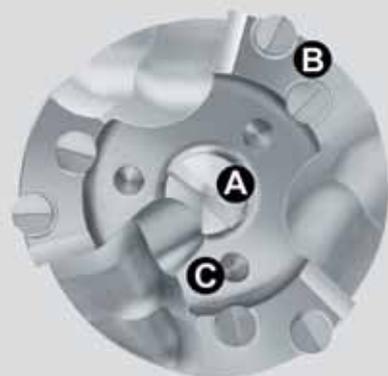
D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	Box	EAN 4016707...	12345	€
55,0	2 3/16	410	550	1	342004	269 550 550	
55,0	2 3/16	850	990	1	342011	269 550 990	
65,0	2 5/8	410	550	1	342028	269 650 550	
65,0	2 5/8	850	990	1	342035	269 650 990	
80,0	3 1/8	410	550	1	342042	269 800 550	
80,0	3 1/8	850	990	1	342059	269 800 990	

## Produktinformationen 269

### SDS-max Betonfräsbohrer

#### Vorteile des Bohrkopfes

- ▶ Exaktes Anbohren durch integrierten Zentrierbohrer (A)
- ▶ Fräskopf mit meißelförmigen Hartmetallstiften beschleunigen den Bohrfortschritt (B)
- ▶ Ausbrechen ist nicht erforderlich da am Rand positionierte zusätzliche Hartmetallstifte (C) den gesamten Durchmesserbereich ausbohren.
- ▶ Extrem große Spiralnuten bewirken problemlosen Bohrmehltransport.



#### Vorteile für professionelle Anwender

- ▶ Die Schlagenergie geht ohne Verluste auf das Werkzeug über
- ▶ Geringes Gewicht
- ▶ Reduzierte Vibration
- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Exakte Bohrlochgeometrie

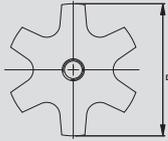


#### Vibrationsschutz

- ▶ Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).  
Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.

# Durchbruchbohrkrone Typ S mit RATIO-Gewinde

259



## Ausführung

- ▶ Gefertigt aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ Hochtemperaturgelötet bei 1.120°C
- ▶ Hochverschleißfeste Hartmetallstifte (Typ S)
- ▶ Zwischenstufengehärtet und oberflächenverfestigt
- ▶ Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- ▶ Ratio-Gewinde rd 14 2gg
- ▶ Für harte Materialien (Beton, Granit)

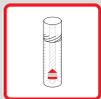
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Siehe Produktübersicht ■31
- ▶ Kupplung mit RATIO-Gewinde ■30

## Verpackung



## Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## Durchbruchbohrkrone Typ S mit RATIO-Gewinde



 D Ø mm	 D Ø "				
35,0	1 3/8	1	300011	259 000 035	
42,0	1 11/16	1	300035	259 000 042	
45,0	1 3/4	1	300042	259 000 045	
52,0	2 1/16	1	300066	259 000 052	
55,0	2 3/16	1	300073	259 000 055	
60,0	2 3/8	1	300080	259 000 060	
65,0	2 5/8	1	300097	259 000 065	
70,0	2 3/4	1	300103	259 000 070	
80,0	3 1/8	1	300110	259 000 080	
90,0	3 9/16	1	300127	259 000 090	
100,0	3 15/16	1	300134	259 000 100	
110,0	4 3/8	1	300141	259 000 110	
125,0	5	1	300158	259 000 125	
135,0	5 5/16	1	300165	259 000 135	
150,0	6	1	300172	259 000 150	

## Produktinformationen 259

### Durchbruchbohrkrone Typ S mit RATIO-Gewinde

#### Typ „S“ mit selbstschärfenden Hartmetallstiften:

- ▶ Hohe Bohrerkraft durch verschleißfeste Hartmetallstifte, die sich beim Schneidvorgang selber nachschärfen
- ▶ Ideal geeignet für den Einsatz in hartem, trockenem Beton, Granit und sehr hartem Stein

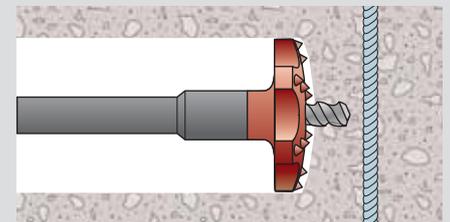
#### Das Prinzip:

- ▶ Austauschbarkeit aller im Bohrsystem vorhandenen Komponenten
- ▶ Verlängerbar durch einfaches Zusammenschrauben

#### Die Vorteile:

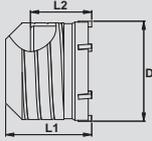
- ▶ Wirtschaftliches Bohren in Beton, Mauerwerk und leicht armiertem Beton von Ø 35 bis Ø 150 mm und in einer Tiefe von bis zu 2 Metern

- ▶ Überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- ▶ Glatte Beton- und Mauerdurchbrüche bis in hohe Durchmesserbereiche durch praktische Konstruktionen
- ▶ Durch einfaches Zusammenschrauben der Verlängerungen 300 mm und 450 mm lässt sich dieses System verlängern.
- ▶ Es empfiehlt sich, die Gewindebolzen einzufetten, um ein leichteres und zerstörungsfreies Lösen der Komponenten zu gewährleisten. Hierzu empfehlen wir das Gewindefett Art 259 008 010.



# Hammerbohrkrone mit RATIO-Gewinde

259



## Ausführung

- ▶ Gefertigt aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ Hochtemperaturvakuumgelötet bei 1.120°C
- ▶ Hochverschleißfeste Hartmetallplatten
- ▶ Gehärtet und oberflächenverfestigt
- ▶ 2-Stufen Spezial-HT-Härtung
- ▶ Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- ▶ Ratio-Gewinde rd 14 2gg

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Siehe Produktübersicht ■31
- ▶ Kupplung mit RATIO-Gewinde ■30

## Verpackung



## Hammerbohrkrone mit RATIO-Gewinde



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	112345	€
40,0	1 9/16	75	100	1	300523	259 700 040	
50,0	2	75	100	1	300462	259 700 050	
60,0	2 3/8	75	100	1	300592	259 700 060	
65,0	2 5/8	75	100	1	300479	259 700 065	
80,0	3 1/8	75	100	1	300486	259 700 080	
90,0	3 9/16	75	100	1	300493	259 700 090	
100,0	3 15/16	75	100	1	300509	259 700 100	
110,0	4 3/8	75	100	1	300547	259 700 110	
125,0	5	75	100	1	300608	259 700 125	

## Stahlwendel



D Ø mm	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	112345	€
32,0	80	115	32 - 45 mm	1	343018	259 032 000
47,0	80	115	52 - 60 mm	1	343025	259 047 000
63,0	80	115	65 - 70 mm	1	343032	259 063 000
78,0	80	115	80 - 150 mm	1	343049	259 078 000

## Verlängerung mit Gewindebolzen RATIO-Gewinde



L1 mm		EAN 4016707...	112345	€
300	1	300189	259 300 000	
450	1	300196	259 450 000	

## Gewindebolzen mit RATIO-Gewinde



		EAN 4016707...	112345	€
1	300219	259 000 001		

# Hammerbohrkrone mit **RATIO-Gewinde**

## Zentrierbohrer mit **RATIO-Gewinde**



12,0	15/32	155	Hammerbohrkrone	1	300516	259 120 155
16,0	5/8	124	Durchbruchbohrkrone	1	300226	259 160 124
16,0	5/8	174	Durchbruchbohrkrone	1	300233	259 160 174

## Gewindefett 120 Gramm, wasserfest, hitzebeständig



1 300554 259 008 010

## Produktinformationen 259

### Hammerbohrkrone mit **RATIO-Gewinde**

- ▶ Flexibel einsetzbar mit vielen Komponenten des Systems 259, wie Maschinenkupplungen, Verlängerungen u.s.w.
- ▶ Extrem stabile Ausführung für höchste Ansprüche
- ▶ Hergestellt aus Chrom-Nickel-Molybdän, der u.a. auch bei der Herstellung von Kurbelwellen und Antriebsachsen in der Automobilindustrie Anwendung findet
- ▶ Besonders schlagfeste Hartmetallzähne, die zudem eine hohe Schnitffreudigkeit aufweisen
- ▶ Hochtemperatur-Lötung bei 1.120°C
- ▶ 2-Stufen-Spezial-HT-Härtung

#### Das Prinzip:

- ▶ Austauschbarkeit aller im Bohrsystem vorhandenen Komponenten
- ▶ Verlängerbar durch einfaches Zusammenschrauben

#### Die Vorteile:

- ▶ Wirtschaftliches Bohren in Beton, Mauerwerk und leicht armiertem Beton von  $\varnothing$  35 bis  $\varnothing$  150 mm und in einer Tiefe von bis zu 2 Metern
- ▶ Überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- ▶ Glatte Beton- und Mauerdurchbrüche bis in hohe Durchmesserbereiche durch praktische Konstruktionen
- ▶ Durch einfaches Zusammenschrauben der Verlängerungen 300 mm und 450 mm lässt sich dieses System verlängern.
- ▶ Es empfiehlt sich, die Gewindebolzen einzufetten, um ein leichteres und zerstörungsfreies Lösen der Komponenten zu gewährleisten. Hierzu empfehlen wir das Gewindefett Art 259 008 010.

# Kupplung mit **RATIO-Gewinde**

**259**

## Kupplung mit **RATIO-Gewinde**

**Ausführung**

► Innengewinde RATIO rd 14 2gg

**Einsatzmöglichkeiten**

► Zur Aufnahme von Bohrkronen mit RATIO-Gewinde

**Verpackung**



**Antrieb**



110    259 170 000    300271



190    259 150 000    300301  
 400    259 150 400    300615  
 575    259 150 575    300578  
 975    259 150 975    300585

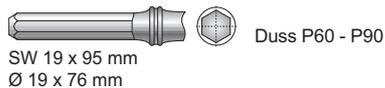


175    259 110 000    300240



Hitachi DH 38 YB, DH 45 SA, H 41 SA, H 65 SB, VRY 38, DH 28 Y; Makita 8022B-8035B, Ryobi CH 450 P, ER 382 K

170    259 120 000    300257



Duss P60 - P90

200    259 180 000    300318



Kango 950, 950x, 900x, 928 1400; Hitachi DH50SA

210    259 160 000    300295



Wacker E HUB 10 Y, EH8/220, BHB 14

185    259 190 000    300325

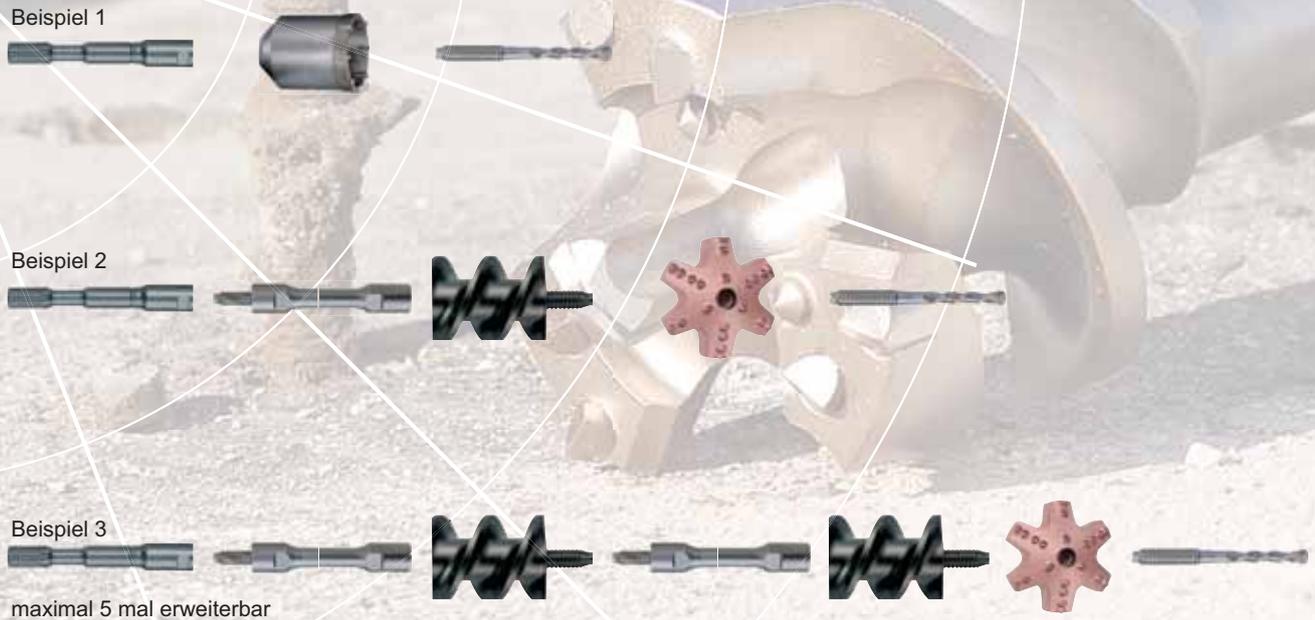
SW 19 x 80 mm

# System 259 Produktübersicht

## Übersicht



## Beispiele



# Kupplung für SDS-plus

265

Kupplung für SDS-plus

## Ausführung

► Nutenverriegelung mit Schiebeverschluss

## Einsatzmöglichkeiten

► Zur Aufnahme von Bohrwerkzeugen mit SDS-plus-Antrieb

## Verpackung



## Antrieb



SDS-top  
HILTI TE-T



225

265 160 000 270314



SDS-max  
HILTI TE-Y



225

265 150 000 270239



Große Keilwelle

225

265 110 000 270192



Hitachi DH 38 YB, DH 45 SA, H 41 SA, H 65 SB, VRY 38, DH 28 Y; Makita 8022B-8035B, Ryobi CH 450 P, ER 382 K

SW 13 x 49 mm  
Ø 17 x 26 mm

225

265 120 000 270208



Duss P20 - P30; Duss P28, P28S, P30

SW 13 x 68 mm  
Ø 19 x 76 mm

225

265 130 000 270215



# SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

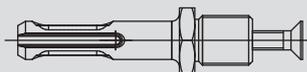
SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

264

SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter



### Antrieb



### Ausführung

- ▶ Gewinde 1/2" - 20 UNF-2A
- ▶ Innengewinde M6-LH
- ▶ Aufnahmeschaft für Bohrfutter
- ▶ Schraube wird mitgeliefert
- ▶ Passend für Bohrhämmer mit SDS-plus Aufnahmeschaft

### Verpackung



1 270260 264 000 002

264

SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT



### Antrieb



### Ausführung

- ▶ Bithalter mit SDS-plus Aufnahme
- ▶ Hergestellt aus rostfreiem Edelstahl mit geschmiedetem Innensechskant für 1/4" Bitaufnahme

### Verpackung



1 270253 264 000 001

## KEIL Sonderwerkzeuge

Sind Sie auf der Suche nach Produkten, die Ihren besonderen Anforderungen gerecht werden oder die für spezielle Einsatzgebiete benötigt werden? Dann sprechen Sie uns einfach an!

Neben unseren Standardartikeln entwickeln und fertigen wir in enger Zusammenarbeit mit Ihnen Sonderwerkzeuge, die passgenaue Lösungen zu Ihren Anforderungen darstellen.



Flachmeißel

37

Spitzmeißel

37

Hohlmeißel

38

Spatmeißel

38

Fliesenmeißel

39

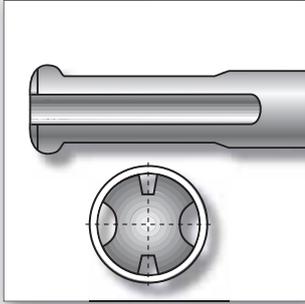
Uni-Kanalmeißel

39



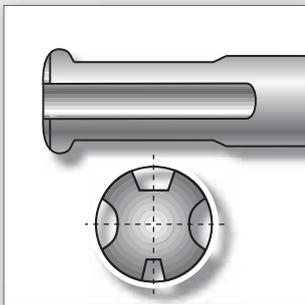
## Stemmen, schlitzten oder durchbrechen

Ob Beton, Mauerwerk, Asphalt oder Naturstein, mit Schlagwerkzeugen gibt es immer eine perfekte Lösung – auch für die schwierigsten Meißelarbeiten.



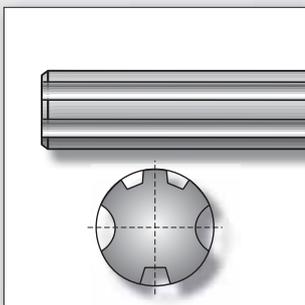
### SDS-plus Antrieb

Der SDS-plus Antrieb ist für leichte Meißelarbeiten bei optimaler Kraftübertragung geeignet. Der SDS-plus Antrieb ist auch verfügbar als Spitzmeißel für Maschinen ohne Drehabschaltung.



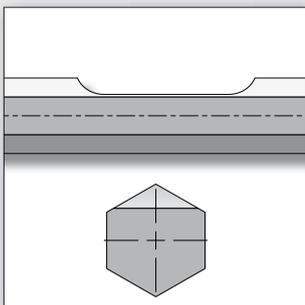
### SDS-top Antrieb

Der SDS-top Antrieb ist für mittelschwere bis schwere Meißelarbeiten bei optimaler Kraftübertragung geeignet.



### SDS-max Antrieb

Der SDS-max Antrieb ist für besonders schweren Dauereinsatz geeignet.



### Sechskant-Antrieb

Der Antrieb ist für alle Schlaghämmer mit unterschiedlicher Sechskant-Aufnahme geeignet.

# Spitzmeißel Flachmeißel

## Ausführung

► Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

## Anwendung



## Verpackung



SDS-plus  
SDS-max  
SDS-top

153

## Spitzmeißel 273



## Flachmeißel 274



## Antrieb



12345



12345



  SDS-plus  
HILTI TE-C ohne  
Drehabschaltung 

250 273 300 250 260117

  SDS-plus  
HILTI TE-C 

140 273 300 140 260254  
250 273 300 251 260100

140 20 274 320 140 260261  
250 20 274 320 251 260131

  SDS-top  
HILTI TE-T 

270 273 200 270 260209

270 20 274 220 270 260216

  SDS-max  
HILTI TE-Y 

280 273 001 280 260018  
400 273 001 400 260025  
600 273 001 600 260032

280 25 274 001 280 260049  
400 25 274 001 400 260056  
600 25 274 001 600 260063

  Kango 900, 900x, 950,  
950x; Hitachi DH 50 SA,  
DH 38; Makita 3850 K,  
HR 5000K, MK 1200K

SW 21 Ø 19 x 61 mm

300 273 700 300 267017  
380 273 700 380 267024  
450 273 700 460 267031

300 25 274 725 300 267079  
380 25 274 725 380 267086  
460 25 274 725 460 267093

  Bosch Typ USH  
10, HSH 10

SW 19

300 273 500 300 265013  
400 273 500 400 265020

300 25 274 525 300 265068  
400 25 274 525 400 265075

  Bosch GSH27,  
USH27, HSH28

SW 29

400 273 430 400 266010

400 35 274 435 400 266027

  Makita HM1300,  
HM1303, HM1304, HM  
1400, HM1500, 8900N  
Hitachi H65SB, H70SA

SW 30 Ø 24 x 55 mm

400 273 730 400 266102

400 32 274 732 400 266119

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

# Spatmeißel Hohlmeißel

## Spatmeißel 275

## Hohlmeißel 276

### Ausführung

► Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

### Anwendung



### Verpackung

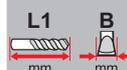
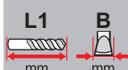


SDS-plus  
SDS-max  
SDS-top

153



### Antrieb



SDS-plus  
HILTI TE-C



140 40 275 340 140 260278  
250 40 275 340 251 260148

250 22 276 322 251 260155



SDS-top  
HILTI TE-T



250 40 275 240 250 260230

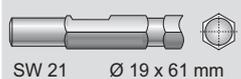


SDS-max  
HILTI TE-Y



300 80 275 001 300 260070  
400 50 275 001 400 260087

300 26 276 001 300 260094



Kango 900, 900x, 950,  
950x; Hitachi DH 50 SA,  
DH 38; Makita 3850 K,  
HR 5000K, MK 1200K

380 50 275 750 380 267123  
380 80 275 780 380 267130



Bosch Typ USH  
10, HSH 10

400 50 275 550 400 265112

SW 19



Bosch GSH27,  
USH27, HSH28

400 80 275 480 400 266034

SW 28



Makita HM1300, HM1303,  
HM1304, HM 1400,  
HM1500, 8900N - HI-  
TACHI H65SB, H70SA

400 75 275 775 400 266126

SW 30 Ø 24 x 55 mm

# Uni-Kanalmeißel Fliesenmeißel

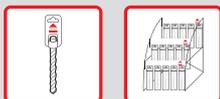
## Ausführung

► Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

## Anwendung



## Verpackung



SDS-plus  
SDS-max  
SDS-top

153

## Uni-Kanalmeißel 277



## Fliesenmeißel 279



## Antrieb



  SDS-plus  
HILTI TE-C



250 22 277 322 251 260179

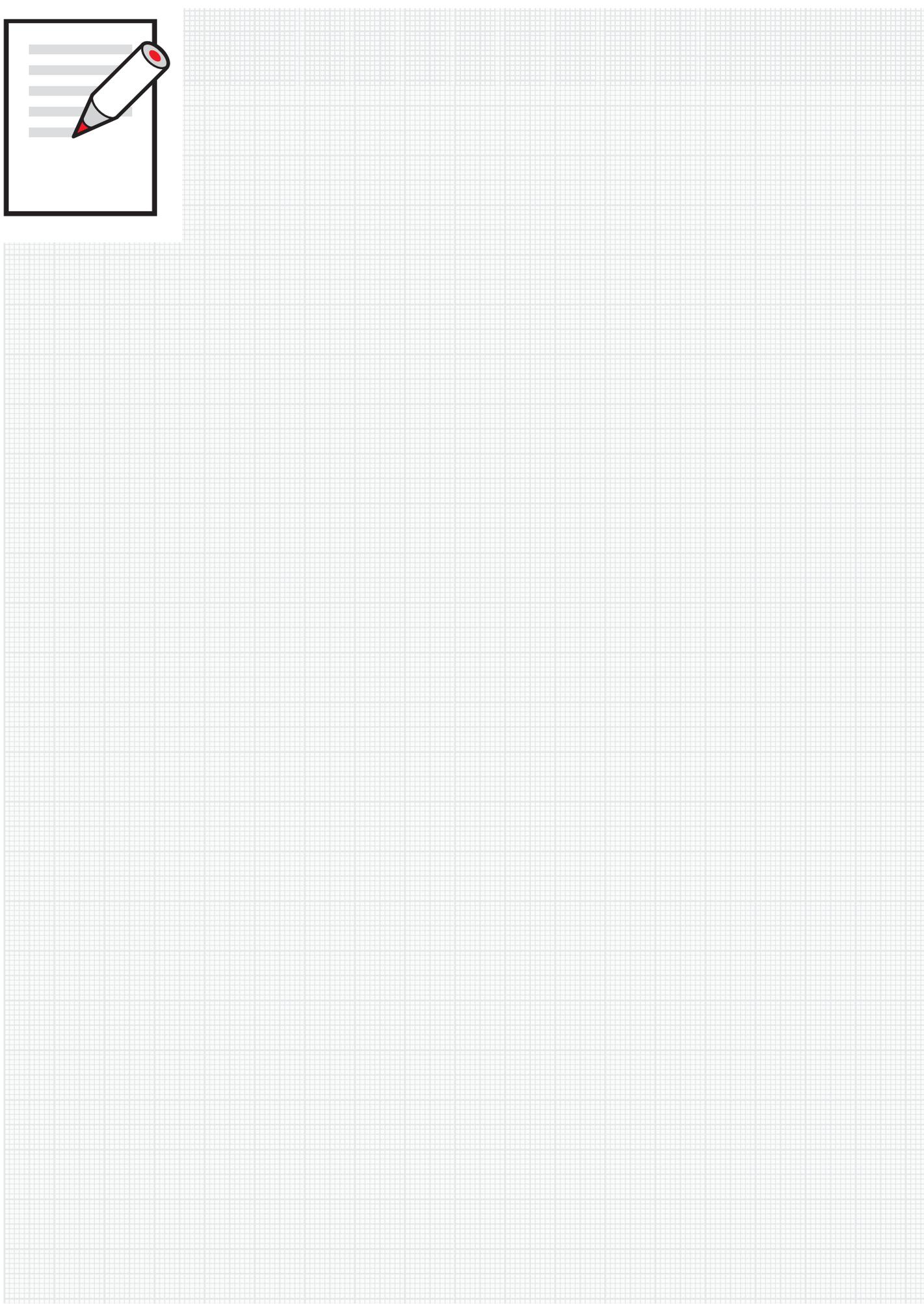
200 40 279 340 251 260162

  SDS-max  
HILTI TE-Y



380 35 277 001 380 260186

300 50 279 001 300 260193





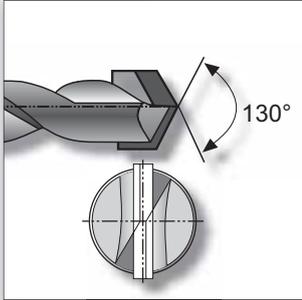
Universalbohrer GOLDCRAFT	44
SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT	46
Fliesen- / Ziegelbohrer KERAMIK	47
Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	49
Glasbohrer	51
Glasbohrer KEILBIT	52
Universalbohrer KEILBIT	53
Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	54
Granitbohrer PRIMUS	55
Schlagbohrer KEILER	56-57
Steinbohrer OPAL	59
Universalbohrkrone	60
Universallochsäge M16 GOLDCRAFT	61
Hohlbohrkrone M16 komplett	63
Hohlbohrkrone M16	64



# Schlagbohrer

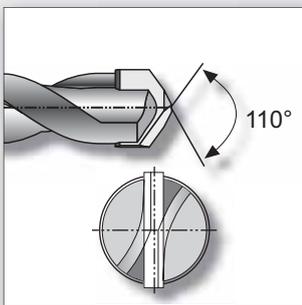
## Alles kein Problem

Einfach und präzise schafft der Schlagbohrer fast alles was man ihm in den Weg stellt.



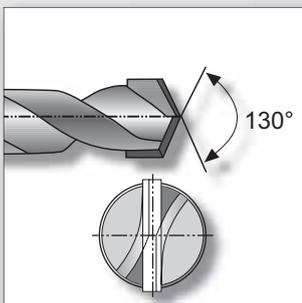
### Universalbohrer GOLDCRAFT

Mit der speziellen Schneidengeometrie, der diamantgeschliffenen Schneidflächen und der Hartmetallplatte, ist der GOLDCRAFT für fast alle Bohrmaterialien geeignet. Die sehr harte Wolfram-Titan-Hartmetallspitze macht den Bohrer zudem extrem verschleißfest.



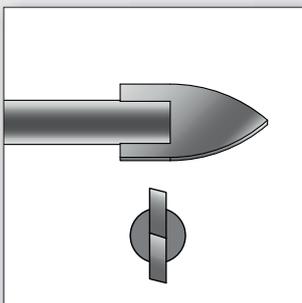
### Fliesen- / Ziegelbohrer

Der Hochleistungsdrehbohrer ermöglicht das Trockenbohren in härtester Keramik, Feinsteinzeug, Ziegel und hartgebranntem Ton bis Ritzhärte 9. Die Wolfram-Titan-Spitze ist eine diamantgeschliffene Spezialhartmetallplatte.



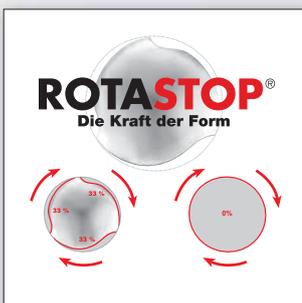
### Steinbohrer

Der Steinbohrer hat eine spanlos geformte Bohrerspirale, die auch für den Einsatz drehend in Beton geeignet ist. Die Härte bzw. Materialfestigkeit ist auf Bohrereinsätze und Schaftdurchmesser abgestimmt. Daher ist er für den drehenden als auch schlagenden Einsatz bestens geeignet.



### Glasbohrer

Der Glasbohrer bohrt präzise und exakte Löcher in empfindliche, harte Materialien. Die speziell geschliffenen Schneidkanten ermöglichen einen materialschonenden Vorschub. Die Lebensdauer dieses Bohrers kann durch Nachschleifen erheblich verlängert werden.



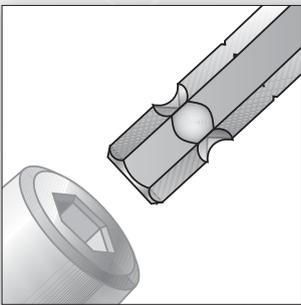
### ROTASTOP

Optimale Verdrehsicherung, geringe Reibungsverluste, hohe Bohrleistung. 99% der Form von ROTASTOP garantieren eine optimale Drehmomentübertragung. Resultat: Kein Durchrutschen im Bohrfutter. ROTASTOP ermöglicht ein einfaches Werkzeugwechseln in Sekunden.



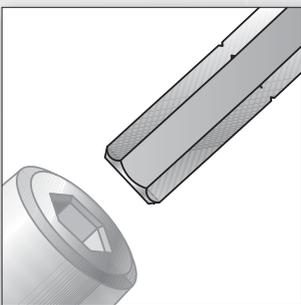
## SDS-plus Aufnahme

Der SDS-plus Schaft ist direkt passend für alle Bohrhämmer mit SDS-plus sowie Hilti TE-C Werkzeugaufnahme.



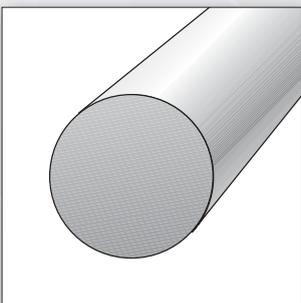
## KEILBIT (E 6.3 mm)

Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt. Es ist kein Maschinenwechsel mehr nötig. Für die verschiedenen Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



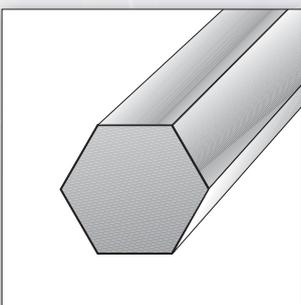
## KEILBIT (C 6.3 mm)

Dies ist eine andere Schaftvariante des KEILBIT mit kurzem 6-Kant Schaft und kurzem Bohrer.



## Zylinderschaft

Werkzeuge mit einem Rundschaft sind die meistverkauften Bohrwerkzeuge. Der Rundschaft ist passend für alle Drei-Backen-Futter und Schnellspannfutter.



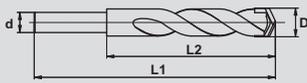
## 6-Kant Schaft (10.0 mm)

Der Sechskantschaft bietet gerade bei großen Durchmessern und langen Bohrern einen verbesserten Mitnahme-Effekt und gute Drehmomentübertragung.

# Universalbohrer GOLDCRAFT

119

219



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ ISO 5468
- ▶ Spezielle Schneidengeometrie (siehe Skizze)
- ▶ Diamantgeschliffene Hartmetallplatte
- ▶ Universalbohrer mit asymmetrischer Spiralform
- ▶ Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehl-Abführung
- ▶ Gerader Nutanfang
- ▶ Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- ▶ Spezial-Förderwendel mit Mikro-Oberflächenhärte
- ▶ Geschliffene Oberfläche

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen

## Verpackung



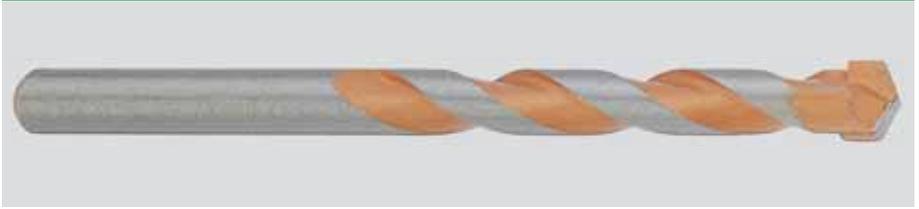
■ 137

■ 154

## Bemerkung

- ▶ Bei längerem Einsatz ist ein Nachschleifen der HM-Platte erforderlich
- ▶ Höherer Verschleiß der HM-Platte beim Einsatz in abrasiven Materialien
- ▶ Beim Einsatz in Porzellan, Keramik, Glas nur scharfen Bohrer verwenden

## Universalbohrer GOLDCRAFT



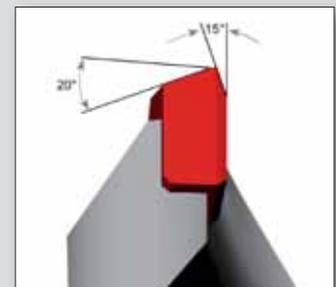
D	D	L2	L1	d		EAN	
Ø mm	Ø 11	mm	mm	Ø mm		4016707...	112345
3,0	1/8	40	70	2,8	20	210013	119 000 030
4,0	5/32	40	75	3,6	20	210020	119 000 040
5,0	3/16	50	85	4,6	20	210037	119 000 050
5,0	3/16	110	150	4,6	10	212017	219 000 050
5,5	7/32	50	85	5,1	20	210044	119 000 055
6,0	15/64	60	100	5,6	20	210051	119 000 060
6,0	15/64	110	150	5,6	10	212024	219 000 060
6,5	1/4	60	100	6,1	20	210068	119 000 065
6,5	1/4	110	150	6,1	10	212031	219 000 065
7,0	9/32	60	100	6,6	20	210075	119 000 070
8,0	5/16	80	120	7,1	20	210082	119 000 080
8,0	5/16	135	200	7,3	10	212048	219 000 080
9,0	11/32	80	120	8,1	20	210099	119 000 090
10,0	3/8	80	120	8,7	20	210105	119 000 100
10,0	3/8	135	200	8,7	10	212055	219 000 100
12,0	15/32	90	150	10,0	10	210112	119 000 120
12,0	15/32	135	200	10,0	10	212062	219 000 120
14,0	9/16	90	150	10,0	10	210129	119 000 140
16,0	5/8	90	150	10,0	10	210310	119 000 160

## Produktinformationen 119, 219

### Universalbohrer GOLDCRAFT

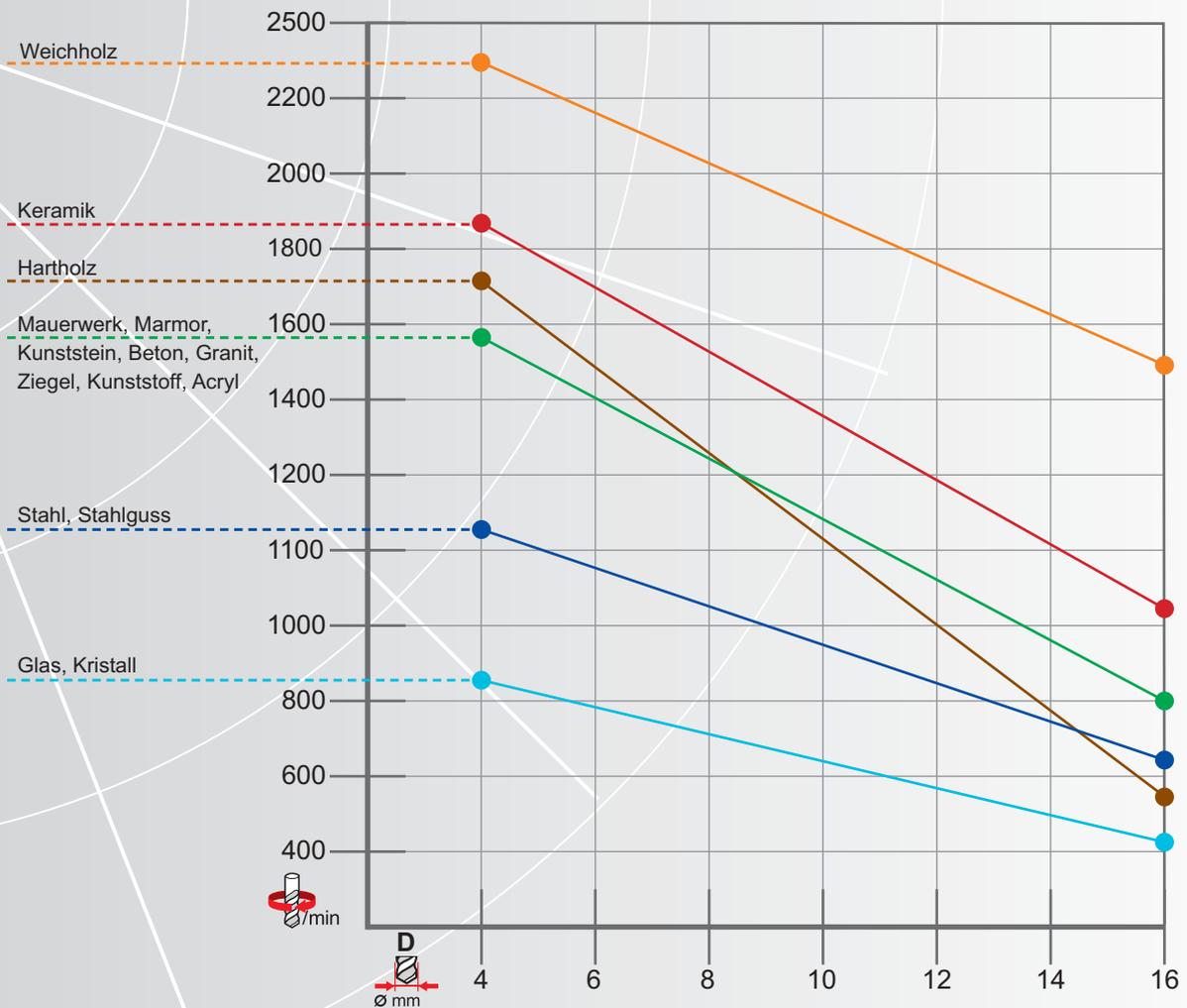
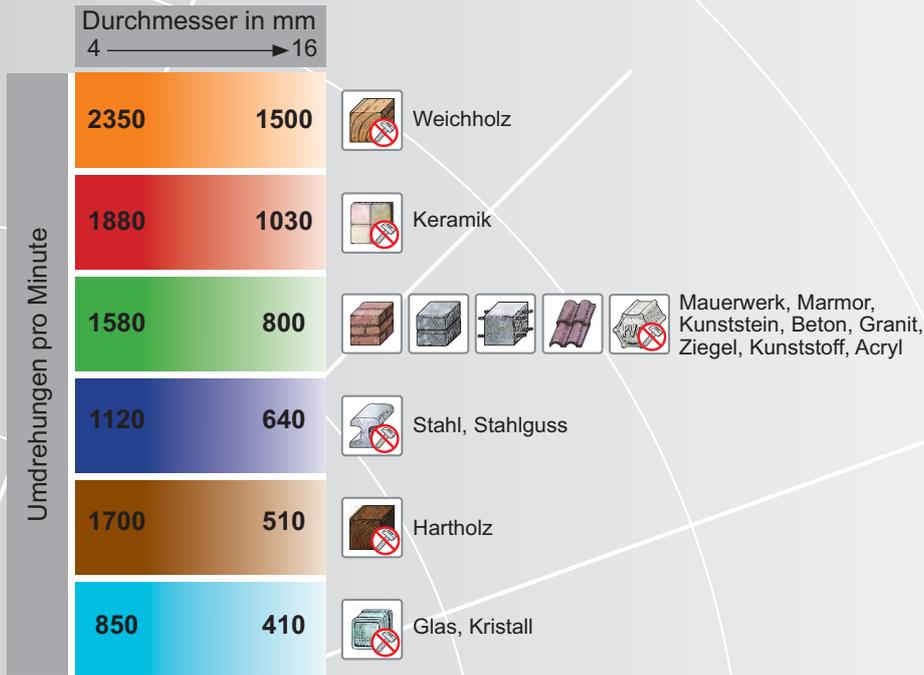
Durch die spezielle Schneidengeometrie und die diamantgeschliffenen Schneidflächen der Hartmetallplatte ist der GOLDCRAFT für fast alle Bohrmaterialien geeignet.

Die sehr harte Wolfram-Titan-Hartmetallspitze macht den Bohrer zudem extrem verschleißfest.



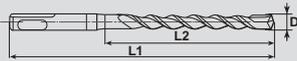
# Universalbohrer GOLDCRAFT

## Richtwerte für den Universalbohrer GOLDCRAFT



# SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT

119



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ ISO 5468
- ▶ Spezielle Schneidengeometrie (siehe Skizze)
- ▶ Diamantgeschliffene Hartmetallplatte
- ▶ Universalbohrer mit MS5 Spirale
- ▶ Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- ▶ Spezial-Förderwendel mit Mikro-Oberflächenhärte
- ▶ Geschliffene Oberfläche

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Kupplung für SDS-plus ■32

## Verpackung



■ 137

■ 154

## Bemerkung

- ▶ Bei längerem Einsatz ist ein Nachschleifen der HM-Platte erforderlich
- ▶ Höherer Verschleiß der HM-Platte beim Einsatz in abrasiven Materialien
- ▶ Beim Einsatz in Porzellan, Keramik, Glas nur scharfen Bohrer verwenden

## SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT



D	D	L2	L1		EAN		€
Ø mm	Ø "	mm	mm		4016707...	112345	
5,0	3/16	50	110	1	213090	119 255 010	
6,0	15/64	50	110	1	213106	119 255 011	
6,0	15/64	100	160	1	213014	119 255 001	
8,0	5/16	50	110	1	213113	119 255 012	
8,0	5/16	100	160	1	213021	119 255 002	
8,0	5/16	150	210	1	213038	119 255 003	
10,0	3/8	100	160	1	213045	119 255 004	
10,0	3/8	200	260	1	213052	119 255 005	
12,0	15/32	100	165	1	213069	119 255 006	
12,0	15/32	200	260	1	213076	119 255 007	
14,0	9/16	200	265	1	213083	119 255 008	

## Produktinformationen 119

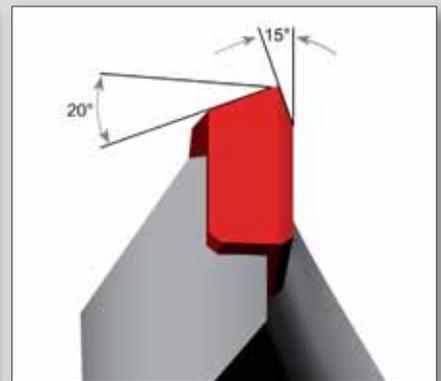
### SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT

Durch die spezielle Schneidengeometrie und die diamantgeschliffenen Schneidflächen der Hartmetallplatte ist der GOLDCRAFT für fast alle Bohrmaterialien geeignet.

Die sehr harte Wolfram-Titan-Hartmetallspitze macht den Bohrer zudem extrem verschleißfest.

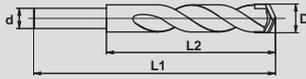
### MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- ▶ Hohe Bohrgeschwindigkeit
- ▶ Schnelle Bohrmehlförderung
- ▶ Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- ▶ Große Bruchfestigkeit

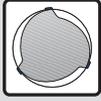


# Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte

151



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ ISO 5468
- ▶ Asymmetrische Spiralform
- ▶ Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehl-Abführung
- ▶ Gerader Nutanfang
- ▶ Wolfram Titanspitze
- ▶ Hochtemperatlötung bei ca. 1.120°C
- ▶ Brünierte Oberfläche
- ▶ Bis 12 mm Ø mit ROTASTOP-Schaft

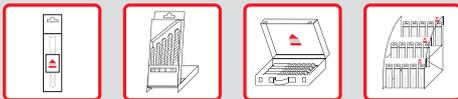
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ Hoher Anpressdruck
- ▶ Abkühlzeit 20 Sek.
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ In Materialien bis Ritzhärte 9
- ▶ Durch Wasserkühlung erhöht sich der Bohrfortschritt und die Lebensdauer des Bohrers

## Verpackung



■137

■137

■154

## Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4015707...	12345	€
4,0	5/32	40	75	3,6	20	510106	151 018 040	
5,0	3/16	50	85	4,6	20	510113	151 018 050	
5,5	7/32	50	85	5,1	20	904875	151 018 055	
6,0	15/64	60	100	5,6	20	510120	151 018 060	
6,5	1/4	60	100	6,1	20	904882	151 018 065	
8,0	5/16	80	120	7,1	20	510137	151 018 080	
10,0	3/8	80	120	8,7	20	510144	151 018 100	
12,0	15/32	90	150	10,0	10	510151	151 018 120	
14,0	9/16	90	150	10,0	10	510090	151 017 140	

# Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte

## Besonderheiten

- ▶ Der Hochleistungsdrehbohrer ermöglicht das Trockenbohren in härteste Keramik, Feinsteinzeug, Ziegel und hartgebranntem Ton bis Ritzhärte 9.
- ▶ Die Wolfram-Titan-Spitze ist eine diamantgeschliffene Spezialhartmetallplatte.
- ▶ Der Sonderschliff wurde für das Bohren von besonders dichtem Werkstoff angepasst und ist Garant für eine hohe Lebensdauer - bis zu 500% länger gegenüber vergleichbaren Produkten.
- ▶ Die spannungsarme Hochtemperaturlötung bei 1.120° C verhindert das Auslösen der extrem harten und scharfen Hartmetallplatte auch bei höchster Belastung.
- ▶ Die somit entstehenden gewollten Mikroausbrüche an den Schneiden sorgen für scharf bleibende Kanten.



## Bohrhinweis:

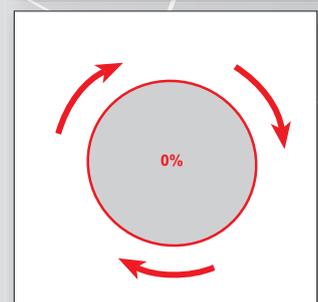
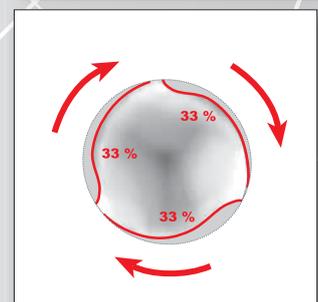
- ▶ Eine empfohlene Drehzahl von 600 bis 1.200 U/min. sowie ein ausreichender Anpressdruck, wie es immer beim ausschließlich drehenden Bohren von harten Materialien der Fall ist, sind Voraussetzung für einen guten Bohrfortschritt und eine lange Lebensdauer der Bohrspitze.
- ▶ Im Einsatz mit Akku-Bohrmaschinen bietet der Bohrer deutlich schnellere Bohrzeiten als vergleichbare Drehbohrer.
- ▶ Zum präzisen Anbohren empfehlen wir, Klebeband an der zu bohrenden Stelle anzubringen.

## ROTASTOP

- ▶ Durch die polygone Form des **ROTASTOP**-Profils am Bohrer- außenmantel wird die Reibung auf einen an nur 3 Punkten reduzierten Flächenkontakt stark herabgesetzt, so dass es zu einer Reduzierung des Reibungswiderstandes kommt und somit zu einer wesentlich höheren Arbeitskraft mit deutlich besseren Leistungsdaten des Bohrers.
- ▶ **ROTASTOP** ermöglicht ein einfaches Werkzeugwechseln in Sekundenschnelle und längere Einsatzzeiten für die Werkzeuge.
- ▶ Optimale Verdrehsicherung
- ▶ Geringe Reibungsverluste
- ▶ Hohe Bohrleistung

## Produktinformation ROTASTOP:

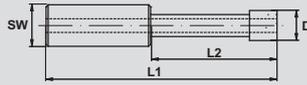
- ▶ Die Kraft der Form. Der neue Komfort-Schaft für optimale Drehmomentübertragung
- ▶ Unübertroffene 99% der Form von **ROTASTOP** garantieren eine optimale Drehmomentübertragung, da sich **ROTASTOP** durch ansteigende Formen praktisch selbst im Bohrfutter spannt.
- ▶ Das Resultat: Kein Durchrutschen im Bohrfutter. Präzise Ergebnisse bei der Materialbearbeitung.





# Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer

786



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Vakuumgelötete Diamanten
- ▶ Brünierte Oberfläche
- ▶ Durchgängiges Hohlprofil (Kühlmittegefüllt bis Ø 15mm)

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ Abkühlzeit 10 Sek. empfohlen
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ In Materialien bis Ritzhärte 9
- ▶ Trocken, ohne Wasser einsetzbar
- ▶ Längere Lebensdauer bei Wasserzugabe

## Verpackung



137

## Bemerkung

- ▶ 1 - Sprühflasche 100 ml Füllmenge zur einfachen und effizienten Versorgung von Kühlmitte während des Bohrvorgangs z.B. an der Wand
- ▶ 2 - Vakuum Wasserpumpenflasche, für die freihändige Kühlmitteversorgung mit Anschlussmöglichkeit an beide Schablonen
- ▶ 3 - Saugschablone klein Ø 4 - 13 mm optimal zur Verwendung für senkrechte Bohrungen mit Kühlmitte
- ▶ 4 - Saugschablone variabel, stufenlos einstellbar bis Ø 83 mm

## Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer



D	L1	SW	Ø/min	Box	EAN	12345	€
5,0	67	9,00	2.000	1	905735	786 090 050	
6,0	67	9,00	2.000	1	905742	786 090 060	
8,0	80	9,00	1.800	1	905759	786 090 080	
10,0	80	9,00	1.600	1	905766	786 090 100	
12,0	80	9,00	1.400	1	905773	786 090 120	
15,0	80	9,00	1.400	1	905780	786 090 150	
20,0	70	9,00	1.400	1	905797	786 090 200	
25,0	70	9,00	1.400	1	905803	786 090 250	
30,0	70	9,00	1.200	1	905810	786 090 300	
35,0	70	9,00	1.200	1	905827	786 090 350	
68,0	70	9,00	800	1	905865	786 090 680	

## Zubehör zu Fliesenbohrer KERAMIK Diamant-Trockenbohrer



No	Box	EAN	12345	€
1	1	580086	786 100 000	
2	1	580093	786 100 002	
3	1	580130	786 200 000	
4	1	580123	786 200 001	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

# Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer

## Besonderheiten

Trockenbohren in härtesten Materialien, harte Steinzeug-Fliesen, Porzellan, Dachziegel, Glas, Marmor, Granit und Schiefer.

### Vorteile:

- ▶ Schneller Bohrfortschritt
- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Saubere Schnittkante
- ▶ Trockenbohren



Für den Komplettausbau eines Badezimmers ist eine hohe Anzahl von Bohrungen in harte Materialien notwendig. Diese Materialien werden immer anspruchsvoller in punkto richtiges Bohrwerkzeug. Heute werden nicht nur einfache Fliesen sondern harte Feinsteinzeuge, wie Porzellan Güte 5, Marmor, Granit, harte Keramiken sowie gehärtete Fliesen verbaut.

Der Fliesenbohrer KERAMIK Diamant ist das optimale Bohrwerkzeug, um sicher und effektiv eine Bohrung sauber und präzise zu setzen. Vorteile dieser Bohrer sind die hohe Lebensdauer und die Schnelligkeit, mit der eine Bohrung gesetzt werden kann.

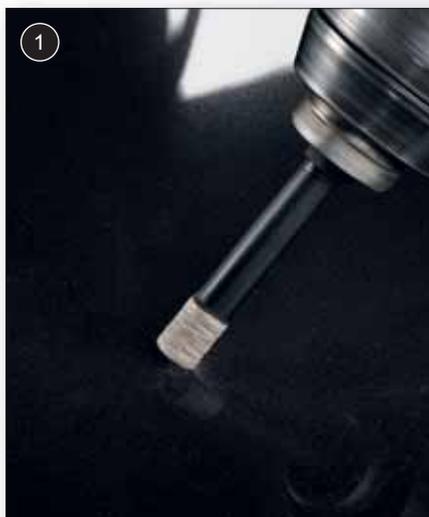
Ergänzt werden die Bohrer durch ein professionelles Zubehör, welches sicherstellt, dass Ihre Bohrung auch da entsteht, wo sie geplant ist. Durch große Vakuumsaugfüße sitzen die beiden Schablonen sicher und rutschfest und geben dem Bohrer den sicheren Halt für eine präzise Bohrung. Als Ergänzung mit der Möglichkeit der Wasserzufuhr bietet KEIL Ihnen hier ein komplettes System. Die Zugabe von Wasser erhöht die Lebensdauer der Werkzeuge, ist aber grundsätzlich nicht notwendig.

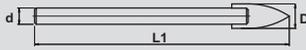


### Empfohlene Drehzahlen für Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer

D Ø mm	/min
5,0	2000
6,0	2000
8,0	1800
10,0	1600
12,0	1400
15,0	1400
20,0	1400
25,0	1400
30,0	1200
35,0	1200
68,0	800

## Anbohren ohne Bohrhilfe





**Antrieb**



**Ausführung**

- ▶ Speziell geschliffene Hartmetallplatte
- ▶ Chromatisierte Oberfläche
- ▶ Ausgespitzte Querschneide ermöglicht präzises Anbohren

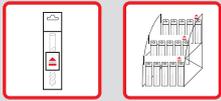
**Anwendung**



**Einsatzmöglichkeiten**

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ In Materialien bis Ritzhärte 8

**Verpackung**



■ 154

**Bemerkung**

- ▶ Niedrige Drehzahl einstellen
- ▶ Ausreichend kühlen mit Wasser, Terpentin, Essig oder Petroleum
- ▶ Bei hartem Material öfters nachschleifen

**Glasbohrer**



D Ø mm	D Ø "	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4015707...	12345	€
3,0	1/8	58	3,0	20	010019	130 000 030	
4,0	5/32	58	3,5	20	010026	130 000 040	
5,0	3/16	58	4,0	20	010033	130 000 050	
5,5	7/32	58	4,0	20	010200	130 000 055	
6,0	15/64	58	5,0	20	010040	130 000 060	
7,0	9/32	78	5,0	20	010057	130 000 070	
8,0	5/16	78	6,0	20	010064	130 000 080	
9,0	11/32	98	6,0	20	010071	130 000 090	
10,0	3/8	98	6,0	20	010088	130 000 100	
12,0	15/32	98	8,0	20	010095	130 000 120	

**Produktinformationen 130**

**Glasbohrer**

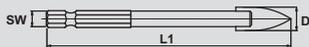
Das klassische Bohrwerkzeug für die Glasbearbeitung. Bohrt präzise und exakte Löcher in empfindliche, harte Materialien. Die speziell geschliffenen Schneidkanten ermöglichen einen Material schonenden Vorschub.

Die Lebensdauer des Bohrers kann durch Nachschleifen erheblich verlängert werden. Achten Sie beim Bohrvorgang auf ausreichende Kühlung und niedrige Drehzahl.



# Glasbohrer KEILBIT

131



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Speziell geschliffene Hartmetallplatte
- ▶ Graue Oberfläche
- ▶ Ausgespitzte Querschneide ermöglicht präzises Anbohren
- ▶ 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - E 6.3

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ In Materialien bis Ritzhärte 8
- ▶ In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- ▶ SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT ■33
- ▶ Quickbithalter für Bits und KEILBIT ■67

## Verpackung



## Bemerkung

- ▶ Niedrige Drehzahl einstellen
- ▶ Ausreichend kühlen mit Wasser, Terpentin, Essig oder Petroleum
- ▶ Bei hartem Material öfters nachschleifen

## Glasbohrer KEILBIT



D Ø mm	D Ø "	L1 mm	SW mm	Box	EAN 4016707...	112345	€
3,0	1/8	75	6,35	20	010224	131 000 300	
4,0	5/32	75	6,35	20	010231	131 000 400	
5,0	3/16	75	6,35	20	010248	131 000 500	
6,0	15/64	75	6,35	20	010255	131 000 600	
8,0	5/16	85	6,35	20	010262	131 000 800	
10,0	3/8	85	6,35	20	010279	131 001 000	

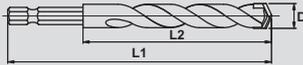
## Produktinformationen 131

### Glasbohrer KEILBIT

- ▶ Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- ▶ Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- ▶ Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.

# Universalbohrer KEILBIT

166



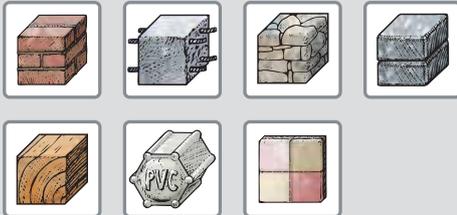
## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Asymmetrische Spiralform
- ▶ Spanabhebend geformte Bohrspirale zur optimalen Bohrmehl-Abführung
- ▶ Gerader Nutanfang
- ▶ Hochtemperatlötung bei ca. 1.120°C
- ▶ Grau gestrahlte Oberfläche
- ▶ Euro-Norm-Hartmetallplatte
- ▶ 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - E 6.3

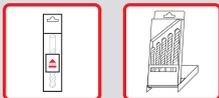
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- ▶ SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT ■33
- ▶ Quickbithalter für Bits und KEILBIT ■67

## Verpackung



■138

## Universalbohrer KEILBIT



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	SW mm	Box	EAN 4015707...	12345	€
3,0	1/8	35	75	6,35	20	220098	166 000 030	
4,0	5/32	45	85	6,35	20	220012	166 000 040	
5,0	3/16	50	95	6,35	20	220029	166 000 050	
6,0	15/64	60	100	6,35	20	220036	166 000 060	
8,0	5/16	70	120	6,35	20	220043	166 000 080	
10,0	3/8	70	120	6,35	20	220050	166 000 100	
12,0	15/32	85	140	6,35	10	220067	166 000 120	

## Produktinformationen 166

### Universal-Bitbohrer KEILBIT

- ▶ Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- ▶ Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- ▶ Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

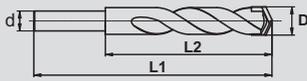
SORTIMENTE

MODULE



# Betonbohrer MS5 TURBOKEIL

258



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ ISO 5468
- ▶ TURBOKEIL Spitze mit Zentrierspitze
- ▶ MS5 Spirale
- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ Gerader Nutanfang
- ▶ Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- ▶ Grau gestrahlte Oberfläche

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen sowie Bohrhämmern mit Dreibackenfutter
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

## Verpackung



138

154

## Betonbohrer MS5 TURBOKEIL



D Ø mm	D Ø 11	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4016707...	12345	€
3,0	1/8	40	70	2,8	20	290145	258 000 030	
4,0	5/32	40	75	3,6	20	290015	258 000 040	
5,0	3/16	50	85	4,6	20	290022	258 000 050	
6,0	15/64	60	100	5,6	20	290039	258 000 060	
7,0	9/32	60	100	6,6	20	290046	258 000 070	
8,0	5/16	75	120	7,3	20	290053	258 000 080	
9,0	11/32	75	120	7,3	20	290060	258 000 090	
10,0	3/8	75	120	9,4	20	290077	258 000 100	
12,0	15/32	100	150	10,0	10	290084	258 000 120	
14,0	9/16	100	150	10,0	10	290091	258 000 140	
16,0	5/8	100	150	10,0	10	290107	258 000 160	

## Produktinformationen 258

### Betonbohrer MS5 TURBOKEIL

#### Der hammerfeste Schlagbohrer mit Rundschaft:

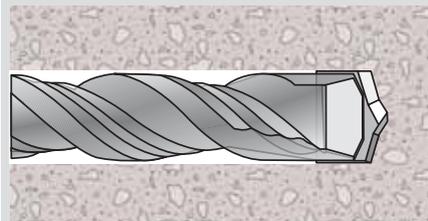
- ▶ Einfaches, präzises Anbohren
- ▶ Erheblich schnellerer Bohrfortschritt
- ▶ Wesentlich höhere Standzeit

#### Merkmale:

- ▶ Zentrierspitze
- ▶ Patentierte MS5-Spirale (S.19)
- ▶ Größerer Schneidwinkel
- ▶ Verstärkter HM-Plattenrücken
- ▶ Härtere Hartmetallqualität
- ▶ Saubere Bohrlöcher

#### MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- ▶ Hohe Bohrgeschwindigkeit
- ▶ Schnelle Bohrmehlförderung
- ▶ Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- ▶ Große Bruchfestigkeit

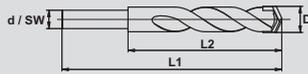


# Granitbohrer PRIMUS

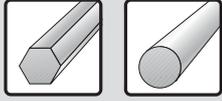
154

204

404



## Antrieb

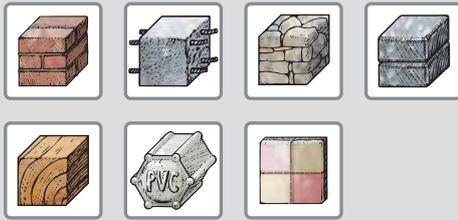


## Ausführung



- ▶ ISO 5468
- ▶ Asymmetrische Spiralf orm
- ▶ Gerader Nutanf ang
- ▶ Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlaf führung
- ▶ Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- ▶ Brünierte und geschliffene Oberfläche

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Bohrverlängerung Sechskant ■58

## Verpackung



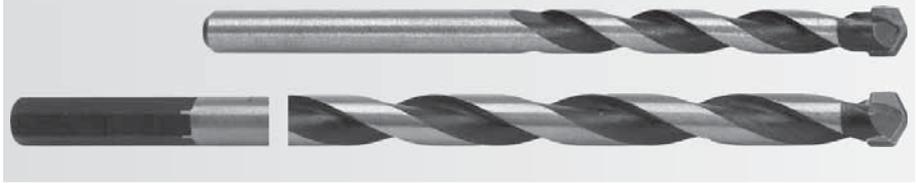
■138

■155

## Bemerkung

- ▶ SW = Sechskant-Einspannschaft mit 45 mm Länge / Schlüsselweite

## Granitbohrer PRIMUS



D	D	L2	L1	SW	d		EAN		
Ø mm	Ø "	mm	mm	mm	Ø mm		4015707...	V12345	€
3,0	1/8	40	70		2,8	20	190018	154 000 030	
3,5	9/64	40	70		3,2	20	190209	154 000 035	
4,0	5/32	40	75		3,6	20	190025	154 000 040	
4,5	11/64	50	85		4,1	20	190193	154 000 045	
5,0	3/16	50	85		4,6	20	190032	154 000 050	
5,0	3/16	110	150		4,6	10	192005	204 000 050	
5,5	7/32	50	85		5,1	20	190049	154 000 055	
5,5	7/32	110	150		5,1	10	192074	204 000 055	
6,0	15/64	60	100		5,6	20	190056	154 000 060	
6,0	15/64	110	150		5,6	10	192012	204 000 060	
6,5	1/4	60	100		6,1	20	190063	154 000 065	
6,5	1/4	110	150		6,1	10	192029	204 000 065	
7,0	9/32	60	100		6,6	20	190070	154 000 070	
8,0	5/16	80	120		7,1	20	190087	154 000 080	
8,0	5/16	135	200		7,3	10	192036	204 000 080	
8,0	5/16	350	400		7,3	1	194016	404 000 080	
9,0	11/32	80	120		8,1	20	190094	154 000 090	
10,0	3/8	80	120		8,7	20	190100	154 000 100	
10,0	3/8	135	200		8,7	10	192043	204 000 100	
10,0	3/8	350	400		9,3	1	194023	404 000 100	
11,0	7/16	90	150		10,0	10	190186	154 000 110	
12,0	15/32	90	150		10,0	10	190117	154 000 120	
12,0	15/32	135	200		10,0	10	192050	204 000 120	
12,0	15/32	350	400	10,00		1	194030	404 000 120	
13,0	1/2	90	150		10,0	10	190124	154 000 130	
14,0	9/16	90	150		10,0	10	190131	154 000 140	
14,0	9/16	350	400	10,00		1	194054	404 000 140	
15,0	19/32	90	150		10,0	10	190148	154 000 150	
16,0	5/8	90	150		10,0	10	190155	154 000 160	
16,0	5/8	350	400	10,00		1	194061	404 000 160	
18,0	11/16	100	160		10,0	5	190162	154 000 180	
18,0	11/16	350	400	10,00		1	194078	404 000 180	
20,0	3/4	100	160		13,0	5	190179	154 000 200	
20,0	3/4	350	400	12,00		1	194085	404 000 200	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

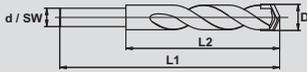
SORTIMENTE

MODULE

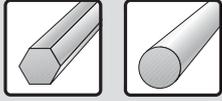


# Schlagbohrer KEILER

150 200 400 600



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ ISO 5468
- ▶ Asymmetrische Spiralform
- ▶ Gerader Nutanfang
- ▶ Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- ▶ Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- ▶ Grau gestrahlte Oberfläche
- ▶ Euro-Norm-Hartmetallplatte

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Bohrverlängerung Sechskant ■58

## Verpackung



■138

■155

## Bemerkung

- ▶ SW = Sechskant-Einspannschaft mit 45 mm Länge / Schlüsselweite

## Schlagbohrer KEILER



D	D	L2	L1	SW	d		EAN		€
∅ mm	∅ "	mm	mm	mm	∅ mm		4016707...	112345	
3,0	1/8	40	70		2,8	20	200014	150 000 030	
3,5	9/64	40	70		3,2	20	200021	150 000 035	
4,0	5/32	40	75		3,6	20	200038	150 000 040	
4,5	11/64	50	85		4,1	20	200045	150 000 045	
5,0	3/16	50	85		4,6	20	200052	150 000 050	
5,0	3/16	110	150		4,6	10	203015	200 000 050	
5,5	7/32	50	85		5,1	20	200069	150 000 055	
5,5	7/32	110	150		5,1	10	203022	200 000 055	
6,0	15/64	60	100		5,6	20	200076	150 000 060	
6,0	15/64	110	150		5,6	10	203039	200 000 060	
6,0	15/64	135	200		5,6	10	203138	200 060 200	
6,0	15/64	350	400		5,6	1	180019	400 000 060	
6,5	1/4	60	100		6,1	20	200083	150 000 065	
6,5	1/4	110	150		6,1	10	203046	200 000 065	
6,5	1/4	350	400		6,1	1	180026	400 000 065	
7,0	9/32	60	100		6,6	20	200090	150 000 070	
7,0	9/32	110	150		6,6	10	203053	200 000 070	
8,0	5/16	80	120		7,1	20	200106	150 000 080	
8,0	5/16	135	200		7,3	10	203060	200 000 080	
8,0	5/16	350	400		7,3	1	180033	400 000 080	
8,0	5/16	550	600		7,3	1	180170	600 000 080	
8,5	21/64	80	120		7,1	20	200113	150 000 085	
9,0	11/32	80	120		8,1	20	200120	150 000 090	
10,0	3/8	80	120		8,7	20	200137	150 000 100	
10,0	3/8	135	200		8,7	10	203077	200 000 100	
10,0	3/8	350	400		9,3	1	180040	400 000 100	
10,0	3/8	550	600		9,3	1	180187	600 000 100	
11,0	7/16	90	150		10,0	10	200144	150 000 110	
12,0	15/32	90	150		10,0	10	200151	150 000 120	
12,0	15/32	135	200		10,0	10	203084	200 000 120	
12,0	15/32	350	400	10,00		1	180057	400 000 120	
12,0	15/32	550	600	10,00		1	180194	600 000 120	
13,0	1/2	90	150		10,0	10	200168	150 000 130	
13,0	1/2	350	400	10,00		1	180064	400 000 130	
14,0	9/16	90	150		10,0	10	200175	150 000 140	
14,0	9/16	135	200		10,0	10	203091	200 000 140	
14,0	9/16	350	400	10,00		1	180071	400 000 140	
14,0	9/16	550	600	10,00		1	180200	600 000 140	
15,0	19/32	90	150		10,0	10	200182	150 000 150	
16,0	5/8	90	150		10,0	10	200199	150 000 160	
16,0	5/8	135	200		10,0	10	203107	200 000 160	
16,0	5/8	350	400	10,00		1	180088	400 000 160	
16,0	5/8	550	600	10,00		1	180217	600 000 160	
18,0	11/16	100	160		10,0	5	200205	150 000 180	
18,0	11/16	350	400	10,00		1	180095	400 000 180	
18,0	11/16	550	600	10,00		1	180224	600 000 180	

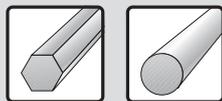


# Schlagbohrer KEILER

150 200 400 600



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ ISO 5468
- ▶ Asymmetrische Spiralform
- ▶ Gerader Nutanfang
- ▶ Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehl-Abführung
- ▶ Hochtemperatlötung bei ca. 1.120°C
- ▶ Grau gestrahlte Oberfläche
- ▶ Euro-Norm-Hartmetallplatte

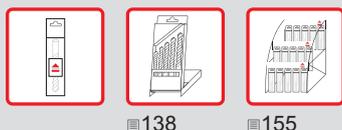
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Bohrverlängerung Sechskant ■58

## Verpackung



■138

■155

## Bemerkung

- ▶ SW = Sechskant-Einspannschaft mit 45 mm Länge / Schlüsselweite

## Schlagbohrer KEILER



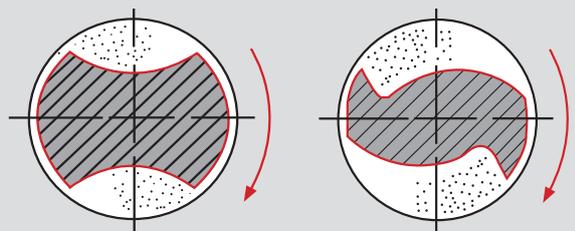
D	D	L2	L1	SW	d		EAN	
Ø mm	Ø "	mm	mm	mm	Ø mm		4016707...	12345
20,0	3/4	100	160		13,0	5	200212	150 000 200
20,0	3/4	135	200		13,0	5	203114	200 000 200
20,0	3/4	350	400	12,00		1	180101	400 000 200
20,0	3/4	550	600	12,00		1	180231	600 000 200
22,0	7/8	100	160		13,0	5	200229	150 000 220
22,0	7/8	135	200		13,0	5	203121	200 000 220
22,0	7/8	350	400	12,00		1	180118	400 000 220
22,0	7/8	550	600	12,00		1	180248	600 000 220
25,0	1	100	160		13,0	5	200236	150 000 250
25,0	1	350	400	12,00		1	180125	400 000 250
25,0	1	550	600	12,00		1	180255	600 000 250

## Produktinformationen 150, 200, 400, 600

### Schlagbohrer KEILER

Der Schlagbohrer KEILER unterscheidet sich zu anderen Stein- oder Schlagbohrern dadurch, dass er aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän Stahl hergestellt ist und eine sehr stabile und verschleißfeste Hartmetallplatte hat, die mittels Hochtemperatlötung bei 1.120° C fest mit dem Bohrerkörper verbunden ist.

Zudem haben alle KEILER einen geraden Nutauslauf und einen verstärkten Bohrkopf sowie die bewährte S-Nutform. Diese sorgt mit ihrer spanabhebenden Form für eine gute Bohrmehl-Förderung und saubere Bohrlöcher.



Halbrunde oder ovale Nutform der Bohrerspirale

KEIL asymmetrische S-Nutform der Bohrerspirale

# Bohrverlängerung Sechskant

731



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Mit Sechskantschaft innen und außen

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ Verlängerung für Bohrer mit Sechskantschaft SW 10 und SW 12 ab 16 mm  $\varnothing$

## Verpackung



## Bohrverlängerung Sechskant

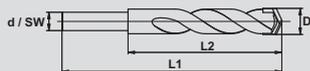


L2	L1	SW		EAN		
 mm	 mm	 mm				
370	415	10,00	1	160400	731 010 415	
370	415	12,00	1	160417	731 012 415	

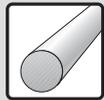
# Steinbohrer OPAL

190

290



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ ISO 5468
- ▶ Spanlos geformte Bohrerspirale
- ▶ Hochtemperaturlötung
- ▶ Chromatisierte Oberfläche
- ▶ Euro-Norm-Hartmetallplatte

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen

## Verpackung



■138

■156

## Steinbohrer OPAL



D	D	L2	L1	d		EAN		
Ø mm	Ø "	mm	mm	Ø mm		4015707...	V12345	€
3,0	1/8	40	70	2,8	20	170195	190 000 030	
3,5	9/64	40	70	3,2	20	170171	190 000 035	
4,0	5/32	40	75	3,2	20	170010	190 000 040	
5,0	3/16	50	85	3,8	20	170027	190 000 050	
5,0	3/16	110	150	3,8	10	172083	290 000 050	
5,5	7/32	50	85	4,4	20	170034	190 000 055	
6,0	15/64	60	100	4,7	20	170041	190 000 060	
6,0	15/64	110	150	4,7	10	172014	290 000 060	
6,5	1/4	60	100	5,0	20	170058	190 000 065	
7,0	9/32	60	100	5,4	20	170065	190 000 070	
7,0	9/32	110	150	5,4	10	172106	290 000 070	
8,0	5/16	80	120	6,4	20	170072	190 000 080	
8,0	5/16	135	200	6,4	10	172038	290 000 080	
9,0	11/32	80	120	7,1	20	170089	190 000 090	
10,0	3/8	80	120	7,8	20	170096	190 000 100	
10,0	3/8	135	200	7,8	10	172045	290 000 100	
11,0	7/16	90	150	8,5	10	170102	190 000 110	
12,0	15/32	90	150	8,5	10	170119	190 000 120	
12,0	15/32	135	200	8,5	10	172052	290 000 120	
13,0	1/2	90	150	10,0	10	170126	190 000 130	
14,0	9/16	90	150	10,0	10	170133	190 000 140	
14,0	9/16	135	200	10,0	10	172069	290 000 140	
16,0	5/8	90	150	10,0	10	170140	190 000 160	
16,0	5/8	135	200	10,0	10	172076	290 000 160	
20,0	3/4	100	160	13,0	5	170157	190 000 200	

## Produktinformationen 190, 290

### Steinbohrer OPAL

- ▶ Spanlos geformte Bohrerspirale, auch für den Einsatz drehend in Beton geeignet
- ▶ Aus Vergütungsstahl nach DIN / EN 10083/2 hergestellt.
- ▶ Härte bzw. Materialfestigkeit ist auf Bohreinsatz und Schaftdurchmesser abgestimmt, damit für den drehenden als auch schlagenden Einsatz bestens geeignet
- ▶ Die Standzeit dieses Bohrwerkzeuges ist sehr hoch

# Universalbohrkrone

715

## Antrieb



## Ausführung

► Wolfram-Carbid beschichtet

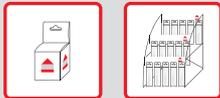
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- Nur drehend einsetzbar
- Bajonettverschluss

## Verpackung



■ 137    ■ 156

## Bemerkung

- 3 = Leerrohre
- 2 = Rohrdurchführungen
- 1 = Steckdosen

## Universalbohrkrone



D Ø mm	Quantity	Packaging	EAN	Price
33,0	3	1	250026 715 000 033	
53,0	2	1	250033 715 000 053	
67,0	1	1	250040 715 000 067	
73,0	1, 2	1	250057 715 000 073	
83,0	2	1	250064 715 000 083	

## Aufnahmeteller für Universalbohrkrone



1 250071 715 000 090

## Zentrierbohrer für Universalbohrkrone



9,0    11/32    140    1 250095 715 090 140

## Produktinformationen 715

### Universalbohrkronen

- Die Universalbohrkronen sind alle am Bohrkranz mit hochfestem Wolfram-Carbid beschichtet. Diese mittels eines Hochtemperaturverfahrens befestigten Hartmetallschneidstücke sorgen für ein wirtschaftliches Bohren in Materialien wie Mauerwerk, Fliesen, Ziegel, Leichtbausteine und Gipsplatten.
- Schnelles Auswechseln der Bohrkränze durch einfachen Bajonettverschluss und leichte Bauweise machen es dem Anwender einfach.

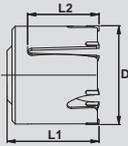
- Einsatzmöglichkeiten für Steckdosen, Rohrdurchführungen, Anschlussleitungen, Leerrohre etc.

### Sicherheitshinweis:

- Maximale Umdrehung in Handbohrmaschinen von 1.500 U/min.
- Schutzbrille tragen

# Universallochsäge M16 GOLDCRAFT

719



## Ausführung

- ▶ Mit Innengewinde M 16
- ▶ Grau gestrahlt und rostgeschützt
- ▶ 3 Hartmetallschneiden bis 55 mm Ø
- ▶ 5 Hartmetallschneiden bis 90 mm Ø
- ▶ 6 Hartmetallschneiden für 105 mm Ø

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Aufnahmeschaft M16 SDS-plus ■66
- ▶ Aufnahmeschaft M16 Sechskant ■65
- ▶ Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16 ■62

## Verpackung



## Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage
- ▶ 1 = Sanitär- und Heizungsrohre
- ▶ 2 = Abzweigkasten
- ▶ 3 = Halogenstrahler
- ▶ 4 = Sanitär-Ablaufrohre
- ▶ 5 = Wasser- und Heizungsrohre mit Isolierung
- ▶ 6 = Einbauleuchten
- ▶ 7 = Kabel- Durchlassdosen
- ▶ 8 = Schalterdosen
- ▶ 9 = Hohlwanddosen
- ▶ 10 = Hohlwandabzweigdosen
- ▶ 11 = Verteilerdosen
- ▶ 12 = Kabeldurchlass-Abdeckungen
- ▶ 13 = Abluftrohre

## Universallochsäge M16 GOLDCRAFT



D Ø mm	L2 mm	L1 mm			EAN 4015707...	12345	€
25,0	60	73	1	1	240010	719 000 025	
30,0	60	73	1	1	240027	719 000 030	
35,0	60	73	1, 2, 3	1	240034	719 000 035	
40,0	60	73	4, 5, 3	1	240041	719 000 040	
45,0	60	73	4, 5, 3	1	240058	719 000 045	
50,0	60	73	4, 5, 3	1	240065	719 000 050	
55,0	60	73	6	1	240072	719 000 055	
58,0	60	73	6	1	240089	719 000 058	
60,0	60	73	7	1	240096	719 000 060	
63,0	60	73	8	1	240102	719 000 063	
65,0	60	73	9	1	240119	719 000 065	
68,0	60	73	9	1	240126	719 000 068	
74,0	60	73	10	1	240133	719 000 074	
80,0	60	73	11, 12	1	240140	719 000 080	
90,0	60	73	6	1	240157	719 000 090	
105,0	60	73	13	1	240164	719 000 105	

## Produktinformationen 719

### Universallochsäge M16 GOLDCRAFT

- ▶ Für das Bohren in einer Vielzahl von Materialien: unterschiedlichstes Mauerwerk, Leichtbaustoffe, Kunststoffe, Massivholz, kunststoffbeschichtetes Holz etc.
- ▶ Für unterschiedlichste Anwendungen im Trocken- und Innenausbau, für Elektriker, Heizungsbauer, Installateure etc. Qualität und Anwendungsvielfalt für Profis und Heimwerker
- ▶ In Abhängigkeit vom verwendeten Aufnahmeschaft in SDS-plus Hammerbohrmaschinen oder in Dreh- und Schlagbohrmaschinen einsetzbar

Lieferbar in unterschiedlichsten Abmessungen für Standard- oder Spezialanwendungen



HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

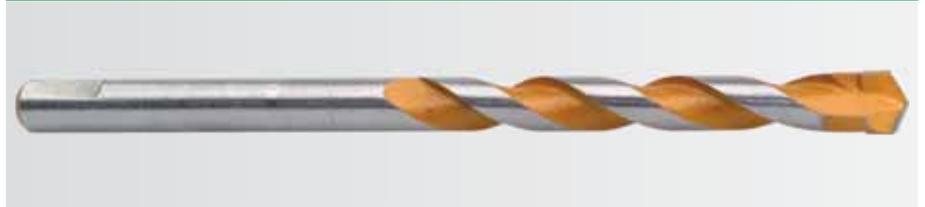
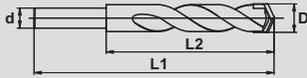
SORTIMENTE

MODULE

## Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16

719

Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16



## Antrieb



## Einsatzmöglichkeiten

► Universallochsäge M16 GOLDCRAFT ■61

## Verpackung

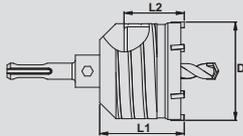


 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm		 EAN 4016707...	 112345	
8,0	70	120	1	240003	719 080 120	

# Hohlbohrkrone M16 komplett, SDS-plus

711

713



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ SDS-plus Aufnahme, kurz
- ▶ Mit Zentrierbohrer
- ▶ Mit Innengewinde M 16
- ▶ 6 Hartmetallschneiden
- ▶ Brüniert und gehärtet
- ▶ Aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit extra dicker Wandstärke, ab 65 mm  $\varnothing$  ohne Querbohrung

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Aufnahmeschaft M16 Sechskant  $\blacksquare$ 65
- ▶ Aufnahmeschaft M16 SDS-plus  $\blacksquare$ 66
- ▶ Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16  $\blacksquare$ 66
- ▶ Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett  $\blacksquare$ 67

## Verpackung



## Hohlbohrkrone M16 komplett, SDS-plus



D $\varnothing$ mm	D $\varnothing$ "	L2 mm	L1 mm	Box	EAN 4016707...	12345	€
50,0	1 3/32	60	80	1	160165	711 713 050	
65,0	2 9/16	52	72	1	160172	711 713 065	
68,0	2 11/16	52	72	1	160219	711 713 068	
80,0	3 5/32	60	80	1	160189	711 713 080	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

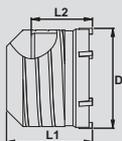
MODULE



# Hohlbohrkrone M16

710

711



## Ausführung

- ▶ Mit Innengewinde M 16
- ▶ 4 Hartmetallschneiden bei 25 mm Ø
- ▶ 6 Hartmetallschneiden für 30 - 80 mm Ø
- ▶ 8 Hartmetallschneiden ab 90 mm Ø
- ▶ Brüniert und gehärtet
- ▶ Aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit extra dicker Wandstärke, ab 65 mm Ø ohne Querbohrung

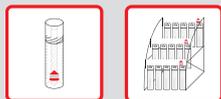
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Aufnahmeschaft M16 Sechskant ■65
- ▶ Aufnahmeschaft M16 SDS-plus ■66
- ▶ Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 ■66
- ▶ Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett ■67

## Verpackung



■156

## Hohlbohrkrone M16

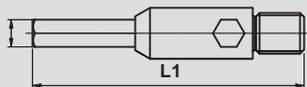


D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...		€
25,0	1	60	80	1	160011	710 000 025	
30,0	1 3/16	60	80	1	160028	710 000 030	
35,0	1 1/8	60	80	1	160042	710 000 035	
40,0	1 1/16	60	80	1	160059	710 000 040	
45,0	1 1/4	60	80	1	160066	710 000 045	
50,0	1 3/32	60	80	1	160073	710 000 050	
55,0	2 3/16	52	72	1	160271	711 000 055	
60,0	2 3/8	52	72	1	160158	711 000 060	
65,0	2 9/16	52	72	1	160103	711 000 065	
68,0	2 11/16	52	72	1	160134	711 000 068	
80,0	3 5/32	60	80	1	160110	711 000 080	
90,0	3 17/32	60	80	1	160127	711 000 090	
100,0	3 15/16	60	80	1	160196	711 000 100	



# Aufnahmeschaft M16 Sechskant

712



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Mit Außengewinde M 16
- ▶ Mit Sechskantantrieb

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ Hohlbohrkrone M16 ☐64
- ▶ Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 ☐66
- ▶ Universallochsäge M16 GOLDCRAFT ☐61
- ▶ Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16 ☐62

## Verpackung



## Aufnahmeschaft M16 Sechskant



L1	SW		EAN		
 mm	 mm				
100	11,00	1	160202	712 080 120	
200	11,00	1	160226	712 200 120	
350	11,00	1	160240	712 350 120	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

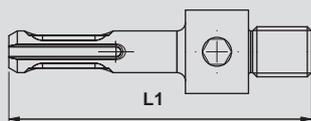
SORTIMENTE

MODULE

# Aufnahmeschaft M16 SDS-plus

## Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16

713



## Antrieb



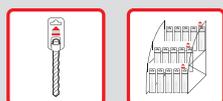
## Ausführung

- ▶ Mit Außengewinde M 16
- ▶ Mit SDS-plus-Antrieb maschinenseitig

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Bohrhämmern mit SDS-plus- und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Hohlbohrkrone M16 ■64
- ▶ Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 ■66
- ▶ Universallochsäge M16 GOLDCRAFT ■61
- ▶ Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16 ■62

## Verpackung



■156

## Aufnahmeschaft M16 SDS-plus



105



1



160301



713 080 120



200

1

160332

713 200 120

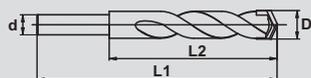
350

1

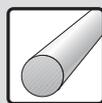
160325

713 300 120

713



## Antrieb



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Hohlbohrkrone M16 ■64

## Verpackung



## Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16



9,0



11/32



70



120



1



250088

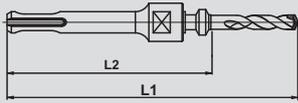


713 090 120



# Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett Quickbithalter für Bits und KEILBIT

714



## Antrieb



## Ausführung



- ▶ Stabile einteilige Ausführung mit Zentrierbohrer
- ▶ Mit Außengewinde M 16
- ▶ Mit SDS-plus-Antrieb maschinenseitig

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Bohrhämmern mit SDS-plus- und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Hohlbohrkrone M16 □64

## Verpackung



## Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett



L1 mm	L mm	Box	EAN 4016707...	Price 12345	€
178	110	1	160424	714 110 178	
268	200	1	160431	714 200 268	
418	350	1	160448	714 350 418	

800

## Quickbithalter für Bits und KEILBIT



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Unmagnetischer Bithalter mit 1/4" Bitaufnahme

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



Box	EAN 4016707...	Price 12345	€
1	270321	800 000 008	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

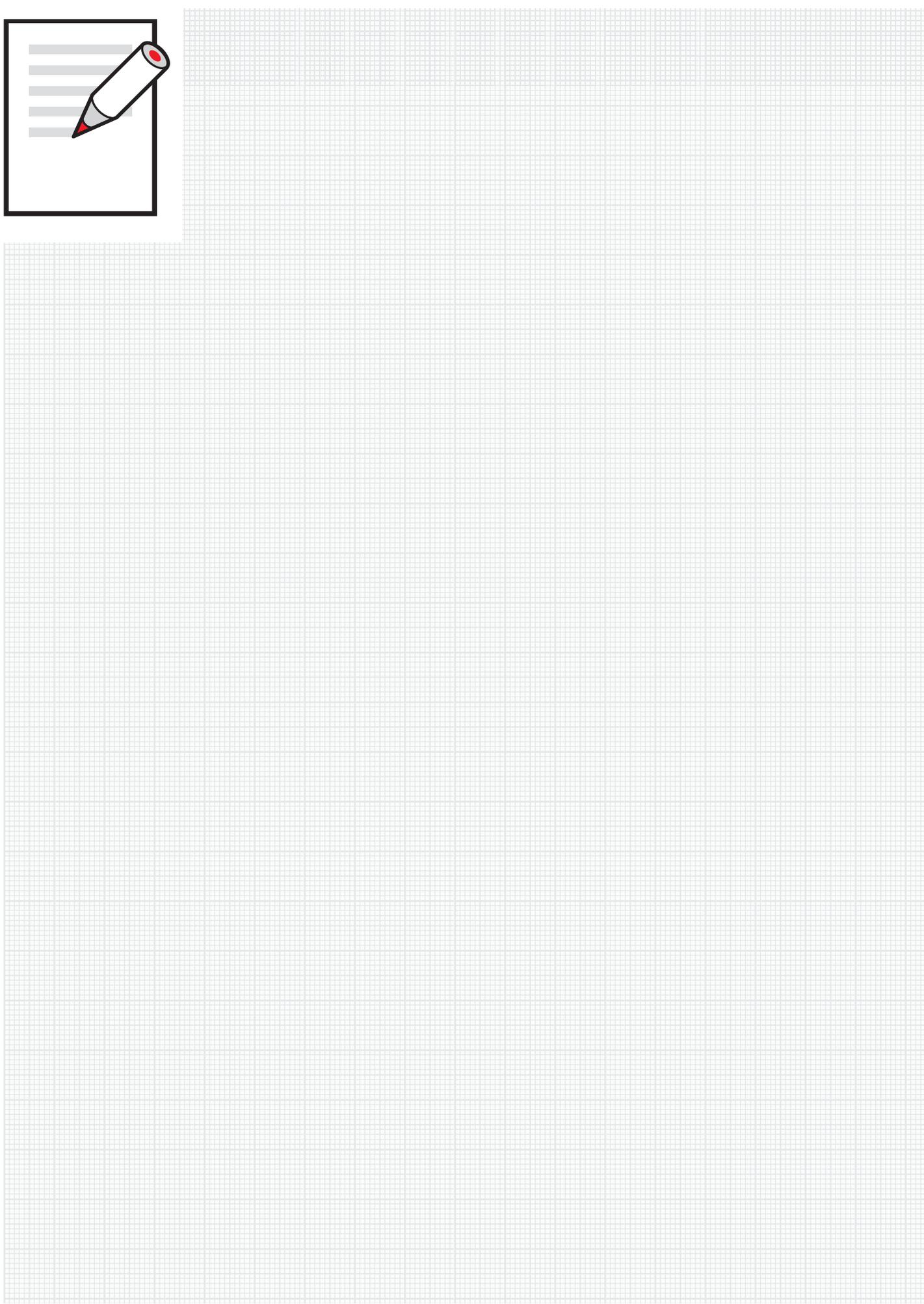
METALLBOHRER

HOLZBOHRER

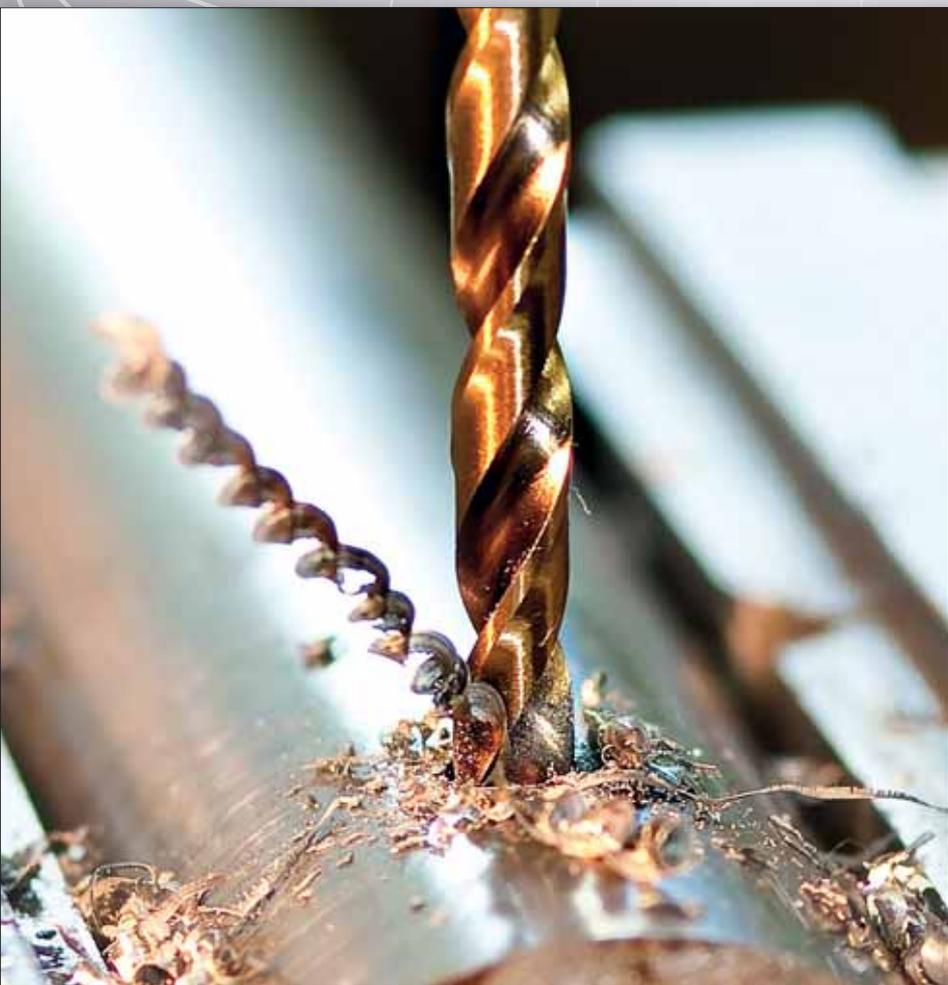
SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

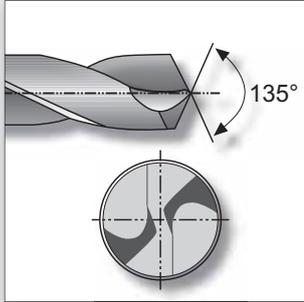


HSS-E DIN 338 Cobalt	72-75
HSS DIN 338 geschliffen	76-79
HSS DIN 338 standard	80-84
HSS DIN 338 standard, reduzierter Schaft	85
HSS DIN 340	86
HSS DIN 1869	87
HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer	88
HSS DIN 345	89-90
HSS DIN 1897	91
HSS DIN 8037	92
HSS Doppelendbohrer	93
HSS Bohrer KEILBIT	94
HSS Kombiwerkzeug KEILBIT	95
HSS Kegelsenker KEILBIT	96
HSS Kegelsenker DIN 335 C	97
HSS Entgratsenker	98
HSS Blechschälbohrer	99
HSS Stufenbohrer	100
Reißnadel	101
HSS Bi-Metall Lochsäge	102-103



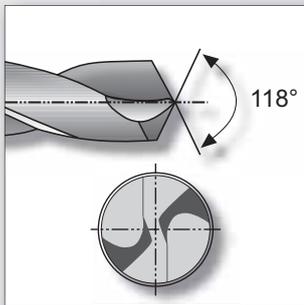
## Stärker als Stahl

Den Metallbohrern steht nichts im Weg, denn für jede Anwendung gibt es den passenden Bohrer.



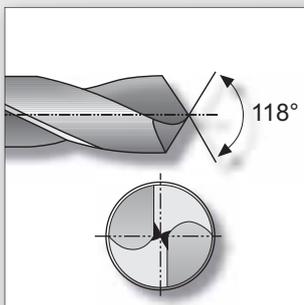
### HSS-E Spiralbohrer

Der HSS-E Bohrer ist ein cobaltlegierter Hochleistungsbohrer. Er hat eine Reserve in der Warmfestigkeit auch bei nicht optimaler Zufuhr von Kühlmitteln. Durch den Legierungszusatz von 5% Co im Schneidstoff sind diese Bohrer für die Bearbeitung von Werkstücken mit Zugfestigkeit über 800N/mm<sup>2</sup> gut geeignet.



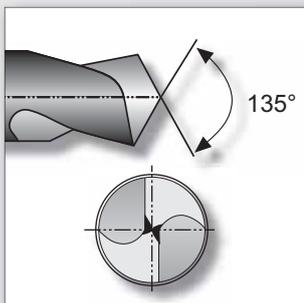
### HSS Spiralbohrer Split Point

Dieser Bohrer ermöglicht ein sicheres Anbohren selbst bei schrägen Flächen. Die Vorschubkraft verringert sich bis zu 50%. Er hat die höchste Rundlaufgenauigkeit und ermöglicht exakt runde Löcher. Er hat eine hohe Lebensdauer und eine hohe Bruchsicherheit durch seinen konisch verstärkten Bohrkern.



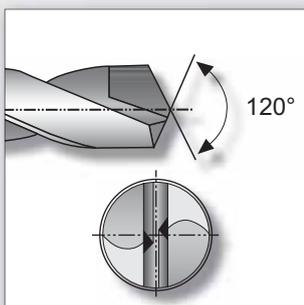
### HSS Spiralbohrer

Der Bohrer verfügt über eine besonders robuste Kerndicke und ausgeprägte Härte, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Besonders beim Bohren unterhalb von 6 mm Durchmesser besteht durch die erzielte Torsionsfähigkeit eine geringere Bruchgefahr. Er ist besonders geeignet zum Bearbeiten von legiertem und unlegiertem Stahl, Nichteisenmetallen, Grauguss und Hartkunststoffen.



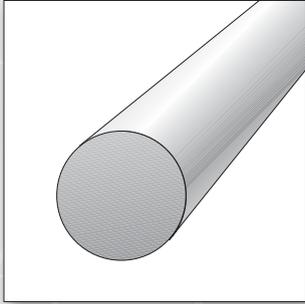
### HSS Anbohrer

Der HSS Anbohrer ist profilgeschliffen, rechtsschneidend, extra kurz und zylindrisch. Der HSS Anbohrer ermöglicht dank spezieller selbstzentrierender Bohrspitze ein punktgenaues Anbohren ohne abzurutschen. Dieser extra kurze Bohrer lässt sich besonders gut bei handgeführten Bohrmaschinen einsetzen.



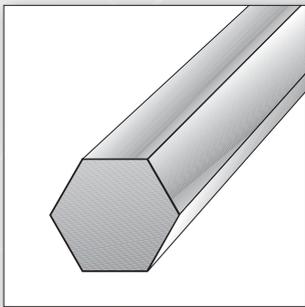
### HSS Spiralbohrer mit Hartmetallschneide

Der Bohrer wurde mit Diamantschleifschneiden auf höchste Genauigkeit geschliffen. Der 2-Facetten-Schliff bildet eine Zentrierspitze, die genau in der Bohrerachse liegt, wodurch der Bohrer sich selbst zentriert. Er bringt eine hohe Leistung beim Einsatz in CNC-Maschinen.



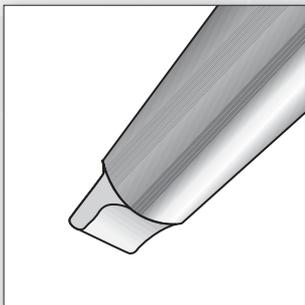
## Zylinderschaft

Werkzeuge mit einem Rundschaft sind die meistverkauften Bohrwerkzeuge. Der Rundschaft ist passend für alle Drei-Backen-Futter und Schnellspannfutter.



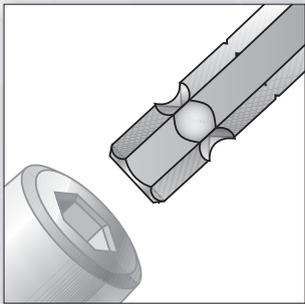
## 6-Kant Schaft (10.0 mm)

Der Sechskantschaft bietet gerade bei großen Durchmessern und langen Bohrern einen verbesserten Mitnahme-Effekt und gute Drehmomentübertragung.



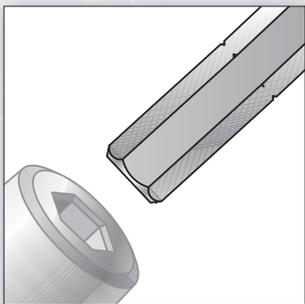
## Morsekegel

Der Morsekegel (MK) oder auch Morsekonus genannt ist die genormte Form eines Werkzeugkegels zum Spannen von Werkzeugen, z.B. großen Bohrern, Reibahlen und Spannfuttern in der Werkzeugaufnahme einer Werkzeugmaschine. Die Werkzeugaufnahmen von Bohr- und Drehmaschinen haben häufig die Größen MK2 bis MK6.



## KEILBIT (E 6.3 mm)

Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt. Es ist kein Maschinenwechsel mehr nötig. Für die verschiedenen Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



## KEILBIT (C 6.3 mm)

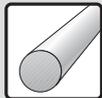
Dies ist eine andere Schaftvariante des KEILBIT mit kurzem 6-Kant Schaft und kurzem Bohrer.

## HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point

307



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ 5% Cobaltanteil
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 135° Kegelmantelschliff
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- ▶ Durchmesser tolerance h8

## Anwendung



- ▶ Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm<sup>2</sup>
- ▶ Sonderlegierungen
- ▶ Lötbeständige Stähle
- ▶ Nichtrostende Stähle V2A - V4A

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung

gegen  
Aufpreis

■145

■139



■140

## HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		EAN 4016707...		€
1,00	12	34	1,0	10	060014	307 000 100	
1,10	14	36	1,1	10	064869	307 000 110	
1,20	16	38	1,2	10	064876	307 000 120	
1,30	16	38	1,3	10	064883	307 000 130	
1,40	18	40	1,4	10	064890	307 000 140	
1,50	18	40	1,5	10	060069	307 000 150	
1,60	20	43	1,6	10	064906	307 000 160	
1,70	20	43	1,7	10	064913	307 000 170	
1,80	22	46	1,8	10	064920	307 000 180	
1,90	22	46	1,9	10	064937	307 000 190	
2,00	24	49	2,0	10	060113	307 000 200	
2,10	24	49	2,1	10	064944	307 000 210	
2,20	27	53	2,2	10	064951	307 000 220	
2,30	27	53	2,3	10	064968	307 000 230	
2,40	30	57	2,4	10	064975	307 000 240	
2,50	30	57	2,5	10	060168	307 000 250	
2,60	30	57	2,6	10	064982	307 000 260	
2,70	33	61	2,7	10	064999	307 000 270	
2,80	33	61	2,8	10	065002	307 000 280	
2,90	33	61	2,9	10	065019	307 000 290	
3,00	33	61	3,0	10	060212	307 000 300	
3,10	36	65	3,1	10	065026	307 000 310	
3,20	36	65	3,2	10	060236	307 000 320	
3,30	36	65	3,3	10	060243	307 000 330	
3,40	39	70	3,4	10	065033	307 000 340	
3,50	39	70	3,5	10	060267	307 000 350	
3,60	39	70	3,6	10	065040	307 000 360	
3,70	39	70	3,7	10	065057	307 000 370	
3,80	43	75	3,8	10	065064	307 000 380	
3,90	43	75	3,9	10	065071	307 000 390	
4,00	43	75	4,0	10	060311	307 000 400	
4,10	43	75	4,1	10	060328	307 000 410	
4,20	43	75	4,2	10	060335	307 000 420	
4,30	47	80	4,3	10	065088	307 000 430	
4,40	47	80	4,4	10	065095	307 000 440	
4,50	47	80	4,5	10	060366	307 000 450	
4,60	47	80	4,6	10	065101	307 000 460	
4,70	47	80	4,7	10	065118	307 000 470	
4,80	52	86	4,8	10	060397	307 000 480	
4,90	52	86	4,9	10	065125	307 000 490	
5,00	52	86	5,0	10	060410	307 000 500	
5,10	52	86	5,1	10	060427	307 000 510	
5,20	52	86	5,2	10	060434	307 000 520	
5,30	52	86	5,3	10	065132	307 000 530	



# HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point

307



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ 5% Cobaltanteil
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 135° Kegelmantelanschliff
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- ▶ Durchmessertoleranz h8

## Anwendung



- ▶ Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm<sup>2</sup>
- ▶ Sonderlegierungen
- ▶ Lötbeständige Stähle
- ▶ Nichtrostende Stähle V2A - V4A

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



gegen  
Aufpreis

■ 145

■ 139



■ 140

## HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4015707...	12345	€
5,40	57	93	5,4	10	065149	307 000 540	
5,50	57	93	5,5	10	060465	307 000 550	
5,60	57	93	5,6	10	065156	307 000 560	
5,70	57	93	5,7	10	065163	307 000 570	
5,80	57	93	5,8	10	065170	307 000 580	
5,90	57	93	5,9	10	065187	307 000 590	
6,00	57	93	6,0	10	060519	307 000 600	
6,10	63	101	6,1	10	065194	307 000 610	
6,20	63	101	6,2	10	065200	307 000 620	
6,30	63	101	6,3	10	065217	307 000 630	
6,40	63	101	6,4	10	065224	307 000 640	
6,50	63	101	6,5	10	060564	307 000 650	
6,60	63	101	6,6	10	065231	307 000 660	
6,70	63	101	6,7	10	065248	307 000 670	
6,80	69	109	6,8	10	060595	307 000 680	
6,90	69	109	6,9	10	065255	307 000 690	
7,00	69	109	7,0	10	060618	307 000 700	
7,10	69	109	7,1	10	065262	307 000 710	
7,20	69	109	7,2	10	065279	307 000 720	
7,30	69	109	7,3	10	065286	307 000 730	
7,40	69	109	7,4	10	065293	307 000 740	
7,50	69	109	7,5	10	060663	307 000 750	
7,60	75	117	7,6	10	065309	307 000 760	
7,70	75	117	7,7	10	065316	307 000 770	
7,80	75	117	7,8	10	065323	307 000 780	
7,90	75	117	7,9	10	065330	307 000 790	
8,00	75	117	8,0	10	060717	307 000 800	
8,10	75	117	8,1	10	065347	307 000 810	
8,20	75	117	8,2	10	065354	307 000 820	
8,30	75	117	8,3	10	065361	307 000 830	
8,40	75	117	8,4	10	065378	307 000 840	
8,50	75	117	8,5	10	060762	307 000 850	
8,60	81	125	8,6	10	065385	307 000 860	
8,70	81	125	8,7	10	065392	307 000 870	
8,80	81	125	8,8	10	065408	307 000 880	
8,90	81	125	8,9	10	065415	307 000 890	
9,00	81	125	9,0	10	060816	307 000 900	
9,10	81	125	9,1	10	065422	307 000 910	
9,20	81	125	9,2	10	065439	307 000 920	
9,30	81	125	9,3	10	065446	307 000 930	
9,40	81	125	9,4	10	065453	307 000 940	
9,50	81	125	9,5	10	060861	307 000 950	
9,60	87	133	9,6	10	065460	307 000 960	
9,70	87	133	9,7	10	065477	307 000 970	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE



# HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point

HAMMERBOHRER  
MEISSEL  
SCHLAGBOHRER  
METALLBOHRER  
HOLZBOHRER  
SÄGEN  
SORTIMENTE  
MODULE

307



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ 5% Cobaltanteil
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 135° Kegelmantelschliff
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- ▶ Durchmesser toleranz h8

## Anwendung

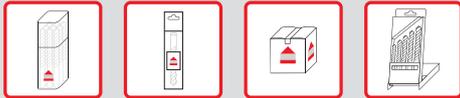


- ▶ Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm<sup>2</sup>
- ▶ Sonderlegierungen
- ▶ Lötbeständige Stähle
- ▶ Nichtrostende Stähle V2A - V4A

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



gegen  
Aufpreis

■145

■139



■140

## HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4016707...	Part No.	Price
9,80	87	133	9,8	10	065484	307 000 980	€
9,90	87	133	9,9	10	065491	307 000 990	€
10,00	87	133	10,0	10	060915	307 001 000	€
10,20	87	133	10,2	5	060939	307 001 020	€
10,50	87	133	10,5	5	060960	307 001 050	€
11,00	94	142	11,0	5	061011	307 001 100	€
11,50	94	142	11,5	5	061066	307 001 150	€
12,00	101	151	12,0	5	061110	307 001 200	€
12,50	101	151	12,5	5	061165	307 001 250	€
13,00	101	151	13,0	5	061219	307 001 300	€

## Produktinformationen 307

### HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point

- ▶ Ein Vorkörnen ist nicht nötig
- ▶ Sicheres Anbohren, selbst schräger Flächen, von Rohren und Schweißnähten
- ▶ Die Vorschubkraft verringert sich bis zu 50%
- ▶ Der Bohrer ermöglicht einen schnelleren Bohrfortschritt bis zu 45%
- ▶ Regelmäßige Spanabfuhr und Verringerung der Spanabreibung
- ▶ Höchste Rundlaufgenauigkeit und exakt runde Bohrlöcher
- ▶ Kein Einhängen der Hauptschneide und Lösen der Werkzeugspannung bei Durchgangsbohrungen
- ▶ Hohe Bruchsicherheit und lange Lebensdauer
- ▶ Geringere Reibung durch zum Schaft hin verjüngten Außendurchmesser
- ▶ Höhere Bruchstabilität durch konisch verstärkten Bohrkern
- ▶ Hohe Einsatzzeit und schneller Bohrfortschritt durch chemisch-thermisches Härteverfahren und hochpräzisen Kreuzanschliff
- ▶ Durch den Legierungszusatz von 5% Co im Schneidstoff sind diese Bohrer für die Bearbeitung von Werkstücken mit Zugfestigkeiten über 800 N/mm<sup>2</sup> gut geeignet
- ▶ Reserve in der Warmfestigkeit auch bei nicht optimaler Zufuhr von Kühlschmiermitteln
- ▶ Bis zu 20% höhere Standzeiten als baugleiche HSS Bohrer unter vergleichbaren Einsatzbedingungen

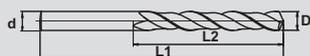
## Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN 338

D Ø mm	Price
0,5 - 10,5	€
11,0 - 15,0	€
15,5 - 20,0	€

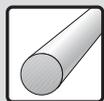


# HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point, in SB Tasche

307



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ In SB Tasche
- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ 5% Cobaltanteil
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 135° Kegelmantelanschliff
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- ▶ Durchmessertoleranz h8

## Anwendung

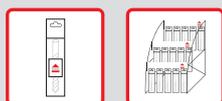


- ▶ Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm<sup>2</sup>
- ▶ Sonderlegierungen
- ▶ Lötbeständige Stähle
- ▶ Nichtrostende Stähle V2A - V4A

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



■157

## Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen ■72-74

## HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point, in SB Tasche



D Ø mm	L2 mm	L1 mm			EAN 4015707...		€
1,00	12	34	2	5	062926	307 320 100	
1,50	18	40	2	5	062933	307 320 150	
2,00	24	49	2	5	062940	307 320 200	
2,50	30	57	2	5	062957	307 320 250	
3,00	33	61	2	5	062964	307 320 300	
3,20	36	65	2	5	062971	307 320 320	
3,30	36	65	2	5	062988	307 320 330	
3,50	39	70	2	5	062995	307 320 350	
4,00	43	75	1	10	063084	307 300 400	
4,20	43	75	1	10	063091	307 300 420	
4,50	47	80	1	10	063107	307 300 450	
4,80	52	86	1	10	063336	307 300 480	
5,00	52	86	1	10	063114	307 300 500	
5,50	57	93	1	10	063138	307 300 550	
6,00	57	93	1	10	063145	307 300 600	
6,50	63	101	1	10	063152	307 300 650	
7,00	69	109	1	10	063176	307 300 700	
7,50	69	109	1	10	063183	307 300 750	
8,00	75	117	1	10	063190	307 300 800	
8,50	75	117	1	10	063206	307 300 850	
9,00	81	125	1	10	063213	307 300 900	
9,50	81	125	1	10	063220	307 300 950	
10,00	87	133	1	10	063237	307 301 000	
10,20	87	133	1	5	063244	307 301 020	
10,50	87	133	1	5	063251	307 301 050	
11,00	94	142	1	5	063268	307 301 100	
11,50	94	142	1	5	063275	307 301 150	
12,00	101	151	1	5	063282	307 301 200	
12,50	101	151	1	5	063299	307 301 250	
13,00	101	151	1	5	063305	307 301 300	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

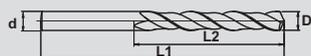
SÄGEN

SORTIMENTE

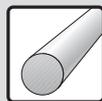
MODULE

## HSS DIN 338 geschliffen, Split Point

302



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Aus dem Vollen geschliffen
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- ▶ Durchmesser tolerance h8

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung

gegen  
Aufpreis

■145

■141



■142

## HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Icon 1	EAN 4016707...	Icon 2	Icon 3
1,00	12	34	1,0	10	120015	302 000 100	€
1,10	14	36	1,1	10	120794	302 000 110	
1,20	16	38	1,2	10	120800	302 000 120	
1,30	16	38	1,3	10	120817	302 000 130	
1,40	18	40	1,4	10	120824	302 000 140	
1,50	18	40	1,5	10	120022	302 000 150	
1,60	20	43	1,6	10	120831	302 000 160	
1,70	20	43	1,7	10	120848	302 000 170	
1,80	22	46	1,8	10	120855	302 000 180	
1,90	22	46	1,9	10	120862	302 000 190	
2,00	24	49	2,0	10	120039	302 000 200	
2,10	24	49	2,1	10	120879	302 000 210	
2,20	27	53	2,2	10	120886	302 000 220	
2,30	27	53	2,3	10	120893	302 000 230	
2,40	30	57	2,4	10	120909	302 000 240	
2,50	30	57	2,5	10	120046	302 000 250	
2,60	30	57	2,6	10	120916	302 000 260	
2,70	33	61	2,7	10	120923	302 000 270	
2,80	33	61	2,8	10	120930	302 000 280	
2,90	33	61	2,9	10	120947	302 000 290	
3,00	33	61	3,0	10	120053	302 000 300	
3,10	36	65	3,1	10	120954	302 000 310	
3,20	36	65	3,2	10	120060	302 000 320	
3,30	36	65	3,3	10	120077	302 000 330	
3,40	39	70	3,4	10	120978	302 000 340	
3,50	39	70	3,5	10	120084	302 000 350	
3,60	39	70	3,6	10	120985	302 000 360	
3,70	39	70	3,7	10	120992	302 000 370	
3,80	43	75	3,8	10	121005	302 000 380	
3,90	43	75	3,9	10	121012	302 000 390	
4,00	43	75	4,0	10	120091	302 000 400	
4,10	43	75	4,1	10	120107	302 000 410	
4,20	43	75	4,2	10	120114	302 000 420	
4,30	47	80	4,3	10	121029	302 000 430	
4,40	47	80	4,4	10	121036	302 000 440	
4,50	47	80	4,5	10	120121	302 000 450	
4,60	47	80	4,6	10	121043	302 000 460	
4,70	47	80	4,7	10	121050	302 000 470	
4,80	52	86	4,8	10	120138	302 000 480	
4,90	52	86	4,9	10	121067	302 000 490	
5,00	52	86	5,0	10	120145	302 000 500	
5,10	52	86	5,1	10	120152	302 000 510	
5,20	52	86	5,2	10	120169	302 000 520	
5,30	52	86	5,3	10	121074	302 000 530	

# HSS DIN 338 geschliffen, Split Point

302



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Aus dem Vollen geschliffen
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelanschiff
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- ▶ Durchmessertoleranz h8

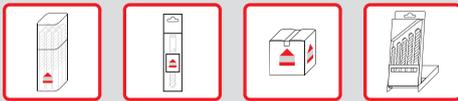
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



gegen  
Aufpreis

■145

■141



■142

## HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	12345	EAN 4015707...	12345	€
5,40	57	93	5,4	10	121081	302 000 540	
5,50	57	93	5,5	10	120176	302 000 550	
5,60	57	93	5,6	10	121098	302 000 560	
5,70	57	93	5,7	10	121104	302 000 570	
5,80	57	93	5,8	10	121111	302 000 580	
5,90	57	93	5,9	10	121128	302 000 590	
6,00	57	93	6,0	10	120183	302 000 600	
6,10	63	101	6,1	10	121135	302 000 610	
6,20	63	101	6,2	10	121142	302 000 620	
6,30	63	101	6,3	10	121159	302 000 630	
6,40	63	101	6,4	10	121166	302 000 640	
6,50	63	101	6,5	10	120190	302 000 650	
6,60	63	101	6,6	10	121173	302 000 660	
6,70	63	101	6,7	10	121180	302 000 670	
6,80	69	109	6,8	10	120206	302 000 680	
6,90	69	109	6,9	10	121197	302 000 690	
7,00	69	109	7,0	10	120213	302 000 700	
7,10	69	109	7,1	10	121203	302 000 710	
7,20	69	109	7,2	10	121210	302 000 720	
7,30	69	109	7,3	10	121227	302 000 730	
7,40	69	109	7,4	10	121234	302 000 740	
7,50	69	109	7,5	10	120220	302 000 750	
7,60	75	117	7,6	10	121241	302 000 760	
7,70	75	117	7,7	10	121258	302 000 770	
7,80	75	117	7,8	10	121265	302 000 780	
7,90	75	117	7,9	10	121272	302 000 790	
8,00	75	117	8,0	10	120237	302 000 800	
8,10	75	117	8,1	10	121289	302 000 810	
8,20	75	117	8,2	10	121296	302 000 820	
8,30	75	117	8,3	10	121302	302 000 830	
8,40	75	117	8,4	10	121319	302 000 840	
8,50	75	117	8,5	10	120244	302 000 850	
8,60	81	125	8,6	10	121326	302 000 860	
8,70	81	125	8,7	10	121333	302 000 870	
8,80	81	125	8,8	10	121340	302 000 880	
8,90	81	125	8,9	10	121357	302 000 890	
9,00	81	125	9,0	10	120251	302 000 900	
9,10	81	125	9,1	10	121364	302 000 910	
9,20	81	125	9,2	10	121371	302 000 920	
9,30	81	125	9,3	10	121388	302 000 930	
9,40	81	125	9,4	10	121395	302 000 940	
9,50	81	125	9,5	10	120268	302 000 950	
9,60	87	133	9,6	10	121401	302 000 960	
9,70	87	133	9,7	10	121418	302 000 970	

# HSS DIN 338 geschliffen, Split Point

302



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Aus dem Vollen geschliffen
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- ▶ Durchmesser tolerance h8

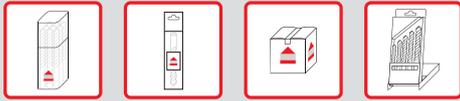
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



gegen  
Aufpreis

■145

■141



■142

## HSS DIN 338 geschliffen, Split Point



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4016707...	12345	€
9,80	87	133	9,8	10	121425	302 000 980	
9,90	87	133	9,9	10	121432	302 000 990	
10,00	87	133	10,0	10	120275	302 001 000	
10,20	87	133	10,2	5	120282	302 001 020	
10,50	87	133	10,5	5	120299	302 001 050	
11,00	94	142	11,0	5	120305	302 001 100	
11,50	94	142	11,5	5	120312	302 001 150	
12,00	101	151	12,0	5	120329	302 001 200	
12,50	101	151	12,5	5	120336	302 001 250	
13,00	101	151	13,0	5	120343	302 001 300	
13,50	108	160	13,5	5	121449	302 001 350	
14,00	108	160	14,0	5	121456	302 001 400	
14,50	114	169	14,5	5	121463	302 001 450	
15,00	114	169	15,0	5	121470	302 001 500	
15,50	120	178	15,5	5	121487	302 001 550	
16,00	120	178	16,0	5	121494	302 001 600	

## Produktinformationen 302

### HSS DIN 338 geschliffen, Split Point

- ▶ Ein Vorkörnen ist nicht nötig
- ▶ Sicheres Anbohren, selbst schräger Flächen, von Rohren und Schweißnähten
- ▶ Die Vorschubkraft verringert sich bis zu 50%
- ▶ Der Bohrer ermöglicht einen schnelleren Bohrfortschritt bis zu 45%
- ▶ Regelmäßige Spanabfuhr und Verringerung der Spanabreibung
- ▶ Höchste Rundlaufgenauigkeit und exakt runde Bohrlöcher
- ▶ Kein Einhaken der Hauptschneide und Lösen der Werkzeugspannung bei Durchgangsbohrungen
- ▶ Hohe Bruchsicherheit und lange Lebensdauer
- ▶ Geringere Reibung durch zum Schaft hin verjüngten Außendurchmesser
- ▶ Höhere Bruchstabilität durch konisch verstärkten Bohrerkerne
- ▶ Hohe Einsatzzeit und schneller Bohrfortschritt durch chemisch-thermisches Härteverfahren und hochpräzisen Kreuzanschliff

### Nettozuschläge für reduzierten Schaft ø

D Ø mm	d Ø mm	€
10,1 - 13	10	
13,1 - 16	10	
13,1 - 16	13	

### Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN 338

D Ø mm	€
0,5 - 10,5	
11,0 - 15,0	
15,5 - 20,0	

# HSS DIN 338 geschliffen, Split Point, in SB Tasche

302



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ In SB Tasche
- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Aus dem Vollen geschliffen
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelanschlift
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- ▶ Durchmessertoleranz h8

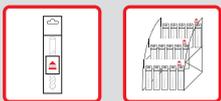
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



■157

## Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen ■76-78

## HSS DIN 338 geschliffen, Split Point, in SB Tasche



D Ø mm	L2 mm	L1 mm			EAN 4016707...		
1,00	12	34	2	5	122637	302 320 100	
1,50	18	40	2	5	122644	302 320 150	
2,00	24	49	2	5	122651	302 320 200	
2,50	30	57	2	5	120718	302 320 250	
3,00	33	61	2	5	120725	302 320 300	
3,20	36	65	2	5	120732	302 320 320	
3,30	36	65	2	5	122668	302 320 330	
3,50	39	70	2	5	120749	302 320 350	
4,00	43	75	1	10	120459	302 300 400	
4,20	43	75	1	10	120473	302 300 420	
4,50	47	80	1	10	120480	302 300 450	
4,80	52	86	1	10	120497	302 300 480	
5,00	52	86	1	10	120503	302 300 500	
5,50	57	93	1	10	120534	302 300 550	
6,00	57	93	1	10	120541	302 300 600	
6,50	63	101	1	10	120558	302 300 650	
7,00	69	109	1	10	120572	302 300 700	
7,50	69	109	1	10	120589	302 300 750	
8,00	75	117	1	10	120596	302 300 800	
8,50	75	117	1	10	120602	302 300 850	
9,00	81	125	1	10	120619	302 300 900	
9,50	81	125	1	10	120626	302 300 950	
10,00	87	133	1	10	120633	302 301 000	
10,20	87	133	1	5	120640	302 301 020	
10,50	87	133	1	5	120657	302 301 050	
11,00	94	142	1	5	120664	302 301 100	
11,50	94	142	1	5	120671	302 301 150	
12,00	101	151	1	5	120688	302 301 200	
12,50	101	151	1	5	120695	302 301 250	
13,00	101	151	1	5	120701	302 301 300	

HAMMERBOHRER

MEISEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE



## HSS DIN 338 standard

300



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmesser tolerance h8

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung

gegen  
Aufpreis

■145

■143



■144

## HSS DIN 338 standard

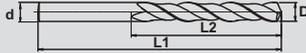


D ø mm	L2 mm	L1 mm	d ø mm	Icon	EAN 4016707...	Icon	Icon
0,50	6	22	0,5	10	040016	300 000 050	€
0,60	7	24	0,6	10	040023	300 000 060	
0,70	9	28	0,7	10	040030	300 000 070	
0,80	10	30	0,8	10	040047	300 000 080	
0,90	11	32	0,9	10	040054	300 000 090	
1,00	12	34	1,0	10	040061	300 000 100	
1,10	14	36	1,1	10	040078	300 000 110	
1,20	16	38	1,2	10	040085	300 000 120	
1,25	16	38	1,3	10	040092	300 000 125	
1,30	16	38	1,3	10	040108	300 000 130	
1,40	18	40	1,4	10	040115	300 000 140	
1,50	18	40	1,5	10	040122	300 000 150	
1,60	20	43	1,6	10	040139	300 000 160	
1,70	20	43	1,7	10	040146	300 000 170	
1,75	22	46	1,8	10	040153	300 000 175	
1,80	22	46	1,8	10	040160	300 000 180	
1,90	22	46	1,9	10	040177	300 000 190	
2,00	24	49	2,0	10	040184	300 000 200	
2,10	24	49	2,1	10	040191	300 000 210	
2,20	27	53	2,2	10	040207	300 000 220	
2,25	27	53	2,3	10	040214	300 000 225	
2,30	27	53	2,3	10	040221	300 000 230	
2,40	30	57	2,4	10	040238	300 000 240	
2,50	30	57	2,5	10	040245	300 000 250	
2,60	30	57	2,6	10	040252	300 000 260	
2,70	33	61	2,7	10	040269	300 000 270	
2,75	33	61	2,8	10	040276	300 000 275	
2,80	33	61	2,8	10	040283	300 000 280	
2,90	33	61	2,9	10	040290	300 000 290	
3,00	33	61	3,0	10	040306	300 000 300	
3,10	36	65	3,1	10	040313	300 000 310	
3,20	36	65	3,2	10	040320	300 000 320	
3,25	36	65	3,3	10	040337	300 000 325	
3,30	36	65	3,3	10	040344	300 000 330	
3,40	39	70	3,4	10	040351	300 000 340	
3,50	39	70	3,5	10	040368	300 000 350	
3,60	39	70	3,6	10	040375	300 000 360	
3,70	39	70	3,7	10	040382	300 000 370	
3,75	39	70	3,8	10	040399	300 000 375	
3,80	43	75	3,8	10	040405	300 000 380	
3,90	43	75	3,9	10	040412	300 000 390	
4,00	43	75	4,0	10	040429	300 000 400	
4,10	43	75	4,1	10	040436	300 000 410	
4,20	43	75	4,2	10	040443	300 000 420	
4,25	43	75	4,3	10	040450	300 000 425	
4,30	47	80	4,3	10	040467	300 000 430	



# HSS DIN 338 standard

300



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelanschliff
- ▶ Durchmessertoleranz h8

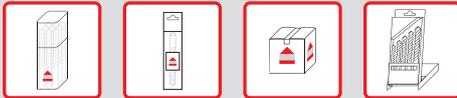
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



gegen  
Aufpreis

■145

■143



■144

## HSS DIN 338 standard



D ø mm	L2 mm	L1 mm	d ø mm	Icon	EAN 4015707...	Icon	Icon
4,40	47	80	4,4	10	040474	300 000 440	€
4,50	47	80	4,5	10	040481	300 000 450	
4,60	47	80	4,6	10	040498	300 000 460	
4,70	47	80	4,7	10	040504	300 000 470	
4,75	47	80	4,8	10	040511	300 000 475	
4,80	52	86	4,8	10	040528	300 000 480	
4,90	52	86	4,9	10	040535	300 000 490	
5,00	52	86	5,0	10	040542	300 000 500	
5,10	52	86	5,1	10	040559	300 000 510	
5,20	52	86	5,2	10	040566	300 000 520	
5,25	52	86	5,3	10	040573	300 000 525	
5,30	52	86	5,3	10	040580	300 000 530	
5,40	57	93	5,4	10	040597	300 000 540	
5,50	57	93	5,5	10	040603	300 000 550	
5,60	57	93	5,6	10	040610	300 000 560	
5,70	57	93	5,7	10	040627	300 000 570	
5,75	57	93	5,8	10	040634	300 000 575	
5,80	57	93	5,8	10	040641	300 000 580	
5,90	57	93	5,9	10	040658	300 000 590	
6,00	57	93	6,0	10	040665	300 000 600	
6,10	63	101	6,1	10	040672	300 000 610	
6,20	63	101	6,2	10	040689	300 000 620	
6,25	63	101	6,3	10	040696	300 000 625	
6,30	63	101	6,3	10	040702	300 000 630	
6,40	63	101	6,4	10	040719	300 000 640	
6,50	63	101	6,5	10	040726	300 000 650	
6,60	63	101	6,6	10	040733	300 000 660	
6,70	63	101	6,7	10	040740	300 000 670	
6,75	69	109	6,8	10	040757	300 000 675	
6,80	69	109	6,8	10	040764	300 000 680	
6,90	69	109	6,9	10	040771	300 000 690	
7,00	69	109	7,0	10	040788	300 000 700	
7,10	69	109	7,1	10	040795	300 000 710	
7,20	69	109	7,2	10	040801	300 000 720	
7,25	69	109	7,3	10	040818	300 000 725	
7,30	69	109	7,3	10	040825	300 000 730	
7,40	69	109	7,4	10	040832	300 000 740	
7,50	69	109	7,5	10	040849	300 000 750	
7,60	75	117	7,6	10	040856	300 000 760	
7,70	75	117	7,7	10	040863	300 000 770	
7,75	75	117	7,8	10	040870	300 000 775	
7,80	75	117	7,8	10	040887	300 000 780	
7,90	75	117	7,9	10	040894	300 000 790	
8,00	75	117	8,0	10	040900	300 000 800	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE



# HSS DIN 338 standard

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

300



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmesser toleranz h8

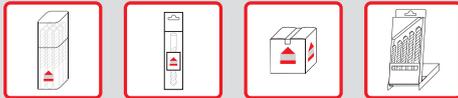
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



gegen  
Aufpreis

■145

■143



■144

## HSS DIN 338 standard



D ø mm	L2 mm	L1 mm	d ø mm	Icon	EAN 4016707...	Icon	Icon
8,10	75	117	8,1	10	040917	300 000 810	€
8,20	75	117	8,2	10	040924	300 000 820	
8,25	75	117	8,3	10	040931	300 000 825	
8,30	75	117	8,3	10	040948	300 000 830	
8,40	75	117	8,4	10	040955	300 000 840	
8,50	75	117	8,5	10	040962	300 000 850	
8,60	81	125	8,6	10	040979	300 000 860	
8,70	81	125	8,7	10	040986	300 000 870	
8,75	81	125	8,8	10	040993	300 000 875	
8,80	81	125	8,8	10	041006	300 000 880	
8,90	81	125	8,9	10	041013	300 000 890	
9,00	81	125	9,0	10	041020	300 000 900	
9,10	81	125	9,1	10	041037	300 000 910	
9,20	81	125	9,2	10	041044	300 000 920	
9,25	81	125	9,3	10	041051	300 000 925	
9,30	81	125	9,3	10	041068	300 000 930	
9,40	81	125	9,4	10	041075	300 000 940	
9,50	81	125	9,5	10	041082	300 000 950	
9,60	87	133	9,6	10	041099	300 000 960	
9,70	87	133	9,7	10	041105	300 000 970	
9,75	87	133	9,8	10	041112	300 000 975	
9,80	87	133	9,8	10	041129	300 000 980	
9,90	87	133	9,9	10	041136	300 000 990	
10,00	87	133	10,0	10	041143	300 001 000	
10,20	87	133	10,2	5	041150	300 001 020	
10,50	87	133	10,5	5	041167	300 001 050	
11,00	94	142	11,0	5	041174	300 001 100	
11,50	94	142	11,5	5	041181	300 001 150	
12,00	101	151	12,0	5	041198	300 001 200	
12,50	101	151	12,5	5	041204	300 001 250	
13,00	101	151	13,0	5	041211	300 001 300	
13,50	108	160	13,5	5	041228	300 001 350	
14,00	108	160	14,0	5	041235	300 001 400	
14,50	114	169	14,5	5	041242	300 001 450	
15,00	114	169	15,0	5	041259	300 001 500	
15,50	120	178	15,5	5	041266	300 001 550	
16,00	120	178	16,0	5	041273	300 001 600	
16,50	125	184	16,0	5	041280	300 001 650	
17,00	125	184	17,0	5	041297	300 001 700	
17,50	130	191	17,5	5	041303	300 001 750	
18,00	130	191	18,0	5	041310	300 001 800	
18,50	135	198	18,5	5	041327	300 001 850	
19,00	135	198	19,0	5	041334	300 001 900	
19,50	140	205	19,5	5	041341	300 001 950	
20,00	140	205	20,0	5	041358	300 002 000	



## Produktinformationen

- ▶ KEIL Spiralbohrer HSS DIN 338 standard haben aufgrund ihrer warmverformten Herstellung eine hohe Elastizität.
- ▶ Der Bohrer verfügt über eine besonders robuste Kerndicke und ausgeprägte Härte, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Die besondere Oberflächenvergütung reduziert die Kaltaufschweißung. Besonders beim Bohren unterhalb 6 mm Durchmesser besteht durch die erzielte Torsionsfähigkeit eine geringere Bruchgefahr.
- ▶ Dieser Spiralbohrer ist das konventionelle Werkzeug für den professionellen Einsatz in Metall.
- ▶ Die Bohrer sind hervorragend geeignet zum Bearbeiten von legiertem und unlegiertem Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup>, Nichteisenmetallen, Grauguss und Hartkunststoffen.



### Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN 338



0,5 - 10,5

11,0 - 15,0

15,5 - 20,0

# HSS DIN 338 standard, in SB Tasche

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

300



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ In SB Tasche
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmesser toleranz h8

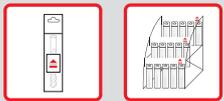
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



■ 158

## Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen ■ 80-82

## HSS DIN 338 standard, in SB Tasche



D Ø mm	L2 mm	L1 mm			EAN 4016707...		€
1,00	12	34	2	5	044458	300 320 100	
1,50	18	40	2	5	044519	300 320 150	
2,00	24	49	2	5	044571	300 320 200	
2,50	30	57	2	5	044632	300 320 250	
3,00	33	61	2	5	044694	300 320 300	
3,20	36	65	2	5	044717	300 320 320	
3,30	36	65	2	5	044731	300 320 330	
3,50	39	70	2	5	044755	300 320 350	
4,00	43	75	1	10	043420	300 300 400	
4,20	43	75	1	10	043444	300 300 420	
4,50	47	80	1	10	043482	300 300 450	
4,80	52	86	1	10	043529	300 300 480	
5,00	52	86	1	10	043543	300 300 500	
5,50	57	93	1	10	043604	300 300 550	
6,00	57	93	1	10	043666	300 300 600	
6,50	63	101	1	10	043727	300 300 650	
7,00	69	109	1	10	043789	300 300 700	
7,50	69	109	1	10	043840	300 300 750	
8,00	75	117	1	10	043901	300 300 800	
8,50	75	117	1	10	043963	300 300 850	
9,00	81	125	1	10	044021	300 300 900	
9,50	81	125	1	10	044083	300 300 950	
10,00	87	133	1	10	044144	300 301 000	
10,20	87	133	1	5	044151	300 301 020	
10,50	87	133	1	5	044168	300 301 050	
11,00	94	142	1	5	044175	300 301 100	
11,50	94	142	1	5	044182	300 301 150	
12,00	101	151	1	5	044199	300 301 200	
12,50	101	151	1	5	044205	300 301 250	
13,00	101	151	1	5	044212	300 301 300	

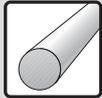


# HSS DIN 338 standard, reduzierter Schaft

300



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmesser tolerance h8

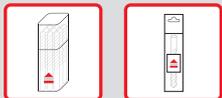
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



gegen  
Aufpreis

## HSS DIN 338 standard, reduzierter Schaft



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	5	EAN 4015707...	300	105	100
10,50	87	133	10,0	5	045516	300	105	100
11,00	94	142	10,0	5	045523	300	110	100
11,50	94	142	10,0	5	045530	300	115	100
12,00	101	151	10,0	5	045547	300	120	100
12,50	101	151	10,0	5	045554	300	125	100
13,00	101	151	10,0	5	045561	300	130	100
13,50	108	160	10,0	5	045578	300	135	100
13,50	108	160	13,0	5	045141	300	135	130
14,00	108	160	10,0	5	045585	300	140	100
14,00	108	160	13,0	5	045158	300	140	130
14,50	114	169	10,0	5	045592	300	145	100
14,50	114	169	13,0	5	045165	300	145	130
15,00	114	169	10,0	5	045608	300	150	100
15,00	114	169	13,0	5	045172	300	150	130
15,50	120	178	10,0	5	045615	300	155	100
15,50	120	178	13,0	5	045189	300	155	130
16,00	120	178	10,0	5	045622	300	160	100
16,00	120	178	13,0	5	045196	300	160	130
16,50	125	184	10,0	5	045646	300	165	100
16,50	125	184	13,0	5	045202	300	165	130
17,00	125	184	10,0	5	045639	300	170	100
17,00	125	184	13,0	5	045219	300	170	130
17,50	130	191	13,0	5	045226	300	175	130
18,00	130	191	10,0	5	045653	300	180	100
18,00	130	191	13,0	5	045233	300	180	130
18,50	135	198	13,0	5	045240	300	185	130
19,00	135	198	13,0	5	045257	300	190	130
19,50	140	205	13,0	5	045264	300	195	130
20,00	140	205	10,0	5	045660	300	200	100
20,00	140	205	13,0	5	045271	300	200	130

## Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN 338

D Ø mm	€
0,5 - 10,5	
11,0 - 15,0	
15,5 - 20,0	

# HSS DIN 340 geschliffen, Split Point, lang

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

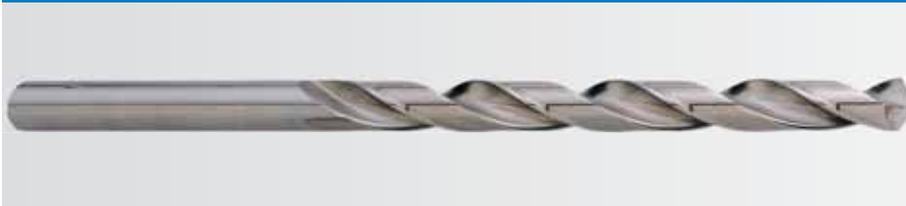
SORTIMENTE

MODULE

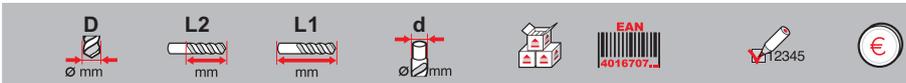
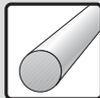
340



HSS DIN 340 geschliffen, Split Point, lang



**Antrieb**



**Ausführung**

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Lange Ausführung, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmessertoleranz h8

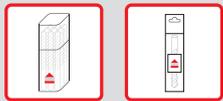
**Anwendung**



**Einsatzmöglichkeiten**

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

**Verpackung**



gegen Aufpreis

**Bemerkung**

- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

D ø mm	L2 mm	L1 mm	d ø mm	Packung	EAN	Preis
2,00	56	85	2,0	10	070013	340 000 020
2,50	62	95	2,5	10	070020	340 000 025
2,90	66	100	2,9	10	070310	340 000 029
3,00	66	100	3,0	10	070037	340 000 030
3,20	69	106	3,2	10	070044	340 000 032
3,50	73	112	3,5	10	070051	340 000 035
3,80	78	119	3,8	10	070068	340 000 038
3,90	78	119	3,9	10	070327	340 000 039
4,00	78	119	4,0	10	070075	340 000 040
4,10	78	119	4,1	10	070082	340 000 041
4,20	78	119	4,2	10	070099	340 000 042
4,30	82	126	4,3	10	070105	340 000 043
4,50	82	126	4,5	10	070112	340 000 045
4,80	87	132	4,8	10	070129	340 000 048
4,90	87	132	4,9	10	070334	340 000 049
5,00	87	132	5,0	10	070136	340 000 050
5,10	87	132	5,1	10	070341	340 000 051
5,20	87	132	5,2	10	070143	340 000 052
5,50	91	139	5,5	10	070150	340 000 055
5,80	91	139	5,8	10	070174	340 000 058
6,00	91	139	6,0	10	070181	340 000 060
6,50	97	148	6,5	10	070198	340 000 065
7,00	102	156	7,0	10	070204	340 000 070
7,50	102	156	7,5	10	070211	340 000 075
8,00	109	165	8,0	10	070228	340 000 080
8,50	109	165	8,5	10	070235	340 000 085
9,00	115	175	9,0	10	070242	340 000 090
9,50	115	175	9,5	10	070259	340 000 095
10,00	121	184	10,0	10	070266	340 000 100
10,50	121	184	10,5	10	070273	340 000 105
11,00	128	195	11,0	10	070280	340 000 110
11,50	128	195	11,5	10	070297	340 000 115
12,00	134	205	12,0	10	070303	340 000 120

**Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN 340**

D ø mm	Preis
2,0 - 5,2	
5,5 - 9,5	
10,0 - 12,0	



# HSS DIN 1869 geschliffen, überlang

342



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Überlange Ausführung, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmessertoleranz h8
- ▶ Ab 3,2 mm Ø mit Ausspitzung

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



## Bemerkung

- ▶ Zum Bohren extrem tiefer Löcher
- ▶ Schnittgeschwindigkeit und Vorschub dürfen die Stabilität des Bohrers nicht überfordern
- ▶ Auf häufige Spanentleerung und ausreichende Kühlung achten
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## HSS DIN 1869 geschliffen, überlang



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	1	EAN 4015707...	12345	€
3,00	100	150	3,0	1	130014	342 030 150	
3,00	130	190	3,0	1	130021	342 030 190	
3,20	105	155	3,2	1	130038	342 032 155	
3,20	135	200	3,2	1	130045	342 032 200	
3,50	115	165	3,5	1	130052	342 035 165	
3,50	145	210	3,5	1	130069	342 035 210	
4,00	120	175	4,0	1	130076	342 040 175	
4,00	150	220	4,0	1	130083	342 040 220	
4,00	190	280	4,0	1	130090	342 040 280	
4,20	120	175	4,2	1	130106	342 042 175	
4,20	150	220	4,2	1	130113	342 042 220	
4,50	125	185	4,5	1	130120	342 045 185	
4,50	160	235	4,5	1	130137	342 045 235	
5,00	135	195	5,0	1	130144	342 050 195	
5,00	170	245	5,0	1	130151	342 050 245	
5,00	210	315	5,0	1	130168	342 050 315	
5,50	140	205	5,5	1	130175	342 055 205	
5,50	180	260	5,5	1	130182	342 055 260	
6,00	140	205	6,0	1	130199	342 060 205	
6,00	180	260	6,0	1	130205	342 060 260	
6,00	225	330	6,0	1	130212	342 060 330	
6,50	150	215	6,5	1	130229	342 065 215	
6,50	190	275	6,5	1	130236	342 065 275	
6,50	235	350	6,5	1	130243	342 065 350	
7,00	155	225	7,0	1	130250	342 070 225	
7,00	200	290	7,0	1	130267	342 070 290	
7,00	250	370	7,0	1	130274	342 070 370	
7,50	155	225	7,5	1	130281	342 075 225	
8,00	165	240	8,0	1	130298	342 080 240	
8,00	210	305	8,0	1	130304	342 080 305	
8,00	265	390	8,0	1	130311	342 080 390	
8,50	165	240	8,5	1	130328	342 085 240	
8,50	210	305	8,5	1	130335	342 085 305	
8,50	265	390	8,5	1	130342	342 085 390	
9,00	175	250	9,0	1	130359	342 090 250	
9,00	220	320	9,0	1	130366	342 090 320	
9,00	280	410	9,0	1	130373	342 090 410	
10,00	185	265	10,0	1	130380	342 100 265	
10,00	235	340	10,0	1	130397	342 100 340	
10,00	295	430	10,0	1	130403	342 100 430	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

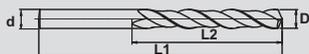
SÄGEN

SORTIMENTE

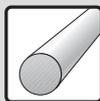
MODULE

# HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer

344



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412
- ▶ Werksnorm

## Anwendung

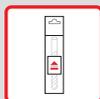


- ▶ Profile aus Aluminium oder Stahl

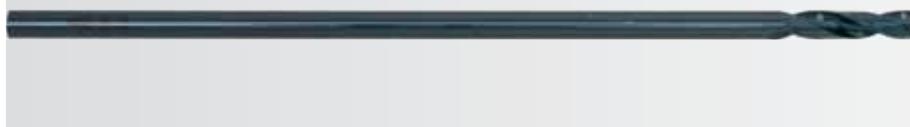
## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



## HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	Icon	EAN 4016707...	Icon	Icon
5,00	30	100	1	230011	344 050 100	€
5,00	30	120	1	230028	344 050 120	
5,00	30	150	1	230035	344 050 150	
5,00	30	180	1	230042	344 050 180	
5,00	30	210	1	230059	344 050 210	
5,30	30	100	1	230066	344 053 100	
5,30	30	120	1	230073	344 053 120	
5,30	30	150	1	230080	344 053 150	
5,30	30	180	1	230097	344 053 180	
5,30	30	210	1	230103	344 053 210	
5,50	30	100	1	230110	344 055 100	
5,50	30	120	1	230127	344 055 120	
5,50	30	150	1	230134	344 055 150	
5,50	30	180	1	230141	344 055 180	
5,50	30	210	1	230158	344 055 210	
5,70	30	100	1	230165	344 057 100	
5,70	30	120	1	230172	344 057 120	
5,70	30	150	1	230189	344 057 150	
5,70	30	180	1	230196	344 057 180	
5,70	30	210	1	230202	344 057 210	
5,80	30	100	1	230219	344 058 100	
5,80	30	120	1	230226	344 058 120	
5,80	30	150	1	230233	344 058 150	
5,80	30	180	1	230240	344 058 180	
5,80	30	210	1	230257	344 058 210	

## Produktinformationen 344

### HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer

Ideal zum Bohren in Stahlblech- und Aluminiumkonstruktionen, Profilen und Rohren, z.B. beim Fenstereinbau, Fassaden-Unterkonstruktionen oder bei der Bedachung.

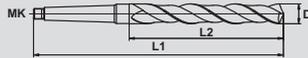
Kein Verhaken und verringerte Bruchgefahr durch kurze Spannurlänge (30 mm).



# HSS DIN 345 Morsekegel

345

## HSS DIN 345 Morsekegel



### Antrieb



### Ausführung

- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmesser toleranz h8

### Anwendung



### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

### Verpackung



- ▶ Aufhänger mit Rundloch



D ø mm	L2 mm	L1 mm	MK	345	EAN 4016707...	112345	€
8,00	75	156	1	1	080012	345 000 080	
8,50	75	156	1	1	080029	345 000 085	
9,00	81	162	1	1	080036	345 000 090	
9,50	81	162	1	1	080043	345 000 095	
10,00	87	168	1	1	080050	345 000 100	
10,50	87	168	1	1	080067	345 000 105	
11,00	94	175	1	1	080074	345 000 110	
11,50	94	175	1	1	080081	345 000 115	
12,00	101	182	1	1	080098	345 000 120	
12,50	101	182	1	1	080104	345 000 125	
13,00	101	182	1	1	080111	345 000 130	
13,50	108	189	1	1	080128	345 000 135	
14,00	108	189	1	1	080135	345 000 140	
14,50	114	212	2	1	080142	345 000 145	
15,00	114	212	2	1	080159	345 000 150	
15,50	120	218	2	1	080166	345 000 155	
16,00	120	218	2	1	080173	345 000 160	
16,50	125	223	2	1	080180	345 000 165	
17,00	125	223	2	1	080197	345 000 170	
17,50	130	228	2	1	080203	345 000 175	
18,00	130	228	2	1	080210	345 000 180	
18,50	135	233	2	1	080227	345 000 185	
19,00	135	233	2	1	080234	345 000 190	
19,50	140	238	2	1	080241	345 000 195	
20,00	140	238	2	1	080258	345 000 200	
20,50	145	243	2	1	080265	345 000 205	
21,00	145	243	2	1	080272	345 000 210	
21,50	150	248	2	1	080289	345 000 215	
22,00	150	248	2	1	080296	345 000 220	
22,50	155	253	2	1	080302	345 000 225	
23,00	155	253	2	1	080319	345 000 230	
23,50	155	276	3	1	080326	345 000 235	
24,00	155	281	3	1	080333	345 000 240	
24,50	160	281	3	1	080340	345 000 245	
25,00	160	281	3	1	080357	345 000 250	
25,50	165	286	3	1	080364	345 000 255	
26,00	165	286	3	1	080371	345 000 260	
26,50	165	286	3	1	080388	345 000 265	
27,00	170	291	3	1	080395	345 000 270	
27,50	170	291	3	1	080401	345 000 275	
28,00	170	291	3	1	080418	345 000 280	
28,50	175	296	3	1	080425	345 000 285	
29,00	175	296	3	1	080432	345 000 290	
29,50	175	296	3	1	080449	345 000 295	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

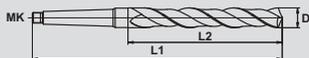
SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

## HSS DIN 345 Morsekegel

345



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmesser tolerance h8

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



- ▶ Aufhänger mit Rundloch

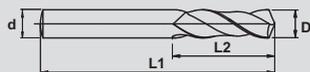
## HSS DIN 345 Morsekegel



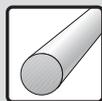
D Ø mm	L2 mm	L1 mm	MK		EAN 4016707...	T2345	€
30,00	175	296	3	1	080456	345 000 300	
30,50	180	301	3	1	080463	345 000 305	
31,00	180	301	3	1	080470	345 000 310	
31,50	180	301	3	1	080487	345 000 315	
32,00	185	334	4	1	080494	345 000 320	
32,50	185	334	4	1	080500	345 000 325	
33,00	185	334	4	1	080517	345 000 330	
33,50	185	334	4	1	080524	345 000 335	
34,00	190	339	4	1	080531	345 000 340	
34,50	190	339	4	1	080548	345 000 345	
35,00	190	339	4	1	080555	345 000 350	
35,50	190	339	4	1	080562	345 000 355	
36,00	195	344	4	1	080579	345 000 360	
36,50	195	344	4	1	080586	345 000 365	
37,00	195	344	4	1	080593	345 000 370	
37,50	195	344	4	1	080609	345 000 375	
38,00	200	349	4	1	080616	345 000 380	
38,50	200	349	4	1	080623	345 000 385	
39,00	200	349	4	1	080630	345 000 390	
39,50	200	349	4	1	080647	345 000 395	
40,00	200	349	4	1	080654	345 000 400	
40,50	205	354	4	1	080661	345 000 405	
41,00	205	354	4	1	080678	345 000 410	
42,00	205	354	4	1	080692	345 000 420	
43,00	210	359	4	1	080715	345 000 430	
44,00	210	359	4	1	080739	345 000 440	
45,00	210	359	4	1	080753	345 000 450	
46,00	215	364	4	1	080777	345 000 460	
47,00	215	364	4	1	080791	345 000 470	
48,00	220	369	4	1	080814	345 000 480	
49,00	220	369	4	1	080838	345 000 490	
49,50	220	369	4	1	080845	345 000 495	
50,00	220	369	4	1	080852	345 000 500	

# HSS DIN 1897 Anbohrer, geschliffen, Split Point, extra kurz

303



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Extra kurz, zylindrisch
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ 135° Kegelmantelanschliff
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- ▶ Durchmessertoleranz h8

## Anwendung



- ▶ In dünne Bleche, Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 800N/mm<sup>2</sup>, Grauguss, Temper- und Sphäroguss, Alu-Legierungen kurzspanend, Bronze, Messing zäh, Rot-, Press- und Druckguss
- ▶ KEIL HSS Anbohrer nach DIN 1897 ermöglichen dank spezieller selbstzentrierender Bohrspitze ein punktgenaues Anbohren ohne abzurutschen.
- ▶ Ein Vorkörnen ist nicht nötig.
- ▶ Dieser extra kurze Bohrer lässt sich besonders gut bei handgeführten Bohrmaschinen einsetzen.

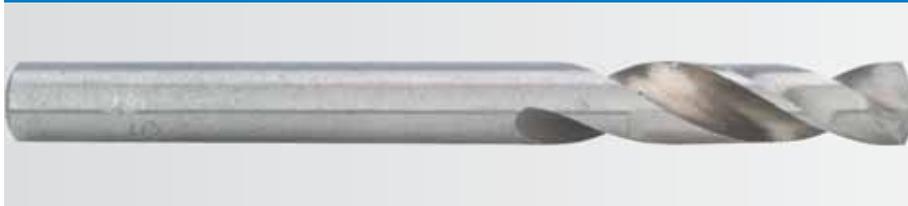
## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



## HSS DIN 1897 Anbohrer, geschliffen, Split Point, extra kurz



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4015707...	12345	€
2,00	12	38	2,0	10	090011	303 000 200	
2,50	14	43	2,5	10	090028	303 000 250	
3,00	16	46	3,0	10	090035	303 000 300	
3,20	18	49	3,2	10	090059	303 000 320	
3,30	18	49	3,3	10	090066	303 000 330	
3,50	20	52	3,5	10	090080	303 000 350	
3,70	20	52	3,7	10	090103	303 000 370	
3,80	22	55	3,8	10	090110	303 000 380	
4,00	22	55	4,0	10	090134	303 000 400	
4,10	22	55	4,1	10	090141	303 000 410	
4,20	22	55	4,2	10	090158	303 000 420	
4,50	24	58	4,5	10	090189	303 000 450	
4,80	26	62	4,8	10	090219	303 000 480	
4,90	26	62	4,9	10	090226	303 000 490	
5,00	26	62	5,0	10	090233	303 000 500	
5,10	26	62	5,1	10	090240	303 000 510	
5,20	26	62	5,2	10	090257	303 000 520	
5,60	28	66	5,6	10	090295	303 000 560	
5,70	28	66	5,7	10	090301	303 000 570	
6,00	28	66	6,0	10	090332	303 000 600	
6,50	31	70	6,5	10	090349	303 000 650	
7,00	34	74	7,0	10	090356	303 000 700	
7,50	34	74	7,5	10	090363	303 000 750	
8,00	37	79	8,0	10	090370	303 000 800	
8,50	37	79	8,5	10	090387	303 000 850	
9,00	40	84	9,0	10	090394	303 000 900	
9,50	40	84	9,5	10	090400	303 000 950	
10,00	43	89	10,0	10	090417	303 001 000	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

# HSS DIN 8037 mit HM-Schneide

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

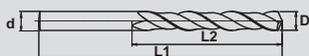
HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

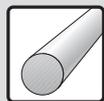
310



## HSS DIN 8037 mit HM-Schneide



### Antrieb



### Ausführung

- ▶ Hartmetallschneidplatte nach DIN 8010
- ▶ Spitzenwinkel 120°
- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ Mitnehmer am Schaft nach DIN 1809
- ▶ Bohrkörper aus HSS
- ▶ Durchmesser toleranz h8
- ▶ Mit Ausspitzung

### Anwendung



- ▶ Für Stahl ab 800-1400 N/mm<sup>2</sup>, Stahlguss über 700 N/mm<sup>2</sup>, Grauguss, Hartguss, Temperguss, Rotguss, Stahlguss, Werkzeugstahl, Messing, Bronze, Manganstahl, Gusseisen, Aluminium, Bakelit, Hartpapier, Glas, Porzellan, und viele weitere schwer zerspanbare Sonderlegierungen

### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In stationären Bohrmaschinen
- ▶ Nur drehend einsetzbar

### Verpackung



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Boxen	EAN 4016707...	112345	€
2,00	18	45	2,0	1	140013	310 000 020	
2,50	18	45	2,5	1	140020	310 000 025	
3,00	20	50	3,0	1	140037	310 000 030	
3,50	25	56	3,5	1	140044	310 000 035	
3,80	25	56	3,8	1	140051	310 000 038	
4,00	25	56	4,0	1	140068	310 000 040	
4,20	25	63	4,2	1	140075	310 000 042	
4,50	25	63	4,5	1	140082	310 000 045	
4,80	25	63	4,8	1	140099	310 000 048	
5,00	25	63	5,0	1	140105	310 000 050	
5,20	32	71	5,2	1	140129	310 000 052	
5,50	32	71	5,5	1	140136	310 000 055	
5,80	32	71	5,8	1	140143	310 000 058	
6,00	32	71	6,0	1	140150	310 000 060	
6,50	32	71	6,5	1	140167	310 000 065	
6,80	40	80	6,8	1	140174	310 000 068	
7,00	40	80	7,0	1	140181	310 000 070	
7,50	40	80	7,5	1	140198	310 000 075	
8,00	40	80	8,0	1	140204	310 000 080	
8,50	50	90	8,5	1	140211	310 000 085	
9,00	50	90	9,0	1	140228	310 000 090	
9,50	50	90	9,5	1	140235	310 000 095	
10,00	56	100	10,0	1	140242	310 000 100	
11,00	56	100	11,0	1	140259	310 000 110	
12,00	63	112	12,0	1	140266	310 000 120	
13,00	63	112	13,0	1	140273	310 000 130	
14,00	71	125	14,0	1	140280	310 000 140	
16,00	80	140	16,0	1	140297	310 000 160	

## Produktinformationen 310

### HSS DIN 8037 mit HM-Schneide

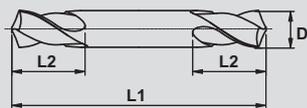
- ▶ Mit Diamantschleifscheiben auf höchste Genauigkeit geschliffen
- ▶ Der 2-Facetten-Schliff der Hartmetallschneide bildet eine Zentrierspitze, die genau in der Bohrerachse liegt, wodurch der Bohrer selbst zentriert wird

### Vorteile:

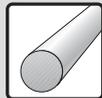
- ▶ Sehr genaue Löcher mit perfekter Oberfläche
- ▶ Größere Bohrtiefen ohne entspannen
- ▶ Weniger Verschleiß an den Führungskanten
- ▶ Mehr Bohrlöcher bis zum Schärfen
- ▶ Hohe Leistung beim Einsatz in CNC-Maschinen
- ▶ Bohrbuchsen sind nicht notwendig

# HSS Doppelendbohrer, geschliffen, Split Point

304



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Doppelseitig, rechtsschneidend, Typ N, Werkstoffnorm
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmessertoleranz h8
- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Kreuzanschliff nach DIN 1412 C

## Anwendung

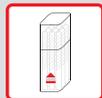


- ▶ Für Dünnschleifbohrungen im Karosserie- und Metallbau, für Nietlöcher, Schraubenlöcher, usw., in Stahl, Zink, Messing, Aluminium, Kupferblech und Kunststoffplatten.

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



## HSS Doppelendbohrer, geschliffen, Split Point



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	Icon	EAN 4016707...	Icon	Icon
3,00	10	46	10	100017	304 000 300	€
3,10	10	46	10	100024	304 000 310	
3,20	10	49	10	100031	304 000 320	
3,30	10	49	10	100048	304 000 330	
3,50	13	52	10	100062	304 000 350	
4,00	13	55	10	100086	304 000 400	
4,10	13	55	10	100093	304 000 410	
4,20	13	55	10	100109	304 000 420	
4,50	16	58	10	100123	304 000 450	
4,80	16	58	10	100130	304 000 480	
5,00	16	62	10	100147	304 000 500	
5,10	16	62	10	100154	304 000 510	
5,20	16	62	10	100161	304 000 520	

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

# HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

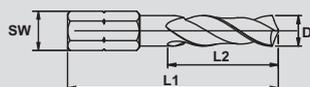
HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

315



## HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen



### Antrieb



### Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend, Typ N
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 118° Kegelmantelschliff
- ▶ Durchmessertoleranz h8
- ▶ 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - C 6.3

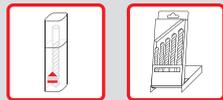
### Anwendung



### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- ▶ SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEIL-BIT ■33
- ▶ Quickbithalter für Bits und KEILBIT ■67

### Verpackung



■146

D ø mm	L2 mm	L1 mm	SW mm	Box	EAN 4016707...	112345	€
2,00	30	50	6,35	1	105074	315 000 200	
2,50	30	50	6,35	1	105081	315 000 250	
3,00	30	50	6,35	1	105005	315 000 300	
3,30	30	50	6,35	1	105098	315 000 330	
3,50	30	50	6,35	1	105104	315 000 350	
4,00	30	50	6,35	1	105012	315 000 400	
4,20	30	50	6,35	1	105111	315 000 420	
4,50	30	50	6,35	1	105128	315 000 450	
5,00	30	50	6,35	1	105029	315 000 500	
5,50	30	50	6,35	1	105135	315 000 550	
6,00	30	50	6,35	1	105036	315 000 600	
6,50	30	50	6,35	1	105142	315 000 650	
6,80	35	55	6,35	1	105159	315 000 680	
7,00	35	55	6,35	1	105166	315 000 700	
7,50	35	55	6,35	1	105173	315 000 750	
8,00	35	55	6,35	1	105043	315 000 800	
8,50	35	55	6,35	1	105180	315 000 850	
9,00	35	55	6,35	1	105197	315 000 900	
9,50	35	55	6,35	1	105203	315 000 950	
10,00	35	55	6,35	1	105050	315 001 000	
10,20	35	55	6,35	1	105210	315 001 020	

### Produktinformationen 315

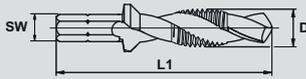
#### HSS Bitbohrer KEILBIT, geschliffen

- ▶ Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- ▶ Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- ▶ Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



# HSS Kombiwerkzeug KEILBIT

317



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen mit Kreuzanschliff
- ▶ 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - C 6.3
- ▶ Konus-Verlängerung
- ▶ Induktions-Zone
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl

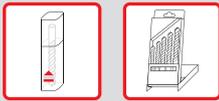
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Bis max. 600 N/mm<sup>2</sup>
- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- ▶ SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT ■33
- ▶ Quickbithalter für Bits und KEILBIT ■67

## Verpackung



■146

- ▶ Einzelverpackung mit Aufhänger

## Bemerkung

- ▶ Materialstärke nicht über 1 x D (z.B.: M 6 = 6 mm Materialstärke)

## HSS Kombiwerkzeug KEILBIT



D ø mm	L1 mm	SW mm	M		EAN 4016707...	V12345	€
2,50	36	6,35	3	1	150319	317 000 030	
3,30	39	6,35	4	1	150326	317 000 040	
4,20	41	6,35	5	1	150333	317 000 050	
5,00	44	6,35	6	1	150340	317 000 060	
6,80	50	6,35	8	1	150357	317 000 080	
8,50	59	6,35	10	1	150364	317 000 100	

## Produktinformationen 317

### HSS Kombiwerkzeug KEILBIT

#### In einem Arbeitsgang:

- ▶ Bohren
- ▶ Gewindeschneiden
- ▶ Entgraten

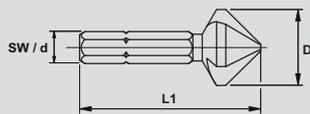
#### Neuheiten:

- ▶ Beste Zentriereigenschaft
- ▶ Geringe Vorschubkraft

- ▶ Guter Spantransport
- ▶ Leichtes Schneiden
- ▶ Geringes Drehmoment
- ▶ Geringe Verkantungsgefahr
- ▶ Gute Führung beim Rücklauf
- ▶ Hohe Biege- und Torsionselastizität
- ▶ Minimierung der Bruchgefahr
- ▶ Werkzeug verzeiht Anwendungsfehler

# HSS Kegelsenker 90° KEILBIT

329



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Kopf nach DIN 335 C
- ▶ 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - C 6.3
- ▶ 3 Schneiden
- ▶ Radial und axial hinterschleifen

## Anwendung

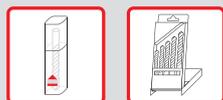


- ▶ Zum Entgraten und Erstellen von gleichmäßig runden Senkungen mit glatter Oberfläche
- ▶ Geeignet für fast alle Werkstoffe
- ▶ Beste Ergebnisse werden bei geringer Drehzahl mit hohem Vorschub erzielt

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- ▶ SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT ■33
- ▶ Quickbithalter für Bits und KEILBIT ■67

## Verpackung



■ 146

- ▶ Einzelverpackung mit Aufhänger

## HSS Kegelsenker 90° KEILBIT



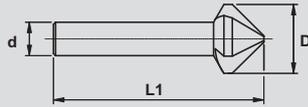
D	L1	SW	d	M		EAN	
ø mm	mm	mm	ø mm			4016707...	112345
6,30	31	6,35	6,3	3	1	150388	329 000 063
8,30	31	6,35	6,3	4	1	150395	329 000 083
10,40	34	6,35	6,3	5	1	150401	329 000 104
12,40	35	6,35	6,3	6	1	150418	329 000 124
16,50	40	6,35	6,3	8	1	150425	329 000 165
20,50	41	6,35	6,3	10	1	150432	329 000 205



# HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C

327

HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ DIN 335 C, mit Zylinderschaft
- ▶ 3 Schneiden
- ▶ CBN-profilgeschliffen
- ▶ Radial und axial hinterschliffen
- ▶ Rechtsschneidend
- ▶ Durchmessertoleranz h8

## Anwendung

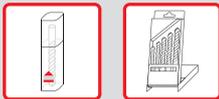


- ▶ Zum Entgraten und Erstellen von gleichmäßig runden Senkungen mit glatter Oberfläche
- ▶ Geeignet für fast alle Werkstoffe
- ▶ Beste Ergebnisse werden bei geringer Drehzahl mit hohem Vorschub erzielt

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



■146

- ▶ Bis Ø 20,5 mm Einzelverpackung mit Rundloch
- ▶ Ab Ø 25,0 mm Einzelverpackung mit Euroloch



D Ø mm	L1 mm	d Ø mm	M		EAN 4016707...	V12345	€
6,30	45	5,0	3	1	150142	327 000 063	
8,30	50	6,0	4	1	150159	327 000 083	
10,40	50	6,0	5	1	150166	327 000 104	
12,40	56	8,0	6	1	150173	327 000 124	
16,50	60	10,0	8	1	150180	327 000 165	
20,50	63	10,0	10	1	150197	327 000 205	
25,00	67	10,0	12	1	150203	327 000 250	

# HSS Entgratsenker 90° mit Querloch

328



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Senkwinkel 90°, mit Zylinderschaft, Werksnorm
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl

## Anwendung

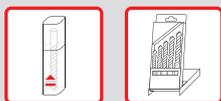


- ▶ Leichtes ratterfreies Entgraten von Bohrungen
- ▶ Ansenken und Entgraten in einem Arbeitsgang
- ▶ Geeignet für weiche langspanende Werkstoffe

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



■ 146

- ▶ Bis Ø 10,0-15,0 mm Einzelverpackung mit Rundloch
- ▶ Ab Ø 15,0-20,0 mm Einzelverpackung Euroloch

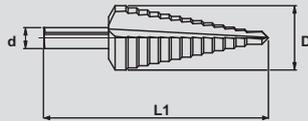
## HSS Entgratsenker 90° mit Querloch



D Ø mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4016707...	GTN 112345	€
2,0 - 5,0	45	6,0	1	150227	328 020 050	
5,0 - 10,0	48	8,0	1	150234	328 050 100	
10,0 - 15,0	65	10,0	1	150241	328 100 150	
15,0 - 20,0	84	12,0	1	150258	328 150 200	
20,0 - 25,0	102	12,0	1	150265	328 200 250	

# HSS Blechschälbohrer

326



## Ausführung

- ▶ CBN-profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Laserbeschriftung
- ▶ Zwei Schneiden
- ▶ Konische Bohrung
- ▶ Anbohrspitze

## Anwendung

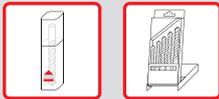


- ▶ Zum Bohren von großen Löchern in dünnes Material sowie zum Aufbohren von vorhandenen Löchern
- ▶ Stahlblech und Edelstahl 0,1 bis 2 mm Dicke
- ▶ NE-Metalle 0,1 bis 5 mm Dicke
- ▶ Kunststoff bis 10 mm Dicke

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



■146

- ▶ Bis No. 2 Einzelverpackung mit Rundloch
- ▶ Ab No. 3 Einzelverpackung mit Euroloch

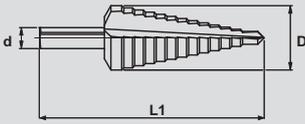
## HSS Blechschälbohrer



No	D ø mm	L1 mm	d ø mm	1	EAN 4015707...	12345	€
1	3,0 - 14,0	58	6,0	1	150067	326 030 140	
2	4,0 - 20,0	71	8,0	1	150074	326 060 200	
3	16,0 - 30,5	76	9,0	1	150081	326 160 305	
4	24,0 - 40,0	89	10,0	1	150098	326 240 400	
5	36,0 - 50,0	97	12,0	1	150104	326 360 500	
6	40,0 - 61,0	103	12,0	1	150111	326 400 610	
L	4,0 - 31,0	103	9,0	1	150128	326 040 310	

# HSS Stufenbohrer

325



## Ausführung

- ▶ CBN-profilgeschliffen
- ▶ Rechtsschneidend
- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Laserbeschriftung
- ▶ Zwei Schneiden

## Anwendung

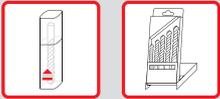


- ▶ Zum Bohren von großen Löchern in dünnes Material sowie zum Aufbohren von vorhandenen Löchern
- ▶ Stahlblech und Edelstahl 0,1 bis 2 mm Dicke
- ▶ NE-Metalle 0,1 bis 5 mm Dicke
- ▶ Kunststoff bis 10 mm Dicke

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



■ 146

- ▶ Bis No. 2 Einzelverpackung mit Rundloch
- ▶ Ab No. 3 Einzelverpackung mit Euroloch

## HSS Stufenbohrer



No	D ø mm	L1 mm	d ø mm	1	EAN 4016707...	112345	€
1	4,0 - 12,0	1	80	6,0	1 150012	325 040 120	
2	4,0 - 20,0	2	67	8,0	1 150029	325 040 200	
3	6,0 - 30,0	2	98	10,0	1 150036	325 060 300	
4	9,0 - 36,0	3	80	12,0	1 150043	325 090 360	
EC 10	7,0 - 32,5		96	6,0	1 150005	325 070 325	

## Produktinformationen 325

### HSS Stufenbohrer

- ▶ Gerade genutet
- ▶ Zylindrische Bohrung

### Für Elektriker

- ▶ Spiralnute für Elektriker bei der Anwendung von Kabelverschraubungen nach neuester Europa-Norm DIN EN 60423
- ▶ Geeignet für Gewinde- und Durchgangslöcher in Gehäusen und Verteilerschränken mit max. 5,5 mm Wandstärke

## HSS Stufenbohrer für Elektriker Bohrbereich für Kabelverschraubungen



Kabelverschraubung	M	d	d	d	d	d	d
		ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm
Kabelverschraubung	M12x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M25x1,5	M32x1,5		
Gewindekernloch	ø 7	10,5	14,5	18,5	23,5	30,5	6mm
Durchgangsloch	ø 7	12,5	16,5	20,5	25,5	32,5	3mm

140



## Ausführung

- ▶ Mit Hartmetallspitze
- ▶ Chromatisierte Oberfläche

## Anwendung



## Verpackung



## Reißnadel



140



6,00



10



010101 140 140 060



# HSS Bi-Metall Lochsäge

320



## Ausführung

- ▶ Variable Zahnteilung für geringere Vibration
- ▶ Geringe Wärmeentwicklung
- ▶ Hohe Standzeit
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Gleichmäßiger Schnitt
- ▶ Schnitttiefe bis max. 38 mm
- ▶ Bis 30 mm Ø R 1/4" Gewinde
- ▶ Ab 32 mm Ø R 3/8" Gewinde
- ▶ R = Rohrgewinde

## Anwendung



- ▶ Für Eisen, Stahl, Bunt- und Leichtmetall, Guss, Kunststoffe, Holz, Sperrholzplatten, Gipskarton

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Säulenbohrmaschinen oder Drehbänke
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



■147

■158

## Bemerkung

- ▶ 1 = Empfohlene Drehzahl - Schweißstahl
- ▶ 2 = Empfohlene Drehzahl - Gusseisen
- ▶ 3 = Empfohlene Drehzahl - Rostfreier Stahl
- ▶ 4 = Empfohlene Drehzahl - Kupfer Messing
- ▶ 5 = Empfohlene Drehzahl - Aluminium

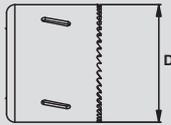
## HSS Bi-Metall Lochsäge



D Ø mm	D Ø "	1 Ø min	2 Ø min	3 Ø min	4 Ø min	5 Ø min	Icon	EAN 4016707...	Icon	Icon
14,0	9/16	580	400	300	790	900	1	110016	320 000 014	
16,0	5/8	550	365	275	730	825	1	110023	320 000 016	
17,0	11/16	500	330	250	665	750	1	110030	320 000 017	
19,0	3/4	460	300	230	600	690	1	110047	320 000 019	
20,0	25/32	440	290	220	580	660	1	110054	320 000 020	
21,0	13/16	425	280	210	560	635	1	110061	320 000 021	
22,0	7/8	390	260	195	520	585	1	110078	320 000 022	
24,0	15/16	370	245	185	495	555	1	110085	320 000 024	
25,0	1	350	235	175	470	525	1	110092	320 000 025	
27,0	1 1/16	325	215	160	435	480	1	110108	320 000 027	
29,0	1 1/8	300	200	150	400	450	1	110115	320 000 029	
30,0	1 3/16	285	190	145	380	425	1	110122	320 000 030	
32,0	1 1/4	275	180	140	380	410	1	110139	320 000 032	
33,0	1 5/16	260	175	135	345	390	1	110146	320 000 033	
35,0	1 3/8	250	165	125	330	375	1	110153	320 000 035	
37,0	1 7/16	240	160	120	315	360	1	110160	320 000 037	
38,0	1 1/2	230	150	115	300	345	1	110177	320 000 038	
40,0	1 9/16	220	145	110	290	330	1	110184	320 000 040	
41,0	1 5/8	210	140	105	280	315	1	110191	320 000 041	
43,0	1 11/16	205	135	100	270	305	1	110207	320 000 043	
44,0	1 3/4	195	130	95	260	295	1	110214	320 000 044	
45,0	1 25/32	190	125	95	250	285	1	110719	320 000 045	
46,0	1 13/16	190	125	95	250	285	1	110221	320 000 046	
48,0	1 7/8	180	120	90	240	270	1	110238	320 000 048	
50,0	1 31/32	170	115	85	230	255	1	110726	320 000 050	
51,0	2	170	115	85	230	255	1	110245	320 000 051	
52,0	2 1/16	165	110	80	220	245	1	110252	320 000 052	
54,0	2 1/8	160	105	80	210	240	1	110269	320 000 054	
55,0	2 3/16	150	100	75	200	225	1	110733	320 000 055	
57,0	2 1/4	150	100	75	200	225	1	110276	320 000 057	
59,0	2 5/16	145	100	75	195	225	1	110283	320 000 059	
60,0	2 3/8	140	95	70	190	220	1	110290	320 000 060	
64,0	2 1/2	135	90	65	180	205	1	110306	320 000 064	
65,0	2 9/16	130	85	65	175	200	1	110313	320 000 065	
67,0	2 5/8	130	85	65	170	195	1	110320	320 000 067	
68,0	2 11/16	125	80	60	160	185	1	110337	320 000 068	
70,0	2 3/4	125	80	60	160	185	1	110344	320 000 070	
73,0	2 7/8	120	80	60	160	180	1	110351	320 000 073	
75,0	2 31/32	115	75	55	150	170	1	110740	320 000 075	
76,0	3	115	75	55	150	170	1	110368	320 000 076	
79,0	3 1/8	110	70	55	140	165	1	110375	320 000 079	
83,0	3 1/4	105	70	50	140	155	1	110382	320 000 083	
86,0	3 3/8	100	65	50	130	150	1	110399	320 000 086	
89,0	3 1/2	95	65	45	130	145	1	110405	320 000 089	
92,0	3 5/8	95	60	45	120	140	1	110412	320 000 092	
95,0	3 3/4	90	60	45	120	133	1	110429	320 000 095	

# HSS Bi-Metall Lochsäge

320



## Ausführung

- ▶ Variable Zahnteilung für geringere Vibration
- ▶ Geringe Wärmeentwicklung
- ▶ Hohe Standzeit
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Gleichmäßiger Schnitt
- ▶ Schnitttiefe bis max. 38 mm
- ▶ Bis 30 mm Ø R 1/4" Gewinde
- ▶ Ab 32 mm Ø R 3/8" Gewinde
- ▶ R = Rohrgewinde

## Anwendung



- ▶ Für Eisen, Stahl, Bunt- und Leichtmetall, Guss, Kunststoffe, Holz, Sperrholzplatten, Gipskarton

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Säulenbohrmaschinen oder Drehbänke
- ▶ Nur drehend einsetzbar

## Verpackung



■ 147

■ 158

## Bemerkung

- ▶ 1 = Empfohlene Drehzahl - Schweißstahl
- ▶ 2 = Empfohlene Drehzahl - Gusseisen
- ▶ 3 = Empfohlene Drehzahl - Rostfreier Stahl
- ▶ 4 = Empfohlene Drehzahl - Kupfer Messing
- ▶ 5 = Empfohlene Drehzahl - Aluminium

## HSS Bi-Metall Lochsäge



D Ø mm	D Ø 11	1 2/min	2 2/min	3 2/min	4 2/min	5 2/min	3D	EAN 4016707...	12345	€
98,0	3 7/8	90	60	45	120	135	1	110436	320 000 098	
102,0	4	85	55	40	110	130	1	110443	320 000 102	
105,0	4 1/8	80	55	40	110	120	1	110450	320 000 105	
108,0	4 1/4	80	55	40	110	120	1	110467	320 000 108	
111,0	4 3/8	80	50	40	100	120	1	110474	320 000 111	
114,0	4 1/2	75	50	35	100	105	1	110481	320 000 114	
121,0	4 3/4	75	50	35	95	95	1	110498	320 000 121	
127,0	5	65	45	30	90	90	1	110504	320 000 127	
140,0	5 1/2	60	40	25	85	85	1	110511	320 000 140	
146,0	5 3/4	55	35	25	75	75	1	110528	320 000 146	
152,0	6	55	35	25	75	75	1	110535	320 000 152	

## Aufnahmeschaft für HSS Bi-Metall Lochsäge



No	SW mm	d Ø mm	3D	EAN 4016707...	12345	€
1		6,35	LS 14-30	1	110580	320 300 006
2	9,50		LS 14-30	1	110597	320 300 095
3	11,00		LS 14-30	1	110603	320 300 011
SDS-plus 4			LS 14-30	1	110696	320 255 001
5	9,50		LS 32-152	1	110627	320 400 095
6	11,00		LS 32-152	1	110610	320 301 011
7	11,00		LS 32-152	1	110634	320 400 011
8	16,00		LS 32-152	1	110641	320 400 016
SDS-plus 9			LS 32-152	1	110702	320 255 002

## Zentrierbohrer für HSS Bi-Metall Lochsäge



L1 mm	d Ø mm	3D	EAN 4016707...	12345	€
75	6,35	Aufnahme 2•3•4•5•6•7•9	1	110658	320 100 080
105	6,35	Aufnahme 1•8	1	110665	320 100 115

## Aufnahmeschaft für HSS Bi-Metall Lochsäge



L1 mm	SW mm	3D	EAN 4016707...	12345	€
300	11,00	Aufnahme 3•6•7	1	110689	320 500 100



HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

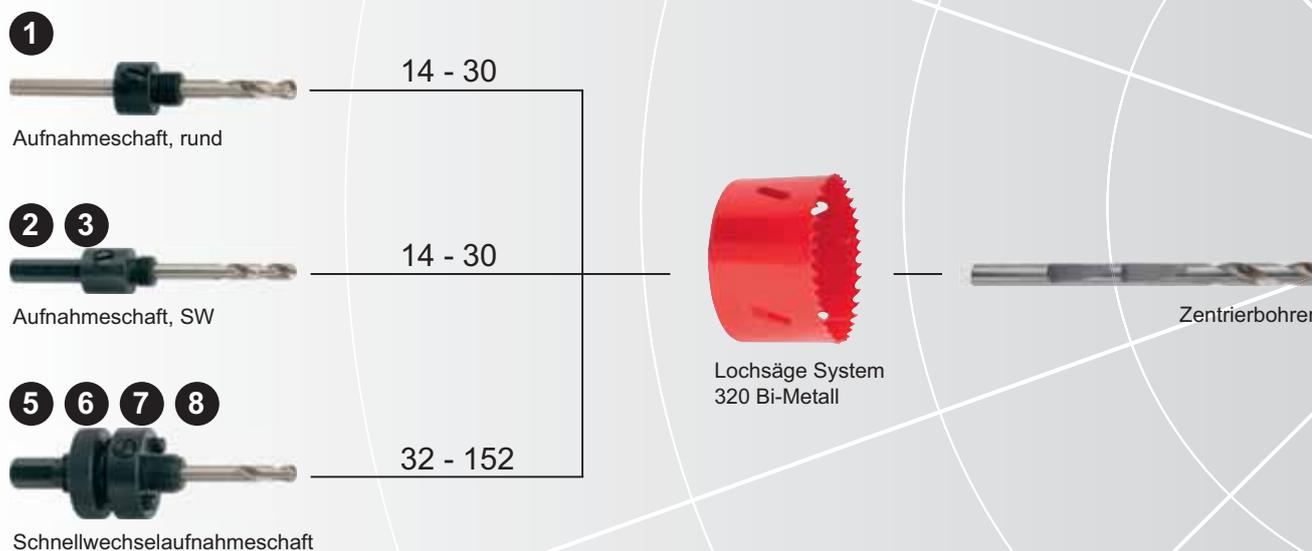
SORTIMENTE

MODULE

# HSS Bi-Metall Lochsäge

## Produktinformationen

- ▶ Konzipiert für lange Lebensdauer und hohe Schneidleistung
- ▶ Empfohlene Drehzahl verwenden, Geschwindigkeit langsam steigern, sobald ein leichteres Schneiden festgestellt wird, um übermäßige Erhitzung, Abschleifen oder Ausbrechen der Zähne zu verhindern
- ▶ Besonders für das Schneiden von Metallen (außer Gusseisen) sollte ausreichend Schneidflüssigkeit verwendet werden
- ▶ Materialspäne regelmäßig aus dem Schneidbereich entfernen
- ▶ Nicht mit zu hohem Anpressdruck arbeiten aber sicherstellen, dass die Säge wirklich schneidet
- ▶ Der Zentrierbohrer soll mindestens 3-4 mm über den Zahnkranz herausragen, jedoch nicht mehr als die zu sägende Materialstärke
- ▶ Die Lochsäge immer senkrecht zur Oberfläche des zu sägenden Materials halten



## Artikelnummern von Aufnahmeschäften der verschiedenen Hersteller von Lochsägen

KEIL	American SAW	MILFORD	Milwaukee	RULE	SANDVIK	STARRETT	MORSE
320 300 006	4 L	45136	49-56 6950	5514	3834-0630	A 4	M 24 K
320 300 095	5 L	45319				A 1	M 34
320 300 011	1 L	45313	49-56 7000	5518	3834-1130	A 11	M 44
320 400 016	3 L	45315	49-56 7130	5573	3834-16152	A 3	M 55 P
320 400 011	2 L	45314		5545	3834-11152		M 45 P



## Arbeitsbedingungen

- ▶ Falsche technische Arbeitsbedingungen führen häufig zum Bohrerbruch oder vorzeitigem Verschleiß des Bohrwerkzeuges.
- ▶ Empfehlungen über Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe entnehmen Sie unserer Drehzahltable.
- ▶ Abhängig von speziellen Arbeitsbedingungen kann es jedoch notwendig sein, individuelle Schnittwerte durch Tests zu ermitteln.
- ▶ Bei Waagrechtbohrungen und bei Bohrtiefen, die fünfmal größer sind als der Bohrdurchmesser ( $5 \times \varnothing$ ), sollten die Schnittwerte um 20 bis 40 Prozent reduziert werden.



## Bohrer nicht überhitzen

- ▶ Hochlegierte und hitzebeständige Werkstoffe lassen sich nur durch den Einsatz von Kühlmitteln einwandfrei zerspanen, wobei Sonderschneidöle einen fest haftenden Schmierfilm in der Schneidzone bilden.
- ▶ Für normale Stähle oder Werkstoffe mit geringer Klebneigung reichen meistens Kühlemulsionen aus. Kurzspanende Metalle wie Messing und Grauguss, aber auch Kunststoffe, sollten ohne Kühlflüssigkeiten bearbeitet werden.
- ▶ Damit die Kühlmittel richtig in die Bohrung eindringen können, muss der Bohrer von Zeit zu Zeit abgehoben werden.
- ▶ Im Besonderen zu beachten ist dies ab Bohrungen, die dreimal tiefer als der Bohrdurchmesser ( $3 \times d$ ) sind. Zugleich wird sichergestellt, dass sich die Spannuten von Spänen befreien können.

## Der richtige Nachschliff

- ▶ Der richtige Spitzenanschliff eines Bohrers ist für wirtschaftliches Bohren Grundvoraussetzung. Darum ist ein rechtzeitiges und vor allem formgerechtes Nachschleifen der Bohrerschneiden für einen störungsfreien Fertigungsfluss unerlässlich.
- ▶ KEIL empfiehlt ein Nachschleifen mit marktgängigen Spiralbohrer-Spitzschleifmaschinen, da nur diese Maschinen die Einrichtungen für optimalen Nachschliff der Hauptschneiden, Schneidecken, Fase und Querschneiden garantieren.
- ▶ Ein Nachschliff von Hand ist nicht empfehlenswert, denn er ist ungenau, führt zu vorzeitigem, endgültigem Verschleiß der Bohrwerkzeuge und lässt maßgenaue Bohrungen nicht mehr zu.

**Richtwerte** zum Vorbohren von Gewindelöchern, je nach erforderlicher Gewindegüte

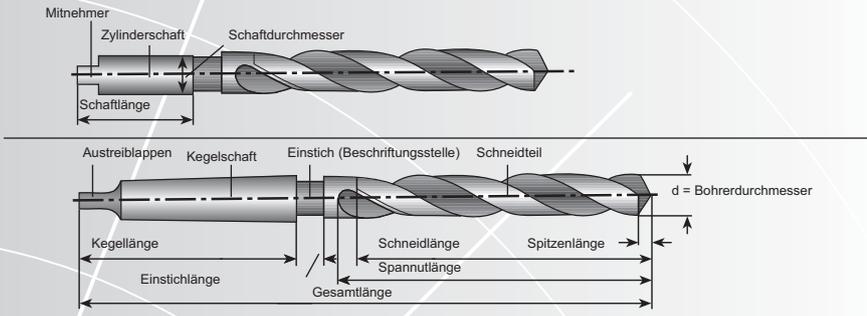
M	D
	 Ø mm
3	2,4 - 2,5
4	3,2 - 3,3
5	4,0 - 4,2
6	4,8 - 5,0
8	6,4 - 6,8
10	7,9 - 8,5
12	9,6 - 10,2

# Technische Information HSS Bohrer

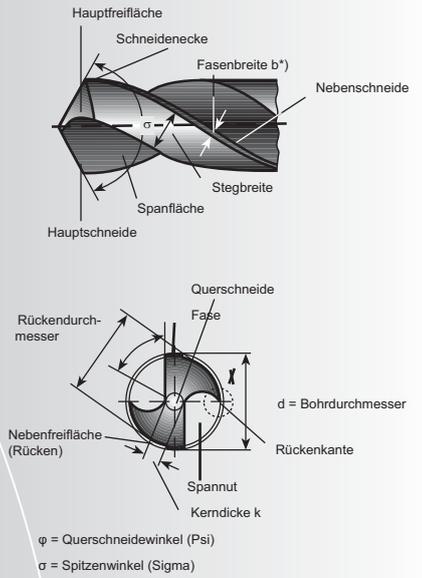
## Zolltabelle

Zoll	Dezimal Zoll	mm	Zoll	Dezimal Zoll	mm	Zoll	Dezimal Zoll	mm
1/64"	0,015625"	0,397	49/64"	0,765625"	19,447	1 33/64"	1,515625"	38,497
1/32"	0,03125"	0,794	25/32"	0,78125"	19,844	1 17/32"	1,53125"	38,894
3/64"	0,046875"	1,191	51/64"	0,796875"	20,241	1 35/64"	1,546875"	39,291
1/16"	0,0625"	1,588	13/16"	0,8125"	20,638	1 9/16"	1,5625"	39,688
5/64"	0,078125"	1,984	53/64"	0,828125"	21,034	1 37/64"	1,578125"	40,084
3/32"	0,09375"	2,381	27/32"	0,84375"	21,431	1 19/32"	1,59375"	40,481
7/64"	0,109375"	2,778	55/64"	0,859375"	21,828	1 39/64"	1,609375"	40,878
1/8"	0,125"	3,175	7/8"	0,875"	22,225	1 5/8"	1,625"	41,275
9/64"	0,140625"	3,572	57/64"	0,890625"	22,622	1 41/64"	1,640625"	41,672
5/32"	0,15625"	3,969	29/32"	0,90625"	23,019	1 21/32"	1,65625"	42,069
11/64"	0,171875"	4,366	59/64"	0,921875"	23,416	1 43/64"	1,671875"	42,466
3/16"	0,1875"	4,763	15/16"	0,9375"	23,813	1 11/16"	1,6875"	42,863
13/64"	0,203125"	5,159	61/64"	0,953125"	24,209	1 45/64"	1,703125"	43,259
7/32"	0,21875"	5,556	31/32"	0,96875"	24,606	1 23/32"	1,71875"	43,656
15/64"	0,234375"	5,953	63/64"	0,984375"	25,003	1 47/64"	1,734375"	44,053
1/4"	0,25"	6,350	1"	1"	25,400	1 3/4"	1,75"	44,450
17/64"	0,265625"	6,747	1 1/64"	1,015625"	25,797	1 49/64"	1,765625"	44,847
9/32"	0,28125"	7,144	1 1/32"	1,03125"	26,194	1 25/32"	1,78125"	45,244
19/64"	0,296875"	7,541	1 3/64"	1,046875"	26,591	1 51/64"	1,796875"	45,641
5/16"	0,3125"	7,938	1 1/16"	1,0625"	26,988	1 13/16"	1,8125"	46,038
21/64"	0,328125"	8,334	1 5/64"	1,078125"	27,384	1 53/64"	1,828125"	46,434
11/32"	0,34375"	8,731	1 3/32"	1,09375"	27,781	1 27/32"	1,84375"	46,831
23/64"	0,359375"	9,128	1 7/64"	1,109375"	28,178	1 55/64"	1,859375"	47,228
3/8"	0,375"	9,525	1 1/8"	1,125"	28,575	1 7/8"	1,875"	47,625
25/64"	0,390625"	9,922	1 9/64"	1,140625"	28,962	1 57/64"	1,890625"	48,022
13/32"	0,40625"	10,319	1 5/32"	1,15625"	29,369	1 29/32"	1,90625"	48,419
27/64"	0,421875"	10,716	1 11/64"	1,171875"	29,766	1 59/64"	1,921875"	48,816
7/16"	0,4375"	11,113	1 3/16"	1,1875"	30,163	1 15/16"	1,9375"	49,213
29/64"	0,453125"	11,509	1 13/64"	1,203125"	30,559	1 61/64"	1,953125"	49,609
15/32"	0,46875"	11,906	1 7/32"	1,21875"	30,956	1 31/32"	1,96875"	50,006
31/64"	0,484375"	12,303	1 15/64"	1,234375"	31,353	1 63/64"	1,984375"	50,403
1/2"	0,5"	12,700	1 1/4"	1,25"	31,750	2"	2"	50,800
33/64"	0,515625"	13,097	1 17/64"	1,265625"	32,147			
17/32"	0,53125"	13,494	1 9/32"	1,28125"	32,544			
35/64"	0,546875"	13,891	1 19/64"	1,296875"	32,941			
9/16"	0,5625"	14,288	1 5/16"	1,3125"	33,338			
37/64"	0,578125"	14,684	1 21/64"	1,328125"	33,734			
19/32"	0,59375"	15,081	1 11/32"	1,34375"	34,131			
39/64"	0,609375"	15,478	1 23/64"	1,359375"	34,528			
5/8"	0,625"	15,875	1 3/8"	1,375"	34,925			
41/64"	0,640625"	16,272	1 25/64"	1,390625"	35,322			
21/32"	0,65625"	16,669	1 12/32"	1,40625"	35,719			
43/64"	0,671875"	17,066	1 27/64"	1,421875"	36,116			
11/16"	0,6875"	17,463	1 7/16"	1,4375"	36,513			
45/64"	0,703125"	17,859	1 29/64"	1,453125"	36,909			
23/32"	0,71875"	18,256	1 15/32"	1,46875"	37,306			
47/64"	0,734375"	18,653	1 31/64"	1,484375"	37,703			
3/4"	0,75"	19,050	1 1/2"	1,5"	38,100			

## Spiralbohrer mit Zylinderschaft/Kegelschaft

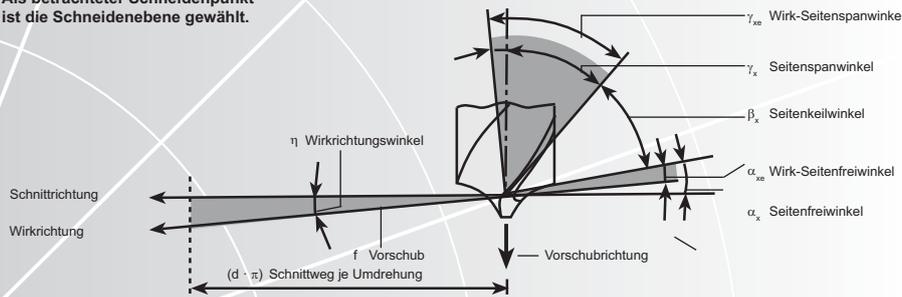


## Schneidteil



## Winkel an Schneiden

Als betrachteter Schneideneckpunkt ist die Schneidenebene gewählt.



Auszug aus DIN 1412 (Ausgabe 12/66)

## Drehzahltable - Richtwerte für KEIL Metallbohrer aus HSS

Werkstoff	Bohrer- typ	Bohrer- qualität	Spitzen- winkel	Kühl- mittel	Schnitt- geschw. m/min	Mittl. Drehzahl (U/min.) Vorschübe s (mm/U) bei Bohrer ø									
						2	5	8	12	16	25	40	63	80	
Autom. Stahl (S,P,-PB- leg.) bis 50 kp/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	30 - 50	5.600 0,05	2.250 0,12	1.400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,50	180 0,50	160	
Unleg. Baustahl bis 50 kp/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	30 - 40	5.600 0,05	2.250 0,12	1.400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,40	180 0,50	140 0,60	
Unleg. Baustahl 50 - 70 kp/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	25 - 35	4.750 0,05	1.900 0,12	1.200 0,20	800 0,25	600 0,30	400 0,40	240 0,40	180 0,50	120 0,60	
Unleg. Baustahl 70 - 90 kp/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	10 - 15	2.100 0,07	860 0,10	540 0,16	360 0,20	270 0,25	170 0,32	110 0,40	68 0,40	50 0,50	
Unleg. Baustahl bis 70 kp/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	20 - 30	3.980 0,03	1.580 0,07	995 0,10	665 0,16	495 0,20	320 0,25	200 0,32	125 0,40	100 0,50	
Leg. Stahlguss	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	10 - 20	2.380 0,02	950 0,05	595 0,08	400 0,12	300 0,14	190 0,18	120 0,23	75 0,27	60 0,32	
Leg. Stahl 70 - 90 kp/ mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	10 - 15	2.100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32	
Leg. Cr-Ni-Stahl 90 - 110 kp/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	8 - 12	1.590 0,02	635 0,05	400 0,08	265 0,12	200 0,14	125 0,18	80 0,23	50 0,27	40 0,32	
Grauguss bis 200 HB	N	HSS	118°	Trocken Pr-Luft	15 - 25	3.185 0,05	1.265 0,12	795 0,20	530 0,25	400 0,30	255 0,40	160 0,40	100 0,50	80 0,60	
Grauguss bis 350 HB (Hartguss)	N	HSS	118°	Trocken Pr-Luft	5 - 15	1.590 0,03	635 0,07	400 0,10	265 0,16	200 0,20	165 0,25	80 0,32	50 0,40	40 0,50	
Nickel Monell-Metall	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	10 - 15	2.100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32	
Rotguss, Bronze (weich)	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	20 - 40	4.745 0,05	1.900 0,08	1.193 0,14	795 0,20	595 0,25	380 0,30	240 0,40	150 0,50	120 0,60	
Alu-Bronze (halbhart, hart)	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	15 - 35	3.980 0,05	1.585 0,08	995 0,14	665 0,20	495 0,25	320 0,30	200 0,40	125 0,50	100 0,60	

**Bemerkung:** Diese Richtwerte gelten für Bohrtiefen von etwa 3 - 4 mal Bohrerdurchmesser. Größere Bohrtiefen erfordern eine Herabsetzung der Schnittgeschwindigkeit und des Vorschubes. Bei sehr tiefen Bohrungen unter erschwerten Arbeitsbedingungen müssen die Schnittwerte durch Versuche ermittelt werden.

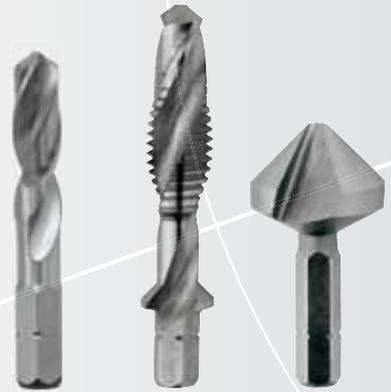
1/4" 6-Kant Aufnahmeschaft - Werkzeuge im Überblick



1 2 3

SCHLAGBOHRER

- 1 Glasbohrer KEILBIT
- 2 Universalbohrer KEILBIT
- 3 Quickbithalter für Bits und KEILBIT



1 2 3

METALLBOHRER

- 1 HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen
- 2 HSS Kombiwerkzeug KEILBIT
- 3 HSS Kegelsenker 90° KEILBIT

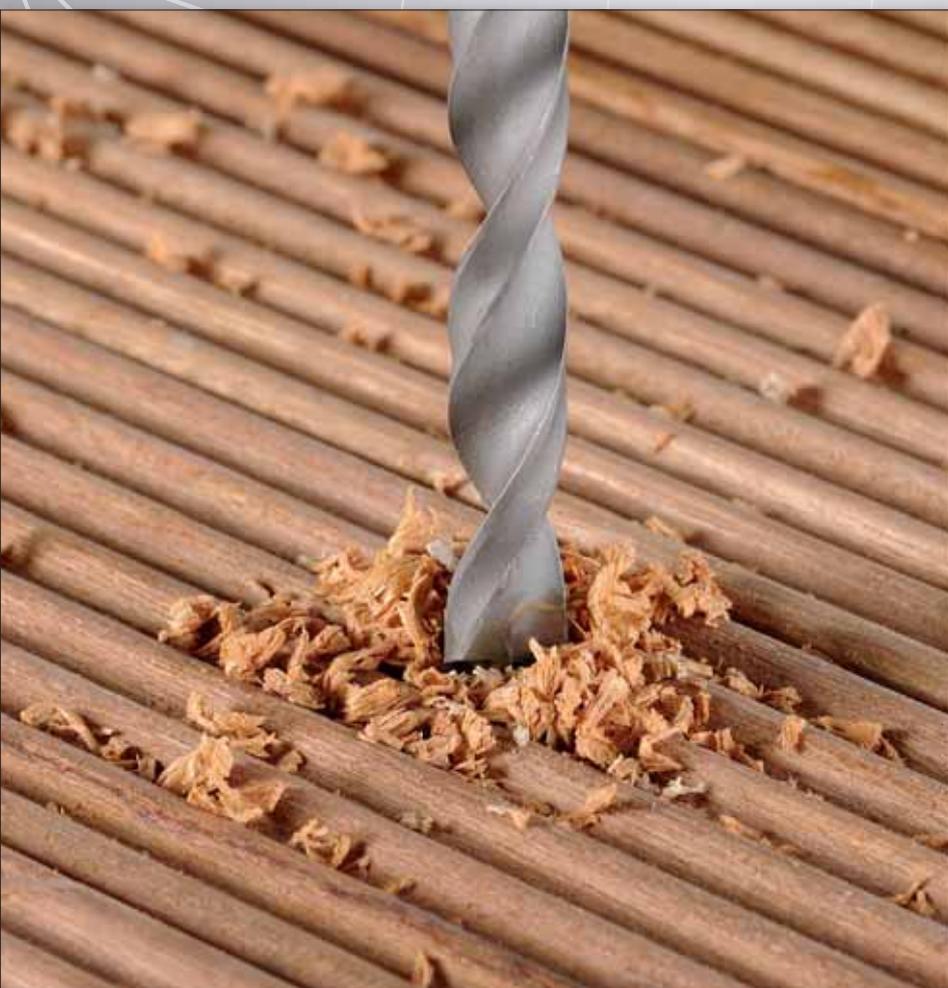


1 2 3

HOLZBOHRER

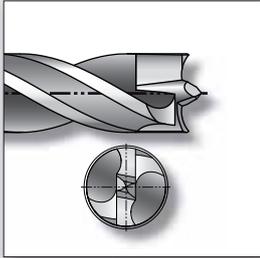
- 1 Holzspiralbohrer KEILBIT
- 2 Flachfräsbohrer KEILBIT
- 3 Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT

HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD	112
Holzspiralbohrer	114
HSS Holzspiralbohrer	116
Holzspiralbohrer KEILBIT	117
Schlangenbohrer	118
Maschinen-Forstnerbohrer	119
Flachfräsbohrer KEILBIT	120
Schalungsbohrer Rundschaft	122
SDS-plus Schalungsbohrer	123



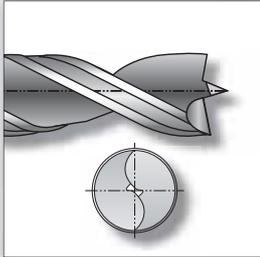
## Holz bearbeiten mit Profiwerkzeug

Die professionellen Holzbohrer erzielen in jedem Holz eine perfekte Bohrung.



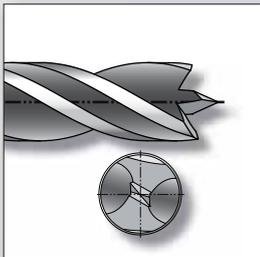
### Holzspiralbohrer TURBOWOOD

Der TURBOWOOD setzt in Sachen Bohrgeschwindigkeit neue Maßstäbe. Durch seine patentierte, selbstschneidende Zentrierspitze sowie seine extrem scharfe und präzise geschliffene Hartmetallschneidplatte ist er bestens für den professionellen und industriellen Einsatz geeignet.



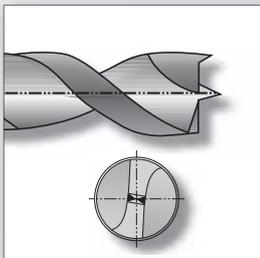
### Holzspiralbohrer

Die doppelte Fase ermöglicht eine genaue Führung im Bohrloch (auch bei geringer Tiefe). Das Klemmen der Späne zwischen Bohrer und Bohrlochwand wird verhindert. Diese Bohrer sind besonders geeignet für Dübellochbohrungen und zum Bohren von Hartfaserplatten, Sperrholz, Kiefer, Buche, Eiche und ähnliche Weich- und Harthölzer. Die präzise geschliffenen Schulerschneiden sorgen für kreisrunde, ausrissfreie Bohrlöcher.



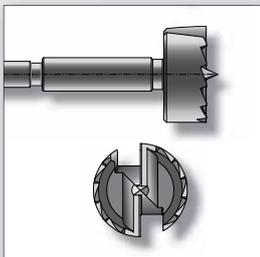
### HSS Holzspiralbohrer

Gefertigt aus HSS-Stahl, eignet sich dieser Bohrer durch seine spezielle Nutgeometrie und schnelle Spanabfuhr besonders für Bohrungen in Hart- und Tropenhölzern, sowie beschichteten Plattenwerkstoffen und Kunststoffen.



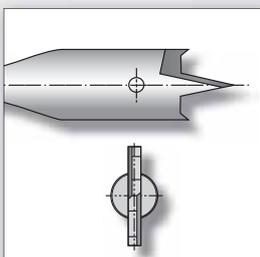
### Schlangenbohrer Form Lewis

Der Schlangenbohrer hat eine Gewindespitze, einen Vorschneider und einen Sechskantschaft. Er hat eine gefräste und überschleifene Spirale. Er ermöglicht ein exaktes, punktgenaues Bohren in furnierten Holzplatten sowie allen natürlichen Weich- und Harthölzern.



### Maschinen-Forstnerbohrer

Dieser Bohrer ist aus Spezialstahl gefertigt und maschinell rundgeschliffen. Um ihn zu bedienen braucht man einen geringen Anpressdruck. Er hat einen deutlich größeren Bohrfortschritt und eine hohe Lebensdauer. Außerdem benötigt er eine geringe Stromaufnahme.



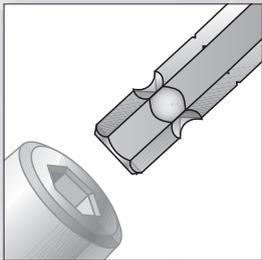
### Flachfräsbohrer

Der Flachfräsbohrer ist ideal geeignet für den Heimwerker, dank seinem schnellen und problemlosen Werkzeugtausch. Durch den standardisierten 1/4" Sechskantschaft erleichtert der Flachfräsbohrer das Handling beim wechselseitigen Ausführen von Schraub- und Bohrerarbeiten.



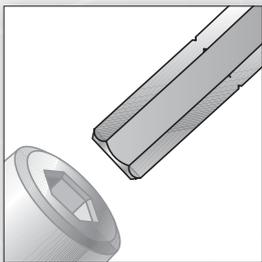
## SDS-plus Aufnahme

Der SDS-plus Schaft ist direkt passend für alle Bohrhämmer mit SDS-plus sowie Hilti TE-C Werkzeugaufnahme.



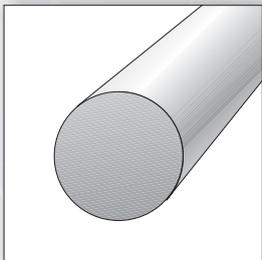
## KEILBIT (E 6.3 mm)

Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt. Es ist kein Maschinenwechsel mehr nötig. Für die verschiedenen Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



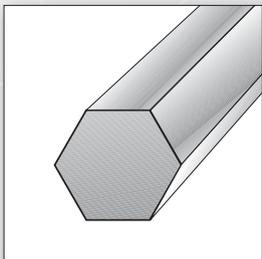
## KEILBIT (C 6.3 mm)

Dies ist eine andere Schaftvariante des KEILBIT mit kurzem 6-Kant Schaft und kurzem Bohrer.



## Zylinderschaft

Werkzeuge mit einem Rundschaft sind die meistverkauften Bohrwerkzeuge. Der Rundschaft ist passend für alle Drei-Backen-Futter und Schnellspannfutter.



## 6-Kant Schaft (10.0 mm)

Der Sechskantschaft bietet gerade bei großen Durchmessern und langen Bohren einen verbesserten Mitnahme-Effekt und gute Drehmomentübertragung.

# HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD

184



## HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD



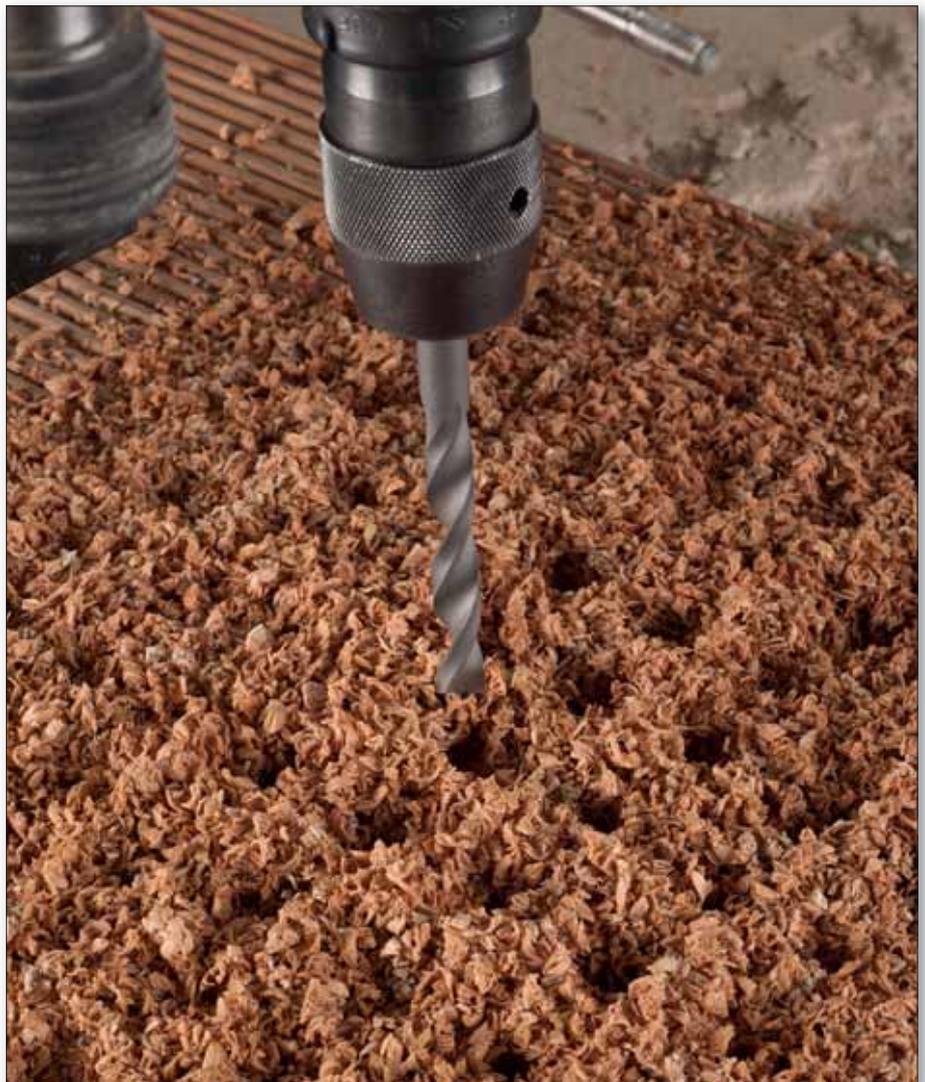
D Ø mm	L2 mm	L1 mm	Box Icon	EAN 4016707...	112345	€
4,0	40	75	20	026010	184 000 040	
5,0	40	86	20	026027	184 000 050	
6,0	45	93	20	026034	184 000 060	
8,0	63	117	20	026041	184 000 080	
10,0	61	120	20	026058	184 000 100	
12,0	100	151	10	905018	184 000 120	

### Produktinformationen 184

#### HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD

Ein extrem schneller Bohrfortschritt, eine hohe Standzeit und saubere exakte Bohrlöcher zeichnen den TURBOWOOD von KEIL aus. Die spürbaren Vorteile dieses Werkzeugs setzen insbesondere bei der Anwendung in Hartholz neue Standards.

Die innovative Produktionsweise sorgt beim TURBOWOOD für eine Verschleißfestigkeit, die diesen Bohrer für den lang andauernden Einsatz wie zum Beispiel in Bangkirai prädestiniert.



#### Antrieb



#### Ausführung



- ▶ Hartmetall-Schneidplatte
- ▶ Patentierte, selbstschneidende Zentrierspitze
- ▶ Mit Vorschneidern
- ▶ Doppelte Fase
- ▶ Geschliffener Schaft
- ▶ Grau gestrahlte Oberfläche

#### Anwendung

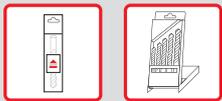


- ▶ Besonders geeignet für Hartholz
- ▶ Drehzahlempfehlung 1400 - 3500 U/min, je nach Material und Bohrdurchmesser

#### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

#### Verpackung



■ 148



## Vorteile

### Hohe Schnittgeschwindigkeit

- ▶ Die selbstschneidende Zentrierspitze ist patentiert. Ihre Geometrie sorgt für zusätzlichen Vorschub beim Bohren und reduziert die Bohrzeit dadurch deutlich.
- ▶ Der geringe Leistungsbedarf gewährleistet energieeffizientes Arbeiten, auch mit akkubetriebenen Werkzeugmaschinen.



### Hohe Standzeit

- ▶ Der TURBOWOOD ist in der Spitze mit einer vollständig ausgeformten, gesinterten Hartmetallplatte ausgestattet, die bereits vor dem Einsetzen in den Bohrer ihre Grundform und Geometrie hat und hohe Standzeiten garantiert.
- ▶ Die Hartmetallplatte erhält ihre Schärfe durch einen präzisen Diamantschliff. Dadurch lässt sich eine hohe und konstante Qualität der Schneidengeometrie sicherstellen.



### Exakte und saubere Bohrlöcher

- ▶ Die doppelte Fase verhindert das „Verklemmen“ von Bohrspänen und reduziert die Reibung zwischen Bohrerkörper und Seitenwand. Dadurch wird die Wärmeentwicklung minimiert und das Bohrloch nicht verbrannt.
- ▶ Die Zentrierspitze ermöglicht punktgenaues Anbohren ohne ein Verlaufen des Bohrers beim Ansetzen.
- ▶ Ausbrüche, die beim Durchbohren von Materialien mit herkömmlichen Holzbohrern entstehen, werden durch die Vorschneider minimiert.

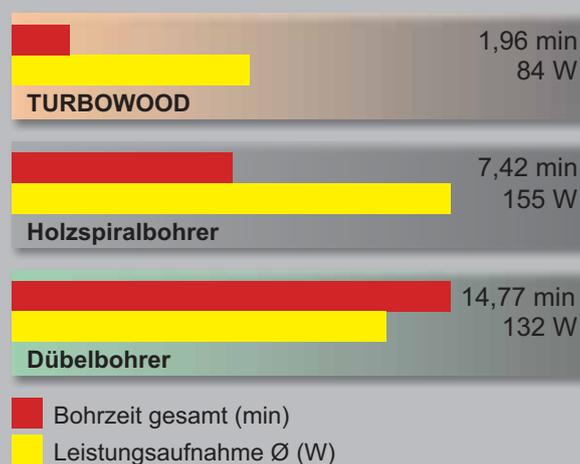


### Messbarer Erfolg

Interne Tests haben die deutliche Überlegenheit des TURBOWOOD gegenüber bislang angebotenen Holzbohrern dokumentiert. So konnten 100 Bohrlöcher in Bangkirai mit einer Bohrtiefe von 3 Zentimetern mit dem neuen Werkzeug in einer Nettobohrzeit von weniger als zwei Sekunden pro Bohrloch durchgeführt werden.

Bohrerdurchmesser	8 mm
Bohrungen	100 Loch
Bohrlochtiefe	3 cm
Bohrtiefe gesamt	300 cm
Drehzahl	2000 U/min

### Vergleichsbohrung in Bangkirai



# Holzspiralbohrer

180

280



## Holzspiralbohrer



### Antrieb



### Ausführung

- ▶ Ähnlich DIN 7487
- ▶ Doppelte Fase ab 5,0 mm Ø bei Art. 180
- ▶ Gefräst und gehärtet
- ▶ Aus CV-legiertem Silberstahl
- ▶ CBN - geschliffene Spitze
- ▶ Mit Vorschneidern
- ▶ Brünierte und überschlifene Oberfläche

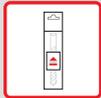
### Anwendung



### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar

### Verpackung



■ 148

■ 159

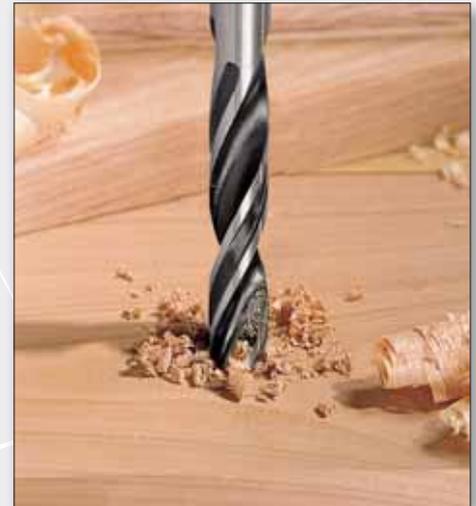
### Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4016707...	112345	€
3,0	33	61	3,0	20	020018	180 000 030	
4,0	43	75	4,0	20	020025	180 000 040	
5,0	52	86	5,0	20	020032	180 000 050	
6,0	57	93	6,0	20	020049	180 000 060	
6,0	190	250	6,0	1	029011	280 060 250	
7,0	69	109	7,0	20	020056	180 000 070	
8,0	75	117	8,0	20	020063	180 000 080	
8,0	190	250	8,0	1	029028	280 080 250	
9,0	80	120	9,0	20	020070	180 000 090	
10,0	87	120	10,0	20	020087	180 000 100	
10,0	190	250	10,0	1	029035	280 100 250	
11,0	89	142	8,0	10	020094	180 000 110	
12,0	96	151	8,0	10	020100	180 000 120	
12,0	190	250	10,0	1	029042	280 120 250	
13,0	96	151	8,0	10	020117	180 000 130	
14,0	96	151	10,0	10	020124	180 000 140	
14,0	190	250	10,0	1	029059	280 140 250	
15,0	100	160	10,0	10	020131	180 000 150	
16,0	100	160	10,0	10	020148	180 000 160	
16,0	190	250	10,0	1	029066	280 160 250	
18,0	130	180	10,0	5	020155	180 000 180	
18,0	190	250	10,0	1	029073	280 180 250	
20,0	140	200	10,0	5	020162	180 000 200	
20,0	190	250	10,0	1	029080	280 200 250	
22,0	140	205	13,0	5	020179	180 000 220	
24,0	140	215	13,0	5	020186	180 000 240	
26,0	145	215	13,0	5	020193	180 000 260	
28,0	145	220	13,0	4	020209	180 000 280	
30,0	145	220	13,0	4	020216	180 000 300	

## Produktinformation

- ▶ Die doppelte Fase ermöglicht eine genau Führung im Bohrloch, auch bei geringen Tiefen und verhindert das Klemmen der Späne zwischen Bohrer und Bohrlochwand
- ▶ Diese Bohrer sind besonders geeignet für Dübellochbohrungen und zum Bohren von Hartfaserplatten, Sperrholz, Kiefer, Buche, Eiche und ähnlichen Weich- sowie Harthölzern.
- ▶ Die präzise geschliffenen Schulterschneiden sorgen für kreisrunde, ausrissfreie Bohrlöcher.
- ▶ Die spezielle Zentrierspitze ermöglicht ein exaktes Anbohren.
- ▶ Die Holzbohrer von KEIL sind die idealen Werkzeuge für den Fachmann in handwerkergerechter Profiqualität.
- ▶ Nur in Drehbohrmaschinen verwenden (Schlagwerk, falls vorhanden, unbedingt ausschalten).
- ▶ Bedingt durch die Zentrierspitze kann beim Einsatz dieses Bohrers auf das Anreißen oder Ankörnern verzichtet werden.
- ▶ Bohrer im Futter fest und zentrisch spannen
- ▶ Bohrmaschine immer im rechten Winkel ansetzen und dann erst einschalten und mit niedriger Drehzahl (langsam) anlaufen lassen. Danach mit angegebener bzw. empfohlener Drehzahl weiterbohren.
- ▶ Immer mit gleichmäßigem Druck bohren, kein Kühlmittel verwenden.
- ▶ Regelmäßig lüften, mindestens alle 30 mm, und das Bohrmehl aus den Nuten entfernen. Wenn dies nicht geschieht und sich die Nuten zusetzen, klemmt der Bohrer im Bohrloch, wird heiß und bleibt stehen.
- ▶ Das Werkstück sollte immer fest eingespannt sein. Niemals mit der Zentrierspitze auf einen harten Untergrund (Metall/Stein) stoßen oder bohren.
- ▶ Mit stumpfen Bohrern entstehen ungenaue Bohrungen. Nur scharfe Bohrer erzielen optimale Bohrergebnisse.
- ▶ Bei allen Bohrarbeiten die Sicherheitsvorschriften beachten.

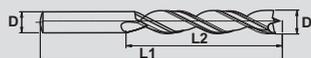


### Empfohlene Drehzahlen für KEIL Holzspiralbohrer 180

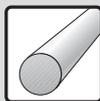
D Ø mm	 /min	 /min
3,0	1800	2600
4,0	1650	2500
5,0	1450	2200
6,0	1300	2000
7,0	1250	1900
8,0	1200	1800
9,0	1100	1700
10,0	1050	1600
11,0	1000	1500
12,0	900	1400
13,0	850	1300
14,0	800	1200
16,0	650	1000
18,0	500	800
20,0	400	600
22,0	400	600
24,0	350	500
26,0	300	450
28,0	250	400
30,0	200	300

# HSS Holzspiralbohrer

186



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- ▶ Spannt geschliffen
- ▶ 2 Führungsfasen für bessere Bohrlochführung
- ▶ Große Spanleitnut für optimale Spanabfuhr
- ▶ Selbstschneidende Zentrierspitze

## Anwendung



- ▶ Besonders geeignet für den Möbelbau
- ▶ Drehzahlempfehlung 1400 - 3500 U/min, je nach Material und Bohrdurchmesser

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen, sowie CNC-Werkzeugmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in beschichtete Plattenwerkstoffe, Spanplatten, MDF-Platten sowie Kunststoffen und allen Arten von Weich- und Harthölzern.

## Verpackung



## Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## HSS Holzspiralbohrer



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4016707...	112345	€
4,0	43	75	4,0	20	027017	186 000 040	
5,0	52	86	5,0	20	027024	186 000 050	
6,0	57	93	6,0	20	027031	186 000 060	
7,0	69	109	7,0	20	027048	186 000 070	
8,0	75	117	8,0	20	027055	186 000 080	
9,0	80	120	9,0	20	027062	186 000 090	
10,0	87	133	10,0	20	027079	186 000 100	
11,0	89	142	8,0	10	027086	186 000 110	
12,0	96	151	8,0	10	027093	186 000 120	

## Produktinformationen 186



### HSS Holzspiralbohrer

Die zwei selbstführenden Fasen ermöglichen splitterfreie Ein- und Austrittsbohrungen.

Durch die Spitzengeometrie wird bei dieser Industriequalität keine Unterlage bei Durchgangslöchern benötigt.

# Holzspiralbohrer KEILBIT

187



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Profilgeschliffen
- ▶ Aus CV-legiertem Silberstahl
- ▶ Geschliffene Spitze
- ▶ Mit Vorschneidern
- ▶ Kurz, zylindrisch
- ▶ 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - C 6.3

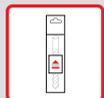
## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- ▶ SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT ■33
- ▶ Quickbithalter für Bits und KEILBIT ■67

## Verpackung



## Holzspiralbohrer KEILBIT



D	L1	SW		EAN	
Ø mm	mm	mm		4015707...	12345
3,0	40	6,35	20	028014	187 000 030
4,0	40	6,35	20	028021	187 000 040
5,0	50	6,35	20	028038	187 000 050
6,0	60	6,35	20	028045	187 000 060
8,0	70	6,35	20	028052	187 000 080
10,0	80	6,35	20	028069	187 000 100

## Produktinformationen 187

### Holzspiralbohrer KEILBIT

- ▶ Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- ▶ Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- ▶ Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.

# Schlangenbohrer Form Lewis

181

## Schlangenbohrer Form Lewis



### Antrieb



### Ausführung

- ▶ Holzbohrer mit Gewindespitze
- ▶ Vorschneider und Sechskantschaft
- ▶ Mit gefräster und überschleifener Spirale

### Anwendung



### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in furnierten Holzplatten sowie allen natürlichen Weich- und Harthölzern

### Verpackung



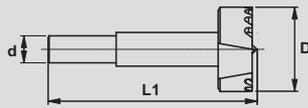
≥ 26 mm 159



D	D	L2	L1	SW	d		EAN		€
Ø mm	Ø "	mm	mm	mm	Ø mm		4016707...	112345	
6,0	15/64	150	235		6,0	1	031403	181 060 250	
8,0	5/16	150	235	7,00		1	031410	181 080 250	
8,0	5/16	380	460	7,00		1	031151	181 080 450	
10,0	3/8	150	235	9,00		1	031427	181 100 250	
10,0	3/8	380	460	9,00		1	031168	181 100 450	
10,0	3/8	530	600	9,00		1	031281	181 100 600	
12,0	15/32	150	235	11,00		1	031434	181 120 250	
12,0	15/32	380	460	11,00		1	031175	181 120 450	
12,0	15/32	530	600	11,00		1	031298	181 120 600	
14,0	9/16	150	235	12,00		1	031441	181 140 250	
14,0	9/16	380	460	12,00		1	031182	181 140 450	
14,0	9/16	530	600	12,00		1	031304	181 140 600	
16,0	5/8	150	235	12,00		1	031458	181 160 250	
16,0	5/8	380	460	12,00		1	031199	181 160 450	
16,0	5/8	530	600	12,00		1	031311	181 160 600	
18,0	11/16	150	235	12,00		1	031465	181 180 250	
18,0	11/16	380	460	12,00		1	031205	181 180 450	
18,0	11/16	530	600	12,00		1	031328	181 180 600	
20,0	3/4	150	235	12,00		1	031472	181 200 250	
20,0	3/4	380	460	12,00		1	031212	181 200 450	
20,0	3/4	530	600	12,00		1	031335	181 200 600	
22,0	7/8	150	235	12,00		1	031489	181 220 250	
22,0	7/8	380	460	12,00		1	031229	181 220 450	
22,0	7/8	530	600	12,00		1	031342	181 220 600	
24,0	15/16	150	235	12,00		1	031496	181 240 250	
24,0	15/16	380	460	12,00		1	031236	181 240 450	
24,0	15/16	530	600	12,00		1	031359	181 240 600	
26,0	1 1/32	150	235	12,00		1	031502	181 260 250	
26,0	1 1/32	380	460	12,00		1	031243	181 260 450	
28,0	1 1/8	150	235	12,00		1	031519	181 280 250	
28,0	1 1/8	380	460	12,00		1	031250	181 280 450	
30,0	1 3/16	150	235	12,00		1	031526	181 300 250	
30,0	1 3/16	380	460	12,00		1	031267	181 300 450	
32,0	1 1/4	150	235	12,00		1	031533	181 320 250	
32,0	1 1/4	380	460	12,00		1	031274	181 320 450	

# Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt

183



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Aus Spezialstahl geschmiedet
- ▶ Maschinell rund geschliffen
- ▶ Nach DIN 7483
- ▶ Gezahnte Ausführung ab D = 25mm

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ Exaktes, punktgenaues und splinterfreies Bohren in furnierten Holzplatten sowie in Naturhölzern

## Verpackung



≥ 45 mm ■ 159

## Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt



D Ø mm	L1 mm	d Ø mm	Icon	EAN 4016707...	Icon	Icon
15,0	90	8,0	1	033223	183 000 150	
18,0	90	8,0	1	033230	183 000 180	
20,0	90	8,0	1	033247	183 000 200	
22,0	90	8,0	1	033254	183 000 220	
24,0	90	8,0	1	033261	183 000 240	
25,0	90	8,0	1	033278	183 000 250	
26,0	90	8,0	1	033285	183 000 260	
28,0	90	8,0	1	033292	183 000 280	
30,0	90	8,0	1	033308	183 000 300	
35,0	90	10,0	1	033315	183 000 350	
40,0	90	10,0	1	033322	183 000 400	
45,0	90	10,0	1	033339	183 000 450	

## Produktinformationen 183

### Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt

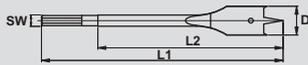
- ▶ geringerer Anpressdruck
- ▶ deutlich größerer Bohrfortschritt
- ▶ hohe Lebensdauer
- ▶ geringere Stromaufnahme



# Flachfräsbohrer KEILBIT

185

## Flachfräsbohrer KEILBIT



### Antrieb



### Ausführung

- ▶ Profilgeschliffene Spitze und Schneiden
- ▶ Rechtsschneidend
- ▶ Werkzeugstahl gehärtet
- ▶ 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - E 6.3

### Anwendung



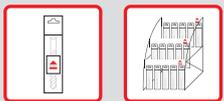
- ▶ Für Bohrungen in Weichholz, Balken und Spanplatten

### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- ▶ SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT 33
- ▶ Quickbithalter für Bits und KEILBIT 67

D ø mm	L2 mm	L1 mm	SW mm	Box	EAN	12345	€
6,0	100	152	6,35	1	025013	185 060 150	
8,0	100	152	6,35	1	025020	185 080 150	
10,0	100	152	6,35	1	025037	185 100 150	
12,0	100	152	6,35	1	025044	185 120 150	
13,0	100	152	6,35	1	025051	185 130 150	
14,0	100	152	6,35	1	025068	185 140 150	
16,0	100	152	6,35	1	025075	185 160 150	
18,0	100	152	6,35	1	025082	185 180 150	
20,0	100	152	6,35	1	025099	185 200 150	
22,0	100	152	6,35	1	025105	185 220 160	
24,0	100	152	6,35	1	025112	185 240 160	
25,0	100	152	6,35	1	025129	185 250 160	
28,0	100	152	6,35	1	025136	185 280 160	
30,0	100	152	6,35	1	025143	185 300 160	
32,0	100	152	6,35	1	025150	185 320 160	
35,0	100	152	6,35	1	025167	185 350 160	
38,0	100	152	6,35	1	025174	185 380 160	
40,0	100	152	6,35	1	025181	185 400 160	

### Verpackung



160





# Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT

185



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - E 6.3

## Anwendung

- ▶ Ab 16 mm Bohr-Ø für Durchgangsbohrungen verwendbar

## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- ▶ In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme

## Verpackung



## Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT



300



6,35



1



025198



185 000 001



HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

# 350 Schalungsbohrer Rundschaft

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

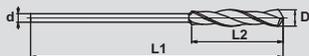
HOLZBOHRER

SÄGEN

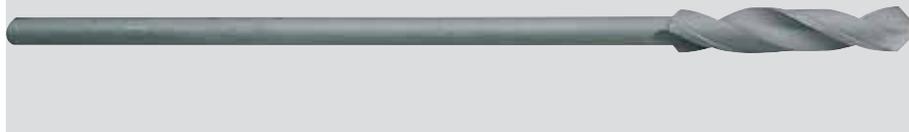
SORTIMENTE

MODULE

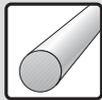
350



## Schalungsbohrer Rundschaft



### Antrieb



### Ausführung

- ▶ Sicherheitsausführung der Berufsgenossenschaft Holz
- ▶ Optimale Bohrmehlableitung
- ▶ 90° Spitzenwinkel
- ▶ Gestrahlte Oberfläche

### Anwendung



### Einsatzmöglichkeiten

- ▶ In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ Zum Durchbohren von äußeren und inneren Schalungen in einem Arbeitsgang

### Verpackung



≥ 28 mm ■ 159

### Bemerkung

- ▶ Größter Einspannschaft (d) 13 mm Ø
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

D ø mm	D ø "	L2 mm	L1 mm	d mm	Box	EAN 4016707...	112345	€
6,0	1/4	100	400	6,0	1	030130	350 060 400	
6,0	1/4	100	600	6,0	1	030000	350 060 600	
8,0	5/16	100	400	8,0	1	030017	350 080 400	
8,0	5/16	100	600	8,0	1	030208	350 080 600	
8,0	5/16	100	800	8,0	1	030710	350 080 800	
10,0	3/8	100	400	8,0	1	030024	350 100 400	
10,0	3/8	100	600	8,0	1	030215	350 100 600	
10,0	3/8	100	800	8,0	1	030727	350 100 800	
12,0	15/32	100	400	10,0	1	030031	350 120 400	
12,0	15/32	100	600	10,0	1	030222	350 120 600	
12,0	15/32	100	800	10,0	1	030734	350 120 800	
14,0	9/16	100	400	10,0	1	030048	350 140 400	
14,0	9/16	100	600	10,0	1	030239	350 140 600	
14,0	9/16	100	800	10,0	1	030741	350 140 800	
16,0	5/8	100	400	10,0	1	030055	350 160 400	
16,0	5/8	100	600	10,0	1	030246	350 160 600	
16,0	5/8	100	800	10,0	1	030758	350 160 800	
18,0	11/16	100	400	13,0	1	030062	350 180 400	
18,0	11/16	100	600	13,0	1	030253	350 180 600	
18,0	11/16	100	800	13,0	1	030765	350 180 800	
20,0	3/4	100	400	13,0	1	030079	350 200 400	
20,0	3/4	100	600	13,0	1	030260	350 200 600	
20,0	3/4	100	800	13,0	1	030772	350 200 800	
22,0	7/8	100	400	13,0	1	030086	350 220 400	
22,0	7/8	100	600	13,0	1	030277	350 220 600	
22,0	7/8	100	800	13,0	1	030789	350 220 800	
24,0	15/16	100	400	13,0	1	030093	350 240 400	
24,0	15/16	100	600	13,0	1	030284	350 240 600	
24,0	15/16	100	800	13,0	1	030796	350 240 800	
26,0	1 1/32	100	400	13,0	1	030109	350 260 400	
28,0	1 1/8	100	400	13,0	1	030116	350 280 400	
30,0	1 3/16	100	400	13,0	1	030123	350 300 400	

### Produktinformationen 350

#### Schalungsbohrer Rundschaft

- ▶ Diese Bohrer entsprechen den Sicherheitsanforderungen der Berufsgenossenschaft nach DIN 7490, besitzen einen großen Spänekanal bis zum Spanauslauf und sind aus einem Stück gefertigt, so dass eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit gegeben ist.
  - ▶ Bohrerbrüche wie bei geklebten oder geschweißten Schalungsbohrern sind durch die einteilige Ausführung ausgeschlossen.
- Dies macht diese Schalungsbohrer zu wirklichen Sicherheitsinstallationsbohrern.
- ▶ Die Ausführungen mit Rundschaft als auch die mit SDS-plus Aufnahmeschaft lassen es zu, dass diese Bohrer in fast allen Dreh-, Schlag- und Hammerbohrmaschinen (mit Schlagabschaltung) aufgenommen werden können.

# SDS-plus Schalungsbohrer

355



## Antrieb



## Ausführung

- ▶ Sicherheitsausführung der Berufsgenossenschaft Holz
- ▶ Optimale Bohrmehlableitung
- ▶ 90° Spitzenwinkel
- ▶ Gestrahlte Oberfläche

## Anwendung



## Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Nur drehend einsetzbar
- ▶ Zum Durchbohren von äußeren und inneren Schalungen in einem Arbeitsgang
- ▶ Kupplung für SDS-plus 32

## Verpackung



## Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

## SDS-plus Schalungsbohrer



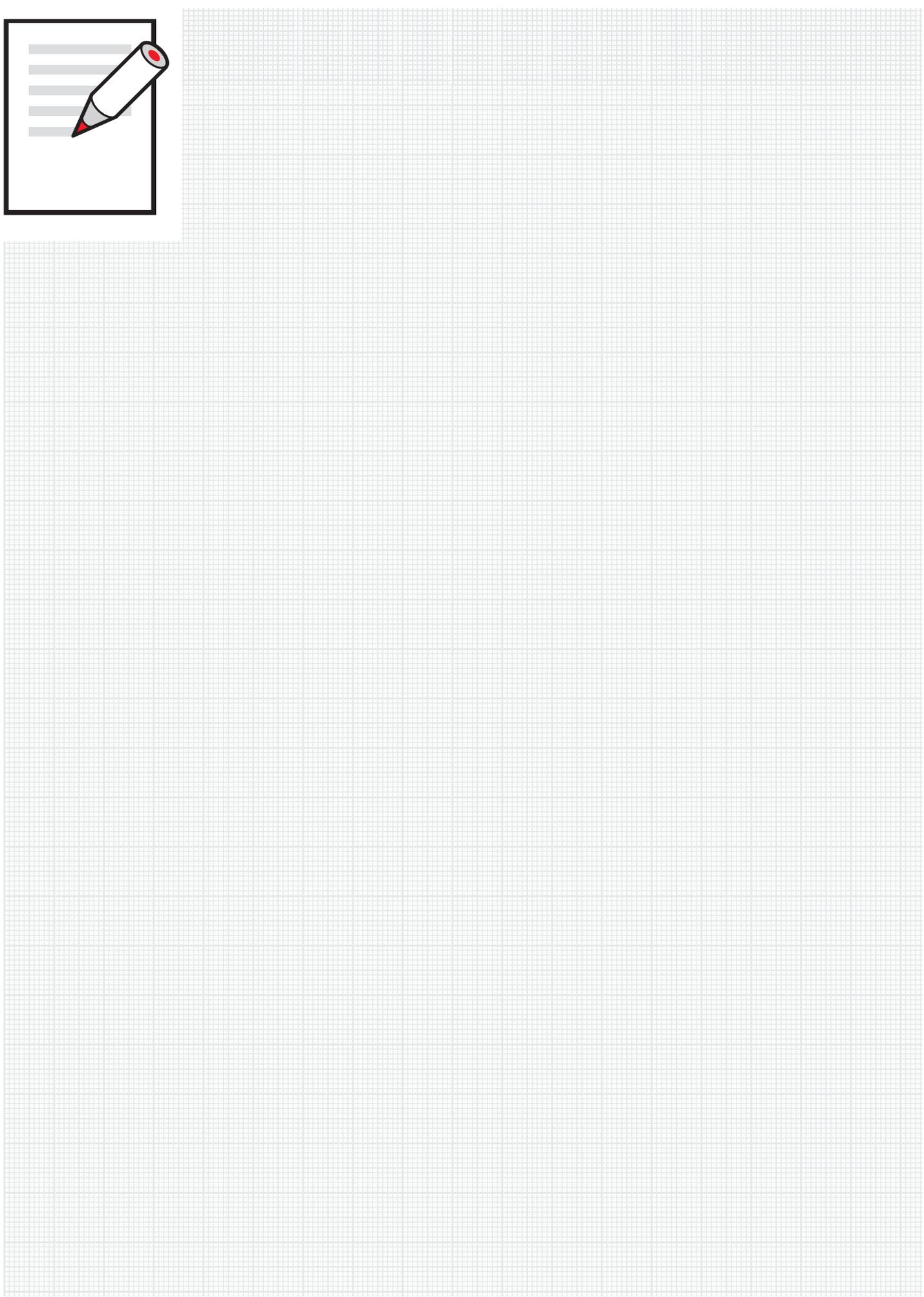
D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	Box	EAN 4015707...	12345	€
10,0	3/8	100	400	10,0	1	030406	355 100 400	
10,0	3/8	100	600	10,0	1	030604	355 100 600	
12,0	15/32	100	400	10,0	1	030413	355 120 400	
12,0	15/32	100	600	10,0	1	030611	355 120 600	
12,0	15/32	100	800	10,0	1	030963	355 120 800	
14,0	9/16	100	400	10,0	1	030420	355 140 400	
14,0	9/16	100	600	10,0	1	030628	355 140 600	
14,0	9/16	100	800	10,0	1	030970	355 140 800	
16,0	5/8	100	400	10,0	1	030437	355 160 400	
16,0	5/8	100	600	10,0	1	030635	355 160 600	
16,0	5/8	100	800	10,0	1	030987	355 160 800	
18,0	11/16	100	400	10,0	1	030444	355 180 400	
18,0	11/16	100	600	10,0	1	030642	355 180 600	
18,0	11/16	100	800	10,0	1	030994	355 180 800	
20,0	3/4	100	400	10,0	1	030451	355 200 400	
20,0	3/4	100	600	10,0	1	030659	355 200 600	
20,0	3/4	100	800	10,0	1	031007	355 200 800	
22,0	7/8	100	400	10,0	1	030468	355 220 400	
22,0	7/8	100	600	10,0	1	030666	355 220 600	
22,0	7/8	100	800	10,0	1	031014	355 220 800	
24,0	15/16	100	400	10,0	1	030475	355 240 400	
24,0	15/16	100	600	10,0	1	030673	355 240 600	
24,0	15/16	100	800	10,0	1	031021	355 240 800	

## Produktinformationen 355

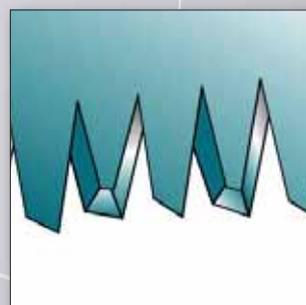
### Schalungsbohrer SDS-plus

- ▶ Diese Bohrer entsprechen den Sicherheitsanforderungen der Berufsgenossenschaft nach DIN 7490, besitzen einen großen Spänekanal bis zum Spanauslauf und sind aus einem Stück gefertigt, so dass eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit gegeben ist.
- ▶ Bohrerbrüche wie bei geklebten oder geschweißten Schalungsbohrern sind durch die einteilige Ausführung ausgeschlossen. Dies macht diese Schalungsbohrer zu wirklichen Sicherheitsinstallationsbohrern.
- ▶ Die Ausführungen mit Rundschaft als auch die mit SDS-plus Aufnahmeschaft lassen es zu, dass diese Bohrer in fast allen Dreh-, Schlag- und Hammerbohrmaschinen (mit Schlagabschaltung) aufgenommen werden können.





Feinschnittsäge	128
Zimmermannsäge	128
Feinschnittsäge mit doppelter Klinge	129
NEO Feinschnittsäge	129
MICRO Zugsäge mit Metallblatt	130
Stichsäge	130
Gartensäge	131
Schwertsäge	131



## Leichtes Sägen, leicht gemacht

Haifischsäge, die Präzisions-Zugsäge. Mit nur 20 % Ihrer Kraft sägen Sie 5 mal mehr als mit herkömmlichen Sägen.



### Haifischsäge

Die Haifischsäge hat drei Schneidkanten welche den Kreuz- und Querschnitt ermöglichen. Das elektronische Impulshärten ermöglicht eine bis zu 3-fache Standzeit und die Zähne werden einzeln mit Diamanten geschliffen. Trotz des dünnen Blattes gibt es einen sicheren Start, kein Verbiegen und keine Unebenheiten.



### Sägeblatt

Je dünner das Sägeblatt desto schneller der Schnitt. Hergestellt wird das Sägeblatt aus hochqualitativen Karbonstahl. Das dünne Sägeblatt ermöglicht dünne, saubere und bündige Schnitte.



### Zimmermannsäge

Bei der Zimmermannsäge gibt es zwei Ausführungen. Die 14 Zähne/Zoll Säge ist geeignet für allgemeine Zimmermannsarbeiten in Sperrholz, behandeltem Holz, PVC und Hartholz etc. Die 10 Zähne/Zoll Säge eignet sich eher für Balken, Äste, Rahmenholz, Baumholz etc.



### Feinschnittsäge

Die Feinschnittsäge ist geeignet für Sperrholz, dünnes PVC, Hartholz etc. Bei dieser Säge sind feine und schmale Schnitte möglich. Daher ist diese Säge besonders für den Modellbau geeignet.



### Gartensäge

Die Gartensäge ist geeignet für Baumholz, Äste, Bau- und Naturhölzer, ABS- und PVC-Rohr. Die Säge für die Gartenarbeit.

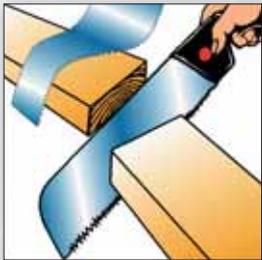


### Stichsäge

Die Stichsäge ist geeignet für Arbeiten im Innenausbau. Sie eignet sich für Gipskartonplatten, Gipsfaserplatten, Gips, Sperrholz, Baumwurzeln etc.

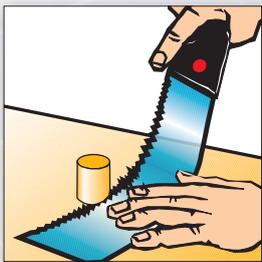
## Anwendung leicht gemacht

- ▶ Das Werkstück einspannen oder für eine feste Auflage mit Anschlag in Zugrichtung sorgen.
- ▶ Untersuchen Sie das Werkstück auf Fremdkörper (Schrauben, Nägel, etc.). Diese können die Säge nachhaltig beschädigen.
- ▶ Halten Sie einen Schnittwinkel von unter 10° ein.
- ▶ Das Gewicht der Säge erledigt das Ansägen von alleine.
- ▶ Erhöhen Sie den Druck auf die Säge leicht, wenn eine kleine Furche geschnitten ist.
- ▶ Ziehen Sie die Säge stets zügig und ohne großen Kraftaufwand.
- ▶ Nutzen Sie das komplette Sägeblatt, indem Sie die Säge gleichmäßig lang durchziehen.
- ▶ Ziehen Sie nach Gebrauch immer die Schutzleiste über die Zähne. Somit wird die lange Lebensdauer der Haifischsäge gewährleistet.
- ▶ Bewahren Sie die Säge sicher vor Kindern auf.



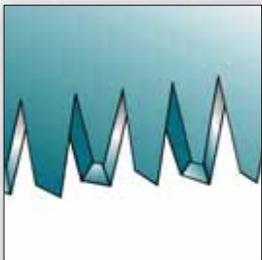
## Präzision - Der Zugschnitt

- ▶ Ermöglicht ein dünnes Sägeblatt
- ▶ Leichter und sicherer Start
- ▶ Kein Verbiegen, keine Unebenheiten
- ▶ Präziser und kontrollierter Schnitt



## Geschwindigkeit - Dünnes Sägeblatt

- ▶ Je dünner das Blatt, desto schneller der Schnitt
- ▶ Hergestellt aus hochqualitativem Karbonstahl
- ▶ Dünne und saubere Schnitte
- ▶ Bündiger Schnitt durch flexibles Blatt



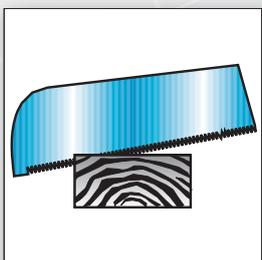
## Handling - Die Zahnung

- ▶ Drei Schneidkanten ermöglichen Kreuz- und Querschnitt
- ▶ Elektronisches Impulshärten ermöglicht die bis zu 3-fache Standzeit
- ▶ Die Zähne werden einzeln mit Diamanten geschliffen



## Geringer Kraftaufwand

- ▶ Den Griff leicht festhalten.
- ▶ Der Zugschnitt bedarf keiner großen Kraft oder Stärke.
- ▶ Führen Sie die Säge und lassen Sie sie durch ihr Eigengewicht den Schnitt selbst ausführen.



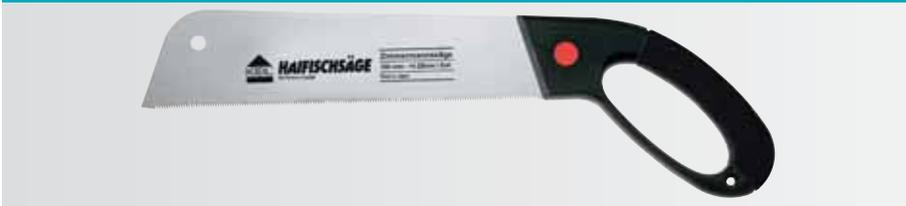
## Schnittwinkel kleiner 10°

- ▶ Wichtig ist ein Schnittwinkel von weniger als 10°.

# Zimmermannsäge Feinschnittsäge

100

## Zimmermannsäge



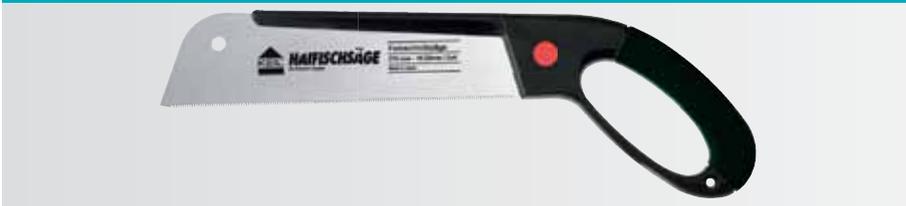
Blattlänge (mm)	Zähne/Zoll	Blätter pro Packung	EAN	Artikelnummer	Preis
300	14	4	530326	100 112 312	€
380	10	4	530340	100 112 415	€

## Ersatzblatt für Zimmermannsäge



Blattlänge (mm)	Zähne/Zoll	Blätter pro Packung	EAN	Artikelnummer	Preis
300	14	4	530333	100 022 312	€
380	10	4	530357	100 022 415	€

## Feinschnittsäge



Blattlänge (mm)	Zähne/Zoll	Blätter pro Packung	EAN	Artikelnummer	Preis
270	19	4	530043	100 112 410	€

## Ersatzblatt für Feinschnittsäge



Blattlänge (mm)	Zähne/Zoll	Blätter pro Packung	EAN	Artikelnummer	Preis
270	19	4	530050	100 022 410	€

### Ausführung

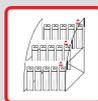
- ▶ Austauschbares Sägeblatt
- ▶ 2 Komponenten Sicherheitsgriff

### Anwendung



- ▶ 14 Zähne/Zoll für allg. Zimmermannsarbeiten in Sperrholz, behandeltes Holz, PVC und ABS, Hartholz etc.
- ▶ 10 Zähne/Zoll für Balken, Äste, Rahmenholz, behandeltes Holz, Baumholz, etc.

### Verpackung



160

### Bemerkung

- ▶ 300 mm Blatt und 380 mm Blatt passen jeweils in den selben Griff

100

### Ausführung

- ▶ Austauschbares Sägeblatt
- ▶ 2 Komponenten Sicherheitsgriff

### Anwendung



- ▶ Für Feinschnitte, Sperrholz, dünnes PVC, Hartholz, etc.

### Verpackung



160

### Bemerkung

- ▶ Gut geeignet für Modellbau, da sehr feine und schmale Schnitte möglich



# NEO Feinschnittsäge

## Feinschnittsäge mit doppelter Klinge

100

### Ausführung

- ▶ Austauschbares Sägeblatt
- ▶ Traditioneller langer Griff mit Bast umwickelt

### Anwendung



- ▶ 15 Zähne/Zoll für Feinschnitte, Sperrholz, Möbelarbeiten, behandeltes Holz etc.
- ▶ 12 Zähne/Zoll für Zimmermannsarbeiten, Sperrholz, behandeltes Holz, PVC und ABS, Hartholz etc.

### Bemerkung

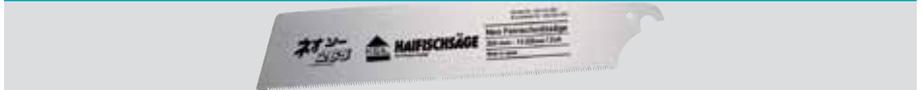
- ▶ 265 mm Blatt und 300 mm Blatt passen jeweils in den selben Griff

### NEO Feinschnittsäge



Blattlänge (mm)	Zähne/Zoll	Blattbreite (mm)	EAN	Artikelnummer	Preis
265	15	4	530364	100 110 265	€
300	12	4	530388	100 110 300	€

### Ersatzblatt für NEO Feinschnittsäge



Blattlänge (mm)	Zähne/Zoll	Blattbreite (mm)	EAN	Artikelnummer	Preis
265	15	4	530371	100 020 265	€
300	12	4	530395	100 020 300	€

100

### Ausführung

- ▶ Austauschbares Sägeblatt
- ▶ Langer Griff

### Anwendung



- ▶ Für bündige Schnitte, Treppensysteme, Sperrholz, allg. Feinschnitte

### Verpackung



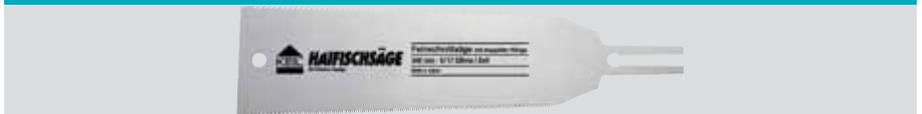
160

### Feinschnittsäge mit doppelter Klinge



Blattlänge (mm)	Zähne/Zoll	Blattbreite (mm)	EAN	Artikelnummer	Preis
240	9-17	4	530081	100 112 440	€

### Ersatzblatt für Feinschnittsäge mit doppelter Klinge



Blattlänge (mm)	Zähne/Zoll	Blattbreite (mm)	EAN	Artikelnummer	Preis
240	9-17	4	530098	100 022 440	€

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE



# MICRO Zugsäge mit Metallblatt Stichsäge

100

## Ausführung

- ▶ Austauschbares Sägeblatt
- ▶ 2 Komponenten Griff

## Anwendung



- ▶ Für Feinschnitte in harte und weiche Hölzer
- ▶ Geeignet für Bastelarbeiten und Feinschnitt
- ▶ Ersatzblatt Metall geeignet für Schnitte in Bundmetalle, Aluminium und Baustähle

## Verpackung



■ 160

## MICRO Zugsäge mit Metallblatt



160	29	4	530296	100 100 554	

## Ersatzblatt für MICRO Zugsäge



160	19	4	530302	für Holz 100 010 554	
160	29	4	530319	für Metall 100 010 555	

100

## Stichsäge



155	8	4	530401	100 112 206	

## Ausführung

- ▶ Ergonomisch geformter Griff
- ▶ Extrem steifes und feststehendes Blatt
- ▶ Ausgespitzte Spitze

## Anwendung



- ▶ Für Gipskartonplatten, Gipsfaserplatten, Gips, Sperrholz, Baumwurzeln etc.

## Bemerkung

- ▶ Gut geeignet für Arbeiten im Innenausbau

# Gartensäge Schwertsäge

100

## Ausführung

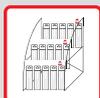
- ▶ Klappsägen
- ▶ Teilweise austauschbares Sägeblatt

## Anwendung



- ▶ Für Baumholz, Äste, Bau- und Naturhölzer, ABS- und PVC-Rohr.

## Verpackung



■ 160

## Bemerkung

- ▶ Gut geeignet für Gartenarbeiten
- ▶ ECO Ausführung mit 180 mm Arbeitslänge

## Gartensäge



mm	X <sup>3</sup>	Stk	EAN	12345	€
180	7	6	530135	100 105 418	
210	9	4	530104	100 105 427	

## Ersatzblatt für Gartensäge



mm	X <sup>3</sup>	Stk	EAN	12345	€
180	7	1	530128	100 015 418	
210	9	1	530111	100 015 427	

100

## Ausführung

- ▶ Mit Köcher und Gürtelschleife

## Anwendung



- ▶ Für Baumholz, Äste, Bau- und Naturhölzer, ABS- und PVC-Rohr.

## Verpackung



■ 160

## Bemerkung

- ▶ Gut geeignet für Gartenarbeiten

## Schwertsäge

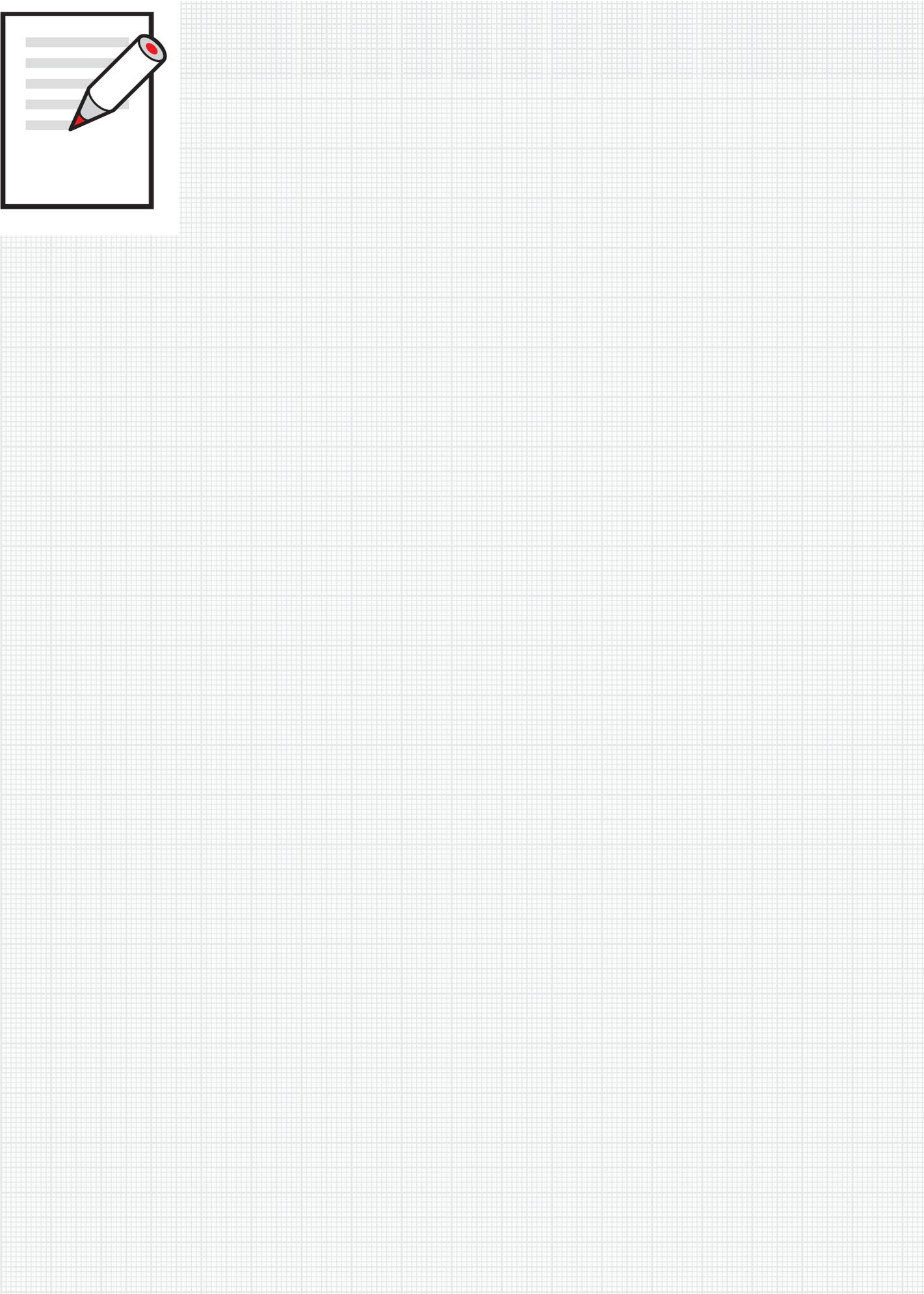


mm	X <sup>3</sup>	Stk	EAN	12345	€
240	7	10	530142	100 105 424	

## Ersatzblatt für Schwertsäge



mm	X <sup>3</sup>	Stk	EAN	12345	€
240	7	1	530159	100 015 424	



Hammerbohrer

135-136

Schlagbohrer

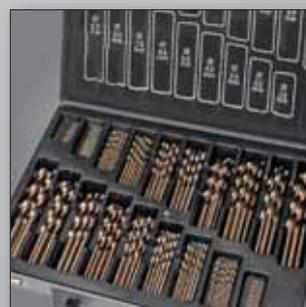
137-138

Metallbohrer

139-147

Holzbohrer

148



SORTIMENTE

## Alles zur Hand

RoseBox, MultiPack, Koffer oder doch ein Verkaufsschrank? KEIL bietet Ihnen immer das Richtige um Ihr Werkzeug zu lagern und vor Beschädigung zu schützen.



### RoseBox

Die RoseBox ist eine Werkzeug Kassette aus ABS Kunststoff. Sie ist stapelbar sowie schlag- und bruchfest. Im Gegensatz zu der klassischen Metallkassette rostet die RoseBox nicht und hat keine scharfen Kanten. Mit ihrem modernen Design ist es eine hochwertige Aufbewahrung für professionelles Werkzeug im Handwerk.



### RechteckPack

Der industrielle Anwender benötigt immer wiederkehrend den gleichen Durchmesser wie es im Handwerk üblich ist. Hierfür bieten wir HSS Bohrer sowie Hammerbohrer mit SDS-plus Antrieb in 10er bzw. 5er Kunststoff-Packs mit jeweils gleichem Durchmesser.



### Koffer

Hochwertige Kunststoff- und Metallkoffer für Premiumwerkzeuge finden Sie für viele Anwendungsbereiche in unserem Sortiment, so z.B. für HSS Bi-Metall-Lochsäge, HSS Bohrer oder die Keramikbearbeitung.



### MultiPack

MultiPacks finden Sie für viele Bohrertypen aus unserem Sortiment. Sie sind schlagfest und platzsparend. Innerhalb der Werkzeugpräsentation des Handels sind die Bohrwerkzeuge durch das transparente Material gut erkennbar.



### Verkaufsschrank

Die KEIL Verkaufsschränke bieten eine sichere Warenpräsentation und Lagermöglichkeit auf engstem Raum.

# Hammerbohrer

**Hammerbohrer** **251**

**MultiPack**  
**SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro**



■12

	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160

 X  
  
 EAN 4016707...  
 12345  


5 10 904745 251 350 510

**Hammerbohrer** **251**

**MultiPack**  
**SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro**



■12

	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	5,0	100	160
2	6,0	100	160
2	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160

 X  
  
 EAN 4016707...  
 12345  


7 10 904752 251 370 512

**Hammerbohrer** **251**

**RoseBox**  
**SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro**



■12

	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	50	110
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160

 X  
  
 EAN 4016707...  
 12345  


7 1 902505 251 500 512

**Hammerbohrer** **251**

**Display**  
**SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro**



■12

	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
15	5,0	50	110
30	6,0	50	110
30	6,0	100	160
15	8,0	50	110
30	8,0	100	160
10	10,0	100	160
10	12,0	100	160

 X  
  
 EAN 4016707...  
 12345  


RoseBox 5

Infolyer 50

 X  
  
 EAN 4016707...  
 12345  


145 1 902512 251 801 145

**Hammerbohrer** **251**

**RechteckPack**  
**SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro**



■12

 D	 D	 L2	 L1	 X		 EAN	 12345	
Ø mm	Ø "	mm	mm			4016707...		
5,0	3/16	50	110	10	1	902703	251 950 110	
5,0	3/16	100	160	10	1	902710	251 950 160	
6,0	15/64	50	110	10	1	902727	251 960 110	
6,0	15/64	100	160	10	1	902734	251 960 160	
6,0	15/64	150	210	10	1	902741	251 960 210	
6,0	15/64	200	260	10	1	902758	251 960 260	
8,0	5/16	50	110	10	1	902765	251 980 110	
8,0	5/16	100	160	10	1	902772	251 980 160	
8,0	5/16	150	210	10	1	902789	251 980 210	
8,0	5/16	200	260	10	1	902796	251 980 260	
10,0	3/8	100	160	10	1	902611	251 900 160	
10,0	3/8	150	210	10	1	902628	251 900 210	
10,0	3/8	200	260	10	1	902635	251 900 260	
12,0	15/32	100	160	10	1	902642	251 920 160	
12,0	15/32	150	210	10	1	902659	251 920 210	
12,0	15/32	200	260	10	1	902666	251 920 260	
14,0	17/32	100	160	5	1	902673	251 940 160	
14,0	17/32	150	210	5	1	902680	251 940 210	
14,0	17/32	200	260	5	1	902697	251 940 260	

## Hammerbohrer

## Hammerbohrer 253

MultiPack  
SDS-plus MS5 TURBOKEIL

■16-18

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160


 5 10 904790 253 350 510

## Hammerbohrer 253

MultiPack  
SDS-plus MS5 TURBOKEIL

■16-18

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	100	160
2	6,0	100	160
2	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160

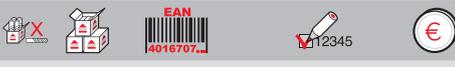

 7 10 904806 253 370 512

## Hammerbohrer 253

RoseBox  
SDS-plus MS5 TURBOKEIL

■16-18

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	5,0	50	110
1	6,0	50	110
1	6,0	100	160
1	8,0	50	110
1	8,0	100	160
1	10,0	100	160
1	12,0	100	160


 7 1 322396 253 500 512

## Hammerbohrer 253 273 274

RoseBox  
SDS-plus MS5 TURBOKEIL

■16-18

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 B mm
2	6,0	100	160	
1	8,0	100	160	
1	10,0	100	160	
1	12,0	100	160	
Spitzmeißel	1		140	
Flachmeißel	1		140	20


 7 1 329944 253 273 274

## Hammerbohrer 253

RechteckPack  
SDS-plus MS5 TURBOKEIL

■16-18

	 D Ø mm	 D Ø "	 L2 mm	 L1 mm					
5,0	3/16	50	110	10	1	322211	253 950 115		
5,0	3/16	100	160	10	1	322228	253 950 165		
6,0	15/64	50	110	10	1	322235	253 960 115		
6,0	15/64	100	160	10	1	322242	253 960 165		
6,0	15/64	150	210	10	1	323539	253 960 210		
6,0	15/64	200	260	10	1	323461	253 960 260		
8,0	5/16	50	110	10	1	322259	253 980 115		
8,0	5/16	100	160	10	1	322266	253 980 160		
8,0	5/16	150	210	10	1	322273	253 980 215		
8,0	5/16	200	260	10	1	323478	253 980 260		
10,0	3/8	50	110	10	1	322655	253 900 110		
10,0	3/8	100	160	10	1	322280	253 900 165		
10,0	3/8	150	210	10	1	322297	253 900 210		
10,0	3/8	200	260	10	1	323485	253 900 260		
12,0	15/32	100	160	10	1	322303	253 920 165		
12,0	15/32	150	210	10	1	322310	253 920 215		
12,0	15/32	200	260	10	1	323492	253 920 265		
14,0	17/32	100	160	5	1	323508	253 940 165		
14,0	17/32	150	210	5	1	323515	253 940 215		
14,0	17/32	200	260	5	1	323522	253 940 265		



# Schlagbohrer

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

## Schlagbohrer 119



### MultiPack Universalbohrer GOLDCRAFT

■44

	D ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120

EAN 4016707...  
 5 10 904820 119 350 410

## Schlagbohrer 119



### MultiPack Universalbohrer GOLDCRAFT

■44

	D ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
2	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120
1	12,0	90	150

EAN 4016707...  
 7 10 904837 119 370 412

## Schlagbohrer 119



### RoseBox Universalbohrer GOLDCRAFT

■44

	D ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
2	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120
1	12,0	90	150

EAN 4016707...  
 7 1 212628 119 501 412

## Schlagbohrer 151



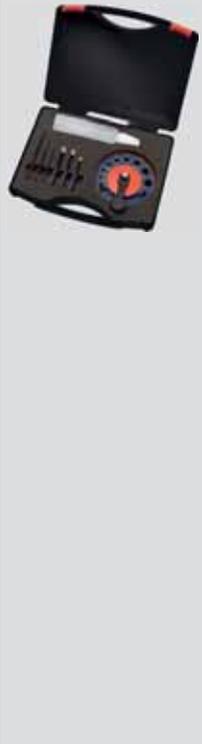
### MultiPack Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte

■47

	D ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120

EAN 4016707...  
 5 10 904868 151 350 410

## Schlagbohrer 786



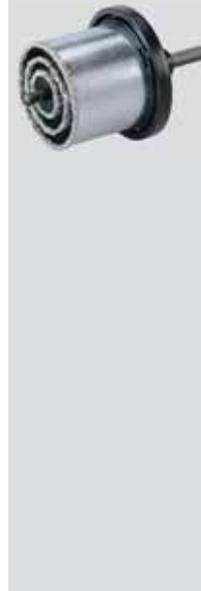
### Kunststoffkoffer Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer

■49

	D ø mm	L2 mm	L1 mm
KERAMIK Diamant	1	6,0	63
KERAMIK Diamant	1	8,0	80
KERAMIK Diamant	1	10,0	80
Sprühflasche 100ml (leer)	1		
Saugschablone klein 4-13mm	1		
KERAMIK TSM	1	4,0	40
KERAMIK TSM	1	5,0	50
KERAMIK TSM	1	6,0	60

EAN 4016707...  
 8 1 905834 786 151 098

## Schlagbohrer 715



### Faltschachtel Universalbohrkrone

■60

	D ø mm	L1 mm
Universalbohrkrone	1	33,0
Universalbohrkrone	1	53,0
Universalbohrkrone	1	67,0
Universalbohrkrone	1	73,0
Aufnahmeteller	1	
Zentrierbohrer	1	9,0
	140	

EAN 4016707...  
 6 1 250019 715 033 073



## Schlagbohrer

## Schlagbohrer

258

MultiPack  
Betonbohrer MS5 TURBOKEIL

■54



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	75	120
1	10,0	75	120



5 10 904929 258 350 410

## Schlagbohrer

154

MultiPack  
Granitbohrer PRIMUS

■55



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120



5 10 904899 154 350 410

## Schlagbohrer

154

MultiPack  
Granitbohrer PRIMUS

■55



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
2	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120
1	12,0	90	150



7 10 904905 154 370 412

## Schlagbohrer

154

RoseBox  
Granitbohrer PRIMUS

■55



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
2	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120
1	12,0	90	150



7 1 192951 154 501 412

## Schlagbohrer

150

MultiPack  
Schlagbohrer KEILER

■56-57



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120



5 10 904851 150 350 410

## Schlagbohrer

190

MultiPack  
Steinbohrer OPAL

■59



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	40	75
1	5,0	50	85
1	6,0	60	100
1	8,0	80	120
1	10,0	80	120



5 10 904912 190 350 410

## Schlagbohrer

166

MultiPack  
Universalbohrer KEILBIT

■53



	D Ø mm	L2 mm	L1 mm
1	4,0	45	85
1	5,0	50	95
1	6,0	60	100
1	8,0	70	120
1	10,0	70	120



5 10 220074 166 350 410

# Metallbohrer

HAMMERBOHRER

**Metallbohrer** **307**

**MultiPack**  
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,  
Split Point ■72-74



	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	4,0	43	75
1	5,0	52	86
1	6,0	57	93
1	8,0	75	117
1	10,0	87	133


5 10 904950 307 350 410

**Metallbohrer** **307**

**Kunststoffkassette**  
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,  
Split Point ■72-74



	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,2	36	65
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	4,8	52	86
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101


13 10 062506 307 213 165

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

**Metallbohrer** **307**

**RoseBox**  
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,  
Split Point ■72-74



	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133


19 1 065507 307 501 110

**Metallbohrer** **307**

**Metallkassette**  
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,  
Split Point ■72-74



	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133


19 1 062513 307 500 110

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

# Metallbohrer

## Metallbohrer 307



**RoseBox**  
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,  
Split Point ■72-74

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133
1	10,5	87	133
1	11,0	94	142
1	11,5	94	142
1	12,0	101	151
1	12,5	101	151
1	13,0	101	151



25 1 065514 307 501 113

## Metallbohrer 307



**Metallkassette**  
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,  
Split Point ■72-74

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133
1	10,5	87	133
1	11,0	94	142
1	11,5	94	142
1	12,0	101	151
1	12,5	101	151
1	13,0	101	151



25 1 062520 307 500 113

## Metallbohrer 307



**Metallkoffer**  
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,  
Split Point ■72-74

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
10	1,0	12	34
10	1,5	18	40
10	2,0	24	49
10	2,5	30	57
10	3,0	33	61
10	3,5	39	70
10	4,0	43	75
10	4,5	47	80
10	5,0	52	86
10	5,5	57	93
10	6,0	57	93
10	6,5	63	101
10	7,0	69	109
10	7,5	69	109
10	8,0	75	117
5	8,5	75	117
5	9,0	81	125
5	9,5	81	125
5	10,0	87	133



170 1 062537 307 800 170

# Metallbohrer

HAMMERBOHRER

**Metallbohrer** **302**

**MultiPack**  
HSS DIN 338 geschliffen,  
Split Point ■76-78



	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	4,0	43	75
1	5,0	52	86
1	6,0	57	93
1	8,0	75	117
1	10,0	87	133







5 10 904943 302 350 410

**Metallbohrer** **302**

**Kunststoffkassette**  
HSS DIN 338 geschliffen,  
Split Point ■76-78



	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,2	36	65
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	4,8	52	86
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101







13 10 122200 302 213 165

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

**Metallbohrer** **302**

**RoseBox**  
HSS DIN 338 geschliffen,  
Split Point ■76-78



	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133







19 1 122224 302 501 110

**Metallbohrer** **302**

**Metallkassette**  
HSS DIN 338 geschliffen,  
Split Point ■76-78



	 D	 L2	 L1
	Ø mm	mm	mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133







19 1 120350 302 500 110

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

# Metallbohrer

## Metallbohrer 302



**RoseBox**  
HSS DIN 338 geschliffen,  
Split Point ■76-78

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133
1	10,5	87	133
1	11,0	94	142
1	11,5	94	142
1	12,0	101	151
1	12,5	101	151
1	13,0	101	151

 25 1 122231 302 501 113

## Metallbohrer 302



**Metallkassette**  
HSS DIN 338 geschliffen,  
Split Point ■76-78

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133
1	10,5	87	133
1	11,0	94	142
1	11,5	94	142
1	12,0	101	151
1	12,5	101	151
1	13,0	101	151

 25 1 120367 302 500 113

## Metallbohrer 302



**Metallkoffer**  
HSS DIN 338 geschliffen,  
Split Point ■76-78

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
10	1,0	12	34
10	1,5	18	40
10	2,0	24	49
10	2,5	30	57
10	3,0	33	61
10	3,5	39	70
10	4,0	43	75
10	4,5	47	80
10	5,0	52	86
10	5,5	57	93
10	6,0	57	93
10	6,5	63	101
10	7,0	69	109
10	7,5	69	109
10	8,0	75	117
5	8,5	75	117
5	9,0	81	125
5	9,5	81	125
5	10,0	87	133

 170 1 122606 302 800 170

# Metallbohrer

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

**Metallbohrer** **300**

**MultiPack  
HSS DIN 338 standard**



■80-82

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	4,0	43	75
1	5,0	52	86
1	6,0	57	93
1	8,0	75	117
1	10,0	87	133

5 10 904936 300 350 410

**Metallbohrer** **300**

**Kunststoffkassette  
HSS DIN 338 standard**



■80-82

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,2	36	65
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	4,8	52	86
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101

13 10 042492 300 213 165

**Metallbohrer** **300**

**RoseBox  
HSS DIN 338 standard**



■80-82

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133

19 1 042553 300 501 110

**Metallbohrer** **300**

**Metallkassette  
HSS DIN 338 standard**



■80-82

	 D Ø mm	 L2 mm	 L1 mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133

19 1 042515 300 500 110

# Metallbohrer

## Metallbohrer 300



### RoseBox HSS DIN 338 standard

■80-82



	D	L2	L1
	Ø mm	mm	mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133
1	10,5	87	133
1	11,0	94	142
1	11,5	94	142
1	12,0	101	151
1	12,5	101	151
1	13,0	101	151



25 1 042560 300 501 113

## Metallbohrer 300



### Metallkassette HSS DIN 338 standard

■80-82



	D	L2	L1
	Ø mm	mm	mm
1	1,0	12	34
1	1,5	18	40
1	2,0	24	49
1	2,5	30	57
1	3,0	33	61
1	3,5	39	70
1	4,0	43	75
1	4,5	47	80
1	5,0	52	86
1	5,5	57	93
1	6,0	57	93
1	6,5	63	101
1	7,0	69	109
1	7,5	69	109
1	8,0	75	117
1	8,5	75	117
1	9,0	81	125
1	9,5	81	125
1	10,0	87	133
1	10,5	87	133
1	11,0	94	142
1	11,5	94	142
1	12,0	101	151
1	12,5	101	151
1	13,0	101	151



25 1 042522 300 500 113

## Metallbohrer 300



### Metallkoffer HSS DIN 338 standard

■80-82



	D	L2	L1
	Ø mm	mm	mm
10	1,0	12	34
10	1,5	18	40
10	2,0	24	49
10	2,5	30	57
10	3,0	33	61
10	3,5	39	70
10	4,0	43	75
10	4,5	47	80
10	5,0	52	86
10	5,5	57	93
10	6,0	57	93
10	6,5	63	101
10	7,0	69	109
10	7,5	69	109
10	8,0	75	117
5	8,5	75	117
5	9,0	81	125
5	9,5	81	125
5	10,0	87	133



170 1 042539 300 800 170



# Metallbohrer

Metallbohrer

307

302

300



	 D Ø mm	 L1 mm	 L2 mm
20	1,0	12	34
20	1,5	18	40
20	2,0	24	40
20	2,5	30	57
20	3,0	33	61
20	3,3	36	65
20	3,5	39	70
20	4,0	43	75
20	4,2	43	75
20	4,5	47	80
20	5,0	52	86
20	5,5	57	93
20	6,0	57	93
20	6,5	63	101
20	6,8	69	109
20	7,0	69	109
20	7,5	69	109
20	8,0	75	117
10	8,5	75	117
10	9,0	81	125
10	9,5	81	125
10	10,0	87	133
5	10,2	87	133
5	10,5	87	133
5	11,0	94	142
5	11,5	94	142
5	12,0	101	151
5	12,5	101	151
5	13,0	101	151

**Verkaufsschrank**  
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen,  
Split Point 72-74







435 1 042829 307 800 435

**Verkaufsschrank**  
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point 76-78







435 1 042805 302 800 435

**Verkaufsschrank**  
HSS DIN 338 standard 80-82







435 1 042546 300 800 435

Metallbohrer

384



**Verkaufsschrank**  
375x235x205 mm, unbestückt







1 042843 384 300 030

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

# Metallbohrer

## Metallbohrer 315



### MultiPack HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen

■94

				
		Ø mm	mm	mm
1		3,0	30	50
1		4,0	30	50
1		5,0	30	50
1		6,0	30	50
1		8,0	35	55







5 10 105067 315 350 380

## Metallbohrer 317



### Kunststoffkassette HSS Kombiwerkzeug KEILBIT + Universal-Bithalter

■95

			
		Ø mm	mm
1		2,5	36
1		3,3	39
1		4,2	41
1		5,0	44
1		6,8	50
1		8,5	59







7 1 150371 317 500 310

## Metallbohrer 329



### RoseBox HSS Kegelsenker 90° KEILBIT + Schneidpaste + Bithalter

■96

			
		Ø mm	mm
1		6,3	31
1		8,3	31
1		10,4	34
1		12,4	35
1		16,5	40
1		20,5	41







9 1 150449 329 500 620

## Metallbohrer 327



### RoseBox HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C

■97

			
		Ø mm	mm
1		6,3	45
1		8,3	50
1		10,4	50
1		12,4	56
1		16,5	60
1		20,5	63







6 1 150210 327 500 620

## Metallbohrer 328



### RoseBox HSS Entgratsenker 90° mit Querloch

■98

			
		Ø mm	mm
1		2,0 - 5,0	45
1		5,0 - 10,0	48
1		10,0 - 15,0	65
1		15,0 - 20,0	84







4 1 150272 328 500 520

## Metallbohrer 326



### RoseBox HSS Bleeschälbohrer + Schneidpaste

■99

				
			Ø mm	mm
1		1	3,0 - 14,0	58
2		1	4,0 - 20,0	71
3		1	16,0 - 30,5	76







4 1 150135 326 500 103

## Metallbohrer 325



### RoseBox HSS Stufenbohrer

■100

				
			Ø mm	mm
1		1	4,0 - 12,0	80
2		1	4,0 - 20,0	67
3		1	6,0 - 30,0	98







3 1 150050 325 500 103

# Metallbohrer

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

**Metallbohrer** **320**

**Kunststoffkoffer  
HSS Bi-Metall Lochsäge  
Elektrikersatz I** ■102-103





HSS Bi-Metall Lochsäge	1	22,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	29,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	35,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	44,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	51,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	64,0
Aufnahmeschaft SW 11 (14-30)	1	
Schnellwechselfaufnahme SW 11 (32-152)	1	




8 1 110566 320 251 264

**Metallbohrer** **320**

**Kunststoffkoffer  
HSS Bi-Metall Lochsäge  
Elektrikersatz II** ■102-103





HSS Bi-Metall Lochsäge	1	35,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	68,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	83,0
Schnellwechselfaufnahme SW 11 (32-152)	1	




4 1 110757 320 251 383

**Metallbohrer** **320**

**Kunststoffkoffer  
HSS Bi-Metall Lochsäge  
Klempnersatz** ■102-103





HSS Bi-Metall Lochsäge	1	19,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	22,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	29,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	38,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	44,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	57,0
Aufnahmeschaft SW 11 (14-30)	1	
Schnellwechselfaufnahme SW 11 (32-152)	1	




8 1 110559 320 251 957

**Metallbohrer** **320**

**Kunststoffkoffer  
HSS Bi-Metall Lochsäge  
Monteursatz** ■102-103





HSS Bi-Metall Lochsäge	1	22,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	25,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	29,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	35,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	44,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	51,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	57,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	64,0
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	68,0
Aufnahmeschaft SW 11 (14-30)	1	
Schnellwechselfaufnahme SW 11 (32-152)	1	




11 1 042867 320 252 268

# Holzbohrer

## Holzbohrer 184



### MultiPack HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD

■112

			
	Ø mm	mm	mm
1	4,0	40	75
1	5,0	40	86
1	6,0	45	93
1	8,0	63	117
1	10,0	61	120








5 10 904998 184 350 410

## Holzbohrer 180



### MultiPack Holzspiralbohrer

■114

			
	Ø mm	mm	mm
1	4,0	43	75
1	5,0	52	86
1	6,0	57	93
1	8,0	70	117
1	10,0	87	120








5 10 904974 180 350 410

## Holzbohrer 180



### MultiPack Holzspiralbohrer

■114

			
	Ø mm	mm	mm
1	3,0	33	61
1	4,0	43	75
1	5,0	52	86
1	6,0	57	93
1	7,0	69	109
1	8,0	75	117
1	10,0	87	120

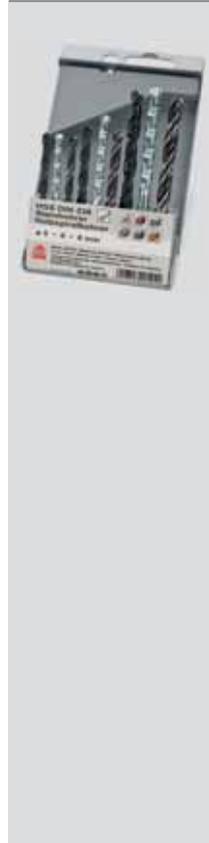







7 10 904981 180 370 310

## Holzbohrer 300 190 180



### Kunststoffkassette Kombisatz HSS - Stein - Holz

■80-82

			
	Ø mm	mm	mm
Steinbohrer	1 5,0	52	86
Steinbohrer	1 6,0	57	93
Steinbohrer	1 8,0	75	117
Holzbohrer	1 5,0	50	85
Holzbohrer	1 6,0	60	100
Holzbohrer	1 8,0	80	120
HSS DIN 338	1 5,0	52	86
HSS DIN 338	1 6,0	57	93
HSS DIN 338	1 8,0	75	117








9 9 905049 300 190 180

Hammerbohrer

152-153

Meißel

153

Schlagbohrer

154-156

Metallbohrer

157-158

Holzbohrer

159-160

Sägen

160



# Module

## Individuell und flexibel – die Module

Wir entwickeln Ihr Modul so, wie Sie es sich vorstellen.



### Zusammenstellung

Die Zusammenstellung eines Moduls geschieht flexibel und individuell. Es gibt zwei Möglichkeiten Ihr Bohrcenter zusammenzustellen. Einmal das Standardmodul und dann die individuelle Bestückung. Bei der individuellen Bestückung entscheiden Sie allein welches Bohrwerkzeug Sie benötigen.



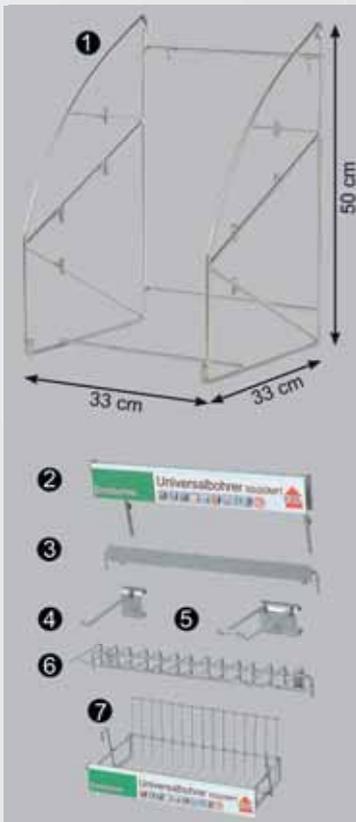
### Produktgruppenschild

Das Produktgruppenschild zeigt den Bohrertyp, die genaue Spezifikation und die zu bohrenden Materialien an. Auf der Unterseite ist Platz für Ihre Daten der Regalpflege, wie Artikelnummer und EAN-Code.



### Farbleitsystem

Unser Farbleitsystem dient zur schnellen Orientierung innerhalb des Bohrcenters. Sie werden innerhalb der Bohrwand leicht zum Produkt geführt.



### Bohrcenter Einzelteile -NETTOPREIS-

	12345	€
1 - Grundgestell 3-stufig	000 101 003	
2 - Leiste für Produktgruppenschild	000 401 001	
3 - Hakenleiste flexibel	000 201 002	
4 - Rundhaken einzeln 10 cm	000 501 001	
5 - EURO - Haken einzeln 8 cm	000 501 003	
5 - EURO - Haken einzeln 10 cm	000 501 002	
6 - Hakenleiste 7-tlg. EURO	000 201 003	
7 - Kassettenkorb Standard	000 201 004	
Kopfschild für Tego-Lochwand	000 301 001	
Etikettenfahne	000 501 005	
Tego-Metall-Lochwand ca. 250 x 100 cm incl. Boden und Kopfteil	000 101 004	



## Speziell nach Ihren Wünschen

Die Lochwand wird mit sorgfältig zusammengestellten Modulen oder aber speziell nach Ihren Wünschen bestückt.

Die Nutzfläche des Bohrcenters beträgt: 190 x 100 x 47 cm

Die Höhe inklusive Kopfschild beträgt 250 cm.



## Flexibel und Individuell

Die Zusammenstellung des Moduls geschieht flexibel und individuell. Bei der Zusammenstellung Ihres persönlichen Bohrcenters gibt es 2 Möglichkeiten.



## Möglichkeit 1 – Individuelle Bestückung

Sie entscheiden selbst - Suchen Sie sich die Bohrwerkzeuge aus, die Sie für Ihre Kunden benötigen. Grundsätzlich kann jedes Bohrwerkzeug in SB-Verpackung bzw. SB-Aufhänger verwendet werden.



## Möglichkeit 2 – Standardmodule

Sie ordern schnell und unkompliziert bewährte Zusammenstellungen.



## Hammerbohrer

Hammerbohrer

251


**Modul**  
**SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro**

12

	 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	
					
10	8,0	100	160	902116	251 080 160
5	8,0	150	210	902123	251 080 210
20	10,0	100	160	902154	251 100 160
5	10,0	150	210	902161	251 100 210
10	12,0	100	160	902215	251 120 160
5	12,0	150	210	902222	251 120 210
					
10	5,0	50	110	902000	251 050 110
20	5,0	100	160	902017	251 050 160
10	6,0	50	110	902031	251 060 110
20	6,0	100	160	902048	251 060 160
10	8,0	100	160	902116	251 080 160
  					
125 251 800 125					

Hammerbohrer

253


**Modul**  
**SDS-plus MS5 TURBOKEIL**

16-18

	 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	
					
3	8,0	200	260	320927	253 080 260
3	10,0	200	260	320934	253 100 260
3	12,0	200	260	320958	253 120 265
3	12,0	400	450	320965	253 120 450
3	14,0	200	260	320972	253 140 265
3	14,0	400	450	320989	253 140 450
3	16,0	400	450	321009	253 160 450
					
5	8,0	150	210	322068	253 080 210
5	10,0	150	210	322082	253 100 210
5	12,0	100	160	322099	253 120 165
5	12,0	150	210	322105	253 120 215
5	14,0	100	160	322198	253 140 165
5	14,0	150	210	322204	253 140 215
5	16,0	150	210	322679	253 160 215
					
10	5,0	50	110	322006	253 050 110
10	5,0	100	160	322013	253 050 160
10	6,0	50	110	322020	253 060 110
10	6,0	100	160	322037	253 060 160
10	8,0	50	110	322044	253 080 110
10	8,0	100	160	322051	253 080 160
5	10,0	100	160	322075	253 100 160
  					
121 253 800 121					



# Hammerbohrer Meißel

Hammerbohrer

270



## Modul SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form

22-23

	 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
2	20,0	400	520	360107	270 200 520
2	22,0	400	520	360121	270 220 520
2	25,0	400	520	360152	270 250 520
1	30,0	450	570	360206	270 300 570
1	32,0	450	570	360220	270 320 570
1	35,0	450	570	360251	270 350 570
1	38,0	450	570	360275	270 380 570
					
2	12,0	200	340	360015	270 120 340
2	14,0	200	340	360039	270 140 340
2	16,0	200	340	360053	270 160 340
2	18,0	200	340	360077	270 180 340
2	20,0	200	320	360091	270 200 320
2	22,0	200	320	360114	270 220 320
2	24,0	200	320	360138	270 240 320
  					
24 270 800 024					

Meißel

273

274

275

276

277

279



## Modul SDS-plus, SDS-max Meißel

37-39

	 D ø mm	 L1 mm	 B mm	 EAN 4016707...	 12345
					
SDS-max Spitzmeißel	3	400		260025	273 001 400
SDS-max Flachmeißel	3	400	25	260056	274 001 400
SDS-max Spatmeißel	3	300	80	260070	275 001 300
SDS-max Spatmeißel	3	400	50	260087	275 001 400
SDS-max Hohlmeißel	3	300	26	260094	276 001 300
SDS-max Uni-Kanalmeißel	3	380	35	260186	277 001 380
SDS-max Fliesenmeißel	3	300	50	260193	279 001 300
SDS-plus Fliesenmeißel	3	200	40	260162	279 340 251
					
SDS-plus Spitzmeißel	3	250		260117	273 300 250
SDS-plus Spitzmeißel	3	250		260100	273 300 251
SDS-plus Flachmeißel	3	250	20	260131	274 320 251
SDS-plus Spatmeißel	3	250	40	260148	275 340 251
SDS-plus Hohlmeißel	3	250	22	260155	276 322 251
SDS-plus Uni-Kanalmeißel	3	250	22	260179	277 322 251
  					
42 273 800 042					

HAMMERBOHRER

MEIßEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE





# Schlagbohrer

HAMMERBOHRER

MEISSEL

SCHLAGBOHRER

METALLBOHRER

HOLZBOHRER

SÄGEN

SORTIMENTE

MODULE

Schlagbohrer **154** **204** **404**



## Modul Granitbohrer PRIMUS

■55

	D Ø mm	L2 mm	L1 mm	EAN 4016707...	
	3	8,0	350	400	194016 404 000 080
	3	10,0	350	400	194023 404 000 100
	3	12,0	350	400	194030 404 000 120
	3	14,0	350	400	194054 404 000 140
	3	16,0	350	400	194061 404 000 160
	3	18,0	350	400	194078 404 000 180
	3	20,0	350	400	194085 404 000 200
	5	10,0	80	120	190100 154 000 100
	5	12,0	90	150	190117 154 000 120
	5	14,0	90	150	190131 154 000 140
	5	6,0	110	150	192012 204 000 060
	5	8,0	135	200	192036 204 000 080
	5	10,0	135	200	192043 204 000 100
	5	12,0	135	200	192050 204 000 120
	10	3,0	40	70	190018 154 000 030
	10	4,0	40	75	190025 154 000 040
	10	5,0	50	85	190032 154 000 050
	20	6,0	60	100	190056 154 000 060
	20	8,0	80	120	190087 154 000 080

126 154 800 126

Schlagbohrer **150** **200** **400**



## Modul Schlagbohrer KEILER

■56-57

	D Ø mm	L2 mm	L1 mm	EAN 4016707...	
	3	8,0	350	400	180033 400 000 080
	3	10,0	350	400	180040 400 000 100
	3	12,0	350	400	180057 400 000 120
	3	14,0	350	400	180071 400 000 140
	3	16,0	350	400	180088 400 000 160
	3	18,0	350	400	180095 400 000 180
	3	20,0	350	400	180101 400 000 200
	5	12,0	90	150	200151 150 000 120
	5	14,0	90	150	200175 150 000 140
	5	6,0	110	150	203039 200 000 060
	5	8,0	135	200	203060 200 000 080
	5	10,0	135	200	203077 200 000 100
	5	12,0	135	200	203084 200 000 120
	5	14,0	135	200	203091 200 000 140
	10	3,0	40	70	200014 150 000 030
	10	4,0	40	75	200038 150 000 040
	10	5,0	50	85	200052 150 000 050
	20	6,0	60	100	200076 150 000 060
	10	8,0	80	120	200106 150 000 080
	10	10,0	80	120	200137 150 000 100

126 150 800 126

# Schlagbohrer

Schlagbohrer **190** **290** **400**



**Modul**  
**Steinbohrer OPAL / KEILER**

■56-57



	3	8,0	350	400	180033	400 000 080
	3	10,0	350	400	180040	400 000 100
	3	12,0	350	400	180057	400 000 120
	3	14,0	350	400	180071	400 000 140
	3	16,0	350	400	180088	400 000 160
	3	18,0	350	400	180095	400 000 180
	3	20,0	350	400	180101	400 000 200
	5	12,0	90	150	170119	190 000 120
	5	14,0	90	150	170133	190 000 140
	5	6,0	110	150	172014	290 000 060
	5	8,0	135	200	172038	290 000 080
	5	10,0	135	200	172045	290 000 100
	5	12,0	135	200	172052	290 000 120
	5	14,0	135	200	172069	290 000 140
	10	3,0	40	70	170195	190 000 030
	10	4,0	40	75	170010	190 000 040
	10	5,0	50	85	170027	190 000 050
	20	6,0	60	100	170041	190 000 060
	10	8,0	80	120	170072	190 000 080
	10	10,0	80	120	170096	190 000 100

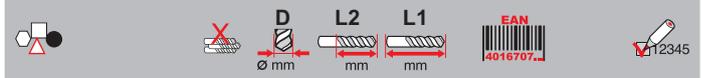
126 190 800 126

Schlagbohrer **710** **711** **713** **715**



**Modul**  
**Hohlbohrkrone M16 und Zubehör**

■64



	Hohlbohrkrone komplett mit SDS-plus Aufnahme und Zentrierbohrer	2	68,0	52	72	160219	711 713 068
	Hohlbohrkrone komplett mit SDS-plus Aufnahme und Zentrierbohrer	2	80,0	60	80	160189	711 713 080
	Universalbohrkrone 6-teilig Art. 715 incl. Zentrierbohrer u. Aufnahme-teller	1				250019	715 033 073
	Hohlbohrkronen M 16	2	50,0	60	80	160073	710 000 050
	Hohlbohrkronen M 16	2	65,0	52	72	160103	711 000 065
	Aufnahmeschäfte SDS-plus	2			105	160301	713 080 120
	Zentrierbohrer	2	9,0	70	120	250088	713 090 120

13 710 800 001



## Metallbohrer

307



### Modul HSS-E DIN 338 Cobalt geschliffen, Split Point

75

	 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
10	6,5	63	101	063152	307 300 650
10	8,0	75	117	063190	307 300 800
10	8,5	75	117	063206	307 300 850
10	10,0	87	133	063237	307 301 000
5	12,0	101	151	063282	307 301 200
5	12,5	101	151	063299	307 301 250
5	13,0	101	151	063305	307 301 300
					
10	4,0	43	75	063084	307 300 400
10	4,2	43	75	063091	307 300 420
10	4,5	47	80	063107	307 300 450
10	4,8	52	86	063336	307 300 480
10	5,0	52	86	063114	307 300 500
10	6,0	57	93	063145	307 300 600
5	3,5	39	70	062995	307 320 350
					
5	1,0	12	34	062926	307 320 100
5	1,5	18	40	062933	307 320 150
5	2,0	24	49	062940	307 320 200
5	2,5	30	57	062957	307 320 250
5	3,0	33	61	062964	307 320 300
5	3,2	36	65	062971	307 320 320
5	3,3	36	65	062988	307 320 330
 					
195	307 800 195				

## Metallbohrer

302



### Modul HSS DIN 338 geschliffen, Split Point

79

	 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
10	6,5	63	101	120558	302 300 650
10	8,0	75	117	120596	302 300 800
10	8,5	75	117	120602	302 300 850
10	10,0	87	133	120633	302 301 000
5	12,0	101	151	120688	302 301 200
5	12,5	101	151	120695	302 301 250
5	13,0	101	151	120701	302 301 300
					
10	4,0	43	75	120459	302 300 400
10	4,2	43	75	120473	302 300 420
10	4,5	47	80	120480	302 300 450
10	4,8	52	86	120497	302 300 480
10	5,0	52	86	120503	302 300 500
10	6,0	57	93	120541	302 300 600
5	3,5	39	70	120749	302 320 350
					
5	1,0	12	34	122637	302 320 100
5	1,5	18	40	122644	302 320 150
5	2,0	24	49	122651	302 320 200
5	2,5	30	57	120718	302 320 250
5	3,0	33	61	120725	302 320 300
5	3,2	36	65	120732	302 320 320
5	3,3	36	65	122668	302 320 330
 					
195	302 800 195				

## Metallbohrer

Metallbohrer

300


**Modul**  
**HSS DIN 338 standard**

■84

	 D ø mm	 L2 mm	 L1 mm	 EAN 4016707...	 12345
					
10	6,5	63	101	043727	300 300 650
10	8,0	75	117	043901	300 300 800
10	8,5	75	117	043963	300 300 850
10	10,0	87	133	044144	300 301 000
5	12,0	101	151	044199	300 301 200
5	12,5	101	151	044205	300 301 250
5	13,0	101	151	044212	300 301 300
					
10	4,0	43	75	043420	300 300 400
10	4,2	43	75	043444	300 300 420
10	4,5	47	80	043482	300 300 450
10	4,8	52	86	043529	300 300 480
10	5,0	52	86	043543	300 300 500
10	6,0	57	93	043666	300 300 600
5	3,5	39	70	044755	300 320 350
					
5	1,0	12	34	044458	300 320 100
5	1,5	18	40	044519	300 320 150
5	2,0	24	49	044571	300 320 200
5	2,5	30	57	044632	300 320 250
5	3,0	33	61	044694	300 320 300
5	3,2	36	65	044717	300 320 320
5	3,3	36	65	044731	300 320 330
 					
					195 300 800 195
					

Metallbohrer

320


**Modul**  
**HSS Bi-Metall Lochsäge und Zubehör**

■102-103

	 D ø mm	 EAN 4016707...	 12345
			
HSS Bi-Metall Lochsäge	2 22,0	110078	320 000 022
HSS Bi-Metall Lochsäge	2 25,0	110092	320 000 025
Schnellwechsellaufrahme SDS-plus (32-152)	1	110702	320 255 002
Aufnahmeschaft SW 11 (14-30)	1	110603	320 300 011
Schnellwechsellaufrahme SW 11 (32-152)	1	110634	320 400 011
			
HSS Bi-Metall Lochsäge	2 29,0	110115	320 000 029
HSS Bi-Metall Lochsäge	2 32,0	110139	320 000 032
HSS Bi-Metall Lochsäge	2 35,0	110153	320 000 035
HSS Bi-Metall Lochsäge	2 38,0	110177	320 000 038
HSS Bi-Metall Lochsäge	2 51,0	110245	320 000 051
			
HSS Bi-Metall Lochsäge	1 60,0	110290	320 000 060
HSS Bi-Metall Lochsäge	1 64,0	110306	320 000 064
HSS Bi-Metall Lochsäge	1 68,0	110337	320 000 068
HSS Bi-Metall Lochsäge	1 83,0	110382	320 000 083
 			
	21	320 800 024	
			

# Holzbohrer

Holzbohrer **181** **180** **183**



## Modul Forstner- / Holzspiral- / Schlangenbohrer

114

	$\varnothing$ mm	L2 mm	L1 mm		
181	5	6,0	150	235	031403 181 060 250
181	5	8,0	150	235	031410 181 080 250
181	5	10,0	150	235	031427 181 100 250
181	5	12,0	380	460	031175 181 120 450
181	5	14,0	380	460	031182 181 140 450
181	5	16,0	380	460	031199 181 160 450
181	5	18,0	380	460	031205 181 180 450
180	10	3,0	33	61	020018 180 000 030
180	10	4,0	43	75	020025 180 000 040
180	10	5,0	52	86	020032 180 000 050
180	10	6,0	57	93	020049 180 000 060
180	10	8,0	75	117	020063 180 000 080
180	10	10,0	87	120	020087 180 000 100
180	10	12,0	96	151	020100 180 000 120
183	3	15,0		90	033223 183 000 150
183	3	20,0		90	033247 183 000 200
183	3	25,0		90	033278 183 000 250
183	3	26,0		90	033285 183 000 260
183	3	30,0		90	033308 183 000 300
183	3	35,0		90	033315 183 000 350
183	3	40,0		90	033322 183 000 400

126 183 800 126

Holzbohrer **180** **181** **350**



## Modul Holzspiral- / Schlangen- / Schalungsbohrer

114

	$\varnothing$ mm	L2 mm	L1 mm		
350	3	10,0	100	600	030215 350 100 600
350	3	12,0	100	600	030222 350 120 600
350	3	14,0	100	600	030239 350 140 600
350	3	16,0	100	600	030246 350 160 600
350	3	18,0	100	600	030253 350 180 600
350	3	20,0	100	600	030260 350 200 600
350	3	22,0	100	600	030277 350 220 600
181	5	12,0	380	460	031175 181 120 450
181	3	12,0	530	600	031298 181 120 600
181	5	14,0	380	460	031182 181 140 450
181	3	14,0	530	600	031304 181 140 600
181	5	16,0	380	460	031199 181 160 450
181	5	18,0	380	460	031205 181 180 450
181	3	18,0	530	600	031328 181 180 600
180	10	3,0	33	61	020018 180 000 030
180	10	4,0	43	75	020025 180 000 040
180	10	5,0	52	86	020032 180 000 050
180	10	6,0	57	93	020049 180 000 060
180	10	8,0	75	117	020063 180 000 080
180	10	10,0	87	120	020087 180 000 100
180	10	12,0	96	151	020100 180 000 120

120 180 800 120

# Holzbohrer Sägen

## Holzbohrer 185



### Modul Flachfräsbohrer KEILBIT

120

Verlängerungen	3		4016707...	12345
	5	28,0 100 160	025136	185 280 160
	5	30,0 100 160	025143	185 300 160
	5	32,0 100 160	025150	185 320 160
	5	35,0 100 160	025167	185 350 160
	5	38,0 100 160	025174	185 380 160
	5	40,0 100 160	025181	185 400 160
	5	10,0 100 150	025037	185 100 150
	5	14,0 100 150	025068	185 140 150
	5	16,0 100 150	025075	185 160 150
	5	18,0 100 150	025082	185 180 150
	5	20,0 100 150	025099	185 200 150
	5	22,0 100 160	025105	185 220 160
	5	24,0 100 160	025112	185 240 160
	5	25,0 100 160	025129	185 250 160
	10	6,0 100 150	025013	185 060 150
	10	8,0 100 150	025020	185 080 150
	5	12,0 100 150	025044	185 120 150
	5	13,0 100 150	025051	185 130 150
				103 185 800 103

## Sägen 100



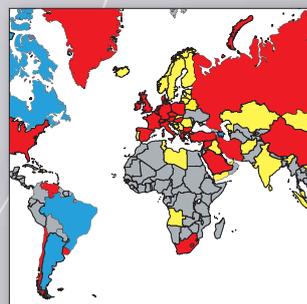
### Modul Haifischsäge

128

Ersatzblatt	3		530333	100 022 312
Ersatzblatt	3		530050	100 022 410
Ersatzblatt	3		530098	100 022 440
Zimmermannsäge	3		530340	100 112 415
Schwertsäge	3		530142	100 105 424
Zimmermannsäge	3		530326	100 112 312
Feinschnittsäge	3		530043	100 112 410
Feinschnittsäge mit doppelter Klinge	3		530081	100 112 440
Ersatzblatt	3		530111	100 015 427
MICRO Zugsäge	3		530296	100 100 554
Gartensäge	3		530135	100 105 418
Gartensäge	3		530104	100 105 427
				36 100 800 001



Kontakte - Vertretergebiete	162
Allgemeine Geschäftsbedingungen	164
So finden Sie uns	165
Inhalt	166-169
Zeichenerklärung	



# Kontakte – Vertretergebiete

Ihre Ansprechpartner im Außendienst

**01** **Holger Zutter e.K.**  
**Industriervertretungen Techn. Großhandel**  
Efeugang 27  
22844 Norderstedt  
Tel.: 040 3902066  
Fax: 040 392094  
Mobil: 0173 2110311  
E-Mail: zutter@keil.eu

**08+24** **Reiner Becker**  
**KEIL Werkzeugfabrik**  
Im Auel 42  
51766 Engelskirchen  
Tel.: 02263 807410  
Fax: 02263 807333  
E-Mail: r.becker@keil.eu

**02 +25** **IFP Ihr Fachhandelspartner**  
**Werkzeug + Ausstattung GmbH**  
Buckower Chaussee 85  
12277 Berlin  
Tel.: 030 89726752  
Fax: 030 89726753  
Mobil: 0170 2130315  
E-Mail: ifp@keil.eu

**09** **Pasquale Cantatore**  
**Industriervertretungen**  
St.-Stefan-Straße 48  
86316 Friedberg/Haberskirch  
Tel.: 0821 6070380  
Fax: 0821 6070113  
Mobil: 0171 9941104  
E-Mail: cantatore@keil.eu

**03** **Neumann GmbH**  
**Vertretungen**  
Mannheimer Straße 12  
30880 Laatzen  
Tel.: 0511 821010  
Fax: 0511 8250280  
Mobil: 0172 9793787  
E-Mail: neumann@keil.eu

**13+14+16** **RSI-Industriervertretungen**  
**R. Schmidt**  
Lindenstraße 73  
71111 Waldenbuch  
Tel.: 07157 536031  
Fax: 07157 536243  
Mobil: 0170 9263952  
E-Mail: rsi-schmidt@keil.eu

**04+12** **Vogt**  
**Industriervertretungen GmbH**  
Neusser Str. 7  
33649 Bielefeld  
Tel.: 0521 443932  
Fax: 0521 445653  
E-Mail: vogt@keil.eu

**26+28** **A. & D. Schoenke**  
**Handelsvertretungen GbR**  
Mehlaer Hauptstr. 4a  
07950 Triebes  
Tel.: 036622 83410  
Fax: 036622 83411  
Mobil: 0172 9099594  
E-Mail: schoenke@keil.eu

**05+10** **Hast GmbH**  
**Industriervertretungen**  
Schallbruch 1  
42781 Haan  
Tel.: 02129 2017  
Fax: 02129 2018  
E-Mail: hast@keil.eu

**27** **Peter Jugel**  
**Handelsvertretungen**  
Kastorstr.25  
99092 Erfurt  
Tel.: 0361 2414370  
Fax: 0361 2623469  
Mobil: 0160 7344153  
E-Mail: jugel@keil.eu

**06+07** **Andreß**  
**Industrie & Handelsvertretung**  
Lindigstr. 8a  
63801 Kleinostheim  
Tel.: 06027 1251  
Fax: 06027 1252  
Mobil: 0176 10464450  
E-Mail: andress@keil.eu

Der Außendienst, die Verkäufer bei KEIL sowie die Techniker im Werk sind immer gerne bereit, Sie umfassend und kompetent bei „Bohrproblemen“ zu beraten.

Technische Änderungen und/oder Verpackungsänderungen ohne Vorankündigung vorbehalten

# Kontakte

Vertretergebiete:



**+ 49 (0) 2263 807 333**



**mail@keil.eu**



**www.keil.eu**

## I. Geltungsbereich

1. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten auch für alle künftigen Verträge und Geschäfte mit dem Partner. Geschäftsbedingungen des Partners, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, haben keine Gültigkeit.

2. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen; i. S. d. § 310 Abs. 1 BGB.

## II. Allgemeine Bestimmungen

1. Verträge kommen zustande, wenn wir den Auftrag ausdrücklich annehmen oder die bestellte Ware zusenden oder wenn wir den Auftrag des Partners nicht unverzüglich, spätestens innerhalb von 14 Tagen schriftlich ablehnen.

2. Die in Prospekten und Katalogen enthaltenen Angaben und Abbildungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie von uns ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.

## III. Langfrist- und Abbruchverträge, Vertragsanpassung

1. Unbefristete Verträge sind für beide Vertragspartner mit einer Frist von 2 Monaten kündbar.

2. Tritt bei Langfristverträgen (Verträge mit einer Laufzeit von mehr als 12 Monaten und unbefristete Verträge) eine wesentliche Änderung der Lohn-, Material- oder Energiekosten ein, so ist jeder Vertragspartner berechtigt, eine angemessene Anpassung des Preises unter Berücksichtigung dieser Faktoren zu verlangen.

3. Ist eine verbindliche Bestellmenge nicht vereinbart, so legen wir unserer Kalkulation die vom Partner für einen bestimmten Zeitraum erwartete, unverbindliche Bestellmenge (Zielmenge) zugrunde. Nimmt der Partner weniger als die Zielmenge ab, sind wir berechtigt, den Stückpreis angemessen zu erhöhen. Nimmt er mehr als die Zielmenge ab, senken wir den Stückpreis angemessen, soweit der Partner den Mehrbedarf mindestens 2 Monate vor der Lieferung angekündigt hat.

4. Bei Lieferverträgen auf Abruf sind uns, wenn nichts anderes vereinbart ist, verbindliche Mengen mindestens 2 Monate vor dem Liefertermin durch Abruf mitzuteilen. Mehrkosten, die durch einen verspäteten Abruf oder nachträgliche Änderungen des Abrufs hinsichtlich Zeit und Menge durch unseren Partner verursacht sind, gehen zu Lasten des Partners; dabei ist unsere Kalkulation maßgebend.

5. Wesentliche Änderungen, Zusatzwünsche oder ergänzende Leistungsvorgaben nach Vertragsschluss verpflichten die beide Teile zur angemessenen Anpassung der Vergütung, der Termine und der Leistungsbeschreibung. Dies gilt entsprechend für bei der Auftragsannahme nicht absehbare technische Probleme.

## IV. Vertraulichkeit

1. Jeder Vertragspartner wird alle Unterlagen (dazu zählen auch Muster, Modelle und Daten) und Kenntnisse, die er aus der Geschäftsverbindung erhält, nur für die gemeinsam verfolgten Zwecke verwenden und mit der gleichen Sorgfalt wie entsprechende eigene Unterlagen und Kenntnisse gegenüber Dritten geheim halten, wenn der andere Vertragspartner sie als vertraulich bezeichnet oder an ihrer Geheimhaltung ein offenkundiges Interesse hat. Diese Verpflichtung beginnt ab erstmaligem Erhalt der Unterlagen oder Kenntnisse und gilt zeitlich unbeschränkt.

2. Die Verpflichtung gilt nicht für Unterlagen und Kenntnisse, die allgemein bekannt sind oder die bei Erhalt dem Vertragspartner bereits bekannt waren, ohne dass er zur Geheimhaltung verpflichtet war, oder die danach von einem zur Weitergabe berechtigten Dritten übermittelt werden oder die von dem empfangenden Vertragspartner ohne Verwertung geheimzuhaltender Unterlagen oder Kenntnisse des anderen Vertragspartners entwickelt werden.

## V. Zeichnungen und Beschreibungen, Muster und Fertigungsmittel

1. Stellt ein Vertragspartner dem anderen Zeichnungen oder technische Unterlagen über die zu liefernde Ware oder ihre Herstellung zur Verfügung, bleiben diese Eigentum des vorlegenden Vertragspartners.

2. Die Herstellungskosten für Muster und Fertigungsmittel (Werkzeuge, Formen, Schablonen etc.) werden, sofern nichts anderes vereinbart ist, von der liefernden Ware gesondert in Rechnung gestellt. Dies gilt auch für Fertigungsmittel, die infolge von Verschleiß ersetzt oder instandgesetzt werden müssen.

3. Setzt der Partner während der Anfertigungszeit der Muster oder Fertigungsmittel die Zusammenarbeit aus oder beendet er sie, gehen alle bis dahin entstandenen Herstellungskosten zu seinen Lasten.

4. Die Fertigungsmittel bleiben, auch wenn der Partner sie bezahlt hat, mindestens bis zur Abwicklung des Liefervertrages in unserem Besitz. Danach ist der Partner berechtigt, die Fertigungsmittel herauszuverlangen, wenn über den Zeitpunkt der Herausgabe eine einvernehmliche Regelung erzielt wurde und der Partner seinen vertraglichen Verpflichtungen in vollem Umfang nachgekommen ist.

5. Abnehmerbezogene Fertigungsmittel dürfen von uns nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung unseres Partners für Zulieferungen an Dritte verwendet werden.

## VI. Preise und Zahlungsbedingungen

1. Unsere Preise verstehen sich in Euro zuzüglich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung.

2. Der Partner erklärt sich einverstanden, dass wir automatisch in den im Katalog aufgeführten Verpackungseinheiten liefern.

3. Alle Rechnungen sind mit ihrem Zugang sowie Zugang der Ware zur Zahlung fällig, falls keine andere Vereinbarung getroffen wurde. Hinsichtlich der Folgen des Zahlungsverzugs gelten die gesetzlichen Bestimmungen.

4. Haben wir unstreitig teilweise fehlerhafte Ware geliefert, ist unser Partner dennoch verpflichtet, die Zahlung für den fehlerfreien Anteil zu leisten, es sei denn, dass die Teillieferung für ihn nicht von Interesse ist.

5. Der Partner kann nur mit rechtskräftig festgestellten und unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen. Zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts ist der Partner insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

6. Bei Zahlungsverzug sind wir berechtigt, Verzugszinsen in der jeweiligen gesetzlichen Höhe gemäß §§ 288 Abs. 2, 247 BGB (8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz) in Rechnung zu stellen. Die Geltendmachung eines weitergehenden Verzugschadens bleibt unberührt.

7. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftlicher Mitteilung an den Partner die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen.

8. Schecks werden nur erfüllungshalber und unter der Voraussetzung ihrer ordnungsgemäßen Einlösung angenommen.

9. Wenn nach Vertragsschluss erkennbar wird, dass unser Zahlungsanspruch durch mangelnde Leistungsfähigkeit des Partners gefährdet wird, so können wir die Leistung zurückhalten und dem Partner eine angemessene Frist bestimmen, in welcher er Zug um Zug gegen Lieferung zu zahlen oder Sicherheit zu leisten hat. Bei Verweigerung des Partners oder erfolglosem Fristablauf sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und Schadenersatz zu verlangen.

## VII. Lieferung, Versand, Gefahrübergang

1. Sofern nichts anderes vereinbart ist, liefern wir „EXW Engelskirchen“ (Incoterms 2010). Maßgebend für die Einhaltung des Liefertermins oder der Lieferfrist ist die Meldung der Versand- bzw. Abholbereitschaft durch uns. Mangels besonderer Vereinbarung wählen wir das Transportmittel und den Transportweg.

2. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Auftragsbestätigung und verlängert sich angemessen, wenn die Voraussetzungen von Ziffer XII vorliegen. 3. Teillieferungen sind in zumutbarem Umfang zulässig. Sie werden gesondert in Rechnung gestellt.

4. Innerhalb einer Toleranz von 10 Prozent der Gesamtauftragsmenge sind fertigungsbedingte Mehr- oder Minderlieferungen bei Sonderanfertigungen zulässig. Ihrem Umfang entsprechend ändert sich dadurch der Gesamtpreis.

5. Versandbereit gemeldete Ware ist vom Partner unverzüglich zu übernehmen. Anderenfalls sind wir berechtigt, sie nach eigener Wahl zu versenden oder auf Kosten und Gefahr des Partners zu lagern.

6. Mit der Übergabe an die Bahn, den Spediteur oder den Frachtführer bzw. mit Beginn der Lagerung, spätestens jedoch mit Verlassen des Werkes oder Lagers, geht die Gefahr auf den Partner über, und zwar auch, wenn wir die Anlieferung übernommen haben.

7. Alle Sendungen ab einem Warenwert von € 250,- netto werden innerhalb der Bundesrepublik Deutschland frei Haus einschließlich Verpackung abgefertigt. Expressgebühr bzw. Eilzustellung wird grundsätzlich berechnet. Alle Post- und Paketdienstgebühren werden frankiert. Sofern der Warenwert unter € 250,- liegt, wird die Fracht in Rechnung gestellt.

## VIII. Lieferverzögerung

1. Können wir absehen, dass die Ware nicht innerhalb der Lieferfrist geliefert werden kann, so werden wir den Partner unverzüglich und schriftlich davon in Kenntnis setzen, ihm die Gründe hierfür mitteilen, sowie nach Möglichkeit den voraussichtlichen Lieferzeitpunkt nennen.

2. Verzögert sich die Lieferung durch einen in Ziffer XII aufgeführten Umstand oder durch ein Handeln oder Unterlassen des Partners, so wird eine den Umständen angemessene Verlängerung der Lieferfrist gewährt.

3. Der Partner ist zum Rücktritt vom Vertrag nur berechtigt, wenn wir die Nichteinhaltung des Liefertermins zu vertreten haben und er uns erfolglos eine angemessene Nachfrist gesetzt hat.

## IX. Eigentumsvorbehalt

1. Wir behalten uns das Eigentum an der gelieferten Ware bis zur Erfüllung aller, auch künftig entstehender Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Partner vor. Besteht zwischen uns und dem Partner ein Kontokorrentverhältnis, behalten wir uns das Eigentum an der Ware bis zur Zahlung der Forderungen aus einem anerkannten Kontokorrentsaldo vor.

2. Der Partner ist berechtigt, diese Waren im ordentlichen Geschäftsgang zu veräußern und Forderungen einzuziehen, solange er seinen Verpflichtungen aus der Geschäftsverbindung mit uns rechtzeitig nachkommt. Nimmt der Partner die Forderung in ein Kontokorrentverhältnis mit seinem Vertragspartner auf, tritt er bereits jetzt seine Forderung aus dem Schlussaldo im Sinne von § 355 HGB in Höhe unserer fälligen Forderungen an uns ab. Wird die Vorbehaltsware zusammen mit anderer Ware weiterveräußert, so erstreckt sich die Vorausabtretung nur bis zur Höhe des Wertes der Vorbehaltsware. Der Partner darf jedoch die Vorbehaltsware weder verpfänden noch zur Sicherheit übereignen. Er ist verpflichtet, unsere Rechte beim kreditierten Weiterverkauf der Vorbehaltsware zu sichern.

3. Alle Forderungen und Rechte aus dem Verkauf oder einer gegebenenfalls dem Partner gestellten Vermietung von Waren, an denen uns Eigentumsrechte zustehen, tritt der Partner schon jetzt zur Sicherung an uns ab. Wir nehmen die Abtretung hiermit an.

4. Bei Pflichtverletzungen des Partners, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir nach erfolglosem Ablauf einer dem Partner gesetzten angemessenen Frist zur Leistung zum Rücktritt und zur Rücknahme berechtigt; die gesetzlichen Bestimmungen über die Entbehrllichkeit einer Fristsetzung bleiben unberührt. Der Partner ist zur Herausgabe verpflichtet. Wir sind zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, wenn Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens über das Vermögen des Partners gestellt wird.

5. Wir sind berechtigt, die Ermächtigungen zur Weiterveräußerung und Einziehung der abgetretenen Forderungen zu widerrufen, wenn der Partner seine Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nicht nachkommt, in Zahlungsverzug gerät, ein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist dies der Fall, ist der Partner auf unser Verlangen bei Widerruf der Einziehungsermächtigung verpflichtet, uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt zu geben, den Schuldner die Abtretung mitzuteilen, alle zum Einzug der Forderungen durch uns erforderlichen Angaben zu machen und Unterlagen herauszugeben.

6. Eine etwaige Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nimmt der Partner stets für uns vor, ohne dass uns hieraus Verpflichtungen treffen. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, nicht uns gehörenden Gegenständen verarbeitet oder untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten oder vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung oder Vermischung. Werden unsere Waren mit anderen beweglichen Gegenständen zu einer einheitlichen Sache verbunden oder untrennbar vermischt und ist die andere Sache als Hauptsache anzusehen, so überträgt der Partner uns anteilmäßig Miteigentum, soweit die Hauptsache ihm gehört. Der Partner veräußert das Eigentum und Miteigentum unentgeltlich für uns. Für die durch Verarbeitung oder Verbindung bzw. Vermischung entstehende Sache gilt im übrigen das gleiche wie für die Vorbehaltsware.

7. Über Zwangsvollstreckungsmaßnahmen Dritter in die Vorbehaltsware, in die uns abgetretenen Forderungen oder in sonstige Sicherheiten hat der Partner uns unverzüglich unter Übergabe der für eine Intervention notwendigen Unterlagen zu unterrichten. Dies gilt auch für Pfändungen oder sonstige rechtliche oder tatsächliche Beeinträchtigungen durch Dritte. Der Partner ist verpflichtet, den Dritten auf unseren Eigentumsvorbehalt hinzuweisen.

8. Übersteigt der Wert der bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen insgesamt um mehr als 10 Prozent, so sind wir auf Verlangen des Partners insoweit zur Freigabe von Sicherheiten nach unserer Wahl verpflichtet.

9. Sofern die verkauften Waren in den Geltungsbereich eines anderen Staates verbracht werden, ist der Partner verpflichtet, auf seine eigenen Kosten vor Beginn der Lieferung sicherzustellen, dass die Rechtsordnung des Staates, in den die Waren verbracht werden, einen Eigentumsvorbehalt kennt, der mit den Regelungen dieser Ziffer IX vergleichbar ist. Der Partner ist insoweit verpflichtet, alle Handlungen vorzunehmen, Maßnahmen zu ergreifen und Registrierungen durchzuführen, die erforderlich und durchführbar sind, um unsere Eigentumsrechte an den verkauften Waren zu sichern. Hierzu verpflichten wir uns, den Partner mit allen rechtlich erforderlichen Handlungen zu unterstützen und dem Partner die notwendigen Informationen schriftlich zu erteilen und entsprechende Unterlagen zur Verfügung zu stellen. Der Partner haftet uns gegenüber für jeden entstandenen Schaden, der sich daraus ergibt, dass keine ausreichende Sicherung unseres Eigentums an den verkauften Waren besteht oder der Eigentumsvorbehalt nach dieser Ziffer IX ganz oder teilweise von dem Recht des Staates, in den die verkauften Waren verbracht wurden, nicht anerkannt wird.

## X. Sachmängel, Mängelrügen, Gewährleistung, Verjährung

1. Die Beschaffenheit der Ware richtet sich ausschließlich nach den vereinbarten technischen Liefervorschriften. Das Risiko der Eignung der Waren für den vorgesehenen Verwendungszweck trägt der Partner. Entscheidend für die Bestimmung des vertragsgemäßen Zustands der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs gemäß Ziffer VII. 6.

2. Die von uns gelieferten Waren hat der Partner unverzüglich nach dem Eintreffen am Bestimmungsort auf Fehler oder Mängel zu untersuchen, auch wenn Muster übersandt waren. Die Lieferung bzw. Leistung gilt als genehmigt, wenn erkennbare oder bei der Untersuchung festgestellte Mängel nicht ohne schuldhaftes Zögern bei uns gerügt werden. Versteckte Mängel hat der Partner ohne schuldhaftes Zögern nach ihrer Entdeckung, spätestens jedoch innerhalb von einem Jahr ab Erhalt der Ware unter gleichzeitiger Übergabe der beanstandeten Waren bei uns zu rügen. Entscheidend für die Einhaltung der Frist ist die Absendung der Mängelanzeige.

3. Uns ist Gelegenheit zu geben, den gerügten Mangel festzustellen. Beanstandete Ware ist auf Verlangen unverzüglich an uns zurückzusenden; wir übernehmen die Transportkosten, wenn die Mängelrüge berechtigt ist. Wenn der Partner diesen Verpflichtungen nicht nachkommt oder ohne unsere Zustimmung Änderungen an der bereits beanstandeten Ware vornimmt, verliert er etwaige Sachmängelansprüche.

4. Unsere Gewährleistung ist zunächst beschränkt auf Nachbesserung bzw. Ersatzlieferung nach unserer Wahl. Hierzu hat uns der Partner in angemessener Weise Zeit und Gelegenheit zu geben. Schlagen Nachbesserungen oder Ersatzlieferungen fehl oder wird die Beseitigung des Mangels infolge eines unverhältnismäßig hohen Aufwandes von uns verweigert, kann der Partner Minderung des Preises verlangen oder vom Vertrag zurücktreten. Eine Kostenerstattung ist ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. Das Recht des Partners auf Nacherfüllung bei unerheblichen Mängeln ist ausgeschlossen.

5. Für Sachmängel, die durch ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Partner oder Dritte, übliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung entstehen, stehen wir ebenso wenig ein wie für die Folgen unsachgemäßer und ohne unsere Einwilligung vorgenommener Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten des Partners oder Dritter. Gleiches gilt für Mängel, die den Wert oder die Tauglichkeit der Ware nur unerheblich mindern.

6. Sachmängelansprüche verjähren in einem Jahr ab Gefahrübergang. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen zwingend vorschreibt, insbesondere für Mängel bei einem Bauwerk und bei einer Ware, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet wurde und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat. In Fällen des Lieferregresses im Verbrauchsgüterkauf gelten die Verjährungsfristen gemäß §§ 478, 479 BGB.

7. Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Partners gegen uns bestehen nur insoweit, als der Partner mit seinem Abnehmer keine Vereinbarungen getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen. Für den Umfang der Rückgriffsansprüche gilt ferner Ziffer X. 4 Satz 4 entsprechend.

8. § 444 BGB bleibt von den Bestimmungen dieser Ziffer X. unberührt.

## XI. Sonstige Ansprüche, Haftung

1. Wir haften nach Maßgabe der nachfolgenden Bestimmungen für Schäden – gleich aus welchem Rechtsgrund –, wenn wir, unser gesetzlicher Vertreter oder Erfüllungsgeldhilfe sie schuldhaft verursacht haben.

2. Bei Vorsatz, grober Fahrlässigkeit und bei leicht fahrlässiger Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit haften wir – mit Ausnahme des nachfolgenden Satzes – unbeschränkt. Unsere Haftung bei grober Fahrlässigkeit ist auf den bei Vertragsschluss vorhersehbaren, typischen Schaden begrenzt, wenn nicht dieser Schaden auf einer Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit beruht.

3. Im übrigen gilt bei leichter Fahrlässigkeit folgendes: Unsere Haftung für leichte Fahrlässigkeit ist – mit Ausnahme bei der Verletzung von Kardinalpflichten – ausgeschlossen. Ansonsten ist unsere Haftung für leichte Fahrlässigkeit auf den bei Vertragsschluss vorhersehbaren, typischen Schaden begrenzt.

4. Verschuldensunabhängige, gesetzliche Haftungstatbestände, insbesondere die Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz, bleiben unberührt. Wir haften unbeschränkt, sofern Ansprüche des Partners gegen uns bereits vor Vertragsschluss entstanden sind.

5. Die Rechte des Partners aus Gewährleistung oder wegen Lieferverzugs bleiben unberührt.

6. Wir haften nicht für Schäden, die auf unsachgemäßer Verwendung und Lagerung, fehlerhaftem Einbau oder natürlicher Abnutzung beruhen.

7. Soweit die Schadensersatzhaftung uns gegenüber ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadenersatzhaftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgeldhilfen.

## XII. Höhere Gewalt

Höhere Gewalt, Arbeitskämpfe, Unruhen, behördliche Maßnahmen, Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten und sonstige unvorhersehbare, unabwendbare und schwerwiegende Ereignisse befreien die Vertragspartner für die Dauer der Störung und im Umfang ihrer Wirkung von den Leistungspflichten. Dies gilt auch, wenn diese Ereignisse zu einem Zeitpunkt eintreten, in dem sich der betroffene Vertragspartner in Verzug befindet, es sei denn, dass er den Verzug vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht hat. Die Vertragspartner sind verpflichtet, im Rahmen des Zumutbaren unverzüglich die erforderlichen Informationen zu geben und ihre Verpflichtungen den veränderten Verhältnissen nach Treu und Glauben anzupassen.

## XIII. Erfüllungsort, Gerichtsstand und anwendbares Recht

1. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort.

2. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Scheckprotestes, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Partners zu klagen.

3. Die Vertragsbeziehungen unterliegen ausschließlich deutschem Recht. Die Geltung des UN-Kaufrechts (CISG) ist ausgeschlossen.

# So finden Sie uns

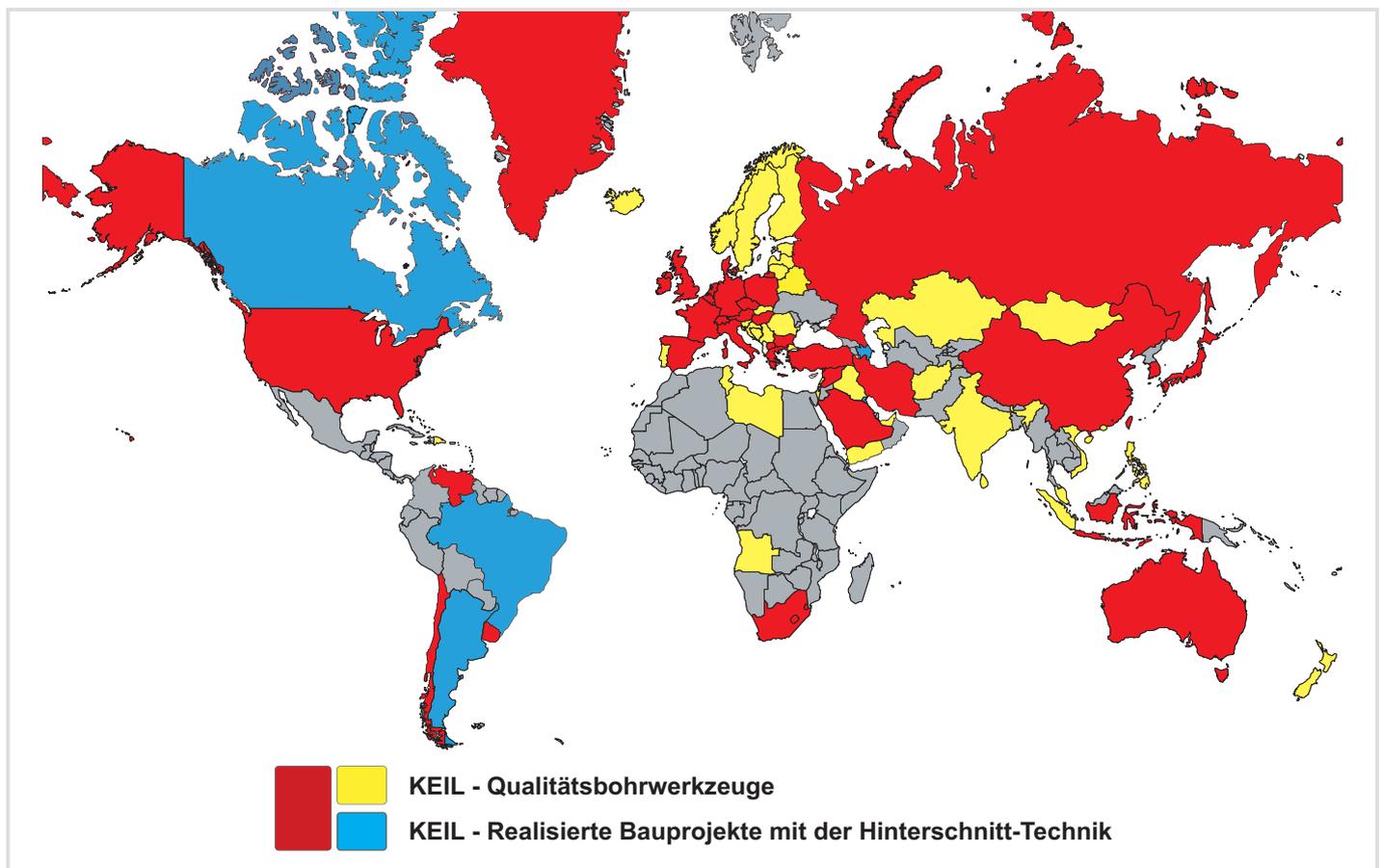
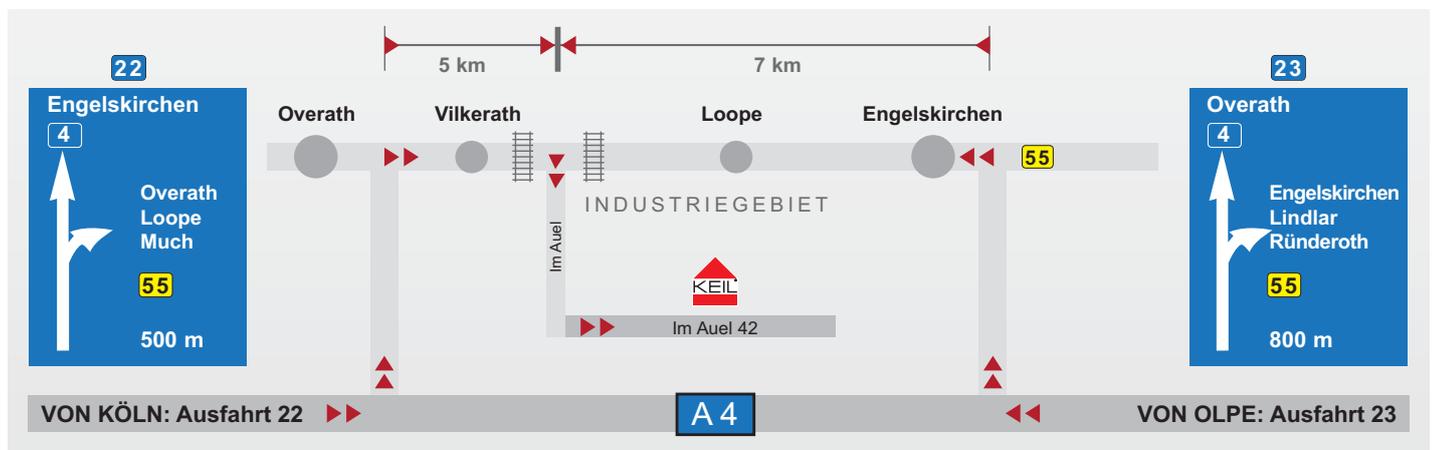


**KEIL Werkzeugfabrik  
Karl Eiseid GmbH**

🚗 Gewerbegebiet Loope  
Im Auel 42  
D-51766 Engelskirchen

✉ Postfach 11 58  
D-51751 Engelskirchen

☎ +49 (0)2263 807 - 0  
📠 +49 (0)2263 807 - 333  
🌐 mail@keil.eu  
🌐 www.keil.eu



Bezeichnung	Artikelgruppe	Verpackung	Katalogseite
Aufnahmeschaft für HSS Bi-Metall Lochsäge	320 Lochsäge		103
Aufnahmeschaft M16 SDS-plus	713 Bohrkronen		66
Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett	714 Bohrkronen		67
Aufnahmeschaft M16 Sechskant	712 Bohrkronen		65
Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	258 Schlagbohrer		54
Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	258 Schlagbohrer	Sortimente	138
Bohrercenter Einzelteile	000 Bohrercenter/Regalsystem		160
Bohrverlängerung Sechskant	731 Schlagbohrer		58
Durchbruchbohrkronen Typ S mit RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkronen		27
Feinschnittsäge	100 Haifischsäge		128
Feinschnittsäge mit doppelter Klinge	100 Haifischsäge		129
Flachfräsbohrer KEILBIT	185 Holzbohrer		120
Flachmeißel	274 Meißel		37
Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte	151 Fliesen-/ Ziegelbohrer		47
Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte	151 Fliesen-/ Ziegelbohrer	Sortimente	137
Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	786 Fliesen-/ Ziegelbohrer		49
Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	786 Fliesen-/ Ziegelbohrer	Sortimente	137
Fliesenmeißel	279 Meißel		39
Gartensäge	100 Haifischsäge		131
Gewindebolzen RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkronen		28
Gewindefett 120 Gramm, wasserfest, hitzebeständig	259 Durchbruchbohrkronen		29
Glasbohrer	130 Glasbohrer		51
Glasbohrer KEILBIT	131 Glasbohrer		52
Granitbohrer PRIMUS	154 Schlagbohrer		55
Granitbohrer PRIMUS	154 Schlagbohrer	Sortimente	138
Hammerbohrkronen mit RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkronen		28-29
HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD	184 Holzbohrer		112
HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD	184 Holzbohrer	Sortimente	148
Hohlbohrkronen M16	710 Bohrkronen		64
Hohlbohrkronen M16 komplett, SDS-plus	711 Bohrkronen		63
Hohlmeißel	276 Meißel		38
Holzspiralbohrer	180 Holzbohrer		114
Holzspiralbohrer	180 Holzbohrer	Sortimente	148
Holzspiralbohrer KEILBIT	187 Holzbohrer		117
HSS Bi-Metall Lochsäge	320 Lochsäge		102-103
HSS Bi-Metall Lochsäge Elektrikersatz I	320 Lochsäge	Sortimente	147
HSS Bi-Metall Lochsäge Elektrikersatz II	320 Lochsäge	Sortimente	147
HSS Bi-Metall Lochsäge Klempnersatz	320 Lochsäge	Sortimente	147
HSS Bi-Metall Lochsäge Monteursatz	320 Lochsäge	Sortimente	147
HSS Blechschälbohrer	326 HSS Bohrer		99
HSS Blechschälbohrer +Schneidpaste	326 HSS Bohrer	Sortimente	146
HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen	315 HSS Bohrer		94
HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen	315 HSS Bohrer	Sortimente	146
HSS DIN 1869 geschliffen, überlang	342 HSS Bohrer		87
HSS DIN 1897 Anbohrer, geschliffen, Split Point, extra kurz	303 HSS Bohrer		91
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer		76-78
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer	SB-Tasche	79
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer	Sortimente	141-142

# Inhalt

Bezeichnung	Artikelgruppe	Verpackung	Katalogseite
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer	Verkaufsschrank	145
HSS DIN 338 standard	300 HSS Bohrer		80-82
HSS DIN 338 standard	300 HSS Bohrer	SB-Tasche	84
HSS DIN 338 standard	300 HSS Bohrer	Sortimente	143-144
HSS DIN 338 standard	300 HSS Bohrer	Verkaufsschrank	145
HSS DIN 338 standard, reduzierter Schaft	300 HSS Bohrer		85
HSS DIN 340 geschliffen, Split Point, lang	340 HSS Bohrer		86
HSS DIN 345 Morsekegel	345 HSS Bohrer		89-90
HSS DIN 8037 mit HM-Schneide	310 HSS Bohrer		92
HSS Doppelendbohrer, geschliffen, Split Point	304 HSS Bohrer		93
HSS Entgratsenker 90° mit Querloch	328 HSS Bohrer		98
HSS Entgratsenker 90° mit Querloch	328 HSS Bohrer	Sortimente	146
HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer	344 HSS Bohrer		88
HSS Holzspiralbohrer	186 Holzbohrer		116
HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	327 HSS Bohrer		97
HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	327 HSS Bohrer	Sortimente	146
HSS Kegelsenker 90° KEILBIT	329 HSS Bohrer		96
HSS Kegelsenker 90° KEILBIT +Schneidpaste +Bithalter	329 HSS Bohrer	Sortimente	146
HSS Kombiwerkzeug KEILBIT	317 HSS Bohrer		95
HSS Kombiwerkzeug KEILBIT +Universal-Bithalter	317 HSS Bohrer	Sortimente	146
HSS Stufenbohrer	325 HSS Bohrer		100
HSS Stufenbohrer	325 HSS Bohrer	Sortimente	146
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point	307 HSS Bohrer		72-74
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point	307 HSS Bohrer	SB-Tasche	75
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point	307 HSS Bohrer	Sortimente	139-140
HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point	307 HSS Bohrer	Verkaufsschrank	145
Kombisatz HSS - Stein - Holz	300 HSS Bohrer	Sortimente	148
Kupplung für SDS-plus	265 Kupplung		32
Kupplung mit RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkrone		30
Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt	183 Holzbohrer		119
MICRO Zugsäge mit Metallblatt	100 Haifischsäge		130
NEO Feinschnittsäge	100 Haifischsäge		129
Quickbithalter für Bits und KEILBIT	800 Diverses Werkzeug		67
Reißnadel	140 Diverses Werkzeug		101
Schalungsbohrer Rundschaft	350 Holzbohrer		122
Schlagbohrer KEILER	150 Schlagbohrer		56-57
Schlagbohrer KEILER	150 Schlagbohrer	Sortimente	138
Schlangenbohrer Form Lewis	181 Holzbohrer		118
Schwertsäge	100 Haifischsäge		131
SDS-max Betonfräsbohrer	269 Hammerbohrer		26
SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form	270 Hammerbohrer		22-23
SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT	264 Kupplung		33
SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter	264 Kupplung		33
SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro	251 Hammerbohrer		12
SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro	251 Hammerbohrer	Display	135
SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro	251 Hammerbohrer	Sortimente	135
SDS-plus MS5 TURBOKEIL	253 Hammerbohrer		16-18
SDS-plus MS5 TURBOKEIL	253 Hammerbohrer	Sortimente	136

Bezeichnung	Artikelgruppe	Verpackung	Katalogseite
SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT	119 Universalbohrer		46
SDS-plus MS5 VARIO	255 Hammerbohrer		20
SDS-plus Schalungsbohrer	355 Holzbohrer		123
SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form	252 Hammerbohrer		15
SDS-top TURBOKEIL	257 Hammerbohrer		21
Spatmeißel	275 Meißel		38
Spitzmeißel	273 Meißel		37
Stahlwendel	259 Durchbruchbohrkrone		28
Steinbohrer OPAL	190 Schlagbohrer		59
Steinbohrer OPAL	190 Schlagbohrer	Sortimente	138
Stichsäge	100 Haifischsäge		130
Uni-Kanalmeißel	277 Meißel		39
Universalbohrer GOLDCRAFT	119 Universalbohrer		44
Universalbohrer GOLDCRAFT	119 Universalbohrer	Sortimente	137
Universalbohrer KEILBIT	166 Universalbohrer		53
Universalbohrer KEILBIT	166 Universalbohrer	Sortimente	138
Universalbohrkrone	715 Bohrkronen		60
Universalbohrkrone	715 Bohrkronen	Sortimente	137
Universallochsäge M16 GOLDCRAFT	719 Bohrkronen		61
Verkaufsschrank 375x235x205 mm	384 HSS Bohrer	Sortimente	145
Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT	185 Holzbohrer		121
Verlängerung mit Gewindebolzen RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkrone		28
Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16	713 Bohrkronen		66
Zentrierbohrer für HSS Bi-Metall Lochsäge	320 Lochsäge		103
Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16	719 Bohrkronen		62
Zentrierbohrer mit RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkrone		29
Zimmermannsäge	100 Haifischsäge		128





A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a fine grid of small squares.

## TABELLENERLÄUTERUNG

	Durchmesser in mm
	Durchmesser in Zoll
	Arbeitslänge
	Gesamtlänge
	4-/2-Schneider
	Schaft Durchmesser
	6-kant Schaftlänge
	Schaft Schlüsselweite
	Breite
	Adapterlänge
	Metrisches Gewinde
	Morsekegel MK
	Arbeitslänge Säge (L2)
	Anzahl Sägezähne per Zoll
	Passend in / für / mit
	Verpackungseinheit pro Artikel
	Anzahl Einheiten
	Inhalt pro Artikel
	Steigung
	Art / Sorte
	Nummer / Größe
	EAN
	Artikelnummer
	Preis pro Artikel in EUR

## ANTRIEB

	SDS-plus
	SDS-max
	SDS-top
	Zylinderschaft
	6-Kant
	Bit Antrieb (C 6.3)
	Bit Antrieb (E 6.3)
	ROTASTOP
	Morsekegel

## VERPACKUNGSMETHODEN

	SB-Tasche
	SB-Rohr
	Aufhänger
	Drehpack
	Quadropack / Rechteckpack (Inhalt 1 Stück)
	Quadropack / Rechteckpack
	Faltschachtel
	Blister
	Sortiment
	Koffer
	Modul
	Sonstige Verpackung
	Modul – Ebene 1
	Modul – Ebene 2
	Modul – Ebene 3

## MATERIALBEARBEITUNG

	Mauerwerk
	Beton / Stahlbeton
	Naturstein
	Kunststein
	Stahl / Stahlguss / sonstige Metalle
	Edelstahl
	Weichholz
	Hartholz
	Kunststoff / Acryl
	Glas
	Keramik
	Ziegel / hartgebrannter Ton

## SONSTIGE

	TURBOHEAD Xpro
	TURBOKEIL Zentrierspitze 4-Schneider
	TURBOKEIL Zentrierspitze 2-Schneider
	Hartmetall bestückt
	PGM Siegel
	Nicht schlagend einsetzen
	Max 1.500 Umdrehungen / Min.
	Diamant bestückt
	Nassbohren
	Katalogseite



### Vertrieb Inland

<b>Reiner Becker</b>	☎ +49 (0) 2263 807 410 🌐 r.becker@keil.eu
<b>Michael Koch</b>	☎ +49 (0) 2263 807 420 🌐 m.koch@keil.eu
<b>Svenja Brühl</b>	☎ +49 (0) 2263 807 400 🌐 s.bruehl@keil.eu

### Vertrieb Ausland

<b>Sigrid Stein</b>	☎ +49 (0) 2263 807 460 🌐 s.stein@keil.eu
<b>Patricia Haak</b>	☎ +49 (0) 2263 807 450 🌐 p.haak@keil.eu

#### Allgemeines

Unsere Preise gelten ab Werk Engelskirchen in der jeweils angegebenen Darreichungsform, zzgl. Mehrwertsteuer. Zuschläge und Rabatte werden jeweils vom Katalogpreis berechnet. Mit Herausgabe unserer aktuellen Preisliste verlieren alle früheren Listen ihre Gültigkeit. Im übrigen gelten unsere AGB, jeweils in der aktuellsten Form.

#### Mindestauftragswert

150,- € netto, Aufträge unter Mindestauftragswert können nicht ausgeführt werden.

#### Zahlungsbedingungen

14 Tage abzgl. 2% Skonto, 30 Tage netto

#### Mindestbestellmenge pro Artikel

Verpackungseinheit

#### Sonderanfertigungen

Machbarkeitsprüfung und Mindestmengen auf Anfrage. Aus fertigungstechnischen Gründen sind bei nicht lagerhaltig geführten Produkten Mehr- oder Minderlieferungen von bis zu 10% zulässig. Berechnet wird die Liefermenge.



**+49 (0) 2263 807 333**



**mail@keil.eu**



**www.keil.eu**



## KEIL Werkzeugfabrik Karl Eiseid GmbH

 Gewerbegebiet Loope  
Im Auel 42  
D-51766 Engelskirchen

 Postfach 11 58  
D-51751 Engelskirchen

 +49 (0)2263 807 - 0  
 +49 (0)2263 807 - 333  
 [mail@keil.eu](mailto:mail@keil.eu)  
 [www.keil.eu](http://www.keil.eu)

gültig ab 01.04.2014