

GWP 10

Метчик для нарезания резьбы до М 10

Номер заказа: 7 209 38 60 00 0



Высокопроизводительный прецизионный метчик с реверсивным механизмом для сокращения времени обработки.

- Уникальная скорость обработки благодаря реверсивному механизму, который автоматически изменяет направление вращения при выходе сверлильного шпинделя из резьбового отверстия. Ускоренное обратное вращение с частотой 680 об/мин для сокращения продолжительности цикла обработки.
- Превосходная точность благодаря беззазорному соединению вала дрели с резьбовым патроном с помощью конусного крепления В12 для высокой точности вращения. Зажим метчика с геометрическим замыканием в резьбовом патроне для оптимальных результатов работы.
- Удобная ручка FEIN с оптимальным положением в руке для передачи усилия подачи непосредственно по оси сверления.
- Мощный двигатель FEIN со стабильным крутящим моментом.
- Малый угловой просвет — 23 мм.
- Металлический корпус редуктора.
- Устойчивый к осевым и радиальным нагрузкам корпус двигателя цилиндрической конструкции.



GWP 10

Метчик для нарезания резьбы до М 10

Номер заказа: 7 209 38 60 00 0

Технические характеристики

Номинальная потребляемая мощность	450 Вт
Эффективная мощность	250 Вт
Скорость вращения влево на холостом ходу	0-1 000 об/мин
Скорость вращения под нагрузкой при резке	0-450 об/мин
Скорость вращения влево под нагрузкой	0-680 об/мин
Крутящий момент при макс. выходной мощности	21 Нм
Пусковой момент	53 Нм
Нарезание резьбы в стали до	М 10
Нарезание резьбы в высококачественной стали до	М 10
Диаметр зажимной шейки	43 мм
Конус на сверлильном валу	В 12
Кабель с штекером	5 м
Угловой просвет	23 мм
Вес согласно ЕРТА	1,6 кг
сетевые	Х

В цену входят:

1 добавочная рукоятка

Поставка без зажимного патрона.
