

Неисправность:

Течь масла из-под рабочей головы гидравлических ручных прессов.

На примере прессов ПГР-70/120/300 и ПГРс-70/120/300.

Возможные причины:

- Износ или разрыв уплотнительных колец штока. В этом случае потребуется замена колец.
- Механические повреждения на поверхности внутреннего цилиндра внутри корпуса, в котором происходит движение штока.
- Неисправен АСД, создание чрезмерного давления после смыкания матриц.

Необходимые инструменты и приспособления:

- ремкомплект сальников (каждый гидравлический инструмент «КВТ» изначально укомплектован дополнительным набором уплотнительных колец)
- гидравлическое масло «КВТ» для доливки либо замены
- канцелярский нож
- воронка (с диаметром носика лейки не более 8 мм)
- чистая пустая емкость для масла и ветошь

Рабочий стол (верстак) должен быть свободным от посторонних предметов. Желательно наличие тисков, закрепленных на верстаке.



Последовательность операций:

1. Открутите неподвижную рукоятку против часовой стрелки.

Внутри корпуса неподвижной рукоятки находится резиновая емкость, заполненная гидравлическим маслом. Это масло необходимо слить, во избежание его попадания на одежду в процессе ремонта.



2. Аккуратно, не надавливая на края резиновой емкости (помните про одежду!), откройте колпачок и слейте масло в чистую пустую емкость.

Визуально проверьте масло на наличие загрязнений.

В случае, если масло оказалось темного цвета, с наличием взвешенных частиц, рекомендуется произвести полную замену отработанного масла на новое, чтобы в дальнейшем не проделывать операцию повторно.



- 3.** Открутите рабочую голову против часовой стрелки и отложите ее в сторону.



- 4.** Извлеките возвратную пружину и шток.

Будьте внимательны – внутри самого цилиндра могут находиться остатки масла! Можно аккуратно зажать шток в тисках и потянуть корпус вниз.

Тщательно проверьте кольца штока на наличие срезов, задиrow и других вероятных повреждений, чтобы убедиться, что утечка масла возникла именно по причине износа колец. Если старые кольца действительно повреждены или износились, необходимо будет произвести их замену.

Следует внимательно осмотреть внутреннюю поверхность цилиндра внутри корпуса на наличие задиrow, раковин, загрязнений и посторонних предметов, а также наружную поверхность штока, т.к. при полном износе колец есть вероятность соприкосновения штока и цилиндра в процессе эксплуатации, что, в свою очередь, приведет к нарушению внутренней поверхности цилиндра.



Если причина течи в нарушении внутренней поверхности цилиндра, то необходима его замена.

Для этого надо собрать инструмент в обратной последовательности, заполнить информационный лист и отправить инструмент в сервисный центр «КВТ» для замены корпуса.



- 5.** После того как Вы убедились в необходимости замены колец, следует удалить старые кольца.



- 6.** Чтобы установить новые кольца, необходимо взять новое фторопластовое кольцо и, расположив его перпендикулярно плоскости стола, канцелярским ножом произвести разрез кольца, как показано на фото. Чем меньше будет угол между плоскостью кольца и плоскостью ножа, тем лучше.



После того как вы разрезали фторопластовое кольцо, установите на шток сначала резиновое кольцо, а затем разрезанное фторопластовое.

Будьте внимательны при установке колец, они должны быть установлены именно в той последовательности, как показано на фото. В противном случае, после первой же опрессовки, кольца придется снова менять местами.



- 7.** Установите шток с новыми кольцами обратно в корпус.

Будьте осторожны! Не повредите кольца о края корпуса. Для облегчения задачи слегка смажьте кольца маслом.



- 8.** Установите на шток возвратную пружину, и закрутите на место рабочую голову по часовой стрелке. При этом необходимо будет приложить некоторое усилие, чтобы немного сдвинуть возвратную пружину.



- 9.** Установите пресс вертикально, рабочей головой вниз. Для этого великолепно подойдут обычные слесарные тиски.

Вставьте в резиновую емкость воронку и медленно, «по стеночке», заливайте масло.

Периодически аккуратно надавливайте на края резиновой емкости, чтобы стравить воздух, попавший в клапаны и цилиндр.

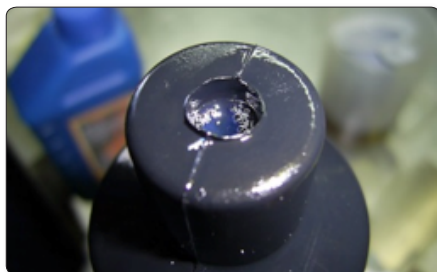
Для того, чтобы пресс в дальнейшем функционировал нормально, необходимо полностью стравить весь воздух из системы. Для этого необходимо сделать 10–15 качков рукояткой с открытым дроссельным винтом и установленными матрицами на холостом ходу.

Далее закрыть винт и сделать не более одного(!) качка (в противном случае, после открытия винта и сброса давления масло выплеснется из воронки наружу). Как можно медленнее открыть винт, тем самым плавно сбрасывая давление. Масло вернется в воронку, а вместе с ним выйдет воздух из системы.

Для того чтобы убедиться, весь ли воздух стравлен из системы, нужно заглянуть внутрь воронки, аккуратно надавить несколько раз на края резиновой емкости и сделать 2–3 качка подвижной рукояткой с открытым дроссельным винтом.

Если из емкости будут идти пузыри, значит, воздух еще присутствует в системе, и следует проделать вышеописанную процедуру еще раз, до тех пор, пока весь воздух не будет стравлен.

- 10.** После удаления воздуха из системы, аккуратно слейте лишнее масло, но так, чтобы уровень его заливки был виден в заливном отверстии резиновой емкости, и заткните емкость колпачком.



11. Удалите остатки масла с инструмента и установите назад неподвижную рукоятку, закрутив ее до упора по часовой стрелке.



Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисный центр «КВТ».

Адрес: 111525, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д.11 стр.18

Телефон: (495) 660-53-35

E-mail: dolgushin-v-v@yandex.ru
