

SHTOK.
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А
+7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

SHTOK.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none">• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.	



ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	

Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Пресс гидравлический ручной

Арт. 01017
ПГ-400

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический ручной ПГ-400 с открытым С-образным зевом предназначен для оконцевания и соединения алюминиевых и медных жил проводов и кабелей сечением 50-400 мм² способом опрессовки с использованием кабельных наконечников и гильз стандарта DIN. Профиль сечения в месте опрессовки - шестигранник. Для опрессовки и скругления секторных жил в ПГ-400 используются унифицированные матрицы, подходящие к другим гидравлическим и механическим прессам SHTOK.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Выбрать матрицы в соответствии с сечением и материалом жил.
- Вставить матрицы в пазы до щелчка.
- Поместить жилу с наконечником (гильзой) между матрицами.
- Качанием рычага произвести опрессовку до срабатывания предохранительного клапана.

- Повернуть рычаг против часовой стрелки и нажать на запорный клапан, при этом поршень возвратится в исходное положение.

В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе опрессовки. Для этого надо нажать на рычаг запорного клапана.

Силовой агрегат имеет двухплунжерную систему нагнетания. На холостом ходу задействуется плунжер низкого давления, подающий большой объем масла в систему и обеспечивающий быстрое перемещение поршня со слабым усилием. Как только рабочая часть встречает сопротивление обрабатываемого материала, срабатывает система клапанов и задействуется плунжер высокого давления, подающий в систему масло под давлением, обеспечивающим выполнение поставленной задачи.

Для защиты механизма от поломки агрегат имеет клапан ограничения давления, срабатывающий по завершении операции опрессовки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Развиваемое давление, т	11,6
2	Диапазон сечений, мм ²	50-400
3	Ход поршня, мм	30
4	Масло	И-20А, ВМГЗ
5	Вес, кг.	7

Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло ВМГЗ или И-20А

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс гидравлический	шт.	1
2	Матрицы (Ø: 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400)	шт.	9
3	Кейс для переноски и хранения	шт.	1
4	Ремкомплект	шт.	1
5	Паспорт	шт.	1

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.