

SHTOK.
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А
+7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

SHTOK.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none">• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	



Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Станок гидравлический
для гибки токоведущей шины
Арт. 02016
ПГШ-125P+

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок гидравлический для гибки токоведущей шины ПГШ -125Р+ предназначен для загиба токоведущих шин с помощью гидравлического насоса. Используя разные матрицы/ может загибать медные и алюминиевые шины горизонтально и вертикально.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

Горизонтальный загиб

1. Откройте покрывающую и волоочильную пластины, установите матрицу для горизонтального загиба на головку поршня и установите обрабатываемую шину между двумя отверстиями.

2. Закройте волоочильную пластину, запустите насос, загибайте шину до нужной отметки шкалы.

3. По окончании загиба шины отключите питание насоса, откройте пластину, извлеките шину.

Вертикальный загиб

1. Откройте покрывающую пластину, установите матрицу для вертикального загиба на головку поршня и установите обрабатываемую шину между двумя отверстиями.

2. Установив нажимную пластину, закрутите 2 гайки на установленной матрице.

3. 2 шибера установите в отверстия, соответствующие ширине шины, закройте покрывающую пластину.

4. Подключите к прессу насос с электродвигателем, вставьте обрабатываемую шину, включите насос, загибайте шину до нужной отметки шкалы. (Примечание: если 2 шибера будут установлены неправильно, это может привести к неправильной работе и поломке устройства).

5. По окончании загиба шины отключите питание насоса, откройте пластину, извлеките шину.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРИВОД

В качестве привода для пресса ШП-110/12+ рекомендуется использовать следующие насосы:

Маслостанция СНГ-6310Э SHTOK.

1. Во время работы необходимо следить за показаниями манометра, если давление масла превысит максимально допустимое давление и вызовет неисправности работы устройства, необходимо остановить работу пресса и провести осмотр.

2. При работе устройства на горизонтальные и вертикальные загибы ход не должен превышать 130мм, иначе это может повлечь протечку масла или поломку пресса.

3. В случае, если в процессе загиба шины не будет достигаться рабочее давление, возможно, неисправен манометр.

4. При работе с насосом с электродвигателем изучите инструкцию по эксплуатации насоса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Подходящие размеры медной шины, мм	≤ 125x10
2	Подходящие размеры алюминиевой шины, мм	≤125x12.5
3	Угол горизонтального и вертикального загиба	0~90°
4	Рабочее давление, Мра	70
5	Питание гидравлического насоса, V	380 (220)
6	Мощность, кВт	0.75
7	Подача масла, л	0,9
8	Радиус матриц: матрица вертикального загиба	R5
9	Матрица горизонтального загиба, мм: 4 x (40-80), 5 x (40-80), 8 x (40-80), 6 x (40-80), 10 x (100-125), 12.5 x (120-125)	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Шиногиб ПГШ-125Р+	шт.	1
2	Набор матриц для гибки на "ребро"	шт.	1
3	Пуансон для гибки на плоскость	шт.	1
4	Переходник для гибки на плоскость	шт.	1
5	Паспорт	шт.	1