

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none"> • После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку; • Не допускайте ударов по инструменту и его падения; • Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен; • При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой. 	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	



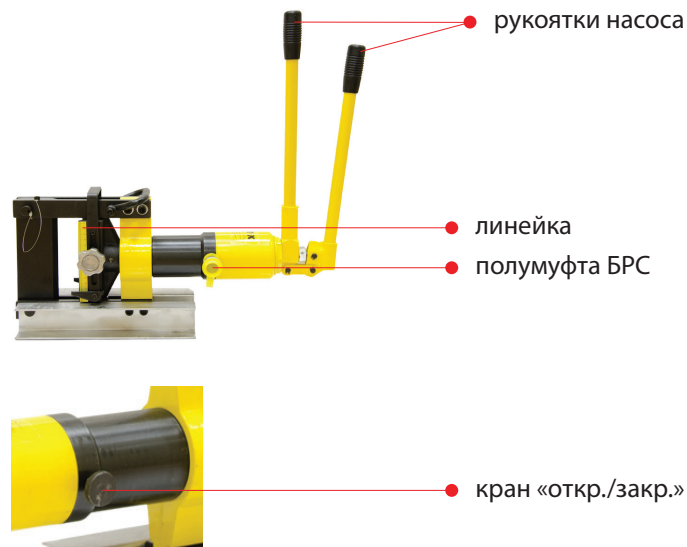
Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Автономный шиногиб
гидравлический
Арт. 02204
ШГ-150А

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Автономный шиногиб гидравлический ШГ-150А предназначен для резки медной и алюминиевой электротехнической шины шириной до 150 мм и толщиной до 10 мм. Агрегат приводится в действие как встроенным гидравлическим насосом, так и с помощью муфты БРС, подключаемой через полумуфту БРС.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Поместить шину на опорную планку в рабочей части согласно разметке.
2. Следите за тем, чтобы вертикальная ось станка максимально совпадала с продольной осью разрезаемой шины. В таком случае нагрузка на режущее лезвие будет равномерной. В противном случае возможен перекокс гидравлического поршня в рабочем цилиндре и его деформация, что не будет являться гарантийным случаем.

А. При использовании встроенного насоса:

3. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто».

4. Качая верхнюю рукоятку насоса, подать давление в систему и произвести резку. Во избежание опрокидывания станка рекомендуется придерживать нижнюю рукоятку.

5. Установить гидравлический кран в положение «Открыто» и уменьшить давление до нуля. При этом поршень возвращается в исходное положение.

Б. При подключении насоса к маслостанции:

3. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто». Во избежание поломки насоса и возможного травматизма следите за тем, чтобы кран был закрыт максимально плотно.

4. Подключить через разъем полумуфты БРС шланг маслостанции.

5. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, подать давление в систему.

6. Произвести резку шины.

7. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, плавно уменьшить давление до нуля.

В случае необходимости можно разблокировать пресс на любом этапе опрессовки. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.

Внимание!

При нагнетании давления вручную вентиль крана должен быть в положении «Закрыто». Во избежание поломки агрегата, при подключении внешнего источника питания вентиль клапана обязательно должен быть в положении «Открыто».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Рабочее давление подключаемой маслостанции до, Мпа	63
2	Тип используемой маслостанции	одноконтурный

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс гидравлический для гибки шин автономный ШГ-150А	шт.	1
2	Рукоятка верхняя и нижняя	шт.	1
3	Инструкция	шт.	1

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.