

SHTOK.
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А
+7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

SHTOK.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none">• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.						
Дата продажи	<input type="text" value="d"/>	<input type="text" value="d"/>	<input type="text" value="m"/>	<input type="text" value="m"/>	<input type="text" value="y"/>	<input type="text" value="y"/>
Место штампа						
ВАШ ПОСТАВЩИК						



ПК-120У



ПК-240У

Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс-клещи для опрессовки кабельных наконечников универсальные

Арт. 03002

Арт. 03004

ПК-240У

ПК-120У

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс-клещи для опрессовки кабельных наконечников универсальные ПК-120У и ПК-240У предназначены для опрессовки кабельных наконечников и гильз сечений 10 - 120мм² и 10 - 240 мм² методом вдавливания.

Профиль сечения в месте опрессовки соответствует ГОСТ 7386-80



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вынуть инструмент из сумки.
2. Выставить необходимое сечение наконечника или гильзы, для чего вращением регулировки сопоставить край матрицы соответствующей риске на станине.
3. Произвести опрессовку, для чего поднять подвижную ручку, вставить наконечник или гильзу и с усилием вернуть подвижную ручку в прежнее положение. Для удобства можно положить станину пресс-клещей на ровную поверхность. Для увеличения усилия в модели ПК-240У можно выдвинуть телескопические ручки.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Инструмент состоит из:

- рама
- подвижная ручка (у ПК-240У телескопическая)
- неподвижная ручка (у ПК-240У телескопическая)
- механизм усиления
- пуансон
- ответная V-образная матрица
- винт регулировки положения V-образной матрицы. Перемещение V-образной матрицы осуществляется вращением винта регулировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование	ПК-120У	ПК-240У
1	Диапазон сечений для медных наконечников, мм ²	10-120	10-240
2	Диапазон сечений для алюминиевых наконечников, мм ²	16-120	16-240
3	Длина, мм	620	720
4	Масса, кг	3,3	3,7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс-клещи	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.