

SHTOK.
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А
+7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

SHTOK.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

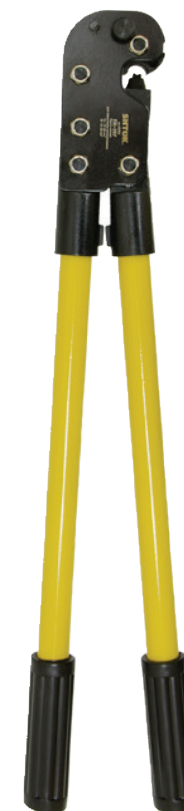
Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none">• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	



Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Пресс-клещи для опрессовки кабельных
наконечников универсальные
Арт. 03006
ПК-35У

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс-клещи для опрессовки кабельных наконечников универсальные для опрессовки кабельных наконечников и гильз сечений 10-50 мм² методом вдавливания.

Профиль сечения в месте опрессовки соответствует ГОСТ 7386-80.



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вынуть инструмент из сумки.

2. Выставить необходимое сечение наконечника или гильзы, для чего с помощью откручивания фиксатора разблокировать матрицу, выбрать необходимое сечение и зафиксировать положение матрицы.

3. Произвести опрессовку, для чего поднять подвижную ручку, вставить наконечник или гильзу и с усилием вернуть подвижную ручку в прежнее положение. Для удобства можно положить станину пресс-клещей на ровную поверх-

ность.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основные детали инструмента представлены на рисунке.

Инструмент состоит из:

- рама
- подвижная ручка
- неподвижная ручка
- механизм усиления
- пуансон
- револьверная матрица
- фиксатор положения матрицы

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При пользовании инструментом соблюдайте отраслевые и производственные меры безопасности.

- При работе соблюдайте приведенные технические параметры.

Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Диапазон сечений для медных наконечников, мм ²	10-35
2	Диапазон сечений для алюминиевых наконечников, мм ²	16-35
3	Габаритные размеры (Д), мм	560
4	Масса, кг	2,3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс-клещи ПК-35У	шт.	1
2	Паспорт	шт.	1
3	Сумка для переноски и хранения	шт.	1