

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Насосная станция СНГ-6310Э	шт.	1
2	Педаль управления	шт.	1
3	Пульт управления	шт.	1
4	РВД 3 м	шт.	1
5	Транспортировочный ящик	шт.	1
6	Паспорт	шт.	1

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать изделие 3 часа при температуре выше +10°C.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;</li> <li>• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;</li> <li>• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;</li> <li>• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.</li> </ul>	

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	

**SHTOK.**  
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»  
125009, Москва, Осенний бульвар,  
д. 1А  
**+7 (495) 223-32-10**  
info@shtok.ru

**SHTOK.**  
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления



Ваш поставщик

**ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**  
Станция насосная  
электрогидравлическая переносная  
Арт. 04005  
**СНГ-6310Э**

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станция насосная электрогидравлическая переносная СНГ-6310Э предназначена для нагнетания масла в гидравлических системах с одноконтурным принципом действия.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом эксплуатации:

Перед первым включением установки необходимо залить рабочую жидкость в резервуар. В качестве рабочей жидкости рекомендуется масло марки ВМГЗ. Для заливки рабочей жидкости необходимо открутить крышку резервуара и залить масло до уровня не ниже отметки в смотровом отверстии в корпусе.

1. Отвернуть на один оборот крышку масляного резервуара (воздушный клапан).

2. Снять защитную заглушку с распределительного клапана.

3. Присоединить рукав высокого давления (РВД) к выходу распределительного клапана.

4. Присоединить РВД к входу рабочей насадки.

5. Подключите станцию к сети 220В.

6. Включите станцию нажатием на педаль или кнопку пульта.

7. При нажатии на педаль или кнопку пульта начинается нагнетание масла в рабочую полость инструмента. Постепенно происходит повышение давления в системе до 63 МПа.

8. По окончании рабочего процесса прекратите нажимать на педаль для остановки электродвигателя. Система остаётся под давлением.

9. Для снятия давления нажать на противоположную сторону педали управления. Это снимет рабочее давление в гидравлической системе, и масло стечет обратно в резервуар насосной станции.

Подключение гидравлических инструментов:

Рекомендуется использование только рукава с быстроразъемными соединениями (БРС) SHTOK. Использование БРС с иным конструктивным решением может не обеспечить нужной герметизации соединения, может привести к вытеканию рабочей жидкости либо к срыву насадки и травматизму.

Тип данной станции - одноконтурный. Поэтому рекомендуется использование гидравлических инструментов оснащенных возвратной пружиной. Для использования гидравлических инструментов оснащенных гидравлическим возвратом поршня необходимо использовать двухконтурную насосную станцию.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Контролируйте температурный режим станции. Не допускайте перегрева станции.

2. Станция при выходе с завода уже прошла процедуру настройки, поэтому без необходимости не повышайте давление. Если возникла необходимость заново произвести настройку насоса, делайте это при помощи манометра. При этом, во избежание аварии, давление не должно превысить 63МПа.

3. РВД на заводе проходит выходной тест на давление 105 МПа, но из-за того, что резиновый рукав быстро стареет, клиент должен регулярно, не реже чем 1 раз в полгода производить проверку. При частом использовании - через каждые три месяца. Для проверки в РВД подается давление 87.5 МПа. В случае, если РВД рвется, возникает разбухание, либо течь, то его дальнейшее использование невозможно.

4. Подшипники обычно чистятся не реже чем 1 раз в полгода, при сборке наносите консистентную смазку.

5. Контролируйте уровень масла. При пользовании станцией и смене рабочих головок происходит незначительный расход масла. Это нормально. Следите за тем, чтобы уровень масла не опускался ниже уровня мениска в боковой стенке станции и при необходимости доливайте.

6. Производите профилактическую смену масла не реже чем 1 раз в полгода. Не используйте загрязненное масло и масло, содержащее механические включения.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Макс. давление, Мпа (бар)	63 (630)
2	Производительность, л/мин	0,4
3	Мин. давление, Мпа (бар)	2,5 (25)
4	Производительность, л/мин	5
5	Мощность двигателя, Вт	750
6	Напряжение, В/Гц	220/50
7	Полный объем масла, л	7,5
8	Длина РВД, м	3
9	Габаритные размеры, мм	330 x 260 x 480
	Масса, кг	30