

SHTOK.
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А
+7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

SHTOK.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать изделие 3 часа при температуре выше +10°C.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none">• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	



Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Ножницы механические
секторные для резки кабеля
Арт. 05009
НС-100БС (НС-110БС)

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические секторные для резки кабеля НС-100БС (НС-110БС) предназначены для резки многожильного медного и алюминиевого бронированного кабелей, кроме бронированного стальной проволокой, максимальным диаметром до 110 мм.



КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основные детали секторных ножниц НС-100БС (НС-110БС) представлены на рисунке. Перерезание кабеля с помощью этих ножниц осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие «вытягивания» жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл сведения - разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество циклов реза зависит от диаметра перерезаемого кабеля. Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе «рукоятки - лезвия».

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вынуть ножницы из сумки.
2. Завести кабель между режущими лезвиями. Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, повернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата кабеля. Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.
3. Произвести резку кабеля путем циклического сведения и разведения рукояток.

Внимание!!! Во избежание поломки не следует пытаться резать данными ножницами специальные кабели бронированные стальной проволокой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр перерезаемого кабеля, мм	110
2	Максимальное сечение медного кабеля, мм ²	3х300
3	Максимальное сечение алюминиевого кабеля, мм ²	3х300
4	Габаритные размеры не более, мм	820х270х55
5	Масса не более, кг	6,3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные НС-100БС (НС-110БС)	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.