

SHTOK.

SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А

+7 (495) 223-32-10

info@shtok.ru

SHTOK.

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены
без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none"> • После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку; • Не допускайте ударов по инструменту и его падения; • Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен; • При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой. 	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

d	d	m	m	y	y
---	---	---	---	---	---

Место штампа

ВАШ ПОСТАВЩИК

Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические
секторные для резки кабеля

Арт. 05104

НС-80БС

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические секторные для резки кабеля НС-80БС предназначены для резки бронированного кабеля диаметром до 80 мм.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Основные детали секторных ножниц НС-80БС представлены на рисунке. Перерезание кабеля с помощью этих ножниц осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие «вытягивания» жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл све-

дения - разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество циклов реза зависит от диаметра перерезаемого кабеля. Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе «рукоятки - лезвия».

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вынуть ножницы из сумки.
2. Завести кабель между режущими лезвиями. Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, повернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата кабеля. Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.
3. Произвести резку кабеля путем циклического сведения и разведения рукояток.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр перерезаемого кабеля, мм	80
2	Максимальное сечение медного кабеля, мм^2	3x240
3	Максимальное сечение алюминиевого кабеля, мм^2	3x300
4	Масса не более, кг	3,7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные НС-80БС	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1