

## Основные преимущества:

### 1 Регулируемая глубина захвата

Зажимные элементы BESSEY TWV28 для сварочных столов не только имеют регулируемую глубину захвата, но и 3 варианта исполнения рукоятки.

### 2 Глубина захвата 120 мм или 140 мм

Зажимные элементы BESSEY TW28 для сварочных столов представлены в трех вариантах исполнения рукоятки и двух вариантах исполнения глубины захвата.

### 3 Прочный и специальный

Зажимный элемент TWM28 имеет специальную жаропрочную опорную пластину с углом поворота до 35° и вкладку из спеченной порошковой стали. С захватом TW28GRS шпиндель находится снаружи, обеспечивая тем самым свободный доступ к рабочей области.

### 4 Идеален для поручней

Зажимные насадки для столов Vario TW28VAD и TWVAD идеально

подходят независимо от того, с какой формой приходится работать — круглой, овальной или многогранной. Относительно свариваемой заготовки они имеют плавный диапазон настройки от 60° (внутренний угол) до 60° (внешний угол).

### 5 Применение быстрозажимных устройств

Быстрозажимные устройства BESSEY с горизонтальным основанием можно быстро установить на сварочных столах благодаря адаптеру TW28A-STC, а также соответствующему удлинителю TW28X.

### 6 Зажимы для рабочего стола станка всегда под рукой

Вы работаете с зажимами для рабочих столов станков и Вам нужно использовать их на сварочном столе? С этой задачей легко справится устройство для подвешивания TW28H0, которое достаточно ввинтить в отверстие опоры зажима для рабочего стола станка.

# Зажимные элементы для сварочных столов



- Точное расположение зажимного элемента с учетом особенностей сварки
  - Улучшенный профиль и подвижная скоба для амортизирующей и эластичной фиксации
  - Плавная регулировка вылета
- Различные исполнения:
- Высококачественная двухкомпонентная пластмассовая Т-образная ручка с закругленными концами и шпинделем с трапециевидальной резьбой и сменной опорной пластиной, не требующей использования специального инструмента при ее замене
  - Рычажная рукоятка с механизмом фиксации для дозированного, быстрого и надежного зажима без вибраций



- Точное расположение зажимного элемента с учетом особенностей сварки
  - Улучшенный профиль и подвижная скоба для амортизирующей и эластичной фиксации
- Различные исполнения:
- Высококачественная двухкомпонентная пластмассовая Т-образная ручка с закругленными концами и шпинделем с трапециевидальной резьбой и сменной опорной пластиной, не требующей использования специального инструмента при ее замене
  - Рычажная рукоятка с механизмом фиксации для дозированного, быстрого и надежного зажима без вибраций

**новинка**

## Зажимный элемент для сварочных столов с различной глубиной захвата TWV28

TWV28...-2K



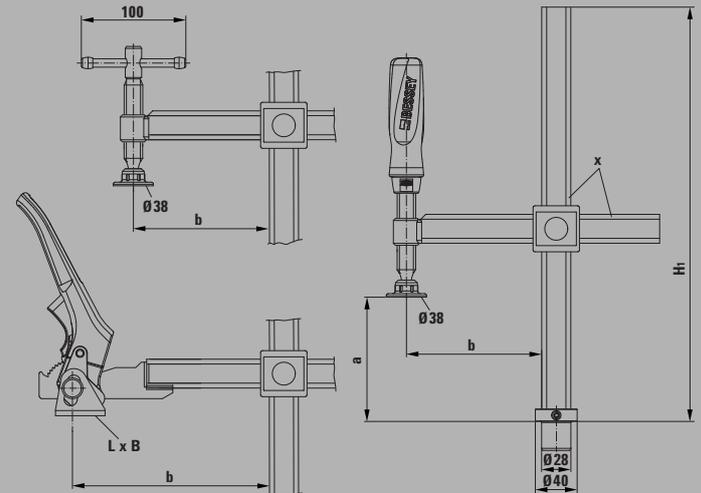
TWV28...K



TWV28...H



№	Диаметр отверстия	Высота зажима не более	← b →	← x →	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	мм	мм	кг	шт	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	



**новинка**

## Зажимный элемент для сварочных столов TW28

TW28...-2K



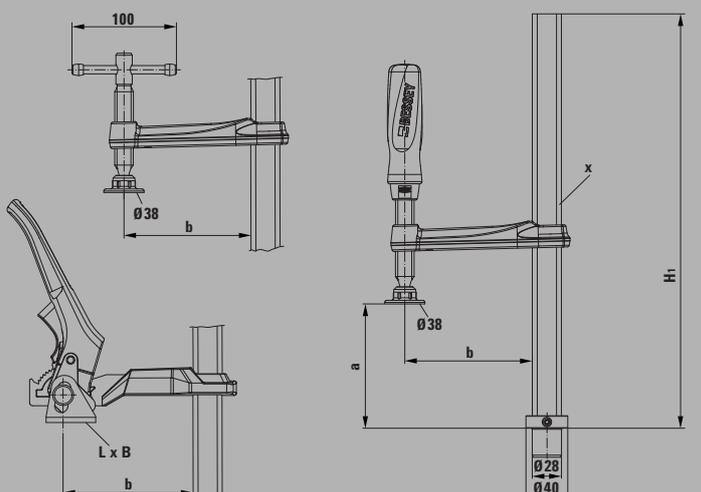
TW28...K



TW28...H



№	Диаметр отверстия	Высота зажима не более	← b →	← x →	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	мм	мм	кг	шт	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,10	1	



# Зажимные элементы для сварочных столов

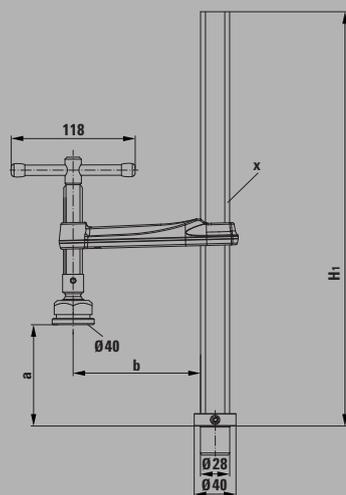


**новинка**

**Зажимный элемент для сварочных столов со специальной опорной пластиной TWM28**



№	Диаметр отверстия	Высота зажима не более	← b →	← x →	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	мм	мм	кг	шт	
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	



- Точное расположение зажимного элемента с учетом особенностей сварки
- Улучшенный профиль и подвижная скоба для амортизирующей и эластичной фиксации
- Улучшенный шпindelь — особо прочный и износостойкий — с увеличенным сроком службы



**Специальная опорная пластина**



№	Исполнение	VB0003
3101192	рифлёная	
3101193	с призмой	

- Долгий срок службы благодаря наличию специальной прижимной огнеупорной пластины со вставкой из металлокерамики, наклоняемой под углом до 35°

Различные конструкции:

- Стандартная конструкция с гладкой поверхностью
- С рифлёной поверхностью для надёжной фиксации на загрязнённых деталях
- С V-образным пазом для фиксации круглых, овальных и граненых деталей

## Таблица размеров

Номер заказа	Высота зажима не более „a“	Вылет „b“	Высота шины „H1“	Размер прижимной пластины „L x B“ „Ø“		Опора „F“		Профиль шины „x“	Крепежное отверстие „Ø“
				мм	мм	Опора „Ø“	Опора Высота		
TWV28-30-17-2K	300	40-175	400	—	38	40	12	28 x 11	28
TWV28-30-17-K	300	40-175	400	—	38	40	12	28 x 11	28
TWV28-30-17-H	300	110-175	400	47 x 31	—	40	12	28 x 11	28
TW28-30-12-2K	300	120	400	—	38	40	12	28 x 11	28
TW28-30-14-2K	300	140	400	—	38	40	12	28 x 11	28
TW28-30-12-K	300	120	400	—	38	40	12	28 x 11	28
TW28-30-14-K	300	140	400	—	38	40	12	28 x 11	28
TW28-30-12-H	300	120	400	47 x 31	—	40	12	28 x 11	28
TW28-30-14-H	300	140	400	47 x 31	—	40	12	28 x 11	28
TWM28-30-12	300	120	400	—	40	40	12	28 x 11	28

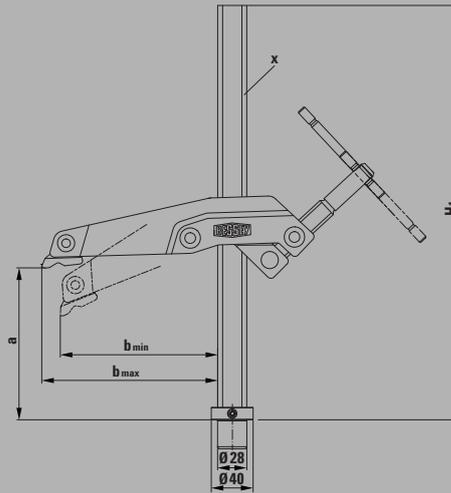
## Зажимные элементы для сварочных столов

новинка

### Зажимный элемент для сварочных столов с захватом TW28GRS



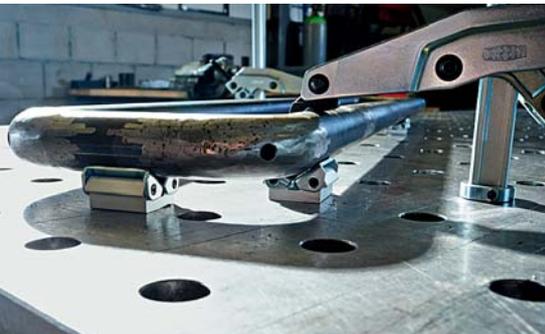
№	Диаметр отверстия	Высота зажима не более	← b →	← x →	⚖	📦	VB0003
	мм	мм	мм	мм	кг	шт	
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,33	1	



- Расположенный снаружи шпindel для свободного доступа к рабочей области и защиты от брызг при сварке
- Специальная устойчивая призматическая опорная пластина, идеальна для зажима круглых и граненых заготовок
- Поворачивается и плавно регулируется по высоте
- Специально предназначена для зажима детали в ограниченном пространстве, в небольших проемах и близко расположенных выступках

новинка

### Надставка Vario TW28VAD и TWWAD на зажим для стола



№	Диаметр отверстия	∠	Ширина зажимных поверхностей	⚖	📦	VB0003
	мм		мм	кг	шт	
TW28VAD	28	от 60° внутри до 60° снаружи	45	0,57	2	
TWWAD		от 60° внутри до 60° снаружи	45	0,28	2	

- Специально для учета деталей круглой, овальной и граненой формы
- Плавная настройка под угол в диапазоне от 60° (внутренний угол) до 60° (внешний угол)

Различные исполнения:

- TW28VAD — исполнение с болтами — для быстрого выравнивания и фиксации заготовок на сварочном столе
- TWWAD — исполнение без болтов — для разнообразного перемещения по сварочному столу

# Зажимные элементы для сварочных столов



**новинка**

## Адаптер TW28A-STC для быстрозажимных устройств



№	Диаметр отверстия	подходит для			VB0003
	мм				
TW28A-STC	28	STC-VH/STC-НН/STC-ИНН	0,28	1	



**новинка**

## Удлинитель TW28X



№	Диаметр отверстия	подходит для	Перемещение			VB0003
	мм					
TW28X	28	TW28A-STC	15 - 300	1,76	1	



**новинка**

## Приспособление для подвешивания TW28H0



№	Диаметр отверстия	подходит для			VB0003
	мм				
TW28H0	28	BAS-C/BAS-CB/BASO/ BSN/GRS/BSG	0,14	1	

- Принадлежности для быстрозажимных устройств BESSEY с горизонтальным основанием STC
- С болтом — для непосредственного использования на сварочном столе
- Без болта — для навинчивания на удлинитель TW28X

- Принадлежность адаптера для быстрозажимных устройств BESSEY TW28A-STC и TW28VAD
- Цилиндрический элемент плавно регулируется по высоте с помощью установочного кольца в столе

- Принадлежность зажимов BESSEY для рабочего стола станка
- Используется на сварочном столе простым привинчиванием к зажиму для рабочего стола

### Таблица размеров

Номер заказа	Высота зажима не более „а“	Вылет „b“	Высота шины „H1“	Размер прижимной пластины „LxВ“	Опора „F“		Крепежное отверстие „x“
					Опора „Ø“	Опора Высота	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
TW28GRS30-12	300	123-140	400	38 x 25	12	28 x 11	28 x 11