

SHTOK.
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А
+7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

SHTOK.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none">• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	



Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Пресс гидравлический
для резки электротехнических шин
Арт. 02014 **Арт. 02015**
ШР-150М+ **ШР-200+**

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический для резки электротехнических шин предназначен для резки медной и алюминиевой электротехнической шины. ШР-150М+: 10x150 мм; ШР-200+: 12x200 мм с помощью гильотинного ножа.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подключите насос к шинорезу с помощью рукава высокого давления (РВД) через быстроразъемное соединение (БРС).
2. Плотно затяните полумуфту БРС.
3. Установите шину на рабочую часть стола, согласно разметке.
4. Вращением прижимного винта зафиксируйте шину.
5. Подавая давление с помощью насоса, произведите резку.
6. По окончании резки плавно сбросьте давление до нуля.

При работе со станком обращайтесь внимание на то, чтобы центр разрезаемой шины находился в вертикальной оси гидравлического пресса. При несоблюдении этого требования возможен перекос поршня в цилиндре станка. Это приведет к протечке масла и заклиниванию поршня, что не является гарантийным случаем.

Инструмент представляет собой гидравлический пресс, подключаемый к гидравлическому насосу через разъем БРС. Внутри пресса смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. В пресс ввернута полумуфта быстроразъемного соединения (БРС).

Масло под давлением через полумуфту БРС попадает в гидравлический цилиндр и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться и сжимает возвратную пружину. Поршень двигает лезвие, которое непосредственно и режет шину, расположенную между ней и ответной частью. Шина фиксируется опорной планкой. При падении давления возвратная пружина толкает поршень с лезвием обратно, и он принимает свое начальное положение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШР-150М+/ШР-200+

1	Развиваемое давление, т	15/20
2	Вес кг	29/32,5

Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло ВМГЗ.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс гидравлический ШП-110/12+	шт.	1
2	Рекомплект	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.