# Деревообработка

## Каталог оборудования

2018 /2

# СОДЕРЖАНИЕ

| ПИЛЕНИЕ | 4-23 |
|---|---|
| Торцовочно-усовочные пилы JSMS-8L / JSMS-10L | 5 |
| Торцовочно-усовочная пила JSMS-12L | 6 |
| Лобзиковый станок JSS-16A | 7 |
| Лобзиковый станок JWSS-22B | 8 |
| Строительная циркулярная пила JTS-315LA | 9 |
| Строительная циркулярная пила JTS-315SP | 10 |
| Циркулярная пила JBTS-10 | 11 |
| Циркулярная пила JTS-254 | 12 |
| Циркулярная пила JSTS-10-M | 13 |
| Циркулярная пила JPS-10TSL | 14 |
| Циркулярная пила JTS-250CSX | 15 |
| Циркулярная пила Powermatic PM1000 | 16 |
| Циркулярные пилы JTAS-10DX / JTAS-12DX | 17 |
| Циркулярная пила с подвижным столом JTS-600X | 18 |
| Циркулярная пила с подвижным столом JTS-600XL | 19 |
| Форматно-раскроечные станки JTSS-1600-M / JTSS-1600-T | 20 |
| Форматно-раскроечный станок JTSS-1600X2 | 21 |
| Форматно-раскроечный станок JTSS-3200X | 22 |
| Форматно-раскроечный станок JTSS-3200X2 | 23 |

| ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ | 24-37 |
|---|---|
| Ленточнопильный станок JWBS-8-M | 25 |
| Ленточнопильный станок JWBS-9X | 26 |
| Ленточнопильный станок JWBS-10 | 27 |
| Ленточнопильный станок JBS-12-M | 28 |
| Ленточнопильный станок JWBS-14OS-M | 29 |
| Ленточнопильный станок Powermatic PWBS-14CS | 30 |
| Ленточнопильный станок JWBS-14DXPRO | 31 |
| Ленточнопильный станок JWBS-14Q | 32 |
| Ленточнопильный станок JWBS-15 | 33 |
| Ленточнопильный станок JWBS-18 | 34 |
| Ленточнопильный станок Powermatic PM1800B | 35 |
| Биметаллические полотна по дереву | 36 |
| Пильные ленты для станков JET | 36 |

| СТРОГАНИЕ | 38-44 |
|---|---|
| Фуговальный станок JJ-6L-M / JJ-8-M | 39 |
| Фуговальные станки 54A / 54A HH | 40 |
| Фуговальные станки JJ-866 / JJ-866 HH | 41 |
| Фуговальный станок Powermatic PJ-882HH | 42 |
| Фуговальные станки Powermatic PJ-1285 / PJ-1285 HH | 43 |
| Фуговальные станки Powermatic PJ-1696 / PJ-1696 HH | 44 |

| РЕЙСМУСОВАНИЕ | 45-57 |
|---|---|
| Переносной рейсмусовый станок JWP-12 | 46 |
| Рейсмусовый станок Powermatic 15HH | 47 |
| Рейсмусовый станок JWP-16 OS | 48 |
| Рейсмусовый станок JWP-16 OS HH | 49 |
| Рейсмусовый станок JWP-208-3 | 50 |
| Рейсмусовый станок Powermatic 209 HH | 51 |
| Фуговально-рейсмусовые станки JPT-8B-M / JPT-10B | 52 |
| Фуговально-рейсмусовые станки JPT-260 / JPT-260HH | 53 |
| Фуговально-рейсмусовые станки JPT-310 / JPT-310HH | 54 |
| Фуговально-рейсмусовые станки JPT-410 / JPT-410HH | 55 |
| Технология helical | 56 |
| Рольганги и устройства для перемещения станков | 57 |

| ОБРАБОТКА КРОМКИ | 58-61 |
|---|---|
| Кромкооблицовочные станки JEB-45M / JEB-45MPMU / JEB-45X / JEB-45XTS | 58 |
| Кромкооблицовочный станок JEB-45CR | 60 |

| ФРЕЗЕРОВАНИЕ | 62-67 |
|---|---|
| Универсальные фрезерные столы JRT-1 / JRT-2 | 63 |
| Фрезерный станок JWS-34KX | 64 |
| Фрезерный станок JWS-35X3 | 65 |
| Фрезерный станок JWS-2600 | 66 |
| Фрезерный станок Powermatic TS29 | 67 |

| КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ | 68-69 |
|---|---|
| Комбинированный станок JKM-300 | 68 |

| ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА | 70-81 |
|---|---|
| Токарные станки JWL-1015 / JWL-1015VS | 71 |
| Токарный станок JWL-1221VS | 72 |
| Токарные станки JWL-1443L-M / JWL-1443LB-M | 73 |
| Токарный станок JWL-1440VS | 74 |

Токарные станки JWL-1640EVS / 1840EVS 75

Токарный станок Powermatic 3520B 76

Токарный станок Powermatic 4224B 77

Принадлежности для токарных станков 78

Копировальные устройства JCA-1100 / CTP901120 78

Принадлежности для токарных станков по дереву AXMINSTER 79

Токарные резцы KIRSCHEN 80

Стамески KIRSCHEN 81

ШЛИФОВАНИЕ 82-101

Осцилляционный шпиндельный шлифовальный станок JBOS-5 83

Осцилляционный шпиндельный шлифовальный станок JOSS-S 84

Тарельчатый шлифовальный станок JDS-12X-M 85

Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JDBS-5-M 86

Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-64 87

Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-223A-M 88

Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-96 89

Тарельчато-ленточный шлифовальный станок Powermatic 31A 90

Станки для шлифования кантов EHVS-80 / OES-80 CS 91

Барабанный шлифовальный станок 10-20 Plus 92

Технология браширования 93

Барабанные шлифовальные станки JWDS-1632-M / 1836-M 94

Барабанный шлифовальный станок 22-44 Plus 95

Барабанный шлифовальный станок с осцилляцией 22-44 OSC 96

Барабанный шлифовальный станок Powermatic PM2244 97

Двухбарабанные шлифовально-калибровальные станки DDS-225 / DDS-237 98

Шлифовальные круги, ленты и втулки 99

ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 102-107

Долбёжно-пазовальный станок JBM-5 102

Долбёжно-пазовальный станок JFM-6 103

Долбёжно-пазовальный станок 719A 104

Долбёжно-пазовальный станок 719AS 105

Долбёжно-пазовальный станок 720HD 106

Принадлежности для долбёжно-пазовальных станков 107

ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ 108-119

Вытяжная установка DC-850 / DC-900A 109

Вытяжные установки DC-1200 / DC-1200CK / DC-2300 110

Технология VORTEX CONE 111

Вытяжные установки DC-1100A / DC-1100CK 112

Вытяжные установки DC-1900A 113

Вытяжная установка DC-3500 114

Вытяжная установка DC-5000 115

Вытяжная установка циклон JCDC-3 116

Система фильтрации воздуха AFS-500 117

Системы фильтрации воздуха AFS-400 / AFS-1000 B 118

Принадлежности к вытяжным установкам 119

ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТА 120-125

Заточные станки JBG-150 / JBG-200 120

Заточной станок JBG-10A 121

Шлифовально-полировальные станки JSSG -8-M / JSSG-10 122

СВЕРЛЕНИЕ 126-133

Настольные сверлильные станки JDP-8L/ JDP-10L 127

Настольные сверлильные станки JDP-8BM / JDP-10BM 128

Сверлильный станок JWDP-12 129

Сверлильный станок JDP-13FM 130

Сверлильные станки JDP-15B / JDP-17 131

Радиально-сверлильные станки JDR-34 / JDR-34F 132

Радиально-сверлильный станок JRD-387A 133

Тиски и принадлежности для сверлильных станков 134

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 135-139

Тиски верстачные WILTON 135

Тиски столярные WILTON 136

Переплётные струбцины WILTON 137

G-образные струбцины WILTON 137

F-образные струбцины WILTON 138

Корпусные струбцины JET 139

ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ TRITON 140-146

Погружной фрезер с микролифтом TRA001 140

Погружная дисковая пила TTS1400 141

Осциляционно-шпиндельный шлифовальный станок TSPS450 142

Осцилляционный шпиндельно-ленточный шлифовальный станок TSPST450 143

Универсальный складной верстак WX7 144

Сменные модули для TWX7 145

Раскладные тиски-подставка SJA100E 146

# JSMS-8L / JSMS-10L

## ОПИСАНИЕ

Торцовочно-усовочные пилы Jet JSMS-8L и JSMS-10L имеют все необходимые функции распиловки с поворотом/ наклоном и в дополнение к этому оснащены механизмом протяжки. Он обеспечивает продольный ход пильной части, благодаря чему больше длина реза и, соответственно, ширина распиливаемых за один проход деталей (у обеих моделей она достигает 305 мм). Кроме того, возможность протягивать пилу может быть использована для нарезки шипов с края заготовки (усовки) и для выполнения глухих пазов (глубину при этом ограничивают регулируемым упором).

Точность в работе и простота настройки обеспечиваются высокой жесткостью конструкции, все основные части которой (рабочий стол, маятниковый рычаг, шарнирный узел) отлиты из алюминиевого сплава. Обе модели оборудованы встроенными раздвижными расширениями рабочего стола, причем у JSMS-8L они выполнены из легкого сплава и оборудованы откидными концевыми упорами. У JSMS-10L расширители более привычные по дизайну, а концевой упор один и конструктивно выполнен отдельно от расширителя, хотя и монтируется на нем.

Пилы штатно оснащаются такими элементами, как система пылеудаления, откидной защитный кожух диска, фиксаторы основных углов поворота, стопор сложенного положения для переноски и хранения, винтовой прижим заготовки и пр.. Дополнениями к стандартному набору служат электронная система быстрого торможения вала двигателя для сокращения времени выбега и лазерный указатель линии реза. У JSMS-8L есть удобная ручка для переноски.

JSMS-8L

JSMS-10L

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Направляющие для продольной подачи
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Лазерный указатель линии реза
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка поворота пильного диска
- Регулируемый ограничитель глубины пропила
- Съемные и раздвижные расширители рабочего стола
- Регулируемый концевой упор заготовки
- Прижим заготовки
- Рукоятка для переноски (JSMS-8L)

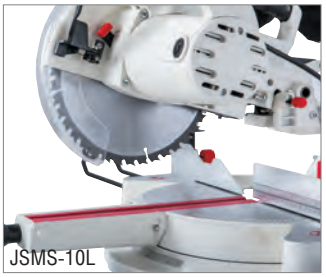
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JSMS-8L | JSMS-10L |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000831M** | **10000826M** |
| Потребляемая мощность | 1,5 кВт | 1,5 кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 5000 об/мин | 4500 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 216 (30) мм | 254 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° | 0-45° |
| Угол поворота пильного диска | -45°-0-45° | -45°-0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 62 и 30 мм | 90 и 42 мм |
| Максимальная ширина пропила с поворотом 0° и 45° | 305 и 215 мм | 305 и 215 мм |
| Ширина рабочего стола (с расширителями) | 480 (685) мм | 500 (1100) мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 57 мм | 40 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 480x820x560 мм | 500x1090x680 мм |
| Вес | 16,8 кг | 18 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Расширители рабочего стола
- Концевой упор
- Прижим заготовки
- Лазерный указатель линии реза
- Мешок для сбора пыли

JSMS-8L



JSMS-10L

# JSMS-12L



## ОПИСАНИЕ

Jet JSMS-12L – торцовочно-усовочная пила с большим (305 мм) диском и возможностью его «протяжки» (перемещения вдоль линии реза по цилиндрическим направляющим). Предельные значения ширины и глубины распиловки позволяют использовать эту модель для самых разных работ, начиная с отделочных (плинтусы, наличники, стеновые панели) и заканчивая плотницкими (доски и брусья). Важно, что мощность двигателя достаточно высока, чтобы обеспечить высокую производительность и работу без «надрыва».

Предусмотрены основные регулировки и установки: стол поворачивается влево и вправо, фиксация производится «стопором-защелкой» на самых употребимых углах или винтовым зажимом на произвольных (для этого вращают вынесенную вперед рукоять). Наклон производится влево; крайние значения имеют настраиваемые концевые упоры. Для визуализации линии предстоящего реза есть лазерный указатель, оборудованный выключателем и винтом точной юстировки; питается устройство от внешней сети.

Съемные и раздвижные расширители рабочего стола оборудованы откидными концевыми упорами заготовки для облегчения серийных работ по изготовлению партий одинаковых деталей

**Hobby**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Направляющие для продольной подачи
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Лазерный указатель линии реза
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка поворота пильного диска
- Регулируемый ограничитель глубины пропила
- Съемные и раздвижные расширители рабочего стола
- Регулируемые концевые упоры заготовки
- Прижим заготовки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JSMS-12L |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000836M** |
| Потребляемая мощность | 1,8 кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 3800 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 305 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Угол поворота пильного диска | -45°-0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 105 и 50 мм |
| Максимальная ширина пропила с поворотом 0° и 45° | 305 и 215 мм |
| Ширина рабочего стола (с расширителями) | 540 (730) мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 40 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 750x1100x700 мм |
| Вес | 22,5 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z48
- Расширители рабочего стола с концевыми упорами
- Прижим заготовки
- Лазерный указатель линии реза
- Мешок для сбора пыли

# JSS-16A

## ОПИСАНИЕ:

Jet JSS-16A – любительский станок для выпиливания сложных радиусов в не слишком крупных заготовках из древесины, ДСП, ДВП, фанеры или пластмассы. Модель представляет собой улучшенную модификацию хорошо известного лобзикового станка Jet JSS-16 и имеет ряд интересных конструктивных особенностей, выгодно отличающих ее от аналогов других марок. Прежде всего, это универсальность в отношении используемых полотен: можно устанавливать пилки как со штифтовым креплением, так и без него. Важно отметить удобное верхнее расположение рычага натяжения полотна. Новое усовершенствование в конструкции – возможность изменить ориентацию плоскости распила: вдоль или поперек продольной оси станка, смотря как удобнее или привычнее оператору.

Предусмотрена электронная система плавной регулировки частоты ходов, которая позволяет точно подбирать скорость. Это важно как с точки зрения соблюдения теплового режима резания, так и с точки зрения борьбы с вибрациями.

Для распиловки под углом к поверхности предусмотрен механизм наклона рабочего стола, оборудованный транспортирной шкалой и стопором с лицевой стороны. Для удаления опилок с линии реза есть регулируемый патрубок для сдува опилок и 35-миллиметровый штуцер подключения к системе пылеотсоса.

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Плавная регулировка частоты ходов пилки
- Верхнее расположение рычага быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Универсальное крепление пильного полотна
- Два варианта установки пильного полотна (вдоль и поперек продольной оси станка)
- Регулируемый патрубок для сдува опилок
- Регулировка наклона пильного стола
- Регулируемый прижим заготовки
- Рабочий стол из алюминиевого литья

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект из пяти пильных полотен со штифтом
- Адаптер для установки пильных полотен без штифта

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JSS-16A |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000808MA** |
| Потребляемая мощность | 90 Вт |
| Частота ходов пилки | 550-1600 ход/мин |
| Ход пилки | 15 мм |
| Длина пильного полотна | 127 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 406 мм |
| Максимальная глубина пропила | 50 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 415x254 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 35 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 620x340x330 мм |
| Вес | 11,5 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 10000809 | Набор пилок со штифтами, 5 шт. |
| | **Пилки лобзиковые Josef Haunstetter** |
| JH931734 | Пилки по дереву, со штифтами, 3,0x0,25x135мм, 18 TPI, 6шт. |
| JH931034 | Пилки по дереву, со штифтами, 3,0x0,25x135мм, 25 TPI, 6шт. |
| JH934434 | Пилки по дереву, со штифтами, 3,0x0,5x135мм, 10 TPI, 6шт. |
| JH933634 | Пилки по дереву, со штифтами, 6,0x0,4x135мм, 15 TPI, 6шт. |

# JWSS-22B



## ОПИСАНИЕ:

JWSS-22B – профессиональный лобзиковый станок для взыскательных пользователей, требовательных к точности и удобству работы. Конструкция механизма, общая компоновка и совершенство в деталях, вот что отличает данную модель от большинства аналогов, как любительского, так и профессионального классов.

Станок оборудован параллелограммным механизмом привода качающейся части, который имеет ряд особенностей. Во-первых, верхняя часть рамы поднимается, что удобно при наладке или установке заготовки. В верхнем положении она фиксируется и не требует удерживания. Нижнее положение можно корректировать вращением рукоятки, подстраивая под длину пилки и толщину детали. Во-вторых, предусмотрен режим работы с продольной подкачкой пильного полотна (так называемый маятниковый ход), который обеспечивает более «агрессивное» и производительное пиление. В зависимости от требований к скорости, точности и чистоте распила настраивают амплитуду продольных движений в диапазоне от нуля и до максимальной величины. Процедура выполняется поворотом моторного модуля вокруг оси.

Чугунный стол жестко закреплен на основании и обеспечивает точную работу без вибраций. Для выполнения распилов под углом к поверхности наклоняют «раму» с натянутым пильным полотном. Заготовка всегда остается в горизонтальной плоскости. Регулировка наклона производится зубчатым механизмом с приводом от вращающейся рукоятки. Он симметричен и обеспечивает поворот как влево, так и вправо.

Станок работает с пильными полотнами без штифта. Верхняя часть пилки зажимается эксцентриковым механизмом, совмещенным с натяжителем, нижняя предварительно зажимается в адаптер, а после вставляется в вилку-оправку. В комплекте два таких адаптера, что позволяет иметь в быстром доступе полотна разных типов. Благодаря наличию прорези в рабочем столе существенно упрощается установка на стол заготовок с продетой пилкой.

Для сдува опилок с разметки предусмотрен регулируемый воздуховод и помпа, для пылеотсоса 38-миллиметровый патрубок и набор отверстий в столе.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Плавная регулировка частоты ходов пилки
- Верхнее расположение рычага быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулируемый патрубок для сдува опилок
- Регулировка наклона пильного полотна
- Подъемная верхняя часть рамы с регулировкой высоты нижнего положения
- Регулировка амплитуды маятникового хода (продольного движения пильного полотна)
- Регулируемый прижим заготовки
- Рабочий стол из чугунного литья

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект из пяти пильных полотен
- Два адаптера для установки пильных полотен
- Полка-кронштейн для полотен и инструментов

727200S

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWSS-22B |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **727200BM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 300 (50) Вт |
| **Частота ходов пилки** | **400-1550 ход/мин** |
| Ход пилки | 19 мм |
| Длина пильного полотна | 130 мм |
| Угол наклона пильного полотна | -45°-0-45° |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 565 мм |
| Максимальная глубина пропила | 48 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 600x322 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 38 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 840x400x445 мм |
| Вес | 31 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 727200S | Открытая подставка |
| | **Пилки лобзиковые Josef Haunstetter** |
| JH562086 | Пилки по дереву,Taifun 56 N2/0, 0,62x0,29x130мм, 30 TPI, 12шт. |
| JH560286 | Пилки по дереву,Taifun 56 N2, 0,82x0,36x130мм, 20 TPI, 12шт. |
| JH560586 | Пилки по дереву,Taifun 56 N5, 0,97x0,40x130мм, 13 TPI, 12шт. |
| JH560786 | Пилки по дереву,Taifun 56 N7, 1,25x0,45x130мм, 11 TPI, 12шт. |
| JH560986 | Пилки по дереву,Taifun 56 N9, 1,45x0,5x130мм, 11 TPI, 12шт. |
| JH561286 | Пилки по дереву,Taifun 56 N12, 1,65x0,6x130мм, 11 TPI, 12шт. |
| JH810086 | Пилки по дереву, Zarsa 81 N0, спиральные, D0,85x130мм, 51 TPI, 12шт. |
| JH810386 | Пилки по дереву, Zarsa 81 N3, спиральные, D1,1x130мм, 41 TPI, 12шт. |
| JH810486 | Пилки по дереву, Zarsa 81 N4, спиральные, D1,3x130мм, 36 TPI, 12шт. |
| JH592970 | Пилки по дереву, набор из 4 типов 130 мм, 24шт. |

# JTS-315LA

## ОПИСАНИЕ:

Jet JTS-315LA – мобильная строительная пила с возможностью регулировки наклона и глубины пропила. Предусмотрены съёмный удлинитель стола (входит в стандартную комплектацию) и возможность работы с параллельным или угловым упором. Причем используется для этого один и тот же узел - это основа с угловым транспортиром и съёмная планка-удлинитель. Узел монтируют на поперечную направляющую, фиксируют стопорным винтом и используют как параллельный упор. Для выполнения угловых распилов и для торцевания упор переустанавливают на длинную сторону стола, вдоль которой он может скользить.

Важное достоинство JTS-315LA – большая (при установленном удлинителе 1650 мм) суммарная длина рабочих столов, позволяющая уверенно работать с длинными заготовками. Высокая мобильность (для транспортировки есть колеса и рукоятки) и достаточная мощность в сочетании с однофазным подключением позволяют рекомендовать эту пилу как для использования при строительстве, так и в качестве универсального циркулярного станка для мастерской. В последнем случае будет важно наличие полноценной системы пылеотсоса с разветвителем и забором опилок сверху и снизу диска.

HOBBY

## ОСОБЕННОСТИ:

- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол с поверхностью из оцинкованного стального листа
- Съемный удлинитель рабочего стола из листовой стали
- Регулируемый параллельный упор
- Подвижный вдоль направляющего профиля угловой упор со съемной планкой
- Два колеса и рукоятки для облегчения транспортировки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JTS-315LA |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10001910AM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,2) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 2800 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 315 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 83 и 60 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 800x550 мм |
| Удлинение рабочего стола (ДхШ) | 800x400 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 290 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1650x650x1000 мм |
| Вес | 48 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z24
- Универсальный упор заготовки со съемной расширительной планкой
- Удлинитель рабочего стола

# JTS-315SP



## ОПИСАНИЕ:

Jet JTS-315SP – строительная пила, сочетающая в себе простоту конструкции, очень широкую функциональность, мобильность, надежность, высокую мощность (особенно в 3-фазном исполнении) и большую (до 90 мм) глубину распиловки. Рабочий стол из оцинкованного листа имеет большую поверхность, в случае необходимости его удлиняют (дополнительная секция входит в штатную комплектацию). При работе с листовыми материалами (OSB, фанера и т.д.) потребуется расширение стола, его приобретают отдельно.

Параллельный упор перемещается вдоль направляющего профиля и имеет эксцентриковый зажим, обеспечивающий быструю и надежную фиксацию. Есть у JTS-315SP и подвижный стол, перемещающийся на роликах-подшипниках вдоль основного. Поверхность каретки невелика, но это отчасти компенсируется длинным упором заготовки, позволяющим добиться точности. Упор можно поворачивать, ориентируясь по транспортирной шкале; если нужна серия коротких изделий, настраивают концевой упор – он «ходит» вдоль основного. В отличие от большинства специализированных строительных пил JTS-315SP имеет регулировку наклона и глубины реза.

Для облегчения транспортировки опорные ноги складываются примерно на половине высоты, благодаря чему станок легко помещается в багажник легкового автомобиля. Перемещать инструмент по площадке легко в одиночку: колеса, откидные рукоятки и небольшой вес это позволяют. При работе в мастерской или в помещении можно воспользоваться системой аспирации, которая собирает опилки и сверху, и снизу пильного диска, после чего они удаляются системой аспирации через единый 100-миллиметровый патрубок.

JTS-315SP с расширением стола справа

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол с поверхностью из оцинкованного стального листа толщиной 2,0 мм
- Откидной удлинитель рабочего стола из листовой стали
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный стол с поверхностью из оцинкованного стального листа
- Регулируемый поворотный упор подвижного стола
- Два колеса и рукоятки для облегчения транспортировки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JTS-315SP |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000910SM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,2 (1,6) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **10000910ST** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,1 (2,0) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 2800 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 315 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-47° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 90 и 60 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 800x550 мм |
| Удлинение рабочего стола (ДхШ) | 800x550 мм (штатно) |
| Расширение рабочего стола (ДхШ) | 800x550 мм (опция) |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 310 мм (штатно) и 860 мм (опция) |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 250x230 мм |
| Ход подвижного стола (каретки) | 650 мм |
| Максимальная длина распила на подвижном столе | 600 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1310x970x1000 мм |
| Вес | 50 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z36
- Параллельный упор
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола
- Комплект складных опорных ног для напольной установки

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 10000811 | Расширение стола справа 550x800 мм |

# JBTS-10

## ОПИСАНИЕ:

Циркулярная пила Jet JBTS-10 – начальный вариант для оснащения столярной мастерской, и в то же время способна удовлетворить многих профессионалов, которым не требуется обрабатывать большие объемы древесины или массивные заготовки из нее. Сильные стороны модели – компактность, мобильность, высокая точность при работе с небольшими деталями, перенастраиваемая конструкция. К примеру, удлинитель и расширители не только снимаются, но и раздвигаются, в этом случае ширина столов может достигать 1350 мм.

Важно, что техническое исполнение циркулярного станка Jet JBTS-10 выгодно отличает его от аналогов того же ценового класса: привод пильного диска осуществляется поликлиновым ремнем, а не зубчатой передачей. Параллельный упор имеет эксцентриковую двухстороннюю фиксацию и выполнен из жесткого профиля замкнутого сечения, предусмотрена удобная миллиметровая шкала для его установки. Для удаления опилок предусмотрен поддон со 100-миллиметровым патрубком. Пильный стол выполнен из алюминиевого литья и имеет два Т-образных паза для установки углового упора, входящего в штатное оснащение.

Компактная невысокая пила легко помещается на верстаке, но может устанавливаться и на пол: в комплект входит набор ног и уголков для сборки открытой подставки.

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

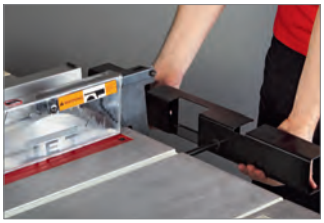
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Съемный и выдвижной расширитель рабочего стола из стального листа слева
- Съемный и выдвижной расширитель рабочего стола из алюминиевого литья справа
- Съемный и выдвижной удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

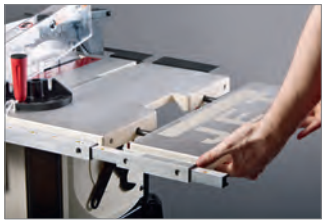
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JBTS-10 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708315M** |
| Потребляемая мощность | 1,7 кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 5000 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 254 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 76 и 64 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 460x710 мм |
| Выдвижное удлинение рабочего стола (ДхШ) | 50x575 мм |
| Расширение рабочего стола слева (ДхШ) | 460x140 мм |
| Выдвижное расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 460x200 мм |
| Ширина рабочего стола с раздвинутыми расширениями | 1350 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 600 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 800x1100x1020 мм |
| Вес | 35 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пильный диск Z36
- Параллельный упор
- Расширители рабочего стола слева и справа
- Удлинитель рабочего стола
- Угловой упор
- Комплект опорных ног для напольной установки





# JTS-254



## ОПИСАНИЕ:

Jet JTS-254 – хорошо оснащённый компактный станок для любительской работы с деревом. Продуманная складная конструкция позволяет получить максимум производительности, точности и удобства работы при минимальных габаритах в положении для хранения и транспортировки. В сложенном виде пила напоминает сумку-тележку с высокой удобной рукояткой, перекатывается и устанавливается в вертикальном положении.

Для выполнения резов под углом и для работы с небольшими заготовками пила имеет подвижный упор. Он установлен на основании, которое скользит по направляющим вдоль основного стола. Такая конструкция напоминает упрощенный вариант классического подвижного стола (каретки) и имеет ряд преимуществ перед простым скользящим упором: больше длина хода, надежнее фиксация детали, больше возможностей для настройки (упор перемещается по своему основанию).

Рабочая поверхность может быть увеличена. Параллельный упор с поддерживающей полкой установлен на двух направляющих и может «выезжать» вбок на расстояние до 640 мм от левого края стола, выполняя функцию расширения.

Мощный по меркам класса двигатель, большой диск, прочная конструкция и высокая точность основных настроек позволяют рекомендовать JTS-254 как универсальный станок для применения в частной мастерской, на даче, в гараже и на выезде при строительстве или ремонте.

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Выдвижной расширитель рабочего стола справа из алюминиевого профиля, совмещенный с параллельным упором
- Подвижный угловой упор на скользящей направляющей из алюминиевого профиля (аналог подвижного стола)
- Складная подставка для напольной установки
- Рукоятка и колеса для облегчения транспортировки в сложенном состоянии

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JTS-254 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **JTS-254-M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,8 кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4500 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 254 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 90 и 65 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 640x495 мм |
| Выдвижное расширение рабочего стола справа (Ш) | до 640 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 640 мм |
| Размеры основания подвижного упора (ДхШ) | 640x145 мм |
| Ход подвижного упора | 695 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 65 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 640x730x470 мм |
| Вес | 25 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z36
- Параллельный упор-расширитель рабочего стола справа
- Подвижный угловой упор с направляющей-основанием из алюминиевого профиля
- Комплект/ складных опорных ног для напольной установки

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 2279 | Комплект складных опорных ног для напольной установки |

# JSTS-10-M

## ОПИСАНИЕ:

JSTS-10-M компактная настольная циркулярная пила любительского класса. Станок имеет хорошо продуманную конструкцию, позволяющую производить множество настроек для решения самых разных задач. Можно увеличить размер рабочей поверхности, выдвинув секцию расширения (установлена справа от пильного диска), снять, установить или настроить по высоте расклинивающий нож (процедура выполняется сверху стола без вспомогательных инструментов); предусмотрен даже монтаж когтевой защиты против выброса заготовки назад.

Пила укомплектована параллельным упором, установленным на направляющем профиле с миллиметровой разметкой для отсчета расстояния до диска. В зависимости от его толщины и других индивидуальных особенностей может потребоваться корректировка начала отсчета: сделать ее легко – стекло с риской на упоре установлено подвижно, для внесения поправки достаточно открутить один винт. Сам упор фиксируется эксцентриком с длинной пластиковой рукояткой, что очень удобно и эргономично. В комплект поставки включен и транспортирный упор с направляющей вдоль Т-образного паза, позволяющий делать срезы под углом. Для выполнения распилов, скошенных относительно широкой плоскости заготовки, наклоняют сам пильный диск: фиксатор и маховик для настройки расположены на передней стороне корпуса. Для облегчения установки значений в 90 и 45 градусов есть концевые упоры с возможностью их настройки (корректировки).

NEW!

HOBBY

## ОСОБЕННОСТИ:

- Регулировка положения расклинивающего ножа
- Съемный упор-блокиратор против обратного выброса заготовки
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Выдвижной расширитель рабочего стола из алюминиевого литья справа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JSTS-10-M |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000510M** |
| Потребляемая мощность | 1,5 кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4500 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 254 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 80 и 55 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 535x610 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 535x152 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 635 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 40 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 780x700x530 мм |
| Вес | 25 кг |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 640x730x470 мм |
| Вес | 25 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

# JPS-10TSL



## ОПИСАНИЕ:

JPS-10TSL — полностью новая профессиональная циркулярная пила с диском 254 мм и чугунным основным рабочим столом. Стандартная комплектация включает в себя два чугунных расширителя и 30-дюймовые направляющие параллельного упора (за дополнительную плату предлагаются 52-дюймовые). При внешнем сходстве с предшествующей моделью новинка имеет полностью переработанную конструкцию, значительно лучшие рабочие параметры и расширенные функциональные возможности.

Предусмотрена установка пазовальных дисков Dado с посадкой 5/8 дюйма. Никакого переоборудования при этом не требуется: съемный вкладыш фиксируется отпираемым вручную замком, расклинивающий нож снимается, ставится и регулируется с верхней стороны стола так же, без использования вспомогательного инструмента. Есть кнопка блокировки вала, расположенная под вставкой. Посадка оснастки стала более надежной: на шпинделе сделаны лыски, а на фланце ответный профиль, что препятствует проворачиванию под нагрузкой и самозатягиванию гайки с чрезмерным усилием.

Параллельный упор с эксцентриковой фиксацией на стальном профиле. Для углового упора в столе сделаны Т-образные пазы слева и справа от диска. Сам он имеет мощный направляющий профиль с расклинивающими винтами, позволяющими выбирать зазор для изменения плотности посадки в пазу.

Привод диска от двигателя производится одноступенчатой передачей сравнительно небольшим по длине ремнем. Пильный модуль, сделанный из чугуна, перемещается при регулировке высоты распила вместе с двигателем, как одно целое. Снизу диска на модуле установлен широкий пылесборный кожух, подключенный гибким 100-миллиметровым шлангом к присоединительному патрубку системы аспирации. Такое устройство обеспечивает гораздо лучшее удаление опилок, чем в станках, где отсос производится просто из внутренней полости.

Внешний дизайн хорошо проработан: для всех, часто используемых принадлежностей (параллельный и угловой упоры, защитный кожух, расклинивающий нож, ключ для фланца), предусмотрены кронштейны.

NEW!

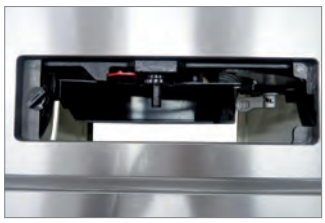
Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

- Система отключения при перегрузке
- Возможность установки пазовального диска Dado
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка положения расклинивающего ножа
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из чугунного литья справа
- Съемный расширитель рабочего стола из чугунного литья слева
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор с направляющей
- Расширители рабочего стола слева и справа из чугунного литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JPS-10TSL |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **725000-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,5) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **725000-3RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,5 (1,9) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4000 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 254 (30) мм |
| Внешний (посадочный) диаметр диска Dado | 200 (15,88) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 80 и 54 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 685x508 мм |
| Расширение рабочего стола слева (ДхШ) | 685x305 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 685x305 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева | 340 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева/ справа | 760 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1524x1016x1041 мм |
| Вес | 133 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 725004 | Сменная вставка в пильный стол с прорезью под диск Dado |
| 708484 | Кронштейн (направляющие) длиной 1320 мм для параллельного упора |
| 10000820 | Фрезерный стол 510x685 мм |
| 10000822 | Шипорезное приспособление |

# JTS-250CSX

## ОПИСАНИЕ:

Jet JTS-250CSX – профессиональная столярная пила с хорошим базовым оснащением и расширенным списком опций, среди которых каретка и фрезерный модуль. Кроме этого, конструкция позволяет устанавливать пазовые фрезы Dado, которые также предлагаются в качестве дополнительного оборудования.

Штатная комплектация включает в себя два чугунных расширителя и параллельный упор с фторопластовыми накладками и эксцентриковой фиксацией на 50-дюймовых направляющих. Все ответственные детали выполнены из массивных чугунных отливок, регулировки высоты и наклона диска производят крупными маховиками, предусмотрена возможность точной юстировки его крайних положений. Такое оснащение, характерное для более дорогих моделей, само по себе делает JTS-250CSX выгодным приобретением. Но есть и другие преимущества. К примеру, конструкция пильного модуля позволяет устанавливать дисковую пазовую фрезу Dado (поставляется за отдельную плату). Для расширения возможностей при работе с этим комплектом доступно в качестве опции шипорезное приспособление. Это зажим для заготовок с возможностью перемещения вдоль Т-образного паза.

Станок можно оснастить фрезерным модулем (опция арт. 10000820), который представляет собой массивный (более 30 кг) чугунный стол (510x685 мм) с Т-образными пазами и регулируемым фрезерным упором. Эта конструкция позволяет с точностью и эффективностью использовать ручные электрофрезеры в стационарном положении.

Пилу можно использовать не только с параллельным или угловым упорами, но и оснастить подвижным столом – кареткой. Она выполнена из алюминиевого профиля и навешивается вместо левого расширителя рабочего стола.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки пазовального диска Dado
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из чугунного литья слева
- Съемный расширитель рабочего стола из чугунного литья справа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

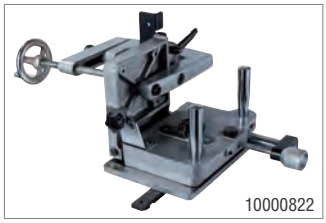
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

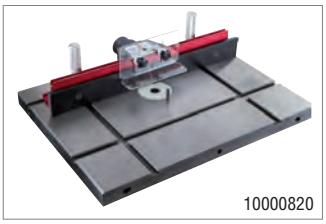
| Модель | JTS-250CSX |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000900M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,5) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **10000900T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,5 (1,9) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 3850 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 254 (30) мм |
| Внешний (посадочный) диаметр диска Dado | 200 (15,88) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 80 и 57 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 685x508 мм |
| Расширение рабочего стола слева (ДхШ) | 685x254 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 685x254 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева | 305 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 1250 мм |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 1220x230 мм (опция) |
| Ход подвижного стола (каретки) | 1400 мм (опция) |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2083x983x1016 мм |
| Вес | 186 кг |

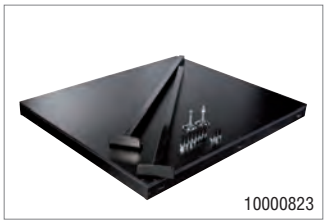
10000818

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор с направляющей
- Угловой упор
- Расширители рабочего стола слева и справа
- Две сменные вставки в пильный стол с прорезью под диск


10000822


10000820


10000823

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 10000818 | Подвижный стол (каретка) 1220x230 мм |
| 10000820 | Фрезерный стол 510x685 мм |
| 10000822 | Шипорезное приспособление |
| 10000823 | Вставка-расширитель стола справа с опорами 685x940 мм |

# PM1000



## ОПИСАНИЕ:

Станки Powermatic признаны в США «золотым стандартом», что означает не только эксклюзивный дизайн и отделку, но и выдающиеся в своем классе характеристики. Например, PM1000 способен кроме распиловки выполнять еще и некоторые задачи по фрезерованию: специальная конструкция шпинделя, зажимных фланцев и сменные вставки пильного стола позволяют использовать в работе пазовальные диски Dado. Эта популярная оснастка значительно расширяет функционал пильного станка. Для повышения удобства смены режущего инструмента предусмотрен механизм блокировки шпинделя, редко встречающийся на других станках.

В стандартную комплектацию PM1000 входят два расширителя стола, выполненные из чугунного литья, а также жесткий и точный в работе параллельный упор с эксцентриковым зажимом. Упор перемещают вдоль специальной направляющей, что позволяет распиливать заготовки значительной ширины, даже большей, чем размер стола с расширителями. Для выполнения резов под углом прилагается скользящий упор, который монтируют в один из двух Т-образных пазов.

Для обеспечения качественной работы без вибраций все ответственные детали, такие как столы, пильный модуль и основание выполнены из массивных чугунных отливок. Органы управления в виде массивных отполированных маховиков подчеркивают высокий класс станка.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

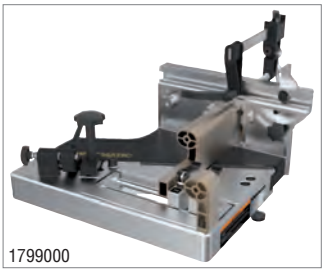
- Возможность установки пазовального диска Dado
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из чугунного литья слева
- Съемный расширитель рабочего стола из чугунного литья справа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

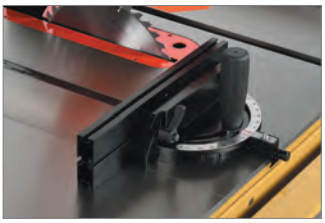
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | PM1000 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **1791000-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,5) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **1791000-3RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,0 (2,2) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4200 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 250 (30) мм |
| Внешний (посадочный) диаметр диска Dado | 200 (15,88) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 80 и 54 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 685x508 мм |
| Расширение рабочего стола слева (ДхШ) | 685x254 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 685x254 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева | 305 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 1320 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2108x1092x1117 мм |
| Вес | 152 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор
- Два расширителя рабочего стола слева и справа по 685x254 мм
- Угловой упор
- Две сменные вставки в пильный стол с прорезью под диск


1799000



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1799000 | Шипорезное приспособление Powermatic |
| 10000820 | Фрезерный стол 510x685 мм |
| 10000822 | Шипорезное приспособление JET |
| 10000823 | Вставка-расширитель стола справа с опорами 685x940 мм |
| 2653045Z | Направляющие параллельного упора 30" (762 мм) |

# JTAS-10DX / JTAS-12DX

## ОПИСАНИЕ:

Jet JTAS-10DX и JTAS-12DX – мощные профессиональные пилы, приспособленные для работы на производстве. Тяжелая устойчивая конструкция подходит для пиления массивных заготовок, в том числе из твердых пород древесины. Благодаря этому станки на протяжении многих лет пользуются высоким спросом в США, где широко применяются ценные породы дерева, такие как ятоба, бразильский орех, зеленый эбен, палисандр, граб, клен и пр.

Основные особенности станков, кроме очень мощных моторов, заключаются в глубокой проработке всех нюансов, влияющих на удобство и точность работы. Так, по оценке профессионалов, регулировка высоты и наклона пильного модуля очень точная и плавная. Расклинивающий нож не только опускается вслед за диском, но и легко поддается точной регулировке: для этого достаточно ослабить один эксцентриковый зажим, доступ к нему сверху стола. Замена диска тоже производится сверху, причем для блокировки вала предусмотрен специальный механизм. Сама поверхность стола и расширителей (входят в комплект поставки) гладко отшлифована и имеет два Т-образных паза.

Поскольку пилы не ориентированы на работу с кареткой (такова особенность американской столярной практики), основное внимание уделено работе с параллельным упором. Его жесткая конструкция обеспечивает распиловку с точностью до 0,15 мм по длине заготовки, даже несмотря на одностороннюю фиксацию. Благодаря фторопластовым накладкам с двух сторон обеспечена высокая долговечность, легкость скольжения и отсутствие на заготовке черных следов от алюминия. Опционально упор можно оснастить системой отображения ширины распила на ЖК-индикаторе. В процессе эксплуатации может возникнуть необходимость юстировки параллельности диску, для этого предусмотрены регулировочные винты.

С точки зрения различия характеристик, между двумя этими моделями существенное значение при выборе имеет лишь глубина распиловки: у 12DX она превышает 100 мм, в остальном любая из этих пил выполнена «с запасом» и может применяться в профессиональных целях без всяких ограничений.

Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка положения расклинивающего ножа
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из чугунного литья слева и справа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JTAS-10DX | JTAS-12DX |
|---|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **708680-RU** | **708546-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 5,2 (4,0) кВт | 6,5 (5,0) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4300 об/ мин | 4300 об/ мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 250 (30) мм | 305 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 76 и 54 мм | 102 и 73 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 737x508 мм | 800x610 мм |
| Расширение рабочего стола слева (ДхШ) | 737x280 мм | 800x254 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 737x280 мм | 800x254 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева | 330 мм | 355 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 1270 мм | 1270 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2100x880x1040 мм | 2100x940x1040 мм |
| Вес | 195 кг | 206 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола слева и справа
- Угловой упор

# JTS-600X



## ОПИСАНИЕ:

Jet JTS-600X – компактная циркулярная пила с подвижным столом на телескопической опоре. Станок позволяет в условиях небольшой мастерской работать с форматами до 600 мм, а также решает все типовые задачи, связанные с продольной распиловкой древесины. Расширения и удлинения столов (пильного и подвижного) выполнены съемными, что удобно при работе в ограниченном пространстве и при хранении. Все эти принадлежности и приспособления (пильный диск, упоры, расширения и т.п.) включены в стоимость базового комплекта, докупать отдельно ничего не нужно, разве что подставку с колесами для перемещения по мастерской.

С технической точки зрения модель представляет собой уменьшенную и облегченную вариацию пилы JTS-600XL. Основа станка - стальная сварная конструкция в виде тумбы, в которой размещается пильный модуль. Он выполнен из чугунной отливки и совмещен с механизмом регулировки глубины и наклона реза. Пила выпускается с мотором на 230В И 400В.

По уровню исполнения JTS-600X занимает промежуточное положение в линейке станков Jet: технически эта пила во многом схожа с профессиональными моделями, но предназначена в основном для любительской эксплуатации, ее цена и принцип комплектации - «все в одном» - максимально соответствуют такому назначению.

**Hobby**

## ОСОБЕННОСТИ:

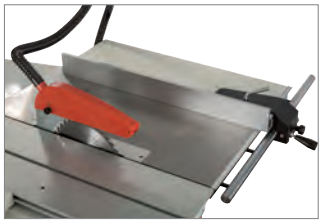
- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съемный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом и со вспомогательной рукояткой точной настройки
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съемный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JTS-600X |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000070XM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,1 (1,5) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **10000070XT** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,5 (2,0) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4000 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 254 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 80 и 54 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ), мм | 800x350 |
| Удлинение рабочего стола (ДхШ) | 415x350 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 800x270 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 610 мм |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 1000x255 мм |
| Расширение подвижного стола (ДхШ) | 600x460 мм |
| Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола | 2200 мм |
| Ход подвижного стола (каретки) | 660 мм |
| Максимальная длина распила на подвижном столе, мм | 610 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера, мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1300x1700x1100 мм |
| Вес | 145 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z36
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола с угловой разметкой
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой



# JTS-600XL

## ОПИСАНИЕ:

Циркулярная пила Jet JTS-600XL – уникальный по сочетанию характеристик и стоимости станок. Уже в базовый комплект поставки входит подвижный стол (каретка) и расширение к нему. Расширитель укомплектован регулируемой телескопической опорой и торцевым упором заготовки. Торцевой упор выполнен поворотным, что позволяет делать распилы под точно установленным углом. Для фиксации заготовки можно использовать регулируемый концевой ограничитель; в случае ненадобности он откидывается.

Основа конструкции пилы – металлическая тумба, внутри которой установлены асинхронный трехфазный двигатель, механизмы регулировки по высоте и углу наклона пильного модуля (он выполнен из чугунной отливки) и пылесборный кожух со 100-миллиметровым патрубком подключения к вытяжной установке. Рабочий стол чугунный, вдоль него проходит жесткая цилиндрическая направляющая, по которой перемещается параллельный упор с эксцентриковой фиксацией – эти решения полностью соответствуют профессиональному стандарту. Рабочая поверхность может быть увеличена за счет установки расширителя и удлинителя, сделанных из листовой стали – они штатно поставляются вместе с пилой.

С учетом предельной (1600 мм) длины распиловки на подвижном столе и относительно небольшой массы станка можно рекомендовать его для любительской и профессиональной работы с некрупными мебельными панелями из ДСП и клееного щита, а работу с тяжелыми заготовками из массива плотной древесины ограничить на уровне эпизодического использования.

HOBBY

## ОСОБЕННОСТИ:

- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съемный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съемный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JTS-600XL |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000070XLM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,5 (1,5) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **10000070XLT** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,5 (1,5) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4000 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 250 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 80 и 54 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 800x350 мм |
| Удлинение рабочего стола (ДхШ) | 400x350 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 800x270 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 610 мм |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 1600x240 мм |
| Расширение подвижного стола (ДхШ) | 600x460 мм |
| Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола | 2600 мм |
| Ход подвижного стола (каретки) | 1700 мм |
| Максимальная длина распила на подвижном столе | 1600 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1600x2000x1115 мм |
| Вес | 170 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола с угловой разметкой
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой

# JTSS-1600-M / JTSS-1600-T



## ОПИСАНИЕ:

Jet JTSS-1600 форматно-раскроечный станок профессионального класса для работы с древесиной и ламинированными материалами на её основе. Важная особенность данной модели в том, что уже с завода она укомплектована большинством вспомогательных узлов, которые обычно приходится докупать.

Рабочий стол выполнен из чугунного литья, его можно расширить одной или двумя секциями. Первым ставится чугунный расширитель, к нему можно пристыковывать сегмент из стального листа, оборудованный опорой. Такая база позволяет распиливать детали с отступом 1220 мм от параллельного упора. Сам упор выполнен по классической для профессиональных станков схеме: крепится к массивному чугунному основанию, которое перемещается по цилиндрической направляющей и фиксируется эксцентриковым стопором.

Станок оборудован подвижным столом (кареткой), ход которого составляет 1600 мм. При работе на нем деталь фиксируют при помощи углового упора, эксцентрикового прижима или продольного упора. В стандартный комплект входит и расширение подвижного стола с телескопической опорой и раздвижным поворотным упором заготовки. В разложенном состоянии его длина составляет 2200 мм, в сложенном 1200 мм.

В остальном конструкция и функциональное оснащение станка полностью соответствуют принятым стандартам класса: предусмотрен подрезной диск с приводом от основного двигателя, есть регулировка наклона и высоты установки пильного модуля. Возможно подключение к системе удаления опилок с отсосом как из нижней полости, так и от верхнего кожуха диска.

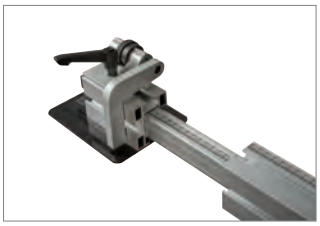
**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Привод подрезного диска от основного двигателя
- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка положения расклинивающего ножа
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из чугуна справа
- Съемный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съемный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съемный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Регулируемый продольный упор заготовки
- Выдвижной концевой упор заготовки
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| **Модель** | **JTSS-1600-M** |
| **Артикул (230 В)** | **10000044M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,5 (2,5) кВт |
| **Модель** | **JTSS-1600-T** |
| **Артикул (400 В)** | **10000044T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,8 (3,0) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4500 об/мин |
| Частота вращения подрезного диска на холостом ходу | 8500 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 315 (30) мм |
| Внешний (посадочный) диаметр подрезного диска | 90 (20) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 100 и 80 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 800x385 мм |
| Удлинение рабочего стола (ДхШ) | 500x310 мм |
| Расширение рабочего стола из чугуна справа (ДхШ) | 800x440 мм |
| Дополнительное расширение рабочего стола из стального листа справа (ДхШ) | 800x440 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 1220 мм |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 1600x270 мм |
| Расширение подвижного стола (ДхШ) | 580x680 мм |
| Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола | 2200 мм |
| Ход подвижного стола (каретки) | 1600 мм |
| Максимальная длина распила на подвижном столе | 1600 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1600x2280x865 мм |
| Вес | 265 кг |



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z96
- Подрезной диск Z20
- Параллельный упор
- Чугунный расширитель рабочего стола справа
- Стальной из листа расширитель рабочего стола справа и опора для него
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола с угловой разметкой
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой и с выдвижным упором заготовки
- Прижим заготовки

# JTSS-1600X2

## ОПИСАНИЕ:

JTSS-1600X2 – форматно-раскроечный станок профессионального класса для работы в небольших мастерских и цехах промышленных предприятий. При относительно скромных размерах обладает высокой мощностью, имеет жесткую массивную конструкцию и может применяться для распиловки тяжелых заготовок из массива древесины.

Кроме параллельного упора, расширения и удлинения стола в стандартную комплектацию входит каретка с собственным расширением на телескопической опоре. Конструкция оборудована раздвижным упором с откидным «башмаком», регулируемым продольным упором и прижимом. Сам подвижный стол сделан из экструдированного алюминиевого профиля, но его направляющие стальные и рассчитаны на долгий срок службы.

Основной неподвижный стол из чугуна, из него же пильный модуль с мотором, подрезным и основным пильным диском. Диаметр последнего можно варьировать в зависимости от толщины заготовок. Для нетолстых используют пилы диаметром 305 мм – этот размер основной для данного станка, при необходимости ставят более крупные вплоть до 355 мм. В последнем случае глубина реза будет достигать 115 мм, но при установке минимальной глубины диск не будет полностью убираться в стол.

Станок спроектирован как универсальный и позволяет выполнять точные работы не только с помощью каретки, но и на основном столе. Используемый при этом параллельный упор имеет несколько ступеней регулировки: смещение по направляющей влево/ вправо, точная «миллиметровая» подстройка маховичком и продольное (вдоль линии реза) положение планки упора.

NEW!

Industrial

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

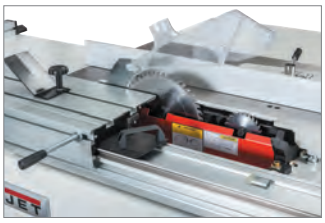
- Подрезной диск Z24
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой и с выдвижным упором заготовки
- Прижим заготовки
- Упор заготовки

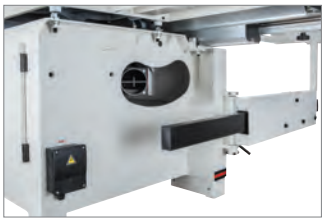
## ОСОБЕННОСТИ:

- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Привод подрезного диска от основного двигателя
- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка положения расклинивающего ножа
- Регулировка положения подрезного диска маховиками
- Регулировка глубины и наклона пильного диска с помощью маховиков
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съемный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом и со вспомогательной рукояткой точной настройки
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съемный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Поперечный упор подвижного стола с линейкой и регулируемым откидным стопором заготовки (башмаком)
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JTSS-1600X2 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000044M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,5 (2,5) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **10000065T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 5,5 (3,75) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4000 об/мин |
| Частота вращения подрезного диска на холостом ходу | 8000 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 305-355 (30) мм |
| Внешний (посадочный) диаметр подрезного диска | 120 (20) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Глубина пропила с диском 305/ 355 мм | 0-90 мм/ 25-115 мм |
| Глубина пропила под углом 45° | 63 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 896x548 мм |
| Удлинение рабочего стола (ДхШ) | 830x320 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 896x470 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 835 мм |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 1600x315 мм |
| Расширение подвижного стола (ДхШ) | 600x900 мм |
| Ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола | 1860 мм |
| Ход подвижного стола (каретки) | 1600 мм |
| Максимальная длина распила на подвижном столе | 1600 мм |
| Диаметр вытяжных штуцеров | 60 и 120 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2150x2280x1060 мм |
| Вес | 376 кг |





# JTSS-3200X



## ОПИСАНИЕ:

Форматно-раскроечный станок Jet JTSS-3200X оснащен всем необходимым для работы с крупными ламинированными панелями уже в базовом оснащении. Максимальная длина распила на подвижном столе составляет 3150 мм, его ход 3250 мм. Для работы с широкими заготовками станок укомплектован расширителем подвижного стола с телескопической опорой и длинным торцевым упором. На упоре установлено два регулируемых откидных концевых ограничителя. Для выполнения резов под углом упор выполнен поворотным, для быстрой установки в положение 90° предусмотрен стопор. Заготовку фиксируют на подвижном столе при помощи регулируемого прижима с эксцентриковым механизмом – наиболее удобное в работе решение.

Большой чугунный стол в сочетании с удлинением и расширителем справа (поставляются в комплекте) образуют поверхность, достаточную для распиловки крупных деталей с использованием параллельного упора. Точность и удобство при работе с упором обеспечиваются его конструкцией. На массивном чугунном основании размещен рычаг эксцентрикового механизма фиксации и небольшой маховик для точной подстройки в пределах до миллиметра.

Важное отличие Jet JTSS-3200X – устройство подрезного узла, обеспечивающее точность благодаря простоте настройки в двух плоскостях (вертикальной и горизонтальной) и надежность благодаря приводу подрезного диска от основного двигателя.

Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

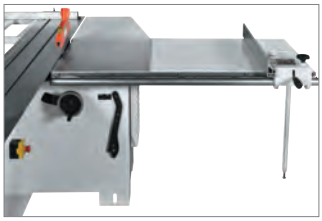
- Привод подрезного диска от основного двигателя
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съемный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом и со вспомогательной рукояткой точной настройки
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съемный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Телескопический поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JTSS-3200X |
|---|---|
| **Артикул** | **10000047XT** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 5,4 (4,2) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4000 об/мин |
| Частота вращения подрезного диска на холостом ходу | 8000 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 315 (30) мм |
| Внешний (посадочный) диаметр подрезного диска | 80 (20) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 102 и 81 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 840x550 мм |
| Удлинение рабочего стола (ДхШ) | 800x550 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 830x950 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 1270 мм |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 3000x360 мм |
| Удлинение подвижного стола (ДхШ) | 300x350 мм |
| Расширение подвижного стола (ДхШ) | 730x1150 мм |
| Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола | 1900 мм |
| Ход подвижного стола (каретки) | 3250 мм |
| Максимальная длина распила на подвижном столе | 3150 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 3300x3400x1200мм |
| Вес | 570 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z48
- Подрезной диск Z20
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола с двумя концевыми ограничителями
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Удлинитель подвижного стола
- Прижим заготовки



# JTSS-3200X2

## ОПИСАНИЕ:

Jet JTSS-3200X2 - форматно-раскроечный станок с удачной и хорошо продуманной конструкцией для интенсивной работы с любыми, в том числе крупными и тяжелыми, заготовками. Ресурс основных узлов и модулей рассчитан на интенсивную эксплуатацию в одну или в несколько смен, при этом обслуживание, переналадка и настройка максимально упрощены.

Одна из особенностей этого станка – привод подрезного диска отдельным двигателем. Конструкция узла такова, что при смене положения основного пильного полотна подстройка подрезного не требуется. С другой стороны, она максимально упрощена: рукоятки со стопорами расположены снаружи корпуса и обеспечивают смещение вверх-вниз и вправо-влево. Регулировка положения (наклон и высота) большого диска выполнена как обычно, а его замена упрощена: вал блокируют специальным штифтом с верхней стороны стола через отверстие в нем.

Подвижный стол длиной 3200 мм ходит на шариках, уложенных в направляющие из высоколегированной закаленной стали. Это точная и долговечная конструкция, к тому же, имеющая регулировку для компенсации износа (производится вращением настроечных винтов, которые расклинивают полки профиля с направляющими шариков). Рабочая поверхность дополнена съемным расширением с телескопической опорой и может оснащаться рядом вспомогательных приспособлений; все они так же выполнены съемными. Для пиления прямоугольных панелей оптимален поперечный (фронтальный) упор со скользящими откидными башмаками, для резов под углом – транспортирный упор. В обоих случаях может применяться эксцентриковый прижим заготовки и продольный (задний) упор, «поджимающий» деталь к переднему.

Каретку можно заблокировать в любом удобном положении и использовать станок для продольного пиления вдоль параллельного упора. Он выполнен из жесткого алюминиевого профиля и установлен на мощном чугунном суппорте, который перемещается по цилиндрической чугунной штанге. Предусмотрена миллиметровая шкала, эксцентриковый зажим и вспомогательные настройки.

Станок имеет массивную жесткую конструкцию со множеством литых чугунных деталей и поставляется в комплектации, включающей все необходимое для полнофункционального использования, отдельно требуется докупать только пильные диски (их выбор обусловлен материалом заготовок).

NEW!

Industrial

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JTSS-3200X2 |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **10000062T** |
| Потребляемая (выходная) мощность основного двигателя | 5,0 (3,75) кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4000 об/мин |
| Потребляемая (выходная) мощность двигателя подрезного диска | 0,8 (0,56) кВт |
| Частота вращения подрезного диска на холостом ходу | 8000 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 305 (30) мм |
| Внешний (посадочный) диаметр подрезного диска | 120 (20) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 90 и 63 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 900x550 мм |
| Удлинение рабочего стола (ДхШ) | 830x320 мм |
| Расширение рабочего стола справа (ДхШ) | 900x950 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа | 1300 мм |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 3200x360 мм |
| Расширение подвижного стола (ДхШ) | 600x1300 |
| Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола | 1800 мм |
| Ход подвижного стола (каретки) | 3200 мм |
| Максимальная длина распила на подвижном столе | 3200 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 120 и 60 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 3400x3500x1200 мм |
| Вес | 650 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подрезной диск Z24
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Поперечный упор подвижного стола с линейкой и стопорами
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Прижим заготовки
- Продольный упор заготовки

## ОСОБЕННОСТИ:

- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Вспомогательный электродвигатель для привода подрезного диска
- Пильный модуль из чугунного литья
- Регулировка положения расклинивающего ножа
- Регулировка положения подрезного диска маховиками
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съемный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом и со вспомогательной рукояткой точной настройки
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Возможность регулировки шариковых направляющих подвижного стола для компенсации износа
- Съемный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Поперечный упор подвижного стола с линейкой и регулируемыми стопорами заготовки
- Регулируемый продольный упор
- Съемный поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

# JWBS-8-M

## ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-8-M – компактный ленточнопильный станок для хобби и эпизодических работ по дому, гаражу или хозяйству. Его устройство очень рационально, что позволило реализовать все стандартные функции ленточной пилы, не усложняя конструкцию. Ведущий шкив диаметром 210 мм установлен прямо на вал двигателя: он делает 1420 оборотов в минуту, и понижающий редуктор не требуется. Направляющие полотна изготовлены в виде цилиндрических штифтов, которые удерживают ленту своими торцами. По мере износа или при замене ленты их регулируют, сдвигая вдоль оси и зажимая винтами с шестигранником. Продольную опору обеспечивает ролик с шарикоподшипником. Весь верхний узел опускается и поднимается в зависимости от толщины заготовки; аналогично устроенный нижний узел неподвижно закреплен под рабочим столом.

Для распиловки по прямой в комплект станка включен параллельный упор. Он фиксируется на отбортовке стола и перемещается вдоль края влево или вправо. Для удобства настройки предусмотрена миллиметровая шкала с началом отсчета в плоскости реза. Для выполнения угловых распилов стол можно наклонять на угол до 45 градусов.

Станок рекомендуется подключить к системе аспирации: патрубок стружкоотсоса имеет диаметр 35 мм и находится на нижнем кожухе.

NEW!

## HOBBY

### ОСОБЕННОСТИ:

- Скользящие штифтовые направляющие пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из стального листа
- Регулируемый параллельный упор

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 6 TPI 1400x6 мм
- Параллельный упор

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWBS-8-M |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000480M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,25 (0,18) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 950 м/мин |
| Длина пильного полотна | 1400 мм |
| Ширина пильного полотна | 3-8 мм |
| Диаметр шкивов | 210 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 80 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 205 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 305x305 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 35 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 405x440x690 мм |
| Вес | 20 кг |

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# JWBS-9X



## ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-9X – компактный настольный ленточнопильный станок, оптимальный для индивидуального применения. В сравнении с аналогами своего ценового и размерного классов Jet JWBS-9X имеет ряд важных преимуществ. Основное из них – привод ведущего шкива зубчатым ремнем. Такая конструкция хотя и выглядит более сложной, чем та, где шкив устанавливается прямо на вал мотора, но более надежна и долговечна: износ в ней не приводит к резкому возрастанию биений. Наличие в комплекте поставки качественного тонкого полотна для криволинейных распилов и лампы подсветки рабочей области – дополнительные аргументы в пользу Jet JWBS-9X.

Как и все модели данного размерного класса, этот станок рассчитан в основном на работу с нетолстыми заготовками (около 20 мм), но в случае необходимости справляется и с брусками толщиной до 80 мм.

Для прямолинейной распиловки предусмотрен регулируемый параллельный упор и передвижной угловой. Первый удобен при работе с длинными ровными заготовками, последний, напротив, позволяет выполнять торцевание.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 6,3x0,35 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор
- Лампа подсветки

**Hobby**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Скользящие штифтовые направляющие пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Лампа подсветки рабочей области

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWBS-9X |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000860M** |
| Потребляемая мощность | 0,35 кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 660 м/мин |
| Длина пильного полотна | 1575 мм |
| Ширина пильного полотна | 3-10 мм |
| Диаметр шкивов | 240 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 80 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 230 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 300x300 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 53 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 500x520x740 мм |
| Вес | 20 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# JWBS-10

## ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-10 – ленточная пила для любительской работы с деревом, имеет современную конструкцию, подобную более производительным профессиональным моделям Jet, и поставляется с полным набором необходимых в работе принадлежностей.

Механизм натяжения пильной ленты оборудован индикатором силы и рычагом для быстрого ослабления перед хранением; при его использовании настройки не сбиваются. Направляющие полотна трехроликовые с подшипниками качения, такой вариант считается наиболее долговечным, меньше всего изнашивает полотно, не приводит к его нагреву от трения. Двери корпуса пилы зафиксированы винтами с барашковой рукояткой, что обеспечивает доступ к механизму для его наладки и надежное запирание без использования вспомогательного инструмента вроде отверток или гаечных ключей.

Станок укомплектован упорами заготовки: угловым скользящим вдоль Т-образного паза и параллельным. Последний установлен на направляющем профиле и имеет двухстороннюю эксцентриковую фиксацию – наиболее удобный, точный и жесткий вариант зажима. Для удобства настройки положения предусмотрена планка с миллиметровой разметкой и лупа на кронштейне для чтения показаний.

На корпусе закреплен гибкий штатив со светодиодным фонариком подсветки рабочей области. Сборная напольная подставка также поставляется стандартно.

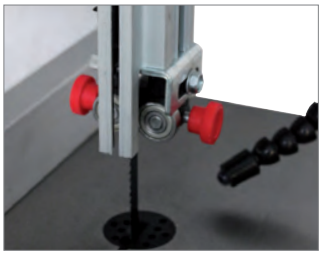
## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,35 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор
- Открытая подставка
- Лампа подсветки

HOBBY

## ОСОБЕННОСТИ:

- Роликовые направляющие пильного полотна
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Открытая подставка для напольной установки
- Лампа подсветки рабочей области



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWBS-10 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000861M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,6 (0,37) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 870 м/мин |
| Длина пильного полотна | 1712 мм |
| Ширина пильного полотна | 3-13 мм |
| Диаметр шкивов | 250 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 100 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 250 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 333x340 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 762x457x1524 мм |
| Вес | 39 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# JBS-12-M



## ОПИСАНИЕ:

Jet JBS-12-M – универсальная ленточная пила для частных мастерских, предназначенная для любительской эксплуатации, но часто приобретается и профессионалами в качестве вспомогательного инструмента, дополняющего циркулярную пилу. Такая популярность вызвана хорошим балансом характеристик, конструкция пилы хоть и простая относительно профессиональных моделей, но надежная и не имеет «подводных камней». Неоспоримые достоинства модели – массивный чугунный стол, гарантирующий работу без вибраций, двухскоростная ременная передача, позволяющая выбирать режим резания, простые в настройке трехточечные направляющие пильного полотна на шарикоподшипниках. В штатную комплектацию станка входит подставка для напольной установки.

При правильном подборе скорости подачи и полотна Jet JBS-12-M уверенно справляется с распиловкой любых пород древесины в пределах допустимой (180 мм) толщины заготовки. Возможность выполнения фигурных резов малого радиуса определяется в основном минимальной шириной полотна, у данной модели она составляет 6 мм

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Две скорости движения пильной ленты
- Роликовые направляющие пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый параллельный упор
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,65 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор
- Комплект опорных ног для напольной установки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JBS-12-M |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **100001021M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,8 (0,5) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 370 и 800 м/мин |
| Длина пильного полотна | 2240 мм |
| Ширина пильного полотна | 6-15 мм |
| Диаметр шкивов | 305 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 180 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 300 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 400x480 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 490x640x1110 мм |
| Вес | 60 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# JWBS-14OS-M

## ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-14OS-M – профессиональная ленточная пила класса 14 дюймов с выгодным сочетанием цены и характеристик. Модель поставляется в компактной упаковке, частично разобранной в комплекте с подставкой. Угловой и параллельный упоры приобретают отдельно. Кроме них список опций включает в себя несколько вариантов направляющих пильного полотна и комплект деталей для увеличения высоты пропила, это позволяет значительно расширить возможности станка.

Рабочий стол чугунный, его наклон возможен в две стороны. Из этого же материала изготовлены рама и другие ответственные элементы конструкции, что обеспечивает высокую жесткость и отсутствие вибраций.

Направляющие полотна со сменными пластиковыми накладками (слайдерами) являются базовым вариантом. Они оптимальны с точки зрения точности реза и снижения износа полотна. Для работы с повышенными нагрузками взамен них можно установить трехроликовые направляющие, предлагаемые в качестве дополнительного оснащения.

Интересная опция  комплект деталей со вставкой в раму для увеличения вертикального просвета, его установка добавляет 150 мм к высоте пропила (увеличение до 305 мм). После такой модернизации используют более длинное полотно (поставляется в комплекте).

Добротная качественно сделанная конструкция и широкие возможности модернизации позволяют рекомендовать эту модель самым разным пользователям, нуждающимся в ленточнопильном станке для небольших объемов работ.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Скользящие штифтовые направляющие пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рабочий стол из чугунного литья
- Т-образный паз в рабочем столе
- Открытая подставка для напольной установки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,65 мм
- Открытая подставка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWBS-14OS-M |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708113A-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,2 (0,75) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 810 м/мин |
| Длина пильного полотна | 2375 мм (штатно) и 2667 (опция) |
| Ширина пильного полотна | 3-19 мм |
| Диаметр шкивов | 355 мм |
| Угол наклона рабочего стола (влево и вправо) | 0-10° и 0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 152 мм (штатно) и 305 мм (опция) |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 343 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 356x356 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 673x610x1727 мм |
| Вес | 80 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 708717 | Комплект деталей для увеличения высоты пропила и пильное полотно 2667 мм |
| 708716 | Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза |
| 708719 | Сменные нижние и верхние направляющие пильного полотна низкого трения |
| 708127 | Нижние и верхние роликовые направляющие пильного полотна (замена штифтовым направляющим) |
| 714102-RU | Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом и направляющая для его установки |
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# PWBS-14CS



## ОПИСАНИЕ:

PWBS-14CS ленточная пила профессионального класса, имеющая в основе мощную конструкцию из массивных чугунных деталей. Для увеличения высоты распиловки в комплекте со станком поставляется специальный блок, который устанавливают в разрез вертикальной секции рамы. С ним можно распиливать заготовки высотой до 305 мм, что необычно много для такой компактной модели. Вместе с блоком поставляется ряд деталей, необходимых для его установки, таких как пильное полотно 2667 мм, удлиненная штанга верхних направляющих и пр. Фактически это означает, что пользователь может выбирать по своему усмотрению, в какой конфигурации эксплуатировать станок: с лентой 2375 мм и высотой распила 150 мм или с 2667-миллиметровой и распилом 305 мм – все переделки обратимы.

Станок выполнен в напольном варианте: нижняя тумба является его неотъемлемой частью и служит не только подставкой, но и отсеком для размещения двигателя. Чугунный рабочий стол установлен на поворотном сегменте и может наклоняться в обе стороны: на 15 градусов внутрь и на 45 наружу. На поверхности фрезерован Т-образный паз, служащий в качестве направляющей для углового упора (входит в комплект поставки). Параллельный упор с эксцентриковым фиксатором перемещается вдоль стального прямоугольного профиля, закрепленного возле переднего края стола. Для упрощения настройки предусмотрена миллиметровая шкала. В качестве вспомогательного приспособления на упор монтируется цилиндрический стержень, предназначенный для пиления с одинаковым отступом от края заготовки непрямой формы.

Направляющие пильной ленты – трехточечные роликовые – стандартные для профессиональных ленточных пил универсального назначения. Есть рычаг для быстрого натяжения и ослабления полотна, имеющий три позиции: рабочую, для хранения (лента ослаблена) и сервисную для замены полотна.

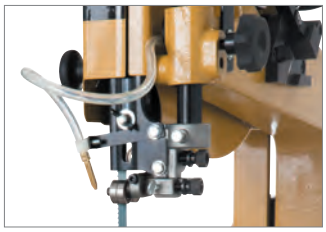
Как и другие станки марки Powermatic, этот адресован самым взыскательным пользователям, желающим иметь лучшее в своем классе оборудование, укомплектованное максимально полно. Так, помимо всех необходимых и обязательных систем PWBS-14CS имеет лампу (плафон на кронштейне) для освещения рабочей области и воздушный насос с гибким патрубком для сдува опилок с линии реза.

NEW!

Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

- Роликовые направляющие пильного полотна
- Трехпозиционный рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Лампа подсветки рабочей области
- Гибкий патрубок подачи воздуха для сдува опилок
- Тумба-подставка для напольной установки



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | PWBS-14CS |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **1791216K-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,8 (1,1) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 765 м/мин |
| Длина пильного полотна | 2667 мм |
| Ширина пильного полотна | 3-20 мм |
| Диаметр шкивов | 355 мм |
| Угол наклона рабочего стола | -15° - 45° |
| Максимальная высота заготовки | 305 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 330 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 385x510 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 600x850x1950 мм |
| Вес | 120 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подъемный блок 150 мм с комплектом для установки
- Пильные полотна длиной 2667 и 2375 мм (для работы без подъемного блока)
- Параллельный упор
- Угловой упор
- Лампа подсветки

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# JWBS-14DXPRO

## ОПИСАНИЕ:

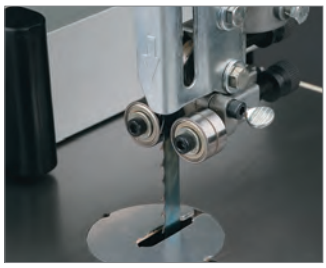
Jet JWBS-14DXPRO – новая для отечественного рынка пила, хорошо себя зарекомендовавшая и пользующаяся большим спросом в США. На фоне европейских аналогов она выглядит необычно, как с точки зрения дизайна, так и по характеристикам. Самое главное отличие – очень большая предельная высота распиловки, которая больше соответствует станкам с 18- и 20-дюймовыми шкивами. Нетипична и очень массивная конструкция: рама выполнена не из стальных, а из литых чугунных элементов, из-за этого настольная версия 14DXPRO значительно тяжелее большинства напольных аналогов. С другой стороны, высокая жесткость и прочность основы очень важны для точной и комфортной работы.

С тыльной стороны сверху станка расположен узел регулировки натяжения ленты, оснащенный индикатором (его показания сравнивают с шириной установленной ленты) и рычагом для быстрого натяжения / ослабления. Высоту установки верхних 3-точечных роликовых направляющих меняют двумя рукоятками: вращая одну, производят фиксацию, вторую – перемещают узел. Ременная передача двухскоростная, что позволяет уверенно работать с широким спектром материалов.

По назначению JWBS-14DXPRO идеально подойдет на роль универсальной пилы, способной выполнить и пропилы большой высоты, и разнообразные типовые работы в столярной мастерской.

Благодаря комплектации, включающей в себя лишь самое необходимое, цена станка очень привлекательна (особенно если учесть уникальные характеристики). В случае необходимости тумбу-подставку, параллельный и угловой упоры можно докупить отдельно.

Подставка не входит
в стандартную комплектацию



**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Две скорости движения пильной ленты
- Роликовые направляющие пильного полотна
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рабочий стол из чугунного литья

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,65 мм

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWBS-14DXPRO |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **710116-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,5 (0,93) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 380 и 760 м/мин |
| Длина пильного полотна | 2667 мм |
| Ширина пильного полотна | 3-19 мм |
| Диаметр шкивов | 350 мм |
| Угол наклона рабочего стола | -10°-0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 305 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 343 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 381x381 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 711x737x1956 мм |
| Вес | 91 кг |
| Вес с подставкой | 112 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 710116S-RU | Тумба-подставка для напольной установки JWBS-14DXPRO |
| 708716 | Подвижный угловой упор |
| 714101-RU | Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом |
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# JWBS-14Q



## ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-14Q - профессиональная ленточная пила, подходящая для каждодневной работы в условиях небольшой частной мастерской. Жесткая рама, массивная конструкция (97 кг) и расширенный диапазон выбора пильных полотен (3-25 мм) позволяют лучше адаптировать станок для пиления как по радиусу, так и по прямой. Максимально-допустимая высота заготовки составляет 200 мм и делает возможным выполнение большинства работ.

Особое внимание уделено удобству эксплуатации и настройки: за процесс натяжение / ослабление полотна отвечает отдельный рычаг, установка высоты пропила производится реечным механизмом с вращающимся «барашком», фиксатор параллельного упора эксцентрикового типа одновременно обеспечивает точность и скорость установки. Пильную ленту сверху и снизу поддерживают трехроликовые опоры на подшипниках. Такой вариант обеспечивает умеренно-жесткую фиксацию и отличается надежностью и простотой регулировки.

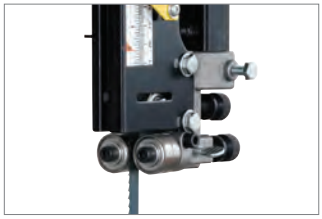
**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Роликовые направляющие пильного полотна
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,65 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWBS-14Q |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000855M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,0 (0,6) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 800 м/мин |
| Длина пильного полотна | 2560 мм |
| Ширина пильного полотна | 3-25 мм |
| Диаметр шкивов | 355 мм |
| Угол наклона рабочего стола | -10°-0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 200 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 350 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 385x500 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 650x770x1800 мм |
| Вес | 97 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# JWBS-15

## ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-15 - ленточная пила нового поколения, предназначенная для профессионального использования. Ее основное преимущество, на фоне аналогов прошлых поколений, - увеличенная высота распиловки. Этот параметр очень важен для тех, кому нужен универсальный станок, способный взять на себя функции делительного. К подобным работам приспособлен и параллельный упор: направляющий профиль можно установить вертикально на боковую грань так, чтобы надежно фиксировать плоские заготовки при их роспуске на тонкие пластины. В целом конструкция бокового упора очень хорошо проработана и соответствует самым строгим требованиям: профиль жесткий и прочный, закреплен на массивном чугунном кронштейне, который перемещается по цилиндрической направляющей. Предусмотрена грубая (вручную) и точная (микрометрическим винтом) установка.

Рабочий стол чугунный, поворотные сегменты, на которые он опирается, из этого же материала. Наклон производится при помощи зубчатого механизма вращением рукоятки и возможен в обе стороны (на 5° в сторону станка и на 45° от него). Для наибольшей эффективности пылеудаления установлено два 100-миллиметровых патрубка: один под рабочей поверхностью, второй в нижней части корпуса.

Механизм натяжения и центрирования ленты включает в себя две группы трехроликовых направляющих на шарикоподшипниках, стрелочный индикатор уровня натяжения, регулирующие маховики, два смотровых окошка и рычаг быстрого натяжения-ослабления. Он не совсем обычен, поскольку имеет не два, а три фиксированных положения: рабочее (плотно натянуто), для хранения (лента ослаблена, но держится на шкивах) и сервисное (для замены полотна). Чтобы улучшить плавность работы, использованы чугунные шкивы с массивным телом, а не в виде спицованных колес, как раньше.

В зависимости от типа подключения (одно- или трехфазное) модель маркируются дополнительной литерой в названии «М» или «Т» соответственно. В зависимости от этого меняется и мощность.

## Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

- Роликовые направляющие пильного полотна
- Трехпозиционный рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола вращением рукоятки
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из чугунного литья
- Двухпозиционный регулируемый параллельный упор с микрорегулировкой
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| **Модель** | **JWBS-15-M** |
| **Артикул (230 В)** | **714600M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,8 (1,1) кВт |
| **Модель** | **JWBS-15-T** |
| **Артикул (400 В)** | **714650T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,4 (1,5) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 760 м/мин |
| Длина пильного полотна | 3380 мм |
| Ширина пильного полотна | 3-25 мм |
| Диаметр шкивов | 375 мм |
| Угол наклона рабочего стола | -5°-0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 356 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 360 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 405x545 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 810x750x1880 мм |
| Вес | 174 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 6 TPI, 13мм
- Параллельный упор
- Угловой упор

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# JWBS-18



## ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-18 – новая ленточная пила для профессионального применения. Ее основное преимущество на фоне аналогов прошлых поколений – увеличенная высота распиловки. Этот параметр очень важен для тех, кому нужен универсальный станок, способный взять на себя функции делительного. К подобным работам приспособлен и параллельный упор: направляющий профиль можно установить вертикально на боковую грань так, чтобы надежно фиксировать плоские заготовки при их роспуске на тонкие пластины. В целом конструкция бокового упора очень хорошо проработана и соответствует самым строгим требованиям: профиль жесткий и прочный, закреплен на массивном чугунном кронштейне, который перемещается по цилиндрической направляющей. Предусмотрена грубая (вручную) и точная (микрометрическим винтом) установка.

Рабочий стол чугунный, поворотные сегменты, на которые он опирается, из этого же материала. Наклон производится при помощи зубчатого механизма вращением рукоятки и возможен в обе стороны (на 5° в сторону станка и на 45° от него). Для наибольшей эффективности пылеудаления установлено два 100-миллиметровых патрубка: один под рабочей поверхностью, второй в нижней части корпуса.

Механизм натяжения и центрирования ленты включает в себя две группы трехроликовых направляющих на шарикоподшипниках, стрелочный индикатор уровня натяжения, регулирующие маховики, два смотровых окошка и рычаг быстрого натяжения-ослабления. Он не совсем обычен, поскольку имеет не два, а три фиксированных положения: рабочее (плотно натянуто), для хранения (лента ослаблена, но держится на шкивах) и сервисное (для замены полотна). Чтобы улучшить плавность работы, использованы чугунные шкивы с массивным телом, а не в виде спицованных колес, как раньше.

JWBS-18 имеет две скорости, которые переключают, переустанавливая ремень. В зависимости от типа подключения (одно- или трехфазное) модель маркируется дополнительной литерой в названии «M» или «T» соответственно. В зависимости от этого меняется и мощность.

**Industrial**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Две скорости движения пильной лентыРоликовые направляющие пильного полотна
- Трехпозиционный рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола вращением рукоятки
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из чугунного литья
- Двухпозиционный регулируемый параллельный упор с микрорегулировкой
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| **Модель** | **JWBS-18-M** |
| **Артикул (230 В)** | **714700M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,4 (1,5) кВт |
| **Модель** | **JWBS-18-T** |
| **Артикул (400 В)** | **714750T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,5 (2,2) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 580 и 900 м/мин |
| Длина пильного полотна | 3810 мм |
| Ширина пильного полотна | 3-30 мм |
| Диаметр шкивов | 470 мм |
| Угол наклона рабочего стола | -5°-0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 406 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 457 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 508x690 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 865x915x2035 мм |
| Вес | 217 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 6 TPI, 20мм
- Параллельный упор
- Угловой упор

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# PM1800B

## ОПИСАНИЕ:

Ленточная пила Powermatic PM1800B, как и все станки этой марки, сочетает в себе лучшие характеристики с высочайшим качеством изготовления и технической проработки вплоть до штурвалов, рукояток и деталей отделки. Производство одноименного оборудования началось в США в 1921 году, с тех пор марка завоевала высокий авторитет и стала своего рода «золотым стандартом», что отражает цветовое решение в оформлении.

Запас мощности, прочности и надежности позволяет использовать PM1800B в условиях промышленного производства, при этом станок изготовлен так, чтобы работа на нем была удобной, простой и неутомительной, то есть в мастерской частного взыскательного мастера он тоже будет уместен. Этому способствует и универсальность: к примеру, возможна установка лент с шириной от 1,6 до 40 мм, что позволяет как выпиливать по очень малым радиусам, так и ровно распускать вдоль массивные заготовки (высота заготовки и горизонтальный просвет до рамы почти пол метра!) Стабилизация ленты производится регулируемыми верхними и нижними трехроликовыми направляющими – решение, популярное в США и оптимальное для работы с большими нагрузками.

Оснащение включает в себя: рычаг быстрого натяжения/ ослабления ленты, маховики для ее натяжения и центровки, штурвал для наклона стола и, что необычно, педаль-выключатель совмещенную с тормозом для быстрой остановки станка – это решение повышает и удобство и безопасность работы. В комплект входит не только угловой и параллельный упоры, но и цилиндрический. Его используют для пиления на заданном расстоянии от края криволинейной заготовки.

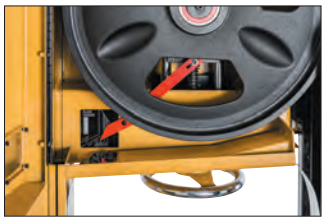
**Industrial**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Две скорости движения пильной ленты
- Роликовые направляющие пильного полотна
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Педаль экстренного выключения комбинированная с ленточным тормозом

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 20x0,8 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | PM1800B |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **1791801B-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 6,0 (3,75) кВт |
| Скорость движения пильного полотна | 580 и 1100 м/мин |
| Длина пильного полотна | 4064 мм |
| Ширина пильного полотна | 3-40 мм |
| Диаметр шкивов | 470 мм |
| Угол наклона рабочего стола | -15°-0-45° |
| Максимальная высота заготовки | 457 мм |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы) | 457 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 610x685 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 2x100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1000x1070x2070 мм |
| Вес | 380 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 36-37 |

# ДЛЯ СТАНКОВ JET

## БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОЛОТНА ПО ДЕРЕВУ

Ленточные полотна Bahco поставляются в качестве принадлежности для деревообрабатывающих ленточнопильных станков и оптимальны для профессионального использования в столярных мастерских. Ленты имеют основу из рессорно-пружинной стали D6A (аналог 45ХГНМФА) и зубья из быстрорежущей М42 (аналог Р6М5). После полной закалки основа приобретает твердость 44-46 HRC, а зубья 66-69 HRC. Такие значения недостижимы для традиционных полотен из углеродистой стали и позволяют достичь большого ресурса в сочетании с высокими режущими свойствами на протяжении всего срока эксплуатации.

Зубья расположены с постоянным шагом, имеют стандартный развод (влево – вправо - прямой) и традиционную для деревообработки форму профиля типа Hook («Крюк») с углом заточки передней кромки 10°. Эти полотна позволяют распиливать древесину любых пород, включая твердые, пластмассы и даже цветные металлы, сочетая производительность с высокой чистотой реза.

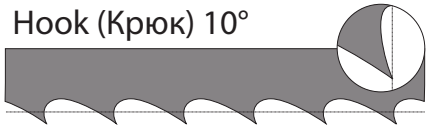
«Биметалл» давно стали нормой для оборудования индустриального класса там, где на первом месте удельная стоимость реза, безотказность и стабильность характеристик в течение всего срока службы. Использование аналогичных пил в столярной мастерской также имеет высокую экономическую целесообразность: их ресурс примерно втрое больше, чем у традиционных углеродистых. Важно, что при этом более острые и долговечные зубья HSS режут чище и быстрее при меньших затратах мощности.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ: | |
|---|---|
| L (длина), мм | 2240 |
| W (ширина), мм | 6 |
| Z (количество зубьев на дюйм) | 6 TPI |
| T (толщина), мм | 0,6 |
| Размер, мм | 2240x6x0,6 |

Параметры ленточного полотна:
L - длина; W - ширина; T - толщина; Z - количество зубьев на дюйм TPI.

Полностью готово к работе.
Упаковано в картонную коробку.

Hook (Крюк) 10°



## ПИЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ СТАНКОВ JET

| Артикул | Наименование | Длина | Модель |
|---|---|---|---|
| 3851-6-0.6-H-6-1400 | Полотно 6x0,6x1400 мм,6 TPI, биметаллическое | 1400 | JWBS-8-M |
| 3851-6-0.6-H-6-1575 | Полотно 6x0,6x1575 мм, 6TPI, биметаллическое | 1575 | JWBS-9X |
| 3851-10-0.6-H-4-1575 | Полотно 10x0,6x1575 мм, 4TPI, биметаллическое | 1575 | JWBS-9X |
| 3851-10-0.6-H-6-1575 | Полотно 10x0,6x1575 мм, 6TPI, биметаллическое | 1575 | JWBS-9X |
| 3851-6-0.6-H-6-1712 | Полотно 6x0,6x1712 мм, 6TPI, биметаллическое | 1712 | JWBS-10 |
| 3851-10-0.6-H-4-1712 | Полотно 10x0,6x1712 мм, 4TPI, биметаллическое | 1712 | JWBS-10 |
| 3851-10-0.6-H-6-1712 | Полотно 10x0,6x1712 мм, 6TPI, биметаллическое | 1712 | JWBS-10 |
| 3851-13-0.6-H-4-1712 | Полотно 13x0,6x1712 мм, 4TPI, биметаллическое | 1712 | JWBS-10 |
| 3851-13-0.6-H-6-1712 | Полотно 13x0,6x1712 мм, 6TPI, биметаллическое | 1712 | JWBS-10 |
| 3851-6-0.6-H-6-2240 | Полотно 6x0,6x2240 мм, 6 TPI, биметаллическое | 2240 | JBS-12 |
| 3851-10-0.6-H-6-2240 | Полотно 10x0,6x2240 мм, 6 TPI, биметаллическое | 2240 | JBS-12 |
| 3851-10-0.6-H-4-2240 | Полотно 10x0,6x2240 мм, 4 TPI, биметаллическое | 2240 | JBS-12 |
| 3851-13-0.6-H-4-2240 | Полотно 13x0,6x2240 мм, 4 TPI, биметаллическое | 2240 | JBS-12 |
| 3851-13-0.6-H-6-2240 | Полотно 13x0,6x2240 мм, 6 TPI, биметаллическое | 2240 | JBS-12 |
| 3851-6-0.6-H-6-2375 | Полотно 6x0,6x2375мм, 6TPI, биметаллическое | 2375 | JWBS-14OS |
| 3851-10-0.6-H-4-2375 | Полотно 10x0,6x2375мм, 4TPI, биметаллическое | 2375 | JWBS-14OS |
| 3851-10-0.6-H-6-2375 | Полотно 10x0,6x2375мм, 6TPI, биметаллическое | 2375 | JWBS-14OS |
| 3851-13-0.6-H-4-2375 | Полотно 13x0,6x2375мм, 4TPI, биметаллическое | 2375 | JWBS-14OS |
| 3851-13-0.6-H-6-2375 | Полотно 13x0,6x2375мм, 6TPI, биметаллическое | 2375 | JWBS-14OS |
| 3861-20-0.6-H-4-2375 | Полотно 20x0,6x2375мм, 4TPI, биметаллическое | 2375 | JWBS-14OS |
| 3851-6-0.6-H-6-2560 | Полотно 6x0,6x2560 мм, 6 TPI, биметаллическое | 2560 | JWBS-14Q |
| 3851-10-0.6-H-4-2560 | Полотно 10x0,6x2560 мм, 4 TPI, биметаллическое | 2560 | JWBS-14Q |
| 3851-10-0.6-H-6-2560 | Полотно 10x0,6x2560 мм, 6 TPI, биметаллическое | 2560 | JWBS-14Q |
| 3851-13-0.6-H-4-2560 | Полотно 13x0,6x2560 мм, 4 TPI, биметаллическое | 2560 | JWBS-14Q |
| 3851-13-0.6-H-6-2560 | Полотно 13x0,6x2560 мм, 6 TPI, биметаллическое | 2560 | JWBS-14Q |
| 3861-20-0.6-H-4-2560 | Полотно 20x0,6x2560 мм, 4 TPI, биметаллическое | 2560 | JWBS-14Q |

# ДЛЯ СТАНКОВ JET

| | | | |
|---|---|---|---|
| 3851-6-0.6-H-6-2667 | Полотно 6x0,6x2667мм, 6TPI, биметаллическое | 2667 | JWBS-14DXPRO |
| 3851-10-0.6-H-4-2667 | Полотно 10x0,6x2667мм, 4TPI, биметаллическое | 2667 | JWBS-14DXPRO |
| 3851-10-0.6-H-6-2667 | Полотно 10x0,6x2667мм, 6TPI, биметаллическое | 2667 | JWBS-14DXPRO |
| 3851-13-0.6-H-4-2667 | Полотно 13x0,6x2667мм, 4TPI, биметаллическое | 2667 | JWBS-14DXPRO |
| 3851-13-0.6-H-6-2667 | Полотно 13x0,6x2667мм, 6TPI, биметаллическое | 2667 | JWBS-14DXPRO |
| 3861-20-0.6-H-4-2667 | Полотно 20x0,6x2667мм, 4TPI, биметаллическое | 2667 | JWBS-14DXPRO |
| 3851-6-0.6-H-6-3380 | Полотно 6x0,6x3380 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3380 | JWBS-15-M/T |
| 3851-10-0.6-H-4-3380 | Полотно 10x0,6x3380 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3380 | JWBS-15-M/T |
| 3851-10-0.6-H-6-3380 | Полотно 10x0,6x3380 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3380 | JWBS-15-M/T |
| 3851-13-0.6-H-4-3380 | Полотно 13x0,6x3380 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3380 | JWBS-15-M/T |
| 3851-13-0.6-H-6-3380 | Полотно 13x0,6x3380 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3380 | JWBS-15-M/T |
| 3861-20-0.6-H-4-3380 | Полотно 20x0,6x3380 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3380 | JWBS-15-M/T |
| 3851-6-0.6-H-6-3810 | Полотно 6x0,6x3810 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3810 | JWBS-18-M/T |
| 3851-10-0.6-H-4-3810 | Полотно 10x0,6x3810 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3810 | JWBS-18-M/T |
| 3851-10-0.6-H-6-3810 | Полотно 10x0,6x3810 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3810 | JWBS-18-M/T |
| 3851-13-0.6-H-4-3810 | Полотно 13x0,6x3810 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3810 | JWBS-18-M/T |
| 3851-13-0.6-H-6-3810 | Полотно 13x0,6x3810 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3810 | JWBS-18-M/T |
| 3861-20-0.6-H-4-3810 | Полотно 20x0,6x3810 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3810 | JWBS-18-M/T |
| 3851-6-0.6-H-6-4064 | Полотно 6x0,6x4064 мм, 6 TPI, биметаллическое | 4064 | PM1800/PM1800B |
| 3851-10-0.6-H-4-4064 | Полотно 10x0,6x4064 мм, 4 TPI, биметаллическое | 4064 | PM1800/PM1800B |
| 3851-10-0.6-H-6-4064 | Полотно 10x0,6x4064 мм, 6 TPI, биметаллическое | 4064 | PM1800/PM1800B |
| 3851-13-0.6-H-4-4064 | Полотно 13x0,6x4064 мм, 4 TPI, биметаллическое | 4064 | PM1800/PM1800B |
| 3851-13-0.6-H-6-4064 | Полотно 13x0,6x4064 мм, 6 TPI, биметаллическое | 4064 | PM1800/PM1800B |
| 3861-20-0.6-H-4-4064 | Полотно 20x0,6x4064 мм, 4 TPI, биметаллическое | 4064 | PM1800/PM1800B |

## ПИЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ СТАНКОВ JET, СНЯТЫХ С ПРОИЗВОДСТВА

| Артикул | Наименование | Длина | Модель |
|---|---|---|---|
| 3851-6-0.6-H-6-1510 | Полотно 6x0,6x1510 мм,6 TPI, биметаллическое | 1510 | JWBS-9 |
| 3851-10-0.6-H-4-1510 | Полотно 10x0,6x1510 мм, 4 TPI, биметаллическое | 1510 | JWBS-9 |
| 3851-10-0.6-H-6-1510 | Полотно 10x0,6x1510 мм, 6 TPI, биметаллическое | 1510 | JWBS-9 |
| 3851-6-0.6-H-6-2085 | Полотно 6x0,6x2085 мм, 6 TPI, биметаллическое | 2085 | JWBS-12 |
| 3851-10-0.6-H-4-2085 | Полотно 10x0,6x2085 мм, 4 TPI, биметаллическое | 2085 | JWBS-12 |
| 3851-10-0.6-H-6-2085 | Полотно 10x0,6x2085 мм, 6 TPI, биметаллическое | 2085 | JWBS-12 |
| 3851-13-0.6-H-4-2085 | Полотно 13x0,6x2085 мм, 4 TPI, биметаллическое | 2085 | JWBS-12 |
| 3851-13-0.6-H-6-2085 | Полотно 13x0,6x2085 мм, 6 TPI, биметаллическое | 2085 | JWBS-12 |
| 3851-6-0.6-H-6-2350 | Полотно 6x0,6x2350мм, 6TPI, биметаллическое | 2350 | J-8201/J-8203 |
| 3851-10-0.6-H-4-2350 | Полотно 10x0,6x2350мм, 4TPI, биметаллическое | 2350 | J-8201/J-8203 |
| 3851-10-0.6-H-6-2350 | Полотно 10x0,6x2350мм, 6TPI, биметаллическое | 2350 | J-8201/J-8203 |
| 3851-13-0.6-H-4-2350 | Полотно 13x0,6x2350мм, 4TPI, биметаллическое | 2350 | J-8201/J-8203 |
| 3851-13-0.6-H-6-2350 | Полотно 13x0,6x2350мм, 6TPI, биметаллическое | 2350 | J-8201/J-8203 |
| 3861-20-0.6-H-4-2350 | Полотно 20x0,6x2350мм, 4TPI, биметаллическое | 2350 | J-8201/J-8203 |
| 3851-6-0.6-H-6-3125 | Полотно 6x0,6x3125 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3125 | JWBS-16X |
| 3851-10-0.6-H-4-3125 | Полотно 10x0,6x3125 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3125 | JWBS-16X |
| 3851-10-0.6-H-6-3125 | Полотно 10x0,6x3125 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3125 | JWBS-16X |
| 3851-13-0.6-H-4-3125 | Полотно 13x0,6x3125 мм 4 TPI, биметаллическое | 3125 | JWBS-16X |
| 3851-13-0.6-H-6-3125 | Полотно 13x0,6x3125 мм 6 TPI, биметаллическое | 3125 | JWBS-16X |
| 3861-20-0.6-H-4-3125 | Полотно 20x0,6x3125 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3125 | JWBS-16X |
| 3851-6-0.6-H-6-3480 | Полотно 6x0,6x3480 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3480 | JWBS-18DX, Q |
| 3851-10-0.6-H-4-3480 | Полотно 10x0,6x3480 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3480 | JWBS-18DX, Q |
| 3851-10-0.6-H-6-3480 | Полотно 10x0,6x3480 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3480 | JWBS-18DX, Q |
| 3851-13-0.6-H-4-3480 | Полотно 13x0,6x3480 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3480 | JWBS-18DX, Q |
| 3851-13-0.6-H-6-3480 | Полотно 13x0,6x3480 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3480 | JWBS-18DX, Q |
| 3861-20-0.6-H-4-3480 | Полотно 20x0,6x3480 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3480 | JWBS-18DX, Q |
| 3851-6-0.6-H-6-3820 | Полотно 6x0,6x3820 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3820 | JWBS-20Q |
| 3851-10-0.6-H-4-3820 | Полотно 10x0,6x3820 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3820 | JWBS-20Q |
| 3851-10-0.6-H-6-3820 | Полотно 10x0,6x3820 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3820 | JWBS-20Q |
| 3851-13-0.6-H-4-3820 | Полотно 13x0,6x3820 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3820 | JWBS-20Q |
| 3851-13-0.6-H-6-3820 | Полотно 13x0,6x3820 мм, 6 TPI, биметаллическое | 3820 | JWBS-20Q |
| 3861-20-0.6-H-4-3820 | Полотно 20x0,6x3820 мм, 4 TPI, биметаллическое | 3820 | JWBS-20Q |

# JJ-6L-M / JJ-8-M

## ОПИСАНИЕ:

JJ-6L-M и JJ-8-M — фуговальные станки с длинными чугунными столами, предназначенные для любительского применения, при этом по компоновке и устройству они повторяют профессиональные модели Jet, что делает их такими же точными и удобными в работе.

Конструктивно станки состоят из двух частей. В нижней, играющей роль тумбы-подставки, располагается однофазный асинхронный («индукционный») мотор и кожух сбора стружки со 100-миллиметровым патрубком для подключения к вытяжной установке. Верхняя часть состоит из чугунных рабочих столов с соответствующим оснащением (защитный кожух и упор заготовки) и чугунного основания, где размещен строгальный вал.

Оба стола регулируются по высоте при помощи винтовых механизмов, приводимых в действие ручками-маховиками. Перемещением подающего (переднего) стола регулируют глубину строгания, для чего есть соответствующая разметка; принимающий (задний) смещают только при наладочных операциях во время обслуживания станка. Упор заготовки чугунный, с механизмом для регулировки наклона (он возможен в обе стороны). Фиксация выбранного положения производится резьбовым зажимом. Ножевой вал укомплектован тремя ножами, допускающими повторную заточку. Их типоразмер и ассортимент такой же, как и у профессиональных фуганков Jet с аналогичной шириной строгания.

JJ-6L-M

JJ-8-M

NEW!

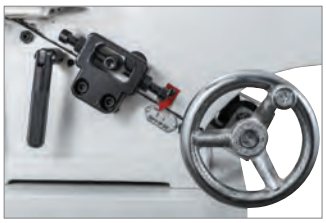
HOBBY

## ОСОБЕННОСТИ:

- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JJ-6L-M | JJ-8-M |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000250M** | **10000260M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,5 (1,1) кВт | 2,1 (1,5) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 4400 об/мин | 4400 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 61 мм | 65 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 155x19x3,0 мм | 205x19x3,0 мм |
| Количество ножей | 3 | 3 |
| Максимальная ширина заготовки | 150 мм | 200 мм |
| Глубина строгания за один проход | 0-3,0 мм | 0-3,0 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 1215x182 мм | 1530x230 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 750x114 мм | 850x104 мм |
| Угол наклона фуговального упора | -45-0-45° | -45-0-45° |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1215x650x1050 мм | 1540x700x1050 мм |
| Вес | 107 кг | 142 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| **Модель** | **JJ-6L-M** |
| SP155.19.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог Р18) 155x19x3 мм (1 шт.) |
| DS155.19.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 155x19x3 (1 шт.) |
| **Модель** | **JJ-8-M** |
| SP205.19.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог Р18) 205x19x3 мм (1 шт.) |
| DS205.19.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 205x19x3 (1 шт.) |
| 708118 | Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 250 кг |

# 54A / 54A HH



## ОПИСАНИЕ:

Фуговальные станки Jet 54A и 54A HH занимают уникальную нишу на рынке профессионального оборудования: обладая высокой точностью, простотой настройки и долговечностью, они одинаково привлекательны как для частных мастерских, так и для любителей деревообработки. Основное преимущество на фоне аналогов — длинные идеально ровные столы, выполненные из чугунного литья. Из этого же материала корпус, фуговальный упор и механизм его регулировки по углу и вылету.

Настройки столов и фуговального упора, единожды произведенные перед вводом в эксплуатацию, сохраняются в течение длительного срока, да и в остальном эти станки редко требуют к себе внимания. Особенно это касается модификации 54A HH, штатно укомплектованной валом helical с твердосплавными режущими вставками. Всего их 28, располагаются они в несколько рядов по спирали, что обеспечивает последовательный и под углом вход в заготовку. Сами по себе сегменты очень износостойки, к тому же обычно повреждаются лишь некоторые из всего комплекта. Затупившиеся вставки переворачивают другой стороной — режущих граней четыре. Также вал helical отличается лучшими характеристиками по качеству строгания, особенно при работе с сучковатыми заготовками.

Фуговальный станок Jet 54A оснащен трехножевым валом. Лезвия, установленные в нем, можно многократно перетачивать (минимальная допустимая ширина 15 мм при начальной 19 мм). Для упрощения регулировки в комплект поставки входит шаблон. Важное достоинство 54A — этот станок тоже можно оснастить валам helical (опция арт. JJ6HH-CA).

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для 54A HH)
- Возможность установки строгального вала helical (для 54A)
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 54A | 54A HH |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **179127M** | **179127M-RUHH** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,35 (0,75) кВт | 1,35 (0,75) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 5500 об/мин | 5500 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 63 мм | 63 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 155x19x3,0 мм | 15x15x2,5 мм |
| Количество ножей | 3 | 28 |
| Максимальная ширина заготовки | 150 мм | 150 мм |
| Глубина строгания за один проход | 0-3,0 мм | 0-3,0 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 1700x180 мм | 1700x180 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 960x102 мм | 960x102 мм |
| Угол наклона фуговального упора | -45-0-45° | -45-0-45° |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1677x610x953 мм | 1677x610x953 мм |
| Вес | 130 кг | 130 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| **Модель** | **54A** |
| SP155.19.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог P18) 155x19x3 мм (1 шт.) |
| DS155.19.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 155x19x3 (1 шт.) |
| JJ6HH-CA | Строгальный вал helical с ножами для 54A |
| **Модели** | **54A и 54A HH** |
| 1791212 | Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.) |
| 708118 | Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 250 кг |

# JJ-866 / JJ-866HH

## ОПИСАНИЕ:

JJ-866 и JJ-866HH — новые модели профессиональных фуговальных станков Jet с шириной строгания 200 мм. Они оборудованы длинными массивными чугунными столами и могут комплектоваться строгальным валом helical (JJ-866HH стандартно, JJ-866 в виде опции). Он незаменимым при работе с твердыми породами, по древесине с сучками и просто при интенсивной эксплуатации.

Отличительная особенность новинок – параллелограммный механизм регулировки высоты столов. В сегменте компактного оборудования такая схема получила распространение сравнительно недавно и пока еще более характерна для тяжелого промышленного оборудования. Вместо наклонных скользящих направляющих в ней используются рычаги на осях, нет ни винтов, ни эксцентриков, а усилие от рукоятки прикладывается непосредственно на сторону параллелограмма. Внутреннее трение и люфты в такой конструкции минимальны, что позволяет при настройке перемещать тяжелые столы (регулируются оба: и приемный, и разгрузочный) с наименьшими усилиями и максимально точно.

Станки укомплектованы массивным чугунным фуговальным упором с регулировочным механизмом червячного типа. Он обеспечивает точную и жесткую установку угла наклона в диапазоне от прямого положения до 45° влево или вправо.

Современные, точные и эргономичные модели этой серии предназначены в первую очередь для профессионалов, но будут иметь спрос и у любителей работы с деревом.

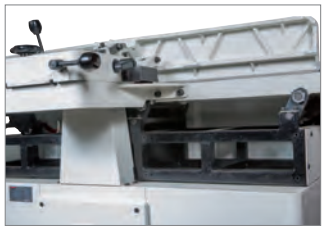
**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Ножевой вал helical (для JJ-866HH)
- Возможность установки ножевого вала «helical» (для JJ-866)
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JJ-866 | JJ-866HH |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000266M** | **1610082-RU-M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,5 (1,1) кВт | 1,5 (1,1) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **10000250T** | **10000250T-RUHH** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,8 (1,5) кВт | 2,8 (1,5) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 6000 об/мин | 6000 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 81 мм | 81 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 205x19x3,0 мм | 15x15x2,5 мм |
| Количество ножей | 3 | 36 |
| Максимальная ширина заготовки | 200 мм | 200 мм |
| Глубина строгания за один проход | 0–3,0 мм | 0–3,0 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 1828x205 мм | 1828x205 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 968x120 мм | 968x120 мм |
| Угол наклона фуговального упора | -45°-0-45° | -45°-0-45° |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1828x640x1010 мм | 1828x640x1010 мм |
| Вес | 160 кг | 160 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| **Модель** | **JJ-866** |
| SP205.19.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог Р18) 205x19x3 мм (1 шт.) |
| DS205.19.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 205x19x3 (1 шт.) |
| **Модели** | **JJ-866HH** |
| 1791212 | Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.) |

# PJ-882HH



## ОПИСАНИЕ:

PJ-882HH — фуговальный станок профессионального класса для ответственных столярных работ, требующих высокой точности и чистоты строгания поверхности. Имеет классический дизайн с длинными (в сумме более двух метров) и массивными чугунными столами. Поставляется с ножевым валом helical, который укомплектован четырехсторонними твердосплавными лезвиями. Они имеют скругленную (R150) режущую кромку и установлены в несколько рядов по спирали. Благодаря такому дизайну срезание материала происходит последовательно и под углом, без ударного воздействия. Шум при этом ниже, стружка образуется менее крупная и ее легче удалять через систему аспирации. Высокая твердость НМ-лезвий обеспечивает продолжительный ресурс, даже при работе с плотными породами и с загрязненной древесиной. Сегменты с затупившейся или поврежденной кромкой несколько раз переворачивают новой стороной и лишь затем меняют, никаких регулировок после этого не нужно. Отмечается стабильно высокое качество строгания, даже в случае сучковатой древесины, имеющей участки с разнонаправленными волокнами.

Механизмы подъема-опускания фуговальных столов выполнены по параллелограммной схеме с длинными рычагами привода и расположены на тяжелом чугунном основании. Конструкция обладает высокой жесткостью, обеспечивает точную и комфортную работу без вибраций, стабильность и простоту настройки станка.

Необычно устройство фуговального упора. Механизм регулировки его наклона имеет шестеренчатый привод от маховика с рукояткой. Угол устанавливают в пределах от -45 до +45 градусов; в крайних точках и в вертикальном положении предусмотрены стопоры. Дизайн и устройство узла запатентованы.

Пульт управления с пускателем, аварийным выключателем и ключом безопасности вынесены на отдельной стойке над столами, где они наиболее заметны и доступны.

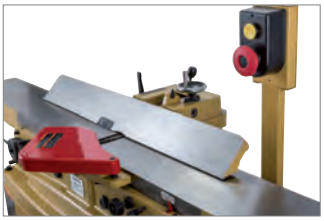
NEW!

HELICAL

Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

- Ножевой вал helical
- Параллелограммный механизм регулировки глубины строгания
- Регулировка глубины строгания
- Фуговальный упор с механической регулировкой наклона
- Сдвижное ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья
- Тумба-подставка для напольной установки



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала
- Тумба-подставка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | PJ-882HH |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **1610082-RU-M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,4 (1,5) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **1610082-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,4 (1,5) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 5700 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 78 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 15x15x2,5 мм |
| Количество ножей | 54 |
| Максимальная ширина заготовки | 202 мм |
| Глубина строгания за один проход | 0-3 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 2110x202 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 965x121 мм |
| Угол наклона фуговального упора | -45° - 45° |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2134x711x1118 мм |
| Вес | 280 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1791212 | Комплект ножей НМ 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.) |

# PJ-1285 / PJ-1285HH

## ОПИСАНИЕ:

Новые фуговальные станки Powermatic PJ-1285 с шириной обработки 300 мм имеют конструкцию, в целом аналогичную уже известным моделям индустриального класса (Powermatic PJ-1696 и PJ-1696HH), и отличаются от них в основном компактностью и меньшим весом. Как показали продажи комбинированных станков Jet, именно такой модели не хватало на рынке.

Фуганки спроектированы для работы как с обычным ножевым валом, так и с helical, причем в последнем случае используются сравнительно крупные ножи прямоугольной формы, характерные для оборудования индустриального класса. Модификация HH комплектуется helical изначально, для станка без такой маркировки этот вал предлагается в качестве опции. Для простого перехода на helical предусмотрена регулировка высоты заднего стола (есть настраиваемые концевые упоры, рычаг подъема/ опускания и маховик фиксации).

Массивная и жесткая конструкция с мощными литыми из чугуна деталями (столы, фуговальный упор, элементы рамы) и точными удобными регулировками полностью соответствует высокому классу марки Powermatic, которая многие годы служит «Золотым стандартом» для мастеров в США и во всем мире.

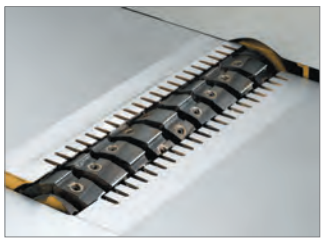
# Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для PJ-1285HH)
- Возможность установки строгального вала helical (для PJ-1285)
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Сдвижное ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | PJ-1285 | PJ-1285 HH |
|---|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **1791249-RU** | **1791308-RUHH** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,5 (2,2) кВт | 3,5 (2,2) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 5000 об/мин | 5000 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 96 мм | 96 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 300x30x3,0 мм | 30x12x1,5 мм |
| Количество ножей | 3 | 42 |
| Максимальная ширина заготовки | 300 мм | 300 мм |
| Глубина строгания за один проход | 0-3,0 мм | 0-3,0 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 2130x300 мм | 2130x300 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 1200x130 мм | 1200x130 мм |
| Угол наклона фуговального упора | -45°-0-45° | -45°-0-45° |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2130x720x990 мм | 2130x720x990 мм |
| Вес | 346 кг | 346 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| **Модель** | **PJ-1285** |
| SP300.30.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог P18) 300x30x3 мм (1 шт.) |
| DS300.30.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 300x30x3 (1 шт.) |
| **Модель** | **PJ-1285 HH** |
| 6400013 | Комплект ножей HM 30,0x12,0x1,5 мм для вала helical (10 шт.) |

# PJ-1696 / PJ-1696HH



## ОПИСАНИЕ:

Powermatic PJ-1696 и PJ-1696HH — высококлассные фуговальные станки для профессионального использования в мастерских и в промышленных цехах, их конструкция полностью соответствует высокому стандарту марки, признанному мастерами всего мира. Отличительные особенности моделей: мощный трехфазный двигатель, литые из чугуна длинные и широкие столы и большой набор штатно предусмотренных регулировок – все это позволяет работать интенсивно и с высокой производительностью.

Модификация HH штатно укомплектована ножевым валом helical, который превосходит классический по всем параметрам: 57 твердосплавных лезвий размером 30x12 мм расположены в несколько рядов по спирали, благодаря чему заходят в древесину последовательно и под углом. Это обеспечивает чистое срезание сучков и отсутствие вырывов. У каждого лезвия две режущие грани, что вдвое увеличивает его ресурс.

Для модификации PJ-1696 вал helical является опцией и поставляется за дополнительную плату. При переходе с одного вала на другой, при замене ножей и в других случаях может потребоваться корректировка положения принимающего стола, такая возможность предусмотрена конструкцией.

У станков есть отдельный стол сбоку от основного, предназначенный для выборки четверти глубиной до 19 мм. Регулируемый по наклону и вылету массивный фуговальный упор с простой регулировкой угла установки, удобное поворотное ограждение строгального вала, 152-миллиметровый вытяжной штуцер.

HELICAL
СТРОГАЛЬНЫЙ ВАЛ

## Industrial

### ОСОБЕННОСТИ:

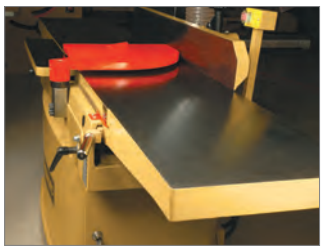
- Строгальный вал helical (для PJ-1696HH)
- Возможность установки строгального вала helical (для PJ-1696)
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Сдвижное ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | PJ-1696 | PJ-1696HH |
|---|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **1791283-RU** | **1791283-RUHH** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 7,3 (5,6) кВт | 7,3 (5,6) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 5000 об/мин | 5000 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 101 мм | 101 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 407x30x3,0 мм | 30x12x1,5 мм |
| Количество ножей | 4 | 57 |
| Максимальная ширина заготовки | 400 мм | 400 мм |
| Глубина строгания за один проход | 0-3,0 мм | 0-3,0 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 2438x406 мм | 2438x406 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 1200x133 мм | 1200x133 мм |
| Угол наклона фуговального упора | -45°-0-45° | -45°-0-45° |
| Диаметр вытяжного штуцера | 152 мм | 152 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2440x1170x1092 мм | 2440x1170x1092 мм |
| Вес | 582 кг | 582 кг |

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| **Модель** | **PJ-1696** |
| SP407.30.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог Р18) 407x30x3 мм (1 шт.) |
| DS407.30.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 407x30x3 (1 шт.) |
| PJ1696-001 | Строгальный вал helical с ножами для PJ-1696 |
| 6400013 | Комплект ножей HM 30,0x12,0x1,5 мм для вала helical (10 шт.) |
| **Модели** | **PJ-1696 и PJ-1696HH** |
| 6400013 | Комплект ножей HM 30,0x12,0x1,5 мм для вала helical (10 шт.) |

# JWP-12



## ОПИСАНИЕ:

Легкий и компактный рейсмусовый станок Jet JWP-12 предназначен для индивидуального использования в столярных мастерских и «на выезде» в условиях стройки. Благодаря коллекторному мотору он весит всего 30 кг, обладая при этом мощностью 1,8 кВт. Двигатели этого типа требовательны к соблюдению температурного режима, поэтому JWP-12 оснащен датчиком перегрева, отключающим питание, когда нужен перерыв на охлаждение.

По качеству строгания станок не уступает стационарным моделям начального уровня, напротив, высокая скорость вращения ножевого вала делает его в ряде случаев более предпочтительным. Есть все стандартные системы, характерные и для стационарных аналогов: механизм автоподачи, подающий и разгрузочный столы с роликами (для удобства транспортировки и хранения они сделаны складными), ролики сверху корпуса для обратной подачи заготовки. Регулировку высоты ножевого вала, в зависимости от размера детали, производят единственной вращающейся рукояткой.

Накопленный опыт эксплуатации JWP-12 показал, что при соблюдении всего нескольких простых правил станок очень долговечен и надежен. Требуется лишь избегать работы без подключения к пылеотсосу и вовремя прочищать все механизмы от стружки.

Важное достоинство строгальных станков Jet на фоне аналогов других марок — надежное снабжение расходными материалами, в частности сменными ножами, причем модель JWP-12 изначально поставляется с запасным комплектом качественных лезвий из быстрорежущей стали.

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Система отключения при перегрузке
- Регулировка высоты строгания вращающейся рукояткой
- Откидные роликовые подающий и разгрузочный столы

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWP-12 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000840M** |
| Потребляемая мощность | 1,8 кВт |
| Тип двигателя | Коллекторный |
| Режим работы | Повторно кратковременный |
| Частота вращения строгального вала | 9000 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 48 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 319x18x3 мм |
| Количество ножей | 2 |
| Скорость подачи | 7 м/мин |
| Максимальная ширина заготовки | 318 мм |
| Максимальная высота заготовки | 153 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 2,5 мм |
| Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 1,0 мм |
| Минимальная длина заготовки | 130 мм |
| Длина рейсмусового стола (с удлинителями) | 295 (690) мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 580x560x465 мм |
| Вес | 27 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Два комплекта ножей из быстрорежущей стали (один установлен на валу)

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 10000841 | Строгальный нож HSS 18%W (аналог P18) 319x18x3 (2 шт.) |
| 10000842 | Открытая подставка |

# 15HH

## ОПИСАНИЕ:

Powermatic 15HH - мощный профессиональный рейсмусовый станок с шириной строгания 380 мм, штатно оборудованный сегментированным ножевым валом helical. Его рабочая часть – твердосплавные четырехсторонние лезвия с радиусной кромкой. Они расположены спирально в несколько рядов, благодаря чему входят в заготовку последовательно. Это снижает вибрацию, шум и способствует более чистому строганию без сколов на сучках и в местах обратного направления волокон. Немаловажно и то, что отходящая стружка мельче обычной, лучше удаляется пылеотсосом и занимает меньше места в накопителях. По мере износа ножи переворачивают (до трех раз) и лишь потом заменяют; никаких регулировок при этом не требуется.

Корпус, рабочий стол, его удлинители и строгальная часть станка выполнены из массивных чугунных отливок, что обеспечивает устойчивость и стабильную точную работу без вибраций. Механизм протяжки имеет две скорости, оба вала металлические: подающий рифленый, приемный гладкий. В столе предусмотрены ролики для облегчения скольжения заготовки, их положение настраивают специальной рукояткой. Высота положения строгальной части регулируется маховиком: он расположен на горизонтальной оси, что удобно при вращении. За один оборот глубина строгания изменяется на два миллиметра. Компактный дизайн с нижним расположением двигателя внутри тумбы позволил разместить сверху станка ролики для обратной подачи заготовки, существенно облегчающие работу в ограниченном пространстве мастерской.

Рейсмусовый станок Powermatic 15HH, как и любое другое оборудование этой марки, сочетает в себе самые лучшие технические решения и удовлетворит запросам самых взыскательных пользователей, независимо от сферы применения, будь то промышленное производство, небольшая столярная мастерская или любительская работа с деревом.

NEW!

HELICAL СПИРАЛЬНЫЙ НОЖ

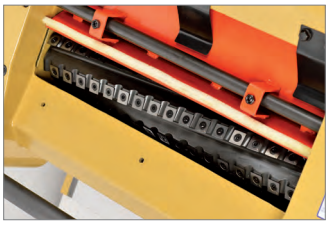
**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Ножевой вал helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты положения роликов стола
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные удлинители рабочего стола из чугунного литья
- Корпус из чугунного литья

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 15HH |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **1791213-RU-M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,5 (2,2) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **1791213-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 5,5 (3,8) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 4500 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 76 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 15x15x2,5 мм |
| Количество ножей | 102 |
| Скорость подачи | 4,9 и 6,1 м/мин |
| Максимальная ширина заготовки | 380 мм |
| Максимальная высота заготовки | 152 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 4,7 мм |
| Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 2,0 мм |
| Минимальная длина заготовки | 203 мм |
| Длина рейсмусового стола с удлинителями | 1070 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1219x790x1105 мм |
| Вес | 228 кг |



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний чугунные удлинители стола
- Тумба-подставка для напольной установки

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1791212 | Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.) |

# JWP-16 OS



## ОПИСАНИЕ:

Рейсмус Jet JWP-16 OS имеет классическую, проверенную годами конструкцию и востребован как профессионалами, так и любителями столярного дела. Рабочий стол и корпус строгального узла выполнены из чугунного литья, механизм регулировки высоты с четырьмя стальными колоннами — все это обеспечивает отличную жесткость и отсутствие вибраций при работе и, как следствие, соблюдение геометрии деталей и высокое качество строгания. Практика показывает, что при строгании на ширину, близкую к максимальной, станок уверенно снимает до 2 мм даже по твердым породам.

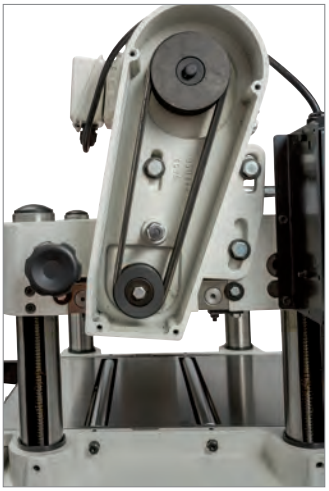
Примененный на рейсмусе механизм автоподачи имеет несколько особенностей. Во-первых, это две скорости, что позволяет подобрать режим строгания. Во-вторых, в столе предусмотрено два ролика для облегчения скольжения. Оба вала подачи не обрезиненные, а металлические. Это решение обеспечивает наилучшую равномерность движения заготовки.

.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки строгального вала helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Металлические подающие валы
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные роликовые подающий и разгрузочный столы
- Корпус из чугунного литья

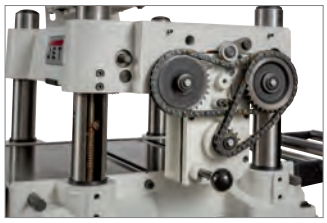


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWP-16 OS |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708531M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,8 (2,2) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **708531T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,8 (2,2) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 4500 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 73 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 410x25x3 мм |
| Количество ножей | 3 |
| Скорость подачи | 5 и 6 м/мин |
| Максимальная ширина заготовки | 405 мм |
| Максимальная высота заготовки | 150 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 5,0 мм |
| Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 2,0 мм |
| Минимальная длина заготовки | 200 мм |
| Длина рейсмусового стола (с удлинителями) | 515 (1220) мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1220x813x1295 мм |
| Вес | 215 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний роликовые удлинители стола
- Комплект опорных ног для напольной установки



JWP16HH-CAE

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SP410.25.3 | Строгальный нож HSS 18%W (аналог Р18) 410x25x3 мм (1 шт.) |
| DS410.25.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 410x25x3мм (1 шт.) |
| JWP16HH-CAE | Строгальный вал helical с ножами для JWP-16 OS |

# JWP-16 OS HH

## ОПИСАНИЕ:

Jet JWP-16 OS HH — новая модификация хорошо известного JWP-16 OS, но ориентирована сугубо на профессионалов. Внешне она мало отличается, но имеет ряд существенных технических изменений. Самое главное из них — строгальный вал helical. На него установлено 90 твердосплавных режущих сегментов, причем у каждого из них четыре режущих грани, что кратно продлевает ресурс. Ножи расположены в несколько рядов по спирали, благодаря чему обеспечен последовательный, а не всем рядом, заход в древесину, к тому же не прямо, а под углом. Это снижает вибрации, уровень шума и улучшает качество строгания: существенно чище срезаются сучки, меньше поднятие ворса. Еще одно важное отличие JWP-16 OS HH — более мощный трехфазный двигатель.

И рабочий стол, и корпус строгального узла выполнены из чугунных отливок, механизм регулировки высоты с четырьмя стальными колоннами — все это обеспечивает отличную жесткость и отсутствие вибраций. Примененный на рейсмусе механизм автоподачи имеет несколько особенностей: две скорости для выбора режима строгания, два ролика в столе для облегчения скольжения и оба металлических, а не обрезиненных, подающих вала.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

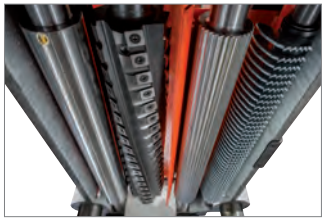
- Строгальный вал helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Металлические подающие валы
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные роликовые подающий и разгрузочный столы
- Корпус из чугунного литья

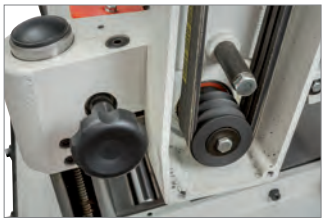
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWP-16 OS HH |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **708531T-RUHH** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 4,9 (3,8) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 4500 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 73 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 15x15x2,5 мм |
| Количество ножей | 90 |
| Скорость подачи | 5 и 6 м/мин |
| Максимальная ширина заготовки | 405 мм |
| Максимальная высота заготовки | 150 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 5,0 мм |
| Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 2,0 мм |
| Минимальная длина заготовки | 200 мм |
| Длина рейсмусового стола (с удлинителями) | 515 (1220) мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1220x813x1295 мм |
| Вес | 220 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- 5 запасных строгальных ножей с крепежными винтами
- Передний и задний роликовые удлинители стола
- Комплект опорных ног для напольной установки





## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1791212 | Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.) |

# JWP-208-3



## ОПИСАНИЕ:

Jet JWP-208-3 — профессиональный рейсмус, подходящий для небольших мастерских и промышленных цехов. Станок оснащен двигателем мощностью более пяти киловатт. Из чугунных отливок сделаны все основные узлы: строгальный модуль, основание направляющих колонн и рабочий стол. Благодаря этому достигается высокое качество строгания. Косвенное, но важное достоинство — низкий уровень шума при работе.

В поверхность рабочего стола вмонтированы нижние вальцы для облегчения подачи заготовки. Они установлены на эксцентриковых осях, что допускает простую, быструю и точную их регулировку по высоте вылета. На верхней части станка смонтированы два ролика для обратной подачи обработанной заготовки.

Несмотря на важность отмеченных выше конструктивных особенностей, решающим фактором в пользу выбора данной модели для многих становится возможность замены стандартного четырехножевого вала на вал helical. Такая модернизация позволяет повысить качество обработки деталей и, вместе с тем, надолго забыть о проблемах с ножами, даже при обработке преимущественно твердых пород дерева.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки строгального вала helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные роликовые подающий и разгрузочный столы
- Корпус из чугунного литья

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWP-208-3 |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **708584T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 5,5 (3,8) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 5000 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 81 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 510x25x3 мм |
| Количество ножей | 4 |
| Скорость подачи | 7 и 10 м/мин |
| Максимальная ширина заготовки | 500 мм |
| Максимальная высота заготовки | 200 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 5,0 мм |
| Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 2,0 мм |
| Минимальная длина заготовки | 170 мм |
| Длина рейсмусового стола (с удлинителями) | 654 (1470) мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 127 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 660x930x1050 мм |
| Вес | 300 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний роликовые удлинители стола
- Тумба-подставка для напольной установки

Арт. 1791275E

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SP510.25.3 | Строгальный нож HSS 18%W (аналог Р18) 510x25x3 мм (1 шт.) |
| DS510.25.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 510x25x3мм (1 шт.) |
| 1791275E | Строгальный вал helical с ножами для JWP-208-3 |
| 1791212 | Комплект ножей HM 15,0x15,0x2,5мм, R150 для вала helical (10 шт.) |

# 209 HH

## ОПИСАНИЕ:

Рейсмус 209 HH рассчитан на интенсивное профессиональное использование в условиях небольших столярных мастерских или промышленных производств. Его конструкция создана на базе хорошо зарекомендовавшей себя модели JWP-208-3, но, в отличие от нее, станок изначально укомплектован валом helical. Это очень важное отличие, благодаря которому улучшается качество строгания и в разы сокращается частота обслуживания: твердосплавные пластины с четырьмя режущими гранями способны работать долгое время, даже по твердым породам, тогда как обычные ножи нуждаются в регулярной заточке, переустановке и регулировке. По качеству строгания главное отличие от простого вала — чистое срезание сучков и отсутствие вырывов древесины. Отмечается и лучшая чистота поверхности.

Станок оснащен двигателем мощностью более пяти киловатт. Из чугунного литья сделаны все ответственные узлы: строгальный модуль, основание направляющих колонн и рабочий стол вместе с удлинениями. Высокая жесткость конструкции в сочетании с валом helical обеспечивают превосходное качество строгания и низкий уровень шума при работе.

В поверхность рабочего стола вмонтированы нижние вальцы для облегчения подачи заготовки. Они установлены на эксцентриковых осях, что допускает простую, быструю и точную их регулировку по высоте вылета. На верхней части станка смонтированы два ролика для обратной подачи обработанной заготовки.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные удлинители рабочего стола из чугунного литья
- Корпус из чугунного литья

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 209 HH |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **1791316T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 5,5 (3,8) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 5000 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 81 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 15x15x2,5 мм |
| Количество ножей | 138 |
| Скорость подачи | 7 и 10 м/мин |
| Максимальная ширина заготовки | 500 мм |
| Максимальная высота заготовки | 200 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 5,0 мм |
| Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 2,0 мм |
| Минимальная длина заготовки | 170 мм |
| Длина рейсмусового стола (с удлинителями) | 664 (1420) мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 127 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 660x930x1050 мм |
| Вес | 360 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний чугунные удлинители стола
- Тумба-подставка для напольной установки

Рейсмусовые станки Powermatic начали производить в 1921 году в Теннеси (США). Их оригинальная конструкция с приводом от электромотора и четырьмя опорными колоннами стала канонической, а сама марка олицетворением «золотого стандарта» деревообрабатывающего оборудования.

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1791212 | Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.) |

# JPT-8B-M / JPT-10B



## ОПИСАНИЕ:

Станки предназначены для индивидуальной эксплуатации и совмещают в себе две самые востребованные функции: фугование и рейсмусование. Jet JPT-8B-M и JPT-10B комплектуются мощным и «тяговитым» коллекторным двигателем, который обеспечивает высокую производительность. Моторы этого типа требовательны к соблюдению температурного режима, поэтому станки оснащены датчиком, отключающим питание в случае перегрева двигателя. На верхнем столе производят фугование или строгание под углом с использованием параллельного упора, который регулируется в диапазоне от 0 до 45°. Максимальная величина съёма материала 3 мм. Для рейсмусования (калибрования деталей по толщине) предназначен нижний стол и устройство автоподачи заготовок. В данном случае максимальная глубина строгания за один проход составляет 2 мм.

Обладая широкой функциональностью и высокой производительностью, станки весят всего лишь около 30 кг и остаются мобильными: их можно взять на стройку или в одиночку перемещать по мастерской. Стандартным вариантом размещения для обеих моделей является настольный, а в случае JPT-10B предусмотрен еще и напольный: открытая подставка входит в его комплектацию.

В процессе эксплуатации следует помнить, что точная и безотказная работа станков этого типа возможна только при качественном стружкоудалении, например, с помощью вытяжных установок Jet.

JPT-8B-M

JPT-10B

## Hobby

## ОСОБЕННОСТИ:

- Система отключения при перегрузке

**Фугование**

- Регулировка глубины фугования
- Регулируемый фуговальный упор
- Сдвижное ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из алюминиевого литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля

**Рейсмусование**

- Обрезиненные подающие валы
- Регулировка высоты строгания вращающейся рукояткой
- Съемный удлинитель рабочего стола из стального листа

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала
- Комплект опорных ног для напольной установки (только JPT-10B)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JPT-8B-M | JPT-10B |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **707400M** | **707410M** |
| Потребляемая мощность | 1,5 кВт | 1,5 кВт |
| Частота вращения строгального вала | 9000 об/мин | 9000 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 50 мм | 50 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 205x16,5x1,5 мм | 261x16,5x1,5 мм |
| Количество ножей | 2 | 2 |
| Максимальная ширина заготовки | 200 мм | 254 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 57 и 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 770x430x460 мм | 980x470x1120 мм |
| Вес | 28 кг | 34 кг |
| **Фугование** | | |
| Глубина строгания за один проход | 0-3,0 мм | 0-3,0 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 740x210 мм | 945x262 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 530x105 мм | 635x125 мм |
| Угол наклона фуговального упора | 0-45° | 0-45° |
| **Рейсмусование** | | |
| Скорость подачи | 6 м/мин | 6 м/мин |
| Максимальная высота заготовки | 120 мм | 120 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 2,0 мм | 2,0 мм |
| Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 1,0 мм | 1,0 мм |
| Минимальная длина заготовки | 160 мм | 160 мм |
| Длина рейсмусового стола (с удлинителем) | 270 (445) мм | 305 (500) мм |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| **Модель** | **JPT-8B-M** |
| 707401 | Комплект строгальных ножей HSS18% (аналог P18) 205x16,5x1,5 мм (2 шт.) |
| **Модель** | **JPT-10B** |
| 707411 | Комплект строгальных ножей HSS18% (аналог P18) 261x16,5x1,5 мм (2 шт.) |

# JPT-260 / JPT-260HH

## ОПИСАНИЕ:

Комбинированные станки JPT-260 и JPT-260HH оптимальны для использования в мастерских с ограниченным рабочим пространством в качестве замены отдельному рейсмусу и фуганку. Предусмотрено два варианта поставки: со стандартным 3-ножевым строгальным валом и с валом helical (модификация HH). Обе модели имеют массивную конструкцию с тяжелыми чугунными столами и позволяют на профессиональном уровне выполнять фугование и рейсмусование.

Верхний фуговальный модуль, объединяющий в себе оба стола и механизм регулировки глубины строгания, полностью откидывается (при этом ранее сделанные настройки не сбиваются), кожух стружкоудаления переворачивается. Компоновка с откидным верхом дает преимущества как в работе (лучше обзор, более качественно работает стружкоудаление), так и при обслуживании строгального вала, доступ к которому ничем не затруднен. Фактически, по удобству и качеству выполнения операций рейсмусования и фугования этот комбинированный станок не уступает двум специализированным.

Ножевой вал helical, установленный на JPT-260HH, незаменим при работе с твердыми сортами древесины, с сучковатыми заготовками, при увеличенной нагрузке на станок, в случаях, когда требуется повышенное качество обработки поверхности. Он укомплектован множеством твердосплавных лезвий со скругленной кромкой, имеющих по четыре режущих грани. Каждое из лезвий переворачивается и заменяется по отдельности, а регулировка выполняется лишь однажды путем настройки высоты принимающего стола.

NEW!

HELICAL Строгальный вал

Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для JPT-260HH)
- Возможность установки строгального вала helical (для JPT-260)
- Откидной фуговальный стол

**Фугование**

- Эксцентриковый механизм регулировки глубины фугования
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля

**Рейсмусование**

- Отключаемый привод валов подачи
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JPT-260 | JPT-260HH |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000289M** | **см.прайс** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,6 (1,7) кВт | 2,6 (1,7) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **10000289T** | **см.прайс** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,6 (1,7) кВт | 2,6 (1,7) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 5300 об/мин | 5300 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 70 мм | 70 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 260x25x3,0 мм | 15x15x2,5 мм |
| Количество ножей | 3 | 44 |
| Максимальная ширина заготовки | 256 мм | 256 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1120x700x1000 мм | 1120x700x1000 мм |
| Вес | 170 кг | 170 кг |
| **Фугование** | | |
| Глубина строгания за один проход | 0-3,0 мм | 0-3,0 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 1120x260 мм | 1120x260 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 900x110 мм | 900x110 мм |
| Угол наклона фуговального упора | 0-45° | 0-45° |
| **Рейсмусование** | | |
| Скорость подачи | 5,5 м/мин | 5,5 м/мин |
| Максимальная высота заготовки | 225 мм | 225 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 3,5 мм | 3,5 мм |
| Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 1,5 мм | 1,5 мм |
| Минимальная длина заготовки | 150 мм | 150 мм |
| Длина рейсмусового стола | 540 мм | 540 мм |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 708118 | Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 250 кг |
| **Модель** | **JPT-260** |
| SP260.25.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог Р18) 260x25x3.0 мм (1 шт.) |
| DS260.25.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 260x25x3.0 мм (1 шт.) |
| **Модель** | **JPT-260HH** |
| 1791212 | Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.) |

# JPT-310 / JPT-310HH



## ОПИСАНИЕ:

Комбинированные станки Jet JPT-310 и JPT-310HH оптимальны для использования в мастерских с ограниченным пространством в качестве замены отдельным рейсмусу и фуганку. Модели востребованы как любителями работы с деревом, так и профессионалами. Кроме существенной экономии рабочего пространства они обеспечивают и экономию средств при покупке.

По основным характеристикам и удобству работы эти комбинированные станки не уступают отдельным рейсмусу и фуганку. Длинные и массивные чугунные столы создают базу, достаточную для работы с деталями длиной до 2-3 метров. Относительно специализированного станка несколько облегчен фуговальный упор: он не из чугуна, а из алюминиевого профиля. С другой стороны, эти модели обладают редким достоинством: удобную эксцентриковую регулировку по высоте имеет не только подающий, но и принимающий стол. Это необходимо, прежде всего, при замене строгального вала на helical, режущие пластины которого не регулируются по высоте.

Для перехода от фугования к рейсмусованию необходимо поднять верхний модуль, состоящий из столов и рамы, и переустановить кожух стружкоотсоса, сделанные ранее настройки при этом не сбиваются. Такая конструкция дает преимущества как в работе, так и при обслуживании станка.

Вал helical, доступный для JPT-310HH «в базе» и для Jet JPT-310 в качестве опции, широко востребован в среде профессионалов. Его основные достоинства – низкий уровень шума при работе, чистое срезание сучков, отсутствие вырывов древесины, продолжительный ресурс твердосплавных четырехгранных лезвий, отсутствие необходимости заточки и регулировки.

HELICAL СТРОГАЛЬНЫЙ ВАЛ

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для JPT-310HH)
- Возможность установки вала helical (для JPT-310)
- Откидной фуговальный стол

**Фугование**

- Эксцентриковый механизм регулировки глубины фугования
- Возможность регулировки высоты принимающего стола
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля

**Рейсмусование**

- Отключаемый привод валов подачи
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JPT-310 | JPT-310HH |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000290M** | **10000292M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,5 (2,2) кВт | 3,5 (2,2) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **10000290T** | **10000292T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,5 (2,2) кВт | 3,5 (2,2) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 5500 об/мин | 5500 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 70 мм | 70 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 310x25x3,0 мм | 15x15x2,5 мм |
| Количество ножей | 3 | 48 |
| Максимальная ширина заготовки | 307 мм | 307 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1410x750x1000 мм | 1410x750x1000 мм |
| Вес | 230 кг | 230 кг |
| **Фугование** | | |
| Глубина строгания за один проход | 0-3,0 мм | 0-3,0 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 1400x305 мм | 1400x305 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 1100x150 мм | 1100x150 мм |
| Угол наклона фуговального упора | 0-45° | 0-45° |
| **Рейсмусование** | | |
| Скорость подачи | 7 м/мин | 7 м/мин |
| Максимальная высота заготовки | 225 мм | 225 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 3,5 мм | 3,5 мм |
| Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 1,5 мм | 1,5 мм |
| Минимальная длина заготовки | 150 мм | 150 мм |
| Длина рейсмусового стола | 540 мм | 540 мм |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- 5 запасных строгальных ножей с крепежными винтами (для JPT-310HH)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала

JPT-310HH

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| **Модель** | **JPT-310** |
| SP310.25.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог Р18) 310x25x3.0 мм (1 шт.) |
| DS310.25.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 310x25x3.0 мм (1 шт.) |
| **Модель** | **JPT-310 и JPT-310HH** |
| JPT310HH-071CBA | Строгальный вал helical с ножами для JPT-310 |
| 1791212 | Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.) |
| 708118 | Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 250 кг |

# JPT-410 / JPT-410HH

## ОПИСАНИЕ:

Jet JPT-410 и JPT-410HH — комбинированные станки для фугования и рейсмусования с шириной обработки 407 мм. Это значение достаточно велико по меркам профессиональных рейсмусовых станков, а по меркам фуговальных — и вовсе характерно для оборудования более высокого индустриального класса. Такое сочетание характеристик делает данные модели привлекательными не только с точки зрения экономии рабочего пространства, но и расширения области применения.

Модификации различаются строгальным валом: у JPT-410HH установлен helical, у JPT-410 стандартный трехножевой (helical можно докупить как опцию).

Конструкция станков – одна из самых удачных на рынке: широкое использование массивных чугунных деталей гарантирует точную работу без вибраций, при рейсмусовании верхний модуль целиком поднимается и не мешает ни работе, ни стружкоудалению, мощный трехфазный двигатель обеспечивает высокую производительность и надежность. Отдельного внимания заслуживает удобный эксцентриковый механизм регулировки положения столов, причем как подающего, так и принимающего.

При выборе между двумя специализированными или одним комбинированным станком нужно учитывать, что эти модели почти так же точны, удобны и производительны, как специализированные, но потребуют несколько более частого обслуживания рейсмусовой части в случае интенсивной эксплуатации.

HELICAL

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для JPT-410HH)
- Возможность установки строгального вала helical (для JPT-410)
- Откидной фуговальный стол

**Фугование**

- Эксцентриковый механизм регулировки глубины фугования
- Возможность регулировки высоты принимающего стола
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля

**Рейсмусование**

- Отключаемый привод валов подачи
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JPT-410 | JPT-410HH |
|---|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **10000295T** | **10000296T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 4,5 (3,0) кВт | 4,5 (3,0) кВт |
| Частота вращения строгального вала | 5500 об/мин | 5500 об/мин |
| Диаметр строгального вала | 70 мм | 70 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 410x25x3,0 мм | 15x15x2,5 мм |
| Количество ножей | 3 | 72 |
| Максимальная ширина заготовки | 407 мм | 407 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 127 мм | 100 или 127 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1660x920x1000 мм | 1660x920x1000 мм |
| Вес | 330 кг | 330 кг |
| **Фугование** | | |
| Глубина строгания за один проход | 0-3,0 мм | 0-3,0 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 1660x413 мм | 1660x413 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 1100x150 мм | 1100x150 мм |
| Угол наклона фуговального упора | 0-45° | 0-45° |
| **Рейсмусование** | | |
| Скорость подачи | 7 м/мин | 7 м/мин |
| Максимальная высота заготовки | 225 мм | 225 мм |
| Максимальная глубина строгания за один проход | 3,5 мм | 3,5 мм |
| Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 1,5 мм | 1,5 мм |
| Минимальная длина заготовки | 150 мм | 150 мм |
| Длина рейсмусового стола | 600 мм | 600 мм |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- 5 запасных строгальных ножей с крепежными винтами (для JPT-410HH)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала
- Адаптер вытяжного патрубка 127 в 100 мм

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Модель | JPT-410 |
|---|---|
| SP410.25.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог P18) 410x25x3.0 мм (1 шт.) |
| DS410.25.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 410x25x3.0 мм (1 шт.) |
| **Модель** | **JPT-410 и JPT-410HH** |
| JPT410HH-068CBA | Строгальный вал helical с ножами для JPT-410 |
| 1791212 | Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.) |
| 708119 | Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 500 кг |

# ТЕХНОЛОГИЯ HELICAL

## ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ JET И POWERMATIC

Строгальные станки JET профессионального и индустриального классов могут комплектоваться ножевым валом helical. Это сегментированный строгальный вал для чистовой обработки древесины, на котором установлено множество твердосплавных лезвий. В зависимости от типа станка используются четырехсторонние лезвия 15,0x15,0x2,5 мм R150 (радиус закругления кромки) или двухсторонние 30,0x12,0x1,5 мм. Лезвия сначала поворачивают и лишь потом заменяют, причем не все сразу, а выборочно по мере износа и/или повреждения. По многочисленным отзывам пользователей ресурс очень велик и фактически мало зависит от твердости обрабатываемой древесины и ее чистоты (наличия инородных включений). Никаких настроек после замены лезвий не требуется.

Технология helical обеспечивает более высокое качество строгания и простоту эксплуатации, при работе с твердыми породами и при высокой загрузке она дает наиболее значимый экономический эффект. Лезвия расположены спирально и входят в заготовку последовательно и под углом, что снижает ударные нагрузки, шум и вибрацию; не образуются «вырывы» древесины на проблемных участках, меньше вероятность скалывания сучков, нет «волны» характерной для станков с прямыми лезвиями. Стружка отходит мелкая, благодаря чему улучшается работа системы аспирации.

Профессионалы, опробовавшие в работе станки с технологией helical, как правило, уже не возвращаются к моделям с обычными прямыми лезвиями, что является лучшей рекомендацией!

Аркадий Шамаев, специалист по реставрации, участник постройки реплики исторического корабля «Полтава»:

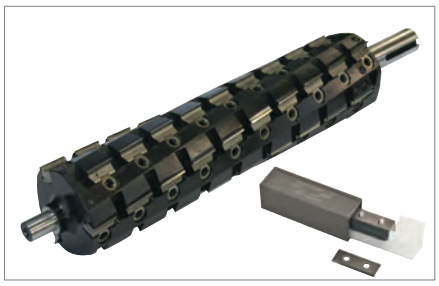
*«Для работ над проектом компания ИТА-СПб поставила нам станки JET и Powermatic, некоторые из них имеют сегментированный строгальный вал. Так мы и познакомились с технологией helical, откровенно говоря, она нас впечатлила! Вместо цельных ножей квадратные режущие сегменты из твёрдого сплава, заготовка заходит очень «мягко», нет тех вибраций, которые мы имели на цельных прямых ножах, минимум шума, работать на станках легко и безопасно. Отдельно хочется отметить, что стружка отходит мелкая и не забивает пылеотвод. На замену ножей, обслуживание и профилактику уходит минимум времени, мы самостоятельно поворачиваем нож и работаем, специалиста ждать не нужно...»*

### Строгальные станки JET и Powermatic, оснащенные валом helical*

| Модель станка | Тип | Ширина строгания | Размеры лезвий | Количество лезвий |
|---|---|---|---|---|
| 54A HH | фуговальный | 150 мм | 15x15x2,5 мм | 28 шт. |
| 60A HH | фуговальный | 200 мм | 15x15x2,5 мм | 54 шт. |
| JJ-866HH | фуговальный | 200 мм | 15x15x2,5 мм | 36 шт. |
| PJ-882HH | фуговальный | 200 мм | 15x15x2,5 мм | 54 шт. |
| PJ-1285HH | фуговальный | 300 мм | 30x12x1,5 мм | 42 шт. |
| PJ-1696HH | фуговальный | 400 мм | 30x12x1,5 мм | 57 шт. |
| 15HH | рейсмусовый | 380 мм | 15x15x2,5 мм | 102 шт. |
| JWP-16 OS HH | рейсмусовый | 400 мм | 15x15x2,5 мм | 90 шт. |
| 209 HH | рейсмусовый | 500 мм | 15x15x2,5 мм | 138 шт. |
| JWP-201HH | рейсмусовый | 560 мм | 15x15x2,5 мм | 150 шт. |
| JWP-2510 | рейсмусовый | 635 мм | 15x15x2,5 мм | 174 шт. |
| JPT-260HH | комбинированный | 260 мм | 15x15x2,5 мм | 44 шт. |
| JPT-310HH | комбинированный | 310 мм | 15x15x2,5 мм | 48 шт. |
| JPT-410HH | комбинированный | 410 мм | 15x15x2,5 мм | 72 шт. |

*Кроме станков, изначально укомплектованных helical, многие модели JET и Powermatic допускают установку такого вала в качестве опции. Валы в сборе для самостоятельного монтажа разработаны под конкретные модели станков, что делает их установку достаточно простой.

Комплект ножей HM 15,0x15,0x2,5мм R150 для вала helical (10 шт.)
Арт. 1791212



Комплект ножей HM 30,0x12,0x1,5мм для вала helical (10 шт.)
Арт. 6400013

Набор для замены ножей входит в стандартную комплектацию

## РОЛИКОВЫЙ СТОЛ MRT-2000

- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

| Модель | MRT-2000 |
|---|---|
| **Артикул** | **52000120** |
| Грузоподъёмность | 400 кг |
| Регулировка по высоте | 650–1000 мм |
| Длина стола | 1950 мм |
| Ширина стола | 450 мм |
| Размер роликов | ø60 x 360 мм |
| Количество роликов | 7 шт. |
| Вес | 40 кг |

## РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ HRS / HRS-V

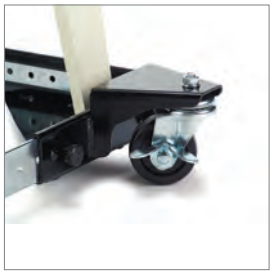
- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок (HRS-V)

| Модель | HRS | HRS-V |
|---|---|---|
| **Артикул** | **52000140** | **52000100** |
| Грузоподъёмность | 200 кг | 200 кг |
| Регулировка по высоте | 600-850 мм | 600-950 мм |
| Размер роликов | ø52 x 320 мм | ø52 x 140 мм |
| Количество роликов | 1 шт. | 2 шт. |
| Вес | 15 кг | 15 кг |

## УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СТАНКОВ

- Возможность поворота колёс в любую сторону
- Блокировка колёс
- Регулировка устройства под различные основания станков

| Артикул | 708118 | 708119 |
|---|---|---|
| Грузоподъёмность | 250 кг | 500 кг |
| Количество роликов | 4 шт. | 4 шт. |
| Размер основания, мин. | 450 x 450 мм | 610 x 610 мм |
| Размер основания, макс. | 710 x 710 мм | 860 x 860 мм |
| Вес | 9,5 кг | 14 кг |



# JEB-45M / JEB-45MPMU / JEB-45X / JEB-45XTS



## ОПИСАНИЕ:

JEB-45M, JEB-45MPMU, JEB-45X и JEB-45XTS — современные производительные и удобные в работе станки для облицовки кромок панелей из древесины и ее производных. В работе применяется рулонный материал и заготовки форматов больше минимально-допустимого (90x90 мм для JEB-45M/ JEB-45MPMU и 210x100 мм для JEB-45X/ JEB-45XTS). Подача производится автоматически при помощи парных обрезиненных прижимных роликов и многозвенной транспортерной ленты, сделанной по принципу гусеницы.

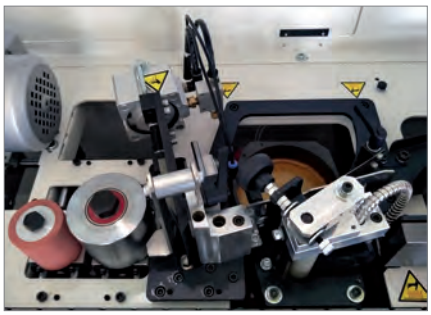
Модель JEB-45MPMU оборудована узлом предварительного фрезерования, производящим «прифуговку» материала. Эта дополнительная ступень обработки позволяет компенсировать увеличение ширины заготовки на толщину кромки и обеспечивает безупречное качество наклеивания даже при наличии дефектов поверхности, вызванных обработкой или хранением. Станки JEB-45M, JEB-45X и JEB-45XTS предназначены для работы с заготовками, имеющими гладкую без серьезных дефектов грань.

Все технологические процессы происходят внутри станка автоматически, что при правильной настройке и отладке позволяет получать максимальное качество изделий без брака, вызванного «человеческим фактором». Управление «на уровне пользователя» сравнительно простое: отдельными кнопками (JEB-45M, JEB-45MPMU и JEB-45X) или нажатием на область сенсорного экрана Touch Screen (JEB-45XTS) включаются отдельные узлы, индикаторы сообщают о нормальной работе или об ошибке. Для переналадки в зависимости от толщины панелей и кромки тоже не требуется глубоких знаний – достаточно «обмерить» штангенциркулем заготовки и повернуть регулировочные рукоятки в соответствии с показаниями цифровых индикаторов на них.

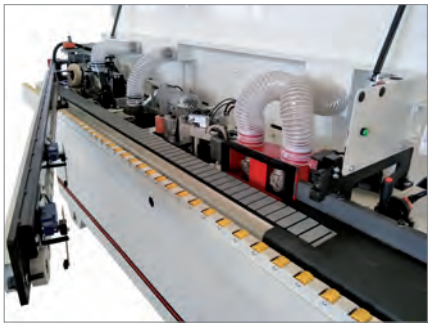
Модели JEB-45X и JEB-45XTS имеют модернизированную «механику» и отличаются от JEB-45M и JEB-45MPMU набором важных параметров, например, у них расширен диапазон толщины облицовываемых панелей (8-45 мм вместо 12-45 мм) и увеличена скорость прохождения заготовки по конвейеру с 7 до 9 м/мин.

Все представленные станки требуют подключения к трехфазной сети 380-400В, к системе аспирации (размер патрубков 100 мм) и к пневматической линии или компрессору с достаточной производительностью; рабочее давление 6-8 бар соответствует общепринятому стандарту.

**JEB-45XTS**
Пульт управления с Touch Screen наиболее нагляден и удобен в работе. Меню русифицировано.



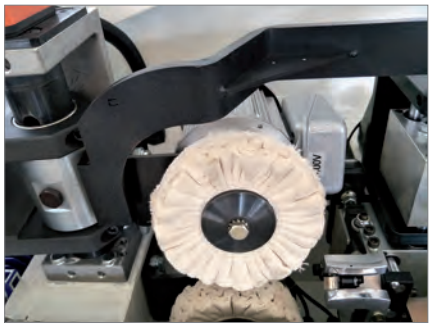
**JEB-45M/ JEB-45MPMU/ JEB-45X/ JEB-45XTS**
Узлы нанесения клея, гильотинной обрезки и прикатывания кромки
Ванна для клея с тефлоновым покрытием стенок, что делает очистку простой и быстрой. Пять нагревательных элементов обеспечивают быстрый разогрев и равномерное поддержание заданной температуры; в течение периодов длительного простоя предусмотрено автоматическое снижение температуры. После нанесения состава кромка прикатывается металлическим и обрезиненным роликами, они имеют независимый друг от друга пружинный подвес с индивидуальными регулировками.



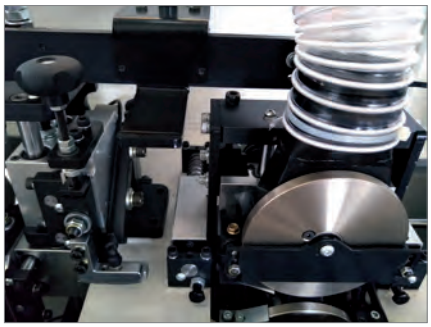
**JEB-45M/ JEB-45MPMU/ JEB-45X/ JEB-45XTS**
Общий вид станка в режиме настройки и обслуживания (на фотографии JEB-45MPMU)
Для переналадки и обслуживания станка откидывают верхний капот и открывают крышку с роликами механизма подачи, для чего достаточно открутить один болт.

**JEB-45M/ JEB-45MPMU/ JEB-45X**
Панель управления с символьным дисплеем
Управление работой станка производит компьютер, но все основные параметры задает и контролирует оператор, для этого на панель вынесены индикаторы и кнопки, позволяющие:
- включать и выключать узлы станка;
- контролировать и регулировать температуру клея;
- получать сообщения о неисправностях, ошибках и сроках проведения регламентного обслуживания;
- контролировать расход кромочного материала.

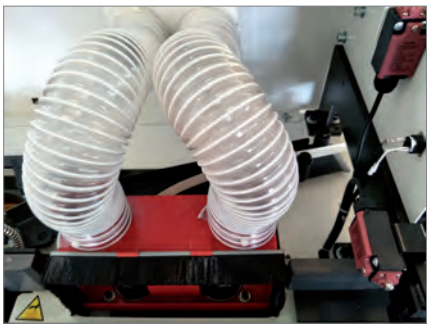
**JEB-45M/ JEB-45MPMU/ JEB-45X/ JEB-45XTS**
Подающий транспортер
Переналадка в зависимости от толщины плит и кромочного материала максимально упрощена за счет механических счетчиков оборотов, которые установлены на регулировочных рукоятках и оцифрованы в миллиметрах.



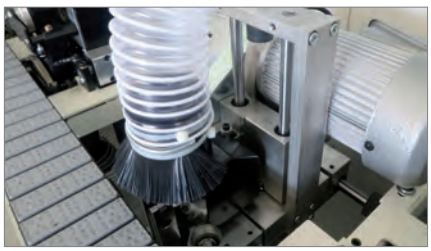
**JEB-45M/ JEB-45MPMU/ JEB-45X/ JEB-45XTS**
Узлы полирования кромки
Верхний и нижний узлы полирования кромки окончательно удаляют остатки клея и следы механической обработки.



**JEB-45M/ JEB-45MPMU/ JEB-45X/ JEB-45XTS**
Узлы продольного фрезерования свесов и циклевки (показан частично)
Станки имеют независимые верхний и нижний узлы снятия (фрезерования) продольных свесов кромки, оборудованные роликовыми копирами. После фрезерования производится циклевание фасок. Верхний и нижний узлы установлены последовательно друг за другом и срезают неровности, образованные при фрезеровании (характерный волнистый рельеф).



**JEB-45MPMU**
Узел предварительного фрезерования заготовки (pre mill unit)
Узел предназначен для исправления дефектов распиловки материала («прифуговки») и позволяет придать поверхности идеальную для склеивания прямолинейность и фактуру.



**JEB-45M/ JEB-45MPMU**
Узел торцевания свесов
Торцовочный узел состоит из приводного двигателя и двух дисковых пил для обрезания переднего и заднего свесов заготовки. Узел перемещается пневмоприводами по линейным направляющим.

JEB-45M

JEB-45X

JEB-45MPMU

JEB-45XTS

NEW!

# Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Электронная система управления с цифровой символьной индикацией (JEB-45M, JEB-45MPMU, JEB-45X)
- Электронная система управления с сенсорным экраном (JEB-45XTS)
- Подающий конвейер цепного типа
- Работа с рулонной и прямой полосовой кромкой
- Предварительный подогрев торца заготовки
- Узел предварительного фрезерования заготовки (JEB-45MPMU)
- Обрезчик кромки гильотинного типа
- Тефлоновое покрытие клеевой ванны
- Роликовый узел клееанесения
- Двухроликовый узел прикатки кромки с независимой регулировкой каждого ролика
- Два диска (передний и задний) обрезки свесов кромки
- Два узла (верхний и нижний) продольного фрезерования свесов кромки
- Два узла (верхний и нижний) циклевки фасок
- Два узла (верхний и нижний) полирования кромки

## СХЕМА ОБРАБОТКИ JEB-45M / JEB-45MPMU / JEB-45X / JEB-45XTS

1. Фрезерование (только JEB-45MPMU)
2. Подогрев
3. Нанесение клея
4. Обрезка рулона
5. Прикатка
6. Обрезка торцевых свесов
7. Фрезерование продольных свесов
8. Циклевание
9. Полирование

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JEB-45M | JEB-45MPMU | JEB-45X | JEB-45XTS |
|---|---|---|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **333702** | **333703** | **333704** | **333705** |
| Потребляемая (суммарно) мощность двигателей | 3,8 кВт | 5,3 кВт | 5,5 кВт | 5,5 кВт |
| Рабочее давление | 6-8 бар | 6-8 бар | 6-8 бар | 6-8 бар |
| Минимальный размер заготовки (ДхШ) | 90x90 мм | 90x90 мм | 210x100 мм | 210x100 мм |
| Скорость подачи | 7 м/мин | 7 м/мин | 9 м/мин | 9 м/мин |
| Толщина заготовки | 12-45 мм | 12-45 мм | 8-45 мм | 8-45 мм |
| Толщина кромки в рулонах | 0,4-3 мм | 0,4-3 мм | 0,4-3 мм | 0,4-3 мм |
| Длинна рабочего стола | 2000 мм | 2000 мм | 2000 мм | 2000 мм |
| Высота рабочего стола | 856 мм | 856 мм | 850 мм | 850 мм |
| Расширение рабочего стола (Ш) | 540 мм | 540 мм | 560 мм | 560 мм |
| Диаметр вытяжных штуцеров | 100 мм | 100 мм | 125 мм | 125 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2910x1180x1200 мм | 2910x1180x1200 мм | 3220x1485x1370 мм | 3220x1485x1370 мм |
| Вес | 507 кг | 528 кг | 558 кг | 558 кг |
| **Держатель рулона** | | | | |
| Число направляющих роликов | 5 шт | 5 шт | 5 шт | 5 шт |
| Диаметр рулона, макс. | 800 мм | 800 мм | 800 мм | 800 мм |
| **Подающий конвейер** | | | | |
| Мощность привода | 0,75 кВт | 0,75 кВт | 0,75 кВт | 0,75 кВт |
| **Предварительный нагрев заготовки** | | | | |
| Мощность нагревательного элемента | 0,4 кВт | 0,4 кВт | 0,4 кВт | 0,4 кВт |
| **Предварительное фрезерование заготовки** | | | | |
| Мощность привода | - | 0,25 кВт | - | - |
| Число фрез | - | 2 шт. | - | - |
| Частота вращения фрез | - | 9000 об/мин | - | - |
| Фрезы | - | Z12 Ø60x35x25мм | - | - |
| **Клеевая ванна** | | | | |
| Емкость клеевой ванны | 1,2 л | 1,2 л | 1,2 л | 1,2 л |
| Число нагревательных элементов | 5 шт. | 5 шт. | 5 шт. | 5 шт. |
| Суммарная мощность | 1,3 кВт | 1,3 кВт | 1,3 кВт | 1,3 кВт |
| **Узел нанесения клея** | | | | |
| Мощность привода ролика | 0,18 кВт | 0,18 кВт | 0,18 кВт | 0,18 кВт |
| **Торцовка свесов** | | | | |
| Мощность привода | 0,22 кВт | 0,22 кВт | 0,22 кВт | 0,22 кВт |
| Число торцовочных пил | 2 шт. | 2 шт. | 2 шт. | 2 шт. |
| Частота вращения пильных дисков | 12000 об/мин | 12000 об/мин | 12000 об/мин | 12000 об/мин |
| Пильный диск | Z16 Ø75 мм | Z16 Ø75 мм | Z30 Ø100 мм | Z30 Ø100 мм |
| **Продольное фрезерование свесов** | | | | |
| Число и мощность фрезерных узлов | 2x0,55 кВт | 2x0,55 кВт | 2x0,37 кВт | 2x0,37 кВт |
| Частота вращения фрез | 10500 об/мин | 10500 об/мин | 12000 об/мин | 12000 об/мин |
| Фрезы | Сборные Z4 Ø75 мм | Сборные Z4 Ø75 мм | Сборные Z4 Ø75 мм | Сборные Z4 Ø75 мм |
| **Циклевка свесов** | | | | |
| Число лезвий | 2 шт. | 2 шт. | 2 шт. | 2 шт. |
| **Полировальный узел** | | | | |
| Число и мощность полировальных узлов | 2x0,12 кВт (400 В) | 2x0,12 кВт (400 В) | 2x0,12 кВт (400 В) | 2x0,12 кВт (400 В) |
| Частота вращения полировальных кругов | 2800 об/мин | 2800 об/мин | 3000 об/мин | 3000 об/мин |
| Внешний диаметр полировальных кругов | 120 мм | 120 мм | 120 мм | 120 мм |

# JEB-45CR



## ОПИСАНИЕ:

JEB-45CR хорошо оснащенный кромкооблицовочный станок с простым и удобным управлением через сенсорный графический экран с русифицированным меню. Общее устройство аналогично другим моделям Jet: подающий конвейер цепного типа, клеевая ванна с тефлоновым покрытием и пятью нагревательными элементами, узлы автоматической торцовки свесов кромки и продольного фрезерования со следящим механизмом, но есть и существенные отличия. Прежде всего, это наличие узла прифуговки, производящего подготовку поверхности заготовки к склеиванию. Кроме устранения дефектов, возникших при распиловке, он «подгоняет» размер панели под толщину кромки так, чтобы он не увеличился на толщину облицовочного материала, а остался прежним, что очень удобно при работе с разными отделочными материалами. Кроме того, станок может производить дополнительную операцию – фрезерование вертикального ребра (угла), образованного двумя гранями панели с наклеенной кромкой. Радиус закругления порядка одного миллиметра, что позволяет убрать нестыковки кромок аналогичного размера. На последующих этапах производятся циклевка и полировка, как и обычно.

Управление настройкой механизировано: многие операции, выполняемые на более простых станках вручную, здесь производятся электрическими приводами. Так, для переналадки на панели другой толщины достаточно ввести команды с панели сенсорного экрана.

Основные узлы, требующие периодической смазки, подключены к централизованной системе с ручным насосом. Такое решение способствует существенному продлению ресурса, поскольку ежедневной смазкой вручную часто пренебрегают.

По своим эксплуатационным характеристикам JEB-45CR является полноценным станком для работы в условиях поточного производства, долговечным, производительным и гибким в переналадке.

NEW!

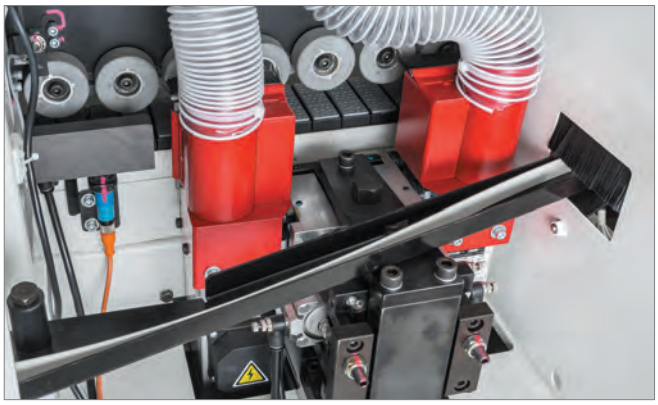
Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Электронная система управления с сенсорным экраном
- Система централизованной смазки
- Подающий конвейер цепного типа
- Работа с рулонной
- Предварительный подогрев торца заготовки
- Узел предварительного фрезерования заготовки
- Обрезчик кромки гильотинного типа
- Тефлоновое покрытие клеевой ванны
- Роликовый узел клеенанесения
- Двухроликовый узел прикатки кромки с независимой регулировкой каждого ролика
- Два диска (передний и задний) обрезки свесов кромки
- Два узла (верхний и нижний) продольного фрезерования фасок кромки
- Узел для закругления углов панели с наклеенной кромкой
- Два узла (верхний и нижний) циклевки фасок
- Два узла (верхний и нижний) полирования кромки

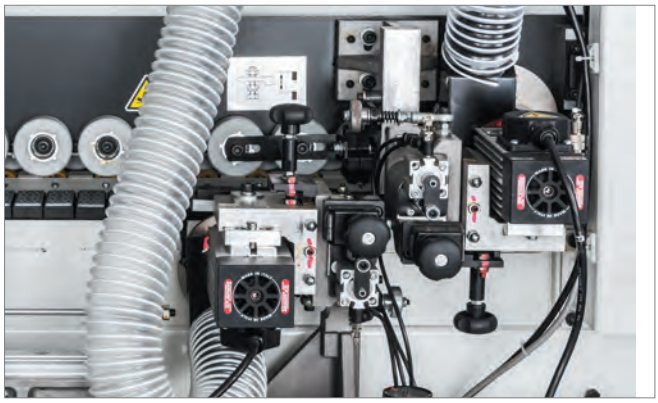
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JEB-45CR |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **333706T** |
| Потребляемая (суммарно) мощность двигателей | 8,1 кВт |
| Рабочее давление | 6-8 бар |
| Минимальный размер заготовки (ДхШ) | 220x90 мм |
| Скорость подачи | 4-11 м/мин |
| Толщина заготовки | 8-45 мм |
| Толщина кромки в рулонах | 0,4-3 мм |
| Длина рабочего стола | 2000 мм |
| Высота рабочего стола | 940 мм |
| Расширение рабочего стола (Ш) | 560 мм |
| Диаметр вытяжных штуцеров | 3x125 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 4088x1003x1970 мм |
| Вес | 870 кг |
| **Держатель рулона** | |
| Число подающих роликов | 5 шт |
| Диаметр рулона, макс. | 800 мм |
| **Подающий конвейер** | |
| Мощность привода | 0,75 кВт |
| **Предварительный нагрев заготовки** | |
| Мощность нагревательного элемента | 0,4 кВт |
| **Предварительное фрезерование заготовки** | |
| Мощность привода | 2x1.1 кВт |
| Число фрез | 2 шт. |
| Частота вращения фрез | 12000 об/мин |
| Фрезы | Z12 Ø60x35x25мм |
| **Клеевая ванна** | |
| Емкость клеевой ванны | 1,2 л |
| Число нагревательных элементов | 5 шт |
| Суммарная мощность | 1,315 кВт |
| **Узел нанесения клея** | |
| Мощность привода ролика | 0,37 кВт |
| **Торцовка свесов** | |
| Мощность привода | 0,22 кВт |
| Число торцовочных пил | 2 шт. |
| Частота вращения пильных дисков | 12000 об/мин |
| Пильный диск | Z30 Ø100x3,2x2,2 мм |
| **Продольное фрезерование свесов** | |
| Число и мощность фрезерных узлов | 2x0,37 кВт |
| Частота вращения фрез | 12000 об/мин |
| Фрезы | сборные Z4 Ø75 мм |
| **Закругление углов панели с наклеенной кромкой** | |
| Мощность фрезерного узла | 0,37 кВт |
| Частота вращения фрез | 12000 об/мин |
| Фреза | Z4 |
| **Циклевка свесов** | |
| Число лезвий | 2 шт. |
| **Полировальный узел** | |
| Число и мощность полировальных узлов | 2x0,12 кВт |
| Частота вращения полировальных кругов | 3000 об/мин |
| Внешний диаметр полировальных кругов | 120 мм |

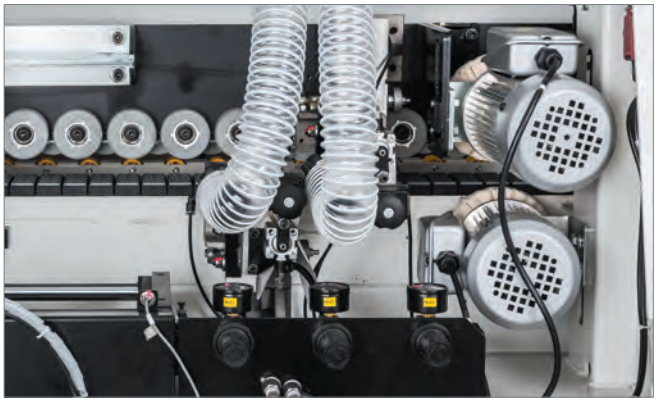


Станок JEB-45CR оборудован узлом предварительного фрезерования (pre mill unit), который позволяет убрать перед склеиванием дефекты поверхности.

Узел нанесения клея включает в себя ролики для прикатки и гильотинный обрезчик рулона. Непосредственно перед нанесением состава склеиваемые поверхности подогреваются, что способствует лучшей адгезии.



После наклеивания кромки и её обрезки гильотиной, припуски снимаются торцовочными фрезами (отдельными для переднего и заднего свесов). Далее происходит фрезерование продольных свесов нижним и верхним узлами, каждый из которых оборудован копировальным роликом, отслеживающим плоскость панели. После этого, если требуется, станок может произвести закругление переднего и заднего угла панели, результатом которого становится вертикальное ребро с радиусом закругления около миллиметра.



Последние этапы обработки – циклевка и полировка. Циклевка позволяет убрать дробные неровности, оставленные вращающимися фрезами, полировка заглаживает царапины от лезвий и стирает остатки клея с поверхностей.

Станок оборудован централизованной системой смазки, что значительно облегчает ежедневное обслуживание и продлевает срок эксплуатации трущихся пар.

Управление всеми функциями станка производится с сенсорного экрана. Меню русифицировано и основано на сочетании текста и графики.

## СХЕМА ОБРАБОТКИ JEB-45CR

1 Фрезерование
2 Подогрев
3 Нанесение клея
4 Обрезка рулона
5 Прикатка
6 Обрезка торцевых свесов
7 Фрезерование продольных свесов
8 Закругление углов
9 Циклевание
10 Полирование

Кромка для облицовки панелей хранится в виде рулона или может подаваться поштучно полосами.

# JRT-1 / JRT-2

## ОПИСАНИЕ:

Jet JRT-1 и JRT-2 – столы для установки ручного электрофрезера в стационарное положение и работы с ним как со станком. Модель JRT-1 оборудована литой из легкого сплава рабочей поверхностью и спроектирована в расчете на универсальное применение. JRT-2 специально адаптирован для Triton TRA001, имеющего встроенную систему микролифта. Адаптация заключается в том, что сверления установочной пластины под крепеж платформы фрезера сделаны уже на заводе, плюс к этому предусмотрено отверстие с пластиковой втулкой для рукоятки микролифта. Монтажу моделей других производителей эти отверстия не помешают. Другое важное достоинство JRT-2 – чугун вместо легкого сплава, дающий значительное увеличение жесткости и массы, что положительно сказывается как на удобстве работы, так и на качестве фрезерования.

Оба стола оборудованы магнитным выключателем, расположенным в легкодоступном месте, комплектуются съемными удлинителями из листовой стали, угловым подвижным и фрезерным упорами. Последний имеет ограждение с патрубком пылеотсоса.

JRT-1

JRT-2

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Отверстие в столе для рукоятки микролифта (JRT-2)
- Крепежные отверстия для фрезеров Triton (JRT-2)
- Рабочий стол из чугунного литья (JRT-2)
- Рабочий стол из алюминиевого литья (JRT-1)
- Съёмные удлинители рабочего стола из стального листа
- Регулируемый фрезерный упор
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза и с угловой разметкой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JRT-1 | JRT-2 |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000760M** | **10000791M** |
| Магнитный выключатель | 230В, 50-60 Гц, макс. 1600 Вт | 230В, 50-60 Гц, макс. 2700 Вт |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 610x360 мм | 610x360 мм |
| Удлинения рабочего стола спереди и сзади (ДхШ) | 210x360 мм | 210x360 мм |
| Размеры фрезерного упора (ДхВ) | 540-610x75 мм | 540-610x75 мм |
| Максимальный диаметр фрезы | 50 мм | 40 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 57 и 70 мм | 57 и 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1030x360x410 мм | 1030x360x615 мм |
| Вес | 10 кг | 23 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Фрезерный упор
- Угловой упор
- Два удлинителя рабочего стола

# JWS-34KX



## ОПИСАНИЕ:

Jet JWS-34KX - профессиональный фрезерный станок с мощным двигателем (особенно в 3-фазном исполнении) и массивным чугунным рабочим столом. Конструкция со сменным шпинделем позволяет значительно расширить спектр решаемых задач. Вместо шпинделя можно установить цанговые зажимы для работы концевыми фрезами. Уникальная особенность JWS-34KX – способность выполнять некоторые шлифовальные операции: в качестве опции доступен шпиндель с набором втулок под абразивные гильзы диаметром от 25 до 100 мм, они используются в основном для доводки кантов.

Станок оборудован точным фрезерным упором. Его массивный чугунный корпус совмещен с ограждением фрезы и 100-миллиметровым патрубком пылеотсоса. Для регулировки его перемещают целиком, а после настраивают выступ задней (принимающей) накладки при помощи точного винтового механизма с миллиметровой шкалой. Для фрезерования под углом предназначен упор с транспортирной шкалой (входит в стандартное оснащение) или небольшой подвижный чугунный стол (опция), оснащенный прижимом заготовки и транспортирным упором. Оба приспособления перемещаются вдоль Т-образного паза в рабочем столе.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

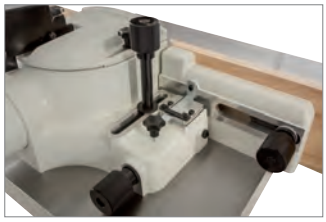
- Сменный фрезерный шпиндель
- Возможность установки цангового зажима
- Возможность установки шлифовальной втулки
- Регулировка высоты установки шпинделя вращающимся маховиком
- Миллиметровая шкала для контроля высоты установки шпинделя
- 4-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рычаг быстрого натяжения / ослабления ремня
- Смотровое окно для контроля положения ремня
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый фрезерный упор с рукояткой точной настройки
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза и с угловой разметкой

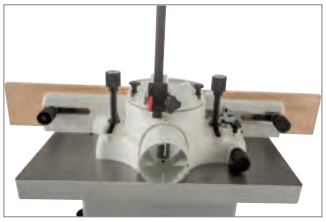
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWS-34KX |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708502KXM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,9 (1,5) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **708502KXT** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,9 (2,3) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 1700, 3500, 6000 и 8000 об/мин |
| Диаметр шпинделя | 30 мм |
| Ход шпинделя (подъем) | 80 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 635x650 мм |
| Диаметр отверстия стола | 160 мм |
| Максимальный диаметр фрезы | 180 мм |
| Максимальная высота фрезы над столом | 120 мм |
| Диаметр цангового зажима | 8 и 12 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 635x640x990 мм |
| Вес | 145 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шпиндель диаметром 30 мм
- Цанговые зажимы 8, 12 и 12,7 мм
- Фрезерный упор
- Верхний и боковой прижимы заготовки
- Угловой упор
- Упор для фрезерования закругленных кромок с прозрачным ограждением





## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 10000251 | Сменный фрезерный шпиндель диаметром 30 мм |
| 708383 | Цанговый зажим 1/4 дюйма |
| 708384 | Цанговый зажим 1/2 дюйма |
| 10000252 | Шлифовальный шпиндель с набором втулок диаметром 25, 38, 50, 75 и 100 мм с абразивными гильзами зернистостью 80G |

# JWS-35X3

## ОПИСАНИЕ:

Jet JWS-35X3 – мощный профессиональный фрезерный станок с массивным чугунным столом, предназначенный для работы в частной столярной мастерской или на производстве. Изначально адаптирован для установки устройства автоподачи, крепежные отверстия предусмотрены в столе.

Конструкция со съёмным шпинделем значительно расширяет сферу применения. В стандартную комплектацию входят два цанговых зажима для концевых фрез с хвостовиками 8 и 12 мм, в качестве опций доступны на 1\2 и 1\4 дюйма.

Фрезерный упор имеет усовершенствованную конструкцию с увеличен-ными накладками из алюминиевого профиля. Для регулировки его сдвигают целиком, ослабив два фиксатора. Винтовой механизм с миллиметровой шкалой позволяет отдельно настраивать положение задней накладки (величиной выступа регулируют глубину съёма). В качестве верхних прижимов заготовки используются пластиковые «гребёнки», в том числе страхующие от обратного выброса.

В рабочем столе предусмотрен Т-образный паз для установки подвижного упора, он входит в штатную комплектацию. Дополнительно можно приобрести подвижный чугунный стол с увеличенным упором, который служит упрощенной альтернативой каретке и способен её заменить при небольших объёмах работ.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Реверс электродвигателя
- Сменный фрезерный шпиндель
- Возможность установки цангового зажима
- Регулировка высоты установки шпинделя вращающимся маховиком
- Миллиметровая шкала для контроля высоты установки шпинделя
- 4-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рычаг быстрого натяжения/ ослабления ремня
- Смотровое окно для контроля положения ремня
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый фрезерный упор с рукояткой точной настройки
- Регулируемые прижимы-гребенки
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза и с угловой разметкой

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шпиндель диаметром 30 мм
- Цанговые зажимы 8 и 12 мм
- Фрезерный упор
- Угловой упор
- Два прижима-гребенки
- Прозрачное ограждение фрезы

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWS-35X3 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708323M-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,9 (2,3) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **708327T-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 4,8 (3,7) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 4000, 6000, 8000 и 10000 об/мин |
| Диаметр шпинделя | 30 мм |
| Ход шпинделя (подъем) | 100 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 820x680 |
| Диаметр отверстия стола | 160 мм |
| Максимальный диаметр фрезы | 180 мм |
| Максимальная высота фрезы над столом | 120 мм |
| Диаметр цангового зажима | 8 и 12 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 820x720x1080 |
| Вес | 210 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 708372 | Сменный фрезерный шпиндель диаметром 30 мм |
| 1791208 | Цанговый зажим 1/2 дюйма |
| 708374-RU | Цанговый зажим 12 мм |
| 708373-RU | Цанговый зажим 8 мм |

# JWS-2600



## ОПИСАНИЕ:

Jet JWS-2600 – современный универсальный фрезерный станок, оснащённый подвижным столом (кареткой), которая может быть укомплектована расширением с телескопической опорой. Подвижный стол выполнен из алюминиевого профиля и установлен с отступом от фрезы. В комплект поставки входит небольшой стальной расширитель каретки, упор заготовки с возможностью поворота и удобный эксцентриковый прижим. Устанавливаемый в качестве опции расширитель с телескопической опорой укомплектован более длинным упором, который также можно устанавливать под углом (есть и разметка в градусах).

Для работы на основном столе предназначен фрезерный упор, удобный в настройке и точный. На чугунном корпусе, который служит также ограждением фрезы и пылесборным кожухом, закреплён регулируемый верхний прижим, снабжённый обрезиненными роликами, снижающими трение. Подающий и приемный упоры из алюминиевого профиля регулируются по-отдельности при помощи вращающихся рукояток.

К особенностям Jet JWS-2600 нужно отнести: переключатель реверса, электронную световую индикацию скорости вращения шпинделя, возможность наклона фрезы на 45° «на себя» и на 5° «от себя», удобную легко читаемую миллиметровую шкалу высоты установки шпинделя.

Сочетание универсальности применения, высокой точности и большой мощности делают этот фрезер привлекательным для столярных мастерских и небольших производств.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

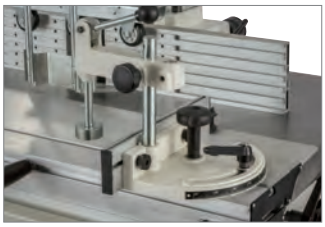
- Реверс электродвигателя
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Регулировка высоты установки шпинделя вращающимся штурвалом
- Миллиметровая шкала для контроля высоты установки шпинделя
- ЖК-индикация частоты вращения шпинделя
- Регулировка наклона шпинделя вращающимся штурвалом
- 4-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый фрезерный упор с рукоятками точной настройки
- Регулируемый роликовый прижим заготовки
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съемный расширитель подвижного стола из стального листа
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Регулируемый угловой упор подвижного стола

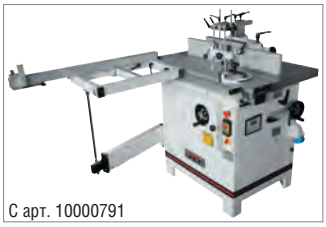
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWS-2600 |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **10000790T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,8 (2,1) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 1800, 3000, 6000 и 9000 об/мин |
| Диаметр шпинделя | 30 мм |
| Ход шпинделя (подъем) | 100 мм |
| Угол наклона фрезы | -5°/45° |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 1000x360 мм |
| Диаметр отверстия стола | 180 мм |
| Максимальный диаметр фрезы | 200 мм |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 1000x240 мм |
| Расширение подвижного стола с телескопической опорой (ДхШ) | 450x1050 мм (опция) |
| Ход подвижного стола (каретки) | 1200 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1150x730x1200 мм |
| Вес | 218 кг |

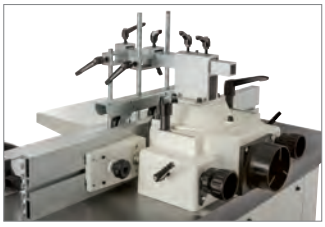
## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шпиндель диаметром 30 мм
- Фрезерный упор
- Прижим заготовки
- Угловой упор подвижного стола
- Эксцентриковый прижим заготовки подвижного стола
- Съемное расширение подвижного стола из листовой стали





С арт. 10000791



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 10000791 | Расширение подвижного стола 450x1050 мм с телескопической опорой |

# TS29

## ОПИСАНИЕ:

TS29 высокопроизводительный, точный и удобный в работе, фрезерный станок для промышленного применения; как и все оборудование Powermatic, соответствует высоким стандартам качества и надежности. Станок оборудован кареткой, мощным 7,5-киловаттным двигателем и может работать с инструментом диаметром до 300 мм, что делает его максимально универсальным.

Каретка – массивный чугунный стол – перемещается по трем парам роликов. Они сориентированы так, чтобы наилучшим образом воспринимать давление, отжимающие заготовку. Такая конструкция полностью соответствует специфике работы станка и считается для фрезера оптимальной, поскольку обеспечивает высокую точность перемещения, которая не снижается в течение длительного срока эксплуатации станка. Для фиксации деталей на столе установлен регулируемым эксцентриковый прижим и длинный торцевой упор, который можно установить под любым углом к направлению движения.

Используемый при работе на основном столе фрезерный упор имеет все необходимые регулировки и настройки. Очень важно, что предусмотрен специальный штурвал для синхронного перемещения сразу двух накладок вместе с ограждением. Вместе с цифровым механическим счетчиком, измеряющим величину перемещений, такая дополнительная регулировка значительно ускоряет и упрощает перенастройку глубины фрезерования. В дополнении к этому присутствует и отдельная настройка для одной из накладок (станок оборудован реверсом, и она может считаться как передней, так и задней). Она перемещается вращением собственной рукоятки и имеет аналогичный счётчик с ценой деления 0,01 мм. На корпусе упора смонтированы кронштейны регулируемого вертикального прижима и защитных ограждений.

Шпиндель регулируется по высоте и по углу наклона, причем в обе стороны: до 45° в сторону панели управления и до 5° в противоположную. Широкие возможности выбора режущего инструмента обеспечиваются возможностью замены шпинделя. Штатно поставляется цанговый зажим для концевых фрез с хвостовиком 8, 12 и 12,7 мм, в качестве опции доступны шпиндели 32 мм и 40 мм.

Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

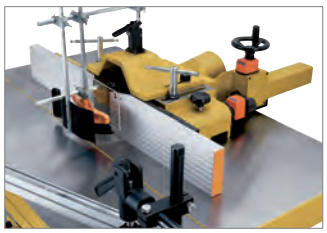
- Реверс электродвигателя
- Сменный фрезерный шпиндель
- Возможность установки цангового зажима
- Регулировка высоты установки шпинделя вращающимся штурвалом
- Регулировка наклона шпинделя вращающимся штурвалом
- 5-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рычаг быстрого натяжения/ ослабления ремня
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый фрезерный упор с рукоятками точной настройки и цифровыми индикаторами положения
- Регулируемый прижим заготовки
- Подвижный стол из чугунного литья
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Регулируемый угловой упор подвижного стола

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | TS29 |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **1791284-PMRU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 7,5 (5,5) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 3000, 4000, 6000, 8000 и 10000 об/мин |
| Диаметр шпинделя | 30 мм |
| Ход шпинделя (подъем) | 180 мм |
| Угол наклона фрезы | -5°/45° |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 1300x850 мм |
| Диаметр отверстия стола | 240 мм |
| Максимальный диаметр фрезы | 305 мм |
| Максимальная высота фрезы над столом | 125 мм |
| Диаметр цангового зажима | 8, 12 и 12,7 мм |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 1300x286 мм |
| Ход подвижного стола (каретки) | 1250 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 127 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1300x1120x1350 мм |
| Вес | 530 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шпиндель диаметром 30 мм
- Цанговый зажим 8, 12 и 12,7 мм
- Фрезерный упор
- Верхний и боковой упоры заготовки
- Подвижный стол с упором и прижимом заготовки



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| JWS2800-442-1A | Сменный фрезерный шпиндель диаметром 32 мм |
| 1791284-01 | Сменный фрезерный шпиндель диаметром 40 мм |
| 6293042A | Цанговый зажим 8 мм |
| 6293043A | Цанговый зажим 12 мм |

# JKM-300

## Hobby

### ОСОБЕННОСТИ:

- Реверс электродвигателя

**Пиление**
- Регулировка глубины пропила при работе на боковом столе и с кареткой
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый параллельный упор
- Съемный регулируемый стол для выпиливания пазов и шипов

**Подвижный стол (каретка)**
- Подвижный стол из стального листа
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

**Фугование**
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля

**Пазование**
- Регулируемый прижим заготовки
- Рычаги подачи по осям «X» и «Y»
- Регулировка по оси «Z» вращающимся «барашком»
- Рабочий стол из чугунного литья

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск по дереву Z40
- Упор для пиления и фугования
- Подвижный стол (каретка)
- Упор подвижного стола
- Комплект ножей (установлен на валу)
- Ограждение ножевого вала
- Пазовальный стол в комплекте с прижимом заготовки
- Сверлильный патрон

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JKM-300 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000880M** |
| Потребляемая мощность | 2,1 кВт |
| Частота вращения пильного диска и строгального вала на холостом ходу | 4200 об/мин |
| Размеры рабочих столов (ДхШ) | 960x380 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1070x1150x530 мм |
| Вес | 90 кг |
| **Пиление** | |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 250 (30) мм |
| Максимальная глубина пропила | 70 мм |
| Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором | 300 мм |
| **Подвижный стол (каретка)** | |
| Размеры подвижного стола (ДхШ) | 200x270 мм |
| Ход подвижного стола (каретки) | 700 мм |
| **Фугование** | |
| Диаметр строгального вала | 74 мм |
| Размер ножей (ДхШхТ) | 210x19x3,0 мм |
| Количество ножей | 3 |
| Максимальная ширина заготовки | 200 мм |
| Глубина строгания за один проход | 0-3 мм |
| Размеры фуговального стола (ДхШ) | 960x210 мм |
| Размеры фуговального упора (ДхВ) | 1150x80 мм |
| Угол наклона фуговального упора | 0-45° |
| **Пазование** | |
| Диаметр зажима патрона | до 13 мм |
| Величина хода подвижного стола по осям «X», «Y» и «Z» | 100, 110 и 95 мм |

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SP210.19.3 | Строгальный нож HSS18% (аналог P18) 210x19x3 мм, 1 шт. |
| DS210.19.3 | Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 210x19x3 мм, 1 шт. |

## ОПИСАНИЕ:

Комбинированный станок JKM-300 удачно сочетает в себе большую мощность, широкую функциональность, высокую точность, надёжность и долговечность. Наиболее важные части, такие как рабочие столы, кронштейны, направляющие и прочие ответственные детали сделаны из стали или литыми из чугуна. Мощный асинхронный двигатель выгодно отличает станок, не требует обслуживания и способен подолгу работать без перерывов на охлаждение. Конструкция хорошо продумана и позволяет качественно выполнять целый ряд операций по обработке древесины.

Пиление. Продольную распиловку можно производить с помощью параллельного упора. Это мощный профиль из алюминия, с двух сторон закрепленный на чугунных кронштейнах (очень жёсткая конструкция), перемещаемый вдоль миллиметровой шкалы. Максимальная ширина между упором и диском 300 мм. Распиловку поперёк и под углом выполняют на подвижном столе (каретке). Обрабатываемые на ней детали располагают на ней, прижав к регулируемому упору (он оснащён транспортирной шкалой и поворачивается). Высота стола регулируется, что позволяет использовать пильный узел для выборки пазов. Отдельная операция – нарезание шипов и пазов с торца заготовки – требует подготовительных работ по переоборудованию станка, однако тоже предусмотрена его конструкцией и комплектацией.

Фугование. Ножевой вал с тремя перетачиваемыми ножами из быстрорежущей стали в сочетании со шлифованными рабочими столами длиной 960 мм позволяет качественно выполнять фугование. Отдельного внимания заслуживает точный и удобный механизм регулировки высоты переднего стола. По-разному регулируя и переустанавливая все тот же параллельный упор, можно выполнять с высокой точностью стандартные строгальные операции: строгание под углом к базовой поверхности заготовки, снятие фаски под определенным углом и выборку четверти.

Сверление и пазование. Торец ножевого вала с противоположной от циркулярного диска стороны использован для установки трехкулачкового патрона. В него можно зажимать сверла и фрезы с диаметром хвостовика до 13 мм. Для размещения и подачи заготовки предназначен чугунный стол, оборудованный прижимом. Стол установлен на крестообразных направляющих, подачу по ним производят двумя рукоятками; специальные муфты на штангах позволяют установить пределы перемещений. Также возможна подача заготовки вдоль специального упора на фрезерном столе (в данном случае он жестко фиксируется). Сверлильно-пазовальные работы выполняют с обратным вращением двигателя, соответствующий переключатель предусмотрен.

## 1. ПИЛЕНИЕ

Пильный стол конструктивно объединен с кареткой и регулируется по высоте, что позволяет устанавливать нужную глубину распиловки. Угловой упор каретки снабжен точной транспортирной шкалой. Распускать вдоль длинные заготовки можно по параллельному упору, при этом используется и ширина фуговальных столов. Станок оборудован мощным надежным двигателем, который не перегревается даже при продолжительной интенсивной работе.

## 2. ФУГОВАНИЕ

Длинные качественно отшлифованные рабочие столы из чугунного литья обеспечивают высокое качество фугования. Ножевой вал снабжен тремя лезвиями. Доступны все основные операции: строгание по упору под углом, снятие фаски, выравнивание плоскости и фальцевание (выборка четверти).

## 3. СВЕРЛЕНИЕ И ПАЗОВАНИЕ

Прочный и массивный стол для сверлильно-пазовальных работ имеет регулировку по высоте и рычаги подачи по осям «Х» и «У»; предусмотрены настраиваемые ограничители хода. Заготовку крепят с помощью винтового прижима или подают вдоль настраиваемого упора. Сверла и фрезы крепят в сверлильном патроне с диаметром зажима до 13 мм.

Арт. SP210.19.3
Строгальный нож HSS18% (аналог Р18)
210x19x3 мм

Арт. DS210.19.3
Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ)
210x19x3 мм

Оригинальные строгальные ножи производятся по специальному заказу и под контролем Jet в Чехии. Специализированный на режущем инструменте завод обеспечивает высокое качество и соответствие характеристик указанным маркам стали.

JET

# JWL-1015 / JWL-1015VS

## ОПИСАНИЕ:

Jet JWL-1015 / JWL-1015VS - новые модели профессиональных токарных станков компактного класса, являются развитием хорошо зарекомендовавшей себя модели JML-1014. Улучшению подверглись все узлы и детали: станина, передняя и задняя бабки выполнены более массивными и жёсткими, на шпиндель установлены усиленные подшипники, лучше проработаны дизайн и эргономика. В дополнение к этому модель JWL-1015VS оснащается управляющей электроникой.

Станок JWL-1015 оборудован асинхронным мотором, который работает с постоянной частотой вращения (1400 об/мин). Для выбора скорости шпинделя меняют положение поликлинового ремня (предусмотрено шесть пар шкивов). Эта операция занимает минимум времени и производится без использования вспомогательных инструментов. Модификация JWL-1015VS тоже имеет три пары шкивов для выбора силового диапазона и аналогичный механизм натяжения / ослабления, но в дополнение к этому оснащается электронной системой регулировки частоты вращения двигателя. Это позволяет реже отвлекаться на переустановку ремня, подстраивая скорость рукояткой на панели управления.

Компактная, хорошо продуманная конструкция делает эти модели идеальными для профессиональной и любительской работы с небольшими заготовками, такими как мебельная фурнитура, украшения, блюдца, небольшие чаши и т.п. Важно, что в случае необходимости эти станки позволят обрабатывать и длинные заготовки (до 900 мм), такие как балясины или ножки мебели. Для этого достаточно приобрести удлинение станины и, если станок стоял на подставке, удлинение для неё.

JWL-1015VS

JWL-1015

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина
- Электронная система регулировки частоты вращения (для JWL-1015VS)
- 3-скоростная ременная передача (для JWL-1015VS)
- 6-скоростная ременная передача (для JWL-1015)
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 150 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWL-1015 | JWL-1015VS |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **719100M** | **719110M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,5 (0,37) кВт | 0,6 (0,46) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 400, 700, 1000, 1500, 2200 и 3300 об/мин | 200-1050, 300-1750 и 600-3600 об/мин |
| Диаметр вращения над станиной | 250 мм | 250 мм |
| Диаметр вращения над опорой | 185 мм | 185 мм |
| Расстояние меду центрами | 370 мм | 370 мм |
| Удлинение станины | 533 мм (опция) | 533 мм (опция) |
| Конус шпинделя | МК-2 | МК-2 |
| Резьба шпинделя | М33 x 3,5 | М33 x 3,5 |
| Конус задней бабки | МК-2 | МК-2 |
| Ход пиноли задней баки | 50 мм | 50 мм |
| Число позиций делительного приспособления | 24 | 24 |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 785x300x370 мм | 785x300x370 мм |
| Вес | 35 кг | 33 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 719101 | Удлинение станины станка |
| 719102 | Подставка для напольной установки станка |
| 719103 | Удлинение подставки станка |
| | Принадлежности для токарных станков, стр. 76-79 |

# JWL-1221VS



## ОПИСАНИЕ:

JWL-1221VS — представитель нового поколения профессиональных токарных станков Jet, сочетающий современную управляющую электронику и улучшенную механическую часть. В сравнении с предшествующей моделью (JWL-1220), значительно увеличена жёсткость: станина при схожей длине стала шире, а общая масса выросла на 10 кг; использованы более мощные подшипники шпинделя. Для станины и подставки станка можно докупить удлинения, в этом случае максимальное межцентровое расстояние увеличится до 1080 мм.

Передача вращения от двигателя на шпиндель производится 6-ручейковым поликлиновым ремнем, для выбора силового диапазона трансмиссии предусмотрено три пары шкивов. Ремень переставляют без использования вспомогательного инструмента: за натяжение отвечает рычаг с храповой фиксацией. Эксцентриковые системы крепления подручника и задней бабки делают их настройки столь же простыми и быстрыми. Станок штатно оборудован делительным приспособлением с подпружиненным штифтом фиксации шпинделя, что также упрощает монтаж / демонтаж на шпиндель планшайбы (для этого требуется всего один ключ).

Скорость вращения регулируется с помощью встроенной электроники, при этом выбранное значение отображается на цифровом дисплее. На панели управления расположен и переключатель реверса, который бывает незаменим при некоторых видах работ, например, при шлифовании и некоторых видах точения.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина
- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- Переключатель реверса
- 3-скоростная ременная передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с храповой фиксацией
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручники шириной 150 и 250 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток
- Два навесных держателя для инструмента и кабеля электропитания

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWL-1221VS |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **719200M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,94 (0,73) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 60-900, 110-1800 и 220-3600 об/мин |
| Диаметр вращения над станиной | 318 мм |
| Диаметр вращения над опорой | 240 мм |
| Расстояние меду центрами | 520 мм |
| Удлинение станины | 560 мм (опция) |
| Конус шпинделя | МК-2 |
| Резьба шпинделя | М33 x 3,5 |
| Конус задней бабки | МК-2 |
| Ход пиноли задней баки | 57 мм |
| Число позиций делительного приспособления | 24 |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 853x280x450 мм |
| Вес | 55 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 719201 | Удлинение станины станка 560 мм |
| 719202 | Подставка для напольной установки станка |
| 719203 | Удлинение для подставки станка 560 мм |
| | Принадлежности для токарных станков, стр. 76-79 |

# JWL-1443L-M / JWL-1443LB-M

## ОПИСАНИЕ:

JWL-1443L-M и JWL-1443LB-M современные токарные станки для любительского применения, представляющие собой модернизированный и улучшенный вариант популярной модели JWL-1443. Основное отличие новинок – доработанная станина с более широкой поверхностью и увеличенной массой. Для удобства настройки и контроля скорости вращения добавлен цифровой индикатор с ярким символьным дисплеем. Предусмотрена поставка в двух комплектациях: в сокращенной для настольного размещения (JWL-1443LB-M) и в расширенной для напольного с полкой и опорными ногами (JWL-1443L-M).

Оба станка отличаются простым и удобным управлением в сочетании с большой зоной обработки и возможностью поворота передней бабки. Благодаря этим качествам они идеально подходят для любительской мастерской, где приходится решать самые разные задачи. Исполнение конструкции соответствует скорее профессиональному, чем любительскому классу. Важная часть — станина — из чугунного литья, её верхняя сторона отшлифована и представляет собой идеально-ровную плоскость, что обеспечивает удобство и точность работы.

Размеры между центрами и над станиной достаточно велики, чтобы обрабатывать крупные заготовки. Таким задачам соответствует мощный асинхронный 750-ваттный двигатель, имеющий рёбра охлаждения и рассчитанный на продолжительную работу. Для передачи вращения использован клиноременный вариатор, имеющий 10 фиксированных скоростей для удобства переключения. Меняют их, не выключая мотор.

Полезная особенность станков — возможность поворота передней бабки вокруг вертикальной оси. Благодаря чему можно закреплять на планшайбе (входит в комплект) и обтачивать заготовки диаметром больше, чем размер над станиной. При этом ключевое значение приобретает конструкция подручника. Он имеет три степени свободы и собран из массивных литых деталей; все это позволяет пользоваться опорой и при точении сбоку станины. В некоторых случаях пригодится и возможность передвинуть переднюю бабку вдоль станины.

JWL-1443L-M

NEW!

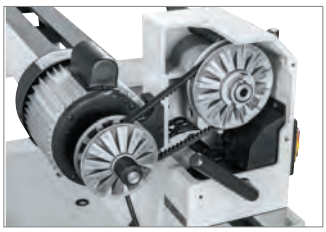
HOBBY

## ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина
- Поворотная и подвижная передняя бабка
- Жесткая фиксация углов поворота передней бабки через 45°
- Цифровое отображение частоты вращения
- Клиноременный вариатор (10 фиксированных скоростей)
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки
- Напольное исполнение

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 300 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 150 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток
- Полка для хранения инструментов и комплект опорных ног для напольной установки (только JWL-1443L-M)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWL-1443L-M | JWL-1443LB-M |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000501LM** | **10000502LM** |
| Потребляемая мощность | 0,75 кВт | 0,75 кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 500-2200 об/мин | 500-2200 об/мин |
| Диаметр вращения над станиной | 370 мм | 370 мм |
| Диаметр вращения над опорой | 280 мм | 280 мм |
| Расстояние меду центрами | 1100 мм | 1100 мм |
| Угол поворота передней бабки | 0-360° | 0-360° |
| Конус шпинделя | МК-2 | МК-2 |
| Резьба шпинделя | М33 x 3,5 | М33 x 3,5 |
| Конус задней бабки | МК-2 | МК-2 |
| Ход пиноли задней баки | 108 мм | 108 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1750x510x1165 мм | 1750x400x380 мм |
| Вес | 107 кг | 87 кг |

JWL-1443LB-M

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| ITA-1100 | Копировальное устройство JCA-1100 (1050 мм) |
| | Принадлежности для токарных станков, стр. 76-79 |

# JWL-1440VS



## ОПИСАНИЕ:

Jet JWL-1440VS — массивный и устойчивый токарный станок с большой зоной обработки, вариаторным приводом шпинделя и мощным асинхронным двигателем, рассчитанным на продолжительную работу без перерывов на охлаждение. Модель является развитием хорошо себя зарекомендовавшего станка JWL-1442, популярного как у профессионалов, так и у любителей работы с деревом. Особенность новинки — плавное, бесступенчатое изменение скорости, шпиндель с резьбой M33x3,5 и настольное исполнение (массивные чугунные ноги для напольной установки предлагаются за отдельную плату). В качестве опции также поставляется и удлинение станины, причем монтировать его можно на двух уровнях, что позволяет работать с заготовками увеличенного диаметра (подразумевается их крепление без использования задней бабки). Конструкция подручника также адаптирована для такой работы.

Переднюю бабку можно перемещать вдоль станины и поворачивать на угол кратный 30°. За фиксацию подручника и положений передней и задней бабок отвечают удобные эксцентриковые зажимы. Станок оборудован делительным приспособлением для разметки заготовки и блокировки шпинделя при замене патрона/планшайбы.

Привод шпинделя осуществляется через клиноременный вариатор с плавным (бесступенчатым) изменением числа оборотов. Крайне важно, что скорость вращения меняют прямо во время работы, не выключая станок.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина и опорные ноги (опция)
- Поворотная и подвижная передняя бабка
- Жесткая фиксация углов поворота передней бабки через 30°
- Клиноременный вариатор
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника, передней и задней бабки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWL-1440VS |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **719400M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,3 (0,75) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 350-2500 об/мин |
| Диаметр вращения над станиной | 370 мм |
| Диаметр вращения над опорой | 280 мм |
| Расстояние меду центрами | 1016 мм |
| Удлинение станины | 500 мм (опция) |
| Угол поворота передней бабки | 0, 30°, 60°, 90°, 120°, 180°, 270° |
| Конус шпинделя | MK-2 |
| Резьба шпинделя | M33 x 3,5 |
| Конус задней бабки | MK-2 |
| Ход пиноли задней баки | 108 мм |
| Число позиций делительного приспособления | 36 |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1840 x 630 x 1400 mm |
| Вес в настольном/напольном исполнении | 100/160 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 300 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 75 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр MK-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток

719401

719402

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 719001 | Устройство для быстрого откидывания/ установки в рабочее положение задней бабки |
| 719401 | Удлинение станины станка на 500 мм с опорой для увеличения высоты подручника |
| 719402 | Комплект опорных ног для напольной установки |
| CTP901120 | Копировальное устройство для токарных станков 1000 мм |
| | Принадлежности для токарных станков, стр. 76-79 |

# JWL-1640EVS / 1840EVS

## ОПИСАНИЕ:

JWL-1640EVS и JWL-1840EVS профессиональные токарные станки новой линейки JET, при разработке которой были учтены все актуальные запросы современных мастеров-деревообработчиков. Модели имеют одинаковое межцентровое расстояние и схожее оснащение, а их главное отличие в диаметре обточки над станиной (16 и 18 дюймов соответственно). Для уверенной работы с более крупными деталями станок JWL-1840EVS оснащен двигателем повышенной мощности.

Важное достоинство новых моделей – возможность перенастройки для удобной работы с деталями большого диаметра. Переднюю бабку можно поворачивать вокруг вертикальной оси, фиксация подпружиненным штифтом предусмотрена через каждые 30°. Благодаря такой возможности можно разместить обрабатываемую деталь на планшайбе или в патроне сбоку от станины. Подручник при этом можно оснастить дополнительной горизонтальной секцией-вставкой (штатная комплектация), расширяющей диапазон настроек его положения.

В качестве опции для станков предлагается комплект удлинения станины. Дополнительная секция длиной 20-дюймов может крепиться справа или слева, как на одном уровне со станиной, так и ниже его к опорным ногам, что позволяет существенно увеличить диаметр обрабатываемых деталей. В указанный комплект удлинения также входит и дополнительная секция подручника (вставка для увеличения его высоты).

Конструкция новых моделей полностью отвечает современным стандартам удобства и простоты настроек. Все механические регулировки (положения задней и передней бабки, подручника, его высоты и пр.) имеют эксцентриковые фиксаторы. Изменение скорости вращения шпинделя в большинстве случаев производится простым вращением ручки электронного регулятора (встроенный частотный преобразователь), выбранное значение при этом отображается на ярком легкочитаемом символьном дисплее. Если работы требуют пониженных скоростей вращения и/или высокого крутящего момента, можно переустановить ремень на соответствующую пару шкивов. Эта операция производится без использования вспомогательных инструментов легко и быстро.

JWL-1840EVS штатно комплектуется 4-дюймовыми проставками для опорных ног, позволяющими менять высоту станка над уровнем пола. Оба станка можно оснастить поворотным кронштейном (опция арт. 719001) для быстрого съема (откидывания) задней бабки, что удобно при точении торцевой части заготовки или в ее полости.

JWL-1640EVS

JWL-1840EVS

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Массивные чугунные станина и опорные ноги
- Подвижная и поворотная передняя бабка
- Жесткая фиксация углов поворота передней бабки через 30°
- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- Переключатель реверса
- Выносная кнопка аварийного отключения с магнитной подошвой (JWL-1840EVS)
- 2-скоростная ременная передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWL-1640EVS | JWL-1840EVS |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **719500M** | **719600M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,1) кВт | 2,4 (1,5) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 40-1200 и 120-3200 об/мин | 40-1200 и 120-3200 об/мин |
| Диаметр вращения над станиной | 418 мм | 470 мм |
| Диаметр вращения над опорой | 327 мм | 362 мм |
| Расстояние меду центрами | 1000 мм | 1000 мм |
| Удлинение станины | 500 мм (опция) | 500 мм (опция) |
| Угол поворота передней бабки | 0, 30°, 60°, 90°, 120°, 180° и 270° | 0, 30°, 60°, 90°, 120°, 180° и 270° |
| Конус шпинделя | MK-2 | MK-2 |
| Резьба шпинделя | M33x3,5 | M33x3,5 |
| Конус задней бабки | MK-2 | MK-2 |
| Ход пиноли задней баки | 107 мм | 107 мм |
| Число позиций делительного приспособления | 36 | 36 |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1854x508x1334 мм | 1854x508x1334мм |
| Вес | 170 кг | 190 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 350 мм для токарного инструмента с дополнительной горизонтальной вставкой
- Планшайба диаметром 76 мм
- Поводковый центр MK-2
- Два вращающийся упорных центра
- Выбивной шток
- Кронштейн для хранения инструментов
- Комплект опорных ног для напольной установки
- Комплект 4-дюймовых подставок с регулируемыми опорами (JWL-1840EVS)

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 719401 | Удлинение станины станка на 500 мм с опорой для увеличения высоты подручника |
| 719001 | Устройство для быстрого откидывания/ установки в рабочее положение задней бабки |
| | Принадлежности для токарных станков, стр. 76-79 |

# 3520B



## ОПИСАНИЕ:

Powermatic 3520B - хорошо оснащенный токарный станок для работы с заготовками большого диаметра. Имеет массивную конструкцию с чугунными опорными ногами и общий вес около 300 кг, что способствует хорошему гашению вибраций. В штатном варианте исполнения (без удлинений станины) сравнительно компактен и занимает в длину менее двух метров.

Данная модель, как и все оборудование Powermatic, адресована самым взыскательным пользователям, будь то деревообработчики-профессионалы или увлеченные своим хобби любители. Благодаря продуманной конструкции и высокому качеству изготовления и те и другие не будут разочарованы.

Передняя бабка выполнена подвижной и поворотной на 180 градусов, что позволяет работать с напольной или другой нештатной опорой и обрабатывать детали диаметром более 20 дюймов. Для простой и быстрой регулировки скорости вращения предусмотрен частотный преобразователь, позволяющий задать нужную скорость простым вращение электронного регулятора. Выбранное значение отображается на цифровом индикаторе. Попутно блок преобразования частоты играет роль сетевого фильтра, сглаживая перепады напряжения. В него же встроена функция торможения выбега («тормозной резистор») и переключатель реверса.

Для расширения диапазона скоростей предусмотрена возможность изменения передаточного отношения (две пары шкивов). Переустановка ремня производится без использования вспомогательных инструментов: крышка отсека на защелке, а натяжение задают специальным рычагом с фиксатором-зажимом.

Есть две независимые системы стопорения шпинделя: подпружиненная кнопка и делительное приспособление с цилиндрическим штифтом и двумя наборами отверстий, которые обеспечивают установку в 48 основных позиций. Их задают выбором пары отверстий для штифта: 12 из них на маховике шпинделя (через 30 градусов) и 4 на корпусе (сделаны через неравные угловые интервалы для смещения относительно угла 30 градусов).

Станок имеет кронштейны (вторую пару центров) для детали-образца, откидную решетчатую защиту рабочей области, отсек для хранения принадлежностей внутри задней бабки и многие другие приятные дополнения, делающие работу удобной и безопасной.

**Industrial**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Массивные чугунные станина и опорные ноги
- Подвижная передняя бабка
- Возможность поворота передней бабки
- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- Переключатель реверса
- 2-скоростная ременная передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Делительное приспособление
- Кнопка блокировки шпинделя
- Кронштейн крепления оригинала для копирования
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 3520B |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **1352001-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,6 (1,5) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 50-1200 и 125-3200 об/мин |
| Диаметр вращения над станиной | 508 мм |
| Диаметр вращения над опорой | 430 мм |
| Расстояние меду центрами | 876 мм |
| Удлинение станины | 457 или 1270 мм (опция) |
| Угол поворота передней бабки | 0° и 180° |
| Конус шпинделя | МК-2 |
| Резьба шпинделя | М33 x 3,5 |
| Конус задней бабки | МК-2 |
| Ход пиноли задней баки | 115 мм |
| Число позиций делительного приспособления | 12x4 основных |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1854x610x1257 мм |
| Вес | 286 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 355 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр
- Вращающийся упорный центр
- Комплект упорных центров для копировального приспособления
- Откидное ограждение рабочей области
- Выбивной шток
- Навесной держатель для инструмента
- Комплект опорных ног для напольной установки

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 6294727B | Удлинение станины станка 457 мм |
| 6294726B | Удлинение станины станка 1270 мм |
| | Принадлежности для токарных станков, стр. 76-79 |

# 4224B

## ОПИСАНИЕ:

Профессиональный токарный станок тяжелого класса Powermatic 4224B сочетает наилучшие характеристики с высочайшим качеством изготовления, обширным оснащением и богатой комплектацией. Оборудование этой марки начали производить в 1921-ом году в США, за выдающиеся в своем классе характеристики Powermatic был признан «золотым стандартом», на что указывает и цветовое решение во внешнем оформлении.

Конструкция собрана из массивных чугунных деталей, её общий вес составляет почти 400 кг, что достаточно для точной без вибраций работы с крупными заготовками. Диаметр обточки над станиной 610 мм, этот параметр можно увеличить, повернув на 180° переднюю бабку. Межцентровое расстояние 1067 мм можно нарастить до 2667 мм, установив опционный удлинитель.

В штатную комплектацию Powermatic входит множество дополнительных деталей, которые или вовсе не встречаются на станках другого класса, или доступны на них только за доплату. Есть кронштейны для установки образца для копирования, ограждение рабочей области, держатели для инструмента и отсек внутри задней бабки для принадлежностей. Есть вакуумная система фиксации заготовки: специальный патрон удерживает деталь за счет разряжения воздуха, не повреждая её, он очень удобен при обтачивании тыльных поверхностей изделий типа чаши или блюда. При работе система использует энергию сжатого воздуха, поэтому требуется подключение к компрессору.

Powermatic 4224B оснащён управляющей электроникой. Это частотный преобразователь для плавной регулировки скорости вращения шпинделя, световая индикация установленного значения, электродинамический тормоз, сокращающий время выбега после выключения и переключатель реверса. Скорость вращения изменяют и перестановкой ремня: предусмотрено три силовых диапазона.

При разработке этой модели станка были учтены все возможные требования, запросы и нюансы, что позволяет рекомендовать его для самых взыскательных пользователей.

Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Массивные чугунные станина и опорные ноги
- Подвижная передняя бабка
- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- Переключатель реверса
- Дополнительный выносной выключатель
- 3-скоростная ременная передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Вакуумная система для фиксации заготовок («вакуумный патрон»)
- Делительное приспособление
- Кронштейн крепления оригинала для копирования
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 4224B |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **1794224B-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,6 (2,2) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 40-970, 80-2000 и 135-3500 об/мин |
| Диаметр вращения над станиной | 610 мм |
| Диаметр вращения над опорой | 490 мм |
| Расстояние меду центрами | 1067 мм |
| Удлинение станины | 1650 мм (опция) |
| Угол поворота передней бабки | 0° и 180° |
| Конус шпинделя | МК-2 |
| Резьба шпинделя | М33 x 3,5 |
| Конус задней бабки | МК-2 |
| Ход пиноли задней баки | 115 мм |
| Число позиций делительного приспособления | 96 |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2260x710x1651 мм |
| Вес | 395 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 355 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр
- Вращающийся упорный центр
- Вакуумный патрон
- Продувочный пистолет с пневмошлангом
- Откидное ограждение рабочей области
- Выбивной шток
- Навесной держатель для инструмента
- Комплект опорных ног для напольной установки

Арт. 6294904

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

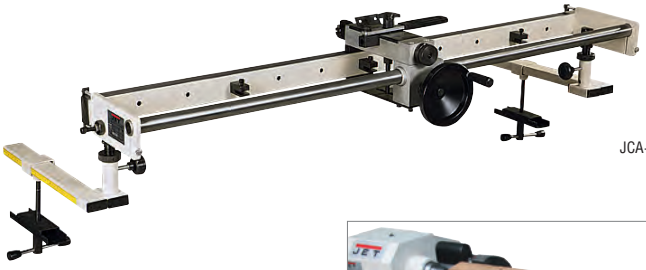
| Артикул | Описание |
|---|---|
| 6294706 | Устройство для быстрого откидывания задней бабки 4224B |
| 6294904 | Удлинение станины станка 1650 мм |
| | Принадлежности для токарных станков, стр. 76-79 |

| | Описание | Артикул |
|---|---|---|
| | Адаптер 1'' x 8 TPI / M33 x 3,5 (к JML-1014i, JWL-1220, JWL-1440L и JWL-1442) | 10000450 |
| | 13мм Сверлильный патрон под ключ с оправкой JT-6/MK-2 | 19500110 |
| | 13мм Быстрозажимной сверлильный патрон с оправкой B16/MK-2 | 19500111 |
| | Вращающийся центр MK-2, диаметр 41мм (1 5/8") | 19500112 |
| | Вращающийся центр MK-2, диаметр 33мм | 19500113 |
| | Зубчатый поводковый центр MK-2, диаметр 25мм (1") | 19500114 |
| | Зубчатый поводковый центр MK-2, диаметр 16мм (5/8") | 19500115 |
| | Четырехзубцовый поводковый центр MK-2, диаметр 25мм (1") | 19500116 |
| | **Набор токарных резцов JET, 6 шт.** Набор токарных резцов HSS с длинной рукояткой из ясеня в деревянной коробке | 19500118 |

| | Описание | Артикул |
|---|---|---|
| | **DC SET 7 Набор сменных поводковых центров M33X3.5** Состав: Держатель с присоединительной резьбой M33x3.5, комплект сменных поводковых центров, 2 ключа для затягивания, кейс. | 59500106 |
| | **MLC SET 12 Набор вращающихся центров MK-2** Состав: Держатель центров с присоединительным конусом MK-2, комплект сменных наконечников, кейс. | 59500107 |
| | **CK-2.75Z/S1 70 мм 4-х кулачковый токарный патрон** Состав: Токарный патрон, диаметр 70 мм, присоединительная резьба 1x8''TPI, комплект сменных кулачков, адаптер с 1x8''TPI на M33x3.5, зажимной ключ под квадрат, делительное приспособление на патроне, винтовая вставка, ключ шестигранный, кейс. | 59500108 |
| | **CK-3.75Z/S1 95мм 4-х кулачковый токарный патрон** Состав: Токарный патрон, диаметр 95 мм, присоединительная резьба M33x3.5, комплект сменных кулачков, зажимной ключ под квадрат, делительное приспособление на патроне, винтовая вставка, ключ шестигранный, кейс. | 59500061 |
| | **CK-4.5Z/S1 114 мм 4-х кулачковый токарный патрон** Состав: Токарный патрон, диаметр 114 мм, присоединительная резьба M33x3.5, комплект сменных кулачков, зажимной ключ под квадрат, делительное приспособление на патроне, винтовая вставка, ключ шестигранный, кейс. | 59500109 |

КОПИРОВАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

# JCA-1100/ CTP901120



JCA-1100

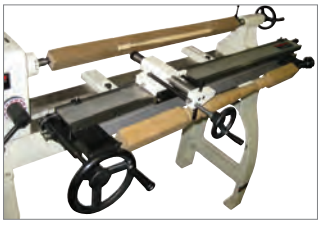
JCA-1100

## ОСОБЕННОСТИ:

- Копирование по образцу и плоскому шаблону
- Конструкция адаптируется под разные модели станка
- Прозрачный защитный щиток (JCA-1100)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JCA-1100 | CTP901120 |
|---|---|---|
| **Артикул** | **ITA-1100** | **CTP901120** |
| Макс. длина обрабатываемой заготовки | 1050 мм | 1000 мм |
| Максимальный ход резца | 35 мм | 60 мм |
| Максимальный диаметр оригинала | 80 мм | 120 мм |
| Высота резца над станиной станка | 150-210 мм | От 175 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1210x340x160 мм | 1370x460x200 |
| Вес | 14 кг | 27 кг |
| Совместимые станки Jet | JWL-1443 | JWL-1443, JWL-1442, JWL-1642, JWL-1440VS |



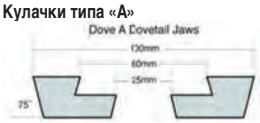
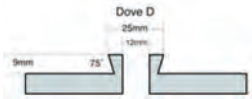
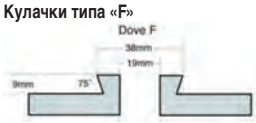
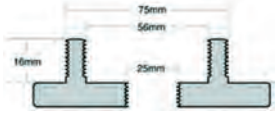
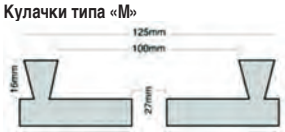
CTP901120

# AXMINSTER

Axminster for JET
Made in England

Предприятие Axminster было основано в 1992 году в городе Axminster, английской провинции Девоншир. В начале своей деятельности компания специализировалась на производстве аксессуаров для токарных станков.

Сегодня завод производит широкую линейку токарных патронов и принадлежности для самых современных станков, в том числе с ЧПУ. Токарная обработка дерева в Англии очень популярна среди мастеров и любителей, которые известны своей требовательностью при выборе принадлежностей. Axminster в полной мере соответствует этим высоким стандартам.

| | Описание | Артикул |
|---|---|---|
| | **Токарный патрон EVOLUTION SK114**<br>М33х3,5 мм, ø 114 мм, без кулачков | AX502668 |
| | **Гребёнки для токарного патрона EVOLUTION, 4 шт.** | AX502736 |
| | **Токарный патрон Clubman SK100**<br>М33х3,5 мм, ø 100 мм, без кулачков | AX504539 |
| | **Гребёнки для токарного патрона Clubman SK100, 4 шт.** | AX951367 |
| | **Кулачки типа «A»**<br>  | AX410158 |
| | **Кулачки типа «C»**<br> | AX410161 |
| | **Кулачки типа «D»**<br>  | AX410164 |
| | **Кулачки типа «F»**<br>  | AX410167 |
| | **Кулачки типа «G»**<br> | AX410168 |
| | **Кулачки типа «H»**<br>  | AX410170 |
| | **Кулачки типа «M»**<br>  | AX410174 |

| | | |
|---|---|---|
| | **Кулачки ø 250 мм с 8 резиновыми конусными кулачками** | AX340956 |
| | **Крепёжное кольцо 125мм:**<br>для кулачков типа «A» | AX500166 |
| | **Крепёжное кольцо 100мм:**<br>для кулачков типа «C» | AX500168 |
| | **Крепёжное кольцо 55мм:**<br>для кулачков типа «F» | AX500170 |
| | **Винтовая вставка**<br>для токарного патрона с кулачками типа «C» | AX701456 |
| | **Крепежная плита 100 мм,**<br>резьба М33х3,5 мм<br>**Крепежная плита 100 мм,**<br>резьба 1''х 8 TPI с адаптером AX900499 | AX500125<br>AX500130 |
| | **Крепежная плита 150 мм,**<br>резьба М33х3,5 мм<br>**Крепежная плита 150 мм,**<br>резьба 1''х 8 TPI с адаптером AX900499 | AX500143<br>AX500147 |
| | **Четырехзубцовый поводковый невращающийся центр МК-2 со съёмным наконечником** | AX340177 |
| | **Вращающийся центр МК-2 для токарных станков по дереву со сменными центрами** | AX340186 |
| | **Вращающийся упорный центр МК-2** | AX340203 |

# Токарные резцы KIRSCHEN



SEIT 1858

Токарные резцы и стамески Kirschen - инструмент высокого качества, предназначенный для взыскательных и требовательных мастеров, работающих с деревом разных пород, включая твердые. Производитель - немецкая компания KIRSCHEN Werkzeuge - ведет историю с 1858 года, когда в городе Ремшайд была основана фирма-прародитель «Wilh. Schmitt & Co. KG», начавшая с изготовления стамесок вручную.

Сегодня инструмент все также производится в Германии, а к опыту и традициям добавились современные технологии. Так, наряду с углеродистой сталью используются высоколегированные быстрорежущие (так называемые HSS). Они лучше работают при высоких скоростях резания и проще в заточке, поскольку не подвержены температурному отпуску на режущей кромке.

Полную информацию об ассортименте резцов и стамесок Kirschen смотрите на сайте www.kirschen.ru

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1559020 | Резец плоский HSS, косой, двухстороннее лезвие, ширина 20 мм |
| 1559026 | Резец плоский HSS, косой, двухстороннее лезвие, ширина 26 мм |
| 1559030 | Резец плоский HSS, косой, двухстороннее лезвие, ширина 30 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1569016 | Резец желобчатый HSS, ширина 16 мм |
| 1569020 | Резец желобчатый HSS, ширина 20 мм |
| 1569026 | Резец желобчатый HSS, ширина 26 мм |
| 1569030 | Резец желобчатый HSS, ширина 30 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1579005 | Резец отрезной HSS, с канавкой, ширина 5 мм |
| 1581003 | Резец отрезной HSS, ширина 3 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1588020 | Резец расточной HSS, прямой, ширина 20 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1589020 | Резец расточной HSS, округлый, ширина 20 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1599005 | Резец отрезной HSS, форма алмаза, ширина 4 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1594000 | Набор токарных резцов HSS (4шт.) с длинной рукояткой из граба в картонной коробке |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1609016 | Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 16 мм |
| 1609020 | Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 20 мм |
| 1609022 | Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 22 мм |
| 1609024 | Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 24 мм |
| 1609026 | Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 26 мм |
| 1609028 | Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 28 мм |
| 1609030 | Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 30 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1619016 | Резец желобчатый, ширина 16 мм |
| 1619018 | Резец желобчатый, ширина 18 мм |
| 1619020 | Резец желобчатый, ширина 20 мм |
| 1619022 | Резец желобчатый, ширина 22 мм |
| 1619024 | Резец желобчатый, ширина 24 мм |
| 1619026 | Резец желобчатый, ширина 26 мм |
| 1619030 | Резец желобчатый, ширина 30 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1629004 | Резец отрезной, ширина 4 мм |
| 1629006 | Резец отрезной, ширина 6 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1649020 | Резец расточной, округлый, ширина 20 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1669020 | Резец плоский, прямой, ширина 20 мм |
| 1669026 | Резец плоский, прямой, ширина 26 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1679020 | Резец плоский, округлый, ширина 20 мм |
| 1679026 | Резец плоский, округлый, ширина 26 мм |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1635000 | Набор токарных резцов (3шт.) с короткой рукояткой из граба в пластиковой упаковке |

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1694000 | Набор токарных резцов (4шт.) с длинной рукояткой из граба в картонной коробке |

# Стамески KIRSCHEN

Чисто и гладко стружка отделяется от дерева, оставляя след, свидетельствующий об умении мастера.

Кованные вручную стамески выполнены с идеальной точностью. Острое как нож лезвие день за днем, год за годом врезается в волокна дерева, рука мастера и молоток точно направляют инструмент.

Специально изготовленная для завода KIRSCHEN инструментальная сталь с высоким содержанием углерода. Стамески из такой стали идеально затачиваются, и сталь не теряет своих свойств при повторной заточке.

В самых различных видах работ по дереву стамески Kirschen многие годы демонстрируют стабильное качество и профессиональные результаты по всей своей полезной длине.

| | Описание | Артикул |
|---|---|---|
| | **Набор стамесок 6 шт, в кофре:** короткая, легкая, согласно B DIN 5139 с боковыми фасками, с плоской рукояткой из граба 6 шт.: 6, 10, 12, 16, 20, 26 мм | 1101000 |
| | **Набор стамесок, 6 шт в кофре:** короткая, легкая, согласно B DIN 5139 с боковыми фасками, с плоской 2-х-компонентной рукояткой 6 шт.: 6, 10, 12, 16, 20, 26 мм | 1108000 |
| | **Специальное масло для заточки** По химическому составу точно подобрано для различных заточных камней. Это очень чистое специальное масло предотвращает засорение заточных брусков во время заточки. 0,12 л пластиковая бутылка. | 3708000 |
| | **Доводочный брусок неправильной формы, из натурального твердого камня Arkansas** Камень для заточки с маслом для сложных работ, для получения остроты бритвенного лезвия. Он специально подходит для токарных стамесок, долот и больших стамесок для скульптурных работ, в сумке. Размер 101x35x8/2 мм | 3709000 |
| | **Набор доводочных брусков.** Из природного камня Arkansas, с 4 различными профилями, для заточки в том числе внутренних поверхностей режущих инструментов. Только для заточки с маслом, в пластиковой упаковке. | 3704000 |
| | **Природный точильный камень Arkansas.** Он особенно хорошо подходит для быстрой заточки лезвий. Только для заточки с маслом. | 3706000 |
| | **Универсальный точильный камень, 100x50 мм** доступный по цене заточной брусок для заточки с водой, в сумке. | 3707004 |

Стамески Kirschen поставляются в практичной упаковке с петлей и защитой лезвия

Стамеска короткая, легкая, согласно B DIN 5139 с боковыми фасками, с плоской рукояткой из граба

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1001014 | Стамеска короткая, 14 мм |
| 1001018 | Стамеска короткая, 18 мм |
| 1001024 | Стамеска короткая, 24 мм |
| 1001035 | Стамеска короткая, 35 мм |
| 1001045 | Стамеска короткая, 45 мм |

Ударная стамеска, короткая, легкая, согласно B DIN 5139 с боковыми фасками, с восьмигранной рукояткой из граба и ударной головкой

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1002002 | Ударная стамеска, 2 мм |
| 1002003 | Ударная стамеска, 3 мм |
| 1002004 | Ударная стамеска, 4 мм |
| 1002006 | Ударная стамеска, 6 мм |
| 1002008 | Ударная стамеска, 8 мм |
| 1002010 | Ударная стамеска, 10 мм |
| 1002012 | Ударная стамеска, 12 мм |
| 1002016 | Ударная стамеска, 16 мм |
| 1002020 | Ударная стамеска, 20 мм |
| 1002022 | Ударная стамеска, 22 мм |
| 1002026 | Ударная стамеска, 26 мм |
| 1002028 | Ударная стамеска, 28 мм |
| 1002030 | Ударная стамеска, 30 мм |
| 1002032 | Ударная стамеска, 32 мм |
| 1002040 | Ударная стамеска, 40 мм |
| 1002050 | Ударная стамеска, 50 мм |

Долбежное долото короткое, легкое, согласно DIN 5142, с восьмигранной рукояткой из граба и ударной головкой

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 1432006 | Стамеска ударная, желоб, 6 мм |
| 1432008 | Стамеска ударная, желоб, 8 мм |
| 1432010 | Стамеска ударная, желоб, 10 мм |
| 1432012 | Стамеска ударная, желоб, 12 мм |
| 1432014 | Стамеска ударная, желоб, 14 мм |
| 1432016 | Стамеска ударная, желоб, 16 мм |
| 1432018 | Стамеска ударная, желоб, 18 мм |
| 1432020 | Стамеска ударная, желоб, 20 мм |
| 1432022 | Стамеска ударная, желоб, 22 мм |
| 1432024 | Стамеска ударная, желоб, 24 мм |
| 1432026 | Стамеска ударная, желоб, 26 мм |
| 1432028 | Стамеска ударная, желоб, 28 мм |
| 1432030 | Стамеска ударная, желоб, 30 мм |
| 1432032 | Стамеска ударная, желоб, 32 мм |
| 1432035 | Стамеска ударная, желоб, 35 мм |
| 1432040 | Стамеска ударная, желоб, 40 мм |
| 1432045 | Стамеска ударная, желоб, 45 мм |
| 1432050 | Стамеска ударная, желоб, 50 мм |

JET
JET

# JBOS-5

## ОПИСАНИЕ:

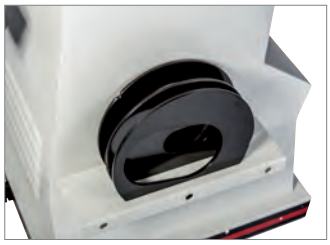
Jet JBOS-5 — компактный станок профессионального класса для качественного и быстрого шлифования криволинейных и радиусных кромок. Шпиндель с абразивной гильзой совершает осцилляционное вращательное движение, то есть не только вокруг своей оси, но и вертикальный ход вверх-вниз 25 мм. Это позволяет более эффективно использовать абразивный материал, повышает производительность и качество шлифования.

Мощный асинхронный двигатель рассчитан на продолжительную эксплуатацию, массивный корпус на резиновых опорах и тяжёлый чугунный стол хорошо поглощают вибрации. Есть механизм наклона стола на угол до 45 °, чтобы шлифовать под углом.

Станок поставляется в комплекте с набором сменных втулок, предназначенных для установки гильз разного диаметра. В зависимости от него меняется и вставка в стол, при работе с наклоном монтируют вставку с овальным отверстием.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальные шпиндели с гильзами 100G 6x150 мм, 12x150 мм, 16x150 мм, 38x150 мм и 50x150 мм
- 2 вставки в стол с круглым отверстием
- 2 вставки в стол с овальным отверстием для шлифования с наклоном
- Переходник 50 в 100 мм для подключения к вытяжной установке



## Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

- Вращательно-колебательное движение шлифовальной втулки
- Съёмные шлифовальные шпиндели со сменными абразивными гильзами
- Регулировка наклона рабочего стола
- Рабочий стол из чугунного литья

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JBOS-5 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708404M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,7 (0,4) кВт |
| Частота вращения шпинделя | 1400 об/мин |
| Частота колебаний шпинделя | 30 в мин |
| Амплитуда колебаний шпинделя | 25 мм |
| Диаметр шлифовальной гильзы | 6-50 мм |
| Максимальная высота шлифовальной гильзы | 150 мм |
| Максимальная высота заготовки | 100 мм |
| Угол наклона стола | 0-45° |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 370x370 мм |
| Диаметр отверстия стола | 130 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 50 или 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 370x370x500 мм |
| Вес | 35 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 708597 | Тумба-подставка с отсеком для хранения принадлежностей и встроенными колесами для перемещения станка |
| 709534 | Шлифовальный шпиндель 76x140 мм в сборе |
| 709538 | Резиновая втулка 76x140 мм для JOBS-5 |
| 709539 | Вставка в стол с отверстием диаметром 76 мм |
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# JOSS-S



## ОПИСАНИЕ:

JOSS-S — новая модификация профессионального станка Jet для шлифования криволинейных кромок при помощи вращательно-колебательного движения абразивной гильзы. Модель имеет обновленный дизайн, позволивший улучшить внешний вид и ряд важных эксплуатационных характеристик. Пространство под столом огорожено гофрированным пылесборным кожухом. Механизм регулировки положения рабочего стола позволяет наклонять его в обе стороны: в одну на 15 градусов, в другую на 45. Основание служит не только подставкой, но и отсеком для хранения шпинделей и гильз. Станок комплектуется двигателем большой мощности и осцилляционным (колебательным) механизмом в масляной ванне, что вкупе обеспечивает надежность и длительный срок службы.

Полнота использования ресурса абразивных гильз, производительность и качество шлифования достигаются за счет комбинированного вращательно-осциллирующего движения шпинделя. Вертикальный ход при этом составляет 38 мм. Станок имеет массивную конструкцию напольного исполнения с большим столом. Основные детали выполнены литыми из чугуна, что обеспечивает хорошее поглощение вибраций и, как следствие, высокое качество шлифования.

Стандартная комплектация включает в себя 10 шлифовальных шпинделей с диаметром от 6 до 100 миллиметров, а также кольцевые вставки в рабочий стол с круглым и овальным отверстием (для работы в наклонном положении стола). Расходный материал — абразивные гильзы — предлагаются со склада Jet в широком ассортименте.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Вращательно-колебательное движение шлифовальной втулки
- Съемные шлифовальные шпиндели со сменными абразивными гильзами
- Регулировка наклона рабочего стола
- Рабочий стол из чугунного литья
- Напольное исполнение

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальные шпиндели с гильзами 100G 6x125 мм, 9x150 мм, 12x150 мм, 15x150 мм, 19x230 мм, 25x230 мм, 38x230 мм, 50x230 мм, 75x230 мм и 100x230 мм
- 3 вставки в стол с круглым отверстием
- 3 вставки в стол с овальным отверстием для шлифования с наклоном

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JOSS-S |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **723950M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,2 (0,75) кВт |
| Частота вращения шпинделя | 1400 об/мин |
| Частота колебаний шпинделя | 60 в мин |
| Амплитуда колебаний шпинделя | 38 мм |
| Диаметр шлифовальной гильзы | 6-100 мм |
| Максимальная высота шлифовальной гильзы | 230 мм |
| Максимальная высота заготовки | 160 мм |
| Угол наклона стола | -15/+45° |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 623x623 мм |
| Диаметр отверстия стола | 150 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 623x623x995 мм |
| Вес | 98 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# JDS-12X-M

## ОПИСАНИЕ:

JDS-12X-M — настольный дисковый шлифовальный станок, предназначенный для «хоббийной» эксплуатации и небольших мастерских. Преимущество данной модели – сочетание высокой мощности и массивной устойчивой конструкции: корпус-основание, рабочий стол и сам диск сделаны из тяжелых чугунных отливок. Это обеспечивает жесткость и отсутствие вибраций, что благоприятно сказывается на качестве шлифования и удобстве работы.

Абразивным материалом служат круги на бумажной основе с клеевым покрытием. После приобретения переходного диска SK300 с «липучкой» можно использовать круги типа Velcro, более удобные при замене.

Для обеспечения безопасности и удобства эксплуатации шлифовальный диск оборудован тормозом. Колодка расположена в верхней части защитного кожуха и прижимается вручную через кнопку-грибок. Этот механизм в разы сокращает время свободного выбега, которое у станков данного типа очень велико из-за низкого внутреннего трения (диск посажен прямо на вал двигателя) и большого момента инерции подвижных частей.

Заготовку размещают на регулируемом опорном столе. Он оборудован винтовым зажимом-фиксатором и рукояткой привода зубчато-секторного механизма, которым и производят наклон. Для контроля положения предусмотрена транспортирная шкала с четкой качественно выполненной разметкой через один градус и подпружиненные фиксаторы нескольких распространенных в обработке углов. В поверхности стола сделан Т-образный паз для скользящего углового упора или для фиксации вспомогательных приспособлений.

На лицевой стороне сбоку патрубок 57 мм для подключения к системе аспирации, для перехода на 100-миллиметровый шланг используют адаптер JW-1000 (опция). Сбор пыли производится через пластиковый кожух, полностью охватывающий нижнюю часть диска.

NEW!

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Рукоятка тормоза для быстрой остановки после выключения двигателя
- Корпус шлифовальной части из чугунного литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Фиксаторы для быстрой установки часто используемых углов
- Т-образный паз для установки упора

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JDS-12X-M |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000490M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,0 (0,75) кВт |
| Частота вращения шлифовального круга | 1430 об/мин |
| Диаметр шлифовального круга | 300 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 435x215 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| Диаметр вытяжного штуцера | 57 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 450x510x400 мм |
| Вес | 34 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальный круг
- Угловой упор

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SK300 | «Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков 300 мм |
| JW-1000 | Адаптер-переходник Ø57/100 мм |
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# JDBS-5-M



## ОПИСАНИЕ:

Jet JDBS-5-M — компактный шлифовальный станок с ленточным и тарельчатым узлами. По назначению он универсален и позволяет работать с любыми распространенными в быту материалами: металлом, древесиной, пластиком, нетвердой керамикой и т.д. При этом могут производится самые разные операции: снятие покрытий, заточка режущего инструмента, «подгонка» формы заготовок и пр. Станок предназначен для любительской эксплуатации, но, несмотря на это, оборудован двигателем с режимом работы S1, что позволяет не делать перерывов на его охлаждение.

Дисково-шлифовальный узел оснащен тарелкой-подложкой к которой на «липучке» крепят абразивные листы, такие же, как на орбитальных шлифмашинах. Благодаря твердой опорной поверхности можно выравнивать плоскости, формировать грани и углы заготовок. Регулируемый опорный стол и подвижный угловой упор позволяют добиться высокой точности и повторяемости результата.

Ленточный узел тоже оборудован столом с регулировкой наклона, но без Т-образного паза для установки скользящего упора. Шлифовальная лента имеет два участка: для работы на столе с опорой-подложкой и для работы «на весу» без подложки, где ее прогиб ограничен лишь силой натяжения. В первом случае шлифуют плоские участки (например, лезвие при заточке), во втором скругленные, такие как ручки инструментов, ножки мебели и т.д.

В случае необходимости легко организовать пылеудаление: патрубки для подключения пылесоса есть на обоих узлах.

NEW!

HOBBY

## ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус шлифовальной части из алюминиевого литья

**Тарельчато-шлифовальный узел**

- Крепление абразивных кругов на «липучке»
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

**Ленточно-шлифовальный узел**

- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Самоклеящийся диск для монтажа шлифовальных кругов
- Угловой упор

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JDBS-5-M |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000470M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,25 (0,16) кВт |
| Диаметр вытяжного штуцера | 35 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 400x300x400 мм |
| Вес | 7 кг |
| **Тарельчато-шлифовальный узел** | |
| Частота вращения шлифовального круга | 2850 об/мин |
| Диаметр шлифовального круга | 125 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 185x130 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| **Ленточно-шлифовальный узел** | |
| Скорость движения шлифовальной ленты | 14 м/с |
| Размеры шлифовальной ленты (ДхШ) | 25,4x762 мм |
| Размеры рабочего стола (Д) | Ø150 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SK125 | Диск самоклеющийся 125 мм (для JDBS-5-M) |
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# JSG-64

## ОПИСАНИЕ:

Jet JSG-64 — тарельчато-ленточный шлифовальный станок для использования в столярной мастерской при любительской работе с деревом. Спектр решаемых задач очень широк: шлифовка торцов, кромок и плоских деревянных поверхностей, скругление граней, удаление старых покрытий, возможна и заточка инструмента.

Ленточный узел JSG-64 выполнен регулируемым, его можно располагать горизонтально для выравнивания больших поверхностей. В таком положении для фиксации детали используют упор. Если же узел установлен вертикально, то кроме этого упора можно поставить регулируемый по наклону рабочий стол, обычное положение которого напротив абразивного диска.

Дисковый шлифовальный узел используется для менее объёмных, но более точных работ: его твёрдая алюминиевая подошва создает идеальную базу. Абразивный лист к тарелке крепят на «липучке», сама же «липучка» с обратной стороны имеет клеевую основу и является сменной принадлежностью, поставляемой как опция.

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус шлифовальной части из алюминиевого литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Возможность переустановки рабочего стола с тарельчатого узла на ленточный

**Тарельчато-шлифовальный узел**

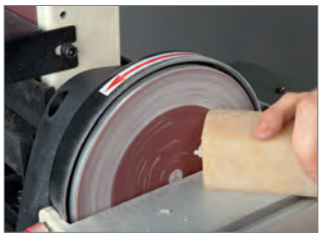
- Крепление абразивных кругов на «липучке» (опция)
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола

**Ленточно-шлифовальный узел**

- Регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Угловой упор
- Упор для горизонтальных работ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JSG-64 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000890M** |
| Потребляемая мощность | 0,4 кВт |
| Диаметр вытяжного штуцера | 55 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 525x330x390 мм |
| Вес | 19 кг |
| **Тарельчато-шлифовальный узел** | |
| Частота вращения шлифовального круга | 1450 об/мин |
| Диаметр шлифовального круга | 152 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 177x137 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| **Ленточно-шлифовальный узел** | |
| Скорость движения шлифовальной ленты | 4,8 м/с |
| Размеры шлифовальной ленты (ШхД) | 100x914 мм |
| Угол наклона шлифовального узла | 0°-90° |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SK150 | «Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков 150 мм |
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# JSG-233A-M



## ОПИСАНИЕ:

Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-233A-M для профессионального применения в частных столярных мастерских. Это относительно компактная модель, предназначенная для настольного размещения, но сделанная точно и основательно. Корпус выполнен литым из чугуна, что повышает устойчивость и способствует снижению вибраций при работе. Рабочий стол из алюминиевого литья и установлен на мощном поворотном кронштейне с дополнительной опорой, увеличивающей жесткость. В зависимости от необходимости его монтируют напротив тарельчатого или ленточного шлифовального узла.

В стандартное оснащение входит поворотный угловой упор с направляющей вдоль паза, он используется совместно с рабочим столом, независимо от него устанавливается небольшой продольный упор для работы на ленте. Сам ленточный узел можно разместить вертикально, горизонтально или в любом промежуточном положении.

Для удаления пыли предусмотрен 38-миллиметровый вытяжной патрубок.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Самоклеящийся диск для монтажа шлифовальных кругов
- Угловой упор
- Упор для горизонтальных работ

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из чугунного литья

**Тарельчато-шлифовальный узел**

- Крепление абразивных кругов на «липучке»

**Ленточно-шлифовальный узел**

- Регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JSG-233A-M |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **JSG-233A-M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,52 (0,37) кВт |
| Диаметр вытяжного штуцера | 38 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 225x115 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 500x450x350 мм |
| Вес | 26 кг |
| **Тарельчато-шлифовальный узел** | |
| Частота вращения шлифовального круга | 1850 об/мин |
| Диаметр шлифовального круга | 200 мм |
| **Ленточно-шлифовальный узел** | |
| Скорость движения шлифовальной ленты | 8 м/с |
| Размеры шлифовальной ленты (ШхД) | 100x914 мм |
| Угол наклона шлифовального узла | 0-90° |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SK200 | «Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков 300 мм |
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# JSG-96

## ОПИСАНИЕ:

Jet JSG-96 — компактный и мощный профессиональный станок, позволяющий выполнять широкий спектр задач по шлифованию в производственных цехах и столярных мастерских.

Тарельчато-шлифовальный узел состоит из алюминиевого диска с креплением абразивных листов на «липучке» и чугунного рабочего стола. В его поверхности предусмотрено два перпендикулярных Т-образных паза для работы с угловым упором или устройством для шлифования по кругу. Стол имеет механизм точной регулировки по углу наклона с транспортирной шкалой.

Ленточно-шлифовальный узел обеспечивает быстрый съём материала и удобен при работе с длинными заготовками. Для лёгкого скольжения ленты и минимизации нагрева от трения использована сменная графитовая подложка. Весь узел можно расположить вертикально, горизонтально или под любым промежуточным углом. Синхронно с узлом наклоняется и столик-упор; чтобы установить его под углом к плоскости ленты, используют отдельный механизм регулировки наклона.

Оба шлифовальных узла подключены к 100-миллиметровому вытяжному патрубку, который обеспечивает эффективный пылеотвод.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус шлифовального узла из чугунного литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

**Тарельчато-шлифовальный узел**

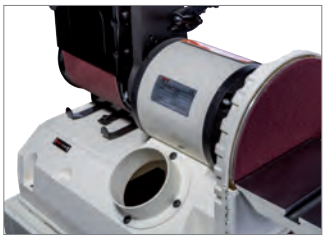
- Устройство для шлифования по кругу
- Крепление абразивных кругов на «липучке»
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Два перпендикулярных Т-образных паза для установки упора

**Ленточно-шлифовальный узел**

- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Т-образный паз для установки упора
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты
- Графитовая подложка шлифовальной ленты

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Самоклеящийся диск для монтажа шлифовальных кругов
- Угловой упор
- Упор для горизонтальных работ
- Устройство для шлифования по кругу



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JSG-96 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708595M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,0 (0,6) кВт |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 390x760x700 мм |
| Вес | 45 кг |
| **Тарельчато-шлифовальный узел** | |
| Частота вращения шлифовального круга | 1400 об/мин |
| Диаметр шлифовального круга | 230 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 300x250 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| **Ленточно-шлифовальный узел** | |
| Скорость движения шлифовальной ленты | 10 м/с |
| Размеры шлифовальной ленты (ШхД) | 150x1220 мм |
| Угол наклона шлифовального узла | 0-90° |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 328x140 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SK230 | «Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков 230 мм |
| 708597 | Тумба-подставка с отсеком для хранения принадлежностей и встроенными колесами для перемещения станка |
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# Powermatic 31A



## ОПИСАНИЕ:

Деревообрабатывающие станки Powermatic, наиболее популярные в США, характеризуются как лучшие в классе, благодаря чему признаны «золотым стандартом». Модель 31A полностью соответствует марке: это мощный станок, сделанный прочно и основательно. Компоновка — напольная, в тумбе-подставке размещен мощный двигатель и 100-миллиметровый патрубок пылеотсоса. Верхняя часть корпуса станка чугунная, из этого же материала сделаны и оба рабочих стола. Каждый из них регулируется по углу наклона, причем стол тарельчатого узла поворачивается не только на 45° вниз, но и на 45° вверх, а стол ленточного можно установить продольно. Для точных работ предназначен угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза, который предусмотрен у обоих столов. Ленточный узел можно установить вертикально, горизонтально или в любом промежуточном положении. Запас мощности и массивная конструкция с большой жёсткостью обеспечивают точность и отсутствие вибраций, даже при выполнении тяжёлых работ.

## Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус шлифовальной части из чугунного литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Напольное исполнение
- Тарельчато-шлифовальный узел
- Крепление абразивных кругов на «липучке» (опция)
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Т-образный паз для установки упора
- Ленточно-шлифовальный узел
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Т-образный паз для установки упора
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты
- Графитовая подложка шлифовальной ленты

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| **Модель** | **31A** |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **2685031-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,5 (1,1) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **2685033-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,5) кВт |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 610x800x1380 мм |
| Вес | 115 кг |
| **Тарельчато-шлифовальный узел** | |
| Частота вращения шлифовального круга | 2400 об/мин |
| Диаметр шлифовального круга | 300 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 230x430 мм |
| Угол наклона рабочего стола | -45/+45° |
| **Ленточно-шлифовальный узел** | |
| Скорость движения шлифовальной ленты | 12 м/с |
| Размеры шлифовальной ленты (ШхД) | 150x1220 мм |
| Угол наклона шлифовального узла | 0-90° |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 190x340 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Угловой упор
- Упор для горизонтальных работ

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| **Артикул** | **Описание** |
|---|---|
| SK300 | «Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков 300 мм |
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# EHVS-80 / OES-80 CS

## ОПИСАНИЕ:

Jet EHVS-80 и OES-80CS — ленточные станки для шлифования кантов, скругленных поверхностей, обдирки деревянных деталей и других подобных работ. Предназначены для профессионального использования в производственных цехах и частных столярных мастерских; благодаря широким возможностям переналадки очень универсальны и многофункциональны. Мощные двигатели (как в одно-, так и в трехфазном исполнении), качественно выполненная и хорошо продуманная конструкция гарантируют высокую надёжность и долговечность, даже при интенсивном использовании.

Модель OES-80CS оснащена вспомогательным механизмом, который за счет поворота узла переднего натяжного ролика обеспечивает колебания ленты в направлении перпендикулярном основному движению. Осцилляция способствует более эффективной работе абразива и повышает производительность станка. В остальном модификация идентична EHVS-80.

Ленточный узел станков выполнен поворотным вокруг продольной оси, его можно установить вертикально, горизонтально или под любым промежуточным углом, фиксация выбранного положения производится эксцентриковой рукояткой без использования инструмента. Основной рабочий стол, сделанный из литого чугуна, регулируется по высоте, что позволяет выровнять его поверхность с плоскостью ленты при её горизонтальном положении или использовать ресурс всей её ширины при эксплуатации в вертикальном. Для фиксации заготовки предусмотрены длинный «параллельный» упор с фиксацией в Т-образном пазу и подвижный угловой.

Станки оборудованы выносным столом, расположенным напротив натяжного ролика ленты. На нём выполняют операции по шлифовке криволинейных кромок. Стол регулируется по высоте.

В зависимости от конфигурации снимают или устанавливают защитные кожухи (всего их три), играющие одновременно и роль пылесборных. Из-за высокой производительности станки нуждается в подключении к мощной системе аспирации.

EHVS-80

OES-80CS

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Колебательное движение ленты (OES-80CS)
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка рабочего стола по высоте
- Т-образный паз для установки упора
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Регулируемый продольный шлифовальный упор с фиксаций в Т-образном пазу
- Выносной стол для шлифования криволинейных кромок
- Регулировка угла наклона ленточно-шлифовального узла
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты
- Графитовая подложка шлифовальной ленты
- Напольное исполнение

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | EHVS-80 | OES-80CS |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708449M** | **708447M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,1) кВт | 2,0 (1,1) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **708449T** | **708447T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,9 (1,5) кВт | 2,9 (1,5) кВт |
| Скорость движения шлифовальной ленты | 16 м/с | 16 м/с |
| Частота колебаний шлифовальной ленты | - | 108 ход/мин |
| Амплитуда колебаний шлифовальной ленты | - | 12,7 мм |
| Размеры шлифовальной ленты (ШхД) | 150x2260 мм | 150x2260 мм |
| Максимальная высота шлифования | 125 мм | 125 мм |
| Размеры основного рабочего стола (ДхШ) | 810x180 мм | 810x180 мм |
| Размеры выносного рабочего стола (ДхШ) | 250x300 мм | 250x300 мм |
| Размеры шлифовального упора (ДхВ) | 610x110 мм | 610x110 мм |
| Угол наклона ленты | 0-90° | 0-90° |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1300x670x1120 мм | 1300x670x1120 мм |
| Вес | 110 кг | 120 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Выносной шлифовальный стол
- Угловой упор
- Продольный шлифовальный упор
- Тумба подставка

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# 10-20 Plus



## ОПИСАНИЕ:

Jet 10-20 Plus универсальный барабанно- и щеточно-шлифовальный станок компактного класса. Вал и щетки для брашированиия приобретают за отдельную плату, в стандартное оснащение входит барабан для намотки абразивной ленты. В зависимости от ее зернистости станок может выполнять самые разные работы, начиная с калибрования заготовок из дерева и заканчивая их финишным шлифованием. Подходящие полосы можно нарезать самостоятельно, фиксируются они в специальных зажимах без использования клея или «липучек». Запатентованная конструкция с пружиной упрощает плотную равномерную намотку и обеспечивает автоматическое натяжение, как в начале работы, так и по мере растяжения ленты.

Вал расположен консольно, что позволяет обрабатывать детали, ширина которых превышает его длину. Маховик сверху корпуса отвечает за регулировку просвета до транспортерной ленты (настраивается в зависимости от толщины заготовок). Подача деталей производится с помощью транспортерной ленты, скорость ее движения плавно регулируется в диапазоне от 0 до 3 м/мин.

Докупив опционный вал и щетки, станок можно переоборудовать в так называемый брашировальный. Он позволяет производить текстурирование дерева с различными эффектами. Важно, что станок позволяет добиться одинаковой глубины обработки (повторяемости) и, кроме того, гораздо эффективнее популярного ручного электроинструмента, предназначенного для решения схожих задач.

## Profi

### ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки щеточного вала (опция)
- Консольное положение барабана/ щеточного вала
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулировка высоты положения барабана вращающимся маховиком
- Алюминиевый шлифовальный барабан

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

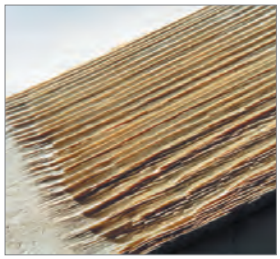
| Модель | 10-20 Plus |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **628900M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,3 (0,75) кВт |
| Частота вращения барабана/ щеточного вала | 1400 об/мин |
| Щеточный вал (опция) | Ø130x250 мм |
| Шлифовальный барабан | Ø127x255 мм |
| Ширина шлифовальной ленты | 75 мм |
| Скорость подачи | 0-3 м/мин |
| Ширина области шлифования (в два прохода) | 255 (510) мм |
| Толщина заготовки | 0,8-75 мм |
| Минимальная длина заготовки | 60 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 510x690x510 мм |
| Вес | 44 кг |

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Транспортерная лента с зерном 100 G

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SL265.820.120G | Транспортерная лента с зерном 120 G |
| 608005 | Удлинения загрузочно-разгрузочного стола |
| 608004 | Открытая подставка |
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| RB.1020 | Вал для установки брашировальной щетки 250мм на JET 10-20 Plus |
| RB.1020.TRE | Брашировальная щетка валик Д130x250мм, ворс кордовый стальной латунированный d0,30 |
| RB.1020.COR | Брашировальная щетка валик Д130x250мм, ворс кордовый стальной латунированный витой в жгуты d0,30 |
| RB.1020.P46 | Брашировальная щетка валик Д130x250мм, ворс полимерно-абразивный P46 |
| RB.1020.P60 | Брашировальная щетка валик Д130x250мм, ворс полимерно-абразивный P60 |
| RB.1020.P80 | Брашировальная щетка валик Д130x250мм, ворс полимерно-абразивный P80 |
| RB.1020.P120 | Брашировальная щетка валик Д130x250мм, ворс полимерно-абразивный P120 |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |



## ТЕХНОЛОГИЯ БРАШИРОВАНИЯ

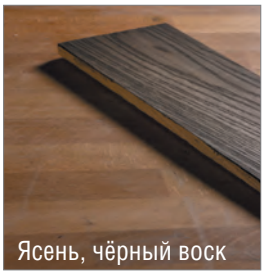
В основном щеточное шлифование используется в двух случаях: как альтернатива шлифованию барабаном, лентой или диском и как самостоятельный метод обработки древесины, цель которого создать (проявить) рельеф на поверхности. В любом случае выбирать тип оборудования для работы обычно не приходится: или индустриальные станки для поточного производства, или ручной электроинструмент. Первые многим попросту недоступны, последний хорош своей мобильностью, но не обеспечивает повторяемости результата, к тому же в силу ряда технологических сложностей его оснастка очень быстро изнашивается (десятки квадратных метров поверхности), что ведет к существенному удорожанию работ. Компактные станки профессионального класса, такие как Jet 10-20Plus — золотая середина. Начальная цена такого оборудования и стоимость «расходников» для него ближе к ручному электроинструменту, а рабочие характеристики, включая и ресурс оснастки, почти как у индустриальных станков! Щетки способны отработать не менее тысячи квадратных метров, что достигается за счет особого крепления и увеличенной длины ворса (30 мм), он надежно держится в заделке и менее подвержен разрушению от сгибания и разгибания при работе. Важен, конечно, и режим эксплуатации, ведь станок позволяет выдерживать на оптимальном уровне как глубину съема, так и скорость автоподачи (она плавно регулируется).

## ТИПЫ ЩЕТОК

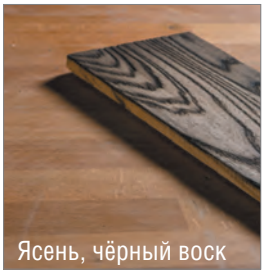
На данном станке используется два основных типа щеток: с металлическим и с полимер-абразивным ворсом. Первые бывают с прямой и «жгутиковой» (крученой) структурой пучков и обеспечивают сравнительно агрессивный съем материала, необходимый на первоначальном этапе обработки для рельефного проявления структуры волокон. Вторые более универсальны, их назначение определяется зернистостью абразива, что позволяет использовать полимер-абразивные щетки на всех этапах брашированиия. В целом, можно сказать, что универсального рецепта подбора оснастки не существует и каждый мастер ищет свой собственный в зависимости от задач, материалов и предпочтений.

# Вал для установки брашировальных щёток

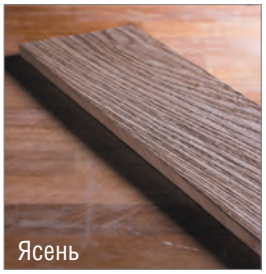
## Брашировальная щетка валик Ø130x250мм, ворс полимерно-абразивный P80

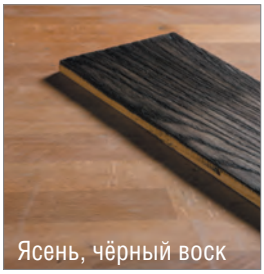



## Брашировальная щетка валик Ø130x250мм, ворс кордовый стальной латунированный d0,30мм




## Брашировальная щетка валик Ø130x250мм, ворс кордовый стальной латунированный витой в жгуты d0,30мм



# JWDS-1632-M / 1836-M



## ОПИСАНИЕ:

JWDS-1632-M и JWDS-1836-M современные модели барабанных шлифовальных станков консольного типа с возможностью установки щеток для брашированиия древесины. Модификация JWDS-1836-M имеет увеличенную ширину обработки и комплектуется более мощным основным двигателем.

Станки имеют традиционную компоновку с консольным расположением рабочего узла, что позволяет работать с деталями, ширина которых вдвое превышает длину барабана/ щётки. Высота над лентой транспортера регулируется вращением рукоятки, при этом можно контролировать как абсолютное значение по миллиметровой шкале на корпусе, так и относительное перемещение по лимбу на рукоятке. Регулировка параллельности вала и основания производится без использования вспомогательного инструмента: два фиксатора и винтовой упор оборудованы барашковыми рукоятками.

Привод транспортерной ленты оснащен плавной регулировкой скорости с электронной системой SandSmart, которая производит корректировку установленного значения в зависимости от величины нагрузки на двигатель. Если она достигнет критического значения (например, толщина заготовки увеличилась) скорость конвейера автоматически уменьшится, а позже, как только условия это позволят, автоматически вернется на прежний уровень.

В штатном варианте поставки модели укомплектованы алюминиевым барабаном с намоткой из абразивной ленты. Благодаря фирменной системе крепления её замена производится быстро и просто. Доступ к узлу освобождается после откидывания кожуха-пылесборника, концы фиксируются прижимами-защелками, натяжение производится специальным пружинным устройством, которое компенсирует вытягивание ленты в процессе износа.

В качестве дополнительного оснащения для станков предлагают щётки валики, с помощью которых можно производить брашированиие деревянных заготовок. В зависимости от типа такого валика и режима обработки достигается эффект искусственного старения с резким отчетливым проявлением структуры волокон дерева, простая шлифовка с удалением «ворса», либо промежуточный результат с неглубоким проявлением текстуры. Для переоборудования станков в брашировальный необходимо приобрести специальный вал (опция арт. RB.JWDS1632 или RB.JWDS1836), на него в дальнейшем монтируют щётки и устанавливают сборку вместо барабана. Данная процедура производится без разборки станка и не требует особой квалификации.

JWDS-1836-M

Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки щеточного вала (опция)
- Консольное расположение барабана
- Плавная регулировка скорости подачи
- Система контроля подачи SandSmart
- Регулировка высоты положения барабана вращающейся рукояткой
- Простая (без инструментов) регулировка параллельности транспортера
- Корпус из чугунного литья
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Система быстрого фиксирования и натяжения шлифовальной ленты

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Транспортерная лента с зерном 100 G
- Комплект опорных ног для напольной установки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWDS-1632-M | JWDS-1836-M |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **723520KM** | **723530KM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,1) кВт | 2,3 (1,3) кВт |
| Частота вращения барабана | 1400 об/мин | 1400 об/мин |
| Шлифовальный барабан | Ø 127x406 мм | Ø 127x457 мм |
| Щеточный вал (опция) | Ø 130x410 мм | Ø 130x460 мм |
| Ширина шлифовальной ленты | 75 мм | 75 мм |
| Скорость подачи | 0-3 м/мин | 0-3 м/мин |
| Ширина области шлифования (в два прохода) | 406 (812) мм | 457 (914) мм |
| Толщина заготовки | 0,8-75 мм | 0,8-75 мм |
| Минимальная длина заготовки | 60 мм | 60 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 508x420x1007 мм | 508x500x1007 мм |
| Вес | 71 кг | 75 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 723521 | Удлинение загрузочно-разгрузочного стола |
| JWDS1632-226 | Транспортерная лента абразивная |
| **Модель** | **JWDS-1632-M** |
| RB.JWDS1632 | Вал для установки брашировальной щетки 410 мм |
| RB.JWDS1632.TRE | Брашировальная щетка валик Ø130x410 мм, ворс кордовый стальной латунированный Ø0,3 мм |
| RB.JWDS1632.P80 | Брашировальная щетка валик Ø130x410 мм, ворс полимерно-абразивный P80 |
| **Модель** | **JWDS-1836-M** |
| RB.JWDS1836 | Вал для установки брашировальной щетки 460 мм |
| RB.JWDS1836.TRE | Брашировальная щетка валик Ø130x460 мм, ворс кордовый стальной латунированный Ø0,3 мм |
| RB.JWDS1836.P80 | Брашировальная щетка валик Ø130x460 мм, ворс полимерно-абразивный P80 |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# 22-44 Plus

## ОПИСАНИЕ:

Jet 22-44 Plus барабанный шлифовальный станок с автоматической подачей заготовки транспортерной лентой. Основное назначение – шлифование и калибрование изделий из древесины. Жёсткая конструкция с чугунными основанием и кронштейном крепления консоли обеспечивает высокую точность и повторяемость, что особенно важно в условиях поточного производства. Поскольку вал закреплен с одной стороны, можно шлифовать широкие детали в два прохода с поворотом. При работе с длинными заготовками желательно установить удлинения загрузочно-разгрузочного стола (арт.982202).

Предусмотрены все необходимые настройки: высоты установки барабана (маховиком сверху) и скорости подачи (плавная при помощи электроники). Центровка ленты транспортера производится специальными винтами и обычно требуется только после замены. Основной расходный материал – абразивная лента шириной 75 мм, она наматывается на барабан, концы фиксируются в зажимах.

В качестве опций доступна открытая подставка под станок или закрытая тумба с устройством облегчения транспортировки (с колесами и тормозом). Другим обязательным дополнением должна стать высокоэффективная вытяжная установка, благодаря которой не только улучшаются условия труда, но и значительно повышается ресурс абразива и качество шлифования.

Широкий ассортимент абразивных материалов представлен в каталоге.

Удлинения загрузочно-разгрузочного стола (опция)

Поставляется без подставки

С арт. 609004

## Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

- Консольное положение барабана
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулировка высоты положения барабана вращающимся маховиком
- Корпус из чугунного литья
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Тумба-подставка для напольной установки

С арт. 982202

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80G
- Транспортерная лента с зерном 100G

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 22-44 Plus |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **649003KM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,3 (1,3) кВт |
| Частота вращения барабана | 1400 об/мин |
| Шлифовальный барабан | Ø127x560 мм |
| Ширина шлифовальной ленты | 75 мм |
| Скорость подачи | 0-3 м/мин |
| Ширина области шлифования (в два прохода) | 550 (1100) мм |
| Толщина заготовки | 0,8-100 мм |
| Минимальная длина заготовки | 60 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1050x680x600 мм |
| Вес | 115 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SL560.1205.120G | Транспортерная лента с зерном 120 G |
| 60-0322R | Прорезиненная транспортерная лента 405x1105 мм |
| 982202 | Удлинения загрузочно-разгрузочного стола |
| 609004 | Открытая подставка |
| 609005 | Тумба-подставка для напольной установки с устройством для облегчения транспортировки |
| 60-0505 | Чистящий карандаш для абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# 22-44 OSC



## ОПИСАНИЕ:

Jet 22-44 OSC осциллирующий барабанно-шлифовальный станок с автоматической подачей заготовки на транспортерной ленте. Основное назначение – шлифование и калибрование изделий из древесины. Модель поставляется в комплекте с тумбой-подставкой, оборудованной колесами и тормозом. Жёсткая конструкция с чугунными основанием и кронштейном крепления консоли обеспечивает высокую точность и повторяемость, что особенно важно в условиях поточного производства. Поскольку вал закреплен с одной стороны, можно шлифовать широкие детали в два прохода с поворотом. При работе с длинными заготовками желательно установить удлинения загрузочно-разгрузочного стола (арт.982202).

Отличительная особенность этого станка вспомогательное осциллирующие движение барабана: он не только вращается, но и совершает колебания вдоль своей оси. За счет этого повышается производительность, эффективность работы абразива (он изнашивается равномернее) и качество шлифования.

Предусмотрены все необходимые настройки: высоты установки барабана (маховиком сверху) и скорости подачи (плавная при помощи электроники). Центровка ленты транспортера производится специальными винтами и обычно требуется только после замены. Основной расходный материал – абразивная лента шириной 75 мм, она наматывается на барабан, концы фиксируются в зажимах.

Обязательным дополнением должна стать высокоэффективная вытяжная установка, благодаря которой не только улучшаются условия труда, но и значительно повышается ресурс абразива и качество шлифования.

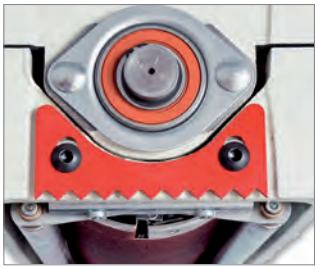
**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Колебательное движение барабана
- Консольное положение барабана
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулировка высоты положения барабана вращающимся маховиком
- Корпус из чугунного литья
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Тумба-подставка для напольной установки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80G
- Транспортерная лента с зерном 100G
- Тумба-подставка



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 22-44 OSC |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **659006KM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,3 (1,3) кВт |
| Частота вращения барабана | 1400 об/мин |
| Частота колебаний барабана | 70 ход/мин |
| Амплитуда колебаний барабана | 19 мм |
| Шлифовальный барабан | Ø127x560 мм |
| Ширина шлифовальной ленты | 75 мм |
| Скорость подачи | 0-3 м/мин |
| Ширина области шлифования (в два прохода) | 550 (1100) мм |
| Толщина заготовки | 0,8-100 мм |
| Минимальная длина заготовки | 60 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1120x680x1340мм |
| Вес | 166 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| SL560.1205.120G | Транспортерная лента с зерном 120 G |
| 60-0322R | Прорезиненная транспортерная лента 405x1105 мм |
| 982202 | Удлинения загрузочно-разгрузочного стола |
| 60-0505 | Чистящий карандаш для абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# PM2244

## ОПИСАНИЕ:

Powermatic PM2244 — барабанный шлифовальный станок для профессиональной работы в частных столярных мастерских и на производстве. Его конструкция соединяет надежные проверенные временем решения (мощный двигатель, массивные корпусные детали из чугуна) и современные высокотехнологичные, такие как уникальная система управления Feed Logic. Эти особенности вместе с удачной консольной компоновкой, дают сочетание характеристик, ставших «Золотым стандартом» Powermatic, почитаемым во всем мире.

В комплект поставки входят приемный и разгрузочный столы из стали, а у модификации арт.1792244-RU еще и тумба-подставка с отсеком для принадлежностей и колесами для облегчения транспортировки.

Для регулировки высоты положения шлифовального барабана предусмотрен массивный маховик с полированной поверхностью. Положение можно контролировать по привычной шкале на корпусе, но можно и по цифровому индикатору, так нагляднее и точнее. Он имеет переключатель режима отображения (дюймы/ миллиметры) и кнопку сброса для установки нулевого положения, что удобно как при смене толщины заготовок, так и при переходе к другой зернистости абразива. В качестве последнего используется лента шлифовальной бумаги, намотанная на алюминиевый барабан. Ее концы фиксируются в специальных зажимах, обеспечивающих простоту фиксации и автоматическое натяжение.

«Изюминка» станка — система Feed Logic, помогающая оператору грамотно управлять подачей заготовок. Она не вмешивается в работу до тех пор, пока скорость движения транспортера не превышает оптимальную и только лишь отображает величину нагрузки на основной двигатель. Ориентируясь на показания, можно увеличить или уменьшить производительность подачи вращением ручки обычного регулятора. Если же нагрузка превышает допустимую (неудачная начальная установка, утолщение заготовки и т.п.), скорость транспортера автоматически снижается; если ход барабана станет легче, она опять повысится, но не сильнее, чем изначально задал оператор. Таким образом Feed Logic помогает повысить производительность и защищает станок от работы с перегрузкой.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Консольное расположение барабана
- Плавная регулировка скорости подачи
- Система контроля подачи Feed Logic
- ЖК-индикация скорости подачи, высоты положения барабана и уровня нагрузки
- Регулировка высоты положения барабана вращающимся маховиком
- Корпус из чугунного литья
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Система быстрого фиксирования и натяжения шлифовальной ленты
- Удлинения загрузочного стола
- Тумба подставка с колесами для облегчения транспортировки (только арт. 1792244-RU)

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Транспортерная лента с зерном 100 G
- Удлинения загрузочно-разгрузочного стола
- Тумба-подставка (только арт. 1792244-RU)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | PM2244 |
|---|---|
| **Артикул (230 В) без подставки / с подставкой** | **1792244WOS-RU / 1792244-RU** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,3 (1,3) кВт |
| Частота вращения барабана | 1400 об/мин |
| Шлифовальный барабан | Ø127x560 мм |
| Ширина шлифовальной ленты | 75 мм |
| Скорость подачи | 0-3 м/мин |
| Размер транспортерной ленты (ШхД) | 553x913 мм |
| Ширина области шлифования (в два прохода) | 560 (1120) мм |
| Толщина заготовки | 0,8-100 мм |
| Минимальная длина заготовки | 60 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1073x957x598 мм /1073x957x1257 мм |
| Вес | 115 кг / 149 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| PM2244-CA | Тумба-подставка |
| SL553.913.120G | Транспортерная лента с зерном 120 G |
| 60-0505 | Чистящий карандаш для абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

# DDS-225 / DDS-237



## ОПИСАНИЕ:

Jet DDS-225 и DDS-237 – мощные профессиональные шлифовальные станки, предназначенные для эксплуатации на производстве. Могут работать с брашировальными (щеточными) валами, которые поставляются в качестве дополнительных принадлежностей, или барабанами с намоткой из абразивной ленты (стандартная комплектация). При условии небольшого съёма материала станки подходят для калибрования изделий из дерева, клееных пустотелых фасадов, деталей из МДФ и прочих подобных, причем сразу под финишную отделку. В сочетании с щетками DDS-225 и DDS-237 могут производить текстурирование (браширование) поверхности или шлифование фасонных изделий.

Конструкция с двумя валами позволяет использовать абразивы с разной зернистостью, то есть за один проход производить грубую и финишную шлифовку. Для достижения наилучшего результата предусмотрена точная регулировка положения выходного вала относительно приёмного, высоту которого подбирают в зависимости от зернистости абразива. Регулировка по высоте производится независимо за счет опускания транспортёрного стола. Он размещен на четырёх опорах и регулируется с точностью до 0,2 мм по всей ширине. На практике, разброс толщины после шлифовки на хорошо настроенном DDS-225 или DDS-237 значительно меньше. При такой точности станки способны снимать за один проход до 1,5 мм по всей ширине, необходимо лишь правильно подобрать абразив и скорость подачи (2 или 3 м/мин).

Для переоборудования на щеточное шлифование достаточно установить соответствующие валы взамен барабанов. Их конструкция составная: непосредственно стальной вал и сменная пластиковая часть с ворсом (стальным или полимерабразивным), поставляемая отдельно.

Основным фактором успешной и безотказной эксплуатации этих моделей является мощный пылеотвод и правильный подбор шлифовальных лент.

DDS-237

Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

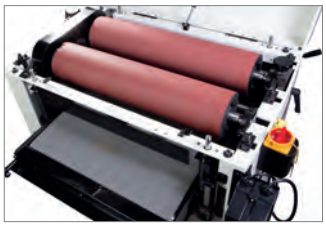
- Возможность установки щеточных валов (опция)
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- ЖК-индикация высоты положения барабана
- Регулировка высоты транспортера (толщины заготовки) вращающимся маховиком
- Точная регулировка высоты второго барабана
- Обрезиненные шлифовальные барабаны из алюминия

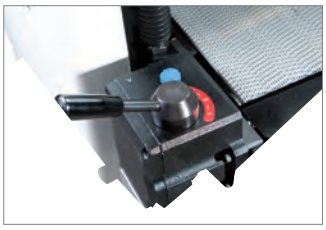
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | DDS-225 | DDS-237 |
|---|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **1791290T** | **10000560T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 5,7 (3,8) кВт | 11,0 (7,35) кВт |
| Частота вращения барабанов/ щеточных валов (опция) | 1400 об/мин | 1400 об/мин |
| Щеточные валы (опция) | ø157x635 мм и ø163x635 мм | ø157x940 мм и ø163x940 мм |
| Шлифовальные барабаны | Два по ø152x640 мм | Два по ø152x945 мм |
| Ширина шлифовальной ленты | 75 или 100 мм | 75 или 100 мм |
| Скорость подачи | 2 и 3 м/мин | 2 и 3 м/мин |
| Ширина области шлифования | 635 мм | 940 мм |
| Толщина заготовки | 0,8-133 мм | 0,8-133 мм |
| Минимальная длина заготовки | 230 мм | 230 мм |
| Максимальная глубина съема за один проход для твердых и мягких пород древесины | 1,5 и 2,5 мм | 1,5 и 2,5 мм |
| Допустимая неточность обработки по ширине барабана | 0,2 мм | 0,2 мм |
| Диаметр вытяжных штуцеров | 2x100 мм | 2x100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1090x1120x1090 мм | 1090x1420x1090 мм |
| Вес | 332 кг | 440 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Шлифовальная лента с зерном 100 G
- Прорезиненная транспортерная лента





DDS-225

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 60-0505 | Чистящий карандаш для абразива |
| RB.225 | Вал для установки брашировальной щетки 635мм на DDS-225 (с 2012 г.в.) |
| RB.225.TRE | Брашировальная щетка валик Д157x635мм, ворс корд сталь латун d0,3 |
| RB.225.P80 | Брашировальная щетка валик Д163x635мм, ворс полимер абразив P80 |
| RB.237 | Вал для установки брашировальной щетки 940мм на DDS-237 (с 2014 г.в.) |
| RB.237.TRE | Брашировальная щетка-валик Д157x940мм, ворс корд-сталь-латунь d0,3 |
| RB.237.P80 | Брашировальная щетка-валик Д163x940мм, ворс полимер-абразив P80 |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 98-101 | |

## Мы предлагаем широкую номенклатуру абразивных материалов для оснащения стационарных шлифовальных станков

### ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ:

- твёрдых, мягких пород древесины, МДФ, ДСП, фанеры, мебельного щита, шпона, паркета, паркетной доски, заготовок высокого качества, грунтованных и лакированных поверхностей
- камня, мрамора, пластика, керамики, стекла, фарфора, искусственного камня, кожи, резины, твердой плотности пористой резины, меха
- низколегированной и высоколегированной стали, нержавеющей стали, серого чугуна, литой стали, жесткой бронзы, цветных металлов, алюминиевых сплавов, титана

### НОМЕНКЛАТУРА

- Узкие ленты зерном P24 - 2000
- Рулонные материалы зерном P40 - 800
- Диски на велкро (липучка) зерном P36 - 2000
- Втулки шлифовальные с навивкой зерном P40 - 800

### ВАРИАНТЫ СКЛЕИВАНИЯ БЕСКОНЕЧНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ЛЕНТ

- От грамотного исполнения клеевого шва зависит стойкость ленты и качество обработанной поверхности. Зная технические особенности вашего производства, мы можем рекомендовать оптимальную зернистость абразива.

### РАЗЛИЧИЯ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ХАРАКТЕРИСТИКАМ И ЦВЕТАМ

### ДЛЯ КРУГОВ:

- Цвет коричневый - применяется для обрабатывания твёрдых и мягких пород древесины, фанеры, паркета, лакированных поверхностей, МДФ, ДСП, мебельного щита, цветные металлы, стали. Основа – бумага велкро (липучка) с плотностью E - 250г/м$^2$. Зерно – оксид алюминия. Покрытие – полуоткрытое. Допустимые зернистости – P40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320.

- Цвет чёрный - применяется для шлифования твёрдых пород древесины, грубой обдирки всех пород древесины, фанеры, МДФ, ДСП, паркета, промежуточное шлифование лаков, удаление старого лака (реставрация), пластика, стекла, керамики, гранита, искусственного камня, мрамора, гипсокартона, штукатурки, титана, стали, стекла. Покрытие – закрытое. Основа – бумага плотностью E – 250 г/м$^2$. Допустимые зернистости: P36, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220. Зерно – карбид кремния.

- Цвет синий – применяется для шлифования твёрдых пород древесины, шпона, грунтованных и лакокрасочных поверхностей и материалов, склонных к засаливанию, стали. Основа – пластик влагостойкий. Покрытие – закрытое. Зерно – Оксид алюминия со стеаратом. Допустимые зернистости: P40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1000, 12000, 1500, 2000.

### ДЛЯ УЗКИХ ЛЕНТ, ШЛИФОВАЛЬНЫХ ВТУЛОК И РУЛОНОВ:

- Цвет коричневый - Применяется для шлифования твёрдых и мягких пород древесины, фанеры, шпона, мебельного щита, МДФ, ДСП, паркета, стали, нержавеющей стали, цветных металлов, кожи и резины. Зерно – оксид алюминия. Покрытие – полуоткрытое. Основа – X – ткань жёсткая и полиэстер водостойкая. Допустимые зернистости: P24, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320.

- Цвет чёрный - применяется для шлифования твердых пород древесины, грубой обдирки всех пород древесины, фанеры, МДФ, ДСП, паркета, пластика, керамики, стекла, фарфора, искусственного камня, кожи и резины, твердой плотности пористой резины, титана, стали, чугуна. Покрытие – закрытое. Основа – X – полиэстер (ткань) жесткая водостойкая. Допустимые зернистости P24, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 320. Зерно – карбид кремния. За счёт крепкой структуры зерна идеально подходит для снятия старого лака (реставрация).

- Цвет синий – применяется для шлифования низколегированной и высоколегированной стали, нержавеющей стали, серого чугуна, литой стали, жёсткой бронзы, алюминиевые сплавы, твёрдых пород древесины, фанеры, паркета, кожи и резины, меха. Основа: Y-ткань, полиэстер, водонепроницаемый. Тип зерна: Окись циркония / алюминия . Покрытие: Закрытое. Доступные зернистости: P 24, 36, 40, 60, 80, 100, 120

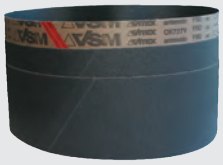
# Шлифовальные круги, ленты и втулки

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

| Зернистость | Цвет круга | ø 125 мм для JDBS-5-M Артикул | ø 150 мм для JSG-64 Артикул | ø 200 мм для JSG-233-M Артикул | ø 230 мм для JSG-96 Артикул | ø 300 мм для JDS-12 / 31A Артикул |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | чёрный | - | SD150.60.2 | SD200.60.2 | SD230.60 | SD300.60 |
| 80 | чёрный | - | SD150.80.2 | SD200.80.2 | SD230.80 | SD300.80 |
| 100 | чёрный | - | SD150.100.2 | SD200.100.2 | SD230.100 | SD300.100 |
| 120 | чёрный | - | SD150.120.2 | SD200.120.2 | SD230.120 | SD300.120 |
| 150 | чёрный | - | SD150.150.2 | SD200.150.2 | SD230.150 | SD300.150 |
| 180 | чёрный | - | SD150.180.2 | SD200.180.2 | SD230.180 | SD300.180 |
| 60 | синий | SD125.60.3 | SD150.60.3 | - | - | - |
| 80 | синий | SD125.80.3 | SD150.80.3 | - | - | - |
| 100 | синий | SD125.100.3 | SD150.100.3 | - | - | - |
| 120 | синий | SD125.120.3 | SD150.120.3 | - | - | - |
| 150 | синий | SD125.150.3 | SD150.150.3 | - | - | - |
| 180 | синий | SD125.180.3 | SD150.180.3 | - | - | - |
| «Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков | | SK125 | SK150 | SK200 | SK230 | SK300 |

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

| Зернистость | Цвет ленты | 25x762 мм для JDBS-5-M Артикул | 100x914 мм для JSG-64 и JSG-233-M Артикул | 150x1200 мм для JSG-96 и 31A Артикул | 150x2260 мм для EHVS-80 и OES-80CS Артикул |
|---|---|---|---|---|---|
| 150 | коричневый | SL25.762.150G.1 | - | - | - |
| 180 | коричневый | SL25.762.180G.1 | - | - | - |
| 60 | чёрный | - | SL100.914.60.2 | SL150.1220.60G | SL150.2260.60G |
| 80 | чёрный | - | SL100.914.80.2 | SL150.1220.80G | SL150.2260.80G |
| 100 | чёрный | - | SL100.9140.100.2 | SL150.1220.100G | SL150.2260.100G |
| 120 | чёрный | - | SL100.914.120.2 | SL150.1220.120G | SL150.2260.120G |
| 150 | чёрный | - | SL100.914.150.2 | SL150.1220.150G | SL150.2260.150G |
| 180 | чёрный | - | SL100.914.180.2 | SL150.1220.180G | SL150.2260.180G |
| 60 | синий | SL25.762.60G.3 | SL100.914.60.3 | - | - |
| 80 | синий | SL25.762.80G.3 | SL100.914.80.3 | - | - |
| 100 | синий | SL25.762.100G.3 | SL100.914.100.3 | - | - |
| 120 | синий | SL25.762.120G.3 | SL100.914.120.3 | - | - |
| 150 | синий | - | SL100.914.150.3 | - | - |
| 180 | синий | - | SL100.914.180.3 | - | - |



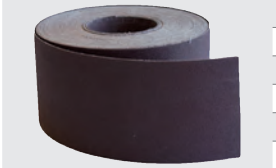
| Зернистость | Цвет ленты | 432x1372 мм для OES-32 (снят с производства) Артикул |
|---|---|---|
| 60 | чёрный | SL432.1372.60.2 |
| 80 | чёрный | SL432.1372.80.2 |
| 100 | чёрный | SL432.1372.100.2 |
| 120 | чёрный | SL432.1372.120.2 |
| 150 | чёрный | SL432.1372.150.2 |
| 180 | чёрный | SL432.1372.180.2 |

## РУЛОНЫ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ ДЛИНОЙ 25 М

**Применяя оригинальные шлифовальные ленты в качестве шаблона, Вы можете самостоятельно нарезать из рулонов много новых шлифовальных лент.**
**Из рулона длиной 25 м Вы получите:**

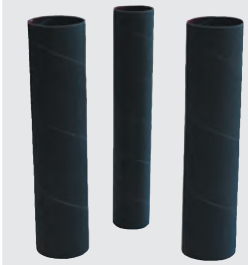
**Ширина 75 мм:**
**10-20 Plus – 15 лент**
**16-32 Plus – 10 лент**
**JWDS-1632-M - 10 лент**
**22-44 Plus – 7 лент**
**PM2244 - 7 лент**

**Ширина 100 мм:**
**DDS-225 - 7 лент**
**DDS-237 - 5 лент**



| Зернистость | Цвет ленты | Ширина 75 мм для 10-20Plus / 16-32Plus / 22-44Plus / PM2244 Артикул | Ширина 100 мм для DDS-225, DDS-237 Артикул |
|---|---|---|---|
| 60 | коричневый | SLA140.75.60 | SLA140.100.60 |
| 80 | коричневый | SLA140.75.80 | SLA140.100.80 |
| 100 | коричневый | SLA140.75.100 | SLA140.100.100 |
| 120 | коричневый | SLA140.75.120 | SLA140.100.120 |
| 150 | коричневый | SLA140.75.150 | SLA140.100.150 |
| 180 | коричневый | SLA140.75.180 | SLA140.100.180 |

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВТУЛКИ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ JOVS-10 / JOSS-S (*JWS-34 KX)



| Цвет втулки - чёрный | ø x B | Зернистость 60G Артикул | Зернистость 80G Артикул | Зернистость 100G Артикул | Зернистость 120G Артикул | Зернистость 150G Артикул |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 6x152 мм | JE30105084C | JE30105084B | JE575800 | JE575801 | JE30105084A |
| | 9x152 мм | JE575802 | JE575803 | JE575804 | JE575805 | JE30105082A |
| | 12x152 мм | JE575806 | JE575807 | JE575808 | JE575809 | JE30105079A |
| | 16x152 мм | VT16.152.60G | VT16.152.80G | VT16.152.100G | VT16.152.120G | VT16.152.150G |
| | 19x230 мм | VT19.230.60G | VT19.230.80G | VT19.230.100G | VT19.230.120G | VT19.230.150G |
| | 25x230мм* | VT25.230.60G | VT25.230.80G | VT25.230.100G | VT25.230.120G | VT25.230.150G |
| | 38x230мм* | VT38.230.60G | VT38.230.80G | VT38.230.100G | VT38.230.120G | VT38.230.150G |
| | 50x230мм* | VT50.8.230.60G | VT50.8.230.80G | VT50.8.230.100G | VT50.8.230.120G | VT50.8.230.150G |
| | 75x230мм* | VT75.8.230.60G | VT75.8.230.80G | VT75.8.230.100G | VT75.8.230.120G | VT75.8.230.150G |
| | 100x230мм* | VT101.2.230.60G | VT101.2.230.80G | VT101.2.230.100G | VT101.2.230.120G | VT101.2.230.150G |

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВТУЛКИ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ JBOS-5

| Цвет втулки - чёрный | ø x B | Зернистость 60G Артикул | Зернистость 80G Артикул | Зернистость 100G Артикул | Зернистость 120G Артикул | Зернистость 150G Артикул |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 6x152 мм | JE30105084C | JE30105084B | JE575800 | JE575801 | JE30105084A |
| | 12x152 мм | JE575806 | JE575807 | JE575808 | JE575809 | JE30105079A |
| | 16x152 мм | VT16.152.60G | VT16.152.80G | VT16.152.100G | VT16.152.120G | VT16.152.150G |
| | 38x140 мм | VT38.140.60G | VT38.140.80G | VT38.140.100G | VT38.140.120G | VT38.140.150G |
| | 50x140 мм | VT50.8.140.60G | VT50.8.140.80G | VT50.8.140.100G | VT50.8.140.120G | VT50.8.140.150G |
| | 76x140 мм | VT75.8.140.60G | VT75.8.140.80G | VT75.8.140.100G | VT75.8.140.120G | VT75.8.140.150G |

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВТУЛКИ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ TRITON TSPS450 / TSPST450

| Цвет втулки - чёрный | ø x B | Зернистость 60G Артикул | Зернистость 80G Артикул | Зернистость 100G Артикул | Зернистость 150G Артикул |
|---|---|---|---|---|---|
| | 25x115 мм | VT25.115.60G | VT25.115.80G | VT25.115.100G | VT25.115.150G |
| | 38x115 мм | VT38.115.60G | VT38.115.80G | VT38.115.100G | VT38.115.150G |
| | 50x115 мм | VT50.115.60G | VT50.115.80G | VT50.115.100G | VT50.115.150G |
| | 75x115 мм | VT75.115.60G | VT75.115.80G | VT75.115.100G | VT75.115.150G |

| Наименование | Артикул |
|---|---|
| Чистящий карандаш для абразива | 60-0505 |

# JBM-5



## ОПИСАНИЕ:

Jet JBM-5 — настольный долбёжно-пазовальный станок для любительской работы с деревом, но по надёжности и точности подходящий и профессионалам. Несмотря на узкую специализацию, станки этого типа востребованы мастерами, поскольку глубина и прямолинейность углублений, которые можно на них сделать, труднодостижимы при работе ручным фрезером или стамеской.

Будучи компактным и мобильным, JBM-5 оснащён всеми механизмами и системами, облегчающими работу. Есть газовая стойка для компенсации веса сверлильной части, реечный механизм подачи с длинным рычагом, продольный упор и вертикальный прижим заготовки. Простота и точность установки сверла-долота обеспечивается комплектом переходных втулок - достаточно выбрать нужную и зажать внешнюю часть винтом, предварительно сориентировав плоскость по упору заготовки. Для фиксации сверла предусмотрен трехкулачковый патрон с удлиненным ключом.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8'', 3/4'', 13/16''
- Вертикальный прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола

Hobby

## ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Вертикальный прижим заготовки
- Рабочий стол из чугунного литья с деревянной накладкой

Арт. 708597

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JBM-5 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708580M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,7 (0,4) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 1450 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона | 10 мм |
| Максимальный размер резца | 14 мм |
| Ход резца | 120 мм |
| Максимальная высота заготовки | 105 мм |
| Максимальная высота заготовки с удлинение колонны | 155 мм (опция) |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 310x190 мм |
| Размеры упора заготовки (ДхВ) | 320x40 мм |
| Максимальное расстояние от упора до центра резца | 90 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 370x350x800 мм |
| Вес | 20 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 708579 | Удлинение колонны на 50 мм для JBM-5 |
| 708597 | Закрытая нижняя подставка для JBM-5 |
| | Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 107 |

# JFM-6

## ОПИСАНИЕ:

JFM-6 хорошо оснащенный, удобный и точный в работе долбежно-пазовальный станок для любительского применения. Основание, колонна, рабочий стол, упоры и прижимы заготовки выполнены из массивных чугунных отливок, что обеспечивает высокую точность и отсутствие вибраций при работе. В комплект поставки входит металлическая тумба-основание с отсеком для хранения инструментов.

Предусмотрено несколько вариантов фиксации заготовки, что позволяет выбрать наиболее удобный способ работы. Прежде всего, деталь можно вручную прижимать к основному упору, жестко закрепленному на столе параллельно продольной оси подачи. Для подпора с другой стороны есть параллельный ему подвижный упор с эксцентриковым стопором выбранного положения. С двух сторон стола на вертикальных штангах смонтированы два одинаковых вертикальных прижима. Их можно поворачивать на оси и сдвигать вверх или вниз, отжав пластинчатый стопор (как на трубных струбцинах); прижим производится эксцентриковым механизмом. Наконец, для продольного позиционирования заготовок есть торцевой упор с несколькими степенями свободы для установки в разных плоскостях.

Стол можно подавать по двум горизонтальным осям при помощи вращающихся маховиков. Есть регулируемые ограничители хода. Вертикальная подача производится рычагом и тоже имеет ограничители, которые легко выставить, пользуясь предусмотренной шкалой. Положение самого рычага можно менять в зависимости от высоты заготовки или резца. Эта операция производится без вспомогательного инструмента: достаточно отвести рычаг в сторону для разблокировки зубчатой муфты и переставить его.

Продуманная, качественно изготовленная конструкция этого станка позволят выполнять пазы под прямым углом к поверхности заготовки с профессиональной точностью, быстро и с минимальными затратами усилий на предварительную настройку.

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Механизм быстрой регулировки высоты рычага подачи резца
- Регулируемый упор глубины фрезерования
- Продольный упор заготовки
- Горизонтальный прижим (упор) заготовки с эксцентриковой фиксацией
- Два вертикальных эксцентриковых прижима заготовки
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Координатный рабочий стол с маховиками подачи по осям
- Регулируемые ограничители хода по осям
- Рабочий стол из чугунного литья с деревянной накладкой

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулка для установки резцов с хвостовиком 3/4"
- Торцевой упор
- Вертикальные прижимы заготовки
- Горизонтальный прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JFM-6 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10000408M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,1 (0,75) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 1420 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона | 16 мм |
| Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы) | 16/ 19 мм |
| Ход резца | 220 мм |
| Максимальная высота заготовки (от стола до втулки) | 320 мм |
| Ход стола по осям (продольный/ поперечный) | 175/ 150 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 400x150 мм |
| Размеры упора заготовки (ДхВ) | 70x400 мм |
| Максимальное расстояние от упора до центра резца | 140 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 850x700x1720 мм |
| Вес | 85 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 107 |

# 719A



## ОПИСАНИЕ:

Jet 719A - точный и удобный в работе долбёжно-пазовальный станок для профессиональной работы с деталями, стыкующимися под прямым углом. Модель имеет координатный стол с приводами по осям, регулируемыми при помощи вращающихся маховиков. Это позволяет выполнять и продольные, и поперечные пазы, не снимая деталь и не ослабляя прижим, что обеспечивает простоту работы и высокую точность.

Максимальная высота заготовки на столе составляет 195 мм - этого хватает для работы с деталями переплетов и другими элементами деревянных конструкций. Если требуется сделать паз в уже готовом изделии (врезать замок в дверное полотно, установить запор в оконную раму и т.д.), колонну со сверлильной частью переустанавливают, повернув вокруг вертикальной оси на 180°. В таком положении работают «от пола», используя в качестве упора подкладки нужной толщины.

Станок комплектуется винтовым прижимом для надёжной фиксации деталей на рабочем столе и регулируемым торцевым упором для серийной работы с одинаковыми деталями.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Винтовой прижим заготовки к продольному упору
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Координатный рабочий стол с маховиками подачи по осям
- Регулируемые ограничители хода по осям
- Рабочий стол из чугунного литья с деревянной накладкой
- Возможность поворота колонны на 180° для работы с высокими заготовками над полом

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 719A |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **1791263M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,3 (0,75) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 1450 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона | 13 мм |
| Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы) | 19/ 25 мм |
| Ход резца | 200 мм |
| Максимальная высота заготовки от стола | 195 мм |
| Ход стола по осям (продольный/ поперечный) | 400/ 100 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 520 x 180 мм |
| Размеры упора заготовки (ДхВ) | 520 x 90 мм |
| Максимальное расстояние от упора до центра резца | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 650 x 500 x 1760 мм |
| Вес | 110 кг |
| Вес | 110 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8'', 3/4'', 13/16'' и 1''
- Торцевой упор
- Винтовой прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 719AMDA | Набор прижимов для обработки дверей |
| | Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 107 |

# 719AS

## ОПИСАНИЕ:

Jet 719AS - точный и удобный в работе долбёжно-пазовальный станок для профессиональной работы. Модель имеет координатный стол с приводами по осям, регулируемыми при помощи вращающихся маховиков. Это позволяет выполнять и продольные, и поперечные пазы, не снимая деталь и не ослабляя прижим, что обеспечивает простоту работы и высокую точность. Особенность модификации 719AS –механизм наклона стола с транспортирной шкалой. Он облегчает изготовление сложных нестандартных деревянных изделий, таких как переплеты многогранных оконных рам (шестигранных, витражных и т.п.).

Максимальная высота заготовки на столе составляет 195 мм - этого хватает для работы с деталями переплетов и другими элементами деревянных конструкций. Если требуется сделать паз в уже готовом крупногабаритном изделии (врезать замок в дверное полотно, установить запор в оконную раму и т.д.), колонну со сверлильной частью переустанавливают, повернув вокруг вертикальной оси на 180°. В таком положении работают «от пола», используя в качестве упора подкладки нужной толщины.

Станок комплектуются винтовым прижимом для надёжной фиксации деталей на рабочем столе и регулируемым торцевым упором для серийной работы с одинаковыми деталями

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Винтовой прижим заготовки к продольному упору
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Координатный рабочий стол с маховиками подачи по осям
- Регулируемые ограничители хода по осям
- Рабочий стол из чугунного литья с деревянной накладкой
- Возможность поворота колонны на 180° для работы с высокими заготовками над полом

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 719AS |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708572KM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,3 (0,75) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 1450 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона | 13 мм |
| Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы) | 19/ 25 мм |
| Ход резца | 200 мм |
| Максимальная высота заготовки от стола | 195 мм |
| Ход стола по осям (продольный/ поперечный) | 400/ 100 мм |
| Угол наклона стола | 0-35° |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 520 x 180 мм |
| Размеры упора заготовки (ДхВ) | 520 x 90 мм |
| Максимальное расстояние от упора до центра резца | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 650 x 500 x 1760 мм |
| Вес | 125 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8'', 3/4'', 13/16'' и 1''
- Торцевой упор
- Винтовой прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 719AMDA | Набор прижимов для обработки дверей |
| | Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 107 |

# 720HD



## ОПИСАНИЕ:

Jet 720HD — долбежно-пазовальный станок промышленного класса; кроме надёжности, долговечности и высокой мощности его отличает универсальность применения, что обусловлено гибкостью конструкции, допускающей несколько вариантов переналадки в зависимости от типа решаемых задач.

Рабочий стол, выполненный из массивной чугунной отливки, можно установить горизонтально или наклонить вправо на произвольный угол в пределах 45° — в таком положении делаются пазы под углом к поверхности. Кроме этого стол можно повернуть влево на 90°, что позволяет работать с торцом заготовки и с готовыми изделиями типа дверного полотна или оконного переплета (нижняя сторона детали при этом «ложится» на регулируемый упор). Если стол мешает работе с габаритными изделиями, его можно снять и разместить на специальном кронштейне для хранения, расположенном сбоку тумбы.

Важно, что конструкция со съемным столом совмещается с возможностью подачи сверлильно-долбежной части по осям. Крестообразные направляющие координатного механизма располагаются в основании колонны, подача производится при помощи рычагов. Для работы с серийными изделиями предусмотрены настраиваемые ограничители хода по осям и торцевой упор заготовки.

Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Винтовой прижим заготовки к продольному упору
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Перемещение резца по трем координатным осям
- Регулируемые ограничители хода по продольной и вертикальной осям
- Возможность наклона рабочего стола
- Рабочий стол из чугунного литья с деревянной накладкой
- Съемный рабочий стол
- Кронштейн для хранения рабочего стола
- Регулируемый нижний упор для работы с высокими заготовками

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | 720HD |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **1791309M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,1) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **1791309T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,9 (1,5) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 1450 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона | 13 мм |
| Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы) | 19/ 25 мм |
| Ход резца | 155 мм |
| Максимальная высота заготовки от стола/ от основания | 290/ 1170 мм |
| Ход резца по осям (продольный/ поперечный) | 230/ 85 мм |
| Угол наклона стола | -90°/0-45° |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 370x180 мм |
| Размеры упора заготовки (ДхВ) | 520x300 мм |
| Максимальное расстояние от упора до центра резца | 85 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 650x550x2030 мм |
| Вес | 220 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8'', 3/4'', 13/16'' и 1-13/16''
- Торцевой упор
- Винтовой прижим заготовки
- Нижний упор заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 719AMDA | Набор прижимов для обработки дверей |
| | Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 107 |

NAKAHASHI for JET

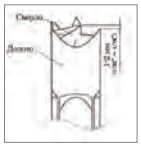
Made in Japan

В качестве принадлежностей для долбежно-пазовальных станков Jet поставляются пазовые резцы Nakahashi Seisakusho, производимые в Японии. Предприятие, основанное в 1955-ом году, считается одним из лидеров в области производства режущего инструмента и поставляет свою продукцию более чем в 20 стран мира, как под собственной маркой, так и под марками других компаний. Успех Nakahashi объясняется тем, что главный приоритет предприятия — качество. Отличную стойкость и точность реза отмечают все, кто опробовал эти японские резцы, они полностью оправдывают себя и при интенсивной профессиональной, и при нечастой любительской эксплуатации.

## ОСОБЕННОСТИ ЯПОНСКИХ СВЕРЛ-ДОЛОТ

Основная особенность, присущая японским образцам — конструкция сверла с центрирующим острием и с одной режущей кромкой. Такое сверло имеет одну, но широкую и глубокую винтовую канавку для удаления стружки, которая обеспечивает надежный отвод древесных отходов и высокую производительность работы. Этот дизайн создавался с учетом специфики использования долбежных сверл в Японии, где в ходу в основном мягкие породы древесины. Несмотря на кажущееся противоречие, на твердых породах такая конструкция также ведет себя отлично. Немаловажно и то, что заточка сверл с одной режущей кромкой проще.

## УСТАНОВКА СВЕРЛА-ДОЛОТА НА СТАНОК




Для правильной работы важно взаимное расположение деталей сверла-долота, добиться его поможет установка в два этапа:

- установите режущую часть (долото) в станок, подложив монету так, чтобы образовался небольшой вертикальный зазор, и зафиксируйте. Теперь установите сверло в патрон, выровняв его режущие грани с гранями долота и затяните;
- ослабьте фиксацию, уберите монету и поднимите долото, выбрав зазор, сориентируйте его плоскость по упору на столе станка, окончательно зафиксируйте долото.

## ЗАТОЧКА СВЕРЛА-ДОЛОТА

При заточке как самого сверла, так и его долбежной части, рекомендуется использовать напильник с мелкой насечкой/ алмазный надфиль. Инструмент изготовлен из углеродистой стали и закален, поэтому нельзя допускать его отпуска при заточке на наждачном круге.

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Описание | Артикул |
|---|---|
| Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм | 10003300 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм | 10003306 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм | 10003308 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм | 10003309 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм | 10003310 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм | 10003311 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм | 10003312 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм | 10003314 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм | 10003315 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 16 мм | 10003316 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 19 мм | 10003319 |
| Профессиональное сверло/долбяк, 24 мм | 10003324 |

JET
JET
POWERMATIC

# DC-850 / DC-900A

## ОПИСАНИЕ:

Jet DC-850 и 900A — компактные вытяжные установки, подходящие для регулярного использования в небольшой любительской мастерской или для выездных работ (в особенности DC-850). Патрубок диаметром 100 мм хорошо справляется с крупной стружкой от фуговальных и рейсмусовых станков, не говоря уже об опилках. Пылесборник ёмкостью 55 литров позволяет не слишком часто отвлекаться на очистку. Благодаря асинхронному двигателю стужкоотсосы производят минимум шума, не требуют профилактики (очистки коллектора и замены щёток) и способны работать без частых перерывов на охлаждение. Для облегчения транспортировки предусмотрена платформа на роликах, а у DC-850 еще и рукоятка для переноса. Эту особо компактную вытяжку можно не только установить на пол, но и закрепить на стене, для чего предусмотрены специальные кронштейны.

Обе модели оборудованы прочными и надежными крыльчатками из листовой стали, которые не повреждаются от ударов крупными твердыми частицами мусора, вроде сучков или камушков с пола (При использовании специальных насадок арт. 100000413 и 100000414 установки позволяет производить уборку мастерской).

## Hobby

### ОСОБЕННОСТИ:

- Асинхронный двигатель
- Матерчатый фильтрующий элемент
- Накопитель мусора, совмещенный с фильтрующим элементом
- Крыльчатка из стали
- Ручка для переноски
- Подставка на роликах для транспортировки

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Матерчатый фильтр
- Кронштейн для крепления к стене

## Hobby

### ОСОБЕННОСТИ:

- Асинхронный двигатель
- Матерчатый фильтрующий элемент
- Сборка мусора в отдельный от фильтра мешок
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Матерчатый фильтр
- Шланг 100 мм длиной 1,5 м
- Пластиковый мешок для сбора мусора (3 шт)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | DC-850 | DC-900A |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10001052M** | **10001051MA** |
| Потребляемая мощность | 0,75 кВт | 0,75 кВт |
| Производительность всасывания | 850 м³/ч | 900 м³/ч |
| Разрежение | 1000 Па | 1000 Па |
| Объем пылесборника | 55 л | 55 л |
| Диаметр подсоединения пылесборного мешка | 100 мм | 380 мм |
| Диаметр патрубка для подключения | 100 мм | 100 мм |
| Тонкость фильтрации | 30 мкм | 30 мкм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1100x450x510 мм | 900x450x1600 мм |
| Вес | 19 кг | 24 кг |

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| **Модель** | **DC-850** |
| DC850CB | Сменный матерчатый фильтр |
| **Модель** | **DC-900A** |
| DC900A-013 | Сменный матерчатый фильтр 30 мкм |
| 709565 | Мешки для мусора, 5 шт. |
| | Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 119 |

# DC-1200 / DC-1200CK / DC-2300



## ОПИСАНИЕ:

Jet DC-1200, DC-1200CK-M, DC-1200CK-T, и DC-2300 — мощные вытяжные установки для эксплуатации с оборудованием, производящим большое количество древесных отходов (рейсмусовые, фуговальные, циркулярные, шлифовальные и другие станки).

Модели имеют схожую конструкцию, а отличаются друг от друга комплектацией и производительностью. Так пылеотсос DC-2300 имеет увеличенный вдвое объем пылесборников и более высокую пропускную способность, у него более мощный двигатель и два, а не один, фильтрующих элемента. Эта модель предназначена для стационарной установки в мастерской и подключения до трех деревообрабатывающих станков.

Вытяжки 1200-ой серии имеет по два патрубка для подключения и более мобильны, их легче перемещать внутри помещения. Модификации DC-1200CK-M и DC-1200CK-T укомплектованы 2-микронным фильтрующим картриджем из гофрокартона, который обеспечивает более полную очистку отходящего воздуха, что особенно актуально при эксплуатации шлифовальных станков, производящих мелкую пыль, вредную для здоровья. Очистка таких фильтров производится без демонтажа методом стряхивания: при проворачивании рукоятки специальная лопасть внутри сбивает пыль со складок картона. Изредка производят продувку сжатым воздухом.

Все установки комплектуются надёжным асинхронным двигателем, металлической крыльчаткой, способной пропускать сучки и щепки не разрушаясь, ёмким пылесборником (DC-2300 пылесборниками) и предназначены для продолжительной эксплуатации без частых перерывов на обслуживание и охлаждение.

NEW!

DC-1200

HOBBY

DC-2300

## ОСОБЕННОСТИ:

- Матерчатый фильтрующий элемент (для DC-1200 и DC-2300)
- Фильтрующий элемент из гофрокартона (для DC-1200CK-M/T)
- Система очистки (стряхивания) фильтра без демонтажа (для DC-1200CK-M/T)
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | DC-1200 | DC-1200CK-M/ T | DC-2300 |
|---|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **10001057M** | **10000078M** | **10001055M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,5 (1,05) кВт | 1,5 (1,05) кВт | 2,2 (1,7) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **10001057T** | **10000078T** | **10001055T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,5 (1,05) кВт | 1,5 (1,05) кВт | 2,2 (1,7) кВт |
| Производительность всасывания | 1200 м³/ч | 1200 м³/ч | 2300 м³/ч |
| Разряжение | 1880 Па | 1880 Па | 1800 Па |
| Объем пылесборника | 150 л | 150 л | 2x200 л |
| Диаметр подсоединения пылесборного мешка | 490 мм | 490 мм | 490 мм |
| Число x диаметр патрубков для подключения | 2x100 мм или 1x125 мм | 2x100 мм или 1x125 мм | 3x100 мм или 1x150 мм |
| Тонкость фильтрации | 30 мкм | 2 мкм | 30 мкм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1000x750x2000 мм | 1000x750x2000 мм | 1450x705x2200 мм |
| Вес | 40 кг | 50 кг | 53 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

**DC-1200**
- Матерчатый фильтр
- Шланг 100 мм длиной 2 м
- Пластиковый мешок для сбора мусора
- Вытяжной штуцер 2x100 мм с заглушкой

**DC-1200CK-M/ T**
- Фильтрующий картридж
- Шланг 100 мм длиной 2 м
- Пластиковый мешок для сбора мусора
- Вытяжной штуцер 2x100 мм с заглушкой

**DC-2300**
- Два матерчатых фильтра
- Шланг 100 мм длиной 2 м
- Пластиковый мешок для сбора мусора
- Вытяжной штуцер 3x100 мм с заглушками

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| DC2300CB | Мешок для мусора, 1 шт. для DC-2300 |
| 708698 | Сменный матерчатый фильтр 30 мкм |
| 709563 | Мешки для мусора, 5 шт. для DC-1200 |
| 19500117 | Фильтрующий картридж с тонкостью очистки 2 мкм |
| | Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 119 |

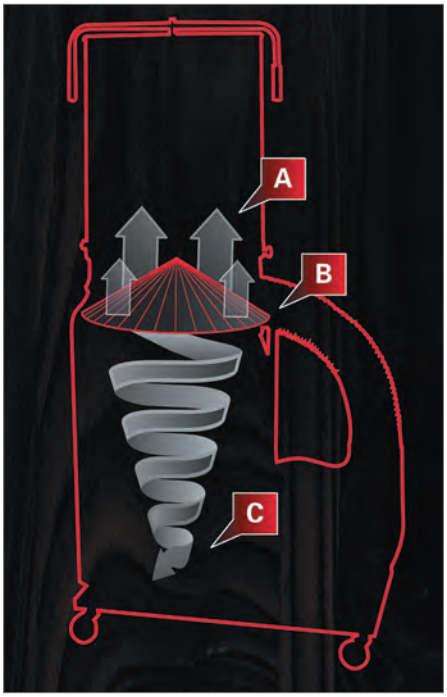
# РАЗДЕЛЯЙ И ВЛАСТВУЙ!

## МЕНЬШЕ ЗАСОРЯЕТ. БОЛЬШЕ СОБИРАЕТ.

Вытяжные установки от Jet, спроектированные по технологии Vortex Cone, отличаются наилучшими характеристиками, в основе которых усовершенствованный процесс стружкоотделения. Принцип центробежного сепарирования, лежащий в основе работы всех вытяжных установок, у Vortex Cone доведен до совершенства, благодаря чему выходной фильтр засоряется намного реже, а ёмкость накопителя заполняется мусором более плотно.

Металлический конус-диффузор разделяет объёмы для накопления и сепарирования отходов, поэтому мелкие фракции, уже выпавшие в осадок, не подхватываются вихрем повторно.

Все установки Vortex Cone от Jet производятся по самым современным промышленным стандартам, имеют надежную, долговечную и удобную в эксплуатации конструкцию, могут оснащаться высокоэффективными выходными фильтрами картриджного типа с тонкостью отсева 2 мкм и соответствуют запросам самых взыскательных профессионалов.




## ВЗГЛЯД ИЗНУТРИ: ПРЕИМУЩЕСТВА VORTEX CONE

A. Производительность

В полость выходного фильтра попадает минимальное количество мусора, он дольше остается чистым, позволяя пропускать максимальное количество воздуха..

B. Эффективность

Большая пропускная способность выходного фильтра обеспечивает мощный поток воздуха для эффективного сепарирования мусора. Металлический конус-диффузор Vortex Cone не позволяет мусору из накопителя повторно подниматься вихрем.

C. Удобство

Объём накопителя, отделенный от вихря в сепараторе, плотно заполняется стружкой, поэтому эффективная (реальная) емкость значительно возрастает, и очистка требуется реже

## ПОСЛЕ 20 МИНУТ РАБОТЫ РАЗНИЦА ОЧЕВИДНА

Без Vortex Cone
Фильтр забит мелкой стружкой и пылью. Требуется частое стряхивание, приводящие к износу картона, или продувка, отнимающая время.

Vortex Cone
Результат не требует комментария: фильтр чистый, производительность и эффективность установки на высоком уровне, обслуживания не требуется!

## НАДЕЖНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КРЫЛЬЧАТКА

Все вытяжные установки Vortex Cone комплектуются прочной и надёжной металлической крыльчаткой. Лопасти из толстой листовой стали способны без повреждений пропускать сучки и щепки, долго сохраняя свою форму и сбалансированность колеса в целом, принципиально важную для надежной и тихой работы установки.

# DC-1100A / DC-1100CK



## ОПИСАНИЕ:

Jet DC-1100A и DC-1100CK — мощные и производительные вытяжные установки для длительной профессиональной эксплуатации. Обе модели оснащаются прочной металлической крыльчаткой и спроектированы по технологии Vortex Cone. Благодаря чему значительно увеличивается общая эффективность работы, что по характеристикам приближает эти компактные модели к более крупным и мощным типовой конструкции. Металлический конус, разделяющий объёмы для сепарации и накопления мусора способствует как более полной очистке воздуха, так и более плотной «укладке» мусора. В результате накопитель и фильтр требуют очистки не так часто.

Модели «А» комплектуются традиционным матерчатым фильтром, обеспечивающим очистку от частиц крупнее 30 мкм, этого достаточно для комфортной работы со строгальными станками. Модели «СК» поставляются с картонным фильтрующим картриджем, он отделяет частицы с размером от 2 мкм, то есть более 99,9% мусора. Такая тонкость отсева позволяет эффективно очищать воздух от мелкой древесной пыли, образующейся при пилении и шлифовании древесины. Ещё одно достоинство картонного фильтра – рукоятка быстрой очистки, позволяющая стряхнуть его, не открывая установку. Фильтрующим картриджем можно оснастить и модель DC-1100A, он подходит для неё по размеру и поставляется в виде опции под артикулом 708739.

DC-1100A

DC-1100CK

Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

**Модель DC-1100A**
- Технология Vortex Cone
- Фильтрующий элемент из гофрокартона 2 мкм (опция)
- Матерчатый фильтрующий элемент
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Усиленная крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

**Модель DC-1100CK**
- Технология Vortex Cone
- Фильтрующий элемент из гофрокартона 2 мкм
- Матерчатый фильтрующий элемент (опция)
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Система очистки (стряхивания) фильтра без демонтажа
- Усиленная крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

**DC-1100A**
- Матерчатый фильтр
- Пластиковый мешок для сбора мусора (5 шт)
- Вытяжной штуцер 2x100 мм с заглушкой

**DC-1100CK**
- Фильтрующий картридж из гофрированного картона
- Пластиковый мешок для сбора мусора (5 шт)
- Вытяжной штуцер 2x100 мм с заглушкой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | DC-1100A | DC-1100CK |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708639M** | **708626CKM** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,9 (1,1) кВт | 1,9 (1,1) кВт |
| **Артикул (400 В)** | **708639T** | **708626CKT** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,9 (1,1) кВт | 1,9 (1,1) кВт |
| Производительность всасывания | 1620 м³/ч | 1620 м³/ч |
| Разрежение | 1700 Па | 1700 Па |
| Объем пылесборника | 150 л | 150 л |
| Диаметр подсоединения пылесборного мешка | 510 мм | 510 мм |
| Число x диаметр патрубков для подключения | 2x100 мм или 1x150 мм | 2x100 мм или 1x150 мм |
| Тонкость фильтрации | 30 мкм (штатно) | 2 мкм (штатно) |
| Тонкость фильтрации | 2 мкм (опция) | 30 мкм (опция) |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 940x710x2000 мм | 940x710x1750 мм |
| Вес | 55 кг | 71 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 708698 | Сменный матерчатый фильтр 30 мкм |
| 708739 | Фильтрующий картридж с тонкостью очистки 2 мкм |
| 709563 | Мешки для мусора, 5 шт. |
| | Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 119 |

# DC-1900A

## ОПИСАНИЕ:

Вытяжная установка Jet DC-1900A имеет два пылесборных мешка и два фильтра, что позволяет использовать их совместно с мощными профессиональными деревообрабатывающими станками, в том числе одновременно с несколькими. Модель оборудована «корпусом-улиткой» и крыльчаткой из толстой листовой стали, которые не повреждаются от сучков и крупных щепок.

Технология Vortex Cone выгодно отличает эту установку от аналогов. Специальная конструкция с раздельными объёмами сепаратора и накопителя обеспечивает более плотное наполнение мешков для мусора и лучшую очистку воздуха перед поступлением в выходной фильтр. В результате очистка требуется реже, а производительность всасывания остается стабильно высокой.

В стандартной комплектации DC-1900A имеет матерчатые фильтры с тонкостью отсева 30 мкм. Этого достаточно при работе со строгальными станками. В качестве опции поставляются картонные фильтрующие элементы, удаляющие частицы размером 2 мкм; такая конфигурация позволяет отделять отходы от циркулярных и шлифовальных станков. Картонные фильтры комплектуются рукояткой для стряхивания скопившейся пыли внутрь накопителя.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Технология Vortex Cone
- Возможность установки фильтрующего элемента из гофрокартона 2 мкм (опция)
- Матерчатый фильтрующий элемент
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Два матерчатых фильтра 30 мкм и хомуты с защелками для крепления
- Пластиковый мешок для сбора мусора (10 шт) и два хомута с защелками для крепления
- Вытяжной штуцер 3x100 мм с заглушками

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | DC-1900A |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **708638T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,8 (2,2) кВт |
| Производительность всасывания | 2900 м³/ч |
| Разрежение | 1800 Па |
| Объем пылесборника | 2x150 л |
| Диаметр подсоединения пылесборного мешка | 510 мм |
| Число x диаметр патрубков для подключения | 3x100 мм, 1x150 или 1x200 мм |
| Тонкость фильтрации | 30 мкм (штатно) |
| Тонкость фильтрации | 2 мкм (опция) |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1550x760x2440 мм |
| Вес | 86 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 708689 | Сменный матерчатый фильтр 30 мкм |
| 708739 | Фильтрующий картридж с тонкостью очистки 2 мкм |
| 709563 | Мешки для мусора, 5 шт. |
| | Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 119 |

# DC-3500



## ОПИСАНИЕ:

Вытяжная установка Jet DC-3500 обладает высокой производительностью и ёмкостью пылесборников, благодаря чему может использоваться в сочетании с крупными промышленными станками, обеспечивая высококачественное пылеудаление. Большой запас мощности и производительности позволяет улучшить качество работы шлифовальных и фрезерных станков, очень чувствительных к мусору в рабочей зоне.

При работе с некоторыми сортами древесины, пыль которых является канцерогеном, рекомендуется заменить штатные фильтры-мешки на опционные картриджи CK-600T из гофрированного картона. Они обеспечат тонкость фильтрации 5 мкм практически без снижения производительности всасывания. Кроме того, у этих картриджей предусмотрена система быстрой очистки: вращая специальную рукоятку, приводят в действие лопасть внутри, которая стряхивает опилки в пылесборник.

Для того чтобы все накопители заполнялись мусором равномерно, установка оборудована специальным регулируемым распределительным клапаном. Пластиковые мешки для отходов фиксируются хомутами с быстрозажимным замком. Пылесос, хотя и весит больше 100 кг, остается мобильным в пределах производственного помещения, поскольку установлен на платформу с роликами.

Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Матерчатые фильтрующие элементы
- Простая установка мешков при помощи быстрозажимных хомутов
- Усиленная крыльчатка из стали
- Регулировочные заслонки для равномерного заполнения накопителей
- Подставка на роликах для транспортировки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | DC-3500 |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **10000420T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 4,8 (3,75) кВт |
| Производительность всасывания | 5900 м³/ч |
| Разрежение | 3050 Па |
| Объем пылесборника | 2x330 л |
| Диаметр подсоединения пылесборного мешка | 630 мм |
| Число x диаметр патрубков для подключения | 4x100 мм или 1x200 мм |
| Тонкость фильтрации | 30 мкм (штатно) |
| Тонкость фильтрации | 5 мкм (опция) |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 2200x660x2620 мм |
| Вес | 122 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Два матерчатых фильтра 5 мкм
- Два пластиковых мешка для сбора мусора
- Вытяжной штуцер 4x100 мм с заглушками

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 10000411 | Сменный фильтрующий картридж фильтр 5 мкм (CK-600T) |
| DC-3500-29 | Фильтр 5 микрона для DC-3500 |
| DC-3500-30 | Мешок для сбора стружки для DC-3500 |
| | Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 119 |

# DC-5000

## ОПИСАНИЕ:

Jet DC-5000 - мощная вытяжная установка с большим объемом накопления древесных отходов, предназначенная для профессионального использования. Станки подключают к пылеотсосу через адаптер 4х100 мм с заглушками для незадействованных патрубков; при использовании в составе стационарной канальной системы или при работе с особенно мощным оборудованием разветвитель можно снять, освободив 180-миллиметровый коллектор.

Конструкция установки классическая и полностью соответствует требованиям профессиональной эксплуатации: крыльчатка большого диаметра (356 мм) выполнена из стали, из нее же кожухи, детали корпуса, разветвитель и все прочие элементы, подверженные ударным нагрузкам от сучков и других крупных отходов. Четыре фильтрующих мешка с большой площадью поверхности очищают путем стряхивания внутрь без демонтажа, мешки-накопители крепятся быстрозажимными стяжными хомутами.

Уровень очистки отходящего воздуха соответствует стандарту 30 мкм, этого достаточно при работе со строгальными станками, и другими подобными, не дающими мелкой взвеси. В случае использования с пильным и особенно шлифовальным оборудованием желательно применение индивидуальных средства защиты органов дыхания персонала или размещение установки за пределами рабочей зоны.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Матерчатый фильтрующий элемент
- Сборка мусора в отдельный от фильтра мешок
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | DC-5000 |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **10001058T** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 5,7 (4,6) кВт |
| Производительность всасывания | 5100 м³/ч |
| Разрежение | 2400 Па |
| Объем пылесборника | 4х210 л |
| Диаметр подсоединения пылесборного мешка | 500 мм |
| Число х диаметр патрубков для подключения | 4х100 мм или 1х180 мм |
| Тонкость фильтрации | 30 мкм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1300х1300х2680 мм |
| Вес | 83 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Четыре матерчатых фильтра
- Шланг 100 мм длиной 2 м и хомут для крепления
- Четыре пластиковых мешка для сбора мусора и хомуты с защелкой для крепления
- Вытяжной штуцер 4х100 мм
- Заглушки для неиспользуемых штуцеров

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 19500117 | Фильтрующий картридж с тонкостью очистки 2 мкм |
| | Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 119 |

# JCDC-3



## ОПИСАНИЕ:

Jet JCDC-3 – производительная вытяжная установка типа циклон с мощным трехфазным двигателем и высокой степенью очистки отходящего воздуха (2 мкм). Расположенный снизу контейнер для сбора крупной фракции отходов также имеет металлические стенки и герметично закрывается крышкой с двумя прижимными рычагами. Все отходы, за исключением самой мелкой взвеси (древесной муки), попадают именно в этот контейнер, остальное собирается в мешке выходного 2-микронного фильтра. Благодаря большой рабочей поверхности (более 4 кв.м) и высокой степени предварительной центробежной очистки, он мало загрязняется, что дает стабильно-высокую интенсивность всасывания, даже при работе со шлифовальными станками. Учитывая большую ёмкость основного накопителя и простоту его очистки, данную установку можно рекомендовать для любого деревообрабатывающего оборудования, с точки зрения типа удаляемых отходов она универсальна.

Высокие характеристики и удобство эксплуатации являются предпосылками к использованию установок «циклон» для создания канальной системы аспирации и, соответственно, стационарной установки аппарата на удалении от точек сбора мусора. При таком использовании Jet JCDC-3 особенно удобен, поскольку имеет большой 200-миллиметровый коллектор и пульт дистанционного управления с возможностью установить таймер отключения.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Технология «Циклон»
- Низкий уровень шума
- Пульт дистанционного управления с таймером
- Фильтрующий элемент из гофрокартона
- Сборка мусора в металлический контейнер
- Быстросъёмное крепление контейнера
- Рукоятка для очистки (стряхивания) фильтра без демонтажа
- Раздельный сбор стружки/опилок и пыли
- Ролики для транспортировки мусорного контейнера и установки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Фильтрующий картридж из гофрированного полиэстера
- Пластиковый мешок для сбора мусора и оправка для фиксации
- Вытяжной штуцер-разветвитель
- Заглушки для неиспользуемых вытяжных штуцеров
- Пульт дистанционного управления

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JCDC-3 |
|---|---|
| **Артикул (400 В)** | **717530KT** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 3,0 (2,2) кВт |
| Производительность всасывания | 2600 м³/ч |
| Разрежение | 1700 Па |
| Объем пылесборника | 250 л |
| Диаметр подсоединения пылесборного мешка | 620 мм |
| Число х диаметр патрубков для подключения | 3x100 мм или 1x200 мм |
| Тонкость фильтрации | 2 мкм |
| Площадь фильтрующей поверхности | 4,2 м² |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1450x772x2235 мм |
| Вес | 122 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 511-G002 | Мешок для сбора мусора с фильтра тонкой очистки |
| | Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 119 |

# AFS-500

## ОПИСАНИЕ:

Установка фильтрации AFS-500 предназначена для очистки воздуха внутри производственных помещений от пыли и других взвесей, а в сочетании с опционным угольным фильтром позволяет удалять и некоторые химические загрязнения. Применение подобного оборудования оправдано, когда традиционное проветривание невозможно из-за зимних холодов, отсутствия подходящей по мощности вентиляции или экологических ограничений, ведь пыль и запахи могут мешать соседям.

Характеристики AFS-500 оптимальны для работы в мастерских и небольших производственных цехах площадью около 30-50 кв.м с внутренним объемом до 120 м3. Параметры встроенных фильтров подойдут для удаления самых разных промышленных загрязнений, начиная с мелкодисперсных вроде сварочных аэрозолей и взвесей ЛКМ, до сравнительно крупных, например, опилок или шлифовальной пыли. Предусмотрено две ступени очистки: внутри «тонкий» 1-микронный фильтр, снаружи «грубый» электростатический на 5 мкм или угольный, улавливающий не только крупные частицы, но и молекулы химических загрязнителей.

В зависимости от необходимости доступен один из трех режимов интенсивности работы с переключением кнопками на панели управления.

## Profi

### ОСОБЕННОСТИ:

- Двухступенчатая фильтрация (отсев 98% частиц размером 5 мкм и 85% частиц размером 1 мкм)
- Возможность установки угольного фильтра
- Три режима производительности

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | AFS-500 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **708611M** |
| Потребляемая мощность | 120 Вт |
| Производительность фильтрации | 360, 480 и 600 м³/ч |
| Уровень шума на первой, второй и третьей скорости | 57, 59 и 61 Дб |
| Тонкость фильтрации наружным электростатическим фильтром | 5 мкм |
| Тонкость фильтрации основным внутренним фильтром | 1 мкм |
| Максимальный объем очищаемого помещения | 120 м³ |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 400x610x310 мм |
| Вес | 15 кг |

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электростатический фильтр предварительной очистки
- Основной фильтр

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 708731 | Сменный наружный электростатический фильтр |
| 70873110 | Комплект из 10 сменных наружных электростатических фильтров |
| 708734 | Наружный сменный угольный фильтр |
| 70873405 | Комплект из 5 сменных наружных угольных фильтров |
| 70973705 | Комплект из 5 сменных внутренних фильтров |

# AFS-400 / AFS-1000 B



## ОПИСАНИЕ:

Системы фильтрации Jet ASF-400 и ASF-1000 B предназначены для очистки воздуха во всех производственных помещениях, где происходит загрязнение пылью или частицами лакокрасочных материалов, образующих взвесь. Предусмотрено два основных режима работы устройств: непрерывный и программируемый. Последний используют для очистки помещения в нерабочее время: при помощи ДУ-пульта выставляют таймер и мощность (производительность работы) — отработав программу, установка отключится.

Система фильтрации — двухступенчатая. В штатный комплект поставки обеих моделей входит наружный электростатический фильтр. Он очень эффективен и задерживает большую часть загрязнений, оставляя на долю основного встроенного фильтра лишь самую тонкую фракцию взвеси (в основ-ном частицы менее 5 мкм). В случае AFS-1000 B внешний электростатический фильтр можно заменить опционным угольным: он удаляет не только механические, но и некоторые химические загрязнители, очищая воздух от запахов.

Монтаж системы производят на высоте не менее двух метров от пола на опору, выдерживающую не менее 40 кг статической нагрузки; также предусмотрены петли для подвеса к потолку. Производительность устройства соответствует помещению объемом до 300 кубических метров в случае AFS-1000B и объему 120 кубических метров для AFS-400.

NEW!

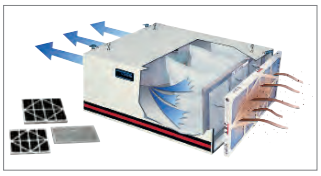
## Profi

## ОСОБЕННОСТИ:

- Пульт дистанционного управления с таймером
- Двухступенчатая фильтрация (отсев 98% частиц размером 5 мкм и 85% частиц размером 1 мкм)
- Возможность установки угольного фильтра (для AFS-1000)
- Три установки таймера выключения
- Три режима производительности

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электростатический фильтр предварительной очистки
- Основной фильтр
- Пульт дистанционного управления
- Принадлежности для подвеса к потолку



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | AFS-400 | AFS-1000 B |
|---|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **710612M** | **708620M** |
| Потребляемая (выходная) мощность | 120 Вт | 200 Вт |
| Производительность фильтрации | 500, 600 и 700 м³/ч | 700, 900 и 1200 м³/ч |
| Уровень шума на первой, второй и третьей скорости | 57, 59 и 61 Дб | 62, 66 и 68 Дб |
| Установки таймера | 1, 2 и 4 ч | 2, 4 и 8 ч |
| Тонкость фильтрации наружным электростатическим фильтром | 5 мкм | 5 мкм |
| Тонкость фильтрации основным внутренним фильтром | 1 мкм | 1 мкм |
| Максимальный размер очищаемого помещения | 120 м³ | 300 м³ |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 600x500x330 мм | 768x610x305 мм |
| Вес | 12,5 кг | 25 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| **Модель** | **AFS-400** |
| 710622 | Сменный наружный электростатический фильтр |
| 710621 | Сменный внутренний фильтр |
| **Модель** | **AFS-1000 B** |
| 708733 | Сменный внутренний фильтр |
| 70873305 | Комплект из 5 сменных внутренних фильтров |
| 708731 | Сменный наружный электростатический фильтр |
| 70873110 | Комплект из 10 сменных наружных электростатических фильтров |
| 708734 | Наружный сменный угольный фильтр |
| 70873405 | Комплект из 5 сменных наружных угольных фильтров |

| | Описание | Артикул |
|---|---|---|
| | **Серый антистатический шланг ПВХ**<br>длиной 5м, ø100мм, стенка 0,3мм<br>длиной 10м, ø100мм, стенка 0,3мм<br>Применение: взвесь, мелкие опилки | **PVP300.100.5**<br>**PVP300.100.10** |
| | **Прозрачный полиолефиновый шланг**<br>длиной 5м, ø60мм, стенка 0,5мм<br>длиной 10м, ø60мм, стенка 0,5мм<br>Применение: опилки, стружка | **PO500.060.5**<br>**PO500.060.10** |
| | **Прозрачный полиолефиновый шланг**<br>длиной 5м, ø100мм, стенка 0,5мм<br>длиной 10м, ø100мм, стенка 0,5мм<br>Применение: опилки, стружка | **PO500.100.5**<br>**PO500.100.10** |
| | **Прозрачный полиуретановый шланг**<br>длиной 5м, ø 100мм, стенка 0,5мм<br>длиной 10м, ø 100мм, стенка 0,5мм<br>Применение: стружка, щепа | **PU500.100.5**<br>**PU500.100.10** |
| | **Поворот 90°, ø 100 мм** | **JW-1017** |
| | **Соединительная муфта, ø 100 мм**<br>Антистатическая | **JW-1019** |
| | **Y-образный разветвитель, ø 100 мм**<br>Низкое сопротивление потоку | **JW-1015** |
| | **Т-образный разветвитель, ø 100 мм** | **JW-1013** |
| | **Штуцер-адаптер 210x210 мм**<br>Для подключения гибкого шланга ø100мм | **JW-1001** |
| | **Штуцер-адаптер ø 100мм**<br>Для подключения гибкого шланга ø100мм | **JW-1047** |
| | **Переходная муфта, ø 57/100 мм** | **JW-1000** |
| | **Универсальная переходная муфта**<br>ø 25, 50, 60, 75, 100, 125, 150 мм | **JW-1039** |
| | **Задвижка ø 100 мм**<br>Для регулировки и перекрытия потока.<br>Алюминий | **JW-1142** |
| | **Хомут червячный ø 100 мм**<br>Оцинкованная сталь | **JW-1022** |
| | **Хомут червячный с «мостиком» ø 50-70 мм Хомут червячный с «мостиком» ø90-110 мм**<br>Оцинкованная сталь | **SH050-070**<br>**SH090-110** |
| | **Фильтрующий картридж 2 мкм**<br>ø 510x630 мм<br>Для DC-1100A,<br>DC-1100CK и DC-1900A | **708739** |

| | Описание | Артикул |
|---|---|---|
| | **Фильтрующий картридж 5 мкм**<br>ø 610x1050 мм<br>для DC-3500 и DC-5500<br> | **10000411** |
| | **Фильтрующий картридж 2 мкм**<br>ø 500x610 мм<br>для DC-1200, DC-2300 и DC-5000 | **19500117** |
| | **Насадка для сбора стружки ø 100 мм** | **JW-1003** |
| | **Насадка с трубой-удлинителем для уборки помещений ø 100 мм** | **10000413** |
| | **Насадка с рукояткой и роликами для уборки помещений ø 100 мм** | **10000414** |

## СМЕННЫЕ МЕШКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ УСТАНОВОК

| Наименование | Диаметр | Ширина | Высота | Артикул |
|---|---|---|---|---|
| Мешки для мусора (5шт.) для DC-900 / DC-900A | 360 мм | 555 мм | 860 мм | **709565** |
| Мешок для сбора стружки для DC-2300 (1шт.) | 490 мм | 770 мм | 1230 мм | **DC2300CB** |
| Мешки для сборки стружки (5шт.) для DC-1100A / 1100CK / 1200 / 1900A / 2300 / 3000A | 510 мм | 795 мм | 1020 мм | **709563** |
| Мешки для сборки стружки (1шт.) для DC-1800 | 550 мм | 865 мм | 1320 мм | **10000336-1** |
| Мешок для сбора стружки для DC-3500 / 5500 (1шт.) | 640 мм | 1000 мм | 1420 мм | **DC-3500-30** |
| Мешок для сбора стружки с фильтра для JCDC-1.5/ JCDC-3/ CDC-2200 (1шт.) | 380 мм | 595 мм | 520 мм | **511-G002** |
| Мешок для сбора стружки для JCDC-1.5 / CDC-2200 (1шт.) | 500 мм | 785 мм | 850 мм | **511-G022** |

# JBG-150 / JBG-200



## ОПИСАНИЕ:

Jet JBG-150 и JBG-200 — профессиональные заточные станки с классическим дизайном и набором функций, востребованные в каждой мастерской. Вал двигателя посажен в пылеизолированные шариковые подшипники. Моторы имеют достаточный запас мощности, что позволяет им не перегреваться при длительной работе. Дополнительное преимущество оборудования Jet – широкий выбор качественных принадлежностей (точильных камней), представленных в фирменном каталоге.

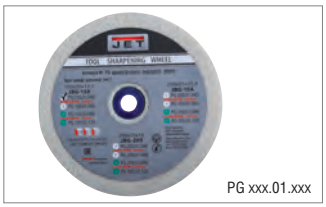
В базовом оснащении на валу станков смонтирован камень для «обдирки» (быстрого грубого съёма материала) и для чистовой заточки инструмента. Установлены защитные ограждения кругов из листовой стали, каждое из которых оборудовано прозрачным экраном и регулируемым упором под инструмент. Для освещения рабочей зоны предусмотрена лампа на гибком кронштейне. За дополнительную плату можно приобрести напольную подставку в виде массивной чугунной стойки с полкой-кронштейном для ёмкости с водой.

JBG-200

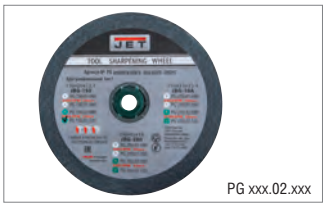
JBG-150

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обдирочный круг 36G и круг для чистовой обработки 60G
- Лампа подсветки




PG xxx.01.xxx




PG xxx.02.xxx

## Profi

### ОСОБЕННОСТИ:

- Пылеизолированные шарикоподшипники вала двигателя
- Корпус из чугунного литья
- Два регулируемых подручника
- Два регулируемых прозрачных щитка
- Лампа подсветки на гибком кронштейне

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JBG-150 | JBG-200 |
|---|---|---|
| Артикул (230 В) | 577901M | 577902M |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,44 (0,26) кВт | 0,67 (0,37) кВт |
| Частота вращения шлифовального круга | 2850 об/мин | 2850 об/мин |
| Размеры шлифовальных кругов (ДхВ) | 150x20 мм | 200x25 мм |
| Посадочный диаметр шлифовальных кругов | 12,7 мм (1/2") | 16 мм (5/8") |
| Зернистость шлифовальных кругов | 36G и 60G | 36G и 60G |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 430x200x266 мм | 440x230x290 мм |
| Вес | 10 кг | 17 кг |

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| PG 150.01.040 | Круг 150x20x12,7 мм, 40G, белый для JBG-150 |
| PG 150.01.060 | Круг 150x20x12,7 мм, 60G, белый для JBG-150 |
| PG 150.02.080 | Круг 150x20x12,7 мм, 80G, зелёный для JBG-150 |
| PG 150.02.120 | Круг 150x20x12,7 мм, 120G, зелёный для JBG-150 |
| PG 200.01.040 | Круг 200x25x16 мм, 40G, белый для JBG-200 |
| PG 200.01.060 | Круг 200x25x16 мм, 60G, белый для JBG-200 |
| PG 200.02.080 | Круг 200x25x16 мм, 80G, зелёный для JBG-200 |
| PG 200.02.120 | Круг 200x25x16мм, 120G, зелёный для JBG-200 |

# JBG-10A

## ОПИСАНИЕ:

Jet JBG-10A — мощный промышленный заточной станок. Скорость вращения кругов составляет 1450 об/мин - вдвое ниже, чем обычно, что важно для качественной заточки инструмента из углеродистых сталей, подверженных отпуску на режущей кромке. Немаловажное значение при точных работах имеет и массивная конструкция станка, хорошо поглощающая вибрации. Из чугуна выполнены корпус, основание, регулируемые опоры и защитные кожухи, снабженные патрубками для подключения к системе пылеотсоса.

Благодаря высокой мощности электродвигателя (особенно в трехфазном варианте исполнения) обеспечивается уверенная производительная обдирка и возможность продолжительной работы без перегрева.

Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Пылеизолированные шарикоподшипники вала двигателя
- Корпус из чугунного литья
- Защитные кожухи из чугунного литья с патрубками для пылеотсоса
- Два регулируемых подручника
- Два регулируемых прозрачных щитка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JBG-10A |
|---|---|
| Артикул (230 В) | 577103M |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,9 (1,1) кВт |
| Артикул (400 В) | 577103T |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,8 (1,45) кВт |
| Частота вращения шлифовального круга | 1450 об/мин |
| Размеры шлифовальных кругов (ДхВ) | 250x25 мм |
| Посадочный диаметр шлифовальных кругов | 25,4 мм (1") |
| Зернистость шлифовальных кругов | 24G и 46G |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 620x330x310 мм |
| Вес | 50 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обдирочный круг 24G и круг для чистовой обработки 46G

PG xxx.02.xxx

PG xxx.01.xxx

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| PG 250.01.040 | Круг 250x25x25,4 мм, 40G, белый для JBG-10A |
| PG 250.01.060 | Круг 250x25x25,4 мм, 60G, белый для JBG-10A |
| PG 250.02.080 | Круг 250x25x25,4 мм, 60G, зелёный для JBG-10A |
| PS 250.02.120 | Круг 250x25x25,4 мм, 120G, зелёный для JBG-10A |

# JSSG-8-M / JSSG-10

JSSG-10

JSSG-8-M

## Profi

### ОСОБЕННОСТИ:

- Пыле- и влагоизолированные шарикоподшипники вала двигателя
- Вал и крепеж для кругов из нержавеющей стали
- Плавная регулировка частоты вращения
- Емкость с водой для смачивания абразивного диска
- Регулируемые направляющие штанги для фиксации вспомогательных приспособлений
- Рукоятка для переноски

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JSSG-8-M | JSSG-10 |
|---|---|---|
| Артикул (230 В) | 10000409M | 708015M |
| Потребляемая мощность | 0,16 кВт | 0,16 кВт |
| Частота вращения шлифовального круга | 100-200 об/мин | 90-150 об/мин |
| Размеры шлифовального круга (ДхВ) | 200x40 мм | 250x50 мм |
| Размеры полировального круга (ДхВ) | 190x30 мм | 230x30 мм |
| Посадочный диаметр кругов | 12 мм | 12 мм |
| Зернистость шлифовального круга | 220G | 220G |
| Диаметр кронштейна для приспособлений | 12 мм | 12 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 330x220x250 мм | 400x300x330 мм |
| Вес | 7,8 кг | 14,5 кг |

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальный круг 220G
- Полировальный кожаный круг
- Брусок для очистки шлифовального круга
- Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей
- Угловой калибр для установки угла заточки и угломер для измерения угла заточки инструмента
- Полировальная паста для кожаного круга
- Кронштейн для опоры инструмента и крепления приспособлений

## ОПИСАНИЕ:

Jet JSSG-8-M и JSSG-10 — шлифовально-полировальные станки для заточки, правки и доводки режущего инструмента (в основном ручного) с высокой точностью и без отпуска режущей кромки. Модификации имеют схожее устройство и изготовлены на одинаково высоком профессиональном уровне, основное различие между ними – размер дисков.

Вал с кругами (абразивным, шлифовальным и кожаным полировальным) вращается с небольшой скоростью, которую можно регулировать при помощи рукоятки на передней панели. Шлифовальный камень погружен в ванну для смачивания водой.

В комплект входят держатель инструмента с винтовыми зажимами и кронштейн-направляющая для работы с ним или с другими вспомогательными приспособлениями (большой ассортимент представлен под маркой JET и поставляется за дополнительную плату). В зависимости от выполняемой работы, кронштейн монтируют с одной или другой стороны корпуса, что позволяет шлифовать от кромки к обуху или наоборот. Для регулировки угла заточки его перемещают, меняя расстояние до поверхности точильного камня.

Благодаря удачному сочетанию характеристик и возможности регулирования скорости вращения, станки востребованы у мастеров, работающих с деревом, поскольку именно они сталкиваются с необходимостью заточки большого количества инструмента с лезвием из углеродистой стали, имеющей слабую температурную стойкость. Дополнительное достоинство Jet JSSG-8 и JSSG-10 – диаметр кронштейна для установки приспособлений соответствует распространенному стандарту (12 мм), что облегчит их подбор и покупку.

JSSG-8

JSSG-10

# JSSG-8-M и JSSG-10



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ JSSG-8-M И JSSG-10

### 708017*

**Брусок для очистки шлифовального круга**
Двусторонний брусок JET для очистки шлифовального круга с грубой шероховатой и гладкой мелкозернистой поверхностями.

### 708018

**Приспособление с алмазным резцом для правки шлифовального круга**
Используется совместно с направляющей штангой SA-1 для исправления формы круга до или после шлифования.

### 708019

**Приспособление для шлифования вдоль кромки**
Малая державка для фиксации и заточки лезвий длиной до 10 см с опорой на направляющую штангу. Облегчает удержание правильного угла при работе с лезвиями имеющими закругленные участки.

### 708020

**Приспособление для заточки стамесок с полукруглым жалом**
Приспособление-державка монтируется на направляющей штанге SA-1 и позволяет поворачивать зафиксированный инструмент вокруг продольной оси, обтачивая полукруглую, овальную или V-образную кромку

### 708021

**Приспособление для шлифования вдоль кромки**
Большая державка для фиксации и заточки лезвий длиной более 10 см с опорой на направляющую штангу. Облегчает удержание правильного угла при работе с лезвиями имеющими закругленные участки.

### 708023*

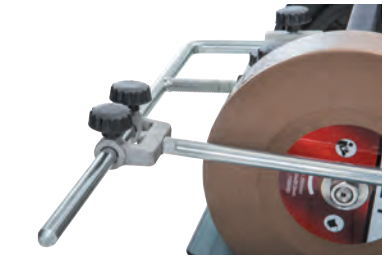
**Полировальная паста в тюбике**

### 708025

**Приспособление для заточки инструменетов со скругленным жалом**
Приспособление-стопор для фиксации угла заточки при удержании инструмента вручную. Работа производится с опорой на штангу SA-1. Подходит для стамесок с полукруглой, овальной или V-образной формой кромки, пробойников и т.п.

### 708026

**Приспособление для шлифования прямых кромок**
Фиксатор с двойным зажимом позволяет затачивать прямые лезвия с разной в сечении толщиной, такие как лезвия ножниц, секаторов и пр. Применяется для шлифования вдоль направляющей штанги SA-1



### 708027

**Дополнительная опора-подручник**
Используется для заточки на боковой поверхности круга совместно с упором TR-1 или вручную

### 708028

**Профилированный съёмный кожаный круг**
Круг из натуральной кожи для полирования и доводки стамесок с жалом V-образного профиля и для обработки труднодоступных областей кромок других инструментов

### 708029*

**Приспособление для заточки ножей рубанков и столярного инструмента**
Держатель со скользящими направляющими для установки на штангу SA-1. Подходит для заточки и правки плоских лезвий с прямой режущей кромкой (ножи рубанков, стамески и т.п.)

### 708031

**Приспособление для заточки топоров**
Держатель со скользящими направляющими для установки на штангу SA-1. Поредназначен для удержания при заточке инструментов с широким обухом: топоров, колунов и пр.

### 708032

**Приспособление для заточки строгальных ножей с шириной лезвия до 76 мм**
Приспособление устанавливается на направляющую штангу SA-1 и используется для заточки строгальных ножей шириной до 76 мм

### 708033*

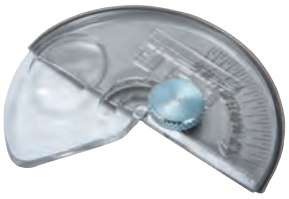
**Угловой калибр**
Предназначен для измерения угла заточки режущей кромке и его переноса для правильной заточки

## 708034

**Съемный регулируемый подручник**
Подручник с винтовым зажимом предназначен для установки на направляющую SA-1 и обеспечивает дополнительную опору при удерживании затачиваемого инструмента вручную

## 708040

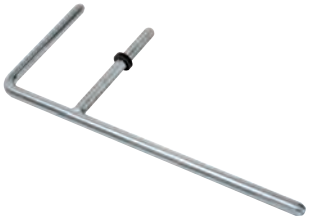
**Удлинение стандартной направляющей**
Используется совместно с направляющей штангой SA-1, создает конструкцию двойной опоры для работы на любом из кругов без переналадки станка



## 708041*

**Угломер**
Угломер для измерения угла заточки режущей кромки

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ JSSG-8-M



## 708082*

**Направляющая штанга для опоры инструментов и установки приспособлений для JSSG-8-M**
Направляющая штанга SA-1 для опоры инструмента при затачивании вручную или для установки вспомогательных приспособлений. Может быть установлена как с лицевой, так и с тыльной стороны станка

## 708080*

**Абразивный шлифовальный круг для JSSG-8-M**
Малооборотистый (низкоскоростной) круг для мокрого шлифования. Диаметр 200 мм, ширина рабочей поверхности (высота) 40 мм. Обеспечивает эффективное шлифование всех сортов инструментпальной стали. Рабочую поверхность можно править алмазным приспособлением JET DT-1 и очищать двусторонним бруском JET SG-1

## 708081*

**Полировальный кожаный круг для JSSG-8-M**
Предназначен для установки на шлифовально-полировальный станок JET JSSG-8-M. Применяется для работы полировальной пастой при тонкой доводке режущих кромок

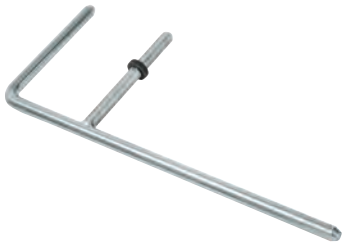
## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ JSSG-10

## 708016

**Подставка с двумя ящиками для JSSG-10**
Подставка для заточного станка JSSG-10 с креплениями и выдвижными отсеками для хранения принадлежностей. В комплекте четыре крепежных винта с «барашками» для крепления к станку. Два выдвижных отсека для хранения принадлежностей. Боковой кронштейн для сетевого провода. Устойчивая конструкция с четырьмя резиновыми опорами по углам. Бортик по периметру для удержания пролившейся воды.

## 708024

**Мягкий чехол для защиты станка при хранении и транспортировке для JSSG-10**
Чехол защищает полировально-шлифовальный станок во время хранения и при транспортировке



## 708039*

**Направляющая штанга для опоры инструментов и установки приспособлений для JSSG-10**
Направляющая штанга SA-1 для опоры инструмента при затачивании вручную или для установки вспомогательных приспособлений. Может быть установлена как с лицевой, так и с тыльной стороны станка

## 708042*

**Абразивный шлифовальный круг для JSSG-10**
Малооборотистый (низкоскоростной) круг для мокрого шлифования Диаметр 250 мм, ширина рабочей поверхности (высота) 50 мм. Обеспечивает эффективное шлифование всех сортов инструментпальной стали. Рабочую поверхность можно править алмазным приспособлением JET DT-1 и очищать двусторонним бруском JET SG-1
Материал: электрокорунд (оксид алюминия) на керамической связке

## 708043*

**Полировальный кожаный круг для JSSG-10**
Предназначен для установки на шлифовально-полировальный станок JET JSSG-10. Применяется для работы полировальной пастой при тонкой доводке режущих кромок

*Входит в стандартную комплектация

LASER - RADIATION
Do not stare into beam
Nicht in den Laser-Strahl blicken
Ne pas regarder dans le faisceau
Class 2 Laser, IEC 60825-1
λ: 650 nm, P0: < 1 mW

# JDP-8L/ JDP-10L

## ОПИСАНИЕ:

Jet JDP-8L и JDP-10L — сверлильные станки, предназначенные для любительской работы с деревом и другими материалами. Несмотря на ограничения по интенсивности эксплуатации, они имеют все функции и системы, присущие профессиональным аналогам.

Друг от друга модификации отличаются мощностью, размерами и незначительно оснащением. У JDP-8L есть ограничитель глубины сверления и линейная миллиметровая шкала для контроля перемещения пиноли шпинделя, у JDP-10L для этих целей предусмотрен лимб (круговая шкала), а ограничителя нет. У обоих станков — регулируемые по наклону и высоте рабочие столы, выполненные из чугунного литья. В случае необходимости стол вообще можно снять, при этом его роль исполняет основание станка, поверхность которого так же хорошо обработана и имеет пазы для крепления тисков (входят в комплект поставки).

Важное достоинство станков — надёжное исполнение с металлическими шкивами передачи и качественными ремнями, а также наличие конуса шпинделя МК-2, что позволяет использовать сверла с коническим хвостовиком.

JDP-8L

JDP-10L

Hobby

## ОСОБЕННОСТИ:

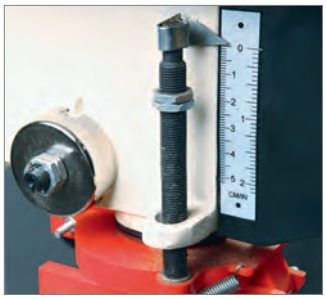
- Регулируемый ограничитель глубины сверления (JDP-8L)
- Миллиметровая шкала для контроля глубины сверления (JDP-8L)
- Контроль глубины сверления по лимбу (JDP-10L)
- Регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремней
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки (JDP-10L)
- Регулировка наклона рабочего стола

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон с оправкой
- Станочные тиски

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JDP-8L | JDP-10L |
|---|---|---|
| Артикул (230 В) | 10000355M | 10000375M |
| Потребляемая мощность | 0,35 кВт | 0,45 кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 580-2650 об/мин | 220-2450 об/мин |
| Число скоростей | 5 | 12 |
| Максимальный диаметр зажима для сверл | 13 мм | 16 мм |
| Ход пиноли шпинделя | 50 мм | 60 мм |
| Конус шпинделя/ посадка патрона | МК-2/ B16 | МК-2/ B16 |
| Вылет шпинделя | 104 мм | 126 мм |
| Максимальное расстояние шпиндель-стол | 200 мм | 400 мм |
| Расстояние шпиндель основание | 280 мм | 520 мм |
| Размеры рабочего стола | 160x160 мм | 200x195 мм |
| Угол наклона рабочего стола | ±0-45° | ±0-45° |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 430x225x580 мм | 530x300x820 мм |
| Вес | 19 кг | 38 кг |



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| GR35195 | DPV/CI-80 сверлильные (ширина губок 80 мм) |

# JDP-8BM / JDP-10BM



## ОПИСАНИЕ:

JDP-8BM - настольный сверлильный станок компактного класса. Подойдет на роль универсального в случае бытового использования или для сверления небольших диаметров при профессиональной эксплуатации.

JDP-10BM - полноразмерный сверлильный станок настольного типа. По точности и общему уровню исполнения соответствует профессиональным стандартам оборудования, по мощности, габаритам и вылету - скорее бытовым.

Конструкция обеих моделей относительно проста, но выполнена добротно и основательно: сверлильный модуль, колонна, рабочий стол и опора из массивных чугунных отливок. Двигатели рассчитаны на режим S1, что означает отсутствие существенного нагрева при номинальной мощности даже в течение длительных нагрузочных циклов. В случае JDP-8BM редуктор имеет два пятиручейковых шкива для переустановки ремня, что дает 5 скоростей вращения. Привод шпинделя у JDP-10BM производится двухступенчатой (с промежуточным шкивом) ременной передачей, что дает уже 12 передач. В обоих случаях диапазон скоростей вращения достаточно широк, для того чтобы выбрать оптимальную, на которой двигатель и сверло работают без перегрева.

У JDP-8BM пиноль шпинделя с резьбовым упором-ограничителем, это простой в настройке и точный механизм, позволяющий производить установки с помощью штангенциркуля, или просто отсчитывая обороты гайки. У JDP-10BM рукоятка привода пиноли с лимбом для контроля подачи, а ограничитель хода (глубины сверления) встроенный.

В штатный комплект поставки входят станочные тиски Wilton, для крепления которых предусмотрены пазы на столе и на опорном основании станков..

JDP-8BM

JDP-10BM

NEW!

HOBBY

## ОСОБЕННОСТИ:

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Миллиметровая шкала для контроля глубины сверления (JDP-8BM)
- Контроль глубины сверления по лимбу (JDP-10BM)
- 5-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня (JDP-8BM)
- 12-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня (JDP-10BM)
- Рабочий стол из чугунного литья (JDP-8BM)
- Регулировка высоты установки рабочего стола
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки (JDP-10BM)
- Регулировка наклона рабочего стола

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон 13 мм/ 16 мм с оправкой (JDP-10B)
- Станочные тиски Wilton

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JDP-8BM | JDP-10BM |
|---|---|---|
| Артикул (230 В) | 10000400M | 10000430M |
| Потребляемая мощность | 0,23 кВт | 0,35 кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 550-2600 об/мин | 250-2500 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима для сверл | 13 мм | 16 мм |
| Ход пиноли шпинделя | 50 мм | 60 мм |
| Посадка патрона | B16 | MK-2/ B16 |
| Вылет шпинделя | 102,5 мм | 125 мм |
| Расстояние шпиндель-стол | 215 мм | 416 мм |
| Расстояние шпиндель основание | 296 мм | 533 мм |
| Размеры рабочего стола | 165x158 мм | 193x198 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° | 0-45° |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 440x235x575 мм | 500x320x838 мм |
| Вес | 16 кг | 30 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 134 |

# JWDP-12

## ОПИСАНИЕ:

JWDP-12 — настольный сверлильный станок профессионального класса, подходящий для универсального (дерево и металл) применения. Основная отличительная черта этой модели – клиноременный вариатор, позволяющий плавно бесступенчато изменять скорость вращения шпинделя. Такая конструкция механизма ускоряет настройку в зависимости от диаметра сверления: вместо снятия и последующей установки ремня достаточно перевести рычаг, причем делают это, не выключая мотор. При этом фактическая скорость вращения шпинделя будет отображаться на цифровом дисплее, что особенно важно при работе с металлом, когда ограничения по частоте вращения режущего инструмента гораздо более строгие, чем при работе с деревом.

Станок оборудован массивным чугунным столом, имеющим Т-образные пазы для крепления тисков. Стол установлен на литом кронштейне, поворачивается вокруг своей оси и наклоняется влево и вправо на угол до 45°. Кронштейн перемещается вверх и вниз по колонне благодаря зубчато-реечному механизму с вращающейся рукояткой. Рабочая поверхность для установки тисков отфрезерована и на основании, что позволяет работать от него, предварительно сняв или отвернув в сторону стол.

Подача пиноли производится стандартным штурвалом с тремя рукоятками, на его оси лимб для контроля глубины сверления. Кроме того, есть винтовой ограничитель с собственной миллиметровой шкалой, облегчающей настройку положения гайки-стопора. Вес подвижной части (шпиндель, быстрозажимной патрон, режущий инструмент) частично компенсируется спиральной пружиной, у которой можно менять предварительный натяг.

Предусмотрен светодиодный фонарик с выключателем для подсветки рабочей области и лазерный указатель оси сверления.

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Цифровая индикация скорости вращения шпинделя
- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- Миллиметровая шкала для контроля глубины сверления
- Лазерный указатель оси сверления
- Светодиодный фонарь подсветки
- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя без переустановки ремня (вариатор)
- Рабочий стол из чугунного литья
- Выдвижное расширение рабочего стола
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Быстрозажимной сверлильный патрон
- Поворотный рабочий стол
- Четыре Т-образных паза в столе

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстрозажимной 16 мм сверлильный патрон с оправкой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JWDP-12 |
|---|---|
| Артикул (230 В) | 716000M |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,55 (0,37) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 440-2580 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима для сверл | 16 мм |
| Ход пиноли шпинделя | 80 мм |
| Конус шпинделя/ посадка патрона | МК-2/ В16 |
| Вылет шпинделя | 152 мм |
| Расстояние шпиндель-стол | 430 мм |
| Расстояние шпиндель-основание | 590 мм |
| Размеры рабочего стола | 243x243 мм |
| Угол наклона рабочего стола | -45°-0-45° |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 580x420x940 мм |
| Вес | 38 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 134 |

# JDP-13FM



## ОПИСАНИЕ:

JDP-13FM - сверлильный станок профессионального класса напольной конфигурации. Оборудован мощным двигателем, рассчитанным на работу в режиме S1 (продолжительный) при потреблении 550 Вт, а при кратковременных пиковых нагрузках способным развивать и существенно больше.

Массивный чугунный стол круглой формы имеет радиальные прорези для установки тисков (поставляются в комплекте) и может вращаться вокруг своей оси. Поворотный кронштейн обеспечивает наклон в обе стороны для сверления под углом и регулируется по высоте при помощи зубчато-реечного механизма. Рабочая область с прорезями есть и на основании станка, что позволяет работать от него, в этом случае расстояние до шпинделя будет достигать 1244 мм. Колонна, кронштейны, стол и прочие образующие конструкцию детали выполнены массивно и прочно, с расчетом на большие усилия при подаче сверла.

Ход пиноли контролируют по лимбу, совмещенному с регулируемым концевым ограничителем. Стандартный, поставляемый в комплекте, патрон – быстрозажимной, стандарт его посадки на оправку B16, отверстие шпинделя – под конус MK-2. Привод от мотора производится через двухступенчатую (с промежуточным шкивом) ременную передачу, которая позволяет выбрать одну из 12 скоростей.

Данный станок имеет прочную, простую и надежную конструкцию, которая обеспечивает высокую надежность, долговечность и точность в работе, как при бытовом, так и при профессиональном режиме эксплуатации.

NEW!

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- 12-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Поворотный рабочий стол
- Быстрозажимной сверлильный патрон

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JDP-13FM |
|---|---|
| Артикул | 10000440 |
| Потребляемая мощность | 0,55 кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 250-2500 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима для сверл | 16 мм |
| Ход пиноли шпинделя | 80 мм |
| Конус шпинделя/ посадка патрона | MK-2/ B16 |
| Вылет шпинделя | 169 мм |
| Расстояние шпиндель-стол | 760 мм |
| Расстояние шпиндель основание | 1244 мм |
| Диаметр рабочего стола | 300 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-45° |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 625x395x1587 мм |
| Вес | 50 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстрозажимной 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Станочные тиски Wilton

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 134 |

# JDP-15B / JDP-17

## ОПИСАНИЕ:

JDP-15B и JDP-17 настольный и напольный варианты профессионального сверлильного станка для применения в столярной мастерской. Рабочие параметры этих моделей оптимизированы для решения задач, возникающих при деревообработке: больше обычного ход пиноли шпинделя, повышена максимальная скорость вращения, рабочий стол увеличенной площади имеет прорези для крепления заготовки с помощью струбцин и большое отверстие в центре для сменной («жертвенной») вставки. Важная особенность – наличие четырех регулировочных винтов под основанием, что позволяет использовать вставки, сделанные из материала разной толщины. У обоих станков стол поворачивается на угол до 90 градусов, что позволяет размещать длинные заготовки вертикально. В остальном конструкция аналогична моделям, ориентированным на сверление металла, и не уступит им с точки зрения жесткости, массивности и запаса прочности.

Предусмотрен основной набор регулировок, включая смену частоты вращения шпинделя за счет переустановки ремней (передача двухступенчатая). На одной из ступеней - натяжитель с быстрозажимной фиксацией барашком, что позволяет ослаблять его без использования вспомогательных инструментов.

Станки оборудованы лазерным указателем центра сверления в виде перекрестья двух лучей и светодиодным фонариком подсветки с регулировкой направления светового луча.

JDP-15B

JDP-17

**Profi**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- Лазерный указатель оси сверления
- LED-подсветка рабочей области
- 16-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Поворотный рабочий стол
- Быстрозажимной сверлильный патрон
- Два Т-образных паза в столе
- Сменная вставка в центре стола с регулировкой высоты

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JDP-15B | JDP-17 |
|---|---|---|
| Артикул (230 В) | 716200M | 716300M |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,0 (0,55) кВт | 1,0 (0,55) кВт |
| Артикул (400 В) | 716200T | 716300T |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,0 (0,55) кВт | 1,0 (0,55) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 180-2900 об/мин | 180-2900 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима для сверл | 16 мм | 16 мм |
| Ход пиноли шпинделя | 80 мм | 127 мм |
| Конус шпинделя/ посадка патрона | MK-2/ B16 | MK-2/ B16 |
| Вылет шпинделя | 190 мм | 215 мм |
| Расстояние шпиндель-стол | 471 мм | 763 мм |
| Расстояние шпиндель основание | 778 мм | 1194 мм |
| Размеры рабочего стола | 320x454 мм | 356x483 мм |
| Угол наклона рабочего стола | 0-90° | 0-90° |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 677x434x1115 мм | 723x483x1679 мм |
| Вес | 71 кг | 86 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстрозажимной сверлильный патрон 16 мм с оправкой

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 134 |

# JDR-34 / JDR-34F



## ОПИСАНИЕ:

Jet JDR-34 и JDR-34F — радиально-сверлильные станки, предоставляющие пользователю большую свободу настройки. Сверлильная часть у этих моделей закреплена на горизонтальной колонне и может перемещаться по радиусу от основной. Это позволяет просверлить ряд отверстий вдоль одной линии или адаптировать станок для конкретной работы: увеличить вылет для сверления на большом расстоянии от края крупной заготовки или уменьшить его для повышения жёсткости и точности.

Механизм крепления сверлильной части также позволяет наклонять её на произвольный угол в пределах от 90° влево и до 45° вправо, благодаря чему возможно делать отверстия под углом к поверхности заготовки на ровно установленном столе. Сам стол регулируется по высоте установки. У модели JDR-34 он стандартный прямоугольный, у JDR-34F — круглый поворотный с возможностью дополнительной регулировки в горизонтальной плоскости.

Оба станка комплектуются лазерным устройством для отображения на поверхности заготовки центра предстоящего отверстия и удобным быстрозажимным патроном.

JDR-34

JDR-34F

**HOBBY**

## ОСОБЕННОСТИ:

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- Лазерный указатель оси сверления
- Регулировка наклона сверлильной части
- Регулировка вылета (продольный ход сверлильной части)
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Поворотный рабочий стол
- Быстрозажимной сверлильный патрон

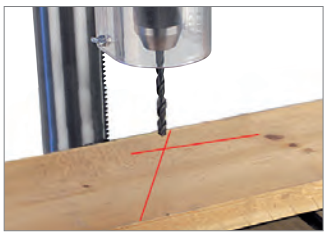
Арт. 10000391

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JDR-34 | JDR-34F |
|---|---|---|
| Артикул (230 В) | 10000390M | 10000395M |
| Потребляемая (выходная) мощность | 0,6 (0,35) кВт | 0,6 (0,35) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 500-2500 об/мин | 500-2500 об/мин |
| Число скоростей | 5 | 5 |
| Максимальный диаметр зажима для сверл | 16 мм | 16 мм |
| Ход пиноли шпинделя | 80 мм | 80 мм |
| Конус шпинделя/ посадка патрона | MK-2/ B16 | MK-2/ B16 |
| Вылет шпинделя | 155-410 мм | 155-410 мм |
| Максимальное расстояние шпиндель-стол | 235 мм | 650 мм |
| Расстояние шпиндель основание | 350 мм | 1200 мм |
| Размеры рабочего стола | 220x230 мм | ø300 мм |
| Угол наклона рабочего стола | ±0-90° | ±0-90° |
| Угол наклона сверлильной части | 0-90°/0-45° | 0-90°/0-45° |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 830x320x760 | 830x320x1660 |
| Вес | 42 кг | 61 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстрозажимной сверлильный патрон с оправкой
- Блок лазерной индикации оси сверления



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 10000391 | Подставка для JDR-34 |
| | Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 134 |

# JRD-387A

## ОПИСАНИЕ:

Jet JRD-387A — радиально-сверлильный станок промышленного класса, предназначенный для работы с любыми материалами (металл, древесина, пластики, композиты и т.п.). Имеет жесткую, прочную и массивную конструкцию, которая обеспечивает точность, отсутствие вибраций и долговечность. Поставляется в комплекте с металлической тумбой-подставкой, одновременно служащей вместительным отсеком для хранения принадлежностей и инструментов.

Предусмотренные регулировки позволяют адаптировать станок для решения самых разных задач. Так, вылет сверлильной части меняется в широких пределах, благодаря чему можно сверлить отверстия в крупногабаритных заготовках на расстоянии до 540 мм от края. Максимальное приближение к колонне (140 мм) дает наибольшую жесткость конструкции. Для выполнения настройки ослабляют фиксатор и вращают рукоятку привода зубчато-реечного механизма. Точно также регулируется высота сверлильного узла над столом-основанием: вверх или вниз смещается вся вертикальная колонна вместе с головной частью. Для выполнения отверстий под углом к поверхности ее можно наклонить влево или вправо.

Выбор скорости вращения шпинделя производится переустановкой ремней (их два) на шкивах. Глубину сверления можно контролировать по лимбу или задать винтовым упором-ограничителем.

NEW!

Industrial

## ОСОБЕННОСТИ:

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- Регулировка наклона сверлильной части
- Регулировка вылета (продольный ход сверлильной части)
- 9-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка высоты сверлильной части над столом при помощи вращающейся рукоятки
- Быстрозажимной сверлильный патрон
- Три Т-образных паза в столе

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстрозажимной 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Тумба-подставка с отсеком для хранения инструментов

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | JRD-387A |
|---|---|
| Артикул (400 В) | 10000393T |
| Потребляемая (выходная) мощность | 1,35 (0,75) кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 230-3100 об/мин |
| Максимальный диаметр зажима для сверл | 16 мм |
| Ход пиноли шпинделя | 85 мм |
| Конус шпинделя/ посадка патрона | MT-2/ B16 |
| Вылет шпинделя | 140-540 мм |
| Расстояние шпиндель-стол (макс.) | 570 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 740x500 мм |
| Размер Т-образных пазов | 14 мм |
| Угол наклона сверлильной части | -30°-0-30° |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1040x570x1860 мм |
| Вес | 210 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| | Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 134 |

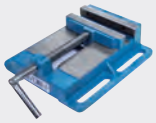
# ТИСКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

| | | |
|---|---|---|
| | GR08420<br>59500028 | DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1 |
| | GR08421<br>59500029 | DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1 |
| | GR08423<br>59500030 | DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2 |
| | GR07706 | Дорн для сверлильного патрона B16/МК-2 |
| | GR07707 | Дорн для сверлильного патрона B16/МК-3 |
| | VR3302075 | 16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16 |
| | VR3303079 | 16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ |

## ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

| | АРТИКУЛ | МОДЕЛЬ | НАИМЕНОВАНИЕ | Ширина губок мм | Расход мм | Высота губок мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ТИСКИ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ СТАНОЧНЫЕ** | | | | | | | |
| Простое нажатие или вытягивание центральной ручки устанавливает губки в требуемом положении. Легкий в управлении рычаг подводит эксцентриком губки вперед на 2,4 мм, обеспечивая усилие зажима от 200 кг до 500 кг. Основание сконструировано для возможности сверления сквозных отверстий. Уникальная рукоятка, которая поднимается или опускается для зажима или разжима заготовки. | | | | | | | |
| | 13400 | 1203 | Эксцентриковые станочные тиски 75 мм | 75 | 75 | 30 | 4,30 |
| | 13401 | 1204 | Эксцентриковые станочные тиски 100 мм | 100 | 100 | 33 | 8,50 |
| | 13402 | 1206 | Эксцентриковые станочные тиски 150 мм | 150 | 150 | 45 | 14,50 |
| | 13403 | 1208 | Эксцентриковые станочные тиски 200 мм | 200 | 200 | 50 | 21,50 |
| **ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ** | | | | | | | |
| Стационарные тиски для сверлильных работ. Тиски легко монтируются и, благодаря отшлифованной поверхности и 4 пазам для крепления, надёжно фиксируются на рабочий стол станка. Корпус изготовлен из чугуна. Удобная шарнирная ручка помогает надёжно фиксировать заготовку. | | | | | | | |
|  | 91193RU | Q75 | Сверлильные тиски 75 мм | 75 | 78 | 19 | 2,00 |
| | 69997RU | Q100 | Сверлильные тиски 100 мм | 100 | 100 | 22 | 3,00 |
| | 91195RU | Q125 | Сверлильные тиски 125 мм | 125 | 125 | 26 | 5,00 |
| | 91196RU | Q150 | Сверлильные тиски 105 мм | 150 | 150 | 26 | 6,00 |
| **ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ** | | | | | | | |
| Изготавливаются из серого чугуна. Предназначены для точных работ, Имеют шлифованное основание и направляющие. Горизонтальные и вертикальные V-образные канавки на неподвижной губке позволяют надежно удерживать цилиндрические заготовки | | | | | | | |
| | 91204RU | | Сверлильные высокоточные тиски 150 мм | 150 | 150 | 36 | |
| **ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ** | | | | | | | |
| | 65010EU | | Универсальные сверлильные тиски 75 мм | 75 | 75 | 31 | |
| | 65011EU | | Универсальные сверлильные тиски 100 мм | 100 | 100 | 31 | |
| | 65012EU | | Универсальные сверлильные тиски 125 мм | 125 | 125 | 31 | 5,25 |
| **ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ТРЁХСТОРОННИЕ** | | | | | | | |
| Самые подвижные из всех станочных тисков со всеми степенями подвижности универсальные тиски позволяют устанавливать обрабатываемую деталь под любым желаемым углом. Произведены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно крепить их на столе станка. | | | | | | | |
| | 65013EU | | Трехсторонние сверлильные тиски 100 мм | 100 | 100 | 35 | 13,40 |
| **ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ** | | | | | | | |
| Тиски общего использования для работы на сверлильных станках. Отшлифованные три грани тисков позволяют устанавливать их в любом необходимом положении | | | | | | | |
| | 12800RU | | Сверлильные высокоточные тиски 63 мм | 63 | 63 | 38 | 2,8 |
| | 12860RU | | Сверлильные высокоточные тиски 75 мм | 75 | 75 | 44 | 4,3 |

## ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ

### ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «МЕХАНИК»

Возможность поворота на 360°. Сменные губки для зажима цилиндрических прутков. Съёмные вставки губок тисков. Стандартные рифлёные губки. Усилие зажима 2100 кг/см². Массивная конструкция из чугунного литья. Герметично закрытая конструкция. Наковальня.

| Артикул | Модель | Ширина губок мм | Расход мм | Глубина мм | Зажим труб мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| WI21300 | 744 | 100 | 115 | 85 | 6,5 - 85 | 17,0 |
| WI21400 | 745 | 125 | 130 | 95 | 6,5 - 65 | 22,0 |
| WI21500 | 746 | 150 | 150 | 105 | 6,5 - 90 | 29,0 |
| WI21800 | 748A | 200 | 210 | 115 | 6,5 - 100 | 38,0 |

### ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «МАСТЕРСКАЯ»

Поворотные чугунные тиски. Поворотное основание на 360°. Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные). Закалённые рифлёные губки. Усилие зажима 1750 кг/см2. Наковальня.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| WI63300 | WS4 | 100 | 100 | 70 | 20-40 | 10,0 |
| WI63301 | WS5 | 125 | 125 | 75 | 15-40 | 14,0 |
| WI63302 | WS6 | 150 | 150 | 88 | 35-45 | 20,0 |
| WI63304 | WS8 | 200 | 200 | 100 | 20-40 | 33,0 |

### ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «ПРАКТИК»

Прочная и долговечная конструкция из чугунного литья с наковальней. Возможность поворота на 180°. Губки из закаленной инструментальной стали, покрытие порошковой краской. Встроенные губки для зажима труб.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| WI00191 | 656HD | 150 | 150 | 106 | 3 - 76 | 28,0 |
| WI11800 | 648HD | 200 | 190 | 114 | 3 - 76 | 36,0 |
| WI11126 | 674 | 115 | 75 | 67 | 13,5 - 60 | 8,0 |
| WI11127 | 675 | 140 | 100 | 82 | 13,5 - 63 | 12,0 |

### ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ РЕВЕРСИВНЫЕ «УНИВЕРСАЛ»

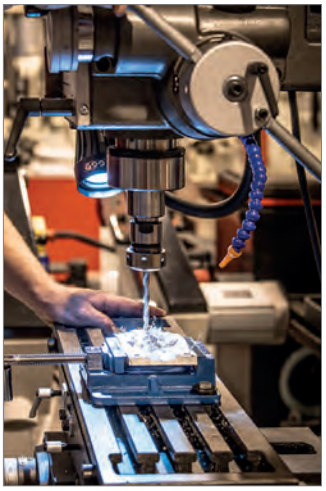
Тиски универсальные, реверсивные, многоцелевые. Прочная и надежная конструкция из чугунного литья. Поворотное основание на 360°. Две рабочие наковальни. Губки из закаленной инструментальной стали. Трубные зажимы.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| WI14500 | 4500 | 140 | 150-250 | 95 | 3 - 75 | 26,0 |

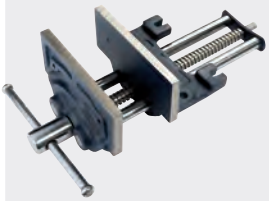
### ТИСКИ МИНИ С КРЕПЛЕНИЕМ К СТОЛУ

Быстрое крепление к верстаку винтовым прижимом. Направляющая подвижной губки типа «ласточкин хвост». Несменные губки с гладкой поверхностью. Корпус из чугунного литья.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 65023EU | BCV-60 | 60 | 40 | 20 | | 1,2 |



## ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ

| | Артикул | Модель | Расход губок мм | Размер губок (ШхВ) мм | Высота над крепежной площадкой, мм | Размеры крепежной площадки (ШхГ), мм | Габариты без упаковки, мм | Вес, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ** | | | | | | | | |
| Изготовлены из мелкозернистого серого чугуна. Губки тисков с положительным схождением. Стальной винт с трапецеидальной упорной резьбой обеспечивает плавное перемещение и большое усилие зажима. В корпусе и в подвижной губке предусмотрены отверстия с резьбой для крепления деревянных накладок. Тиски отличаются большим расходом губок, что позволяет использовать их для работы с крупными заготовками. | | | | | | | | |
| | 65016EU | WWV/150 | 120 | 150x60 | 43 | 140x55 | 230x150x130 | 2,5 |
|  | 65017EU | WWV/175 | 210 | 175x70 | 58 | 165x90 | 390x260x140 | 7,2 |
| **ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ МАЛОГАБАРИТНЫЕ** | | | | | | | | |
| Малогабаритная модель, востребованная как столярами-любителями для работы в домашней мастерской, так и профессионалами в качестве дополнения к большим тискам | | | | | | | | |
| | 65018EU | WWV/EC-175 | 160 | 175x70 | 58 | 140x55 | 270x180x110 | 3,0 |
| **ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ МОБИЛЬНЫЕ (С БЫСТРЫМ КРЕПЛЕНИЕМ)** | | | | | | | | |
| Изготовлены из мелкозернистого литейного чугуна и оборудованы струбциной для быстрого крепления к любой рабочей поверхности, благодаря чему могут использоваться как стационарно, так и мобильно. | | | | | | | | |
| | 65019EU | WWV/P-6 | 120 | 150x50 | 65 | 140x55 | 230x150x180 | 2,9 |
| **ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ С БЫСТРОЗАЖИМНЫМ МЕХАНИЗМОМ** | | | | | | | | |
| Тиски оборудованы быстроразъёмным механизмом: передняя губка тисков освобождается простым нажатием на защелку, после чего её можно сдвигатьбез вращения зажимной рукоятки. Это позволяет экономить время при работе с заготовками разных размеров. При высвобождении защёлки механизм блокируется и деталь можно зажать, вращая рукоятку. Тиски изготовлены из мелкозернистого серого чугуна. | | | | | | | | |
| | 65020EU | WWV/D/Q/7 | 210 | 175x75 | 59 | 165x90 | 400x200x210 | 8,0 |
| **ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ С АВТОМАТИЧЕСКИМ БЫСТРОЗАЖИМНЫМ МЕХАНИЗМОМ** | | | | | | | | |
| Эти тиски оборудованы уникальным быстродействующим механизм, благодаря которому очень удобны и производительны в работе. Фиксируют заготовку, как обычно, вращая рукоятку по часовой стрелке, а при обратном вращении перемещения губки не происходит, вместо этого механизм разблокируется, после чего губку можно сдвигать свободно. Чтобы зажать деталь, достаточно повернуть рукоятку в соответствующую сторону — механизм заблокируется автоматически. | | | | | | | | |
| | 65021EU | WWV/R-9 | 345 | 225x100 | 80 | 215x115 | 560x230x160 | 14,2 |

### ВАЖНО!

- Губки тисков имеют положительное схождение, то есть при полном смыкании соприкасаются только сверху.
- Такая конструкция обеспечивает надежную фиксацию заготовок из дерева и оптимальна для столярных тисков.

# СТРУБЦИНЫ

## Струбцины G-образные

### Серия 540A

G-образные струбцины универсального назначения для работ с деревянными, металлическими и другими компактными заготовками. Обеспечивают сжатие с усилием до 1400 кгс. Корпус с черным оксидированным покрытием, стойким к истиранию. Ходовой винт оборудован скользящим воротком и подвижным упором с шарнирным креплением.

| Артикул | Глубина и ширина захвата, мм | Усилие сжатия, кгс | Габариты, мм | Габариты упаковки, мм | Вес, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 22001EU | 45x50 | 1400 | 160x85x30 | - | 0,55 |
| 22002EU | 50x75 | 1400 | 170x100x30 | - | 0,60 |
| 22003EU | 55x100 | 1400 | 220x110x30 | - | 1,00 |
| 22005EU | 75x150 | 1400 | 270x130x30 | - | 1,60 |
| 22006EU | 90x200 | 1400 | 350x140x30 | 350x180x40 | 2,15 |
| 22007EU | 95x250 | 1400 | 410x170x40 | 445x175x40 | 3,60 |
| 22008EU | 95x300 | 1400 | 470x170x40 | 490x185x40 | 3,80 |
| 22009EU | 100x350 | 1400 | 530x180x40 | 560x190x40 | 4,50 |

### Серия 400

G-образные струбцины повышенной прочности для профессиональной эксплуатации в металлообрабатывающих и ремонтных мастерских. Прочный кованый корпус и ходовой винт с упорной резьбой трапециевидного профиля имеет стойкое к истиранию оксидированное покрытие. Ходовой винт оборудован скользящим воротком и подвижным упором с шарнирным креплением.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14214EU | 60x50 | 1800 | 160x110x30 | 178x110x30 | 0,67 |
| 14228EU | 65x75 | 1800 | 195x110x30 | 210x120x36 | 0,95 |
| 14242EU | 90x100 | 1800 | 245x130x35 | 262x140x36 | 1,70 |
| 14256EU | 110x150 | 1800 | 300x180x40 | 320x180x42 | 2,50 |
| 14270EU | 130x200 | 1800 | 370x200x40 | 390x200x42 | 3,50 |
| 14284EU | 155x250 | 1800 | 430x230x45 | 450x235x42 | 4,85 |
| 14298EU | 165x300 | 1800 | 485x245x45 | 520x255x50 | 6,40 |

### Серия 400P

G-образные струбцины повышенной прочности для профессиональной эксплуатации в металлообрабатывающих и ремонтных мастерских, оптимальны при выполнении сварочных работ. Имеют прочный кованый корпус с оксидированным покрытием, стойким к истиранию. Ходовой винт с оменением, что предотвращает налипание сварочных брызг. Упорная резьба имеет с трапециевидный профиль. Ходовой винт оборудован скользящим воротком и подвижным упором с шарнирным креплением.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14215EU | 60x50 | 1800 | 160x110x30 | 178x110x30 | 0,72 |
| 14243EU | 85x100 | 1800 | 250x140x35 | 262x140x37 | 1,75 |
| 14257EU | 110x150 | 1800 | 310x170x40 | 320x180x42 | 2,40 |
| 14271EU | 130x200 | 1800 | 370x200x40 | 390x200x42 | 3,50 |

### Серия 400SF

G-образные струбцины повышенной прочности с яркой окраской корпуса. Оптимальны для профессиональной эксплуатации в металлообрабатывающих и ремонтных мастерских, благодаря броскому контрастному цвету хорошо различимы и удобны для поиска. Прочный кованый корпус и ходовой винт с упорной резьбой трапециевидного профиля имеет стойкое к истиранию оксидированное покрытие. Ходовой винт оборудован скользящим воротком и подвижным упором с шарнирным креплением.

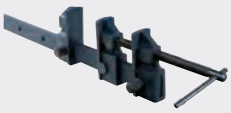
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14302EU | 85x100 | 1800 | 250x140x35 | 262x140x37 | 1,75 |
| 14303EU | 105x150 | 1800 | 310x160x40 | 320x180x42 | 2,40 |
| 14305EU | 130x200 | 1800 | 380x190x40 | 390x200x42 | 3,50 |

## Струбцины с Т-образным профилем направляющей TBC

| Артикул | Модель | Длина | Разжим |
|---|---|---|---|
| 65024EU | TBC/5 Струбцина с Т-образным профилем | 1500 мм | - |
| 65025EU | TBC/6 Струбцина с Т-образным профилем | 1800 мм | - |

Струбцины, предназначенные для сжатия с высоким усилием, могут использоваться в качестве пресса для склейки деталей, мобильно или стационарно на верстаке. Направляющая повышенной жёсткости с сечением 25x40 мм имеет Т-образный профиль и изготовлена из холоднотянутой стали.

## Струбцины переплётные DBC



| | | | |
|---|---|---|---|
| 65026EU | DBC/36 Струбцина двойного действия | 900 мм | 750 мм |
| 65027EU | DBC/54 Струбцина двойного действия | 1350 мм | 1200 мм |

Переплётные струбцины с улучшенными характеристиками для зажима больших секционных заготовок во время их обработки или склеивания. Штанги изготовлены из стального проката 32x6 мм, головки и направляющие из ковкого чугуна рассчитаны на высокие нагрузки.

## Набор головок для струбцин

Комплект головок предназначен для самостоятельного изготовления струбцины нужной длины. В качестве штанги используется профилированная труба, деревянная рейка или доска толщиной 25 мм. Фиксация на ней производится штифтом через просверленное в дереве отверстие. Корпуса головок изготовлены из ковкого чугуна, штифты и зажимной винт с воротком из высококачественной стали.

| Артикул | Ход зажима | Глубина зажима, мм | Направляющий профиль, мм | Длина направляющего профиля, min, мм | Вес, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 65022EU | 90 | 50 | 25x50 | 140 | 1,3 |

## Струбцина трубная 3/4''

Комплект деталей для сборки струбцины, состоящий из двух головок, монтируемых на подходящую по длине трубу с внешним диаметром около 26 мм (стандартная водопроводная труба 3/4 дюйма). Неподвижная часть с винтовым упором накручивается на резьбу, подвижная оборудована подпружиненным фиксатором для быстрой подгонки ширины захвата. Корпусные детали струбцины отлиты из качественного высокопрочного чугуна, ходовой винт и зажимные шайбы подвижного упора стальные.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 709828EU | 42 | 45 | 25.9 - 26.2 | 152 | 1,2 |

# F-ОБРАЗНЫЕ СТРУБЦИНЫ

## СТРУБЦИНЫ

### СТРУБЦИНЫ F-ОБРАЗНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Универсальные F-образные струбцины, предназначенные для фиксации деталей при сборке и их сжатия при склеивании. Имеют прямую профилированную направляющую с насечками из прочной высоколегированной стали и кованные насадные упоры захвата. Винтовой прижим с износостойкой резьбой трапециевидного профиля. Рабочие поверхности захвата оборудованы съемными пластиковыми накладками

| Артикул | Глубина и ширина зажима, мм | Сечение профиля, мм | Габариты, мм | Вес, кг |
|---|---|---|---|---|
| 76100 | 50x150 | 15x5 | 205x85x22 | 0,35 |
| 76101 | 50x200 | 15x5 | 260x85x22 | 0,4 |
| 76102 | 80x300 | 22x6 | 380x120x25 | 0,8 |
| 76103 | 120x500 | 30x8 | 600x180x30 | 1,8 |
| 76104 | 120x800 | 30x8 | 900x180x30 | 2,4 |
| 76105 | 120x1000 | 30x8 | 1100x180x30 | 2,7 |
| 76106 | 120x1250 | 30x8 | 1350x180x30 | 3,1 |
| 76107 | 120x1500 | 30x8 | 1610x180x30 | 3,3 |

### СТРУБЦИНЫ F-ОБРАЗНЫЕ СЛЕСАРНЫЕ

Слесарные F-образные цельнометаллические струбцины с усилием зажима до 300 кгс. Неподвижная часть захвата образована отогнутым участком направляющего профиля и имеет отформованную площадку-упор. Профиль полнотелый из высоколегированной инструментальной стали сечением 20x10 мм с долами для облегчения. Подвижная часть захвата перемещается свободно и блокируется за счет расклинивания под усилием разжима. Для более надежной и четкой фиксации рабочая поверхность имеет насечки. Винтовой механизм с упорной трапециевидной резьбой и металлическим воротком.

| Артикул | Модель | Глубина и ширина захвата, мм | Сечение профиля, мм | Усилие сжатия, кгс | Габариты, мм | Вес, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 86100 | 660S-8 | 100x200 | 20x10 | 300 | 310x160x38 | 0,88 |
| 86110 | 660S-12 | 100x300 | 20x10 | 300 | 405x160x38 | 1,00 |
| 86120 | 660S-18 | 100x450 | 20x10 | 300 | 605x160x38 | 1,26 |

### СТРУБЦИНЫ F-ОБРАЗНЫЕ СЛЕСАРНЫЕ

Слесарные F-образные цельнометаллические струбцины с усилием зажима до 550 кгс. Неподвижная часть захвата образована отогнутым участком направляющего профиля и имеет отформованную площадку-упор. Профиль полнотелый из высоколегированной инструментальной стали сечением 22x11 мм с долами для облегчения. Подвижная часть захвата перемещается свободно и блокируется за счет расклинивания под усилием разжима. Для более надежной и четкой фиксации рабочая поверхность имеет насечки. Винтовой механизм с упорной трапециевидной резьбой и металлическим воротком.

| Артикул | Модель | Глубина и ширина захвата, мм | Сечение профиля, мм | Усилие сжатия, кгс | Габариты, мм | Вес, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 86130 | 1200S-8 | 120x200 | 22x11 | 550 | 315x180xx38 | 1,10 |
| 86140 | 1200S-12 | 120x300 | 22x11 | 550 | 415x180x38 | 1,30 |
| 86150 | 1200S-18 | 120x450 | 22x11 | 550 | 615x180x38 | 1,65 |
| 86160 | 1200S-24 | 120x610 | 22x11 | 550 | 710x180x38 | 1,80 |

### РЫЧАЖНЫЕ БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ F-ОБРАЗНЫЕ СЛЕСАРНЫЕ СТРУБЦИНЫ

Слесарные струбцины с рычажным храповым механизмом (усилие зажима до 150 кгс) обладают повышенной эргономичностью, могут быть установлены и сняты без помощи второй руки, что позволяет в одиночку производить сложные работы по монтажу и сборке. Неподвижная часть захвата образована отогнутым участком направляющего профиля и имеет отформованную площадку-упор. Профиль полнотелый из высоколегированной инструментальной стали сечением 13x6 мм с долами для облегчения. Подвижная часть захвата, оборудованная рычажным механизмом, перемещается свободно и блокируется за счет расклинивания под усилием разжима. Для более надежной и четкой фиксации рабочая поверхность имеет насечки.

| Артикул | Модель | Глубина и ширина захвата, мм | Сечение профиля, мм | Усилие сжатия, кгс | Габариты, мм | Вес, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 86800 | LC4 | 60x100 | 13x6 | 150 | 180x125x40 | 0,5 |
| 86810 | LC-8 | 120x200 | 20x10 | 350 | 300x175x45 | 1,15 |
| 86820 | LC12 | 140x300 | 25x13 | 500 | 430x230x50 | 2,25 |
| 86830 | LC20 | 120x500 | 25x13 | 550 | 620x210x50 | 2,65 |

Струбцины F-образные универсальные

Струбцины F-образные слесарные

Рычажные быстрозажимные F-образные слесарные струбцины

НАБОР КОРПУСНЫХ СТРУБЦИН И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

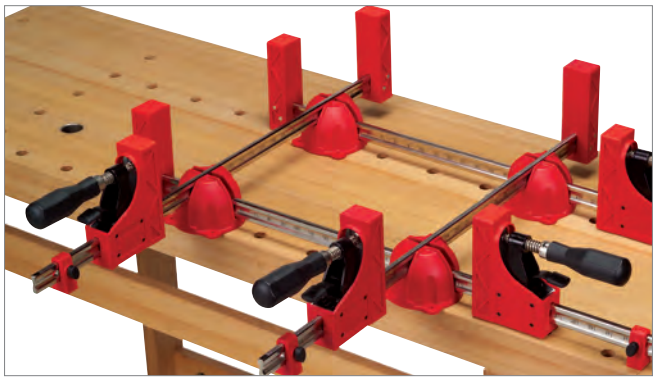
# 70411EU

## ОПИСАНИЕ:

Jet 70411EU — набор корпусных струбцин с необходимыми для удобной работы принадлежностями, предназначен для сборки на клею конструкций из дерева. Включает в себя четыре корпусных струбцины (подробное описание ниже) и вспомогательные приспособления. Это блоки «крест на крест» для удерживания под прямым углом и цилиндрические упоры. Они вкручиваются в корпуса блоков «крест на крест» или в упоры струбцин и применяются для их фиксации на рабочей поверхности с круглыми монтажными отверстиями.

## ОСОБЕННОСТИ:

- 12 предметов в комплекте
- Сборка прямоугольных деталей с четырехсторонним сжатием
- Простая установка на рабочей поверхности с круглыми монтажными отверстиями
- Работа на сжатие и на распор

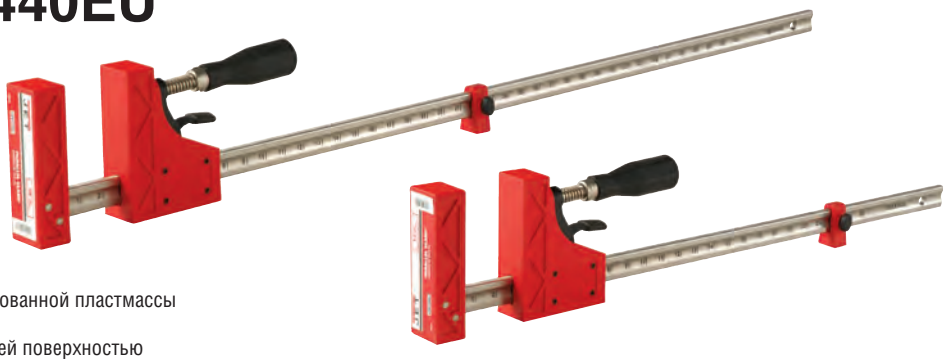


## КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Артикул | Наименование/ описание | Количество |
|---|---|---|
| 70424EU | Струбцина 610 мм | 2 шт. |
| 70440EU | Струбцина 1000 мм | 2 шт. |
| - | Фиксатор корпуса струбцины «крест на крест» | 4 шт. |
| - | Цилиндрический упор для использования на рабочей поверхности | 4 шт. |
| | Вес (брутто) | 15,5 кг |

КОРПУСНЫЕ СТРУБЦИНЫ

# 70424EU/ 70440EU



## ОСОБЕННОСТИ:

- Неподвижный упор из прочной армированной пластмассы
- Резьба винта с упорным профилем
- Эргономичная рукоятка с нескользящей поверхностью
- Храповый механизм с язычком разблокировки
- Разметка для измерения длины
- Регулируемый концевой упор

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Артикул | 70424EU | 70440EU |
|---|---|---|
| Тип | Струбцина корпусная 610 мм | Струбцина корпусная 1000 мм |
| Глубина захвата | 105 мм | 105 мм |
| Ширина захвата, макс. | 610 мм | 1000 мм |
| Ширина распора, макс. | 787 мм | 1190 мм |
| Усилие, макс. | 450 кгс | 450 кгс |
| Вес | 3 кг | 4 кг |

## ОПИСАНИЕ:

Прочные и удобные в эксплуатации струбцины, оптимальные для работ, связанных со сборкой на клей конструкций из дерева. За счет наличия пластиковых корпусов не повреждают и не пачкают деревянные поверхности. Выполнены разборными, что позволяет переустановить подвижную часть и использовать струбцину на разжим. Оборудованы храповым механизмом с язычком разблокировки, что упрощает подгонку захвата под нужный размер. Металлический несущий профиль имеет симметричные насечки для работы храпового механизма и миллиметровую разметку для измерения расстояний. Пластиковые детали из качественного стеклоармированного полимера (композита) с поверхностью стойкой к налипанию столярного клея.

# TRA001



## ОПИСАНИЕ:

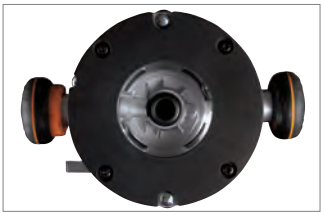
Ручной фрезер по дереву Triton TRA001 – мощный профессиональный инструмент универсального назначения, имеющий заводскую адаптацию для эксплуатации в стационарном положении (установка в стол). Модель относится к типу погружных и позволяет менять глубину в процессе работы, в том числе и производить врезку (начинать проход с середины заготовки).

При использовании в режиме ручного инструмента высоту фрезы можно задать несколькими способами. Наиболее привычный из них: регулируемый ограничительный упор плюс трехпозиционный револьверный упор. При этом плавное перемещение вручную облегчает зубчато реечный механизм подъема/опускания с помощью вращения рукоятки сбоку корпуса. Второй способ активируется переключателем и позволяет использовать систему микролифта: подъем/опускание задают вращением ручки сверху корпуса, при этом достижима более высокая точность. Но основное назначение системы микролифта – облегчение настройки в стационарном положении инструмента.

Для установки машины в универсальный стол предусмотрены отверстия в подошве, расположенные под съемной накладкой; если в качестве стола используется Triton TWX7RT KIT, то крепление производится специальными выдвижными штифтовыми захватами и происходит буквально в одно движение. В подошве также есть отверстие для съемной рукоятки микролифта, вращая которую меняют положение фрезы без неудобных операций под столом. Замена режущего инструмента облегчена: кнопка блокировки шпинделя двухсторонняя, а цанговая гайка доступна с лицевой стороны стола. Система блокировки шпинделя имеет защитную блокировку и срабатывает только при положении главного выключателя «OFF» (оптимально). Конструкция системы пылеудаления и вентиляции двигателя учитывает особенности работы в перевернутом положении.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Цанги 8, 12 и 12,7 мм
- Съемная накладка на подошву с параллельным упором и центрирующим острием для фрезерования по кругу
- Рукоятка микролифта
- Ключ для замены фрез



## ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки во фрезерном модуле Triton TWX7 RT001 или универсальном столе
- Система микролифта для регулировки высоты фрезы
- Кнопка переключения механизма регулировки высоты фрезы «микролифт/ свободный ход»
- Зубчато реечный механизм для облегчения регулировки высоты фрезы в режиме «свободный ход»
- Револьверный упор ограничителя хода фрезы
- Съемная (при установке в стол) пружина компенсации веса
- Кнопка блокировки шпинделя с защитой от случайного нажатия
- Съемная подошва с упорами для фрезерования вдоль края и по окружности
- Электронная система стабилизации частоты вращения под нагрузкой и ограничения пускового тока
- Облегченный доступ к щеткам

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | TRA001 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **203224** |
| Потребляемая мощность | 2,4 кВт |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу | 8000-20000 об/мин |
| Диаметр цангового зажима (штатно) | 8, 12, 12,7 мм |
| Вертикальный ход фрезы | 68 мм |
| Диаметр отверстия в подошве | 78 мм |
| Число ступеней револьверного упора | 3 |
| Диаметр вытяжного штуцера | 38 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 180x295x330 мм |
| Вес | 6 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 888597 | TWX7RTKIT Комплект из универсального стола и фрезерного модуля к нему |
| 835367 | TWX7RT001 фрезерный модуль для универсального стола |
| 10000760M | JRT-1 универсальный фрезерный стол (алюминий) |
| 10000791M | JRT-2 универсальный фрезерный стол (чугун) |
| 595605 | Цанга 6 мм с гайкой для фрезера Triton TRA001 |
| 315815 | Цанга 8 мм с гайкой для фрезера Triton TRA001 |
| 957632 | Цанга 12 мм с гайкой для фрезера Triton TRA001 |
| 895867 | Цанга 12,7 мм с гайкой для фрезера Triton TRA001 |
| 206803 | TGA250 набор из установочной пластины и восьми копировальных колец из анодированной латуни для фрезерования по шаблону |
| TRTA001 | Адаптер для работы с направляющей шиной (см. описание пилы TTS1400 стр. 132). |

# TTS1400



## ОПИСАНИЕ:

Triton TTS1400 погружная дисковая пила для работы вручную или по направляющей шине (опция). Инструмент оптимизирован для распиловки ламинированных заготовок и имеет переключатель режимов «пиление/ подрезка» для ступенчатого изменения глубины реза. В первом случае выступ диска над подошвой составляет фиксированные 2,5 мм, во втором, соответствует выбранному при регулировке значению. Есть и третье положение этого переключателя: его используют при замене пильного полотна. Для облегчения этой процедуры предусмотрен стопор шпинделя, нажатие которого задействует блокировку выключателя, страхуя от случайного пуска. Для безопасного хранения есть стопор пилы внутри кожуха, что важно и для сохранности самого лезвия.

Продуманный компактный дизайн позволяет выполнить резы на расстоянии всего 12 мм от препятствий. Инструмент оборудован полнофункциональным электронным контроллером, в задачи которого входит: плавный пуск, регулировка и стабилизация частоты вращения, защита от перегрузки и от обратного удара.

Конструкция TTS1400 исполнена очень добротно и полностью соответствует критериям профессионального применения: защитный кожух, опорная подошва и другие силовые элементы отлиты под давлением из легкого сплава и имеют ребра жесткости. Механизм регулировки угла наклона оборудован винтовыми фиксаторами с двух сторон, что повышает жесткость составной конструкции и способствует повышению точности.

В качестве аксессуаров Triton поставляет шины длиной 1500 мм, а так же всевозможные соединители, упоры, фиксаторы и подложки для них (Эти же принадлежности могут использоваться и для работы с фрезером TRA001 достаточно приобрести специальный адаптер). Подошва пилы имеет специальные пазы для установки на шину и пару поворотных замков для фиксации на ней. Специальные эксцентриковые кулачки блокируют перемещение в обратном направлении и служат для повышения безопасности работы, блокирую обратный удар.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пильный диск Z60

## ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность работы с направляющей шиной Triton (опция)
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Переключатель режимов «Подрезка-распиловка-замена диска»
- Кнопка блокировки шпинделя с защитой от случайного включения пилы
- Блокировка обратного перемещения при пилении по шине (опция)
- Электронная система защиты от перегрузки и от обратного удара при заклинивании диска
- Электронная система стабилизации частоты вращения под нагрузкой и ограничения пускового тока
- Облегченный доступ к щеткам

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | TTS1400 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **208724** |
| Потребляемая мощность | 1,4 кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 2000-5300 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 165 (20) мм |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 54 и 48 мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-48° |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 335x235x250 мм |
| Вес | 5,5 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 213453 | TTST1500 Направляющая шина 1500 мм |
| 213522 | TTSTC Соединитель 320 мм для стыковки направляющих шин (2 шт.) |
| 213696 | TTSWC Быстрозажимные струбцины (2 шт.) |
| 213527 | TTSAG Регулируемый угловой упор |
| 213531 | TTSTS Рейсшина (поперечный упор) |
| 572102 | TTSCS3000 Сменная противоскольная лента 3000 мм для направляющих шин (22x3000 мм) |
| 207038 | TTSAS700 Лента противоскольжения 700 мм для направляющей шины |
| 206874 | TTSAS1500 Лента противоскольжения 1500 мм для направляющей шины |
| 213177 | TTSPG Параллельный упор 315 мм |
| 213226 | TTSDES Пылесборный мешок |
| 214271 | TTSCB1500 Сумка для направляющей 1500 мм |

# TSPS450





## ОПИСАНИЕ:

Triton TSPS450 компактный станок для шлифования кромок деревянных заготовок, благодаря небольшому весу и скромным габаритам очень удобен при транспортировке и хранении. Рабочим органом является абразивная гильза, которая совершает вращательно-колебательные движения. Ее устанавливают на сменный шпиндель, представляющий из себя резиновую втулку. Оснастку выбирают в соответствии с необходимой зернистостью и минимальным радиусом закругления, обрабатываемой детали. Доступные диаметры гильз 13-76 мм, в штатный комплект поставки входит их полный набор с зернистостью 80G, в качестве принадлежности доступны и другие марки абразива: от 60 до 150G – то есть для всех возможных случаев.

Механизм имеет привод через зубчатый ремень от мощного коллекторного мотора. Этим объясняется и высокая скорость вращения оснастки, что хорошо с точки зрения экономного расходования ее ресурса, и малый общий вес станка при том, что его рабочий стол для снижения вибраций и улучшения стабильности обработки выполнен из литого чугуна.

Внешняя часть корпуса из пластика имеет отформованные держатели для всех необходимых в работе принадлежностей. По углам основания четыре крепежных отверстия; их можно использовать для фиксации к верстаку или для установки расширителя опорной базы (любой подходящей по размеру и массе плиты из ДСП или другого плотного материала).

Станок идеален для любительской работы с деревом, поскольку позволяет получить профессиональное качество обработки кромок с высокой производительностью и экономичным расходованием ресурса абразива, занимает мало места, удобен для перевозки..

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шлифовальные гильзы 80G 13x115 мм, 19x115 мм, 26x115 мм, 38x115 мм, 51x1150 мм м 76x115 мм
- Сменные шпиндели для установки шлифовальных гильз диаметром 19, 26, 38, 51 и 76 мм
- 6 вставок в стол с отверстием

## ОСОБЕННОСТИ:

- Вращательно-колебательное движение шлифовальной втулки
- Съемные шлифовальные шпиндели со сменными абразивными гильзами
- Рабочий стол из чугунного литья

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | TSPS450 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **209051** |
| Потребляемая мощность | 0,45 кВт |
| Частота вращения шпинделя | 2000 об/мин |
| Частота колебаний шпинделя | 58 в мин |
| Амплитуда колебаний шпинделя | 16 мм |
| Диаметр шлифовальной гильзы | 13-76 мм |
| Максимальная высота шлифовальной гильзы | 115 мм |
| Максимальная высота заготовки | 90 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 370x295 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 38 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 390x330x450 мм |
| Вес | 10,2 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| VT25.115.100G | Шлифовальная втулка 25 x 115 мм 100G |
| VT25.115.150G | Шлифовальная втулка 25 x 115 мм 150G |
| VT25.115.60G | Шлифовальная втулка 25 x 115 мм 60G |
| VT25.115.80G | Шлифовальная втулка 25 x 115 мм 80G |
| VT38.115.100G | Шлифовальная втулка 38 x 115 мм 100G |
| VT38.115.150G | Шлифовальная втулка 38 x 115 мм 150G |
| VT38.115.60G | Шлифовальная втулка 38 x 115 мм 60G |
| VT38.115.80G | Шлифовальная втулка 38 x 115 мм 80G |
| VT50.115.100G | Шлифовальная втулка 50 x 115 мм 100G |
| VT50.115.150G | Шлифовальная втулка 50 x 115 мм 150G |
| VT50.115.60G | Шлифовальная втулка 50 x 115 мм 60G |
| VT50.115.80G | Шлифовальная втулка 50 x 115 мм 80G |
| VT75.115.100G | Шлифовальная втулка 75 x 115 мм 100G |
| VT75.115.150G | Шлифовальная втулка 75 x 115 мм 150G |
| VT75.115.60G | Шлифовальная втулка 75 x 115 мм 60G |
| VT75.115.80G | Шлифовальная втулка 75 x 115 мм 80G |

# TSPST450



## ОПИСАНИЕ:

Triton TSPST450 — компактный шлифовальный станок с осцилляцией шпинделя для разнообразного применения в быту, в хобби и некоторых областях профессиональной обработки дерева. Комплектуется сразу двумя узлами, что позволяет выбирать наиболее подходящий в зависимости от решаемой задачи. Шпиндельный оптимален для работы с кромками и торцами, а также позволяет «проходить» непрямые края заготовок с вогнутым профилем. В зависимости от кривизны обрабатываемой поверхности подбирают диаметр абразивной втулки, всего их пять, минимальный из них 13 мм. Высокая эффективность при использовании оснастки с такой небольшой рабочей поверхностью достигается за счет осцилляции (вертикальных перемещений вала) они увеличивают линейную скорость абразива, способствуют удалению пыли из области шлифования и предотвращают возникновение продольных царапин из-за дефектов абразива.

Там, где позволяет форма заготовок, используют ленточный шлифовальный узел. Он имеет два обводных ролика разного диаметра, вокруг которых можно работать с вогнутыми поверхностями и прямой участок с металлической подложкой для прямых деталей, для заточки инструментов и для иных применений. Движение ленты тоже происходит с осцилляцией, что повышает производительность и качество шлифования.

Рабочий стол состоит из двух секций, сделанных из литых алюминиевых отливок. Передняя установлена на шарнире и регулируется по наклону, задняя неподвижная жестко закреплена на корпусе. Последний имеет слоты для хранения всех принадлежностей из стандартного набора: шпинделей, втулок, кольцевых вставок в стол и ленточного узла в сборе.

NEW!

## ОСОБЕННОСТИ:

- Вращательно-колебательное движение шлифовальной втулки или ленты
- Съемные шлифовальные шпиндели со сменными абразивными гильзами
- Съемный ленточно-шлифовальный узел
- Регулировка наклона рабочего стола
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Кронштейны на корпусе для хранения принадлежностей

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | TSPST450 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **TR894303** |
| Потребляемая мощность | 0,45 кВт |
| Частота вращения шпинделя | 2000 об/мин |
| Скорость движения ленты | 8 м/с |
| Частота колебаний шпинделя | 58 в мин |
| Амплитуда колебаний шпинделя | 15 мм |
| Диаметр шлифовальной гильзы | 13-51 мм |
| Максимальная высота шлифовальной гильзы | 115 мм |
| Размеры шлифовальной ленты (ШхД) | 100x610 мм |
| Угол наклона стола | 0-45° |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 430x410 мм |
| Диаметр вытяжного штуцера | 38 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 390x330x450 мм |
| Вес | 12,9 кг |

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шлифовальная лента 80G
- Шлифовальные шпиндели для втулок разного диаметра, 4 шт.
- Шлифовальные втулки разного диаметра 80G, 5 шт.
- Вставки в стол и другие принадлежности

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 101 | |

# TWX7



## ОПИСАНИЕ:

«Ворк-центр» TWX7 – это профессиональная мастерская, которую можно взять с собой на выезд или сложить для компактного хранения. В начальном варианте поставки верстак комплектуется столешницей из МДФ с отверстиями для крепления заготовок и приспособлений. Раму из алюминиевых профилей можно оборудовать выдвижными расширениями и удлинениями (опция), а базовый модуль столешницы заменить на специализированный фрезерный или пильный.

## ОСОБЕННОСТИ:

- Магнитный выключатель и кнопка аварийного отключения
- Сменные рабочие поверхности (модули)
- Складная конструкция для компактного хранения и удобной транспортировки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| **Модель** | **TWX7** |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **156172** |
| Магнитный выключатель | 230В, 50-60 Гц, макс. 3500 Вт |
| Высота над полом | 910 мм |
| Максимальная нагрузка | 150 кг |
| Размеры рабочей поверхности (ДхШ) | 850x650 мм |
| Высота в сложенном положении | 320 мм |
| Габаритные размеры в рабочем положении (ДхШхВ) | 1045x740x910 мм |
| Вес | 30 кг |

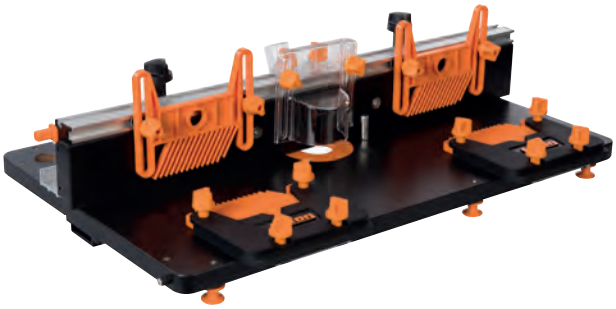
## ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ СИСТЕМЫ TWX7

| | |
|---|---|
| 156172 | TWX7 Универсальный переносной стол для установки модулей |
| 272094 | TWX7CS001 Пильный модуль |
| 835367 | TWX7RT001 Фрезерный модуль с упором и принадлежностями для установки ручного фрезера |
| 888597 | TWX7RTKIT Комплект стол + фрезерный модуль (TWX7+TWX7RT001) |
| 444484 | TWX7PS001 Модуль циркулярной пилы со штанговыми направляющими (аналог консольной пилы) |
| 267729 | TWX7SS Регулируемое расширение стола до 600 мм |
| 444481 | TWX7OS Опорный, боковой регулируемый кронштейн |
| 376828 | TWX7RTK Колеса и ручка для транспортировки TWX7 |
| 708215 | TWX7CT001 Перфорированная вставка из МДФ ДЛЯ TWX7 |

## ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ TWX7RT001

Предназначен для установки ручного фрезера Triton TRA001 в стационарное положение. Монтаж производится очень просто, можно сказать одним движением, а поскольку в поверхности предусмотрено отверстие для рукоятки микролифта, то и настройки по ходу работы так же удобны как при работе на станке. Модуль укомплектован регулируемым фрезерным упором с ограждением фрезы и патрубком пылеудаления.

- рабочая поверхность 660x410 мм из МДФ с антифрикционным покрытием;
- фрезерный упор с механизмами грубой и тонкой настройки глубины съема материала;
- диаметр отверстия стола 90 мм;
- высота ограждения фрезы 76 мм



## КОМПЛЕКТ: СТОЛ + ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ TWX7RTKIT

Вариант поставки в виде комплекта позволяет сэкономить в сравнении с приобретением по отдельности.

## ПИЛЬНЫЙ МОДУЛЬ TWX7CS001

Пильный модуль TWX7CS001 это циркулярная пила с рабочей поверхностью из алюминиевого литья. В комплекте идут угловой и параллельный упоры, которые фиксируются на основании базового модуля (стола). Для облегчения регулировки глубины пропила предусмотрена съемная рукоятка, как у фрезера TRA001 с системой микролифта. Рукоятка регулировки угла наклона выведена на переднюю сторону и легко доступна.

### ОСОБЕННОСТИ:

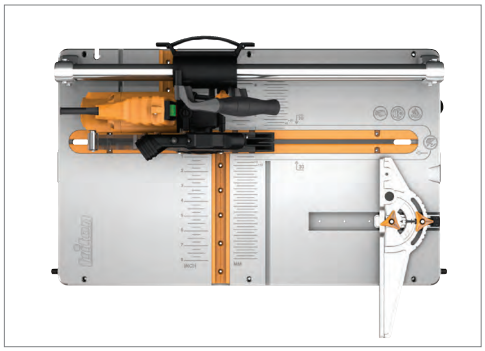
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Съемная вращающаяся рукоятка для регулировки глубины пропила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулируемый параллельный упор
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Пильный диск Z40

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | TWX7CS001 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **272094** |
| Потребляемая мощность | 1,8 кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 4500 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 254 (30) мм |
| Угол наклона пильного диска | 0-45° |
| Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45° | 86 и 60 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 850x650 мм |
| Габаритные размеры модуля (ДхШхВ) | 660x410x450 мм |
| Вес | 14,6 кг |

## ПИЛЬНЫЙ МОДУЛЬ TWX7PS001

Дисковая пила с цилиндрическими направляющими (аналог консольной) для выполнения прямолинейных распилов (в основном резка ламинированных панелей).



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | TWX7PS001 |
|---|---|
| **Артикул (230 В)** | **444484** |
| Потребляемая мощность | 0,91 кВт |
| Частота вращения пильного диска на холостом ходу | 9500 об/мин |
| Внешний (посадочный) диаметр пильного диска | 127 (17) мм |
| Максимальная глубина пропила | 22 мм |
| Максимальная длинна реза | 600 мм |
| Размеры рабочего стола (ДхШ) | 850x650 мм |
| Габаритные размеры модуля (ДхШхВ) | 660x410x265 мм |
| Вес | 11 кг |

### ОСОБЕННОСТИ:

- Литая из легкого сплава рабочая поверхность
- Регулируемый поворотный упор заготовки с прижимом
- Двойные цилиндрические направляющие
- Лазерный указатель линии реза
- Пильный диск Z14

# SJA100E



## ОПИСАНИЕ:

Triton SJA100E — это обновленная и улучшенная модель складного приспособления (верстака) для удерживания самых разных предметов и заготовок. В результате модернизации конструкция, выполненная из листового металла, была значительно усилена, что позволило вдвое повысить предел допустимой нагрузки: со ста до двухсот килограммов. Вес и габариты при этом почти не изменились. Как и прежде, мобильный верстак сделан в виде треноги, что гарантирует устойчивость на любой достаточно твердой поверхности. Механизм складывания теперь оборудован защелками для фиксации парных ног в разложенном положении (раньше это делалось при помощи «барашков»), а непарная опора получила усиленный шарнир, что значительно повысило устойчивость.

Зажим деталей производят рычажно-храповым механизмом с ножным приводом. Предусмотрено два режима его работы: свободный и с блокировкой. В первом случае губки сжимаются только пока давят на педаль, во втором усилие зажима сохраняется, а чтобы его снять, потребуется переключить тиски в режим свободного хода и кратковременно нажать на педаль. Подвижная губка выполнена поворотной, что позволяет в случае необходимости увеличить расход до 956 мм. Установленные штатно уретановые накладки губок наиболее универсальны, а для работы с крупными деревянными заготовками (бревна, брусья) и для слесарного применения поставляются специализированные губки (опция арт. 201593 и арт. 201620).

NEW!

## ОСОБЕННОСТИ:

- Ножной привод зажима с рычажным усиливающим механизмом
- Храповый механизм блокировки зажима
- «Реверс» подвижной части захвата для увеличения расхода губок
- Складная конструкция для компактного хранения и удобной транспортировки
- Фиксация ног в рабочем положении защелками
- Сменные накладки губок

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Комплект уретановых накладок на губки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | SJA100E |
|---|---|
| **Артикул** | **281928** |
| Высота над полом | 980 мм |
| Максимальная нагрузка | 200 кг |
| Усилие зажима в тисках | 1000 кгс |
| Максимальный расход губок | 956 мм |
| Габаритные размеры в сложенном виде (ДхШхВ) | 810x330x295 мм |
| Вес | 14,5 кг |

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---|---|
| 201593 | SJA 450 Накладки на губки для работы с бревнами и поленьями. Обеспечивают надежный хват заготовки для разделки цепной пилой, сверления, пиления или фальцевания бревен диаметром до 300 мм. |
| 201620 | SJA470 Слесарные губки из высокопрочного чугуна для работ с металлом. Крепятся на болтах, одна из губок с расширением-наковальней, изготовлены из высокопрочного чугуна. Специальная форма с трубным захватом для деталей с округлым сечением диаметром до 50 мм. |

# Для заметок

# Для заметок

# Адреса представительств JPW Tool AG по продаже станков и оборудования JET

**РОССИЯ**
ООО «ИТА-СПб»
РФ, 105082, г. Москва
Переведеновский пер., д. 17
тел.: +7 495 626 71 00
факс: +7 495 660 38 83
info@jettools
www.jettools.ru

**РОССИЯ**
ООО «ИТА-СПб»
РФ, 192236, г. Санкт-Петербург
Софийская ул., д. 14
тел.: +7 812 334 33 28
факс: +7 812 334 33 28
info-spb@jettools.ru
www.jettools.ru

**УКРАИНА**
ООО «ТД «МЕТА ГРУП»
РУ, Киевская обл., Киево-Святошенский р-н,
с. Петровское, ул. Зоряна 22
тел.: +38 044 200 50 71
факс: +38 044 200 50 72
info@metagroup.com.ua
www.metagroup.com.ua

**БЕЛАРУСЬ**
ЧТУП «АвтоДСтехно»
РБ, 220092, г. Минск, пр. Пушкина, 28
тел.: +375 33 319 14 01, -02, -03, -04
факс: +375 17 390 04 05
info@jet-centre.by
www.ДЖЕТ-Центр.бел
www.stan-ok.by

**КАЗАХСТАН**
Группа компаний
СТАНКОгрупп
KZ, г. Астана, пр. Туран, 16-13
тел.: +7 495 961 84 66
тел.: +7 702 999 81 12
jet@stankogroup.kz
www.stankogroup.kz

**США**
JET Tools North America
427 New Sanford Road
37086 La Vergne TN
tel: +1 800 274 6848
info@jettools.com
www.jettools.com

**ФРАНЦИЯ**
TOOL France/PROMAC Sarl
ZI du bois Chaland –
57 rue du Bois Chaland
91029 EVRY / LISSES
tel: + 33 01 69 11 37 37
fax: + 33 01 60 86 32 39
www.promac.fr

**ЧЕШСКАЯ ЧЕСПУБЛИКА**
IGM Nástroje a Stroje, s.r.o.
V Kněžívce 201, Tuchoměřice, 252 67
tel: +420 220 950 910
fax: +420 220 950 911
sales@igm.cz
www.igm.cz
www.igmtools.com
www.FACHSHOP.cz

**ШВЕЙЦАРИЯ**
JPW (Tool) AG
Taemperlistrasse 5
CH-8117 Faellanden, Schweiz
tel. +41 44 806 47 48
fax +41 44 806 47 58
info@jettools.com
www.jettools.com

**УЗБЕКИСТАН**
Группа компаний
СТАНКОгрупп
UZ, г. Ташкент, ул. Уста Ширин, д 116
тел.: +998 90 951 77 88
тел.: +998 71 248 51 15
info@stankogroup.uz
www.stankogroup.kz

Наш представитель в Вашем регионе

**JET-центр МОСКВА**
ООО «ИТА-СПб»
Переведеновский пер., д. 17
(м. Бауманская)
(495) 626-71-00
neo@jettools.ru

**JET-центр САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**
ООО «ИТА-СПб»
Софийская ул., д. 14
(м. Международная)
(812) 334-33-28
neo@jettools.ru

**ЮФО - КРАСНОДАР**
Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. Лизы Чайкиной, 20
(960) 491-08-05
(961) 587-23-77
neo@jettools.ru
info@jet-krd.ru

**Южный Урал - МИАСС**
Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. 8-е Июля, д. 10а
(912) 809-23-30
(909) 090-97-97
info-ural@jettools.ru
ajakovlev@jettools.ru

2 года гарантия

**Горячая линия JET**
**8 (800) 555-91-82**

**www.jettools.ru**
**www.jetrus.ru**

www.jetrus.ru www.jettools.ru