

С 1993 ГОДА МЫ УСПЕШНО
РАБОТАЕМ ПО ВСЕЙ РОССИИ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО
БЕЗ ЛИШНИХ ЗАТРАТ

www.tss.ru

СОДЕРЖАНИЕ

06

Общий
модельный
ряд

08

MMA



14

MIG



21

PULSE
PMIG



24

TIG



26

TIG PULSE
AC/DC



28

CUT



30

Универсальные



32

Приварка
шпилек
(STUD)

33

Контактная
сварка



34

Сварочные
генераторы



44

Промышленные
сварочные
генераторы



Группа компаний ТСС – крупнейший производитель и поставщик дизельных электростанций, бензиновых генераторов, строительного оборудования, сварочного оборудования и много другого на территории России.

27 лет успешного опыта, более 10000 квадратных метров производственного комплекса и складов, сотни квалифицированных сотрудников – сильный аргумент для выбора ГК ТСС в качестве надёжного партнёра и поставщика.

Термины и обозначения

 MMA	Ручная дуговая сварка		Защита от перегрева
 MIG	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа	 INVERTER	Инверторная схема
 TIG	Аргонодуговая сварка неплавящимся электродом		Принудительное воздушное охлаждение
 CUT	Воздушно-плазменная резка	 ANTI STICK	Антизалипание электрода
 FLUX	Сварка порошковой проволокой		Четырехроликковый механизм протяжки
 3	Подключение к сети напряжением 380 В	 ARC FORCE	Регулируемый форсаж дуги
 1	Подключение к сети напряжением 220 В	 VRD	Пониженное напряжение холостого хода
 DC	Постоянный ток	 HOT START	Горячий старт
 AC	Переменный ток	 ПВ 60%	Продолжительность включения
 AC DC	Постоянный и переменный ток		Двухроликковый механизм протяжки
 НАКС	Есть свидетельство НАКС на эту модель		Дистанционная регулировка тока
 2 года	2 года гарантии	 2T/4T	2-х/4-х тактный режим работы горелки
 STEEL	Сварка изделий из стали и ее сплавов		Регулировка индуктивности
 ↓ ↑	Сварка тонколистового металла	 LIFT TIG	Поджиг дуги касанием
 PULSE	Импульсный режим сварки		Регулируемое время продувки газом
 ARC GOUGING	Воздушно-дуговая строжка угольным электродом	 HOT START	Регулируемый горячий старт
 Cu	Сварка изделий из меди и ее сплавов	 HF	Высокочастотный поджиг дуги
 Ni	Сварка изделий из никеля и его сплавов	 Dig	Цифровое управление
 Al	Сварка изделий из алюминия и его сплавов	 1/5	Бухта 1/5 кг
 Cr	Сварка изделий из нержавеющей стали	 15/20	Бухта 15/20 кг
		 M	Сохранение настроек в памяти

УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ!

Группа компаний ТСС на протяжении 27 лет осуществляет поставки промышленного и бытового электросварочного оборудования под собственным брендом на всей территории РФ и стран СНГ. Мы успешно обеспечиваем нужды крупных промышленных объектов и строительных площадок, небольших производственных предприятий и мастерских, оптовых и розничных торговых организаций и частных лиц.

На сегодняшний день ассортимент оборудования представлен двумя сериями сварочных аппаратов и широкой серией сварочных генераторов от простых на 190А до промышленных двухпостовых с номинальным током до 600 А.

Аппараты Серии «PRO» отличаются повышенной надежностью и простой конструкцией. Источники тока рассчитаны на продолжительную работу в тяжелых условиях эксплуатации.

Серия «TOP» – это модели с расширенными дополнительными настройками и опциями. Электрическая схема, на которой собраны аппараты позволяет более точно настраивать параметры сварки под индивидуальные требования сварщика.

Все аппараты произведены на базе современной инверторной технологии с использованием мощных транзисторов, по принципу широтно-импульсной модуляции (PWM).

Группа компаний ТСС имеет широкую дилерскую сеть и обеспечивает гарантийное и пост-гарантийное обслуживание оборудования на территории России, Белоруссии и Казахстана.

Наша компания одна из немногих, чей опыт и производственные возможности могут обеспечить поставки и сервисное обслуживание, как сварочных аппаратов, так и сварочных генераторов на базе двигателей внутреннего сгорания.

Квалифицированные менеджеры помогут подобрать необходимое вам оборудование, технические специалисты обучат ваш персонал правильной настройке, установке режимов, эксплуатации и техническому обслуживанию. Взвешенная ценовая политика, высокое качество продукции и индивидуальный подход к каждому клиенту – это основные принципы, которые помогают стабильному развитию компании от года к году.

Продукция имеет декларации о соответствии техническим регламентам Таможенного Союза.



Система менеджмента качества соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Модельный ряд

ММА, MIG/MAG

TIG, CUT

Артикул	017202	028431	017205	018119	067120	067129	017206	019308	067098	017208	022641	014906	017222	067070	067071	067069	067096	028588	027608	018090	018091	018092	068005	067097	022646	022648	017225	017226	018094
Модель	TSS Компакт-160	TSS PRO MMA-200	TSS TOP MMA-250 DGV	TSS TOP MMA-250	TSS PRO MMA-250D	TSS PRO MMA-315	TSS TOP MMA-315 VR	TSS PRO MMA-400	TSS PRO MMA-500	TSS TOP MMA-630	TSS TOP MIG/MMA-160 DG	TSS TOP MIG/MMA-160	TSS TOP MIG/MMA-200	TSS PRO MIG/MMA-160	TSS PRO MIG/MMA-200	TSS PRO MIG/MMA-250C	TSS PRO MIG/MMA-300C	TSS TOP MIG/MMA-250T	TSS TOP MIG/MMA-315T	TSS TOP MIG/MMA-250F	TSS TOP MIG/MMA-350F	TSS TOP MIG/MMA-500F	TSS PRO MIG/MMA-400F	TSS PRO MIG/MMA-500F	TSS PULSE PMIG-250 (220B)	TSS PULSE PMIG-250 (380B)	TSS PULSE PMIG-350	TSS PULSE PMIG-500	TSS TOP MTM-200
TIG																													
MIG/MAG																													
MMA	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Максимальный ток сварки	160	200	250	300	250	315	315	400	500	630	160	160	200	160	200	250	300	250	315	250	350	500	400	500	250	250	350	500	200
Входное напряжение 220 В	•	•	•	•	•						•	•	•	•	•			•							•				•
Входное напряжение 380 В					•	•	•	•	•	•						•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	
Дисплей	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Arc Force		•		•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hot start							•																		•	•	•	•	
VRD			•				•		•																•	•	•	•	
Lift TIG																										•	•		
Тест газа																					•	•			•	•	•	•	
2T/4T											•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Регулятор индуктивности												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	
Смена полярности											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•
Отдельный МП																				•	•	•	•	•			•	•	
Pulse																									•	•	•	•	
Холост протяжка														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Катушка 15/20кг																•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4 ролика																			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Отжиг проволоки																									•	•	•	•	
Сварка алюминия																									•	•	•	•	
Синергетическое управление																									•	•	•	•	
Колесики									•	•						•	•								•	•			
НАКС					•	•		•																					
Память																										•	•		
Дистанционная регулировка тока								•	•	•																			
Тележка под газ																		•	•		•	•	•	•		•	•		

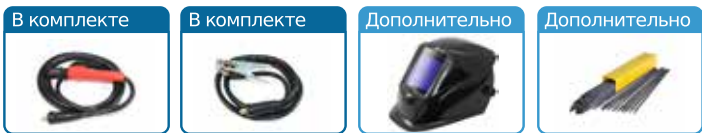
Артикул	022642	017221	018089	018095	067063	067066	067092	067093	067094	067095	068002	068003	018093	018097	067013	017218	027609	067014	018096	067031	027610	068004	017219
Модель	TSS TOP TIG/MMA-200P DG	TSS TOP TIG/MMA-200P	TSS TOP TIG/MMA-250P AC/DC	TSS TOP TIG/MMA-315P AC/DC	TSS PRO TIG/MMA-200	TSS PRO TIG/MMA-300	TSS PRO TIG/MMA-400	TSS PRO TIG/MMA-200P AC/DC	TSS PRO TIG/MMA-300P AC/DC	TSS PRO TIG/MMA-400P AC/DC	TSS PRO CT-312	TSS PRO CT-416	TSS TOP CT-518	TSS TOP CUT-40	TSS PRO CUT-40	TSS TOP CUT-50K	TSS TOP CUT-60	TSS PRO CUT-60	TSS TOP CUT-80	TSS PRO CUT-80	TSS TOP CUT-100	TSS PRO CUT-120	TSS TOP CUT-160
TIG	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•						
CUT											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MMA	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
Максимальный ток сварки	200	200	250	315	200	300	400	200	300	400	120	150	180										
Входное напряжение 220 В	•	•	•		•			•			•	•	•	•	•	•							
Входное напряжение 380 В				•		•	•		•	•							•	•	•	•	•	•	•
Дисплей	•		•	•	•	•	•	•	•	•				•					•	•	•	•	•
Arc Force	•					•	•																
Hot start	•																						
VRD	•																						
Contact	•													•	•	•	•	•					
HF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•
2T/4T	•		•					•	•	•													
Предпродувка	•																						
Стартовый ток	•		•					•	•	•													
Нарастание тока	•						•		•	•													
Регулятор частоты	•	•	•					•	•	•													
Регулятор баланса	•		•					•	•	•													
Спад тока	•	•	•		•			•	•	•													
Ток заварки	•		•						•	•													
Post flow	•		•		•		•	•	•	•		•	•			•						•	
Сварка алюминия	•		•	•				•	•	•													
AC/DC баланс			•	•				•	•	•													
Колесики																							
НАКС																							
Память	•																						
Подключение педали		•	•																				
Максимальный рез, мм											8	12	18	12	12	15	18	20	25	25	35	40	50

Особенности модели

Модель предназначена для бытового использования. Маленький, но мощный сварочный аппарат для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Поставляется в компактном кейсе для удобства хранения.



TSS COMPACT-160

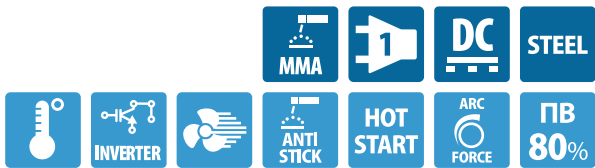


Технические характеристики

	TSS COMPACT-160
Артикул	017202
Напряжение сети, В	220 ± 15%
Потребление макс, кВА	5,7
Диапазон тока MMA, А	20 – 160
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ (40°C), %	45
Класс изоляции	F
Масса, кг	2,1
Габариты упаковки, мм	225 x 140 x 110

Особенности модели

Для профессионального использования в интенсивном режиме. Аппарат инверторного типа для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Снабжен функцией регулируемого «Форсажа дуги», кабелем и силовыми гнездами с запасом по мощности.



TSS PRO MMA-200



Технические характеристики

	TSS PRO MMA-200
Артикул	028431
Напряжение сети, В	220В ± 15%
Потребление макс, кВА	6,2
Диапазон тока MMA, А	20 - 200
Диаметр электрода, мм	1 - 4
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ (40°C), %	80
Класс изоляции	F
Масса, кг	9,5
Габариты упаковки, мм	385 x 160 x 260

Особенности моделей

Для полупрофессионального использования. Аппараты инверторного типа для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Снабжены кабелем и силовыми гнездами с запасом по мощности. Три платы управления и силовые IGBT транзисторы последнего поколения.



VRD Dig ПВ 60%



TSS TOP MMA-250 DGV

ARC FORCE ПВ 80%



TSS TOP MMA-250



Технические характеристики

	TSS TOP MMA-250 DGV	TSS TOP MMA-250
Артикул	017205	018119
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление макс, кВА	8	6,6
Диапазон тока MMA, А	20 – 250	20 – 300
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5	1,6 – 5
Напряжение холостого хода, В	56	60
ПВ (40°C), %	60	80
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	8,4	7,5
Габариты упаковки, мм	490 x 200 x 330	370 x 160 x 260

Особенности моделей

Для интенсивного использования на строительных объектах и промышленных предприятиях. Аппараты серии «TOP» для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Отличаются тонкими настройками параметров сварки. Снабжены регулируемым «Горячим стартом», «Форсажем дуги» и функцией VRD.



VRD HOT START



TSS TOP MMA-315VR

ARC GOUGING



TSS TOP MMA-630



Технические характеристики

	TSS TOP MMA-315 VR	TSS TOP MMA-630
Артикул	017206	017208
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление макс, кВА	13	13
Диапазон тока MMA, А	40 – 315	40 – 630
Диаметр электрода, мм	1,6 – 6	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	56	80
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	16	54
Габариты упаковки, мм	470 x 200 x 370	700 x 330 x 570

Особенности моделей

Для профессионального использования. Аппараты инверторного типа для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Снабжены кабелем и силовыми гнездами с запасом по мощности. Три платы управления и силовые IGBT транзисторы последнего поколения.



TSS PRO MMA-250D



TSS PRO MMA-315



Технические характеристики

	TSS PRO MMA-250D	TSS PRO MMA-315
Артикул	067120	067129
Напряжение сети, В	220/380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление макс, кВА	9,4	12,5
Диапазон тока MMA, А	20 – 250	40 – 315
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	80 (220В) / 72 (380В)	60
ПВ (40°C), %	80	80
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	8,8	12,7
Габариты упаковки, мм	490x220x320	470 x 210 x 380

Особенности моделей

Для интенсивного использования на строительных объектах и промышленных предприятиях. Аппараты серии «PRO» для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе. Отличаются стабильной продолжительной работой на максимальных токах. Имеют расширенную гарантию 2 года.



TSS PRO MMA-400



TSS PRO MMA-500



Технические характеристики

	TSS PRO MMA-400	TSS PRO MMA-500
Артикул	019308	067098
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление макс, кВА	12,9	25
Диапазон тока MMA, А	40 – 400	50 – 500
Диаметр электрода, мм	1,6 – 6	1,6 – 8
Напряжение холостого хода, В	54	81
ПВ (40°C), %	80	100
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	13,1	45
Габариты упаковки, мм	470 x 210 x 380	690 x 320 x 620

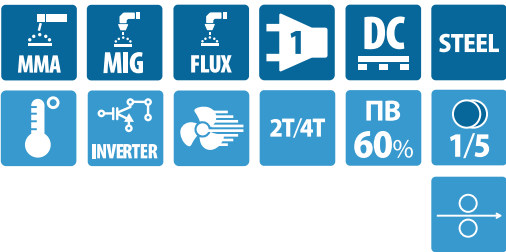
Полуавтоматическая сварка

MIG-MAG/MMA

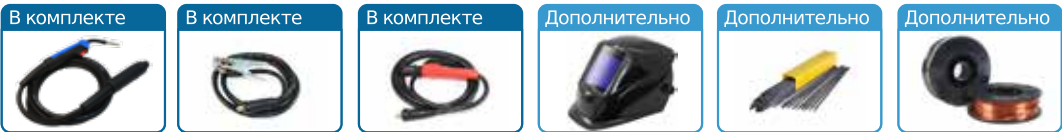
Особенности модели

Самая бюджетная модель для полуавтоматической сварки. Рассчитана преимущественно для бытового использования.

Современная IGBT технология и цифровое управление аппарата обеспечивают плавную подачу проволоки, стабильную сварочную дугу и минимальное разбрызгивание при сварке.



TSS TOP MIG/MMA-160 DG

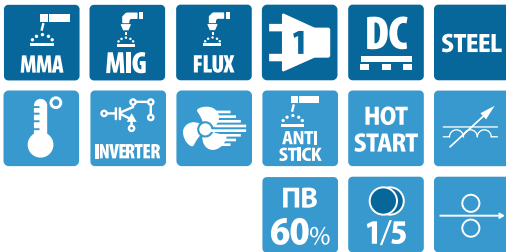


Технические характеристики

	TSS TOP MIG/MMA-160 DG
Артикул	022641
Напряжение сети, В	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	4,8
Диапазон тока MIG, А	50-160
Диаметр проволоки, мм	0,6-0,8
Диапазон тока MMA, А	20-160
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Масса, кг	19
Габариты упаковки, мм	600x340x470

Особенности моделей

Для полупрофессионального использования. Сварочные аппараты для полуавтоматической сварки в среде защитного газа, сварки порошковой проволокой и ручной дуговой сварки штучным электродом. Легкое переключение между режимами работы и быстрая смена полярности. Съемная горелка с евро разъемом, легкий вес и компактное исполнение со встроенным механизмом подачи проволоки для бухты 1/5 кг.



TSS TOP MIG/MMA-200



Технические характеристики

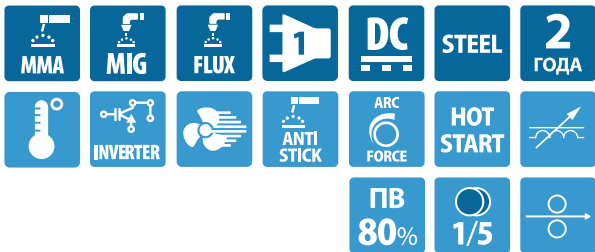
	TSS TOP MIG/MMA-160	TSS TOP MIG/MMA-200
Артикул	014906	017222
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,6	8,2
Диапазон тока MIG, А	10 – 160	50 – 200
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 0,8	0,8 – 1,0
Диапазон тока MMA, А	20 – 160	50 – 200
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	56	56
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	17,2	18
Габариты упаковки, мм	580 x 310 x 460	580 x 310 x 470

Полуавтоматическая сварка

MIG-MAG/MMA

Особенности моделей

Для полупрофессионального использования. Сварочные аппараты для полуавтоматической сварки в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным электродом. Аппараты отличается легкое переключение между режимами работы. Съемная горелка с евро разъемом, легкий вес и компактное исполнение со встроенным механизмом подачи проволоки для бухты 1/5 кг. Расширенные настройки. Аппараты серии «PRO» имеют гарантию 2 года.



TSS PRO MIG/MMA-200

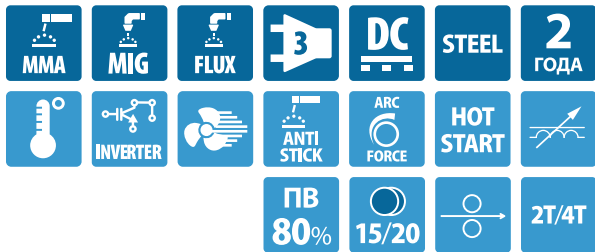


Технические характеристики

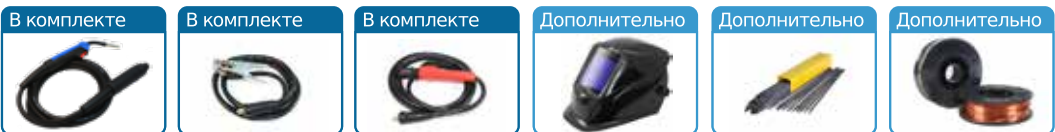
	TSS PRO MIG/MMA-160	TSS PRO MIG/MMA-200
Артикул	067070	067071
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	5,8	7,9
Диапазон тока MIG, А	25 – 160	25 – 200
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 0,8	0,6 – 1
Диапазон тока MMA, А	20 – 160	20 – 200
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	50	50
ПВ (40°C), %	80	80
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	22	14,3
Габариты упаковки, мм	520 x 345 x 395	520 x 345 x 395

Особенности моделей

Для профессионального интенсивного использования. Сварочные аппараты для полуавтоматической сварки в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным электродом. Аппараты отличаются легкое переключение между режимами работы. Съемная горелка с евро разъемом, компактное исполнение со встроенным механизмом подачи проволоки для бухты 15/20 кг в отдельном кожухе. Расширенные настройки. Аппараты серии «PRO» имеют гарантию 2 года.



TSS PRO MIG/MMA-300C



Технические характеристики

	TSS PRO MIG/MMA-250C	TSS PRO MIG/MMA-300C
Артикул	067069	067096
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	10	12,5
Диапазон тока MIG, А	25 – 250	25 – 300
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 1,2	0,6 – 1,4
Диапазон тока MMA, А	25 – 250	25 – 300
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	50	50
ПВ (40°C), %	80	80
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	32	32
Габариты упаковки, мм	630 x 420 x 585	630 x 420 x 585

Полуавтоматическая сварка

MIG-MAG/MMA

Особенности моделей

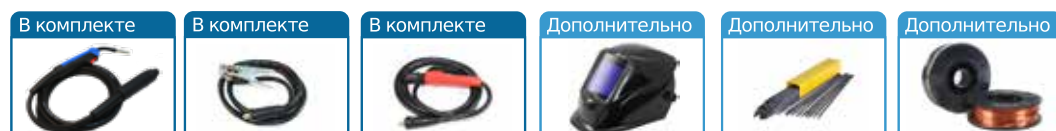
Для профессионального использования. Простые надежные сварочные аппараты для ручной сварки электродом и полуавтоматической сварки проволокой, с регулировкой индуктивности дуги. Снабжены цифровыми дисплеями напряжения и силы тока. Съемная горелка с евроразъемом, колесное исполнение и встроенным механизмом подачи проволоки для бухты 15/20 кг.



TSS TOP MIG/MMA-250T



TSS TOP MIG/MMA-315T



Технические характеристики

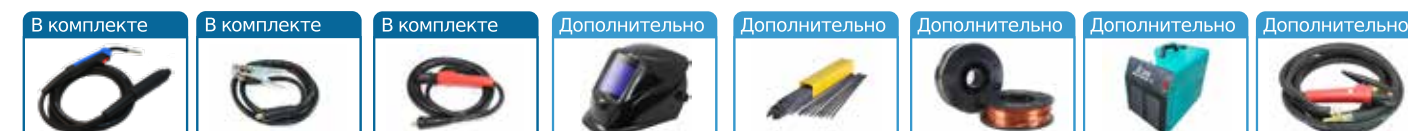
	TSS TOP MIG/MMA-250T	TSS TOP MIG/MMA-315T
Артикул	028588	027608
Напряжение сети, В	220В ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	8,5	15,8
Диапазон тока MIG, А	50-250	50-315
Диаметр проволоки, мм	0,6-1,0	0,8-1,2
Диапазон тока MMA, А	20-250	20-315
Диаметр электрода, мм	1,6-5	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	56	65
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	40	40
Габариты упаковки, мм	735x375x745	735x375x745

Особенности моделей

Для промышленного интенсивного использования. Мощные полуавтоматы для сварки стали и алюминия с функцией ручной дуговой сварки штучным электродом. Аппараты отличаются высокой продолжительностью работы, легкое переключение между режимами работы. Отдельный 4х-роликовый подающий механизм для бухты 15/20 кг. На тележке с платформой под газовый баллон. Аппараты серии «PRO» имеют гарантию 2 года.



TSS PRO MIG/MMA-500F



Технические характеристики

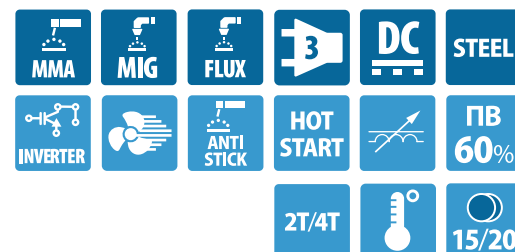
	TSS PRO MIG/MMA-400F	TSS PRO MIG/MMA-500F
Артикул	068005	067097
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	19	26
Диапазон тока MIG, А	25 – 400	25 – 500
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 1,6	0,6 – 2
Диапазон тока MMA, А	25 – 400	30 – 500
Диаметр электрода, мм	1,6 – 6	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	51	58
ПВ (40°C), %	80	80
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	66	69
Габариты упаковки, мм	990 x 530 x 750	990 x 530 x 750

Полуавтоматическая сварка

MIG-MAG/MMA

Особенности моделей

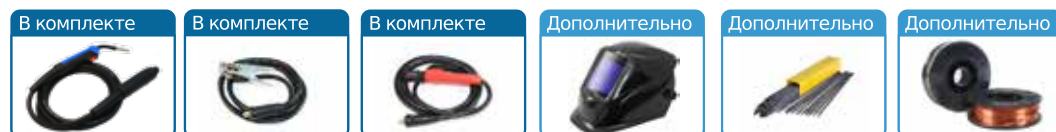
Для промышленного интенсивного использования. Мощные полуавтоматы для сварки стали и алюминия с функцией ручной дуговой сварки штучным электродом. Аппараты отличаются высокой продолжительностью работы и дополнительные функции и настройки. Легкое переключение между режимами работы. Отдельный подающий механизм для бухты 15/20 кг.



TSS TOP MIG/MMA-250F



TSS TOP MIG/MMA-500F



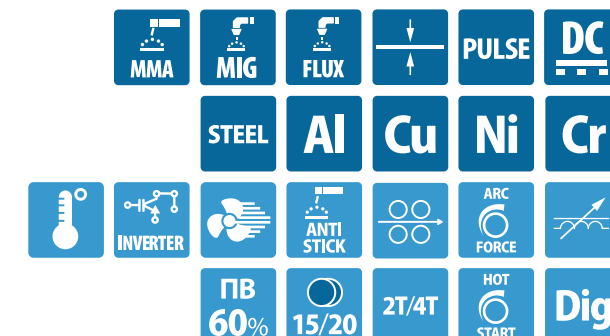
Технические характеристики

	TSS TOP MIG/MMA-250F	TSS TOP MIG/MMA-350F	TSS TOP MIG/MMA-500F
Артикул	018090	018091	018092
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	8,4	15	24
Диапазон тока MIG, А	50 – 250	60 – 350	60 – 500
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 1	0,8 – 1,2	1,0 – 1,6
Диапазон тока MMA, А	20 – 250	20 – 350	20 – 500
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5	1,6 – 6	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	45	65	80
ПВ (40°C), %	60	60	60
Класс изоляции	H	H	H
Масса, кг	42	90	100
Габариты упаковки, мм	735 x 535 x 445	1000 x 480 x 1300	1000 x 480 x 1300

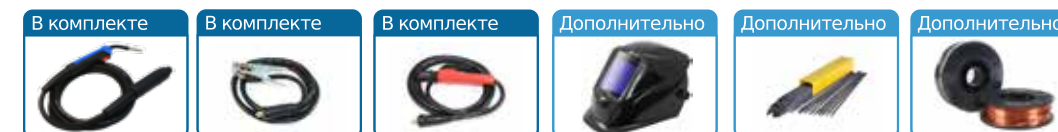
Импульсная

Особенности моделей

Профессиональный промышленный аппарат инверторного типа для полуавтоматической сварки алюминия в среде защитного газа (MIG/MAG) с импульсом и двойным импульсом тока, для сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки (MMA)



TSS PULSE PMIG-250



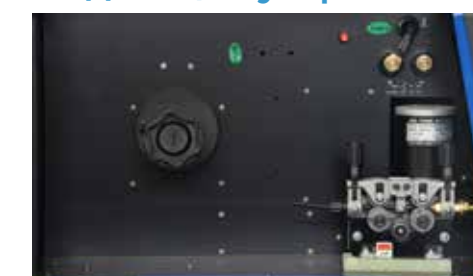
Технические характеристики

	TSS PULSE PMIG-250 (220В)	TSS PULSE PMIG-250 (380В)
Артикул	022646	022648
Напряжение сети, В	220В ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	8,5	9,4
Диапазон тока MIG, А	50 – 250	50-250
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 1	0,6-1
Диапазон тока MMA, А	20 – 250	20-250
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5	1,6-5
Напряжение холостого хода, В	56	65
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	40	40
Габариты упаковки, мм	735x375x745	735x375x745

Панель управления



Подающее устройство



Особенности моделей

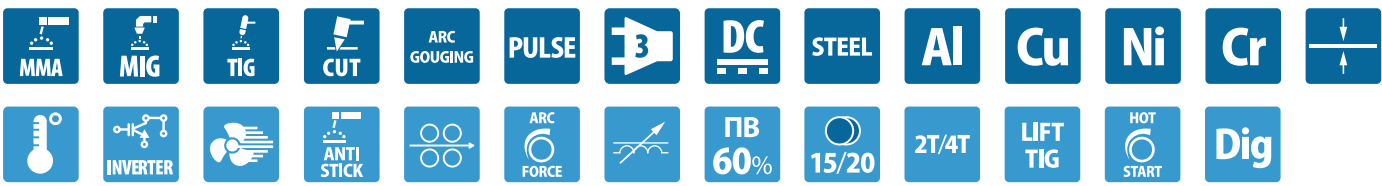
Многофункциональные сварочные аппараты с синергетическим управлением для импульсной полуавтоматической сварки, аргонодуговой, ручной дуговой сварки и строжки широкого спектра металлов. Благодаря технологиям DSP и контролю формы волны обеспечивается отсутствие разбрызгивания, оптимальный контроль дуги и сварочной ванны, гарантируют красивый сварочный шов и высокую производительность.



TSS PULSE PMIG-500

Технические характеристики

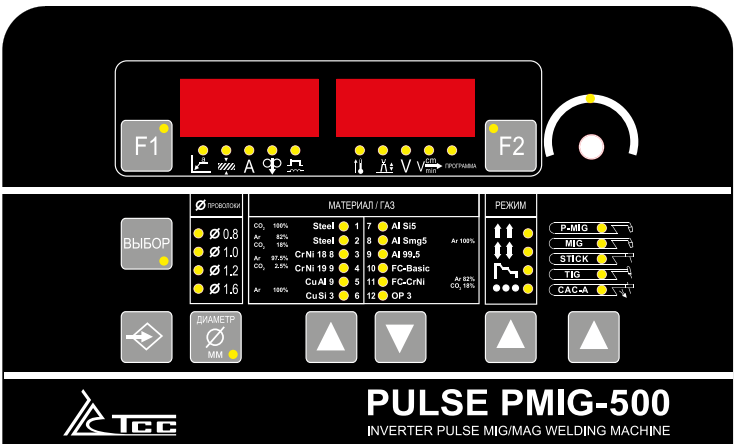
	TSS PULSE PMIG-350	TSS PULSE PMIG-500
Артикул	017225	017226
Напряжение сети, В	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	13,7	24,4
Диапа зон тока MIG, А	60 – 350	60 – 500
Диаметр проволоки, мм	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Диапазон тока MMA, А	20 – 350	20 – 500
Диаметр электрода, мм	1,6 – 6	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	65	80
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	55	65
Габариты упаковки, мм (3 коробки)	760 x 470 x 860 + 1080 x 700 x 280 + 740 x 350 x 480	760 x 470 x 860 + 1080 x 700 x 280 + 740 x 350 x 480



Преимущества модели

- отдельный 4х-роликовый подающий механизм закрытого типа с газовым/водяным охлаждением;
- цифровое управление подающим устройством делает процесс подачи проволоки абсолютно стабильным и точным;
- цифровая панель управления;
- синергетическое управление максимально облегчает настройку и работу;
- полный контроль над всем сварочным процессом от поджига дуги до заварки кратера;
- встроенная база данных - быстрая автоматическая настройка аппарата под конкретный металл и толщину свариваемого изделия;
- возможность сохранения до 100 программ с индивидуальными настройками пользователя;
- полный контроль над импульсами тока;
- двойной импульс для улучшения качества и внешнего вида шва;
- прекрасно подходит для сварки тонких металлов;
- 2х/4х-тактный, точечный, повторяющийся режимы работы;
- разработан для применения в тяжелых условиях с максимальной защитой от пыли и влаги.

Панель управления

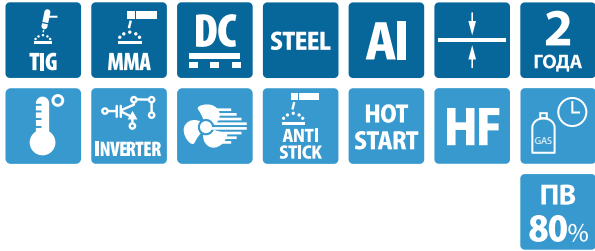


Подающее устройство



Особенности моделей

Для профессионального использования в режиме аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом. Прекрасно подходит для сварки тонколистового и цветного металла.



TSS PRO TIG/MMA-200



TSS PRO TIG/MMA-400

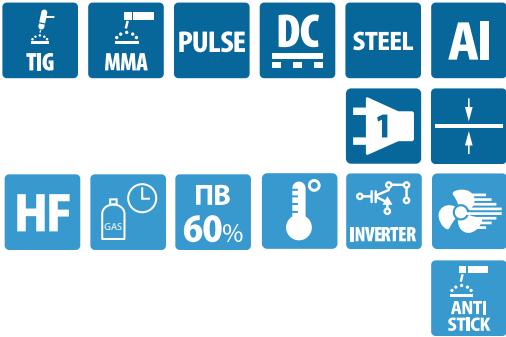


Технические характеристики

	TSS PRO TIG/MMA-200	TSS PRO TIG/MMA-300	TSS PRO TIG/MMA- 400
Артикул	067063	067066	067092
Напряжение сети, В	220 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,3	13,7	16,5
Диапазон тока TIG, А	10 – 200	10 – 300	10 – 400
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 3,2	1 – 4	1 – 4
Диапазон тока MMA, А	10 – 200	10 – 300	10 – 400
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4	1,6 – 5	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	56	68	68
ПВ (40°C), %	80	80	80
Класс изоляции	F	F	F
Масса, кг	7,2	16	20
Габариты упаковки, мм	525 x 300 x 320	580 x 315 x 415	585 x 340 x 505

Особенности моделей

Аппараты с импульсным режимом и функцией постоянного или переменного сварочного тока. Для профессионального использования в режиме аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом. Прекрасно подходит для сварки тонколистового и цветного металла.



TSS TOP TIG/MMA-200P DG



TSS TOP TIG/MMA-200P

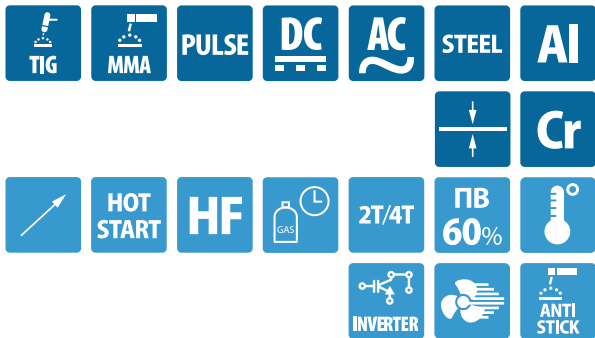


Технические характеристики

	TSS TOP TIG/MMA-200P DG	TSS TOP TIG/MMA-200P
Артикул	022642	017221
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,4	6,2
Диапазон тока TIG, А	10 – 200	10 – 400
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 3,2	1 – 3,2
Диапазон тока MMA, А	20 – 180	10 – 200
Диаметр электрода, мм	1 – 4	1,6 – 4
Напряжение холостого хода, В	56	56
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	F	F
Масса, кг	7,2	17,6
Габариты упаковки, мм	420 x 180 x 340	380 x 160 x 280

Особенности моделей

Аппараты с импульсным режимом и функцией постоянного или переменного сварочного тока. Для профессионального использования в режиме аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом. Прекрасно подходит для сварки тонколистового и цветного металла.



TSS TOP TIG/MMA-250P AC/DC



TSS TOP TIG/MMA-315P AC/DC

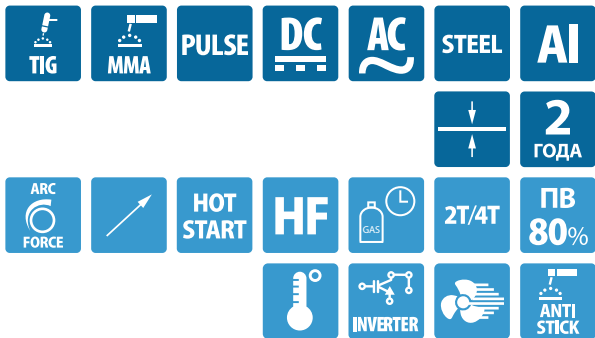


Технические характеристики

	TSS TOP TIG/MMA-250P AC/DC	TSS TOP TIG/MMA-315P AC/DC
Артикул	018089	018095
Напряжение сети, В	220 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	8,5	13
Диапазон тока TIG, А	10 – 250	10 – 315
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 3,2	1 – 4
Диапазон тока MMA, А	10 – 250	10 – 315
Диаметр электрода, мм	1 – 4	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	56	54
ПВ (40°C), %	60	60
Класс изоляции	Н	Н
Масса, кг	17	32
Габариты упаковки, мм	470 x 220 x 400	570 x 370 x 540

Особенности моделей

Аппараты с импульсным режимом и функцией постоянного или переменного сварочного тока. Для профессионального использования в режиме аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа и ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом. Прекрасно подходит для сварки тонколистового и цветного металла.



TSS PRO TIG/MMA-400P AC/DC



TSS PRO TIG/MMA-200P AC/DC

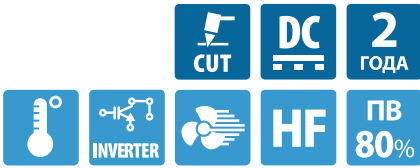


Технические характеристики

	TSS PRO TIG/MMA-200P AC/DC	TSS PRO TIG/MMA-300P AC/DC	TSS PRO TIG/MMA-400P AC/DC
Артикул	067093	067094	067095
Напряжение сети, В	220 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	10	15,2	18,3
Диапазон тока TIG, А	10 – 200	10 – 300	10 – 400
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 3,2	1 – 4	1 – 4
Диапазон тока MMA, А	10 – 200	10 – 300	10 – 400
Диаметр электрода, мм	1 – 4	1,6 – 5	1,6 – 6
Напряжение холостого хода, В	59	68	68
ПВ (40°C), %	80	80	80
Класс изоляции	F	F	F
Масса, кг	20	43	37
Габариты упаковки, мм	490 x 300 x 320	725 x 480 x 670	630 x 320 x 620

Особенности моделей

Аппараты для воздушно-плазменной резки токопроводящих металлов любого типа, всех видов сталей, меди, алюминия, а также их сплавов. Для работы оборудования необходим компрессор. В зависимости от мощности источника тока глубина реза за один проход может быть от 12 до 40 мм.



Особенности моделей

Аппараты для воздушно-плазменной резки токопроводящих металлов любого типа, всех видов сталей, меди, алюминия, а также их сплавов. Для работы оборудования необходим компрессор. В зависимости от мощности источника тока глубина реза за один проход может быть от 12 до 40 мм.



встроенный компрессор

TSS TOP CUT-50K

TSS TOP CUT-160

TSS PRO CUT-40

TSS PRO CUT-120



Технические характеристики

	TSS PRO CUT-40	TSS PRO CUT-60	TSS PRO CUT-80	TSS PRO CUT-120
Артикул	067013	067014	067031	068004
Напряжение сети, В	220 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	5,4	7,9	11,2	20
Регулировка тока реза, А	20 – 40	10 – 60	20 – 80	20 – 120
Максимальная толщина реза, мм	12	20	25	40
Расход воздуха, л/мин	170 – 200	250 – 300	300 – 350	350 – 400
Давление сжатого воздуха, Атм	3,5 – 5	3,5 – 5	3,5 – 5	3,5 – 5
Напряжение холостого хода, В	210	240	268	210
ПВ (40°C), %	60	60	60	60
Класс изоляции	F	F	F	F
Масса, кг	8	16	25	39
Габариты упаковки, мм	525 x 300 x 340	560 x 305 x 430	600 x 360 x 525	740 x 385 x 660



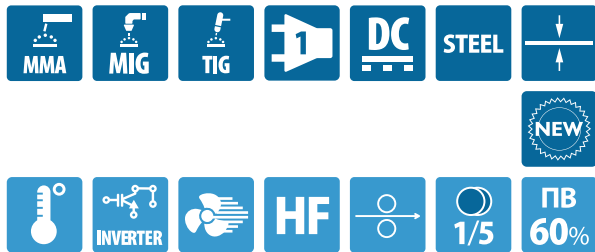
Технические характеристики

	TSS TOP CUT-40	TSS TOP CUT-50K	TSS TOP CUT-60	TSS TOP CUT-80	TSS TOP CUT-100	TSS TOP CUT-160
Артикул	018097	017218	027609	018096	027610	017219
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%	380В ± 15%	380 ± 15%	380В ± 15%	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	5,4	7	7,9	11,2	15,1	29
Регулировка тока реза, А	15 – 40	15 – 50	20 – 60	20 – 80	20 – 100	20 – 160
Максимальная толщина реза, мм	12	15	18	25	35	50
Расход воздуха, л/мин	170 – 200	170 – 200	250 – 300	300 – 350	300 – 350	350 – 400
Давление сжатого воздуха, Атм	3,5 – 5	3,5 – 5	4,5 – 5	3,5 – 5	4,5 – 5	6 – 8
Напряжение холостого хода, В	230	230	240	268	270	270
ПВ (40°C), %	60	60	60	60	60	60
Класс изоляции	F	F	F	F	F	F
Масса, кг	8	24	18	25	37	60
Габариты упаковки, мм	410 x 160 x 270	560 x 240 x 590	580 x 275 x 425	560 x 255 x 460	705 x 380 x 685	750 x 380 x 680

Универсальные

Особенности модели

Компактный многофункциональный сварочный аппарат для ручной дуговой сварки покрытым электродом, полуавтоматической сварки в среде защитного газа и аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом. Быстрое переключение между режимами сварки. Встроенный механизм подачи проволоки.



TSS TOP MTM 200



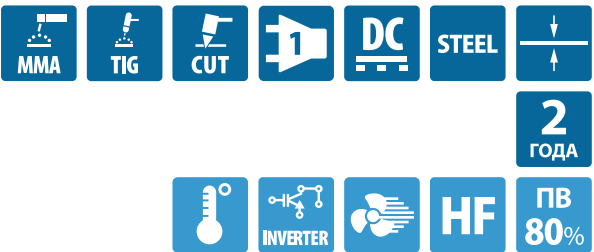
Технические характеристики

	TSS TOP MTM-200
Артикул	018094
Напряжение сети, В	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,3
Диапазон тока MMA, А	10 – 200
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4
Диапазон тока TIG, А	10 – 200
Диаметр электрода TIG, мм	1,3 – 2
Диапазон тока MIG, А	50 – 200
Диаметр проволоки, мм	0,8 – 1
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	Н
Масса, кг	19
Габариты упаковки, мм	570 x 230 x 410

Универсальные

Особенности моделей

Компактные многофункциональные сварочные аппараты для ручной дуговой сварки покрытым электродом, аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом и воздушно-плазменной резки. Быстрое переключение между режимами сварки. Аппараты серии «PRO» имеют гарантию 2 года.



TSS PRO CT-416



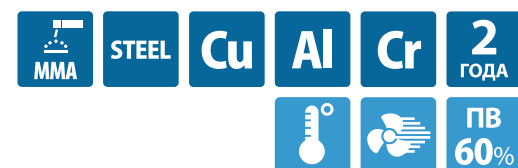
Технические характеристики

	TSS PRO CT-312	TSS PRO CT-416	TSS TOP CT-518
Артикул	068002	068003	018093
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%	220 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	3,5	4,8	5,5
Диапазон тока MMA, А	10 – 120	15 – 150	10 – 180
Диаметр электрода, мм	1,6 – 3,2	1,6 – 4	1,6 – 4
Диапазон тока TIG, А	10 – 120	15 – 150	10 – 180
Диаметр электрода TIG, мм	1 – 2	1 – 2,4	1 – 2,4
Регулировка тока реза, А	10 – 30	10 – 40	10 – 40
Максимальная толщина реза, мм	8	12	18
Расход воздуха, л/мин	150 – 200	150 – 200	150 – 200
Давление сжатого воздуха, Атм	3,5 – 5	3,5 – 5	3,5 – 5
Напряжение холостого хода, В	220	220	56/260
ПВ (40°C), %	60	60	60
Класс изоляции	F	F	Н
Масса, кг	8	12,3	12,3
Габариты упаковки, мм	525 x 300 x 320	560 x 305 x 430	520 x 200 x 370

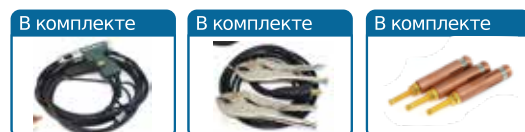
Приварка шпилек

Особенности моделей

Аппараты конденсаторной сварки предназначены для мгновенного приваривания металлических шпилек к различным токопроводящим металлам толщиной от 0,6 мм. Свариваемые металлы: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, латунь. Шпильки применяются длиной от 6 до 35 мм, гладкие или резьбовые под гайку от М3 до М8.



TSS PRO SW-2500



Технические характеристики

	TSS PRO SW-1600	TSS PRO SW-2500
Артикул	068000	068001
Напряжение сети, В	220 ± 15%	220 ± 15%
Скорость приварки, шт/мин	10 – 20	10 – 20
Диаметр шпилек, мм	3 – 6	3 – 8
Время сварки	1 – 3 миллисекунды	1 – 3 миллисекунды
Сварочное напряжение, В	10 – 180	10 – 180
Энергия, Вт/с	1600	2500
Ёмкость, мкФ	66000	99000
Масса, кг	14	15
Габариты упаковки, мм	530 x 405 x 225	530 x 405 x 225

Контактная сварка

Особенности моделей

Машина контактной сварки предназначена для соединения металлов путем плавления и сжатия их в одной или нескольких точках. Процесс сопровождается кратковременным нагревом места соединения заготовок и одновременной пластической деформацией. Место соединения разогревается проходящим по металлу электрическим током.

- Высокая производительность.
- Низкие энергозатраты.
- Надёжность соединения и высокое качество при малом количестве контролируемых процессов.
- Не требует защитных газов и присадочного материала.
- Экологичность сварных работ.
- Не требует высокой квалификации оператора.



TSS MTP-25

Технические характеристики

	TSS MTP-10	TSS MTP-16	TSS MTP-25
Артикул	018562	018563	018564
Мощность номинальная, кВА	10,0	16,0	25,0
Напряжение сети	380 В	380 В	380 В
Номинальный первичный ток, А	26,3	42,1	66
Напряжение холостого хода, В	2	2,5	3
ПВ (40°C), %	20	20	20
Количество ступеней регулирования сварочного тока	7	7	7
Время сварки, сек	0,1-9,99	0,1-9,99	0,1-9,99
Вылет электродов, мм	260	260	260
Тип привода	Механический	Механический	Механический
Толщина свариваемого металла, мм	до 1,5	до 2,0	до 2,5
Тип охлаждения электродов	Водяное	Водяное	Водяное
Тип охлаждения трансформатора	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Класс изоляции	Н	Н	Н
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1070x320x990	1070x320x990	1070x320x990
Масса, кг	81	83	94

Сварочные генераторы

Бензиновые

Особенности модели

Сварочный бензиновый генератор предназначен для проведения высококачественной ручной дуговой сварки. Имеет дополнительную функцию - питание электропотребителей.



TSS PRO GGW 3.0/250E-R



Технические характеристики

	TSS PRO GGW 3.0/250E-R
Артикул	022832
Род сварочного тока	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	50 - 250
Тип двигателя	Бензиновый, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый
Мощность двигателя, кВт/л.с.	9,2 / 12,5
Тип запуска	Электростарт и ручной
Расход топлива, л/час	1,7
Объем топливного бака, л	25
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%
Мощность номинальная, кВт	2,8
Напряжение (В)	220
ПВ (40°C), %	80
Масса, кг	98
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	710 x 550 x 550

Особенности моделей

Бензиновый генератор со встроенным сварочным модулем инверторного типа. Для профессионального применения на строительных, монтажных и ремонтных площадках. Точная плавная регулировка тока. Легкий поджиг и устойчивое горение дуги. Возможно осуществлять сварочные работы и подключение электроприборов в одно и то же время. Можно запитывать сварочный модуль и проводить сварку от стационарной сети 220В или 380В.



TSS GGW 5.0/200ED-R3



Технические характеристики

	TSS GGW 5.0/200ED-R	TSS GGW 5.0/200ED-R3	TSS GGW 5.0/200EDH-R (Honda GX390)
Артикул	022957	026494	026119
Род сварочного тока	Постоянный	Постоянный	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20 - 190	20 - 190	20 - 190
Тип двигателя	Бензиновый, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый		
Мощность двигателя, кВт/л.с.	8,5 / 11,5	8,5 / 11,5	8,2 / 11,2
Тип запуска	Электростарт и ручной	Электростарт и ручной	Электростарт и ручной
Расход топлива, л/час	1,7	1,7	3,7
Объем топливного бака, л	25	25	25
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%		
Мощность номинальная, кВт	5,0	5,0	5,0
Напряжение (В)	230	230/400	220
ПВ (40°C), %	80	80	80
Масса, кг	98	98	100
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	710 x 550 x 550	710x550x550	710x550x550



TSS GGW 5.0/200EDH-R (Honda GX390)

Сварочные генераторы

Бензиновые

Особенности моделей

Бензиновый генератор со встроенным сварочным модулем инверторного типа. Для профессионального применения на строительных, монтажных и ремонтных площадках. Точная плавная регулировка тока. Легкий поджиг и устойчивое горение дуги. Возможно осуществлять сварочные работы и подключение электроприборов в одно и то же время. Можно запитывать сварочный модуль и проводить сварку от стационарной сети 220В или 380В.



TSS GGW 6.0/250ED-R



TSS GGW 6.0/250ED-R3

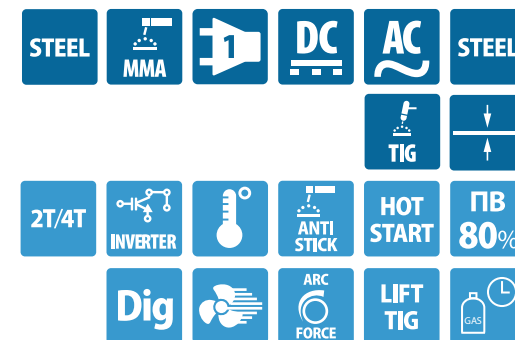


Технические характеристики

	TSS GGW 6.0/250ED-R	TSS GGW 6.0/250ED-R3
Артикул	022959	026495
Род сварочного тока	Постоянный	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20 - 230	20 - 230
Тип двигателя	Бензиновый, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый	
Мощность двигателя, кВт/л.с.	9,2 / 12,5	9,2 / 12,5
Тип запуска	Электростарт и ручной	Электростарт и ручной
Расход топлива, л/час	1,7	1,7
Объем топливного бака, л	25	25
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%	
Мощность номинальная, кВт	6,0	6,0
Напряжение (В)	230	230/400
ПВ (40°C), %	80	80
Масса, кг	98	98
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	710 x 550 x 550	710x550x550

Особенности моделей

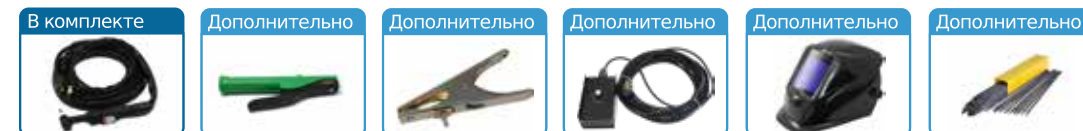
Это профессиональная модель, разработана специально для проведения сварочных работ в тяжелых условиях эксплуатации. Номинальный сварочный ток составляет 200А при продолжительности включения 100%! Аппарат имеет 3 сварочных режима: MMA, Cellulose, TIG и расширенные сварочные настройки. Номинальный сварочный ток 200 Ампер. Кроме этого, генератор можно использовать как автономный источник электроснабжения



TSS PROF GGW 5.0/200EH
(MMA/TIG/Cellulose) (Honda GX390)



TSS PROF GGW 6.0/200E
(MMA/TIG/Cellulose)



Технические характеристики

	TSS PROF GGW 5.0/200EH (MMA/TIG/Cellulose)	TSS PROF GGW 6.0/200E (MMA/TIG/Cellulose)
Артикул	027657	027656
Род сварочного тока	Постоянный	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20 - 200	20 - 200
Тип двигателя	Бензиновый, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый	
Мощность двигателя, кВт/л.с.	8,2 / 11,2	10,5 / 14,3
Тип запуска	Электростарт и ручной	Электростарт и ручной
Расход топлива, л/час	3,7	3,9
Объем топливного бака, л	30	30
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%	
Мощность номинальная, кВт	5,0	6,0
Напряжение (В)	230	230
ПВ (40°C), %	100	100
Масса, кг	105	105
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	835 x 560 x 590	835 x 560 x 590

Сварочные генераторы

Бензиновые

Многофункциональные

Особенности модели

Это профессиональная модель, разработана специально для проведения сварочных работ в тяжелых условиях эксплуатации. Номинальный сварочный ток составляет 280А. Кроме этого, генератор можно использовать как автономный источник электроснабжения. Можно освещать место сварки, подключать электроинструмент - дрель, шлифмашинку, болгарку и т.п. Мощность генератора 3 кВт.



TSS PROF GGW 3.0/300E

Технические характеристики

	TSS PROF GGW 3.0/300E
Артикул	027659
Род сварочного тока	Постоянный
Регулировка сварочного тока для ММА, А	50 - 300
Тип двигателя	Бензиновый, 4-х тактный, OHV, двухцилиндровый
Мощность двигателя, кВт/л.с.	17,6 / 24
Тип запуска	Электростарт
Расход топлива, л/час	3,8
Объем топливного бака, л	18
Мощность номинальная, кВт	2,5
Напряжение (В)	230
ПВ (40°C), %	60
Масса, кг	113
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	850 x 564 x 600

Особенности модели

Многофункциональный портативный передвижной агрегат предназначен для оперативного решения различных задач в полевых условиях, на строительных, монтажных, ремонтных участках. Везде, где отсутствует электричество и требуется оперативность по выполнению работ. Бензиновый двигатель, генератор электроэнергии, сварочный пост, воздушный компрессор и телескопическая мачта освещения компактно размещены на одной раме.

- Ручная дуговая сварка на постоянном токе. Регулировка сварочного тока 50 - 200 Ампер.
- Выработка переменного тока напряжением 230В для питания электро-потребителей. Номинальная мощность 5 кВт.
- Воздушный компрессор. Объем ресивера 20 л. Производительность 100 л/мин. Максимальное давление 8 бар.
- Мачта освещения. Высота подъема мачты 4.5 м. Мощность LED ламп 4x100 Вт. Световой поток 4x9000 Лм.



3 в 1



4 в 1

TSS WAGG 5.0/200E

Технические характеристики

	3 в 1 TSS WAGG 5.0/200E	4 в 1 TSS WALGG 5.0/200E
Артикул	027654	027655
Род сварочного тока	Постоянный	Постоянный
Регулировка сварочного тока для ММА, А	50 - 200	50 - 200
Тип двигателя	Бензиновый, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый	Бензиновый, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый
Мощность двигателя, кВт/л.с.	9,2 / 12,5	9,2 / 12,5
Тип запуска	Электростарт и ручной	Электростарт и ручной
Расход топлива, л/час	3,3	3,3
Объем топливного бака, л	30	30
Мощность номинальная, кВт	5,0	5,0
Напряжение (В)	230	230
ПВ (40°C), %	50	50
Масса, кг	153	153
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	850 x 583 x 780	850 x 583 x 780

Сварочные генераторы

Дизельные

Особенности моделей

Сварочные дизельные генераторы предназначены для проведения высококачественной ручной дуговой сварки. Имеют дополнительную функцию - питание электропотребителей.



TSS PRO DGW 3.0/250E-R



TSS PRO DGW 3.0/250ES-R

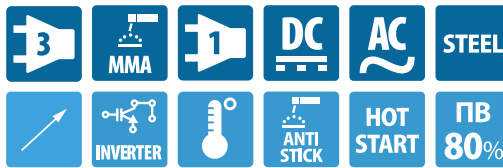


Технические характеристики

	TSS PRO DGW 3.0/250E-R	TSS PRO DGW 3.0/250ES-R
Артикул	022833	022834
Род сварочного тока	Постоянный	Постоянный
Регулировка сварочного тока для ММА, А	70 - 250	70 - 250
Тип двигателя	Дизельный, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый, прямой впрыск	
Мощность двигателя, кВт/л.с.	7,5 / 10,2	7,5 / 10,2
Тип запуска	Электростарт и ручной	Электростарт и ручной
Расход топлива, л/час	1,9	1,9
Объем топливного бака, л	12,5	12,5
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%	
Мощность номинальная, кВт	2,8	2,8
Напряжение (В)	220	220
ПВ (40°C), %	80	80
Масса, кг	119	155
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	710 x 470 x 610	875 x 505 x 675

Особенности моделей

Дизельный генератор со встроенным сварочным модулем инверторного типа. Для профессионального применения на строительных, монтажных и ремонтных площадках. Точная плавная регулировка тока. Легкий поджиг и устойчивое горение дуги. Возможно осуществлять сварочные работы и подключение электроприборов в одно и то же время. Можно запитывать сварочный модуль и проводить сварку от стационарной сети 220 В или 380 В для 3-х фазных моделей.



TSS DGW 6.0/200ED-R



TSS DGW 6.0/200ED-R3



Технические характеристики

	Инверторный сварочный генератор TSS DGW 6.0/200ED-R	Инверторный сварочный генератор TSS DGW 6.0/200ED-R3
Артикул	022837	026496
Род сварочного тока	Постоянный	Постоянный
Регулировка сварочного тока для ММА, А	20 - 190	20 - 190
Тип двигателя	Дизельный, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый, прямой впрыск	
Мощность двигателя, кВт/л.с.	6,1 / 8,2	6,1 / 8,2
Тип запуска	Электростарт и ручной	Электростарт и ручной
Расход топлива, л/час	1,9	1,9
Объем топливного бака, л	12,5	12,5
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%	
Мощность номинальная, кВт	5,5	5,5
Напряжение (В)	220	230/400
ПВ (40°C), %	80	80
Масса, кг	119	119
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	710 x 470 x 610	710 x 470 x 610

Сварочные генераторы

Дизельные

Особенности моделей

Дизельный генератор со встроенным сварочным модулем инверторного типа. Для профессионального применения на строительных, монтажных и ремонтных площадках. Точная плавная регулировка тока. Легкий поджиг и устойчивое горение дуги. Возможно осуществлять сварочные работы и подключение электроприборов в одно и то же время. Можно запитывать сварочный модуль и проводить сварку от стационарной сети 220 В или 380 В для 3-х фазных моделей.



TSS DGW 7.0/250ED-R



TSS DGW 7.0/250EDS-R

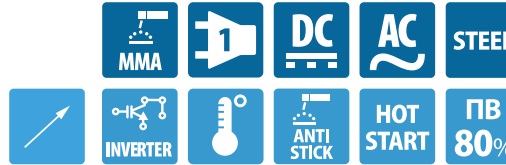


Технические характеристики

	Инверторный сварочный генератор TSS DGW 7.0/250ED-R	Инверторный сварочный генератор TSS DGW 7.0/250ED-R3	Инверторный сварочный генератор TSS DGW 7.0/250EDS-R
Артикул	018692	026497	024377
Род сварочного тока	Постоянный	Постоянный	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20 - 230	20 - 230	20 - 230
Тип двигателя	Дизельный, 4-х тактный, OHV, одноцилиндровый, прямой впрыск		
Мощность двигателя, кВт/л.с.	7,5 / 10,2	7,5 / 10,2	7,5 / 10,2
Тип запуска	Электростарт и ручной	Электростарт и ручной	Электростарт
Расход топлива, л/час	1,9	1,9	1,9
Объем топливного бака, л	12,5	12,5	12,5
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, 2-х полюсной, медь 100%		
Мощность номинальная, кВт	6,5	6,5	6,5
Напряжение (В)	230	230 / 400	230
ПВ (40°C), %	80	80	80
Масса, кг	119	119	145
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	710 x 470 x 610	710 x 470 x 610	950 x 550 x 710

Особенности модели

Сварочный дизельный генератор TSS DGW 10,0/300ED-R3 предназначен для проведения профессиональной Ручной Дуговой Сварки. В этом генераторе сварочный модуль собран по инверторной схеме. Одновременно можно использовать генератор в режиме сварки и в режиме автономного источника электроснабжения. Встроенный сварочный инвертор возможно использовать от сети стационарного электроснабжения 380 В, как обычный сварочный аппарат. Выходной постоянный ток напряжением 220 В и 380 В.



TSS DGW 10.0/300ED-R3



Технические характеристики

	Инверторный сварочный генератор TSS DGW 10.0/300ED-R3
Артикул	026498
Род сварочного тока	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20 - 300
Тип двигателя	Дизельный, V-образный, двухцилиндровый, 4-х тактный, воздушного охлаждения
Мощность двигателя, кВт/л.с.	14,0 / 19,0
Тип запуска	Электростарт
Расход топлива, л/час	3,5
Объем топливного бака, л	25
Тип генератора	Щеточный, самовозбуждающийся, синхронный, медь 100%
Мощность номинальная, кВт	10,0
Напряжение (В)	230 / 400
ПВ (40°C), %	100
Масса, кг	226
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	890 x 650 x 750

Промышленные сварочные генераторы

Особенности модели

Дизельный сварочный генератор предназначен для организации сварочных работ в полевых условиях, на стройплощадках и в цехах, где нет возможности применить сварочные аппараты, питающиеся от сети переменного тока. Сварочный ток 400А. Агрегат может использоваться как источник электроэнергии 400В/230В. Номинальная выходная мощность генератора 22 кВт.



TSS DGW 22/400EDS

- MMA (ручная дуговая сварка).
- 360А номинальный ток сварки.
- 22 кВт номинальная мощность.
- Дисплей сварочного тока.
- Регулируемый горячий старт.
- Регулируемый форсаж дуги.
- Одновременное питание электропотребителей и сварка.
- До 20 часов автономной работы на одном баке.
- Сварка электродами с различным типом покрытия.
- Дистанционная регулировка тока.
- Блок снижения напряжения холостого хода (БСН).
- Кнопка экстренной остановки.

Технические характеристики

	Агрегат сварочный TSS DGW 22/400EDS
Артикул	028268
Род сварочного тока	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20 - 400
Тип двигателя	Дизельный, вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением
Мощность двигателя, кВт/л.с.	27,0 / 36,7
Тип запуска	Электростарт
Расход топлива, л/час	5,5
Объем топливного бака, л	90
Тип генератора	Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсной
Мощность номинальная, кВт	22,0
Напряжение (В)	400 / 230
ПВ (40°C), %	60
Масса, кг	960
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2210 x 790 x 1100

Особенности моделей

Двухпостовой дизельный сварочный генератор предназначен для организации сварочных работ в полевых условиях, на стройплощадках и в цехах, где нет возможности применить сварочные аппараты, питающиеся от сети переменного тока. Суммарный сварочный ток 600А. Агрегат может использоваться как источник электроэнергии 400В/230В. Номинальная выходная мощность генератора 30 кВт.



TSS DUAL DGW 28/600EDS-A

- MMA (ручная дуговая сварка) - оба поста.
- CELLULOSE (сварка труб на спуск, электродами с целлюлозным видом покрытия) - оба поста.
- Lift TIG DC (аргонодуговая сварка на постоянном токе, зажигание дуги касанием) - оба поста.
- FCAW (механизированная сварка порошковой проволокой) - пост В.
- CAG-A (воздушно-дуговая строжка угольным электродом) - пост В.
- **Аттестован НАКС.**

Технические характеристики

	Двухпостовой дизельный сварочный генератор TSS DUAL DGW 28/600EDS-A	Двухпостовой дизельный сварочный генератор TSS DUAL DGW 28/600EDS-A на тракторном шасси
Артикул	028633	028333
Род сварочного тока	Постоянный	Постоянный
Регулировка сварочного тока для MMA, А	30 - 500	30 - 500
Тип двигателя	Дизельный, вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением	Дизельный, вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением
Мощность двигателя, кВт/л.с.	36 / 40	36 / 40
Тип запуска	Электростарт	Электростарт
Расход топлива, л/час	8,0	8,0
Объем топливного бака, л	85	85
Тип генератора	Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсной	Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсной
Мощность номинальная, кВт	30,0	30,0
Напряжение (В)	400 / 230	400 / 230
ПВ (40°C), %	60	60
Масса, кг	850	1050
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1705 x 825 x 1010	3200 x 1840 x 1780

Нам доверяют:



Министерство Внутренних Дел РФ



Министерство Обороны РФ



Министерство Чрезвычайных
Ситуаций РФ



РОСНЕФТЬ
ОАО «НК «Роснефть»



ОАО «МРСК»



ОАО «ТНК-ВР Холдинг»



Ростех
Государственная корпорация
«Ростех»



ООО Авиапредприятие
«Газпром авиа»



Ростелеком
ПАО «Ростелеком»



ПАО «МРСК Центра»



ЗАО «Сибур-Химпром»



ГРУППА
ЧЕРКИЗОВО
КАЧЕСТВО ОТ ФЕРМЫ ДО ПРИЛАВКА

ПАО «Группа Черкизов»

ГРУППА КОМПАНИЙ ТСС

НАШ АДРЕС В МОСКВЕ:

129085, Г. МОСКВА, ПРОЕЗД ОЛЬМИНСКОГО, ДОМ 3А, СТР. 3

ТЕЛЕФОНЫ:

8 (800) 250-41-44 (БЕСПЛАТНО ИЗ ЛЮБОГО РЕГИОНА РФ)

+7 (495) 258-00-20 (МНОГОКАНАЛЬНЫЙ)

НАШ АДРЕС В САМАРЕ:

443079, Г. САМАРА, ЗАВОДСКОЕ ШОССЕ Д.111, 4 ЭТАЖ, ОФ. 463, 465

ТЕЛЕФОНЫ:

8 (800) 250-41-44 (БЕСПЛАТНО ИЗ ЛЮБОГО РЕГИОНА РФ)

+7 (846) 300-22-23

НАШ АДРЕС В РОСТОВЕ-НА-ДОНУ:

Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ, УЛ. ДОВАТОРА, Д.156/2, ЛИТЕР Б, ОФИС 301

ТЕЛЕФОН:

8 (800) 250-41-44 (БЕСПЛАТНО ИЗ ЛЮБОГО РЕГИОНА РФ)

E-MAIL: INFO@TSS.RU

САЙТ: WWW.TSS.RU

QR код «QR - Quick Response - Быстрый Отклик».
Это двумерный штрихкод (бар-код),
предоставляющий информацию для быстрого ее распознавания
с помощью камеры на мобильном телефоне.

