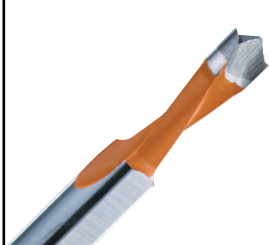


CMT ORANGE TOOLS™

50
Anniversary



Каталог 2014/2015



Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Запасные сменные части и аксессуары
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Добро пожаловать в каталог 2014/2015

Дорогой Покупатель,

Спасибо за ваш интерес к продукции CMT.

Просмотрите наш новый каталог на досуге и сделайте свой выбор из широкого спектра самых современных деревообрабатывающих инструментов: концевые фрезы, наборы концевых фрез, пильные диски, спиральные фрезы, фрезы для станков с ЧПУ, фрезерные головки, патроны, цанги, свёрла, пробочники, цанги, переходники, адаптеры, электроинструмент, приспособления и многое другое. Подробный перечень запасных и сменных частей для каждой товарной категории также поможет вам сделать нужную и правильную покупку.

Мы постоянно стремимся развивать наши технические ноу-хау, инвестировать в исследования и развитие производства, но нашим главным приоритетом является забота о клиентах.

Довольный клиент для нас дороже, чем любые другие достижения, поэтому каждая страница этого каталога наполнена преданностью CMT профессиональным плотникам, столярам и деревообработчикам.

Если вы не сможете найти в каталоге то, что вам необходимо, пожалуйста, обратитесь к нам.

Наши высококвалифицированные инженеры и производство готовы разработать и изготовить для вас специальный инструмент, чтобы помочь решить ваши задачи в деревообработке.

Спасибо за ваш интерес к CMT Orange Tools.

Ваша Команда CMT



Сокращения

A	= Угол резания
α	= Передний угол
ATB	= Зубья с чередующейся наклонной задней поверхностью
B	= Диаметр установочного отверстия / Посадочный диаметр
β	= Форма / Угол наклона задней поверхности режущего зуба
C	= Диаметр подшипника
COMBI3	= Вспомогательные установочные отверстия 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
COMBI5	= Вспомогательные установочные отверстия 2/7/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
COMBI7	= Вспомогательные установочные отверстия 2/10/80 + 1/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
D	= Диаметр
D₂	= Общий диаметр
D₃	= Диаметр / Диаметр устанавливаемого хвостовика
\emptyset	= Диаметр
d	= Малый диаметр резания
FFT	= Зубья с чередующейся формой задней поверхности “прямой-прямой-трапецевидный”
FTG	= Зубья с прямой задней поверхностью / Прямые зубья
FWF	= Зубья с чередующейся фаской на прямой задней поверхности
H	= Глубина резания
HDF	= Зубья с вогнутой передней поверхностью
I	= Рабочая длина / Длина реза
I₁	= Рабочая длина / Длина реза
I₂	= Рабочая длина / Длина реза
Inches	= Дюймы, “
K	= Толщина пропила
L	= Общая длина
LB	= Расстояние
LH	= Левое направление вращения
MATB	= Зубья с чередующейся наклонной задней поверхностью с фаской
MTCG	= Трапецевидная форма режущего зуба с фаской
mm	= Миллиметры, мм
P	= Толщина листа, пластины
PTFE	= Защитное промышленное покрытие (черное и оранжевое)
R	= Радиус
R₁	= Радиус
RH	= Правое направление вращения
RPM	= Количество оборотов в минуту, об/мин
S	= Диаметр хвостовика
T₁	= Толщина / Максимальная ширина соединения
TCG	= Трапецевидная форма режущего зуба
V	= Количество ножей-подрезателей
Z	= Количество режущих зубьев
□	= По запросу
●	= Монолитный твёрдый сплав



Пилы дисковые

4 ~ 44



Пилки для лобзиков

45 ~ 50



Фрезы насадные со сменными ножами

51 ~ 93



Фрезы концевые и наборы фрез

94 ~ 188



Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

189 ~ 224



Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

225 ~ 250



Свёрла и пробочники для электроинструмента

251 ~ 268



Электроинструмент, приспособления, витрины для инструмента, запасные части и комплектующие

269 ~ 298



Витрины для инструмента

299 ~ 307

С 1962 ГОДА ИЗГОТАВЛИВАЛСЯ И ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ИТАЛИИ

История. Благодаря успеху неизменно качественной продукции на рынке деревообрабатывающего инструмента в течение 50-ти лет оранжевый инструмент CMT стал узнаваемым брендом. Мы росли и менялись, но одно остается неизменным: наше решение производить инструмент только высочайшего качества.



Пезаро, Италия



Гринсборо, США



Валенсия, Испания

NEW! CMT Global Web Site!

- Каталог полностью доступен онлайн
- Обучающие видеоролики об инструменте
- Инструкции по эксплуатации доступны для скачивания
- Список официальных дистрибьюторов CMT
- История компании, техническая информация, рекомендации и многое другое!

THE ART OF CUTTING

Market Area: Where are you from? Enter

Language: Choose favourite:

News: [News](#)
 IWF 2008 - August 20-23, 2008
 Atlanta
[More news](#)

НАШ ИНСТРУМЕНТ Итак, что значит производить инструмент CMT? Качество, это не только то, что Вы делаете, но и как Вы это делаете. И все, кто работает с деревом, знают, что получают из заготовки то, что в неё вложат. Также и в производстве инструмента. Вы тщательно разрабатываете конструкцию и подбираете материалы, работаете, используя все ваши знания, навыки и ноу-хау. Так вот, будьте уверены, что мы также создаем инструмент CMT.

Конструкция

Всё начинается с чёткой идеи и возможности для её воплощения. У нас есть и то и другое. Наш технический отдел в CMT использует лучшее из обоих аспектов – компьютерных технологий и практического опыта, чтобы разрабатывать и конструировать каждый инструмент с безупречным качеством, гарантирующим его использование в течение долгого и долгого периода.

Материалы

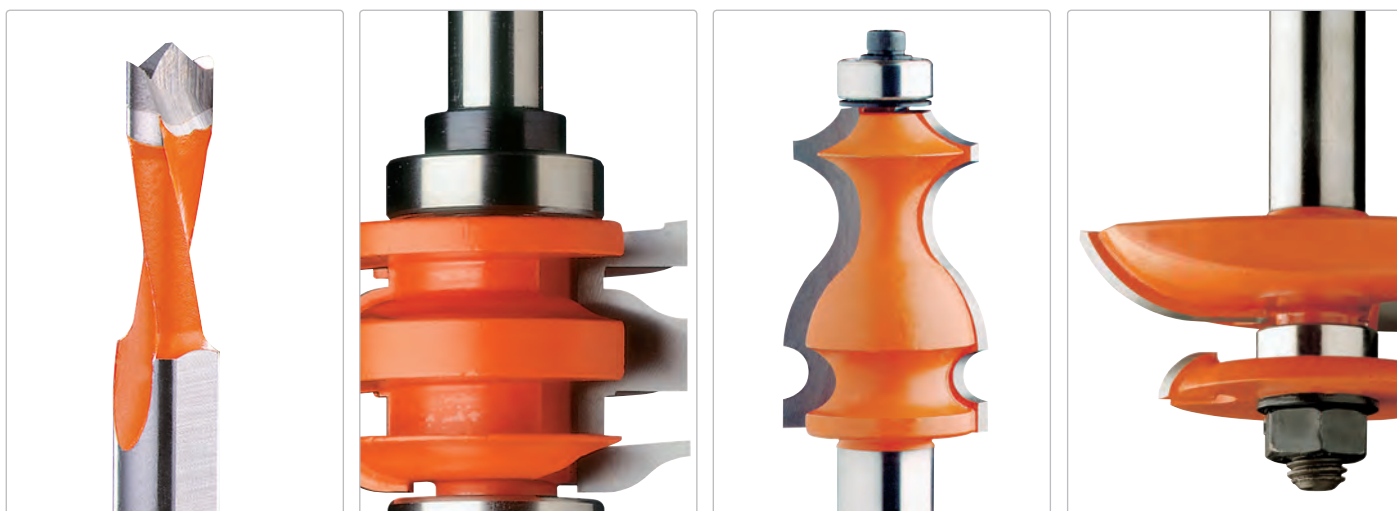
Превращение проекта в законченное изделие, конечно, означает правильный подбор материала, соответствующего всем требованиям спецификаций – от этого зависит качество конечного продукта. Мы не занимаемся “срезанием углов”, когда дело доходит до выбора материалов. В компании CMT мы знаем, что качество конечной продукции напрямую зависит от качества материалов, используемых в производстве. Поэтому для изготовления фрез и режущих лезвий мы используем только цельные стальные заготовки и микрозернистый твердый сплав, специально разработанный на основе карбида вольфрама.

Производство

Как уже было сказано, это не только то, что производить, но и как производить. В течение длительного времени мы инвестировали в новейшие технологии, оснащая наше производство роботизированными станками с ЧПУ, и внедряли инновационное программное обеспечение. В результате теперь весь производственный процесс, начиная с токарных и фрезерных операций и заканчивая напайкой и заточкой твердосплавных зубьев, полностью автоматизирован и контролируется высококвалифицированными операторами.

Последний штрих

Традиционное для компании CMT оранжевое покрытие P.T.F.E. - уникальное прочное покрытие созданное, чтобы противостоять механическим воздействиям, перегреву при резании и для защиты инструмента от налипания нагара. А ещё нам реально очень нравится оранжевый цвет.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Никто не идеален, но мы стремимся к идеалу. У CMT строгий контроль качества и современное оборудование для его осуществления, чтобы быть уверенным, что каждая фреза изготовлена идеально точно и тщательно для эффективной и длительной работы инструмента, т.е. того, что вы ожидаете от CMT Orange Tools. CMT в процессе принятия директив, установленных ISO 9001, которые установят статистический контроль качества производственных процессов. Контроль качества является завершающим этапом производственного процесса, но он так же важен, как и первый.

РЕЦИКЛИНГ

Вода, используемая в производстве должна быть чистой и не содержать примесей или твердых минералов, таких как железо или кальций, которые могут нанести вред станкам. CMT фильтрует и очищает воду по технологии обратного осмоса на территории своего завода. Масло, используемое при заточке и шлифовке должно быть чистым и абсолютно свободным от включений. Но в процессе использования масло становится загрязненным, поэтому мы очищаем и используем его повторно, таким образом улучшая качество масла, а также вносим свой вклад в сохранение окружающей среды.

НАШ ФИРМЕННЫЙ ОРАНЖЕВЫЙ ЦВЕТ

Как говорится, мы начали с малого. Нанесли оранжевое покрытие на наш инструмент, представили его на инструментальном рынке, и вскоре оранжевый инструмент стал известным по всему миру. Ныне любой столяр в любом уголке мира может сказать Вам, что оранжевый цвет подразумевает инструмент CMT, а CMT подразумевает качество. Мы в компании CMT знаем, что производим качественную продукцию, и хотим, чтобы Вы тоже об этом знали. Вот почему мы наносим оранжевое покрытие на наш деревообрабатывающий инструмент - это Ваша гарантия покупки оригинальной высококачественной продукции CMT.



Загрузка фрез в автоматический многошпиндельный роботизированный заточный станок с ЧПУ.



Полностью автоматизированная сборка и маркировка.



CMET ORA
TOO

Пилы дисковые



	стр.
Дисковые пилы для продольного пиления	9-10
Дисковые пилы для строителей	11
Универсальные дисковые пилы	11~15
Пилы для ламинированных ДСП и МДФ	15~18
Алмазные форматные пилы	19
Пилы для пакетного раскоя	20
Конические подрезные пилы	21-22
Пилы по цветным металлам и пластикам	22-23
Пилы для сухого реза стали	24-25
Дисковые пилы ITK Plus	26~28
Пильные диски для ручного инструмента	29~32
Система dado - регулируемая пазовая пила	33-34
Аксессуары для пильных дисков	35
Подбор пил для ручного инструмента	36-37
Таблица подбора дисковых пил	38~44

КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

CMT означает качество, которое мы ставим во главе всего, что мы делаем. Это главное для нас. Мы в CMT полагаем, что, если наши фрезы самого высокого качества, с высокой производительностью и оранжевого цвета, то и наши пильные диски должны быть такими же. И чтобы сделать это, мы просто следуем тем же принципам в производстве и подборе материалов для наших пил, которым мы следуем при производстве наших фрез: правильное конструирование, применение только лучших материалов, огромный производственный опыт и строгий контроль качества. И конечно, наш фирменный оранжевый цвет.



КОНСТРУКЦИЯ

Простой конструкция пильного диска только кажется. В действительности современная дисковая пила - это комплекс сложных технических решений. Конструкция пильного диска должна соответствовать типу резания и требует тщательного анализа, например, сочетания углов заточки режущих граней зубьев, конструкции впадин между зубьями, расположения снижающих вибрацию разрезов, толщины корпуса и многого другого. Поэтому, чтобы получить самую лучшую конструкцию для лучшей производительности вашего инструмента, мы используем тот же подход, что и для создания наших фрез: мы объединяем знания и опыт нашего технического отдела и новейшие компьютерные технологии. Результатом является превосходная дисковая пила, которая имеет очень важные "стандартные" достоинства:

Антивибрационная конструкция. В корпусе дисковой пилы дают именно то, что следует из их названия: они снижают вибрации диска. А это означает уменьшение колебаний пильного диска в процессе резания и, следовательно, более длительный срок службы пилы. Снижение вибрации также означает улучшение качества реза и в некоторых случаях может дать возможность качественного реза без стабилизаторов и подрезки.

Компенсационные прорезы. Эти небольшие крюкообразные разрезы в корпусе дисковой пилы помогают снизить шум, стабилизируя расширение и сжатие материала корпуса под влиянием нагрева во время пиления.



Шлифовка и натяжение корпусов дисковых пил.

МАТЕРИАЛЫ

На самом деле пильные диски довольно похожи на фрезы - те же два компонента: сталь и твердый сплав. Поэтому в выборе сырья для пил мы также придирчивы, как и для наших фрез. Так почему же не использовать уже зарекомендовавшую себя формулу - использование лучшей стали и твердого сплава?

Сталь. Это основа пилы, и CMT использует только лучшие стали с твердостью super 42-44 по Роквеллу.

Твердый сплав. Режущие элементы каждого пильного диска CMT изготовлены из лучших сортов микроструктурированного твердого сплава.

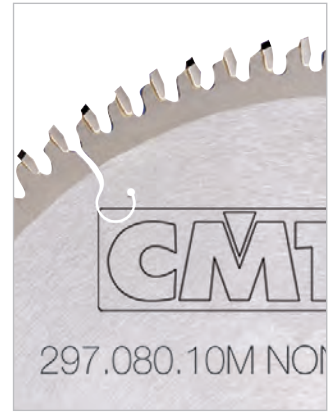
ПРОИЗВОДСТВО

Пилы CMT от начала и до конца изготавливаются на автоматизированных станках с ЧПУ. Передовые технологии и точность этих машин обеспечивает постоянно высокое качество каждого пильного диска и позволяют нам осуществлять более эффективный контроль качества.

Лазерная резка. Стальной корпус пилы CMT вырезается лазером из стали повышенной прочности, ни в коем случае не штамповкой. Этот способ резки стали не только очень точен, но и позволяет резать особо твердые стали, не повреждая структуру материала, так, что полученная заготовка корпуса остаётся плоской, сохраняет правильную структуру и остаётся более устойчивой к деформациям.

Шлифовка и натяжение корпуса. Далее заготовка корпуса пилы пескоструится, шлифуется и полируется. Затем вальцовкой производится натяжение корпуса для создания в материале нужных напряжений. Видимый результат - полированный корпус и кольцо от вальцовки на нём. Затем производится финишная шлифовка посадочного отверстия для получения полированной поверхности так, чтобы пильный диск имел высокоточную посадку на вал пильного станка и чтобы максимально исключить радиальные биения при вращении. Места для напайки твердосплавных зубьев также шлифуются для точной их установки и обеспечения условий надёжной и бережной пайки.

Серебросодержащий трёхслойный припой. Автоматизированная пайка с особым трёхслойным припоем "серебро-медь-серебро" позволяет добиться превосходных результатов и существенно снижает

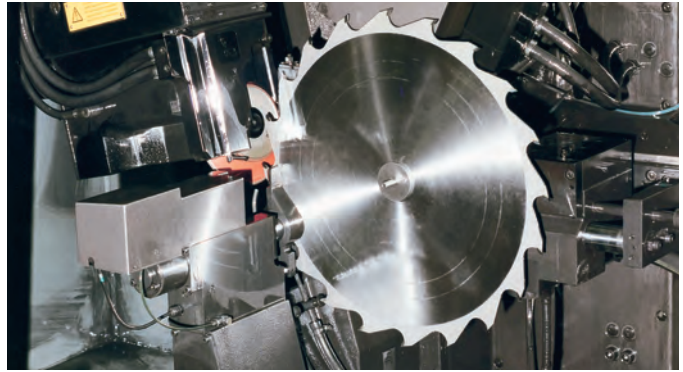


вероятность потери качества. Кроме того, такая комбинация металлов в припое очень важна для высокотемпературной пайки, поскольку, стальной корпус и с твёрдосплавные напайки зубьев при нагревании и остывании расширяются и сокращаются с разной скоростью. Средний медный слой припоя выступает в качестве буфера и предохраняет довольно хрупкий твёрдый сплав от растрескивания в процессе остывания и усадки. В деревообработке медный слой также обеспечивает пластичность и устойчивость к ударным воздействиям, защищая твёрдосплавные режущие напайки и их посадочные места в корпусе пилы при пилении материалов с твёрдыми включениями или древесины с сучками.



Специальный твёрдый сплав. Для дисковых пил с твёрдосплавными зубьями, как и для твёрдосплавных фрез: твёрдый сплав, подходящий для одного типа пил, может быть не очень хорош для другого. Мы в CMT изучили свойства и состав различных видов твёрдого сплава, их влияние на производительность дисковых пил и выбрали соответствующие типы твёрдых сплавов для каждой области применения пильных дисков. Большие пилы требуют особо мелкозернистого твёрдого сплава, допускающего лёгкую переточку зубьев, а небольшим пильным дискам требуется специальный твёрдый сплав, который может выдерживать ударные нагрузки от гвоздей или твёрдых включений, которые часто попадают в обрабатываемом материале при строительных работах. Для каждой пилы и каждое области использования пил есть специально разработанный для твёрдый сплав.

Заточка и лазерная маркировка. Финальный этап - заточка зубьев дисковых пил из микрозернистого твёрдого сплава. На этапе заточки каждая грань напайного зуба шлифуется до остроты лезвия бритвы с микронной точностью на станках с несколькими осями, управляемыми ЧПУ. Мы также маркируем лазером наши дисковые пилы, чтобы у пользователя были все сведения о типе и назначении пильного диска непосредственно на его корпусе.


















Заточка твёрдосплавных зубьев.

Упаковка и инструкции. Дисковые пилы CMT упакованы для безопасной транспортировки, удобного показа, учёта и хранения в прочную картонную коробку или в запатентованный футляр из высокопрочного пластика такого же надёжного, как и наши инструменты. Иллюстрированные инструкции для заточки вашего пильного диска CMT нанесены лазером прямо на корпус диска, и у вас есть техническая информация, необходимая для правильной заточки, которая поможет вам продлить срок службы инструмента.



CMT ORANGE TOOLS. Начав производство высококачественного деревообрабатывающего инструмента с 1962 года, мы до сих пор гордимся надписью "Сделано в Италии" на наших инструментах оранжевого цвета.

Лучший пильный диск для ваших задач

ТИПЫ ПИЛ	ORANGE CHROME	ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ/ XTREME	ITK PLUS
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА	ЛУЧШИЕ ★★★★★	ОТЛИЧНЫЕ ★★★★★	ХОРОШИЕ ★★★
ТИПЫ ПИЛ	Предназначены для промышленных деревообрабатывающих и мебельных компаний, профессиональных плотников, которые требуют самой высокой точности, чистоты реза и долговечности от дисковых пил. Специальный твёрдый сплав с добавками хрома увеличивает стойкость к абразивному износу зубьев пил, в то время как хромированный корпус защищает диск от ржавчины, коррозии и гарантирует максимальную продолжительность эффективной эксплуатации. 	Предназначены для мастеровых, плотников, отделочников, строительных, промышленных деревообрабатывающих и мебельных компаний, которым необходима высокая точность и чистота реза при круглосуточной работе дисковых пил с длительным сроком службы для выполнения самых сложных задач. 	Предназначены для профессиональных подрядных, ремонтных и бытовых работ, DIY (хобби). Дисковые пилы ITK PLUS от CMT предназначены для быстрого и чистого без особых усилий реза древесины и композитных материалов. Серия пильных дисков ITK PLUS имеет отличное соотношение эксплуатационных характеристик и цены. 
ПОТРЕБИТЕЛИ	Промышленные, индустриальные	Индустриальные, профессиональные	Полупрофессиональные, DIY / хобби
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	Интенсивное круглосуточное использование	Интенсивное круглосуточное использование	Повседневное использование
УРОВЕНЬ ЦЕН	Высокий	Высокий	Средний
МАТЕРИАЛЫ	Древесина, фанера, OSB, МДФ, ЛДСП, ламинат, меламин, плитнуса, карнизы.	Древесина, древесина с гвоздями, фанера, OSB, МДФ, ЛДСП, ламинат, меламин, цветные металлы, нержавеющей сталь, пластики, стекловолокно.	Древесина, композитные материалы, фанера, OSB, МДФ, ЛДСП, ламинат, меламин, цементно-волокнистые плиты.
КОРПУС	ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ Вырезается высокоточным лазером из немецкой стали 46-48 HRC для обеспечения более жестких допусков точности, более длительного срока службы и более чистого пиления.	ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ Вырезается высокоточным лазером из немецкой стали 46-48 HRC для обеспечения более жестких допусков точности, более длительного срока службы и более чистого пиления.	ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА СТАЛЬНОГО ЛИСТА Вырезается лазером из тонкого и прочного стального листа с последующей закалкой до 44 HRC для обеспечения длительного срока службы и более точного пиления.
ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ ЗУБЬЯ	 ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ МИКРОЗЕРНИСТЫЙ ТВЁРДЫЙ СПЛАВ С СОДЕРЖАНИЕМ ХРОМА Режущие зубья из специально разработанного микрозернистого твёрдого сплава с содержанием хрома, который увеличивает устойчивость к абразивному износу и сохраняет режущую кромку более длительное время острой, улучшая качество реза и увеличивая срок службы инструмента.	 ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ МИКРОЗЕРНИСТЫЙ ТВЁРДЫЙ СПЛАВ С СОДЕРЖАНИЕМ ХРОМА Режущие зубья из специально разработанного микрозернистого твёрдого сплава с содержанием хрома, который увеличивает устойчивость к абразивному износу и сохраняет режущую кромку более длительное время острой, улучшая качество реза и увеличивая срок службы инструмента.	 ВЫСОКОПЛОТНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТВЁРДЫЙ СПЛАВ SINTERHIP Новая технология SinterHIP (горячее изостатическое прессование при высокой температуре 1025°C и давлении 105 атм.) уменьшает пористость, увеличивает плотность твёрдого сплава и срок службы режущих граней.
ШИРИНА ПРОПИЛА	БОЛЬШАЯ	СТАНДАРТНАЯ	ТОНКИЙ ПРОПИЛ
ПАЙКА	 ТРЁХСЛОЙНЫЙ ПРИПОЙ Пайка трёхслойным припоем "серебро-медь-серебро" делает режущие элементы более устойчивыми к ударным нагрузкам при резании композитных материалов, твёрдой древесины и древесины с сучками.	 ТРЁХСЛОЙНЫЙ ПРИПОЙ Пайка трёхслойным припоем "серебро-медь-серебро" делает режущие элементы более устойчивыми к ударным нагрузкам при резании композитных материалов, твёрдой древесины и древесины с сучками.	 СЕРЕБРОСОДЕРЖАЩИЙ ПРИПОЙ Пайка серебросодержащим припоем делает режущие элементы более устойчивыми к нагрузкам при резании композитных материалов и мягкой древесины.
ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	 ХРОМИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ Корпус пилы покрыт хромированным слоем для защиты инструмента от коррозии и ржавчины, гарантируя длительный срок службы инструмента.	ТВЁРДОЕ ЛАКОВОЕ ПОКРЫТИЕ Защищает от коррозии и ржавчины.	 АНТИПРИГАРНОЕ ОРАНЖЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ Предотвращает перегрев фрез, снижает налипание и защищает от коррозии. Подходит для всех видов древесины, в том числе влажной.
КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПРОРЕЗИ	ТЕРМОКОМПЕНСАЦИОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ПРОРЕЗИ Разработаны для того, чтобы предотвратить деформации диска при перегреве во время пиления.	ТЕРМОКОМПЕНСАЦИОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ПРОРЕЗИ Разработаны для того, чтобы предотвратить деформации диска при перегреве во время пиления.	ТЕРМОКОМПЕНСАЦИОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ПРОРЕЗИ Разработаны для того, чтобы предотвратить деформации диска при перегреве во время пиления.
ПРОРЕЗИ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ШУМА	 ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИЙ МАТЕРИАЛ, ЗАПОЛНЯЮЩИЙ ЛАЗЕРНЫЕ ПРОРЕЗИ Прорези заполняются полиуретаном для снижения вибраций и шума (ниже на 10%, чем у стандартных пил), улучшается качество реза и срок службы пильных дисков.	ЛАЗЕРНЫЕ ПРОРЕЗИ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ШУМА Разработаны специально для снижения шума и биений, вызванных нежелательными гармоническими колебаниями.	ЛАЗЕРНЫЕ ПРОРЕЗИ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ШУМА Разработаны специально для снижения шума и биений, вызванных нежелательными гармоническими колебаниями.
ВАЛЬЦОВКА КОРПУСА	КОЛЬЦО НАТЯЖЕНИЯ Видимое на пильном диске вальцованное кольцо задаёт необходимые натяжения в корпусе, обеспечивает стабильность пильного диска при пилении и снижение радиальных биений.	КОЛЬЦО НАТЯЖЕНИЯ Видимое на пильном диске вальцованное кольцо задаёт необходимые натяжения в корпусе, обеспечивает стабильность пильного диска при пилении и снижение радиальных биений.	×
ЗАТОЧКА	 ВЫСОКОТОЧНАЯ ФИНИШНАЯ ЗАТОЧКА Каждый зуб затачивается с микронной точностью до остроты лезвия бритвы и с идеальными углами режущих граней на многоосевых станках с ЧПУ, гарантируя особо чистый рез и длительный срок службы. Шероховатость с наибольшей высотой профиля Rmax менее 0,25 мкм.	 ВЫСОКОТОЧНАЯ ФИНИШНАЯ ЗАТОЧКА Каждый зуб затачивается с микронной точностью до остроты лезвия бритвы и с идеальными углами режущих граней на многоосевых станках с ЧПУ, гарантируя особо чистый рез и длительный срок службы. Шероховатость с наибольшей высотой профиля Rmax менее 0,25 мкм.	 АКСИАЛЬНЫЙ УГОЛ ЗАТОЧКИ Аксиальный угол наклона передней лицевой поверхности зуба обеспечивает наиболее плавный рез, уменьшает усилие и увеличивает скорость резания, устанавливая новый стандарт производительности.

Пилы, дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента



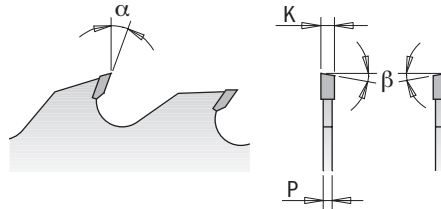
279

- ПРИМЕНЕНИЕ:** Продольное пиление различных заготовок. Подходят как для многопильных, так и для обычных циркулярных станков. Жесткий корпус позволяет выдерживать геометрию пропила, подрезные ножи препятствуют подклиниванию заготовки и зачищают торцы деталей.
- ОБОРУДОВАНИЕ:** многопильные станки с одним или двумя шпинделями, циркулярные станки, ручная или автоматическая подача.
- МАТЕРИАЛ:** твёрдая древесина сухая или влажная.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 10
- Марка твердого сплава: K20
- Твёрдость (HV10): 1.640
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.200



D мм	B мм	Установочные отверстия	Пазы под шпонку мм	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3		20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M
250	70		21 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V
250	80		13 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W
300	30	COMBI3		24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M
300	60		21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U
300	70		21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V
300	80		13 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W
350	30	COMBI3		28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M
350	60		21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U
350	70		21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V
350	80		14 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W
400	30	COMBI3		28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M
400	70		21 x 5	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V

Дисковые пилы для продольного пиления с ограничителем подачи Промышленная серия



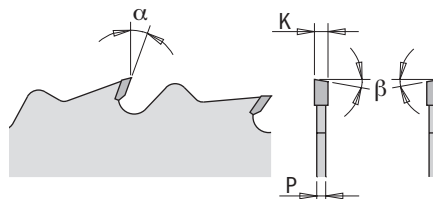
278

- ПРИМЕНЕНИЕ:** Продольное пиление различных заготовок на циркулярных станках с ручной подачей. Ограничитель подачи препятствует перегрузке двигателя и минимизирует обратный удар (отдачу) при пилении. Не используйте на станках с автоматической подачей. Средняя толщина пропила.
- ОБОРУДОВАНИЕ:** циркулярные станки с ручной подачей.
- МАТЕРИАЛ:** мягкая или твёрдая сухая древесина.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 10
- Марка твердого сплава: K20
- Твёрдость (HV10): 1.640
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.200



D мм	B мм	Установочные отверстия	Пазы под шпонку мм	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
300	30	COMBI3		28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M
300	70		21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V
350	30	COMBI3		36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M
350	70		21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V

Дисковые пилы для продольного пиления с подрезными ножами – тонкий пропил

Промышленная серия

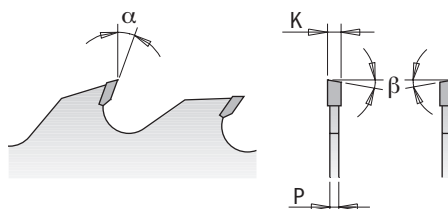


280

- ПРИМЕНЕНИЕ:** продольное пиление с минимальным количеством отходов (малая толщина пропила); подрезные ножи препятствуют подклиниванию заготовки и защищают торцы деталей).
- ОБОРУДОВАНИЕ:** многопильные станки с одним или двумя шпинделями, циркулярные станки с одним пильным диском.
- МАТЕРИАЛ:** твёрдая древесина сухая или влажная.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 10
- Марка твердого сплава: K20
- Твёрдость (HV10): 1.640
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.200



D мм	B мм	Пазы под шпонку мм	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
180	40		21+3	2,5	1,8	18°	0° FLAT	280.021.07S
200	40		21+3	2,5	1,8	18°	0° FLAT	280.021.08S
250	70	21 x 5	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V
250	80	13 x 5	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W
300	70	21 x 5	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W

Дисковые пилы для продольного пиления с подрезными ножами – толстый пропил

Промышленная серия

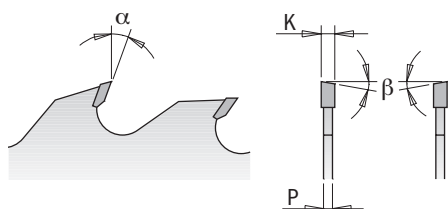


277

- ПРИМЕНЕНИЕ:** используются как крайние пилы в поставе пил (благодаря мощному корпусу поддерживают центральные пилы в поставе, помогают соблюдать геометрию пропила); эффективно гасят вибрацию при максимальной подаче; подрезные ножи препятствуют подклиниванию заготовки и защищают торцы деталей.
- ОБОРУДОВАНИЕ:** многопильные станки с одним или двумя шпинделями, циркулярные станки с одним пильным диском.
- МАТЕРИАЛ:** брус из сухой или влажной древесины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 10
- Марка твердого сплава: K20
- Твёрдость (HV10): 1.640
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.200



D мм	B мм	Пазы под шпонку мм	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
300	30		24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M
300	70	21 x 5	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W
350	30		24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M
350	70	21 x 5	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V

Пилы дисковые
 Пилки для глобзиков
 Фрезы насадные со сменными ножами
 Фрезы концевые и наборы фрез
 Сверла для станков с ЧПУ и патроны
 Сверла присадочные, переходники, зенкеры
 Сверла и пробочники для электроинструмента
 Электроинструмент и приспособления
 Витрины для инструмента



286

ПРИМЕНЕНИЕ: продольное и поперечное (грубое) пиление древесины с включениями; специальные недорогие пилы для использования на строительной площадке; форма зубьев и твёрдый сплав оптимизированы для пиления древесины с гвоздями, металлической фурнитурой и вкраплениями цемента.

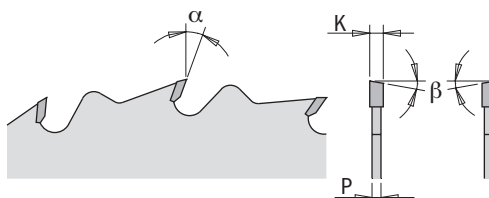
ОБОРУДОВАНИЕ: циркулярные станки и ручные пилы.

МАТЕРИАЛ: мягкая или твёрдая древесина с включениями гвоздей, металлической фурнитурой и бетона.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 6~10
- Марка твердого сплава: K20
- Твёрдость (HV10): 1.550
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.600



ИДЕАЛЬНО

Мягкая и твердая древесина, OSB, фанера - с включениями бетона, гвоздей и т.д.

D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMB13	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M
300	30	COMB13	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M
300	30	COMB13	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	286.048.12M
315	30	COMB13	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M
350	30	COMB13	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M
400	30	COMB13	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M

НА ЗАМЕТКУ: При необходимости используйте переходные кольца с 30 на 25 мм артикул 299.225.00 - для пил \varnothing 250-300-315 мм и артикул 229.228.00 - для пил \varnothing 350 мм и более.

Пилы для продольного пиления, Промышленная серия



285-290-293

ПРИМЕНЕНИЕ: Продольное пиление древесины, роспуск ламелей под склейку. Средняя толщина пропила.

ОБОРУДОВАНИЕ: Ограничитель подачи препятствует перегрузке двигателя и минимизирует обратный удар (отдачу) при пилении. Не используйте на станках с автоматической подачей.

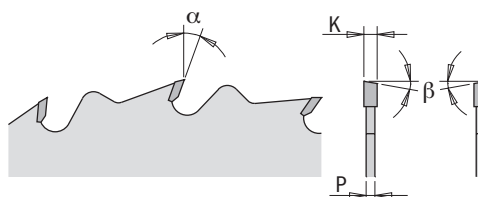
ОБОРУДОВАНИЕ: Настольные и ручные циркулярные пилы, циркулярные станки, пилорамы.

МАТЕРИАЛ: Мягкая или твёрдая древесина.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8~10
- Марка твердого сплава: K10
- Твёрдость (HV10): 1.765
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.150



ИДЕАЛЬНО

Продольное пиление древесины

D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250*	30	COMB13	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M
270*	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M
300	30	COMB13	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M
300	35		24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M
315*	30	COMB13	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M
315*	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	1,8	15°	5° ATB	285.036.13M
350	30	COMB13	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M
350	35		28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R
400	30	COMB13	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M
500	30	COMB13	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M

*Не маломужная



285-291-294

ПРИМЕНЕНИЕ: чистовое продольное пиление, хорошее поперечное пиление. Средняя толщина пропила.

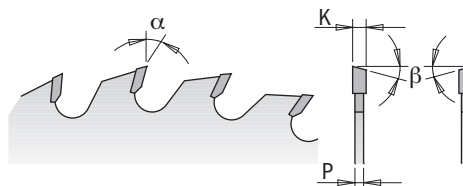
ОБОРУДОВАНИЕ: настольные и ручные циркулярные пилы, циркулярные станки, пилорамы, обрабатывающие центры.

МАТЕРИАЛ: мягкая или твёрдая древесина, фанера, OSB.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8~10
- Марка твердого сплава: K10
- Твёрдость (HV10): 1.765
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.150



D мм	B мм	Установочные отверстия ⊕⊗⊕	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M
250*	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.048.10M
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.11M
270*	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M
300*	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M
315*	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M
700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M

*Не малошумная

Пилы для поперечного пиления

Промышленная



285-294

ПРИМЕНЕНИЕ: торцовка, финишное поперечное пиление, возможно продольное пиление.

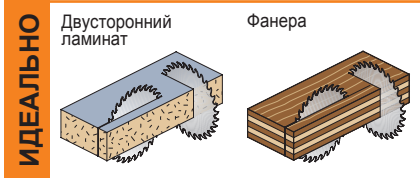
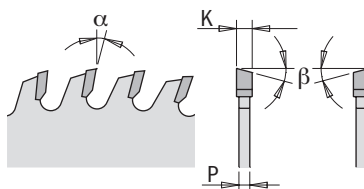
ОБОРУДОВАНИЕ: настольные и торцовочные пилы, ручные циркулярные пилы, циркулярные станки, обрабатывающие центры.

МАТЕРИАЛ: мягкая или твёрдая древесина, экзотическая древесина, фанера, OSB, ДСП



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



ИДЕАЛЬНО

D мм	B мм	Установочные отверстия ⊕ ⊗ ⊕	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.13M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M
400	30	2/10/60 + 2/7/42	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M

Пилы для багетных рамок XTreme серия



285.5 XTREME

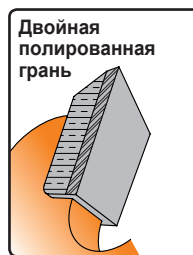
Эти пилы специально разработаны, чтобы гарантировать ровный и чистый рез рам и профилей из мягкой и твёрдой древесины, МДФ и пластика при распиловке под углом в 45°.

Особенности: Чистый рез обеспечивается за счет двух полированных граней на боковых поверхностях зубьев, которые препятствуют образованию сколов. P.T.F.E. покрытие - для предотвращения налипания стружки, смолы и нагара к корпусу пильного диска.

ПРИМЕНЕНИЕ: поперечное пиление профильных заготовок с финишным покрытием без сколов; торцевание под углом 45°.

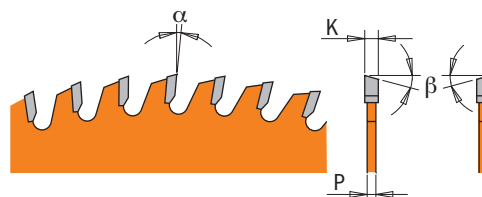
ОБОРУДОВАНИЕ: торцовочные пилы, циркулярные станки.

МАТЕРИАЛ: багетные профили из дерева, МДФ, ПВХ (в том числе с пленкой).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



ИДЕАЛЬНО

D мм	B мм	Установочные отверстия ⊕ ⊗ ⊕	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M

Пилы с оранжевым покрытием P.T.F.E. – великолепный выбор для постоянного ежедневного использования. Благодаря закаленному полотну, они обладают большой выносливостью и стабильностью.

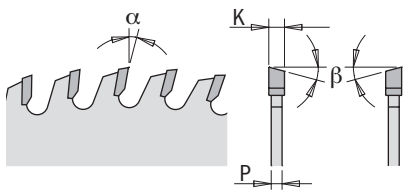
Малозумные пилы с переменными зубьями с покрытием XROM



285 ORANGE CHROME™

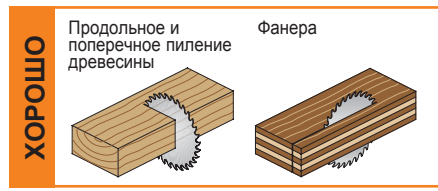


ПРИМЕНЕНИЕ: универсальные пилы для качественного продольного и поперечного пиления.
ОБОРУДОВАНИЕ: настольные и торцовочные пилы, ручные циркулярные пилы, форматно-раскrojные станки.
МАТЕРИАЛ: мягкая или твёрдая древесина, фанера, OSB.



ПАЗЫ С ЗАПОЛНЕНИЕМ

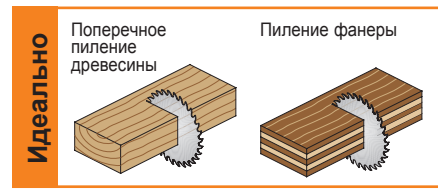
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:
 - Высота зуба, мм: 8
 - Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO K01
 - Твёрдость (HV10): 1.870
 - Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.200



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M

ПРИМЕНЕНИЕ: универсальные пилы для качественного поперечного пиления.
ОБОРУДОВАНИЕ: настольные и торцовочные пилы, ручные циркулярные пилы, форматно-раскrojные станки.
МАТЕРИАЛ: мягкая или твёрдая древесина, фанера, OSB.

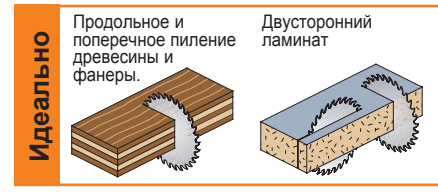
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:
 - Высота зуба, мм: 8
 - Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
 - Твёрдость (HV10): 1.930
 - Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M

ПРИМЕНЕНИЕ: малозумные пилы для высококачественного торцевания.
ОБОРУДОВАНИЕ: настольные и торцовочные пилы, ручные циркулярные пилы, форматно-раскrojные станки.
МАТЕРИАЛ: мягкая или твёрдая древесина, фанера, OSB, ДСП, ЛДСП, термопластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:
 - Высота зуба, мм: 8
 - Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
 - Твёрдость (HV10): 1.930
 - Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M



274 XTREME



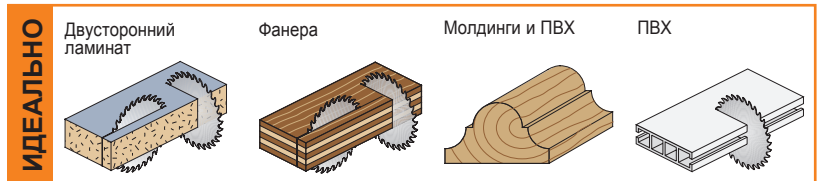
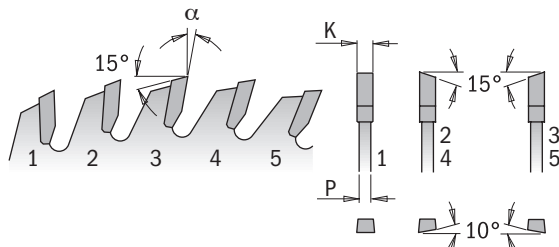
- Особенности:** Чередование зубьев с попеременноскошенной заточкой и прямого зуба дают очень чистый торцевой рез без остаточных следов от работы зубьев и сколов.
- Применение:** пилы для особо чистого поперечного реза
- Оборудование:** настольные и торцовочные пилы, ручные циркулярные пилы, форматно-раскроечные станки.
- Материал:** мягкая, твёрдая или экзотическая древесина, фанера, багет, шпонируемые панели, ПВХ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твёрдый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.300



Допуск на биение не превышает 0,05мм



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M

Пилы по ламинату с дулообразным зубом

Промышленная серия



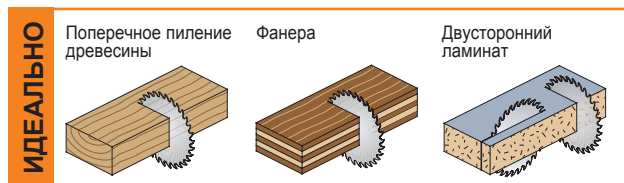
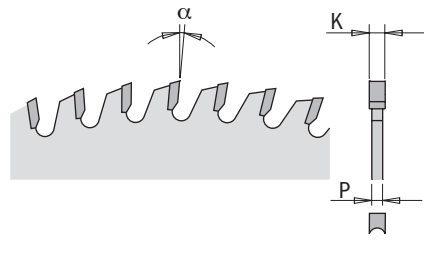
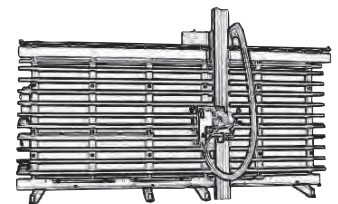
287



- Особенности:** Специальная форма заточки, в которой чередуются зуб «трапеция» и зуб с U образной заточкой, разработана для продолжительного пиления двустороннего ламината без подрезки и без сколов.
- Применение:** чистовой раскрой ламинированных панелей на станках без подрезного узла с высокой скоростью подачи, торцевание заготовок из дерева.
- Оборудование:** горизонтальный или вертикальный форматно-раскроечный станок.
- Материал:** ДСП, ЛДСП, МДФ; с одно- или двусторонним ламинированным покрытием, шпонируемые панели.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твёрдый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.300



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
Положительный угол вреза								
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M
Отрицательный угол вреза								
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6°	HDF	287.043.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6°	HDF	287.049.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6°	HDF	287.061.12M

Пилы для торцевания дерева и пиления ламината без подрезки

Промышленная серия



283

Особенности: Большой боковой угол заточки $\beta=40^\circ$ формирует очень острые режущие грани, что позволяет чисто торцевать самые хрупкие заготовки и кроить ЛДСП без подрезки.

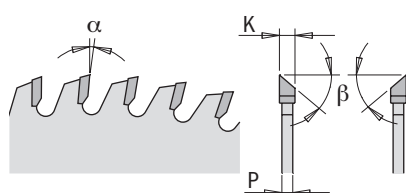
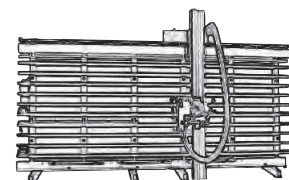
Применение: чистовое торцевание; раскрой панелей с двусторонним ламинированным покрытием, без подрезной пилы.

Оборудование: горизонтальный или вертикальный форматно-раскrojечный станок, настольные и торцовочные пилы, ручные циркулярные пилы.

Материал: дерево, ДСП, ЛДСП, МДФ; с одно- или двусторонним ламинированным покрытием, шпонированные панели.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твердый сплав с содержанием хрома ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.300



ИДЕАЛЬНО



D мм	B мм	Установочные отверстия ⊕⊕⊕	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M
250	30	COMB13	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M
300	30	COMB13	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M
350	30	COMB13	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M

*Не низкошумная

Пилы для торцевания дерева и пиления ламината без подрезки XTreme серия



210 XTREME

Особенности: Большой боковой угол заточки $\beta=40^\circ$ формирует очень острые грани, что позволяет чисто торцевать самые хрупкие заготовки и кроить ЛДСП без подрезки. P.T.F.E. покрытие - для предотвращения налипания стружки, смолы и нагара к корпусу пильного диска.

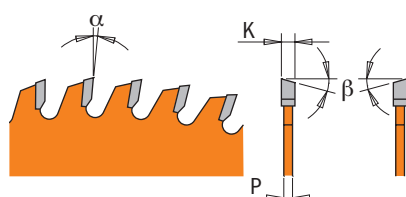
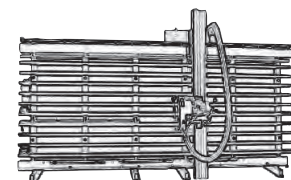
Применение: раскрой панелей с двусторонним ламинированным покрытием; без использования подрезной пилы.

Оборудование: горизонтальный или вертикальный форматно-раскrojечный станок, настольные и торцовочные пилы, ручные циркулярные пилы.

Материал: дерево, ДСП, ЛДСП, МДФ; с одно- или двусторонним ламинированным покрытием, шпонированные панели.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твердый сплав с содержанием хрома ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.300



ИДЕАЛЬНО



D мм	B мм	Установочные отверстия ⊕⊕⊕	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMB13	80	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.080.10M
300	30	COMB13	96	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.096.12M

■ Пилы с оранжевым покрытием P.T.F.E. – великолепный выбор для постоянного ежедневного использования. Благодаря закаленному полотну, они обладают большой выносливостью и стабильностью.



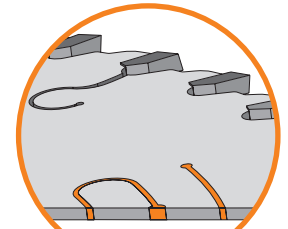
281 ORANGE CHROME™



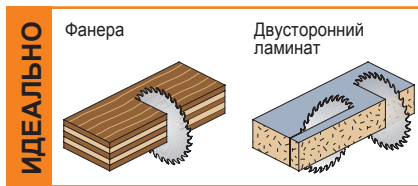
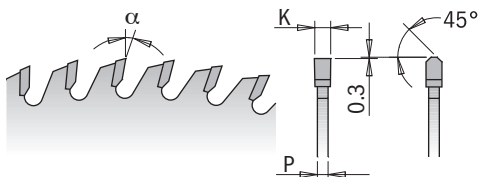
- Особенности:** боковое биение 0,05 мм, высокоточное посадочное отверстие, малозумные (благодаря специальному пазам с полиуретаном), хромовое защитное покрытие.
- Применение:** раскрой панельных материалов без сколов, на станках с подрезным узлом, торцевание МДФ, ЛДСП; возможен поперечный рез тв. дерева.
- Оборудование:** горизонтальный или вертикальный форматно-раскrojечный станок.
- Материал:** ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели, твёрдая древесина, фанера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR05
- Твёрдость (HV10): 2.070
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.500



ПАЗЫ С ЗАПОЛНЕНИЕМ



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M

Пилы форматные с увеличенным ресурсом **xTreme** серия



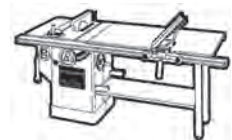
295 xTreme



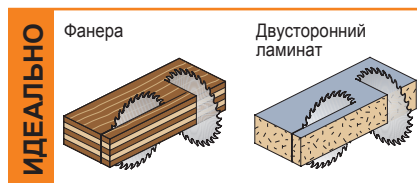
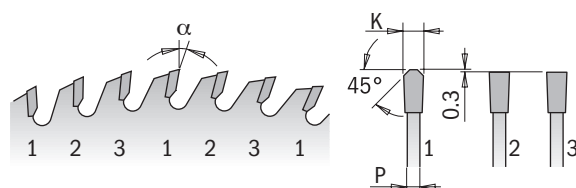
- Особенности:** Большой ресурс между переточками, благодаря: уникальному твердому сплаву KCR05 с большой твердостью и специальной заточке – два прямых зуба и «трапеция». Боковое биение 0,05 мм, высокоточное посадочное отверстие.
- Применение:** раскрой панельных материалов без сколов, на станках с подрезным узлом, торцевание МДФ, ЛДСП.
- Оборудование:** горизонтальный или вертикальный форматно-раскrojечный станок.
- Материал:** ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели, фанера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR05
- Твёрдость (HV10): 2.150
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.500



Допуск на биение не превышает 0,05мм



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M

Пилы форматные, с положительным углом врезания

Промышленная серия



281

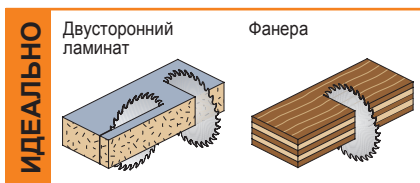
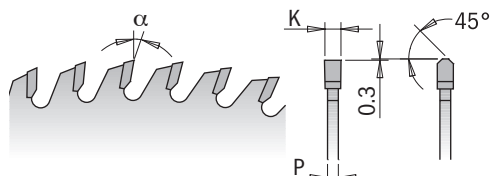
ПРИМЕНЕНИЕ: раскрой панельных материалов без сколов, на станках с подрезным узлом, торцевание МДФ, ЛДСП; возможен поперечный рез тв. дерева.

ОБОРУДОВАНИЕ: ручные циркулярные пилы, горизонтальный или вертикальный форматно-раскroечный станок, стационарные циркулярные пилы.

МАТЕРИАЛ: ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели, твёрдая древесина, фанера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO: KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.300



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2
200*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M

*Не маломашинная

Пилы форматные с отрицательным углом врезания *Xtreme* серия

281 XTREME



Особенности: Специальная заточка – два прямых зуба и «трапеция» дает увеличенный ресурс между переточками пилы; отрицательный угол врезания позволит пилить двусторонние ламинированные панели без подрезки.

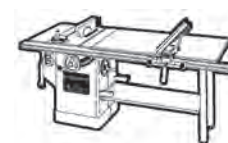
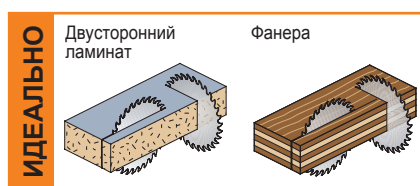
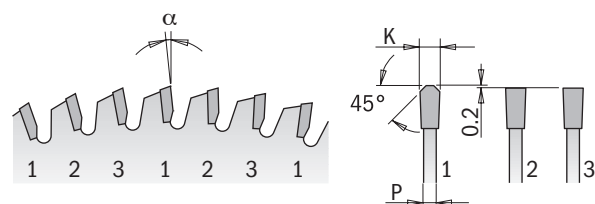
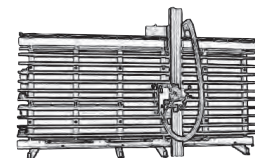
ПРИМЕНЕНИЕ: раскрой панельных материалов без сколов, торцевание МДФ, ЛДСП; возможен поперечный рез тв. дерева.

ОБОРУДОВАНИЕ: горизонтальный или вертикальный форматно-раскroечный станок, стационарные циркулярные пилы.

МАТЕРИАЛ: ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели, твёрдая древесина, фанера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8~10
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO: KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.300



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3°	FFT	281.063.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3°	FFT	281.061.10M
250	30	COMBI3	81	3,2	2,2	-3°	FFT	281.081.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3°	FFT	281.073.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3°	FFT	281.097.12M



237 XTREME

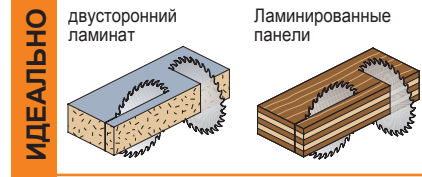
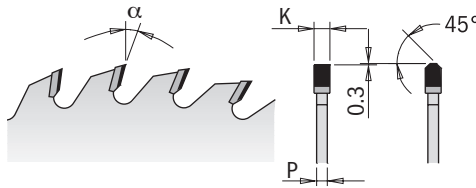


- Особенности:** Срок службы алмазного инструмента до 50-и раз больше, чем твердосплавного. Режущие грани из поликристаллического алмаза изнашиваются очень незначительно и могут перетачиваться. Наилучшее соотношение цены и качества.
- Применение:** раскрой панельных материалов без сколов, на станках с подрезным узлом.
- Оборудование:** горизонтальный или вертикальный форматно-раскroечный станок с подрезным узлом.
- Материал:** ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели, HDF.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 4
- Зерно поликристаллического алмаза, ISO: 2µm
- Твёрдость (HV): 10.000
- Количество переточек: 6 раз

50X
дольше, чем
твёрдый сплав



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBIZ	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.048.10M
300	30	COMBIZ	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.060.12M
300	30	COMBIZ	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	237.096.12M
350	30	COMBIZ	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	237.072.14M

Высококачественное никелированное покрытие корпуса пилы, обладает антикоррозионным свойством и устойчиво к истиранию.

Алмазные конические подрезные пилы XTreme серия



238 XTREME

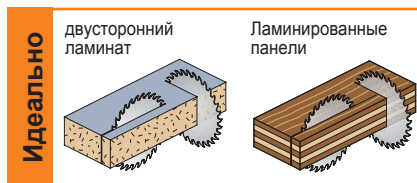
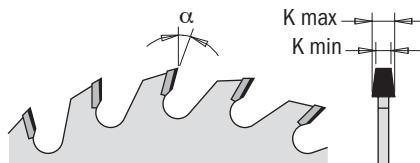


- Особенности:** Срок службы алмазного инструмента до 50-и раз больше, чем твердосплавного. Режущие грани из поликристаллического алмаза изнашиваются очень незначительно и могут перетачиваться. Наилучшее соотношение цены и качества.
- Применение:** подрезка ламината без сколов, при раскroе панельных материалов.
- Оборудование:** горизонтальный или вертикальный форматно-раскroечный станок с подрезным узлом.
- Материал:** ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели, HDF.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 4
- Зерно поликристаллического алмаза, ISO: 2µm
- Твёрдость (HV): 10.000
- Количество переточек: 6 раз

50X
дольше, чем
твёрдый сплав



D мм	B мм	Z	K мм	α	β	Артикул
120	20	20	3,1-3,7	5°	Конический	238.120.20H
125	20	20	3,1-3,7	5°	Конический	238.125.20H

Высококачественное никелированное покрытие корпуса пилы, обладает антикоррозионным свойством и устойчиво к истиранию.

Пилы для пакетного раскоя

Промышленная серия



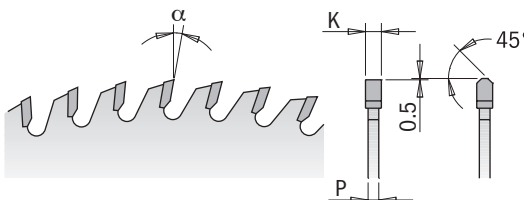
281-282

- ПРИМЕНЕНИЕ:** Раскрой панельных материалов по одному листу или в пачке на станках с автоматической подачей.
- ОБОРУДОВАНИЕ:** горизонтальные форматно-раскrojечные центры.
- МАТЕРИАЛ:** ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели.

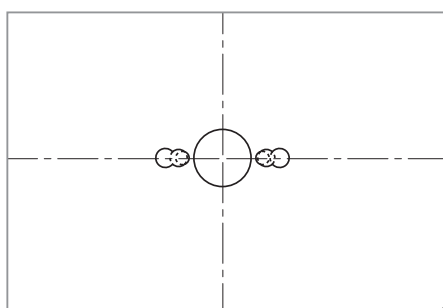


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR05
- Твёрдость (HV10): 2.150
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.500

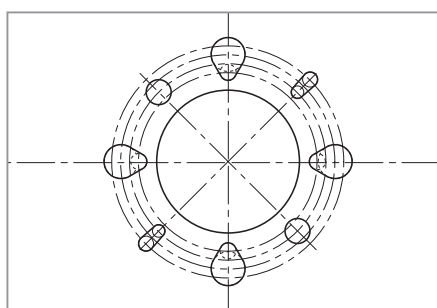


D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M
300	30	COMBI3	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M
300	75		60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12X
300	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12W
320	65	2/9/100 + 2/9/110	60	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.060.13J
350	30	COMBI3	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14M
350	30	COMBI3	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M
350	50	3/12,5/80	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14T
350	60	4/9/100	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.14U
350	75	4/15/105 + 3/7/100	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14X
350	75	4/15/105 + 3/7/100	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14X
350	80	COMBI5	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14W
350	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W
355	30	2/7/42 + 2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG	S282.03556
380	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.15U
400	30	2/10/60	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16M
400	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16M
400	60	COMBI7	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16U
400	75	4/15/105	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16X
400	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16X
400	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16W
400	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16W
430	75	4 /15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17X
430	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17W2
450	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18U
450	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18W2
500	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.20U
500	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG	Y282.072.20W
550	100		72	5,2	3,5	16°	TCG	282.072.22A



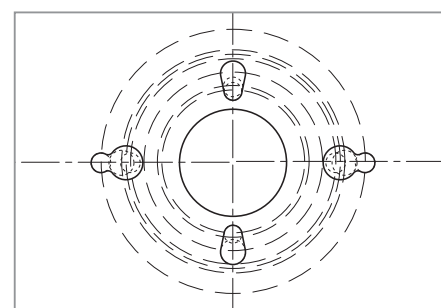
Посадка COMBI3

- 2/7/42 мм
- 2/9/46,4 мм
- 2/10/60 мм



Посадка COMBI5

- 2/7/110 мм
- 2/8,4/130 мм
- 2/14/110 мм
- 4/9/100 мм
- 4/19/120 мм



Посадка COMBI7

- 2/10/80 мм
- 1/11/85 мм
- 2/11/115 мм
- 2/11/148 мм
- 2/14/100 мм
- 2/14/125 мм
- 2/19/120 мм

Конические подрезные пилы

Промышленная серия



288

Особенности: ширина подрезного паза регулируется поднятием и опусканием подрезного узла, рекомендуется использовать прижим заготовки к пильному столу.

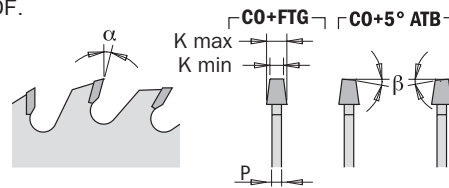
Применение: подрезка ламината без сколов, при раскрое ровных панельных материалов.

Оборудование: форматно-раскроечные станки с подрезным узлом.

Материал: ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели, HDF.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 6~10
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
80	20		12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K
125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H
125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1
125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2
125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K
125	45		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24Q
140	16	1/6/33	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	Y288.140.24E
150	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.150.36Q
160	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q
160	55	3/7/66	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	Y288.160.36Q2
180	20		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.180.36H
180	30		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.36M
180	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q
180	55		36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q
180	50	3/12,5/80	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.44T
200	20		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36H
200	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.200.36Q
200	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.200.36Q2
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36J
215	50	3/15/80	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.215.42T
300	50	3/15/80	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.48T
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.72J

Регулируемые подрезные пилы

Промышленная серия



289

Особенности: ширина подрезного паза регулируется дистанционными шайбами (поставляются с пилой).

Применение: подрезка ламината без сколов, при раскрое панельных материалов.

Оборудование: форматно-раскроечные станки с подрезным узлом.

Материал: ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели, HDF.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

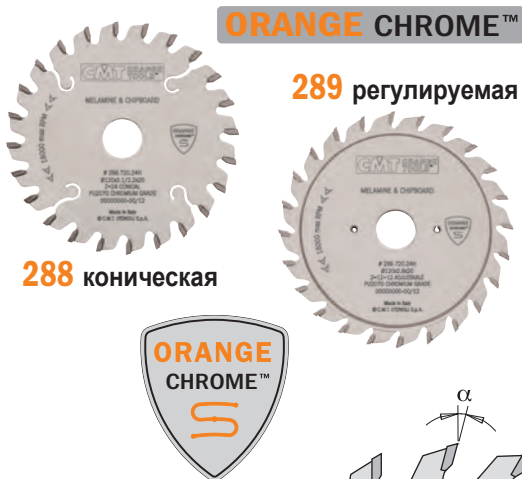
- Высота зуба, мм: 7
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	α	β	Артикул	запасные части
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6	15°	0° FLAT	289.070.16H	Прокладки ПВХ 299.000.05H
80	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	0° FLAT	289.080.20H	299.000.06H
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	0° FLAT	289.100.20H	299.000.02K
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	0° FLAT	289.100.20K	299.000.02K
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	0° FLAT	289.120.24H	299.000.02K
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	0° FLAT	289.120.24K	299.000.02K
120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6	15°	0° FLAT	289.120.24T	299.000.02T
125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	0° FLAT	289.125.24H	299.000.02K
125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	0° FLAT	289.125.24K	299.000.02K

Подрезные пилы с покрытием XROM

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента



Особенности: серия включает конические и составные регулируемые подрезные пилы; хромовое защитное покрытие минимизирует трение о заготовку; специальный твёрдый сплав увеличивает ресурс до 30% (относительно стандартной серии).

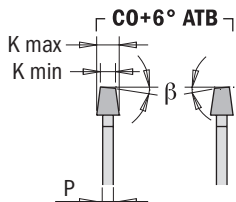
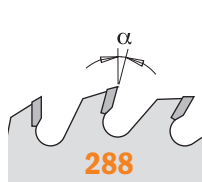
Применение: подрезка ламината без сколов, при раскрое панельных материалов.

Оборудование: форматно-раскроечные станки с подрезным узлом.

Материал: ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинированные панели, HDF.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твёрдый сплав с содержанием хрома ISO: KCR05
- Твёрдость (HV10): 2.150
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.500



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
120	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H
120	22		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K
125	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K
125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H

Пилы по цветным металлам и пластикам *Промышленная серия*



284

Особенности: положительный угол врезания позволяет добиться чистых торцов на заготовке, не заминает тонкостенные профили. Можно использовать только на станках с прижимом заготовки.

Применение: рез труб, пустотелых профилей и брусков из цветных металлов и ПВХ.

Оборудование: станки с нижней подачей пильного диска, одно- и двухшпиндельные торцовочные станки с механическим зажимом заготовки и автоматической подачей.

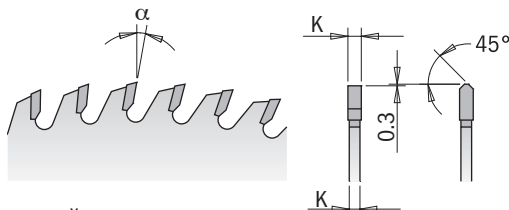
Материал: алюминий, медь, медный сплав, пластик, ПВХ.

Предупреждение: обязательно надёжно закрепить заготовку перед пилением; можно использовать жидкую смазку; восковые смазки использовать НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Марка твердого сплава, ISO: K10
- Твёрдость (HV10): 1.765
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм²): 2.150



Пилы для портативных машин. Положительный передний угол.

D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
160	20	-	24	2,2	1,6	5°	TCG	Y284.160.24H
190	30	-	30	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.190.30M
216	30	-	40	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.216.40M

Пометка: поставляются в пластиковой упаковке

Пилы для промышленных станков. Положительный передний угол.

D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TCG	284.120.20P

****Пометка:** поставляются в пластиковой упаковке



296-297

Особенности:

Отрицательный угол реза не затягивает заготовку на пильный диск и позволяет безопасно пилить цветные металлы на оборудовании с ручной подачей. Форма заточки прямой-трапеция и твердый сплав KCR06 обеспечивают четкий рез и большой ресурс.

Применение:

Рез труб, пустотелых профилей и брусков; раскрой панельных материалов.

Оборудование:

296 серия – предназначена для ручных машин: циркулярные пилы, торцовочные пилы, настольные пилы. 297 серия – для использования на форматно-раскроечных станках, одно- и двухшпиндельных торцовочных станках.

Материал:

Алюминий, медь, медный сплав, пластик, ПВХ, композитные материалы, ламинированные панели, ДСП, ЛДСП, МДФ.

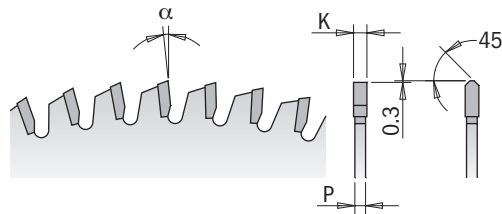
Предупреждение:

Для пиления цветных металлов можно использовать жидкую смазку. Восковые смазки использовать НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВОРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм 296 серия: 6
- Высота зуба, мм 297 серия: 8
- Марка твердого сплава, ISO: K10
- Твёрдость (HV10): 1.765
- Соппротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.150



Идеально

Пиление цветных металлов и пластиков

двусторонний ламинат

Пилы для ручного инструмента. Отрицательный угол реза

D мм	B мм	Установочные отверстия 	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
120*	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H
160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H
180*	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H
190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M
190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M
190*	20 (Festool® FF)	FastFix 5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF
200*	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M
210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M
210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M
216*	30		64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M
225*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M
230*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M
235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M

*Не малозумные

Пометка: поставляются в пластиковой упаковке

Пилы для торцовочных пил, стационарных циркулярных пил и другого промышленного оборудования. Отрицательный угол реза

D мм	B мм	Установочные отверстия 	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P

*Не малозумные

Пометка: поставляются в пластиковой упаковке



Пилы для сухого реза стали *Промышленная серия*



226

Особенности: В этой пиле используется специальный твердый сплав для обработки черных металлов – K30. Также применяется ограничитель подачи – для безопасной работы на машинах с ручной подачей. Пила не нагревает заготовку во время пиления (уменьшает образование ржавчины). В пилах для сухого реза нержавеющей стали серия 226.5 – применяется специализированный сорт тв. сплава.

Применение: раскрой листового металла, сэндвич-панелей; нарезка труб, профилей.

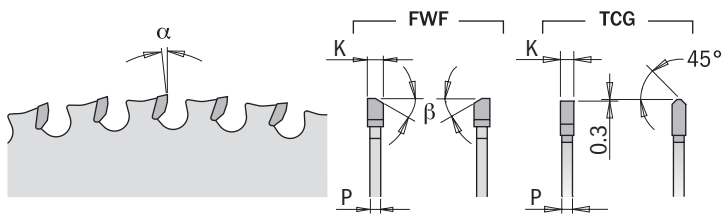
Оборудование: ручные дисковые пилы, торцевые пилы.

Материал: чёрные металлы, конструкционная сталь, нержавеющая сталь (пилы серии 226.5).

Предупреждение: Не рекомендуется для цветных металлов, древесины, стекла, бетона. При пилении заготовка должна быть жестко закреплена.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 5
- Марка твердого сплава, ISO: K30
- Твёрдость (HV10): 1.520
- Сопротивление поперечному разрыву (Н/мм²): 2.300



Идеально Железо, сталь, композитные материалы

D мм	B мм	Установочные отверстия	RPM рекоменд.	RPM макс.	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
136,5*	10		5500	10900	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05
136,5*	20		5500	10900	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05H
160	20	2/6/32	4700	9300	30	2,0	1,6	0°	TCG	226.030.06H
165	15,87<>		4600	9000	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06
165	20	2/6/32	4600	9000	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06H
165	30	2/7/42	4600	9000	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06M
184	15,87<>		4100	8000	48	2,0	1,6	0°	TCG	226.048.07
190	30	2/7/42	4000	8000	40	2,0	1,6	0°	TCG	226.040.07M
210	15,87<>		3600	7300	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08
210	30	2/7/42	3600	7300	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08M
216	30	2/7/42	3500	7000	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.047.09M
235	30	2/7/42	3200	6400	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.09M
254	15,87		3000	5900	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10
254	15,87		3000	5900	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10
254**	30	COMBI3	3000	5900	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M
305	25,4		2500	4900	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12
305	25,4		2500	4900	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12
305**	30	COMBI3	2500	4900	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M
355	25,4		2100	4200	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14
355	25,4		2100	4200	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14
355**	30	COMBI3	2100	4200	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M

*Не маломашинные

** Поставляется в картонной упаковке

Пилы для сухого реза нержавеющей стали

CERMET



D мм	B мм	Установочные отверстия	RPM рекоменд.	RPM макс.	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
160	20	2/6/32	4700	9300	40	1,8	1,4	10°	TCG	226.540.06H
184	15,87<>		4100	8000	48	2,0	1,6	10°	TCG	226.548.07
190	30	2/7/42	4000	8000	48	1,8	1,4	10°	TCG	226.548.07M
216	30	2/7/42	3600	6900	56	1,8	1,4	10°	TCG	226.556.09M
250**	30	COMBI3	3000	5900	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M
254	15,87		3000	5900	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10
300**	30	COMBI3	2500	4900	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M
305	25,4		2500	4900	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12
355	25,4		2100	4200	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14
355**	30	COMBI3	2100	4200	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M

** Поставляется в картонной упаковке

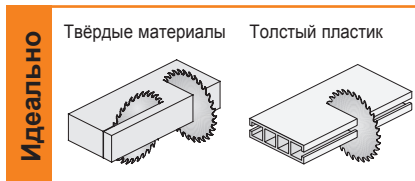
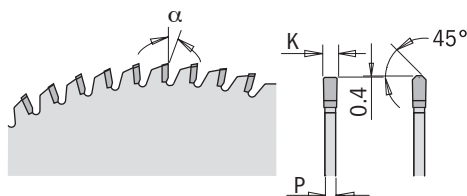


223

- ПРИМЕНЕНИЕ:** пиление без сколов и выкрашиваний композитных и твердых пластиков.
- ОБОРУДОВАНИЕ:** форматно-раскроечные станки; настольные пилы.
- МАТЕРИАЛ:** искусственный камень DuPont Corian® (Кориан), Wilsonart Gibraltar® (Вилсонарт), Varicor® (Варикор), толстый твердый пластик, текстолит.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Не рекомендуется использовать на торцовочных пилах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 8
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



D мм	B мм	Установочные отверстия 	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMB13	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M
300	30	COMB13	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M

Пилы по ПВХ и оргстеклу

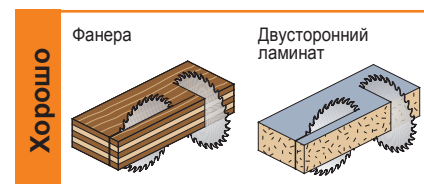
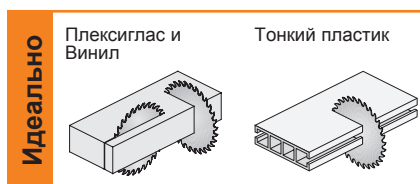
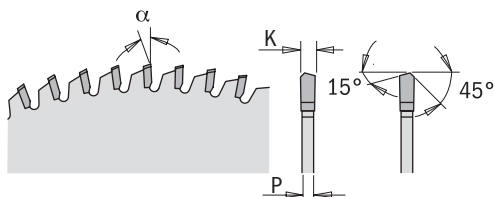
222

- Особенности:** Особая форма заточки и небольшой отрицательный угол врезания позволяют избежать разогрева и наплавления пластика на режущую грань.
- ПРИМЕНЕНИЕ:** чистовое пиление оргстекла без плавления и царапин.
- ОБОРУДОВАНИЕ:** форматно-раскроечные станки; настольные пилы, торцевые пилы.
- МАТЕРИАЛ:** тонкий пластик, плексиглас (оргстекло), винил, фанера, ламинированное напольное покрытие.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 80
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO KCR06
- Твёрдость (HV10): 1.950
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



D мм	B мм	Установочные отверстия 	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMB13	80	2,8	2,2	-3°	MATB	222.080.10M
300	30	COMB13	96	2,8	2,2	-3°	MATB	222.096.12M

Пилы с тонким пропилом ITK Plus для продольного пиления



271

ОБОРУДОВАНИЕ: меньше нагружают двигатель за счет тонкого пропила, высокая скорость и небольшие усилия при пилении за счет переменного наклона передней плоскости зуба. Экономия материала заготовки за счет тонкого пропила.

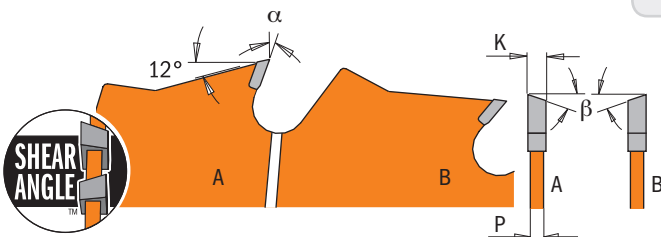
ПРИМЕНЕНИЕ: продольное пиление древесины на станках с высокой скоростью вращения диска.

ОБОРУДОВАНИЕ: настольная пила; торцевая пила, ручная циркулярная пила; аккумуляторная пила.

МАТЕРИАЛ: мягкая или твердая древесина.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

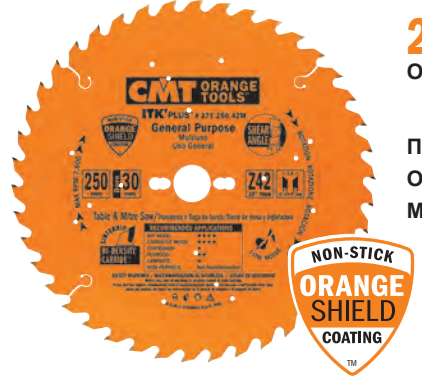
- Высота зуба, мм: 5~6
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO K20
- Твёрдость (HV10): 1.550
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



Идеально Продольное пиление древесины

D MM	B MM	Установочные отверстия	Z	K MM	P MM	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.300.24M

Пилы с тонким пропилом ITK Plus универсальное применение



271

ОБОРУДОВАНИЕ: меньше нагружают двигатель за счет тонкого пропила, высокая скорость и небольшие усилия при пилении за счет переменного наклона передней плоскости зуба. Экономия материала заготовки за счет тонкого пропила.

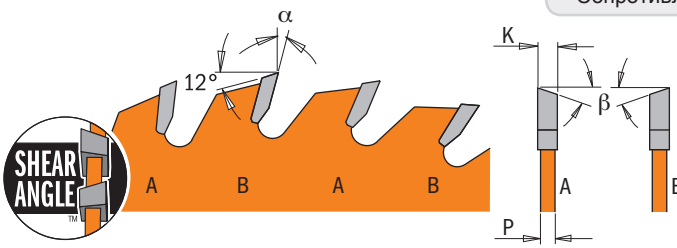
ПРИМЕНЕНИЕ: продольное и поперечное пиление, тонкий пропил.

ОБОРУДОВАНИЕ: настольная пила; торцевая пила, ручная циркулярная пила; аккумуляторная пила.

МАТЕРИАЛ: мягкая или твердая древесина, фанера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 5~6
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO K20
- Твёрдость (HV10): 1.550
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.300



Идеально Продольное пиление древесины

Хорошо Поперечное пиление древесины

D MM	B MM	Установочные отверстия	Z	K MM	P MM	α	β	Артикул
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.136.18H
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.150.24H
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.160.24H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.165.24H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.184.24H
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.184.24M
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.190.24M
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.200.36M
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.210.36M
216	30		36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Аксиал.	271.216.36M
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.235.36M
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.250.42M
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.300.48M



272

Особенности: меньше нагружают двигатель за счет тонкого пропила, высокая скорость и небольшие усилия при пилении за счет переменного наклона передней плоскости зуба. Экономия материала заготовки за счет тонкого пропила.

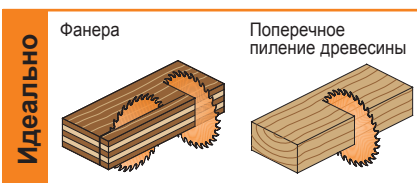
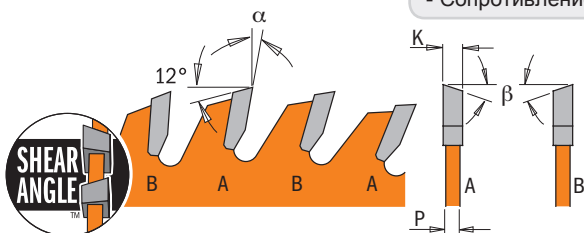
Применение: поперечное пиление, тонкий пропил.

Оборудование: настольная пила; торцевая пила, ручная циркулярная пила; аккумуляторная пила.

Материал: мягкая или твердая древесина, фанера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 5-8
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO K01
- Твёрдость (HV10): 1.840
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.050



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.136.36H
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.210.48M
216	30		48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Аксиал.	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.235.48M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.300.72M

Пилы с тонким пропилом ITK Plus для чистового поперечного реза



273

Особенности: меньше нагружают двигатель за счет тонкого пропила, высокая скорость и небольшие усилия при пилении за счет переменного наклона передней плоскости зуба. Экономия материала заготовки за счет тонкого пропила.

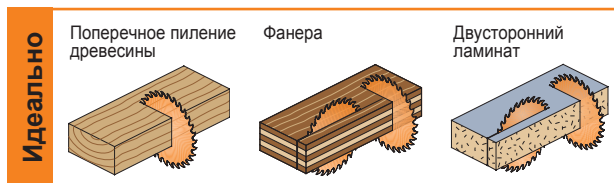
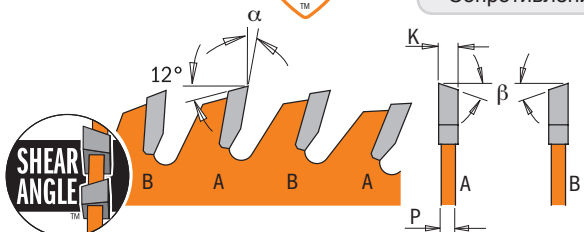
Применение: чистовое поперечное пиление мягкого и твердого дерева, тонкий пропил.

Оборудование: настольная пила; торцевая пила, ручная циркулярная пила; аккумуляторная пила.

Материал: мягкая, твердая, экзотическая древесина, фанера, ламинат.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 5-8
- Твердый сплав с содержанием **хрома** ISO K01
- Твёрдость (HV10): 1.840
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.050



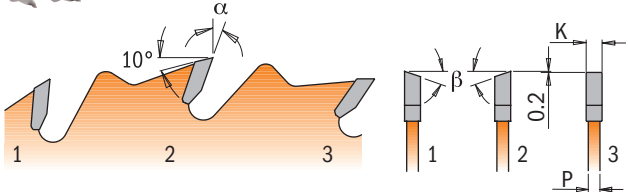
D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.160.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.190.64M
216	30		64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Аксиал.	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.300.96M

Пилы ИТК для строительства для аккумуляторного инструмента



250-251

ПРИМЕНЕНИЕ: для поперечного пиления при строительных работах.
ОБОРУДОВАНИЕ: ручная и аккумуляторные циркулярные пилы.
МАТЕРИАЛ: древесина твердых пород, панели с гвоздями, металлическими клипсами и остатками бетона.



Идеально Продольное пиление древесины (СЕРИЯ 250)

Идеально Поперечное пиление древесины (СЕРИЯ 251)

D мм	B мм	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
184	15,87 <>	24	1,9	1,2	15°	1FTG+2/20° ATB	250.024.07
184	15,87 <>	24	1,9	1,2	15°	1FTG+2/20° ATB	250.024.07-X10*
184	15,87 <>	40	1,9	1,2	20°	1FTG+4/20° ATB	251.040.07
184	15,87 <>	40	1,9	1,2	20°	1FTG+4/20° ATB	251.040.07-X10*

Пилы с тонким пропилом ИТК Plus для аккумуляторного инструмента



271-272-226

ПРИМЕНЕНИЕ (СЕРИЯ 271-272): продольное и поперечное пиление. Уменьшение отходов за счет тонкого пропила.
ОБОРУДОВАНИЕ (СЕРИЯ 271-272): ручная аккумуляторная пила.
МАТЕРИАЛ (СЕРИЯ 271-272): мягкая или твердая древесина, фанера.



Идеально Продольное пиление древесины (СЕРИЯ 271)

Идеально Поперечное пиление древесины (СЕРИЯ 272)

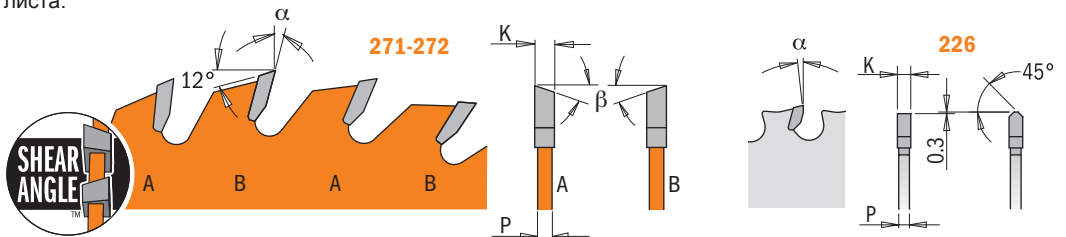
Идеально Металлы и ПВХ (СЕРИЯ 226)



ПРИМЕНЕНИЕ (СЕРИЯ 226): Сухой рез железного проката и листа.

MACHINES (СЕРИЯ 226): Ручная аккумуляторная пила.

ОБОРУДОВАНИЕ (СЕРИЯ 226): Ручная аккумуляторная пила.



D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
Пилы ИТК Plus для продольного и поперечного пиления (серия 271)								
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.136.18H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.184.24H
Пилы ИТК Plus, поперечное пиление (серия 272)								
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.136.36H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.184.40H
Пилы ИТК Plus, по стали (серия 226)								
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05H
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06



236

Особенности: коническая форма заточки и режущие грани из поликристаллического алмаза превосходно справляются с высокоабразивными строительными материалами – цементом, гипсокартон, цементно-стружечными плитами, облицовочными панелями.

Применение: раскрой абразивных панельных материалов; грубое пиление твердого пластика, фанеры.

Оборудование: строительные пилы, ручные циркулярные пилы, аккумуляторные пилы.

Материал: Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, ЛДСП, МДФ Corian®, Duroplast®, Formica®, гипсокартон и термопластик.



60X
дольше, чем
твёрдый сплав



GOOD

Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, ДСП, МДФ Corian®, Duroplast®, Formica®, гипсокартон и термопластик.

D мм	B мм	Установочные отверстия 	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
85	15		6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	236.160.10H
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H
184,5	15,87<		4	1,8	1,4	12°	TCG	236.004.07
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M
216	30		14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M
254	15,87		6	2,2	1,6	12°	TCG	236.006.10
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M
305	25,4		8	2,2	1,6	12°	TCG	236.008.12

Пилы для продольного пиления Для ручного инструмента



290

Применение: быстрое продольное пиление массива дерева.

Оборудование: ручные циркулярные пилы, настольные пилы, аккумуляторные пилы.

Материал: мягкое и твердое дерево, фанера.

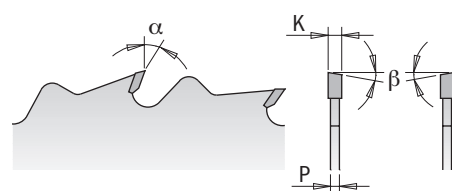


Идеально Продольное пиление древесины



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВОРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 6~8
- Марка твердого сплава, ISO: K10
- Твёрдость (HV10): 1.765
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.150



* Промышленное качество

D мм	B мм	Установочные отверстия 	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
216	30		24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M*
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M*

Комплект пильных дисков Contractor



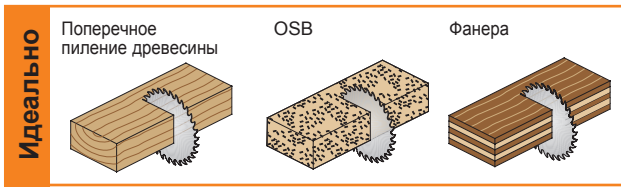
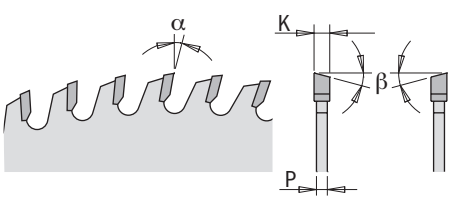
К (Contractor)

Оборудование: настольные пилы, ручные циркулярные пилы.
Материал: мягкое и твердое дерево, фанера, OSB.

Предназначены для пиления при работе на строительстве, в ремонте и быту. Эти пильные диски обеспечат стабильную работу по очень экономичной цене.



Комплект 10 шт.



Описание	D мм	B мм	Установочные отверстия	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
Поперечное пиление, набор 10 дисков	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10
Чистый рез, набор 10 дисков	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H-X10
Поперечное пиление, набор 10 дисков	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10
Поперечное пиление, набор 10 дисков	216	30		24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10
Чистый рез, набор 10 дисков	216	30		48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10
Поперечное пиление, набор 5 дисков	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05

Пилы для садовых триммеров

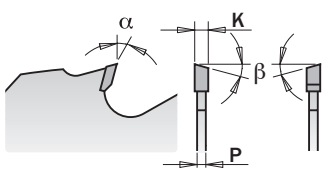


298

Применение: для подрезания травы, кустов, а также маленьких деревьев.
Оборудование: триммеры (бензокосы).
Материал: трава, кусты и небольшие деревья.
Важно: пожалуйста, используйте защиту для глаз и слуха, а также изучите прилагаемые инструкции по безопасности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВОРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:
 - Высота зуба, мм: 6
 - Марка твердого сплава, ISO: СПЕЦИАЛЬНЫЙ
 - Твёрдость (HV10): 1.550
 - Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.600



D мм	B мм	RPM max	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	20	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H
250	25,4	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20

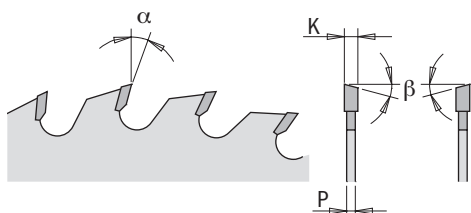


285-291

- ПРИМЕНЕНИЕ:** чистовое продольное пиление, хорошее поперечное пиление.
ОБОРУДОВАНИЕ: ручная циркулярная пила, настольная пила, аккумуляторная пила.
МАТЕРИАЛ: мягкое и твердое дерево, фанера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВОРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 6~8
- Марка твердого сплава, ISO: K10
- Твёрдость (HV10): 1.765
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.150



D мм	B мм	Установочные отверстия 	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H*
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
190	20 (Festool® FF)	FastFix 5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
216	30		48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H*
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M*
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M*

* Промышленное качество

Пилы для поперечного пиления

Для ручного инструмента



281-285-292

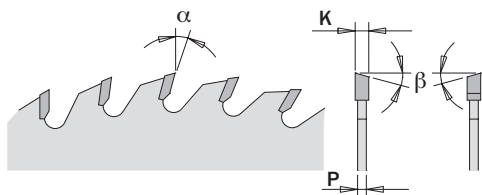
ПРИМЕНЕНИЕ: поперечное пиление; идеально ровный срез.

ОБОРУДОВАНИЕ: ручная циркулярная пила, настольная пила, аккумуляторная пила, торцовочная пила.

МАТЕРИАЛ: мягкое и твердое дерево, фанера, шпонированные панели, ЛДСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВОРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:

- Высота зуба, мм: 6~8
- Марка твердого сплава, ISO: K10
- Твёрдость (HV10): 1.765
- Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.150

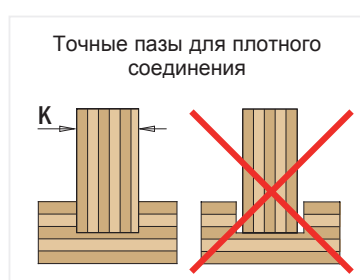


* Промышленное качество

D мм	B мм	Установочные отверстия 	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° АТВ	292.120.36H*
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° АТВ	292.120.40H
125	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° АТВ	292.125.36H
130	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° АТВ	292.130.36H
140	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° АТВ	292.140.36H
150	20	-	40	2,4	1,4	15°	15° АТВ	292.150.40H
160	16	-	40	2,2	1,6	10°	15° АТВ	292.160.40E
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° АТВ	292.160.40H
160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° АТВ	292.160.40M
160	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° АТВ	292.160.56H
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° АТВ	292.165.40H
165	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° АТВ	292.165.56H
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.180.40M
184	16	-	40	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.184.40E
184	30	-	40	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.184.40M
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.190.40E
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° АТВ	292.190.64M
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° АТВ	292.190.48FF
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.200.48M
210	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.210.48L
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.210.64M
216	30	-	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° АТВ	292.216.64M
216	30	-	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° АТВ	292.216.80M
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° АТВ	292.225.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.230.48M
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.230.64M
235	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.235.48L
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° АТВ	292.240.48M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° АТВ	285.060.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° АТВ	285.060.11M*

Система dado - регулируемая пазовая пила

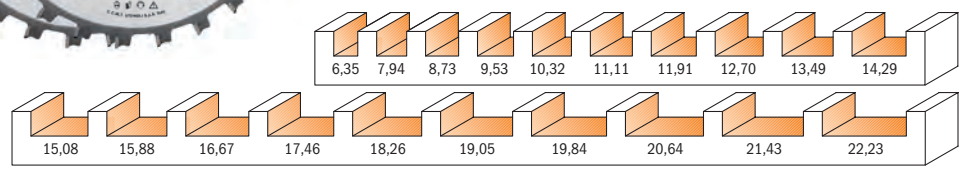
230 Dado – это комплект из пильных дисков, пазовых сегментов и регулировочных шайб-прокладок который устанавливается на вал настольной, или стационарной пилы. Система dado CMT позволяет делать глухие пазы в дереве, фанере, ДСП, МДФ шириной от 6,35 до 22,23 мм (с шагом в 0,1 мм). Производительность dado CMT намного выше, чем насадной пазовой фрезы, она позволяет делать пазы с ровными стенками, без сколов, и ровным дном. Dado CMT поставляется в двух комплектациях – профессиональной: пилы Z=24 + сегменты с четырьмя зубьями, и экономичной: пилы Z=12 + сегменты с двумя зубьями.



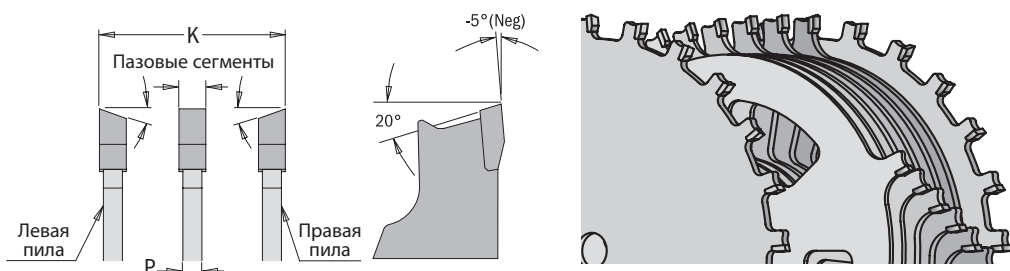
Набор включает:

2 пильных диска 6-ть четырёхзубых пазовых сегментов Набор стальных регулировочных шайб

Набор шайб состоит из:	
№	Толщина шайбы
4	0.1 мм
2	0.2 мм
2	0.3 мм
2	0.5 мм



K мм	Количество пазовых сегментов		
	1,6 мм	2,4 мм	3,2 мм
6,35	0	0	0
7,94	1	0	0
8,73	0	1	0
9,53	0	0	1
10,32	1	1	0
11,11	1	0	1
11,91	0	1	1
12,70	0	0	2
13,49	1	1	1
14,29	1	0	2
15,08	0	1	2
15,88	0	0	3
16,67	1	1	2
17,46	1	0	3
18,26	0	1	3
19,05	0	0	4
19,84	1	1	3
20,64	1	0	4
21,43	0	1	4
22,23	1	1	4

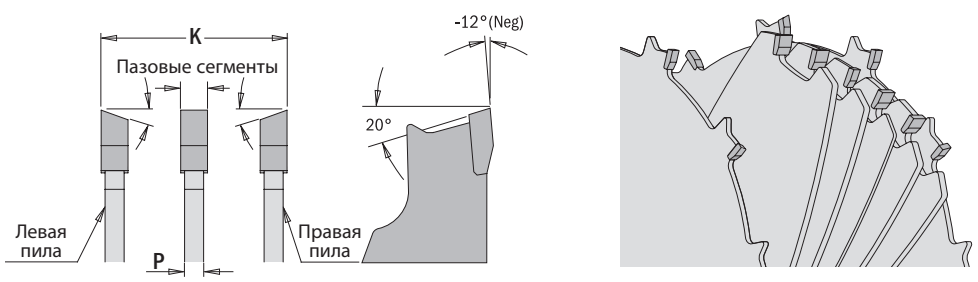
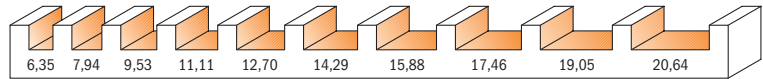


D мм	B мм	Z	P (внутренние сегменты)			K		α	β	Артикул
			3,2 мм	2,4 мм	1,6 мм	min.	max			
150	15,87	20	4 шт.	1 шт.	1 шт.	6,35	22,23	-5°	FTG+ATB	230.520.06
200	15,87	24	4 шт.	1 шт.	1 шт.	6,35	22,23	-5°	FTG+ATB	230.524.08
200	30	24	4 шт.	1 шт.	1 шт.	6,35	22,23	-5°	FTG+ATB	230.524.08M

Набор включает:

2 пильных диска 5-ть четырёхзубых пазовых сегментов Набор стальных регулировочных шайб

Набор шайб состоит из:	
№	Толщина шайбы
3	0.1 мм
2	0.2 мм
1	0.3 мм
1	0.5 мм



D мм	B мм	Z	P (внутренние сегменты)		K		α	β	Артикул
			3,2 мм	1,6 мм	min.	max			
200	15,87	12	4 шт.	1 шт.	6,35	20,64	-12°	FTG+ATB	230.012.08

K мм	Количество пазовых сегментов	
	1,6 мм	3,2 мм
6,35	0	0
7,94	1	0
9,53	0	1
11,11	1	1
12,70	0	2
14,29	1	2
15,88	0	3
17,46	1	3
19,05	0	4
20,64	1	4

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Пазовые пилы

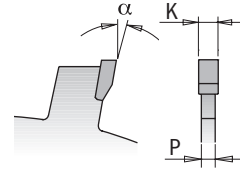
Промышленная серия



240

ПРИМЕНЕНИЕ: пиление глухих пазов, выборка четверти, профилирование и пазование в комплекте с другими инструментами.
ОБОРУДОВАНИЕ: форматно-раскроечные станки; настольные пилы.
МАТЕРИАЛ: мягкое и твердое дерево, ЛДСП, МДФ, пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБЬЕВ:
 - Высота зуба, мм: 10
 - Марка твердого сплава, ISO: K01
 - Твёрдость (HV10): 1.840
 - Сопротивление поперечному разрыву (N/мм2): 2.050



Новая конструкция позволяет комбинировать несколько пил с разной толщиной зубьев.

Идеально Пазование

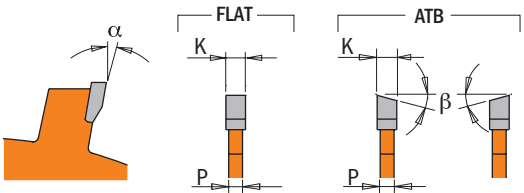
D MM	B MM	Z	K MM	P MM	α	β	Артикул
150	30	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06M
150	35	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06R
150	30	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06M
150	35	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06R
150	30	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06M
150	35	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06R
150	30	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06M
150	35	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06R
150	30	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06M
150	35	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06R
180	30	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07M
180	35	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07R
180	30	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07M
180	35	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07R
180	30	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07M
180	35	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07R
180	30	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07M
180	35	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07R

Пазовые пилы для шпоночного соединения



240-241

Пилы 100 мм для шпоночного соединения компании CMT с оранжевым P.T.F.E. покрытием делают пазы быстро и легко. Высокосортная немецкая сталь и зубья из микрочернистого твердого сплава гарантируют большой ресурс. Пилы предназначены для использования в ручных фрезерах для изготовления шпоночных соединений компаний: Lamello, DeWalt, Skil, Bosch, Freud и других.



Идеально Шпоночное соединение

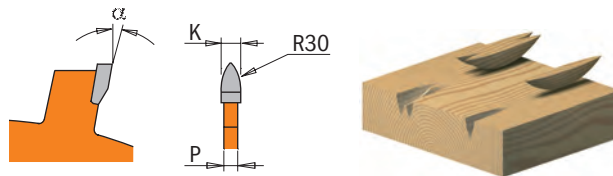
D MM	B MM	Установочные отверстия	Z	K MM	P MM	α	β	Артикул
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10° ATB	240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10° ATB	240.008.04
100*	22	-	8	3,96	3,1-3,9	15°	FLAT	241.008.04

* Для фрезеров Virutex и Porter-Cable



240.004.04

Новая пазовая пила для вырезания «лодочек» идеальна для ремонта любых мелких пороков в древесине. Смоляные карманы, сучки и другие пороки более не проблема. Просто отфрезеруйте данной пилой паз вдоль волокон дерева, вклейте оригинальную ремонтную «лодочку», и зашлифуйте место ремонта. После починки заплаты будут фактически незаметны, поскольку волокна древесины в заготовке и заплате располагаются одинаково. Для использования на оборудовании Lamello или другом инструменте.



D мм	B мм	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
100	22	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04

Диск для юстирования и шлифования



299.11

Юстировочный диск предназначен для проверки и регулировки пильного узла и параллельного упора. Диск необходимо установить на станок и с помощью угольника проверить угол наклона диска относительно пильного стола, в случае необходимости отрегулировать. Для проверки параллельного упора, положите угольник на пильный стол и проверьте угол между диском и упором. С помощью клея на диск можно прикрепить наждачную бумагу и использовать его для шлифовки деталей.



D мм	B мм	P мм	Артикул
200	15,87	2,8	299.111.00
200	30	2,8	299.111.00M
250	15,87	2,8	299.112.00
250	30	2,8	299.112.00M

Стабилизаторы пильных дисков



299.10

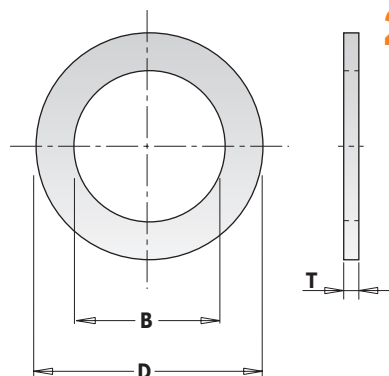
Стабилизаторы для пильных дисков CMT эффективно уменьшают вибрации и увеличивают жесткость пильного диска, что даёт более чистый рез и увеличивает срок службы дисковой пилы. Также они помогают уменьшить шум при пилении, вызванный вибрацией полотна. Комплект состоит из 2-х стабилизаторов.



Предупреждение: Использовать только на стационарных пилах.

DESCRIPTION	D мм	B мм	P мм	Артикул
Стабилизаторы (2шт.) для пил Ø200 мм	75	15,87	3,0	299.101.00
Стабилизаторы (2шт.) для пил Ø200 мм	75	30	3,0	299.101.00M
Стабилизаторы (2шт.) для пил Ø250 мм	125	15,87	3,0	299.102.00
Стабилизаторы (2шт.) для пил Ø250 мм	125	30	3,0	299.102.00M
Стабилизаторы (2шт.) для пил Ø300 мм	152	25,4	3,0	299.103.00
Стабилизаторы (2шт.) для пил Ø300 мм	152	30	3,0	299.103.00M

Переходные кольца для дисковых пил



299

D мм	B мм	T мм	Артикул	D мм	B мм	T мм	Артикул
15,87	10	1,2	299.218.00	30	15	1,4	299.240.00
15,87	12,7	1,2	299.217.00	30	15,87	1,4	299.211.00
20	12,7	1,2	299.221.00	30	16	1,4	299.223.00
20	16	1,2	299.222.00	30	16	2,0	299.226.00
20	18	1,4	299.236.00	30	18	1,4	299.232.00
22,2	15	1,4	299.237.00	30	19,05	1,4	299.241.00
22,2	16	1,4	299.242.00	30	20	1,4	299.224.00
22,2	20	1,4	299.238.00	30	22	1,4	299.231.00
25,4	15,87	1,4	299.216.00	30	20	2,0	299.227.00
25,4	19,05	1,4	299.213.00	30	25	1,4	299.225.00
25,4	20	1,4	299.214.00	30	25	2,0	299.228.00
25,4	20	2,3	299.220.00	30	25,4	2,0	299.212.00
25,4	22	1,4	299.215.00	32	30	2,0	299.229.00
25,4	22,2	1,4	299.239.00	35	30	2,0	299.230.00
25,4	22,2	2,3	299.219.00	35	32	2,0	299.233.00

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Электроинструмент для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Пильные диски для ручного инструмента

МОДЕЛЬ	DxB MM
AEG	
HK 125	120x20
HK 125 A, HK 125 B, HK 125 H	125x20
TKS 42, PC 300	132x20
HK 40, TK 40, TKS 42	140x20
HK 86, HK 707	143x19
HK 45, HK 717, HK 727	150x19
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46 S, HK 46 N,	150x20
HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50,	
HK 52, HKS 52, HK 737	
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55,	160x20
HK 160 A, HK 160B, KS 55 S, KS 55 SE	
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, HKS 65,	190x30
HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66,	
HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S,	
K 66 SE, KS 65, KS 66 S	
HK 200	200x25
HK 201	200x30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210x30
HKS 35, HKS 85	230x30
HK 240	240x30
MK 65	280x30
ALKO	
Basic 205 GK	205x18
Pro 250 GK	250x20
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H,	315x30
Holzmeister S, Holzmeister NHS, Pro-X	
W 450, W 500 450x30	
W 50 Profi, W 450, W 500	500x30
RM 60, W 60	600x30
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700x30
ALPHA-TOOLS	
KS 250	205x18
ATIKA	
Toptronic	250x30
ATK 315 H, BTA 90, HAT 315	315x30
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400x30
ABH 450, ABK 450, ATU 450,	450x30
BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	
ABH 500, ABK 500, BTH 500,	500x30
BTK 500, BTU 500, BWK 500	
AVOLA	
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315x30
ITZ 350, ITZH 350 W 350 30, ZB 400,	450x30
ZBV 400 400 30IC 450, ZB 450, ZBV 450	
ZB 500, ZBV 500	500x30
BWS 550	550x30
KWK 600, RK 600	600x30
BWS 700, BWTS 700, KWK 700	700x30
BLACK & DECKER	
D 984, D 985, DN 55, DN 56,	125x12,75
DN 254, DN 984, DN 985	
KC 1440 SK	136x10
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227,	140x12,75
DN 227 H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846,	
P 3501	
P 88-09 (Akku, 12 V)	150x20
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L,	156x12,75
DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	
BD 855, GKS 54 CE, KS 55, KS 855, KS 855 N,	160x16
M 336, M 975, M 976.U 336, U 975, U 976	
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229,	180x16
DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000,	
HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS	
865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR	
300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	
HD 1200	180x20
BD 365	190x30
M 338, U 338	200x16
BD 88, BD 800, DN 800,	210x30
DN 810, HD 2075 S HD 20755,	
KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A,	
P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	
BOSCH	
GUF 4-22 A, PSF 22 (Schatten-fugensäge)	105x20
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130x16
1551, 1559	140x20
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46,	150x16
PKS 416, PKS 48, S 1, S 33	
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C,	160x16
GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59,	
KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	
1552, 1556, 1563, GKS 55	170x30
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180x30
P 300, PKS 65	190x16
0051, 1553, 1564, GKS 65, GKS 66,	190x30
GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC,	
GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE	
0551, 1561	200x30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210x30
GCM 8 S	216x30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230x30
1555	240x30
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10	250x30
SD, GTS 10	250x30
GCM 12, GCM 12 S	305x30

МОДЕЛЬ	DxB MM
CASAIS	
SC 650	150x20
VSC 65	200x30
HKS 2000	210x30
SC 320	230x30
DEWALT	
DW 935 K, DW 936 K	136x10
DW 351	150x20
DW 007 K, DW 007 KH	165x10
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	165x20
DW 62	184x16
DW 365	190x30
DW 700, DW 701, DW 707	216x30
DW 383	235x30
DW 86	240x30
DW 100, DW 110, DW 111	250x16
DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250,	250x30
DW 252, DW 320, DW 702, DW 703, DW 710,	
DW 742, DW 743, DW 744, DW 720 K,	
DW 746 K, DW 1251, DW 1370, DW 1501,	
DW 1503	
DW 709, DW 711	260x30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K,	300x30
DW 810, DW1370, DW 1935/31L, 142 DS,	
160 DS, 1635, 1875, 2155	
MC 20	300x32
DW 704, DW 705, DW 706,	305x30
DW 708, D 27105	350x30
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	400x30
6 K, 6 L, DA 1635	500x30
EINHELL	
BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160x20
RT-CS 165	165x16
BHS 1300	184x16
BT-CS 1400	190x20
RT-CS 190 L	190x30
BT-TS 800	200x16
HES 200	200x30
RT-TS 920	205x16
RT-FF 1220 U	205x30
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST	210x30
210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221	
KGST 500	250x20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100,	250x30
BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS, 300 UG,	
KGS 301, KGS 330, KGSTN 245, KGSTN 250,	
RT-SM 430 U, RT-TS, 1725 U, RT-TS 1825 U,	
RT-UD, 1825, RT-UD 1825, RT-XM 305 U	
RT-SM 330 U	305x30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	215x30
BT-LC 400/1	400x30
BT-LC 500	450x30
BT-LC 700 D	700x30
ELEKTRA BECKUM	
Multi 180	200x30
KS 205	205x18
KS 210, GKS 255, P200, PK 200,	210x30
PK 220, UK 220 W, UK 220 E	
Secanta	220x30
PK 250, PK 255, KGT 500, KGS	250x20
300, KGT 550, UK 330, KS 250	
KGS 250, KGS 250 K, KGS 300, KGS 301,	250x30
KGS 303, KGS 330, KGS 331, KGT 250,	
KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS	
304, Multi 260, Multi 310, PK 250,	
PK 255, PK 2800, PK 3100, PK	
4200, PK 6000, PKF 255, UK250, UK 330	
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G	300x30
KS 304	304x30
1800, 2200, 2800, 3100, 4100,	315x30
Combi und Standard HS 315,	
Combi HSG, TKHS 315, TK, HS 315 E	
TK 350	350x30
BKH 400, BKS 400, BKS 450,	400x30
BS 3100 W, BS 4200, BS 5500 W	
BKH 450, BKS 450, BS 6000 D,	450x30
BS 8000 D	
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500x30
BW 400, BW 600, BW 700	600x30
BW 700, BW 750, BW 4000	700x30
ELU/DEWALT	
MKK 26	86x12
MH 25, MH 25 K	100x12
DS 140 Double Schatten-fugensäge	105x22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136x10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150x20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150x30
MH 55, MH 155	170x30
MH 65	180x30
MH 165, MH 265	190x30
MH 30, MH 82, MH 182	230x30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216x30
MH 85, MH 286	240x30

МОДЕЛЬ	DxB MM
ELU/DEWALT (vervolg)	
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33, KSU 101,	250x30
RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253,	
TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172,	
TGS 173, TGS 271, TGS 273	
EMTS 711	260x30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300x30
EMS 705, PS 374	305x30
RKS 1603	350x30
MTS 24	355x25,4
RSA 133/25	500x30
ELUMATEC	
KS 101, MGS 460	254x32
DG 163, RS 160, TS 161	280x32
KS 101, MGS 460	300x32
MGS 72/04, MGS 73/23	330x32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330x32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS	380x32
72/30, MGS 73/33, SA 73/35	
DG 102, DG 104, DG 140, MGS	420x30
105, MGS 461, SA 103/25	
DG 142, MGS 142, SA 142	500x30
DG 204, DG 240, MGS 205	550x30
EMCO	
Universal	200x15
Rex 2000, Super 1011	250x20
KS 80, MK 81	250x30
EUMENIA	
ML 50 L	220x30
FEIN	
SSK 646, SSL 646	150x20
SSK 660	160x20
SSK 661	210x30
FELDER	
KF 700	250x30
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41,	315x30
BF 31, K 37, KFS 37	
FELISATTI	
TP 751	150x20
TP 756	160x20
TP 765	190x20
TP 781	230x30
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771,	250x20
T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84,	250x30
T 85, T 87, T 88	
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300x30
FERM	
FZT 250, FZT 250 EN	250x30
FESTOOL	
AUF 35-S3, AUF 35-S4	105x20
AUF 35-S2	120x20
AF 45 E, AXF 45	150x30
AP 55, AP 55 E, AP 55 E-FS, AP 55 FS,	160x20
ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS,	
ATF 55 FS, AP 55 EB, TS 55, TS 55	
EQ, TS 55 EBQ, TS 55 Q	
AAU, AU 50, AUP 50	160x30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S,	170x33
AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42-S,	
AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, A	180x30
UP 60 S, AUT 60 S	
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB,	190x30
AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS,	
AT 65 EB, AT 65 EB-FS	
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S,	200x30
AXP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	
TS 75, TS 75 EBO, TS 75	210x30
EBO-FS, TS 75 EQ	
Symmetric SYM 70	216x30
AU 77 S	220x30
CS 70, CS 70 EB	225x30
AU 80 S	230x30
AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS,	240x30
AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250x30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260x30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350x30
BD 145, BD 145/1	400x30
BD 170	450x30
FEZER	
KG 20	200x18
KG 205	205x18
KG 25	250x32
KG 30	300x32
KG 40 S	400x32
AB 600	600x32
FLOTT/FLOTTJET/KRAKU	
1000, 2000, Profi 3000	250x20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W,	250x30
KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011,	
Profi 2000, Profi 2001,	
Profi 3011, Uni-Profi 2011	
FKS 3000, KKS 305 M	315x30

МОДЕЛЬ	DxB MM
GRAULE	
AKF F, AKF 4/200	200x40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250x40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300x40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350x40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420x40
ZS 200	520x50
GIJDE	
GTK 721	205x18
GTK 800	205x20
GKS 1100 P, GRK 210/300,	210x30
GUKS 2100, KT 210	
GFO 1401	216x30
GKS 250 L, GKS 250 T, GRK	250x20
250/300, GRK 250/500	
TK 2500 UG, GFO 1801	254x20
TK 2400 ECO	254x30
GTKS 315	315x30
GWS 400 Eco	400x30
GWS 450 Eco	450x30
FP 600 Plus, GWS 600 EC,	600x30
GWS 600 HM, QWS 600	
DTW 700, DWS 700, DWS 700 Z, GWS 700,	700x30
FP 700 Plus, GWS 700 HM, GWS 700 EC,	
PRS 700/7 HMF, PTW 700/7	
HMF, PWS 700/7 HMF	
HAAGER	
HTK 200	200x30
HKGS 250, HMS 10 RA	250x20
GKS 250 HR, HBTS 10 A	250x30
HTK 300	300x30
HAFFNER	
RF 60	100x20
KSU 40	120x20
KSU 105, KSU 125	125x20
KSU 50	160x20
KSU 110	170x30
KSU 60, KSU 113	180x20
KSU 60 alt	200x30
GL 136	200x20
AKS	210x30
AS 75, KS 75, RS 75	220x30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220x30
HSU 85, KL 176, KS 85, KSU 85,	250x30
SP 187, US 85	
AKS, GS 1, GS 2W, GS 2 D, GS 150, GS 163,	250x30
GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195,	
SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161,	
TGS 162, TGS 163, TGS 198	
MK 251 B	300x32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155,	330x30
GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166,	
GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155,	
SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169,	
TGS 200, TK 42, US 151	
DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180	350x30
GS 159, GS 160	340x30
MK 350 Vario	400x32
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181,	500x30
DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188,	
DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M,	
GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640,	
ZS 800	
DGS 187, DGS 202, GS 161,	600x30
GS 162, US 161, US 162 30	
HANNING	
TK 20 N, TK 20 S, TK 200,	200x16
TK 300, ZK 205, HKS 250	250x16
3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1,	315x30
HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	
HANSEATIC	
PSC 160 D	160x20
HILTI	
WSC 55	160x20
WSC 85	230x30
HERCULES	
KG 205	205x16
TKS 250 UV	250x16
BK 315/1	315x30
HITACHI	
C 5 Y	125x20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150x20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160x20
C 6 BU, C 6 U, C 6 DD-Akku, FC 6 SB	165x30
C 6 SA, PSU 6	170x30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A,	190x30
PSU 7 C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210x30
C 8 FC, C 8 FS	216x30
C 9 U	235x30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240x30
U 210	250x30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA	255x30
C 13 U, PSU 13	335x30
C 15 FC	380x30
HOLZ-HER (REICH)	
Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132x30

МОДЕЛЬ	DxB MM
2260, 2270	140x30
2103, 2104, 2105, 2106, 2107,	160x30
2108, HKU 50	
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170x30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180x30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126,	190x30
2127, 2269, 2282	
2113, 2292, 2555, HK 201	200x30
2267, 2284, PKS 267	210x30
Leistensäge 2141	216x30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220x30
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230x30
2128, 2268, HKD 65	240x30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210,	300x30
PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225,	
PKS 1230 303	
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350x30
HKS 2136	380x30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K, BTK 155	400x30
JEPSON	
8219	192x20
9211 D	255x25,4
9312 E, 9430	305x25,4
9314, 9435	355x25,4
KITY	
626	150x20
510, 616, 617, 2617	180x15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000,	200x30
Kombi 5023, Junior 6	
618	250x30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619 2	70x30
819	315x30
KRESS	
CHKS 6050, CHKS 6055	160x20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190x20
MAFFEL	
A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40	120x20
SF 32, X 40, XE 40	125x20
A 55, B 55, FU 50, KSP 55, KSP 55 F,	160x20
KSS 330, KSS 400, KST 55, MKS 55, MS 55,	
MT 55, PS 52, PSS 3000, PS 3100, X 55,	
XE 55	
KS 320	160x30
Erika 55	180x30
Erika 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190x30
B 65, X 72	200x30
AS 65, FUS 65	210x20
MS 75, MKS 75	210x20
Erika 70 E, MKS 85	225x20
KSP 85, KSP 85 FC	230x30
B 82	240x30
Erika 85, MS 85, MKS 85, MKS 85 S	250x30
A 85, Erika 65, FS 65, FU 585, FUS 85	280x30
Erika 70 L, Erika 70 K	290x20
Biberex, MKS 105, Monika,	315x30
TFK 85 L, TFK 85 K	
Biber, FS 85	325x30
MKS 130 EC	330x30
MKS 125, MKS 125 E	355x30
MKS 145, MKS 145 EC	370x30
BK 3, BKS 4, FS 130, FS 130 S, TD 3, VKS 1	400x30
MKS 165, MKS 165 EC, FS 130K	410x30
TDH 4, TDH 425	425x30
BK 4, BKV 4, BKS 5, FSG 165,	450x30
MKS 185 EC, TDH 5, TDH 450	
BKV 5, BKS 6, TDH 5-170	500x30
FSG 200	550x30
FSG 240 K	640x30
MAKITA	
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150x20
5600 NB, 5600 RDW	160x20
167, 0846 S, 0946 S, 5600 BR, 5603 R,	165x20
5604 R, TK 1256, KS 1155, KST 1157 S,	
KSTE 1357, S-Signal, SBTK 1, SR 1600	
5500 S, 5800 B, 5801 B, 6317 S	180x20
5800 BR, SR 1800	185x20
4346 S, KS 65, KS 1266 S, KS	190x20
1468, KS 4345 S, KSE 1668, TK 5348	
5703 R, 5705 R, 5017 RKB	190x30
Radial-Eudora 5700	200x25
LS 0810, SR 2100	210x25
KGS E 1670 S, KSE 1678 S	210x30
6322 S	220x30
SR 2300, SR 5900 B, SR 5900 BR	235x25
5903 R	235x30
KS 1785, KS 6323 S	240x30
LS 1013, LS 1014	260x25
SR 2600	266x25
5103 R, SR 2600	270x30
5100 BR	335x25
5143 R	355x30
METABO	
F 0520	100x22
4340 S, BHK 2, BHK 3, 4345 S 140 20	140x13
4341 S, BTK 0, 61 + 2, KS 52,	150x20
KS 0846 S, KS 0852 S	

МОДЕЛЬ	DxB MM
BTK 1, KS 1155 S, Magnum, TK 1256	165x20
6317 S	180x20
KS 655, KS 1266, KS 1468 S,	190x20
KS 4345 S, KS 4346 S, KS5348,	
KSE 1668, Robert	
KGSE 1670, KSE 1678 S-Signal,	210x30
Magnum TK 1066, TKU 225	
6322 S	220x30
KS 1785 S, KS 6323 S	240x30
TK 1633, TKU 1633, TKU 1693	250x30
TK 1688, TK 1688 D	315x30
PANASONIC	
EY 3501	110x20
EY 3530	135x20
PERLES	
25 S	100x12
SC 47 C	140x20
KS 50, Peugeot, SC 53 C	150x20
FP 50 S	180x20
KS 85	230x30
PROTOOL	
CSP 55-2, CSP 56 EQ,	160x20
CSP 56 Q, CSP 68	
CSP 68 E	190x30
CSP 85	240x30
ROBLAND	
K 210 - 260	240x30
X 260	250x30
K 310, X 310	300x30
ROCKWELL	
346, 63416	170x16
315, 4500, 63417	184x16
368, 63418	220x20
SCHEER	
HM 5, HM 6	100x22
MS 50	150x16
MS 45, MS 45 E	150x20
FM	160x16
MS 55	160x20
FM	180x16
MS 65, MKS 65	190x30
MS 70	200x30
MS 80	220x30
MS 85	230x30
FM 10, A 3100, A 4200	240x30
SCHEPPACH	
KG 205	205x18
TS 2000	200x30
Capas 1, Capas 2	216x30
KG 250, TKG 250, TS 2500	250x20
KSE 250, TS 2500, KG 260, TKG	250x30
260, KG 280, TKG 280	
Capas 3, TKG 305 E	305x30
TS 315 GT, TS 400, TS 4010, TKU	315x30
BSH 400	400x30
BSH 500	500x30
SKIL	
22501 B	125
5140 A, 5140 B, 5240	130
532	140
533, 553, 5246, 1800 H, 1850 H	150
416 H, 534, 536, 552 B, 1408 H,	160
1409 H, 1410 H, 1440 H, 5750 A	
77 U, 537 U, 553 B, 553 H,	184
559 U, 574 U, 599 U, 857	
1865, 1866, 5266, 5565, 5566,	190
5666, 5866 A, 1899, 1965 U, 1986	
554 B, 554 H, 825, 858, 1524 H, 1873 H	210
555 H, 1525 H, 1886 H, 1985 U	230
1523 H, 1526 H, 1899 H	260
STAYER	
CP 50	150x20
KS 700, SC 205, TKS 2000	205x18
SC 250, SC 251, SCU 75	250x20
SC 260, SCE 1610, SLL 250	250x30
TD 305	305x25,4
TIP	
HKS 160	160x20
HKS 200	200x16
TKS 250	250x15,8
TGS 250	250x25,4
ULMIA	
1409 B	160x20
1706, 1708	200x16
1710 S, 1710 R	250x15,8
Gecombineerde machines	300x25,4
WEGOMA	
TB 204	105x22
HS 50	150x20
TS 250	250x30
S 4 D, S 4 W	350x30
TS 400	400x30

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

Таблица подбора дисковых пил

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
70	20	Раскрой панелей	8+8	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.070.16H	21
80	20	Раскрой панелей	12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H	21
80	20	Раскрой панелей	10+10	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.080.20H	21
85	15	Абразивные материалы	6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G	29
100	20	Раскрой панелей	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	21
100	22	Раскрой панелей	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	21
100	20	Раскрой панелей	10+10	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.100.20H	21
100	22	Раскрой панелей	10+10	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.100.20K	21
100	22	Пазование	6	3,96	3,0	18°	10° ATB	240.006.04	34
100	22	Пазование	8	3,96	3,0	15°	10° ATB	240.008.04	34
100	22	Пазование	8	3,96	3,1-3,9	15°	0° FLAT	241.008.04	34
100	22	Пазование	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04	35
120	20	Двусторонний ламинат	20	3,1-3,7		5°	Конический	238.120.20H	19
120	20	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	21
120	20	Раскрой панелей	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1	21
120	22	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	21
120	20	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.120.24H	21
120	22	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.120.24K	21
120	50	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.120.24T	21
120	20	Раскрой панелей	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H	22
120	22	Раскрой панелей	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K	22
120	20	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H	22
120	22	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K	22
120	20	Алюминий	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H	23
120	20	Ручной инструмент	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H	31
120	20	Ручной инструмент	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H	32
120	20	Ручной инструмент	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H	32
125	20	Двусторонний ламинат	20	3,1-3,7		5°	Конический	238.125.20H	19
125	20	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	21
125	20	Раскрой панелей	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1	21
125	20	Раскрой панелей	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2	21
125	22	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	21
125	45	Раскрой панелей	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24Q	21
125	20	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.125.24H	21
125	22	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.125.24K	21
125	20	Раскрой панелей	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H	22
125	20	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H	22
125	20	Ручной инструмент	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H	31
125	20	Ручной инструмент	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H	32
130	20	Ручной инструмент	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H	31
130	20	Ручной инструмент	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H	32
136	20 (+10)	Ручной инструмент	18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.136.18H	26
136	20 (+10)	Ручной инструмент	36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.136.36H	27
136,5	10	Металл	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05	24
136,5	20	Металл	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05H	24
140	16	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	Y288.140.24E	21
140	20	Ручной инструмент	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H	31
140	20	Ручной инструмент	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H	32
150	30	Древесина	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M	13
150	45	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.150.36Q	21
150	20 (+16)	Ручной инструмент	24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.150.24H	26
150	20 (+16)	Ручной инструмент	40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.150.40H	27
150	20	Ручной инструмент	12	2,4	1,4		10° ATB	290.150.12H	29
150	16	Ручной инструмент	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E	31
150	20	Ручной инструмент	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H	31
150	20	Ручной инструмент	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H	32
150	15,87	Пазование	20	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.520.06	33
150	30	Пазование	12	2,0	1,4	15°	0° FLAT	240.020.06M	34
150	35	Пазование	12	2,0	1,4	15°	0° FLAT	240.020.06R	34
150	30	Пазование	12	3,0	2,0	15°	0° FLAT	240.030.06M	34
150	35	Пазование	12	3,0	2,0	15°	0° FLAT	240.030.06R	34
150	30	Пазование	12	4,0	3,0	15°	0° FLAT	240.040.06M	34
150	35	Пазование	12	4,0	3,0	15°	0° FLAT	240.040.06R	34
150	30	Пазование	12	5,0	3,0	15°	0° FLAT	240.050.06M	34
150	35	Пазование	12	5,0	3,0	15°	0° FLAT	240.050.06R	34
150	30	Пазование	12	6,0	3,0	15°	0° FLAT	240.060.06M	34
150	35	Пазование	12	6,0	3,0	15°	0° FLAT	240.060.06R	34
160	20	Древесина	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H	13
160	20	Двусторонний ламинат	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H	15
160	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	18

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
160	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	18
160	45	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	21
160	55	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36O	21
160	55	Раскрой панелей	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	Y288.160.36O2	21
160	20	Алюминий	24	2,2	1,6	5°	TCG	Y284.160.24H	22
160	20	Алюминий	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H	23
160	20	Алюминий	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H	23
160	20	Металл	30	2,0	1,6	0°	TCG	226.030.06H	24
160	20	Металл	40	1,8	1,4	10°	TCG	226.540.06H	24
160	20 (+16)	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.160.24H	26
160	20 (+16)	Ручной инструмент	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.160.40H	27
160	20 (+16)	Ручной инструмент	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.160.56H	27
160	16	Ручной инструмент	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E	29
160	20	Абразивные материалы	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H	29
160	20	Абразивные материалы	10	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.10H	29
160	20	Ручной инструмент	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H	29
160	24	Ручной инструмент	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10	30
160	40	Ручной инструмент	40	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16040H-X10	30
160	16	Ручной инструмент	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E	31
160	20	Ручной инструмент	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H	31
160	30	Ручной инструмент	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M	31
160	16	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E	32
160	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H	32
160	20 (Virutex)	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	32
160	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	32
160	30	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M	32
160	20	Ручной инструмент	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H	32
165	15,87<>	Металл	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06	24
165	20	Металл	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06H	24
165	30	Металл	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06M	24
165	20 (+15,87)	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.165.24H	26
165	30	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.165.24M	26
165	20 (+15,87)	Ручной инструмент	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.165.36H	27
165	20	Ручной инструмент	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H	31
165	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M	31
165	20	Ручной инструмент	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H	32
165	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H	32
165	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.165.40M	32
170	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M	31
170	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M	32
180	20	Абразивные материалы	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H	29
180	40	Многопильный постав	21+3	2,5	1,8	18°	0° FLAT	280.021.07S	10
180	30	Древесина	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M	13
180	20	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.180.36H	21
180	30	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.36M	21
180	45	Раскрой панелей	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q	21
180	55	Раскрой панелей	36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36O	21
180	50	Раскрой панелей	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.44T	21
180	20	Алюминий	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H	23
180	30	Ручной инструмент	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M	29
180	20	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H	31
180	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M	31
180	20	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H	32
180	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M	32
180	30	Пазование	18	3,0	2,0	15°	0° FLAT	240.030.07M	34
180	35	Пазование	18	3,0	2,0	15°	0° FLAT	240.030.07R	34
180	30	Пазование	18	4,0	3,0	15°	0° FLAT	240.040.07M	34
180	35	Пазование	18	4,0	3,0	15°	0° FLAT	240.040.07R	34
180	30	Пазование	18	5,0	3,0	15°	0° FLAT	240.050.07M	34
180	35	Пазование	18	5,0	3,0	15°	0° FLAT	240.050.07R	34
180	30	Пазование	18	6,0	3,0	15°	0° FLAT	240.060.07M	34
180	35	Пазование	18	6,0	3,0	15°	0° FLAT	240.060.07R	34
184	15,87<>	Абразивные материалы	4	1,8	1,4	12°	TCG	236.004.07	29
184	15,87<>	Металл	48	2,0	1,6	0°	TCG	226.048.07	24
184	15,87<>	Металл	48	2,0	1,6	10°	TCG	226.548.07	24
184	20 (+16+15,87)	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.184.24H	26
184	30	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.184.24M	26
184	20 (+16+15,87)	Ручной инструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.184.40H	27
184	30	Ручной инструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.184.40M	27
184	15,87 <>	Ручной инструмент	24	1,9	1,2	20°	1FTG+2/20° ATB	250.024.07	28

Таблица подбора дисковых пил

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
184	15,87 <>	Ручной инструмент	40	1,9	1,2	20°	1FTG+4/20° ATB	251.040.07	28
184	16	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E	31
184	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M	31
184	16	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E	32
184	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M	32
190	30	Абразивные материалы	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M	29
190	30	Абразивные материалы	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M	29
190	30	Алюминий	30	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.190.30M	22
190	30	Алюминий	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M	23
190	30	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M	23
190	20 (Festool® FF)	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF	23
190	30	Металл	40	2,0	1,6	0°	TCG	226.040.07M	24
190	30	Металл	48	1,8	1,4	10°	TCG	226.548.07M	24
190	30 (+20+16)	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.190.24M	26
190	30 (+20+16)	Ручной инструмент	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.190.42M	27
190	30 (+20+16)	Ручной инструмент	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.190.64M	27
190	16	Ручной инструмент	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E	29
190	20	Ручной инструмент	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H	29
190	30	Ручной инструмент	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M	29
190	24	Ручной инструмент	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10	30
190	16	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E	31
190	20	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H	31
190	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M	31
190	20 (Festool® FF)	Ручной инструмент	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF	31
190	16	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E	32
190	20	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H	32
190	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M	32
190	30	Ручной инструмент	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M	32
190	20 (Festool® FF)	Ручной инструмент	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF	32
200	40	Многопильный постав	21+3	2,5	1,8	18°	0° FLAT	280.021.08S	10
200	30	Древесина	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M	12
200	30	Древесина	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M	12
200	30	Древесина	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M	13
200	30	Ручной инструмент	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M	18
200	20	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36H	21
200	45	Раскрой панелей	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.200.36Q	21
200	45	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.200.36Q2	21
200	65	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36J	21
200	30	Алюминий	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M	23
200	30	Ручной инструмент	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.200.36M	26
200	30	Ручной инструмент	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.200.48M	27
200	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M	29
200	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M	31
200	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M	32
200	15,87	Пазование	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08	33
200	30	Пазование	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08M	33
200	15,87	Пазование	12	6,35 - 20,64		-12°	FTG+ATB	230.012.08	33
210	30	Алюминий	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M	23
210	30	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M	23
210	15,87<>	Металл	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08	24
210	30	Металл	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08M	24
210	30 (+25)	Ручной инструмент	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.210.36M	26
210	30 (+25)	Ручной инструмент	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.210.48M	27
210	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M	29
210	25	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L	31
210	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M	31
210	25	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L	32
210	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M	32
210	30	Ручной инструмент	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M	32
215	50	Раскрой панелей	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.215.42T	21
216	30	Абразивные материалы	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M	29
216	30	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M	23
216	30	Металл	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.047.09M	24
216	30	Металл	56	1,8	1,4	10°	TCG	226.556.09M	24
216	30	Ручной инструмент	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Аксиал.	271.216.36M	26
216	30	Ручной инструмент	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Аксиал.	272.216.48M	27
216	30	Ручной инструмент	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Аксиал.	273.216.64M	27
216	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M	29
216	24	Ручной инструмент	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10	30
216	30	Алюминий	40	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.216.40M	22

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
216	48	Ручной инструмент	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10	30
216	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M	31
216	30	Ручной инструмент	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M	32
216	30	Ручной инструмент	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M	32
220	30	Двусторонний ламинат	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M	15
220	30	Двусторонний ламинат	42	3,2	2,2	-6°	HDF	287.043.09M	15
220	30	Двусторонний ламинат	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M	16
220	30	Ручной инструмент	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M	18
220	30	Двусторонний ламинат	63	3,2	2,2	-3°	FFT	281.063.09M	18
220	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M	29
220	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M	31
220	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M	32
225	30	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M	23
225	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M	31
225	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M	32
230	30	Абразивные материалы	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M	29
230	30	Алюминий	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M	23
230	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M	29
230	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M	31
230	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M	32
230	30	Ручной инструмент	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M	32
235	30	Алюминий	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M	23
235	30	Металл	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.09M	24
235	30 (+25)	Ручной инструмент	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.235.36M	26
235	30 (+25)	Ручной инструмент	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.235.48M	27
235	25	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L	29
235	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M	29
235	25	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L	31
235	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M	31
235	25	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L	32
235	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M	32
240	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M	29
240	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M	31
240	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M	32
250	30	Абразивные материалы	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M	29
250	30	Многопильный постав	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M	9
250	70	Многопильный постав	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V	9
250	80	Многопильный постав	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W	9
250	70	Многопильный постав	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V	10
250	80	Многопильный постав	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W	10
250	30	Абразивные материалы	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M	11
250	30	Древесина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	11
250	30	Древесина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	12
250	30	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M	12
250	30	Древесина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	12
250	35	Древесина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R	12
250	35	Древесина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R	12
250	30	Древесина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M	13
250	35	Древесина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R	13
250	30	Древесина	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M	13
250	30	Древесина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M	14
250	30	Древесина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M	14
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M	14
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M	15
250	30	Двусторонний ламинат	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M	15
250	30	Двусторонний ламинат	48	3,2	2,2	-6°	HDF	287.049.10M	15
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M	16
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.080.10M	16
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M	17
250	30	Двусторонний ламинат	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M	17
250	30	Ручной инструмент	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	18
250	30	Ручной инструмент	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	18
250	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	-3°	FFT	281.061.10M	18
250	30	Двусторонний ламинат	81	3,2	2,2	-3°	FFT	281.081.10M	18
250	30	Двусторонний ламинат	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.048.10M	19
250	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	20
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	20
250	32	Алюминий	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P	22
250	30	Алюминий	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M	23
250	32	Алюминий	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P	23

Таблица подбора дисковых пил

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
250	30	Металл	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M	24
250	30	Искусственный камень	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M	25
250	30	Искусственный камень	80	2,8	2,2	-3°	MATB	222.080.10M	25
250	30	Ручной инструмент	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.250.24M	26
250	30	Ручной инструмент	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.250.42M	26
250	30	Ручной инструмент	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.250.60M	27
250	30	Ручной инструмент	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.250.80M	27
250	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	29
250	40	Ручной инструмент	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05	30
250	20	Садовый триммер	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H	30
250	25,4	Садовый триммер	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20	30
250	20	Ручной инструмент	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	31
250	30	Ручной инструмент	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	31
250	30	Ручной инструмент	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	32
250	20	Древесина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	12
254	15,87	Абразивные материалы	6	2,2	1,6	12°	TCG	236.006.10	29
254	30	Древесина	48	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.048.10M	12
254	30	Древесина	60	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.10M	12
254	30	Алюминий	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M	23
254	15,87	Металл	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10	24
254	15,87	Металл	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10	24
254	30	Металл	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M	24
254	15,87	Металл	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10	24
260	30	Древесина	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	12
260	30	Древесина	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	12
260	30	Древесина	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.11M	12
260	30	Алюминий	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M	23
260	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	31
260	30	Ручной инструмент	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	32
270	30	Древесина	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	11
270	30	Ручной инструмент	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	29
270	30	Ручной инструмент	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	31
270	30	Древесина	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	12
275	20	Древесина	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H	12
280	30	Алюминий	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M	23
280	30	Древесина	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M	12
300	30	Абразивные материалы	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M	29
300	30	Многопильный постав	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M	9
300	60	Многопильный постав	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U	9
300	70	Многопильный постав	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V	9
300	80	Многопильный постав	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W	9
300	30	Многопильный постав	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M	9
300	70	Многопильный постав	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V	9
300	70	Многопильный постав	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V	10
300	80	Многопильный постав	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W	10
300	30	Многопильный постав	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M	10
300	70	Многопильный постав	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V	10
300	80	Многопильный постав	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W	10
300	30	Абразивные материалы	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M	11
300	30	Древесина	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M	11
300	35	Древесина	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R	11
300	30	Древесина	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M	12
300	30	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M	12
300	30	Древесина	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M	12
300	30	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M	12
300	35	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R	12
300	35	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R	12
300	30	Древесина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M	13
300	35	Древесина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R	13
300	30	Древесина	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M	13
300	30	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M	14
300	30	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M	14
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M	14
300	30	Двусторонний ламинат	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M	15
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M	16
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.096.12M	16
300	30	Двусторонний ламинат	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M	17
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M	17
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M	17
300	30	Ручной инструмент	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	18

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
300	30	Ручной инструмент	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	18
300	30	Двусторонний ламинат	72	3,2	2,2	-3°	FFT	281.073.12M	18
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	-3°	FFT	281.097.12M	18
300	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.060.12M	19
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	237.096.12M	19
300	30	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12M	20
300	30	Двусторонний ламинат	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	20
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	20
300	75	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12X	20
300	80	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12W	20
300	50	Раскрой панелей	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.48T	21
300	65	Раскрой панелей	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.72J	21
300	32	Алюминий	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P	22
300	30	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M	23
300	32	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P	23
300	30	Металл	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M	24
300	30	Искусственный камень	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M	25
300	30	Искусственный камень	96	2,8	2,2	-3°	MATB	222.096.12M	25
300	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.300.24M	26
300	30	Ручной инструмент	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.300.48M	26
300	30	Ручной инструмент	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.300.72M	27
300	30	Ручной инструмент	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.300.96M	27
300	20	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H	12
303	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M	15
303	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	-6°	HDF	287.061.12M	15
305	25,4	Абразивные материалы	8	2,2	1,6	12°	TCG	236.008.12	29
305	30	Древесина	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M	11
305	30	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M	13
305	30	Древесина	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M	13
305	30	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M	23
305	25,4	Металл	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12	24
305	25,4	Металл	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12	24
305	30	Металл	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M	24
305	25,4	Металл	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12	24
305	30	Древесина	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M	12
315	30	Абразивные материалы	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M	11
315	30	Древесина	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M	11
315	30	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.13M	13
315	30	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M	23
315	30	Древесина	36	3,2	1,8	15°	10° ATB	285.036.13M	12
315	30	Древесина	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M	12
320	65	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.060.13J	20
330	30	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M	23
330	32	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P	23
350	30	Многопильный постав	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M	9
350	60	Многопильный постав	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U	9
350	70	Многопильный постав	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V	9
350	80	Многопильный постав	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W	9
350	30	Многопильный постав	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M	9
350	70	Многопильный постав	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V	9
350	30	Многопильный постав	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M	10
350	70	Многопильный постав	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V	10
350	30	Абразивные материалы	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M	11
350	30	Древесина	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M	11
350	35	Древесина	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R	11
350	30	Древесина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M	12
350	30	Древесина	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M	12
350	30	Древесина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M	12
350	35	Древесина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R	12
350	35	Древесина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R	12
350	30	Древесина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M	13
350	35	Древесина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R	13
350	30	Древесина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M	14
350	30	Древесина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M	14
350	30	Двусторонний ламинат	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M	14
350	30	Двусторонний ламинат	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M	16
350	30	Двусторонний ламинат	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M	17
350	30	Двусторонний ламинат	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M	17
350	30	Ручной инструмент	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M	18
350	30	Ручной инструмент	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	18

Таблица подбора дисковых пил

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
350	30	Двусторонний ламинат	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	237.072.14M	19
350	30	Двусторонний ламинат	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14M	20
350	30	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14M	20
350	30	Двусторонний ламинат	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	20
350	50	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14T	20
350	60	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.14U	20
350	75	Двусторонний ламинат	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14X	20
350	75	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14X	20
350	80	Двусторонний ламинат	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14W	20
350	80	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W	20
350	32	Алюминий	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P	22
350	32	Алюминий	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P	22
350	30	Алюминий	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M	23
350	32	Алюминий	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P	23
355	30	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	S282.03556	20
355	25,4	Металл	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14	24
355	25,4	Металл	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14	24
355	30	Металл	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M	24
355	25,4	Металл	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14	24
355	30	Металл	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M	24
380	60	Двусторонний ламинат	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.15U	20
400	30	Многопильный постав	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M	9
400	70	Многопильный постав	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V	9
400	30	Абразивные материалы	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M	11
400	30	Древесина	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M	11
400	30	Древесина	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M	12
400	30	Древесина	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M	12
400	30	Древесина	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M	13
400	30	Древесина	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M	13
400	30	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16M	20
400	30	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16M	20
400	60	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16U	20
400	75	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16X	20
400	75	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16X	20
400	80	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16W	20
400	80	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16W	20
400	32	Алюминий	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P	22
400	30	Алюминий	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M	23
400	32	Алюминий	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P	23
420	32	Алюминий	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P	22
430	75	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17X	20
430	80	Двусторонний ламинат	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17W2	20
450	30	Абразивные материалы	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M	11
450	30	Древесина	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M	11
450	30	Древесина	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M	12
450	30	Древесина	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M	12
450	60	Двусторонний ламинат	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18U	20
450	80	Двусторонний ламинат	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18W2	20
450	32	Алюминий	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P	22
450	30	Алюминий	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M	23
450	32	Алюминий	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P	23
500	30	Абразивные материалы	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M	11
500	30	Древесина	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M	11
500	30	Древесина	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M	12
500	30	Древесина	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M	12
500	60	Двусторонний ламинат	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.20U	20
500	80	Двусторонний ламинат	72	4,8	3,5	16°	TCG	Y282.072.20W	20
500	32	Алюминий	120	4,0	3,2	5°	TCG	284.120.20P	22
500	32	Алюминий	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P	23
550	30	Абразивные материалы	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M	11
550	30	Древесина	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M	12
550	30	Древесина	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M	12
550	100	Двусторонний ламинат	72	5,2	3,5	16°	TCG	282.072.22A	20
600	30	Абразивные материалы	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	11
600	30	Древесина	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	12
700	30	Абразивные материалы	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	11
700	30	Древесина	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	12

КАЧЕСТВЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ НАИЛУЧШЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Производимые по последнему слову науки и техники на высокотехнологичном оборудовании эти лобзиковые пильные полотна специально разработаны для точного резания мягкой и твердой древесины, фанеры, OSB, ламината, пластиков HPL, мультиплекс-панелей, металлов, цветных металлов, алюминия, стеклопластика и нержавеющей стали. Они изготавливаются из трёх разных материалов.

Что важно ещё? Очень важна геометрия!

HCS

Высокоуглеродистая сталь

Для резания древесины хвойных пород, ДВП и мягкого пластика.

BIM

Биметалл

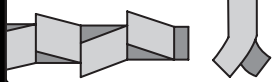
Подходит для пиления твёрдых пород древесины, высокоабразивных деревосодержащих и более твёрдых материалов, таких как цветные металлы, стали и сплавы. Эта особая комбинация HCS и HSS служит для самых разнообразных потребностей. Этот материал уменьшает вероятность поломки полотна благодаря особой гибкости и имеет намного больший срок службы, чем HCS или HSS. Превосходное соотношение "цена / качество".

HSS

Быстрорежущая инструментальная сталь

Для резки твердых материалов, таких как цветные металлы, стали и сплавы.

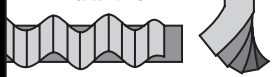
MILLED & SIDE SET TEETH



Фрезерованные разведённые зубья

Лобзиковые пилки с такой геометрией предназначены для быстрого чернового резания мягких пород древесины, алюминия, пластиков и цветных металлов.

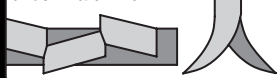
MILLED & WAVY SET TEETH



Фрезерованные волнообразные зубья

Для точных прямых резов фанеры, мягкой стали, алюминия, цветных металлов и пластиков.

GROUND & SIDE SET TEETH



Шлифованные разведённые зубья

Для быстрого реза древесины.

GROUND & TAPER
GROUND TEETH



Конически заточенные зубья

Такая геометрия обеспечивает точный и чистый рез древесины и пластика.



Подберите наиболее подходящее пильное полотно

Серия	Материал	Толщина	Тип	Точный прямой рез	Черновой рез	Точный криволинейный рез	Грубый криволинейный рез	стр.	
Дерево	Мягкое дерево	1,5-15	Fine			JT101A0		48	
		2-15	Basic			JT119B0		47	
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					49
		3-30	Fine	JT101B					48
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR					48
		4-60	Basic			JT111C			47
		5-60	Fast			JT144D		JT244D	47
		5-100	Fast			JT344D			48
		7-55	Fine	JT101D					49
	7-65	Fine	JT301CD					49	
	Твёрдое дерево	1,5-15	Fine				JT101A0		48
		3-30	Fine	JT101B					48
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR					48
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					49
		5-60	Fast			JT144D		JT244D	47
		5-100	Fast			JT344D			48
		7-55	Fine	JT101D					49
	7-65	Fine	JT301CD					49	
	OSB	2-15	Basic				JT119B0		47
		3-30	Fine	JT101B					48
		4-60	Basic			JT111C			47
		5-60	Fast			JT144D		JT244D	47
		7-55	Fine	JT101D					49
	Фанера	1,5-15	Fine				JT101A0		48
		2-15	Basic				JT119B0		47
		3-30	Fine	JT101B					48
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR					48
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					49
		4-60	Basic			JT111C			47
		5-60	Fast			JT144D		JT244D	47
		5-100	Fast			JT344D			48
	7-55	Fine	JT101D					49	
	Строительная древесина	<30	Fine	JT101B					48
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					49
		<100	Fast			JT344D			48
	ДСП	2-15	Basic				JT119B0		47
		3-30	Fine	JT101B					48
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					49
		4-60	Basic			JT111C			47
		5-60	Fast			JT144D		JT244D	47
	Ламинированные панели Кухонные столешницы Столешницы	1,5-15	Fine				JT101A0		48
		1,5-15	Fine, Long Life	JT101BIF					49
3-30		Fine	JT101B					48	
3-30		Fine, Splinter-Free	JT101BR					48	
3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					49		
Металл	Листы из стали и сплавов	1-3	Basic	JT118A		JT218A		50	
		1,5-10	Fast, Long life	JT123X				50	
		2,5-6	Basic	JT118B				50	
	Алюминий, цветные металлы	<30	Fast	JT127D					50
			Fast	JT123X					50
	Трубы	<30	Fast	JT123X					50
Листы из нержавеющей стали	1,5-3	Fast	JT123X					50	
Пластик	Оргстекло Пластики (PP, PE, PVC, PA, PS)	<30	Fast	JT127D				50	
		<30	Fine	JT101D				49	
		<30	Fast	JT123X				50	
		7-65	Fine	JT301CD					49

Цена			Точный рез
		Быстрый рез	
	Стандартный рез		

Производительность / Качество реза

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента



Дисплей из картона для лобзиковых пил

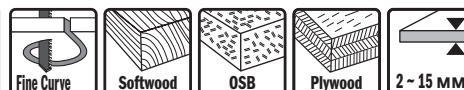
Картонный дисплей CMT служит для размещения и демонстрации пильных лобзиковых полотен на имеющемся в вашем магазине прилавке либо внутри витрины CMT. Подходит для размещения до 12-ти упаковок различных типов лобзиковых пил по 10 пачек в каждой, т.е. всего до 120-ти пачек. Дисплей CMT помогает ярко и доступно разместить лобзиковые пилки CMT в поле зрения покупателей!



JT119B0

Криволинейное пиление мягкой древесины (2 ~ 15 мм), фанеры, OSB.

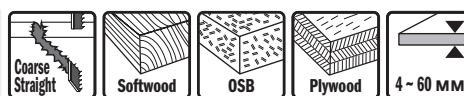
Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	50	76	2	JT119B0-5



JT111C

Быстрое черновое пиление мягкой древесины (4 ~ 60 мм), фанеры, OSB.

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	75	100	3	JT111C-5



JT144D

Особо быстрое пиление, прямой и черновой рез мягкой и твёрдой древесины (5 ~ 60 мм), фанеры, OSB. Врезание / погружение в плоскость.

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	75	100	4	JT144D-5
25	75	100	4	JT144D-25
100	75	100	4	JT144D-100



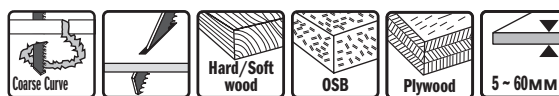
Пильные полотна для лобзиков по древесине



JT244D

Быстрое, криволинейное пиление мягкой и твёрдой древесины (5 ~ 60 мм), фанеры, OSB. Врезание / погружение в плоскость.

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	75	100	4	JT244D-5



JT344D

Особо быстрое пиление, прямой и черновой рез строительной, мягкой и твёрдой древесины (5 ~ 100 мм), фанеры, OSB.

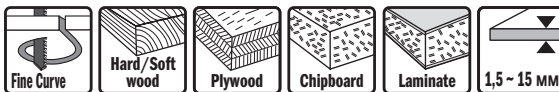
Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	110	132	4	JT344D-5



JT101A0

Криволинейное пиление, чистовое пиление с обеих сторон заготовок из мягкой и твёрдой древесины, фанеры, MDF, двухстороннего ламината (1,5 ~ 15 мм).

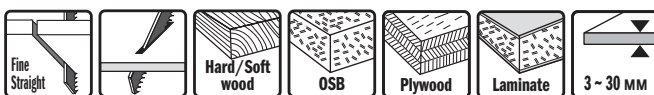
Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	50	76	1,4	JT101A0-5



JT101B

Тонкие прямые пропилы в мягкой и твёрдой древесине, фанере, OSB и пластиках (3 ~ 30 мм). Врезание / погружение в плоскость.

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	75	100	2,5	JT101B-5
25	75	100	2,5	JT101B-25



JT101BR

Прямое пиление, тонкие пропилы с чистой поверхностью мягкой и твёрдой древесины, фанеры, OSB, ламинированных панелей и пластика (3 ~ 30 мм). Обратный зуб.

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	75	100	2,5	JT101BR-5
25	75	100	2,5	JT101BR-25

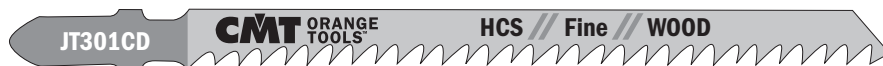




JT101D

Хорошие прямые пропилы в мягкой и твёрдой древесине, фанере, OSB и пластиках (7 ~ 55 мм). Врезание / погружение в плоскость.

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик						
5	75	100	4	JT101D-5						



JT301CD

Прямое пиление, чистовое пиление мягкой и твёрдой древесины, фанеры, ламинатов, пластиков (7 ~ 65 мм).

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик						
5	90	116	3	JT301CD-5						



JT234X

Особо чистое без сколов пиление мягкой и твёрдой древесины, фанеры, OSB и ламинатов (3 ~ 65 мм).

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик							
5	90	116	2-3	JT234X-5							



JT101BIF

Пиление без сколов. Специально для всех видов ламинатов, HPL и мультиплекс-панелей (1,5 ~ 15 мм).

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик			
5	58	83	1,7	JT101BIF-5			

Пильные полотна для лобзиков по древесине



JT118A

Прямое пиление тонких листов цветных металлов, стали и сплавов (1 ~ 3 мм).

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	50	76	1,2	JT118A-5



JT218A

Криволинейное пиление тонких листов цветных металлов, стали и сплавов (1 ~ 3 мм).

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	50	76	1,2	JT218A-5



JT118B

Прямое пиление средней толщины листов цветных металлов, стали и сплавов (2,5 ~ 6 мм).

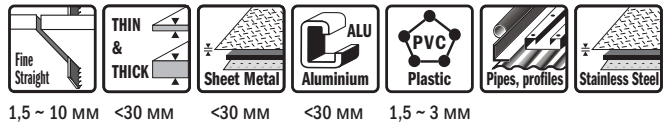
Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	50	76	2	JT118B-5



JT123X

Прямое пиление различной толщины листов стали и сплавов (1,5 ~ 10 мм), труб и профилей из пластика и алюминия (диаметром < 30 мм), листов из нержавеющей стали (1,5 ~ 3 мм).

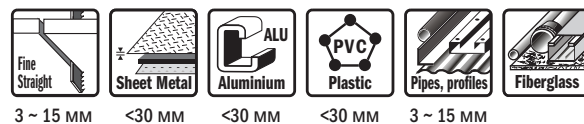
Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	75	100	1,2-2,6	JT123X-5

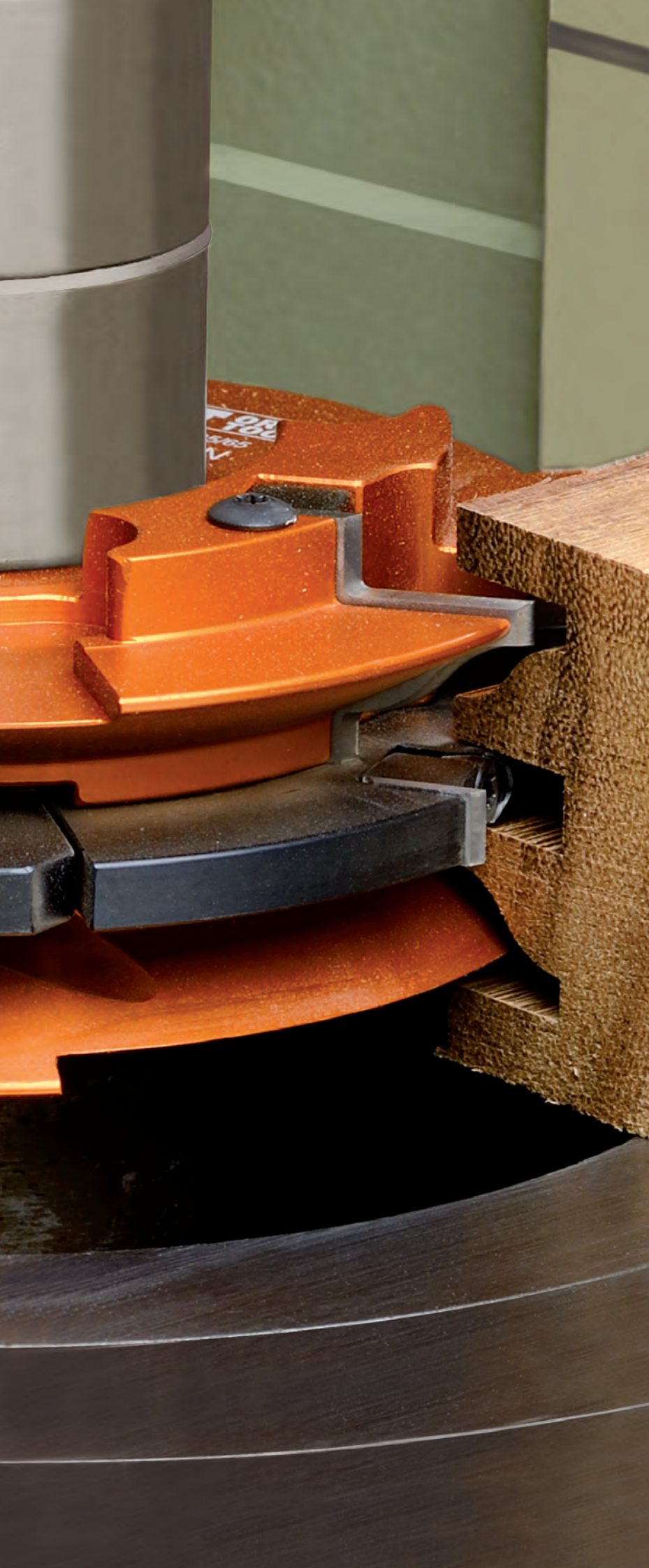


JT127D

Специально для пиления алюминия различной толщины (3 ~ 15 мм), труб и профилей (диаметром < 30 мм) также хорошо, как для пластика и оргстекла.

Кол-во в упаковке	I мм	L мм	TS Шаг зубьев мм	Артикул Т-образный хвостовик
5	75	100	3	JT127D-5





Фрезы насадные со сменными ножами

	стр.
Четвертная насадная фреза	52-53
Регулируемая пазовая фреза (из 3-х частей)	54-55
Фуговальная фреза (кукуруза)	56
Двусторонняя профильная фреза	57
Регулируемая фасочная фреза	58-59
Мультирадиусная фреза	60-62
Фреза для сращивания	63-65
Фреза филёночная	66-69
Универсальные насадные фрезы без ограничителей	70-72
Профильные ножи и ограничители	73-86
Бланкеты ограничителей бланкеты	87
Проставочные кольца	87
Бланкеты с насечкой по задней грани	88
Магнитное приспособление для точного выставления ножей на фуговальных фрезах	88
Фуговальные ножи	89-90
Твердосплавные двусторонние ножи для ручных электрорубанков	91
Твердосплавные ножи	92-93

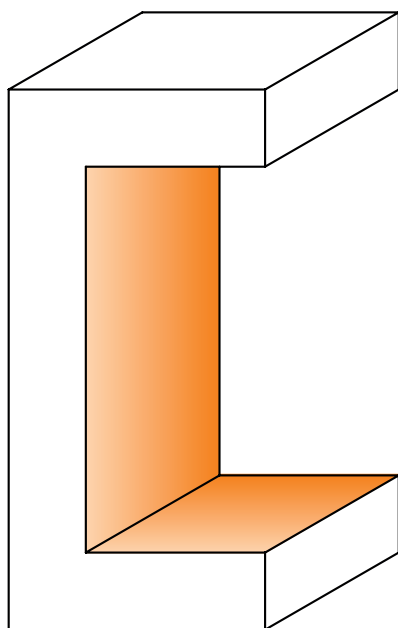
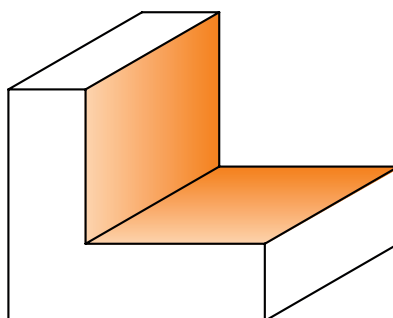
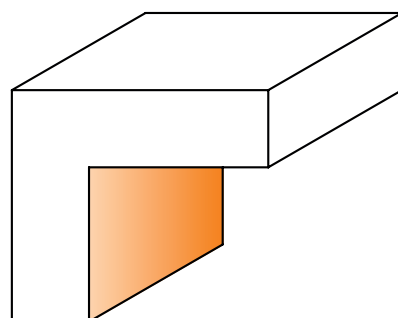


694.100

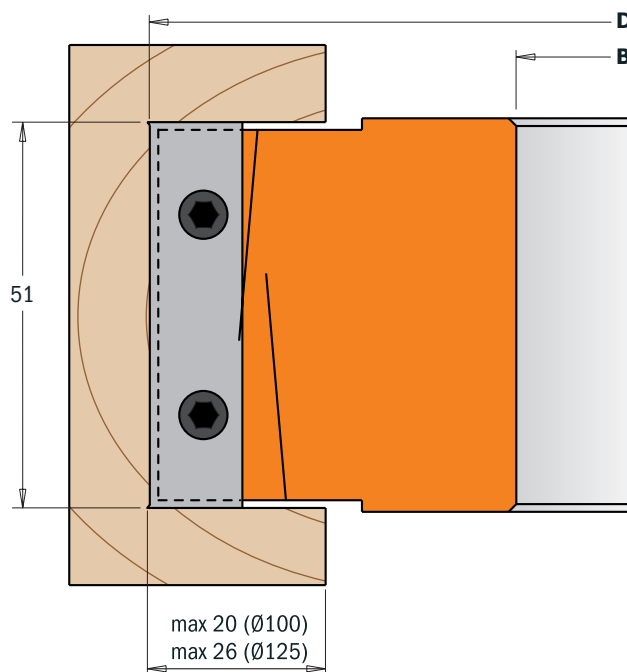
Применение: выборка четверти сверху и снизу; сращивание; пазование
Оборудование: сменные твердосплавные ножи, аксиальный угол для уменьшения сколов.
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.
Материал: ДСП, MDF, OSB; пластики; ламинированные материалы.

Технические особенности:
 - Упрочненный алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
 - Ручная / автоматическая подача.
 - Автоматическое позиционирование ножей при установке.
 - 2 универсальных прямых ножа 50x12x1,5 мм располагаемых аксиально.
 - 4 универсальных подрезных ножа 14x14x2 мм - по 2 на торцах фрезы.

Поставляется в пластиковом кейсе.



Масштаб 1:1



D мм	B мм	I мм	Z	RPM	Артикул	запасные части						
100	19,05	51	2+4	7500~12500	694.100.19							
100	30	51	2+4	7500~12500	694.100.30	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	31,75	51	2+4	7500~12500	694.100.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	35	51	2+4	7500~12500	694.100.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
125	40	51	2+4	6100~10000	694.125.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
125	50	51	2+4	6100~10000	694.125.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00



694.020

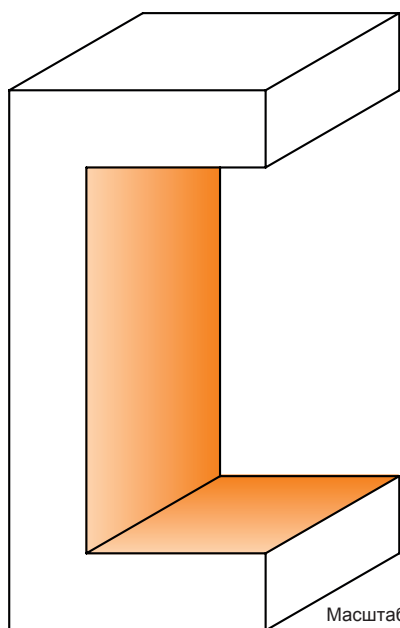


- Применение:** выборка четверти сверху и снизу; сращивание; пазование. Профильное фрезерование сменными ножами высотой 40 мм.
- Оборудование:** крепление универсальных профильных ножей с ограничителями; специальные опорные пластины для прямых сменных твердосплавных ножей.
- Оборудование:** стационарный фрезерный станок; комбинированный станок, шипорезный и кромкооблицовочный станок.
- Материал:** ДСП, MDF, OSB твердая древесина, фанера; пластики; ламинированные материалы.

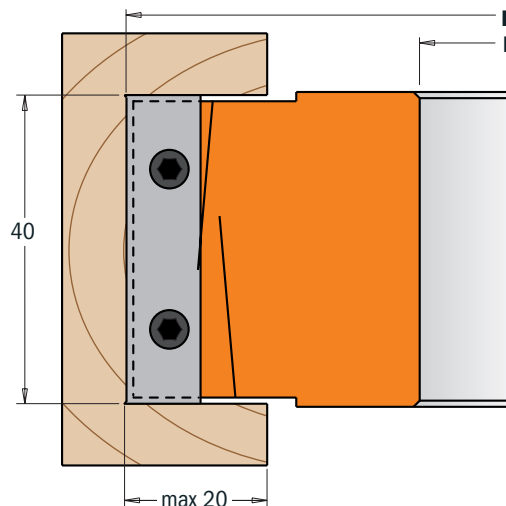
Технические особенности:

- Упрочненный алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- Ручная подача.
- Штифты для автоматического позиционирования ножей.
- 2 универсальных прямых ножа 40x12x1,5 мм [Z2].
- 2 универсальных подрезных ножа 14x14x2 мм [V2].

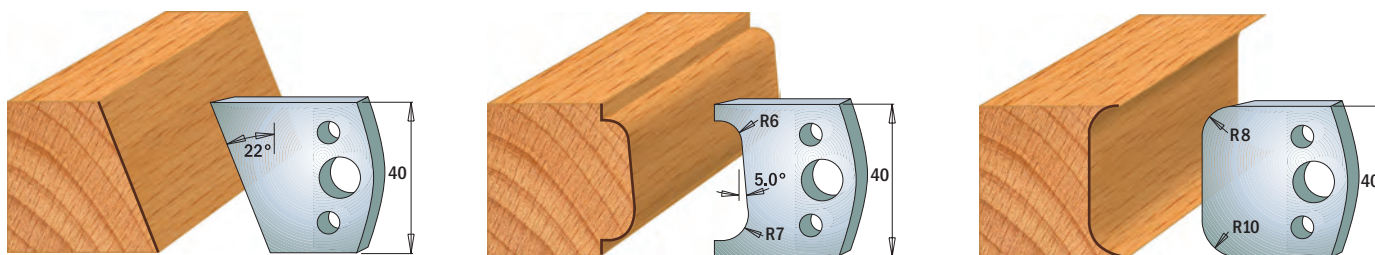
Поставляется в пластиковом кейсе.



Масштаб 1:1



Может использоваться со сменными профильными ножами см. каталог стр. 73-82



D мм	B мм	I мм	Z	RPM	Артикул	запасные части						
100	30	40	2+2	7500~12500	694.020.30							
100	31,75	40	2+2	7500~12500	694.020.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	35	40	2+2	7500~12500	694.020.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	40	40	2+2	7500~12500	694.020.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	50	40	2+2	7500~12500	694.020.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00

запасные части 691.192 Пара ограничителей 40x4 мм
695.020.01 Клин 38x4x15 мм

Регулируемая пазовая фреза (из 3-х частей)



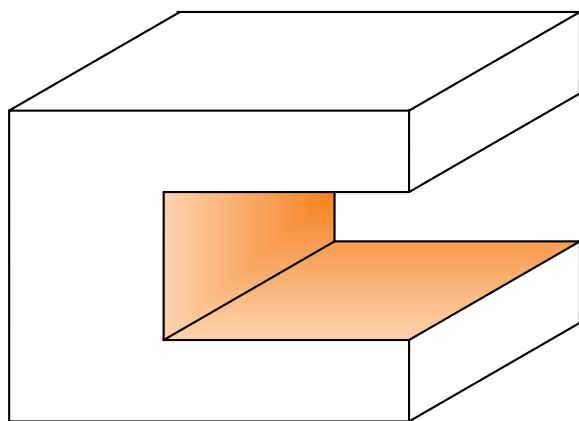
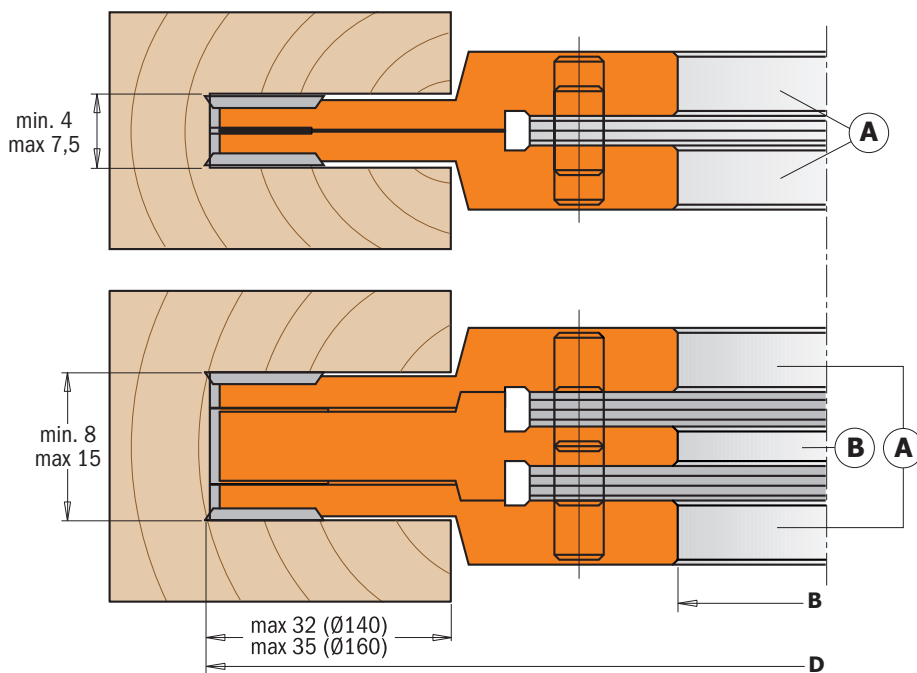
694.001

- Применение:** фрезерование точных пазов высотой 4-15 мм. Комплект состоит из:
 2 фрез типа (A) Z2 + V2
 1 фрезы типа (B) Z2
 12 регулировочных шайб
- Оборудование:** стационарный фрезерный станок; комбинированный станок, 4-х сторонний станок.
- Материал:** твёрдая древесина; фанера; ламинированные панели ДСП, МДФ.

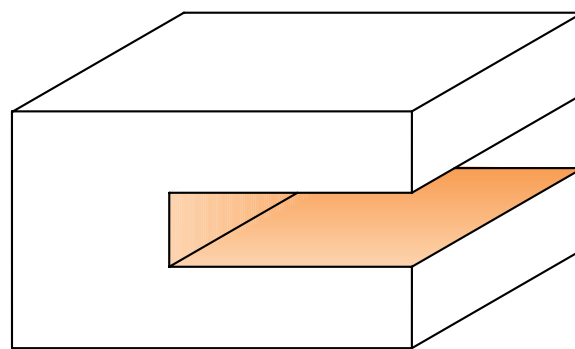
Технические особенности:

- Закаленный стальной корпус.
- Ручная / автоматическая подача.
- Штифты для автоматического позиционирования ножей.
- 2 твердосплавных ножа 7,65x12x1,5 мм [Z2].
- 4 твердосплавных подрезных ножа 18x18x1,5 мм [Z4].
- 4 твердосплавных подрезных ножа 14x14x1,2 мм [V4].

Поставляется в пластиковом кейсе.



Масштаб 1:1



D мм	B мм	Z + V	RPM	Артикул
140	30	4+4	5500~9500	694.001.30
140	31,75	4+4	5500~9500	694.001.31
140	35	4+4	5500~9500	694.001.35
160	40	4+4	4800~8300	694.001.40
160	50	4+4	4800~8300	694.001.50

запасные части

790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.21
790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.22
790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.23
790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.24N
790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.25N

запасные части

Для фрезы тип (A)

- 990.079.00 Винт Torx M4x3,2 мм
- 991.069.00 Ключ Torx T9
- 695.996.02 Резьбовая шайба M4 (Ø12x1,7 мм)
- 695.996.01 Резьбовая шайба M4 (Ø10x1,6 мм)

Для фрезы тип (A)

- 695.999.07 Прижимные клинья 7x11x9,5 мм
- 990.063.00 Винт M5x18 мм
- 991.072.00 Ключ Torx T20



694.021 - 694.022



Применение: фрезерование точных пазов высотой 14-39 мм. Комплект состоит из:
 1 фрезы типа (A) Z2 + V2
 1 фрезы типа (B) Z2 + V2
 Комплекта регулировочных шайб

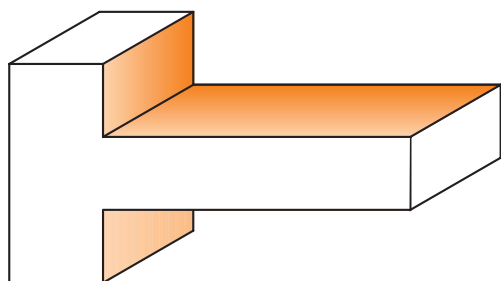
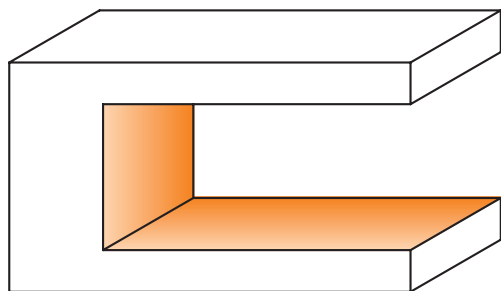
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок, 4-х сторонний станок.

Материал: твёрдая древесина; фанера; ламинированные панели ДСП, МДФ.

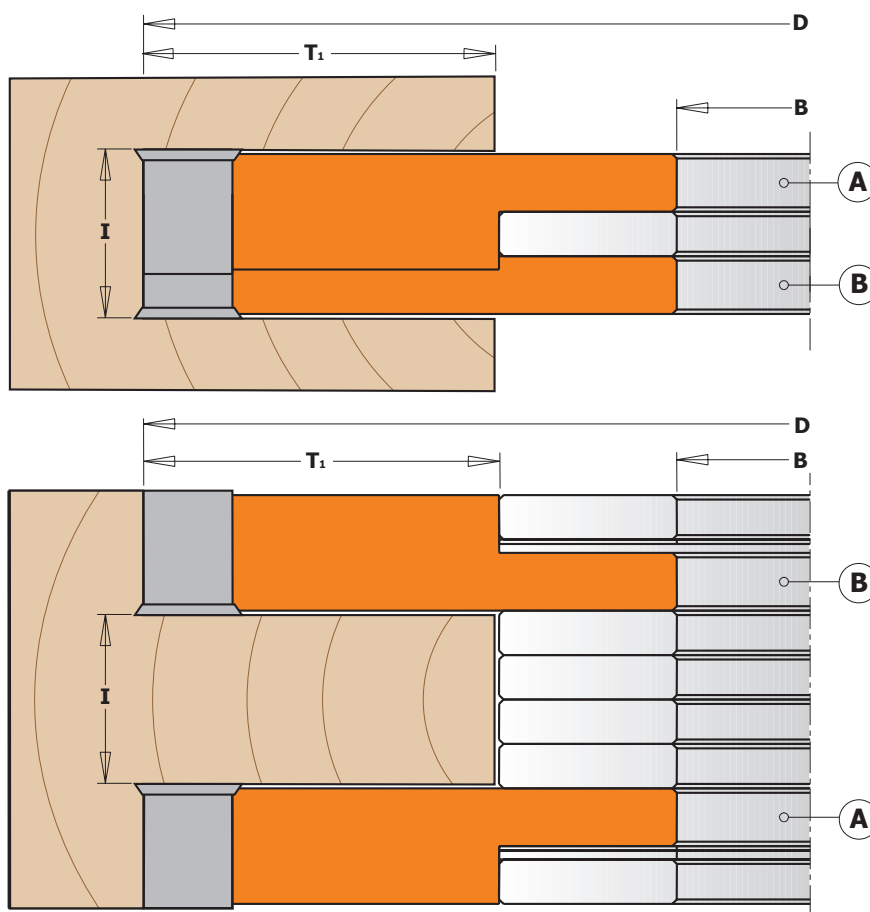
Технические особенности:

- Упрочненный алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- Ручная / автоматическая подача.
- Штифты для автоматического позиционирования ножей.
- 694.021: 8 твердосплавных ножей 13,6x13,6x2 мм
- 694.022: 8 твердосплавных ножей 19,5x12x1,5 мм
- 4 твердосплавных ножа 14x14x2 мм

Поставляется в пластиковом кейсе.



Масштаб 1:1



D мм	I мм	B мм	T ₁ мм	Z	RPM	Артикул	запасные части							
150	14-28	30	59	4+4	5000~8000	694.021.30						790.136.00	990.093.00	695.998.41
150	14-28	31,75	44	4+4	5000~8000	694.021.31						790.136.00	990.093.00	695.998.42
150	14-28	35	44	4+4	5000~8000	694.021.35						790.136.00	990.093.00	695.998.43
150	14-28	40	44	4+4	5000~8000	694.021.40						790.136.00	990.093.00	695.998.44
160	14-28	50	44	4+4	5000~8000	694.021.50						790.136.00	990.093.00	695.998.45
170	20-39	30	54	4+4	4400~7400	694.022.30						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.46
170	20-39	31,75	54	4+4	4400~7400	694.022.31						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.47
170	20-39	35	54	4+4	4400~7400	694.022.35						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.48
170	20-39	40	54	4+4	4400~7400	694.022.40						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.49
170	20-39	50	59	4+4	4400~7400	694.022.50						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.50

запасные части 991.072.00 Ключ Torx T20
 991.073.00 Ключ Torx T25

Фуговальная фреза (кукуруза)

INSERT CARBIDE **MAN** **Z12**


694.019

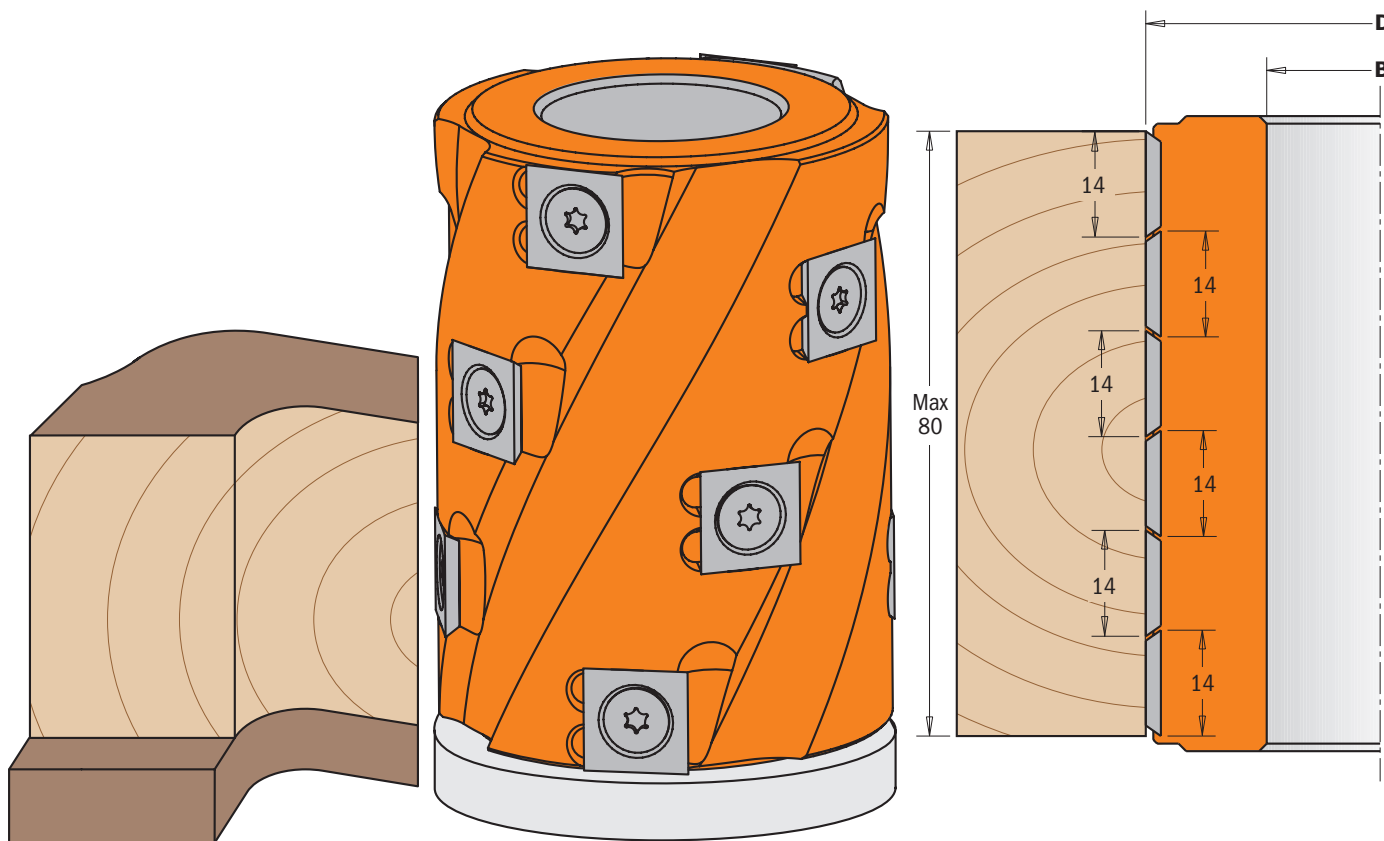
Применение: Фугование, сращивание, вырезание криволинейных деталей; фрезерование по шаблону с упором по подшипнику (поставляется отдельно).

Оборудование: стационарный фрезерный станок.

Материал: твёрдая древесина; ДСП; МДФ; OSB.

Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- Ручная / автоматическая подача.
- 12 твердосплавных ножей 14x14x1,2 мм разнесенных по спирали.
- Поставляется в пластиковом пенале.



Подшипник (приобретается отдельно)

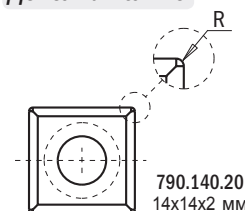
запасные части

D мм	I мм	B мм	Z	RPM	Артикул			
62	80	30	12	8000~12000	694.019.30	790.140.00	990.093.00	991.073.00
62	80	35	12	8000~12000	694.019.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00
80	80	40	12	8000~12000	694.019.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00
80	80	50	12	8000~12000	694.019.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00

Дополнительно

791.051.00	подшипник 30x62x16 мм
791.052.00	подшипник 35x62x14 мм
791.054.00	подшипник 40x80x18 мм
791.053.00	подшипник 50x80x16 мм

Дополнительно



ВНИМАНИЕ: Прекрасно подходит для фрезерования криволинейных деталей по шаблону с использованием опорного подшипника (приобретается отдельно). Для получения чистой поверхности, без полосок, рекомендуется заменить стандартные ножи на ножи арт. **790.140.20**.



694.005



Применение: комбинированная фреза для двустороннего скругления или снятия фаски 45гр. с панелей, столешниц и др. заготовок толщиной от 18 до 50 мм. На фрезе установлены ножи с радиусом 4 мм, ножи с радиусом 2, 3, 5, 6 мм приобретаются отдельно.

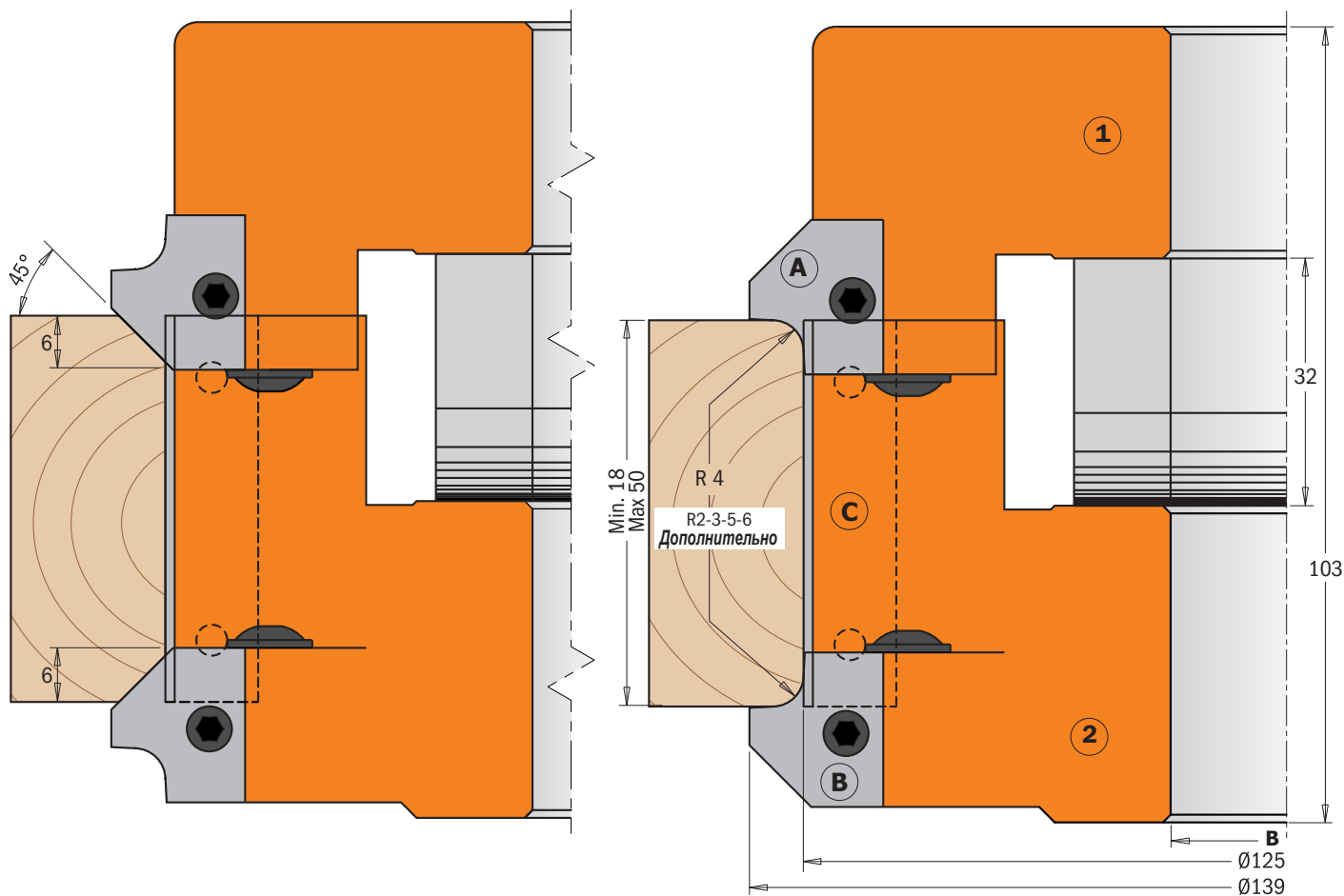
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: твёрдая древесина; ДСП; МДФ; OSB; ламинированные панели.

Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- Ручная / автоматическая подача.
- Автоматическое позиционирование ножей при установке.
- 2 твердосплавных прямых ножа 50x12x1,5 мм располагаемых аксиально.
- 2 твердосплавных верхних (А) ножа с радиусной и фасочной кромками (R=4+45°) 20x20,5x2 мм - 695.005.A4
- 2 твердосплавных нижних (В) ножа с радиусной и фасочной кромками (R=4+45°) 20x20,5x2 мм - 695.005.B4

Поставляется в пластиковом кейсе.



D мм	B мм	Z	RPM	Артикул	запасные части			
139	30	2+2	5500~9400	694.005.30	17x11x9,5 мм	46x11x9,5 мм		
139	31,75	2+2	5500~9400	694.005.31	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.11
139	35	2+2	5500~9400	694.005.35	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
139	40	2+2	5500~9400	694.005.40	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
139	50	2+2	5500~9400	694.005.50	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
					695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

запасные части

695.005.A4	Ножи (верхняя пара) R=4+45°
695.005.B4	Ножи (нижняя пара) R=4+45°
790.500.00	Ножи 50x12x1,5 мм
991.064.00	Шестигранный ключ 4 мм
991.067.00	Шестигранный ключ 3 мм

Дополнительно

695.005.A2	Ножи (верхняя пара) R=2+45°
695.005.A3	Ножи (верхняя пара) R=3+45°
695.005.A5	Ножи (верхняя пара) R=5+45°
695.005.A6	Ножи (верхняя пара) R=6+45°
695.005.B2	Ножи (нижняя пара) R=2+45°
695.005.B3	Ножи (нижняя пара) R=3+45°
695.005.B5	Ножи (нижняя пара) R=5+45°
695.005.B6	Ножи (нижняя пара) R=6+45°

Фреза фасочная 45°



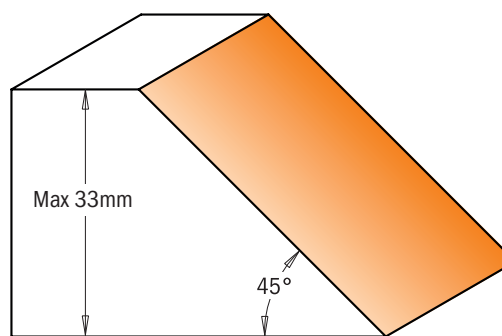
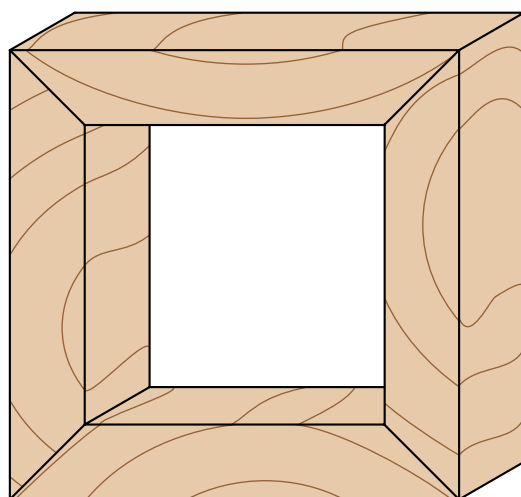
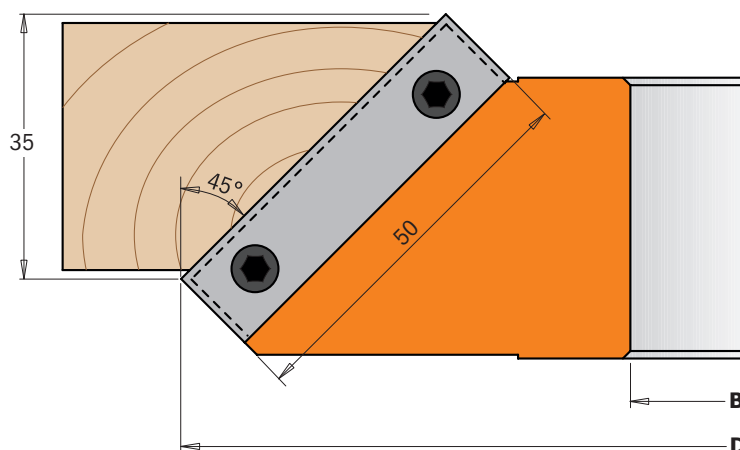
694.002

Применение: снятие фаски 45°; изготовление угловых соединений 45°
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.
Материал: твёрдая древесина; ДСП; МДФ; OSB; ламинированные панели.

Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и.
- Ручная / автоматическая подача.
- Автоматическое позиционирование ножей при установке.
- 2 твердосплавных ножа 50x12x1,5 мм [Z2].

Поставляется в пластиковом кейсе.



Масштаб 1:1

запасные части

D мм	B мм	Z	RPM	Артикул				
150	30	2	5100~8800	694.002.30	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	31,75	2	5100~8800	694.002.31	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	35	2	5100~8800	694.002.35	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	40	2	5100~8800	694.002.40	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
160	50	2	4800~8300	694.002.50	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00



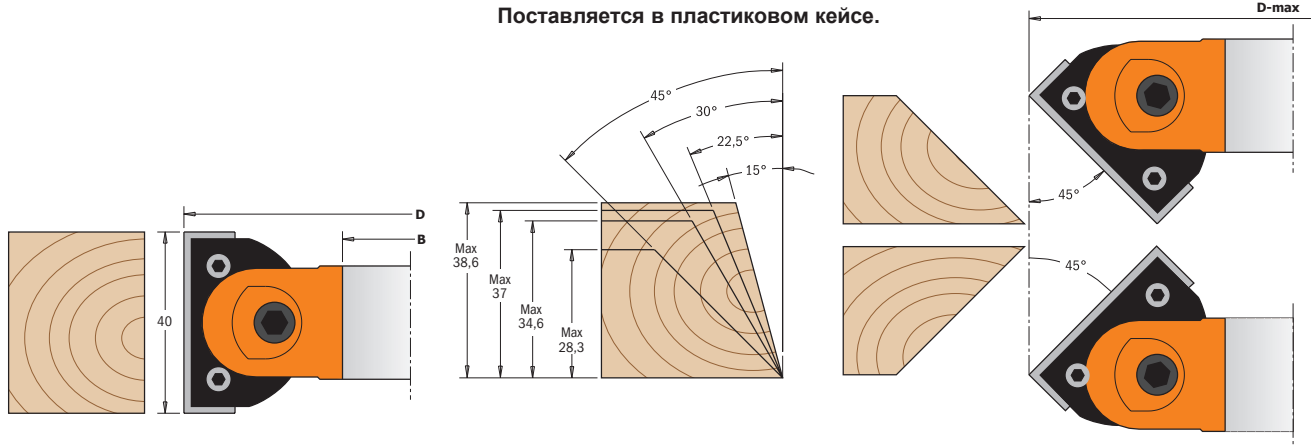
694.018



Применение: выборка четверти; снятие фаски; сплачивание пазование; строгание.
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.
Материал: твёрдая древесина; ДСП; МДФ; OSB.

Технические особенности:
 - Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
 - Ручная / автоматическая подача.
 - 2 твердосплавных ножа 40x12x1,5 мм.
 - Поворотные держатели ножей регулируются с положительным углом от 0° до 45° с дискретным шагом 7,5° с помощью специального встроенного механизма.

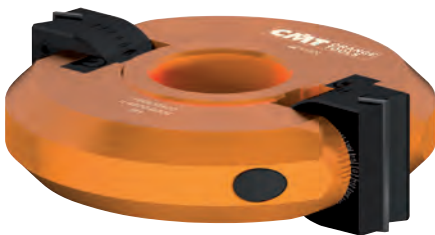
Поставляется в пластиковом кейсе.



D мм	I мм	B мм	Z	D_Max 45° мм	RPM	Артикул	запасные части							
120	40	30	2	140	7000~9000	694.018.30					695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
120	40	35	2	140	7000~9000	694.018.35					695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
145	40	40	2	165	4800~7200	694.018.40					695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
145	40	50	2	165	4800~7200	694.018.50					695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00

запасные части 991.065.00 Шестигранный ключ 5 мм

Профессиональная регулируемая фасочная фреза



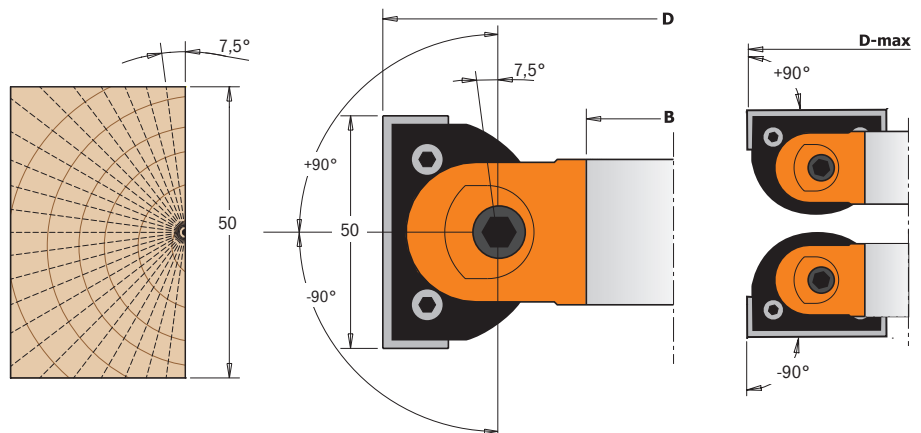
694.017



Применение: выборка четверти; снятие фаски; сплачивание; строгание.
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.
Материал: твёрдая древесина; ДСП; МДФ; OSB.

Технические особенности:
 - Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
 - 2 твердосплавных ножа 50x12x1,5 мм.
 - Ручная подача.
 - Поворотные держатели ножей регулируются поворотом в обе стороны на угол от +90° до -90° с помощью встроенного поворотного механизма.

Поставляется в пластиковом кейсе.



D мм	I мм	B мм	Z	D_Max 45° мм	RPM	Артикул	запасные части								
160	50	30	2	183	4800~6000	694.017.30					695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	50	35	2	183	4800~6000	694.017.35					695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	50	50	2	183	4800~6000	694.017.50					695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00

запасные части 991.081.00 ключ шестигранный 4 мм

Мультирадиусная фреза



694.003

Применение: Фрезерование фаски 6-ю различными радиусами 5/10 мм, 4/8 мм, 3/6 мм.

Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: древесина; ДСП; МДФ; OSB.

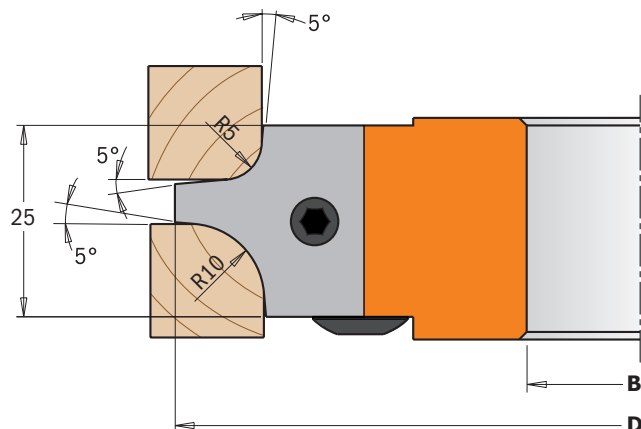
Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- 2 твердосплавных ножа с радиусами 5/10 мм (25x24,8x2 мм). Ножи с радиусами 4/8 мм, 3/6 мм поставляются отдельно.
- Ручная / автоматическая подача.
- Автоматическое позиционирование ножей при установке.

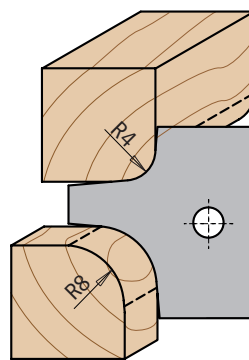
Поставляется в пластиковом кейсе.

В комплекте

Пара ножей **695.003.05**

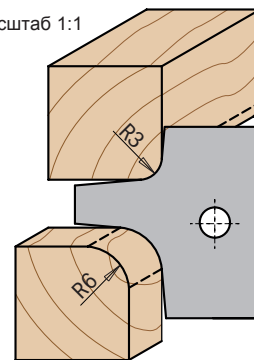


Дополнительно



Пара ножей
695.003.04

Масштаб 1:1



Пара ножей
695.003.03

D мм	B мм	Z	RPM	Артикул	запасные части			
113	30	2	6700~11000	694.003.30	x2			
113	31,75	2	6700~11000	694.003.31	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
113	35	2	6700~11000	694.003.35	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
128	40	2	5900~9700	694.003.40	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
128	50	2	5900~9700	694.003.50	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00

Дополнительно 695.003.04 Пара ножей R=4/8 мм (25x24,8x2 мм)
695.003.03 Пара ножей R=3/6 мм (25x24,8x2 мм)



694.004

Применение: Фрезерование фаски радиусами 15/20 мм (в комплекте), 12/18 мм (приобретается дополнительно).

Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: древесина; ДСП; МДФ; OSB.

Технические особенности:

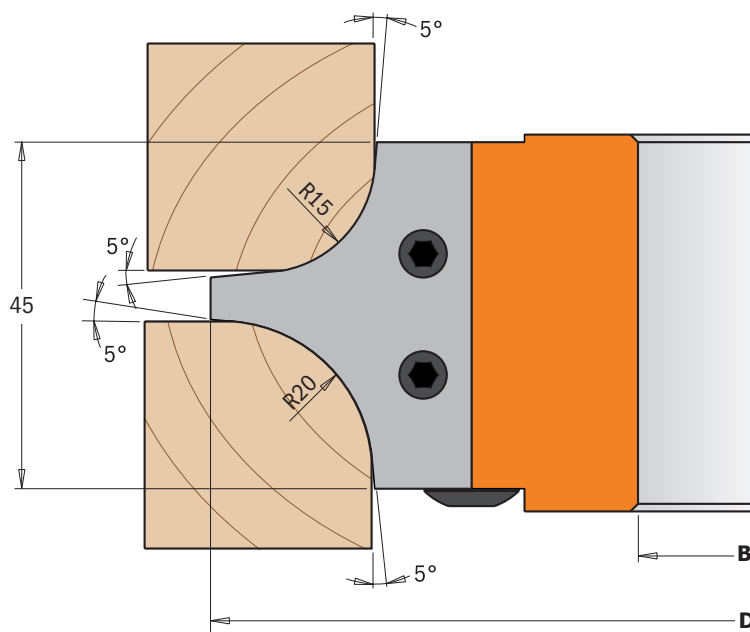
- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- 2 твердосплавных ножа с радиусами 15/20 мм (45x34,5x2 мм). Ножи с радиусами 12/18 мм поставляются отдельно.
- Ручная / автоматическая подача.
- Автоматическое позиционирование ножей при установке.

Поставляется в пластиковом кейсе.

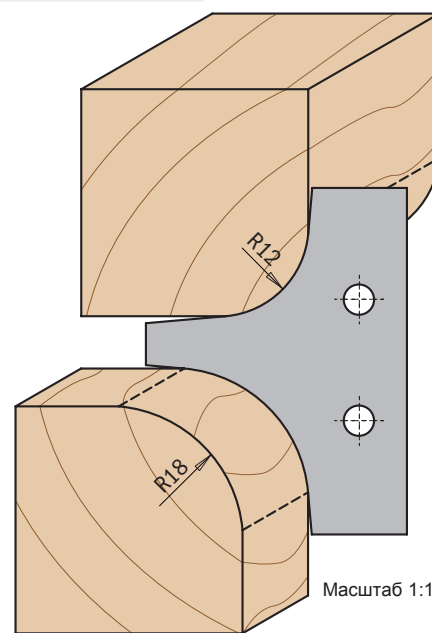


В комплекте

Пара ножей **695.004.15**



Дополнительно



Пара ножей **695.004.12**

D мм	B мм	Z	RPM	Артикул
132	30	2	5700~9500	694.004.30
132	31,75	2	5700~9500	694.004.31
132	35	2	5700~9500	694.004.35
147	40	2	5100~8500	694.004.40
147	50	2	5100~8500	694.004.50

запасные части



695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Дополнительно 695.004.12 Пара ножей R=12/18 мм (45x34,5x2 мм)

Радиусно-галтельная фреза



694.007

Применение: Скругление и выборка галтели радиусом 10, 12, 15 мм; изготовление соединений.
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.
Материал: древесина; ДСП; МДФ; OSB.



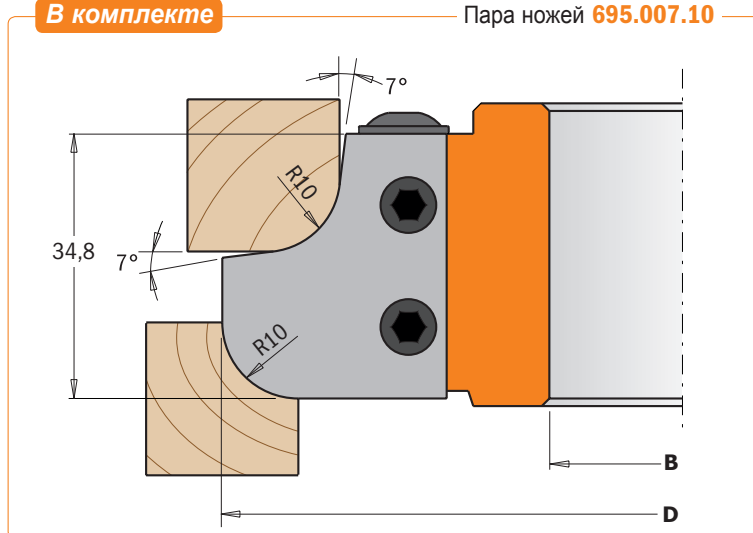
Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- 2 твердосплавных ножа с внешним и внутренним радиусом 10 мм (34,8x29,3x2 мм).
- Ножи с радиусами 12, 15 мм поставляются отдельно.- Ручная / автоматическая подача.
- Автоматическое позиционирование ножей при установке.

Поставляется в пластиковом кейсе.

В комплекте

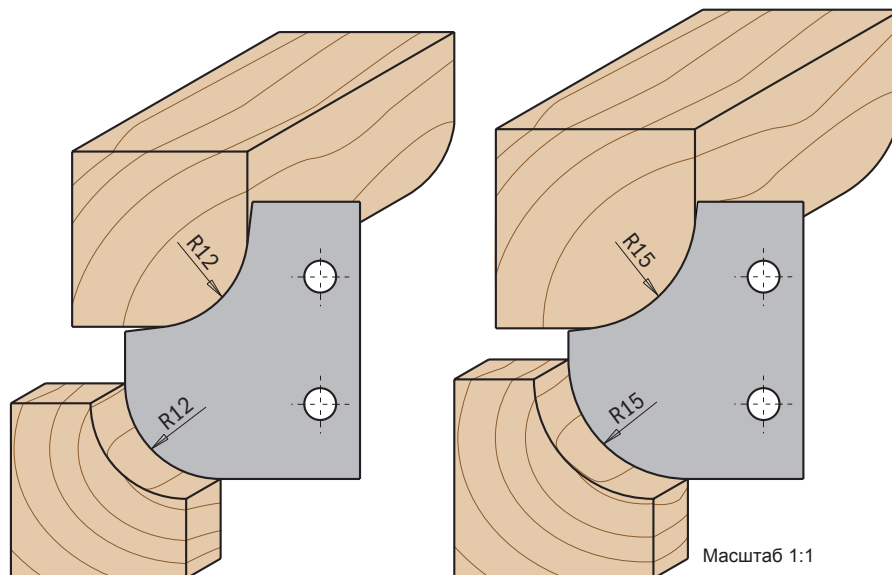
Пара ножей **695.007.10**



Дополнительно

Пара ножей **695.007.12**

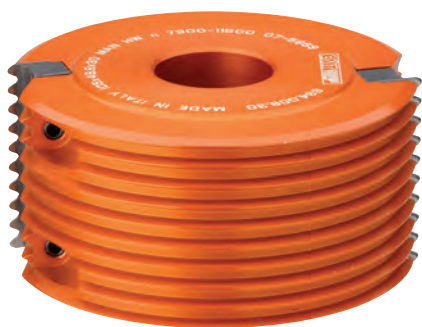
Пара ножей **695.007.15**



Масштаб 1:1

D мм	B мм	Z	RPM	Артикул	запасные части			
121	30	2	6300~10500	694.007.30	 x2			
121	31,75	2	6300~10500	694.007.31	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
121	35	2	6300~10500	694.007.35	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	40	2	5600~9300	694.007.40	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	50	2	5600~9300	694.007.50	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

Дополнительно 695.007.12 Пара ножей R=12 мм (34,8x29,3x2 мм)
 695.007.15 Пара ножей R=15 мм (34,8x29,3x2 мм)



694.008

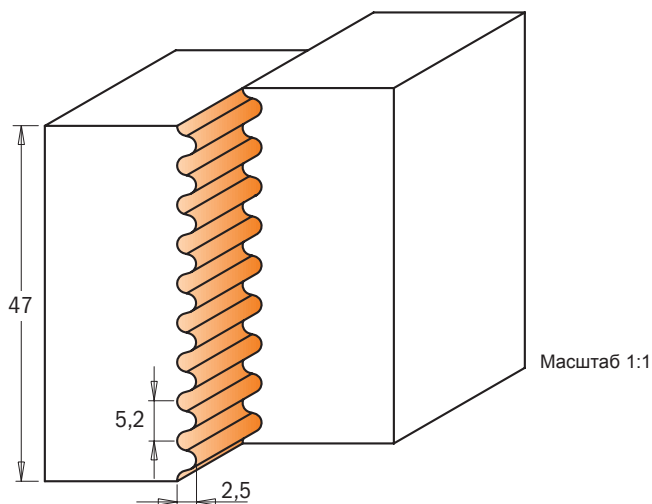
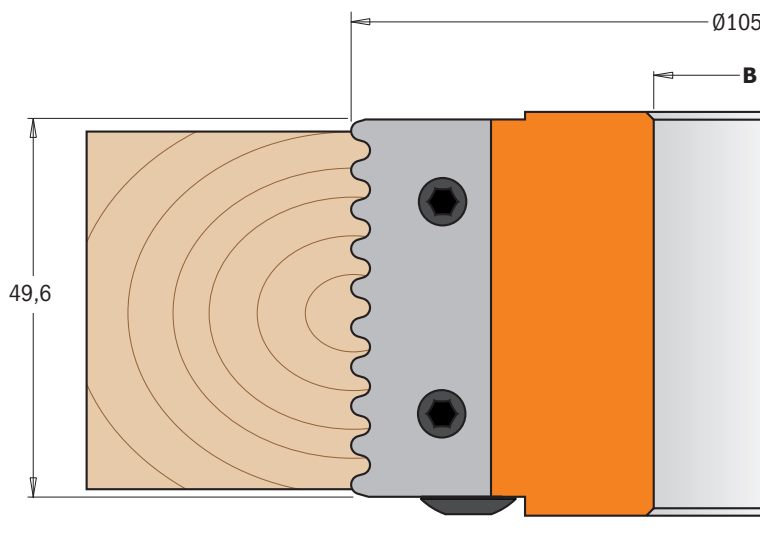


Применение: Срачивание заготовок высотой до 47 мм по пласти.
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.
Материал: древесина; ДСП; МДФ; OSB.

Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- 2 твердосплавных ножа 49,6x11, 9x1,5 мм.
- Ручная / автоматическая подача.
- Автоматическое позиционирование ножей при установке.

Поставляется в пластиковом кейсе.



D мм	B мм	Z	RPM	Артикул	запасные части			
105	30	2	7300~11500	694.008.30	x2			
105	31,75	2	7300~11500	694.008.31	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	35	2	7300~11500	694.008.35	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	40	2	7300~11500	694.008.40	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	50	2	7300~11500	694.008.50	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

Дополнительно

695.998.2630	Копировальное кольцо Ø50x2,6x30 мм
695.998.2631	Копировальное кольцо Ø50x2,6x31,75 мм
695.998.2635	Копировальное кольцо Ø50x2,6x35 мм
695.998.2640	Копировальное кольцо Ø50x2,6x40 мм
695.998.2650	Копировальное кольцо Ø50x2,6x50 мм

Фреза для сращивания



694.009

Применение: Профильное сращивание для изготовления мебельных щитов, филенок, панелей.

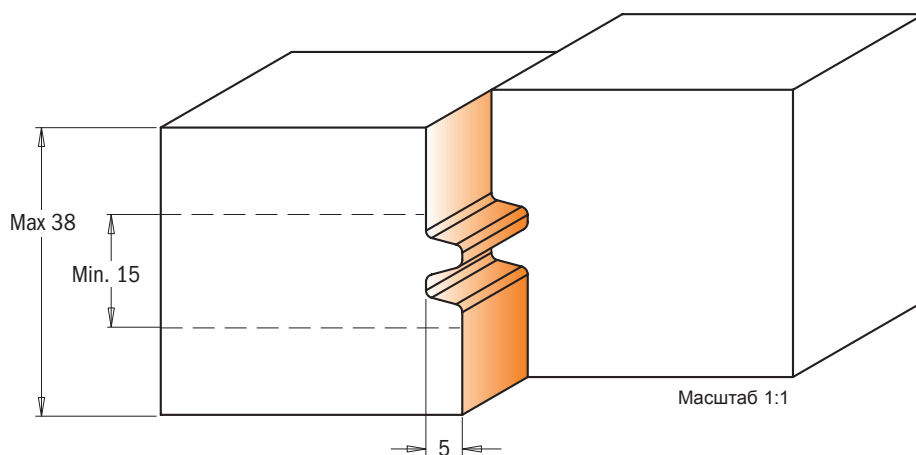
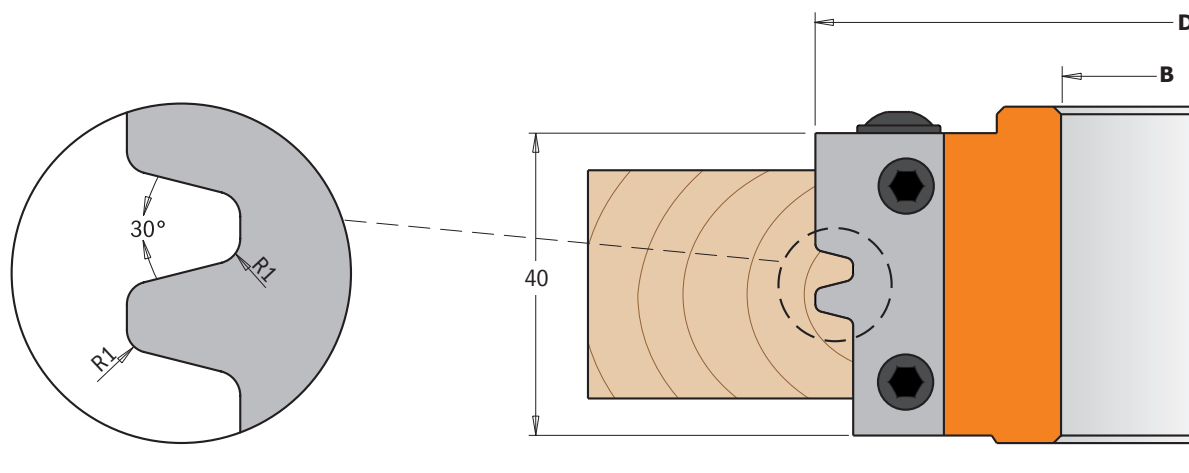
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: древесина; ДСП; МДФ; OSB.

Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- 2 твердосплавных ножа 40x18x2 мм.
- Ручная / автоматическая подача.
- Автоматическое позиционирование ножей при установке.

Поставляется в пластиковом кейсе.



D мм	B мм	Z	RPM	Артикул	запасные части			
					x2			
100	30	2	7500~12500	694.009.30	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	31,75	2	7500~12500	694.009.31	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	35	2	7500~12500	694.009.35	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	40	2	6400~10500	694.009.40	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	50	2	6400~10500	694.009.50	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00



694.011

Применение: Изготовление замковых угловых соединений 90° под склейку из заготовок толщиной до 28 мм для коробок, рам и т.д.

Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

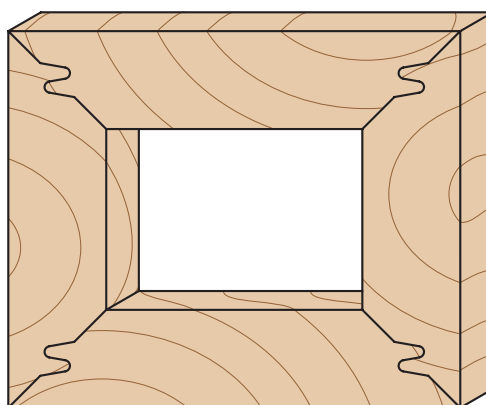
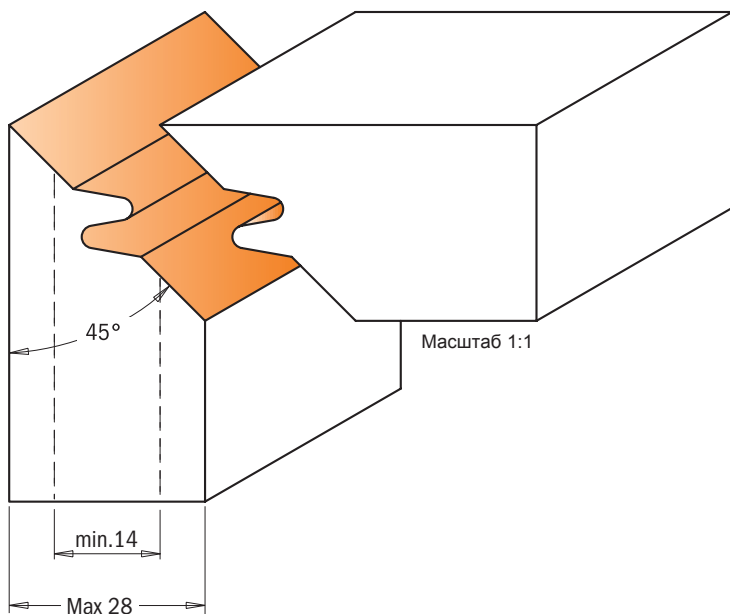
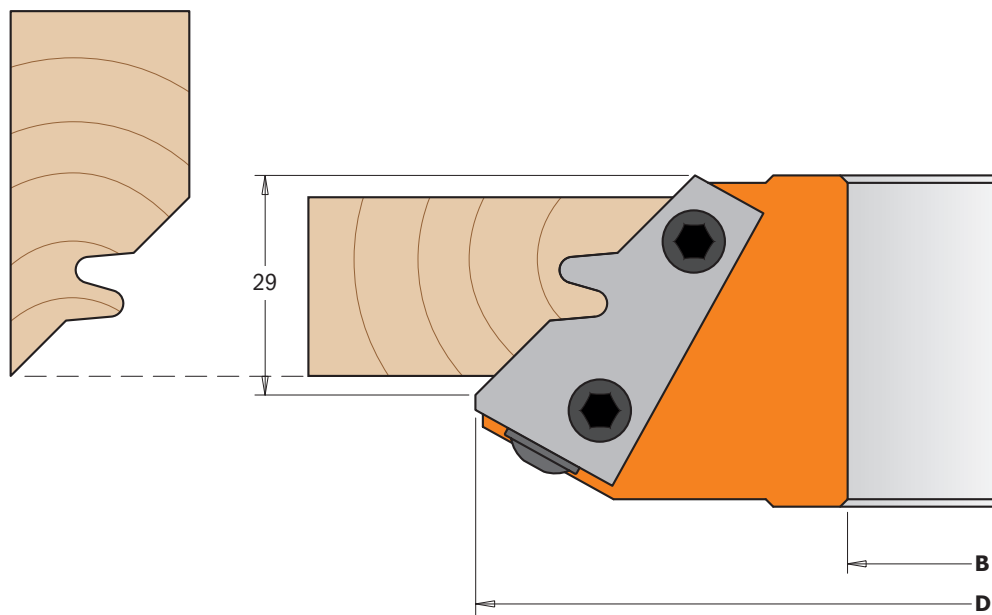
Материал: древесина; ДСП; МДФ; OSB.



Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- 2 твердосплавных ножа 43x23x2 мм.
- Ручная / автоматическая подача.
- Автоматическое позиционирование ножей при установке.

Поставляется в пластиковом кейсе.



D мм	B мм	Z	RPM	Артикул
140	30	2	5500~9500	694.011.30
140	31,75	2	5500~9500	694.011.31
140	35	2	5500~9500	694.011.35
140	40	2	5500~9500	694.011.40
150	50	2	5100~8800	694.011.50

запасные части

Иконка	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
x2	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Фреза филёночная



694.013

Применение: Изготовление дверных и мебельных филёнок глубиной профиля до 22мм. Для чистоты обработки рекомендуется делать несколько проходов.

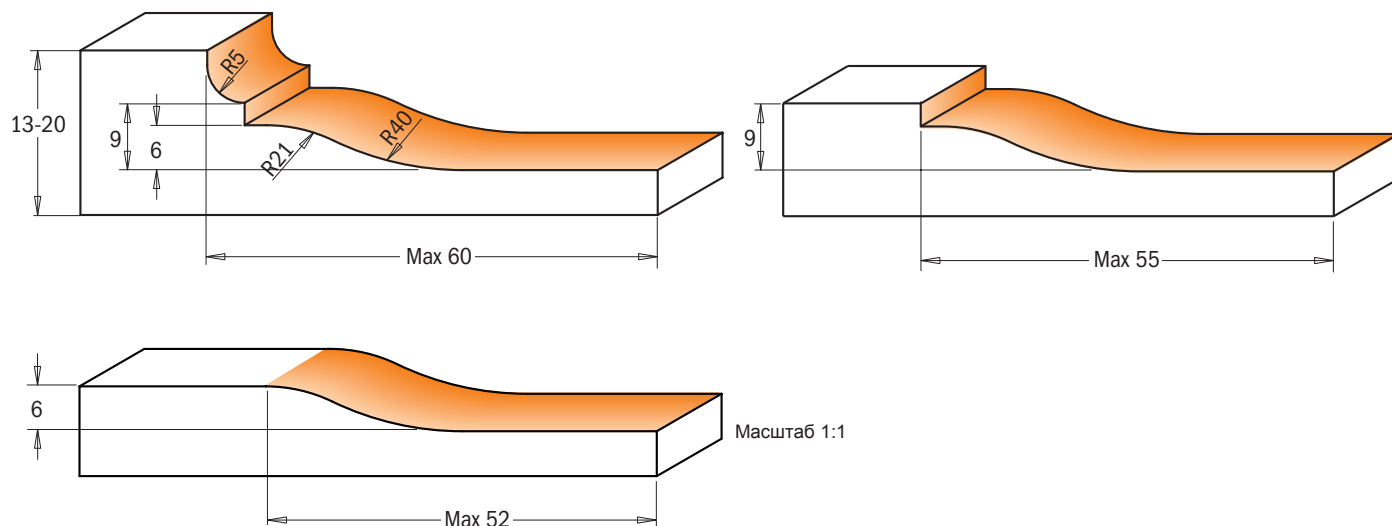
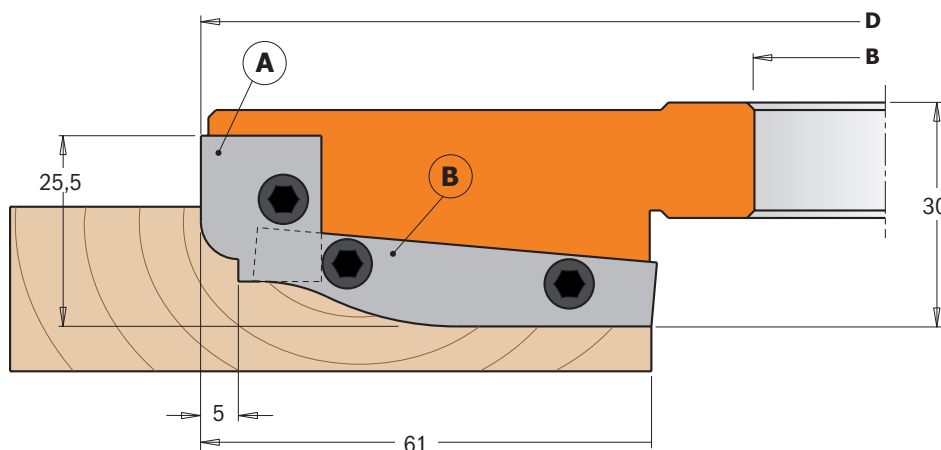
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: твёрдая древесина; ДСП; МДФ.

Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- 2 твердосплавных ножа профиля (А) 19,8x11,9x1,5 мм [Z2].
- 2 твердосплавных ножа профиля (В) 60x11,9x1,5 мм [Z2].
- Ручная / автоматическая подача.
- Автоматическое позиционирование ножей при установке.

Поставляется в пластиковом кейсе.



D мм	B мм	Z	RPM	Артикул	запасные части				
183	30	2+2	4100~7000	694.013.30	x2	16x11x9,5 мм	x2	53x11x9,5 мм	
183	31,75	2+2	4100~7000	694.013.31	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
183	35	2+2	4100~7000	694.013.35	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	40	2+2	3800~6400	694.013.40	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	50	2+2	3800~6400	694.013.50	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00

запасные части 991.083.00 Шестигранный ключ 3x90x135 мм



694.014

Применение: Изготовление обвязки дверей шкафов и выдвижных ящиков. Доступно 4-е различных профиля.

Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: древесина; ДСП; МДФ. Толщина заготовок 22-25 мм.

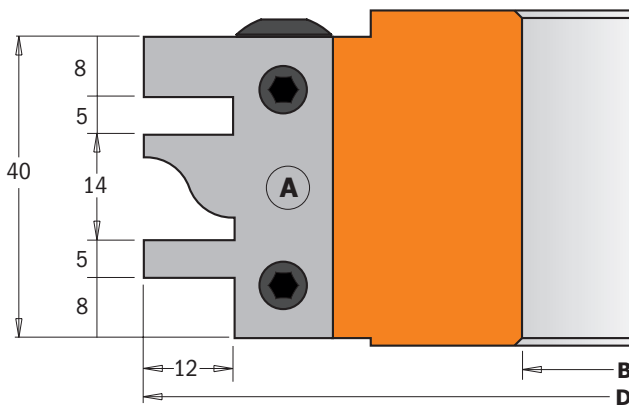


Технические особенности:

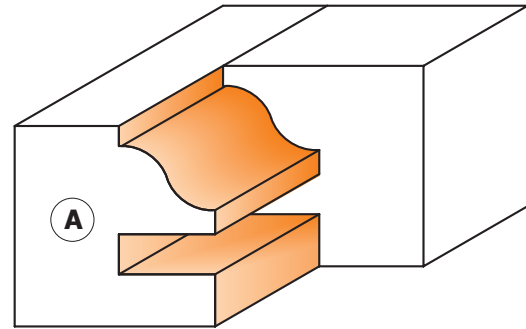
- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам
- 2 твердосплавных ножа профиля (A) 40x24,5x2 мм. Ножи с профилями B, C, D поставляются отдельно.
- Ручная / автоматическая подача
- Автоматическое позиционирование ножей при установке

Поставляется в пластиковом кейсе.

В комплекте

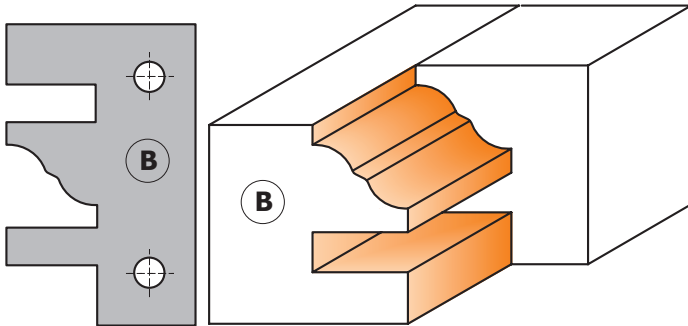


Пара ножей **695.014A**

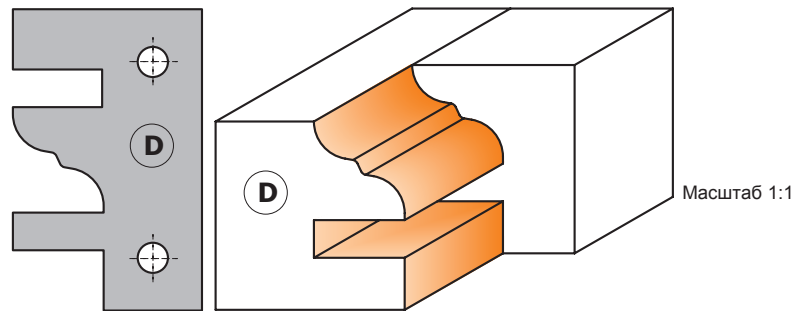
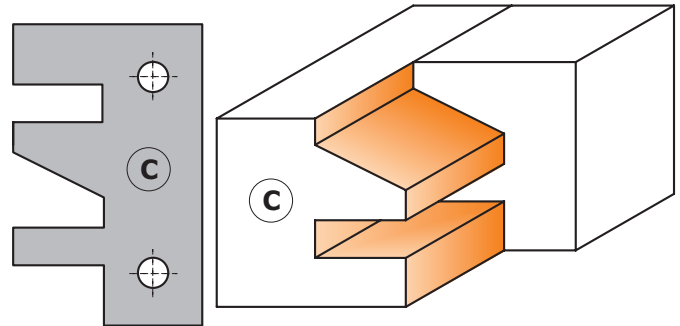


Дополнительно

Пара ножей **695.014B**



Пара ножей **695.014C**



Пара ножей **695.014D**

запасные части

D мм	B мм	Z	RPM	Артикул	x2			
120	30	2	6400~10500	694.014.30	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	31,75	2	6400~10500	694.014.31	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	35	2	6400~10500	694.014.35	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	40	2	6400~10500	694.014.40	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
130	50	2	5900~9700	694.014.50	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

Дополнительно
 695.014B Пара ножей профиль (B) 40x24,5x2 мм
 695.014C Пара ножей профиль (C) 40x24,5x2 мм
 695.014D Пара ножей профиль (D) 40x24,5x2 мм

Фреза для дверной обвязки из 3-х частей



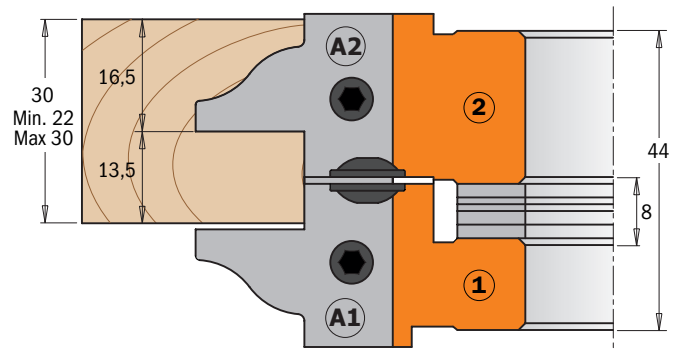
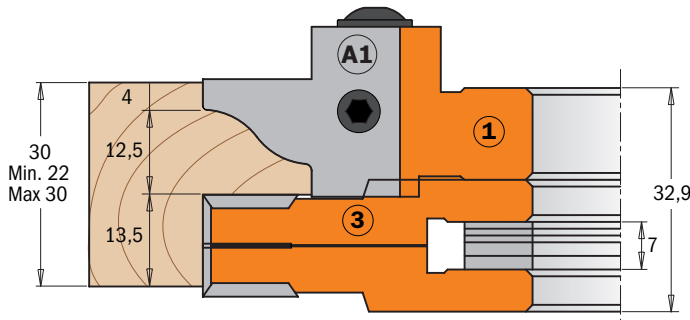
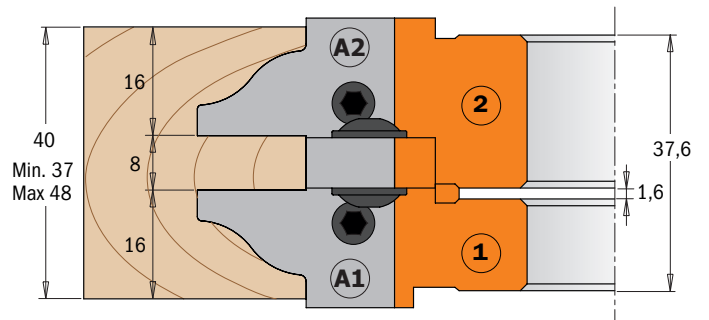
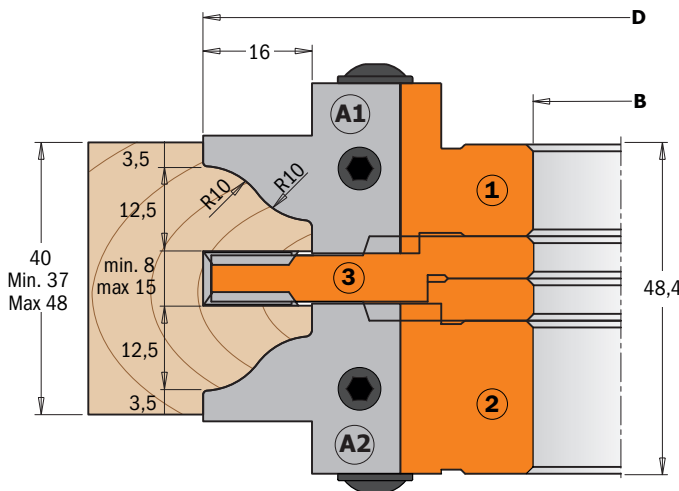
694.015

Применение: Изготовление дверной обвязки (до 48 мм) с регулируемым пазом (8-15 мм). Доступно 5-ть различных профилей.
Оборудование: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.
Материал: древесина; ДСП; МДФ; OSB.

Технические особенности:

- Корпус фрез 1 и 2 изготовлен из упрочнённого алюминиевого сплава с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам.
- Высокопрочный стальной корпус у фрезы 3 (для выборки паза)
- 2 твердосплавных ножа (профиль A1) 25x29,8x2 мм
- 2 твердосплавных ножа (профиль A2) 25x29,8x2 мм
- 4 твердосплавных ножа для пазования 7,65x12x1,5 мм Z2
- 4 твердосплавных ножа для подрезки 14x14x2 мм V2
- 12 проставочных колец от 0,1 до 3 мм для фрез 1 и 2
- 12 проставочных колец от 0,1 до 2 мм для пазовой фрезы
- Ручная / автоматическая подача
- Автоматическое позиционирование ножей при установке

Поставляется в пластиковом кейсе.



D мм	B мм	Z + V	RPM	Артикул
132	30	2+2	5700~9500	694.015.30
132	31,75	2+2	5700~9500	694.015.31
132	35	2+2	5700~9500	694.015.35
147	40	2+2	5100~8500	694.015.40
147	50	2+2	5100~8500	694.015.50

запасные части

Артикул	Артикул	Артикул
695.998.01	695.998.21	695.998.30
695.998.02	695.998.22	695.998.31
695.998.03	695.998.23	695.998.35
695.998.04	695.998.24	695.998.40
695.998.05	695.998.25	

запасные части

Фреза (1)

- 695.015.A1 Пара ножей (A1) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.015.B1 Пара ножей (B1) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.015.C1 Пара ножей (C1) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.015.D1 Пара ножей (D1) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.015.E1 Пара ножей (E1) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.999.23 Прижимные клинья 23x11x9,5 мм
- 990.066.00 Винт M6x16 мм
- 991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

Фреза (2)

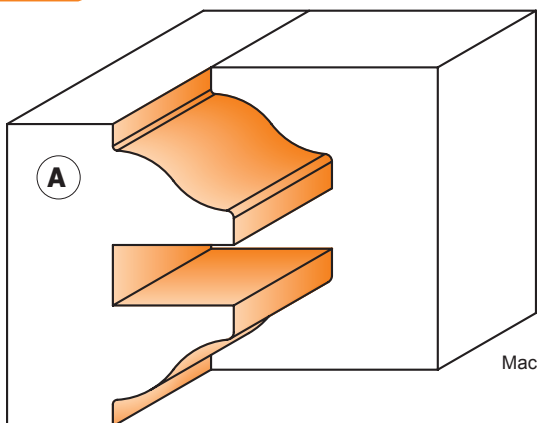
- 695.015.A2 Пара ножей (A2) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.015.B2 Пара ножей (B2) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.015.C2 Пара ножей (C2) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.015.D2 Пара ножей (D2) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.015.E2 Пара ножей (E2) 25x29,8x2 мм HWM
- 695.999.24 Прижимные клинья 23x11x9,5 мм
- 990.066.00 Винт M6x16 мм
- 991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

Фреза (3)

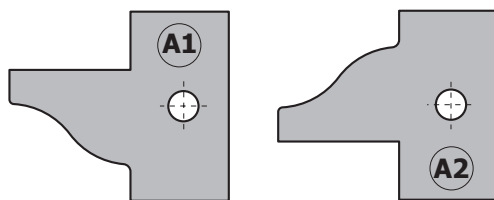
- 790.076.00 Ножи HWM 7,65x12x1,5 мм
- 695.999.07 Прижимные клинья 6,8x11x9,5 мм
- 990.063.00 Винт M5x18 мм
- 991.072.00 Шестигранный ключ T20
- 790.140.00 Ножи HWM 14x14x2 мм
- 990.080.00 Винт M5x6,5 мм
- 991.073.00 Шестигранный ключ T25

В комплекте

Пара ножей **695.015.A1** - Пара ножей **695.015.A2**



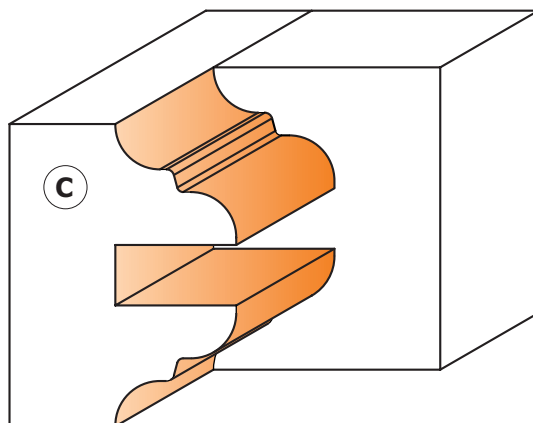
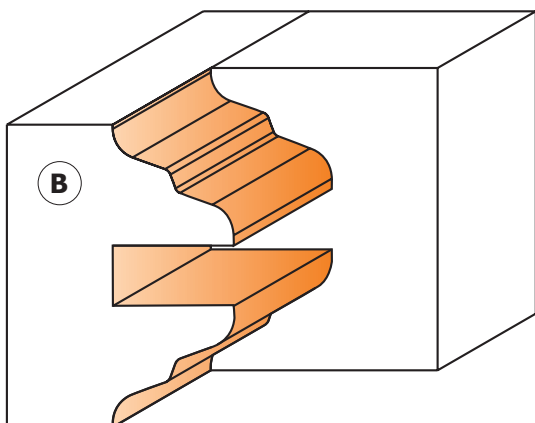
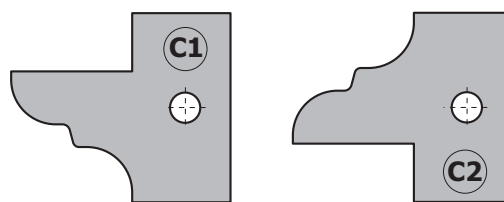
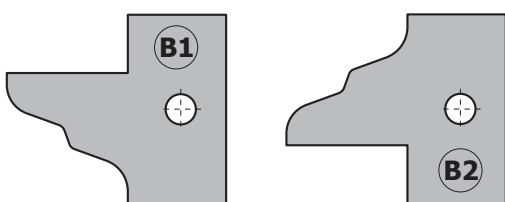
Масштаб 1:1



Дополнительно

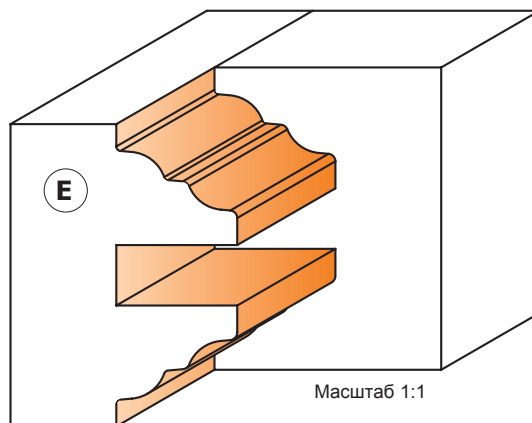
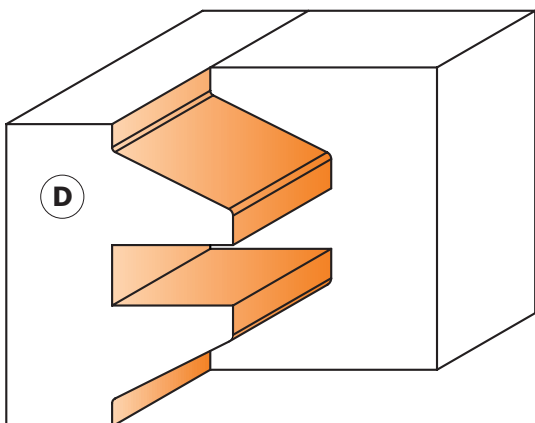
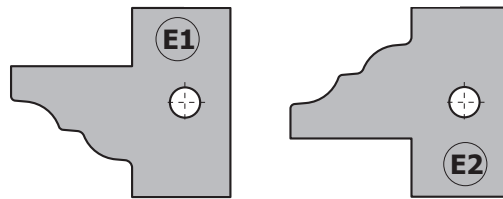
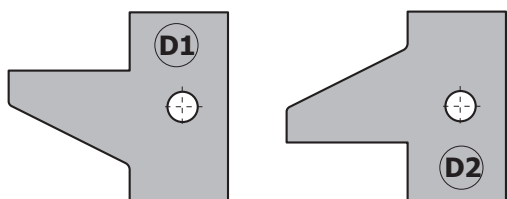
Пара ножей **695.015.B1**
Пара ножей **695.015.B2**

Пара ножей **695.015.C1**
Пара ножей **695.015.C2**



Пара ножей **695.015.D1**
Пара ножей **695.015.D2**

Пара ножей **695.015.E1**
Пара ножей **695.015.E2**



Масштаб 1:1

Универсальные насадные фрезы без ограничителей



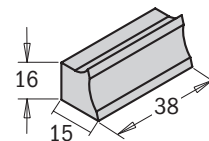
692



Применение: строгание, профилирование, сращивание с использованием более 270 стандартных ножей серии 690.

Особенности: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

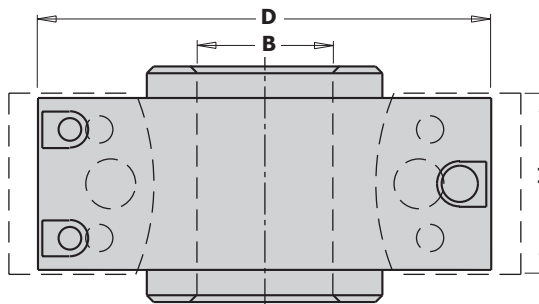
Материал: древесина; ДСП; МДФ; OSB.



Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам
- 2 универсальных прямых ножа
- Автоматическая подача
- Автоматическое позиционирование ножей при установке
- Возможность установки ножей 40 и 50 мм

Поставляется в пластиковом кейсе с местами для 12 пар ножей.



D мм	I мм	B мм	RPM	Артикул Стальной корпус	Артикул Алюминиевый корпус	запасные части		
78	40	19,05	7000~9000		692.078.19*			
78	40	30	7000~9000		692.078.30*	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	25,4	5500~8400		692.100.26	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	30	5500~8400	692.101.30	692.100.30	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400		692.100.31	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	692.101.35	692.100.35	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	692.121.50	692.120.50	692.999.01	990.064.00	991.064.00

* Из соображений безопасности мы рекомендуем использовать только ножи высотой 40 мм.

Универсальные насадные фрезы с ограничителями



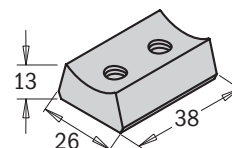
693



Применение: строгание, профилирование, сращивание с использованием более 270 стандартных ножей серии 690 и ограничителей серии 691. Благодаря ограничителям отдачи можно безопасно работать на станках с ручной подачей.

Особенности: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

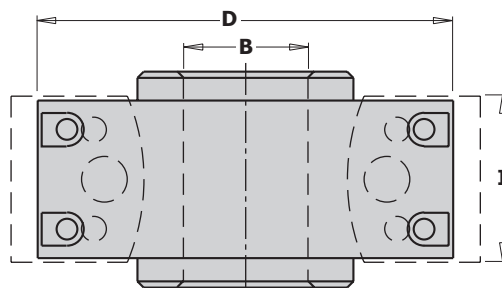
Материал: мягкая и твердая древесина, OSB.



Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам
- 2 универсальных прямых ножа
- Ручная / автоматическая подача
- Автоматическое позиционирование ножей при установке
- Возможность установки ножей 40 и 50 мм
- Создано в соответствии с Европейским Нормативом EN 847-1

Поставляется в пластиковом кейсе с местами под 2 пар ножей.



D мм	I мм	B мм	RPM	Артикул Стальной корпус	Артикул Алюминиевый корпус	запасные части		
78	40	30	7000~9000	693.078.30				
100	40-50	30	5500~8400	693.101.30	693.100.30	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400		693.100.31	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	693.101.35	693.100.35	693.999.01	990.065.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	693.121.50	693.120.50	693.999.01	990.065.00	991.064.00

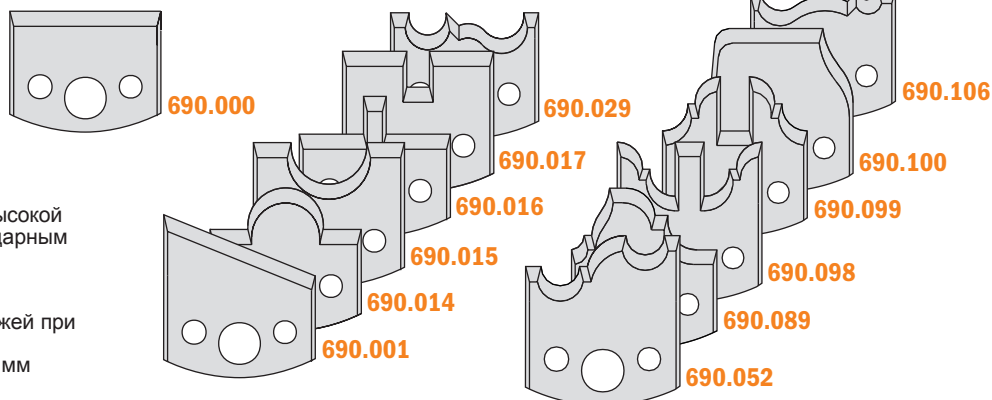
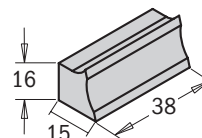


692

Применение: Для изготовления мебельных дверок, мебели и мебельных соединений.

Особенности: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: мягкая и твердая древесина, OSB.



Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам
- 13 комплектов ножей высотой 40 мм
- Автоматическая подача
- Автоматическое позиционирование ножей при установке
- Возможность установки ножей 40 и 50 мм

Поставляется в пластиковом кейсе.

D мм	I мм	B мм	RPM	Артикул	запасные части		
78	40	19,05	7000~9000	692.013.09			
78	40	30	7000~9000	692.013.01	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25,4	5500~8400	692.013.10	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	5500~8400	692.013.02	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31,75	5500~8400	692.013.11	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	692.013.03	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	692.013.04	692.999.01	990.064.00	991.064.00

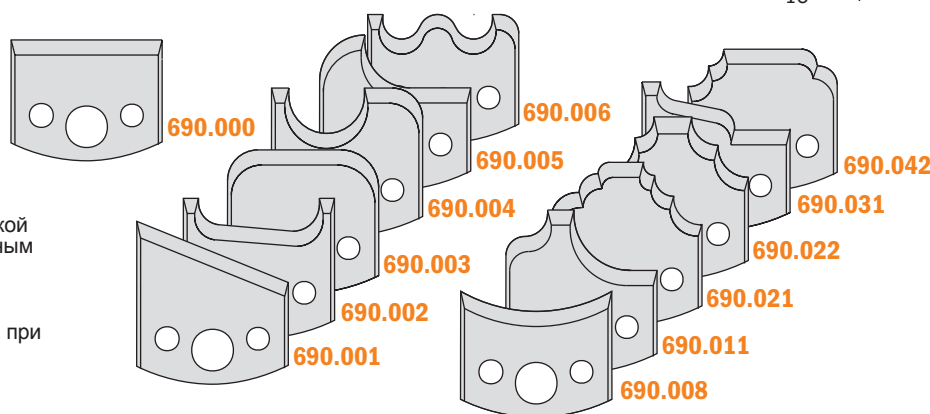
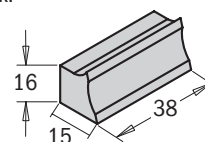


692

Применение: Изготовление соединений, рам, сложных профилей, молдингов и фасок.

Особенности: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: мягкая и твердая древесина, OSB.



Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам
- 13 комплектов ножей высотой 40 мм
- Автоматическая подача
- Автоматическое позиционирование ножей при установке
- Возможность установки ножей 40 и 50 мм

Поставляется в пластиковом кейсе.

D мм	I мм	B мм	RPM	Артикул	запасные части		
78	40	19,05	7000~9000	692.013.12			
78	40	30	7000~9000	692.013.05	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25,4	5500~8400	692.013.13	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	5500~8400	692.013.06	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31,75	5500~8400	692.013.14	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	692.013.07	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	692.013.08	692.999.01	990.064.00	991.064.00



693

Применение: Изготовление кухонных дверей, горизонтальных профилей, соединений, обвязок.

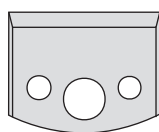
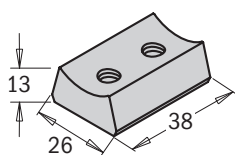
Особенности: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: мягкая и твердая древесина, OSB.

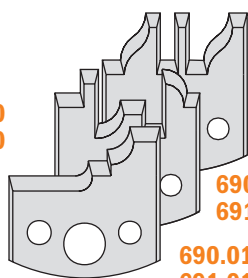
Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам
- 7 комплектов ножей высотой 40 мм
- 7 комплектов ограничителей высотой 40 мм
- Ручная / автоматическая подача
- Автоматическое позиционирование ножей при установке
- Возможность установки ножей 40 и 50 мм
- Создано в соответствии с Европейским Нормативом EN 847-1

Поставляется в пластиковом кейсе.



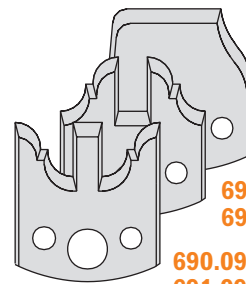
690.000
691.000



690.097
691.097

690.096
691.096

690.019
691.019



690.100
691.100

690.099
691.099

690.098
691.098

запасные части

D мм	I мм	B мм	RPM	Артикул			
100	40	30	5500~8400	693.013.01	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	693.013.02	693.999.01	990.065.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	693.013.03	693.999.01	990.065.00	991.064.00



693

Применение: Изготовление соединений, рам, сложных профилей, молдингов и фасок.

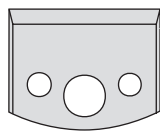
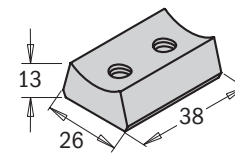
Особенности: стационарный фрезерный станок; комбинированный станок.

Материал: мягкая и твердая древесина, OSB.

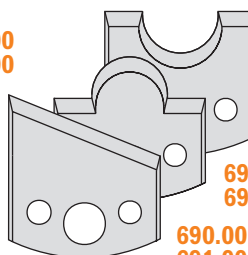
Технические особенности:

- Упрочнённый алюминиевый сплав с высокой сопротивляемостью к растяжению и ударным нагрузкам
- 7 комплектов ножей высотой 40 мм
- 7 комплектов ограничителей высотой 40 мм
- Ручная / автоматическая подача
- Автоматическое позиционирование ножей при установке
- Возможность установки ножей 40 и 50 мм
- Создано в соответствии с Европейским Нормативом EN 847-1

Поставляется в пластиковом кейсе.



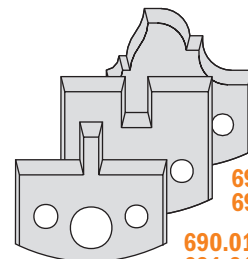
690.000
691.000



690.015
691.015

690.014
691.014

690.001
691.001



690.089
691.089

690.017
691.017

690.016
691.016

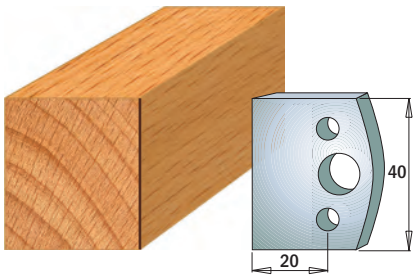
запасные части

D мм	I мм	B мм	RPM	Артикул			
100	40	30	5500~8400	693.013.04	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	693.013.05	693.999.01	990.065.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	693.013.06	693.999.01	990.065.00	991.064.00

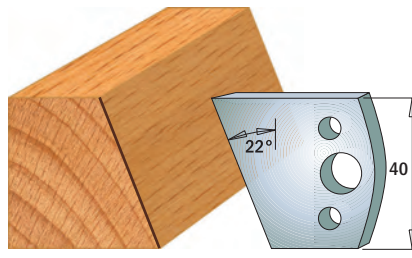
Профильные ножи и ограничители

Высота=40 мм - толщина=4 мм

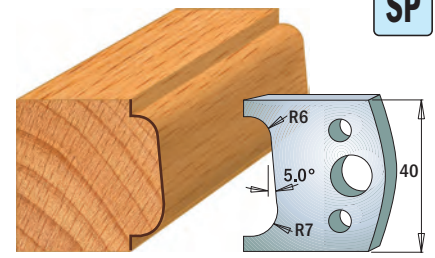
SP



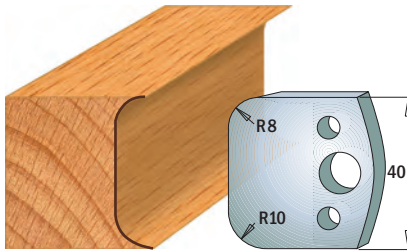
Пара ножей **690.000**
Пара ограничителей **691.000**



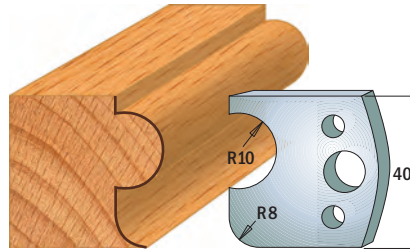
Пара ножей **690.001**
Пара ограничителей **691.001**



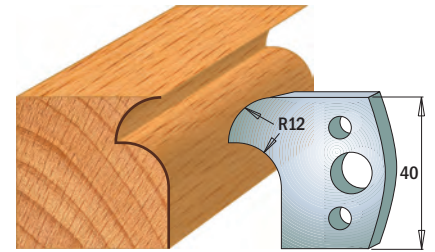
Пара ножей **690.002**
Пара ограничителей **691.002**



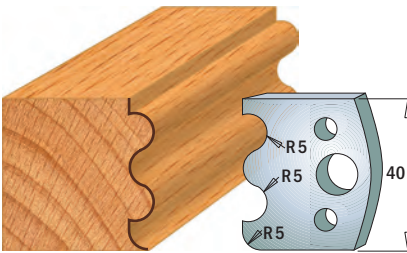
Пара ножей **690.003**
Пара ограничителей **691.003**



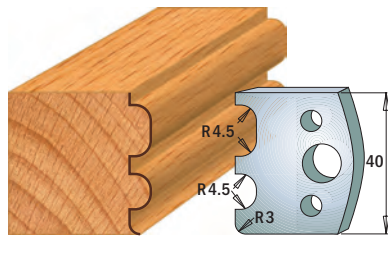
Пара ножей **690.004**
Пара ограничителей **691.004**



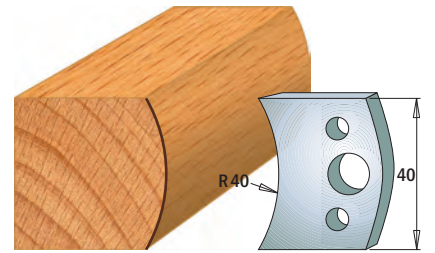
Пара ножей **690.005**
Пара ограничителей **691.005**



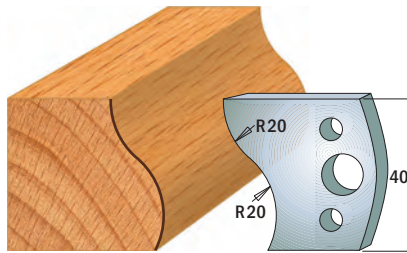
Пара ножей **690.006**
Пара ограничителей **691.006**



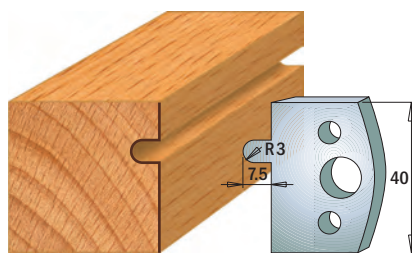
Пара ножей **690.007**
Пара ограничителей **691.007**



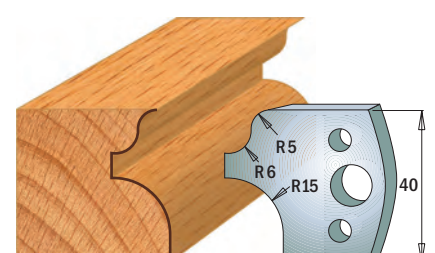
Пара ножей **690.008**
Пара ограничителей **691.008**



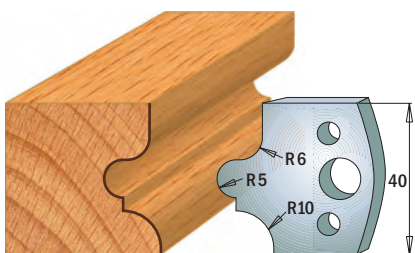
Пара ножей **690.009**
Пара ограничителей **691.009**



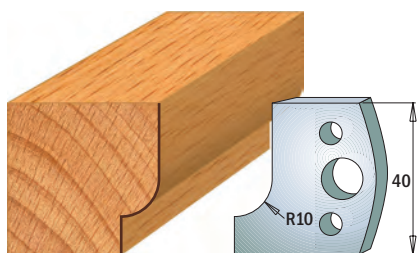
Пара ножей **690.010**
Пара ограничителей **691.010**



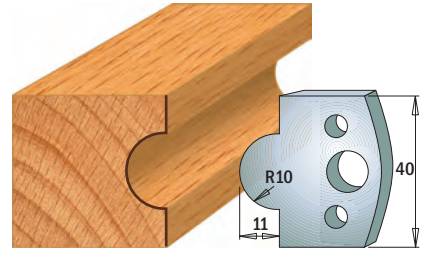
Пара ножей **690.011**
Пара ограничителей **691.011**



Пара ножей **690.012**
Пара ограничителей **691.012**



Пара ножей **690.013**
Пара ограничителей **691.013**



Пара ножей **690.014**
Пара ограничителей **691.014**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

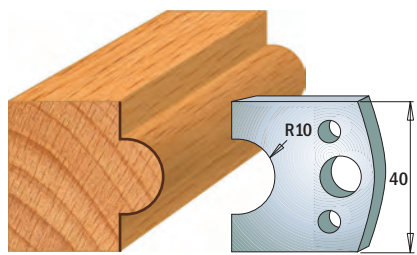
Размеры указаны в миллиметрах.

Профильные ножи и ограничители

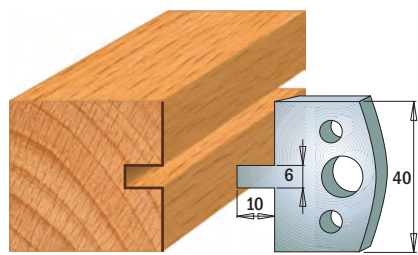
Высота=40 мм - толщина=4 мм



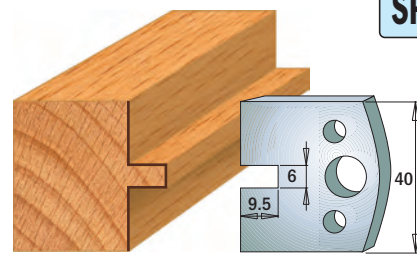
SP



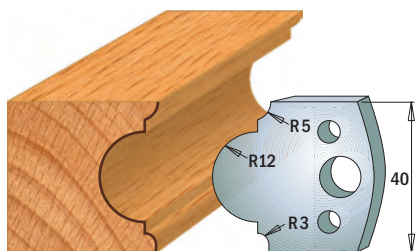
Пара ножей **690.015**
Пара ограничителей **691.015**



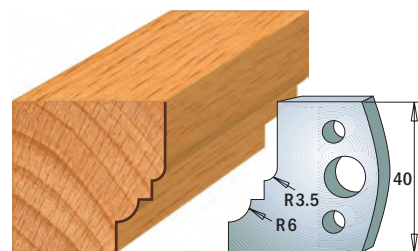
Пара ножей **690.016**
Пара ограничителей **691.016**



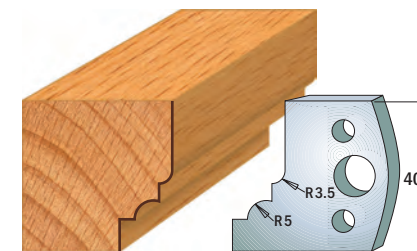
Пара ножей **690.017**
Пара ограничителей **691.017**



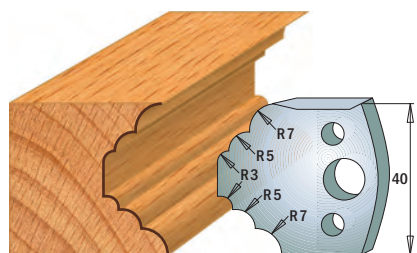
Пара ножей **690.018**
Пара ограничителей **691.018**



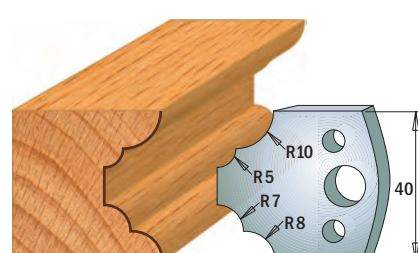
Пара ножей **690.019**
Пара ограничителей **691.019**



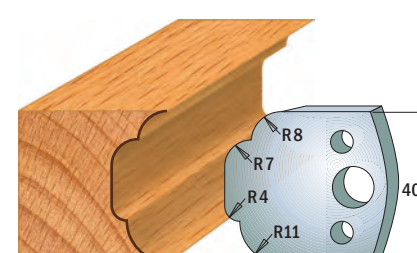
Пара ножей **690.020**
Пара ограничителей **691.020**



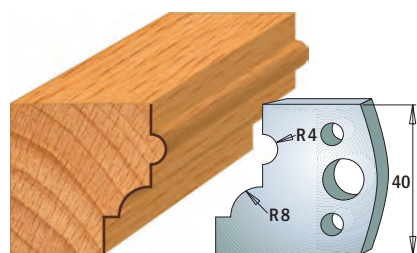
Пара ножей **690.021**
Пара ограничителей **691.021**



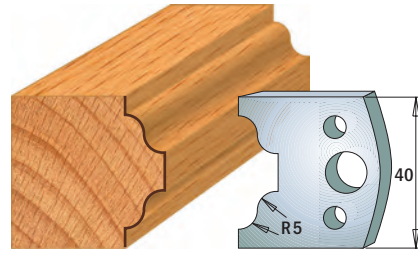
Пара ножей **690.022**
Пара ограничителей **691.022**



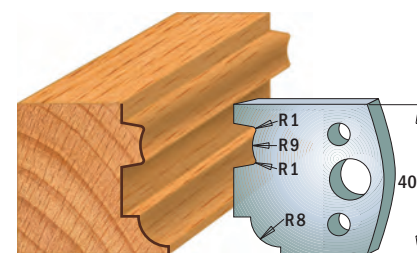
Пара ножей **690.023**
Пара ограничителей **691.023**



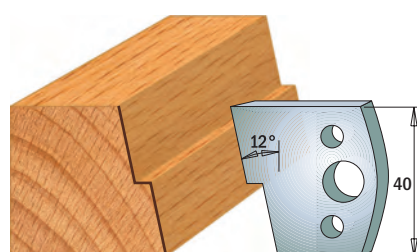
Пара ножей **690.024**
Пара ограничителей **691.024**



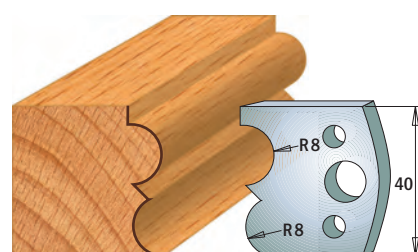
Пара ножей **690.025**
Пара ограничителей **691.025**



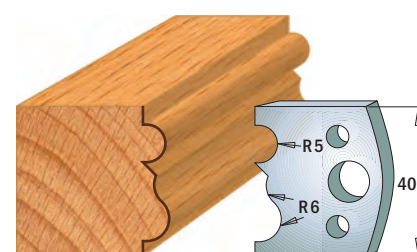
Пара ножей **690.026**
Пара ограничителей **691.026**



Пара ножей **690.027**
Пара ограничителей **691.027**



Пара ножей **690.028**
Пара ограничителей **691.028**



Пара ножей **690.029**
Пара ограничителей **691.029**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

Размеры указаны в миллиметрах.

Пилы дисковые

Пилки для глобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

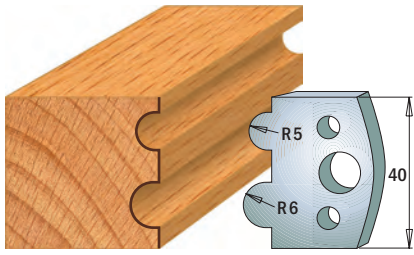
Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

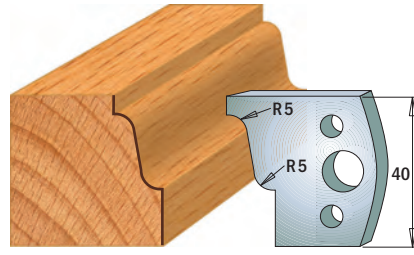
Профильные ножи и ограничители

Высота=40 мм - толщина=4 мм

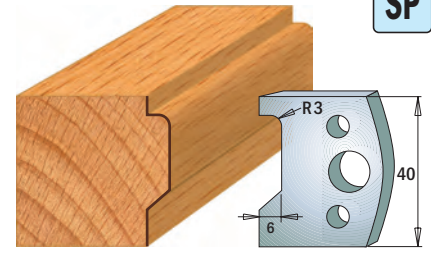
SP



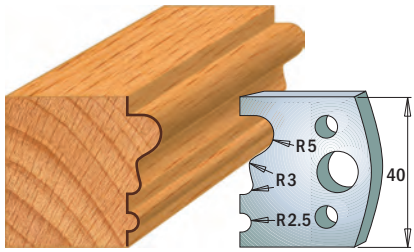
Пара ножей **690.030**
Пара ограничителей **691.030**



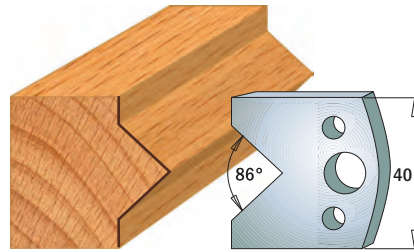
Пара ножей **690.031**
Пара ограничителей **691.031**



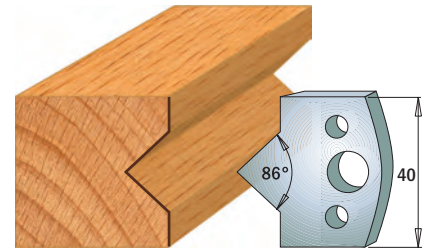
Пара ножей **690.032**
Пара ограничителей **691.032**



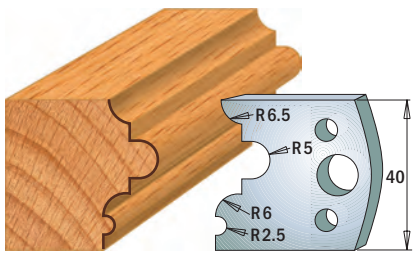
Пара ножей **690.033**
Пара ограничителей **691.033**



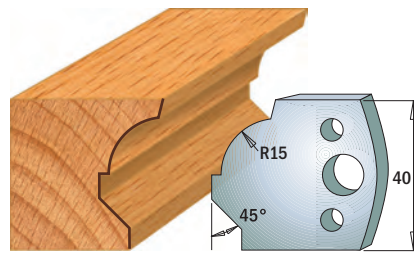
Пара ножей **690.034**
Пара ограничителей **691.034**



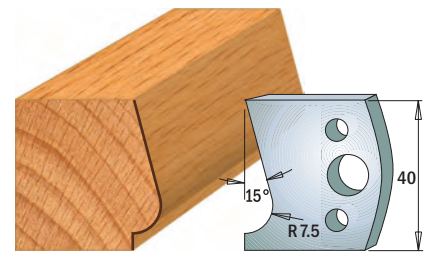
Пара ножей **690.035**
Пара ограничителей **691.035**



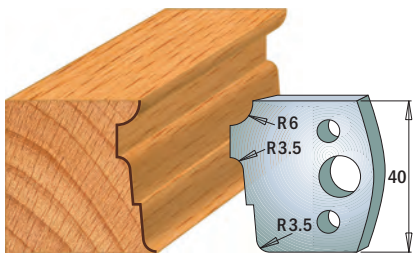
Пара ножей **690.036**
Пара ограничителей **691.036**



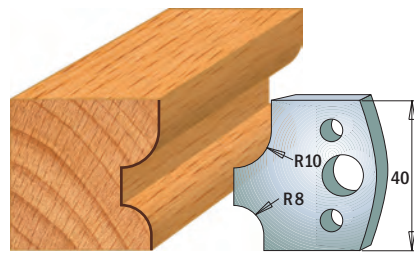
Пара ножей **690.037**
Пара ограничителей **691.037**



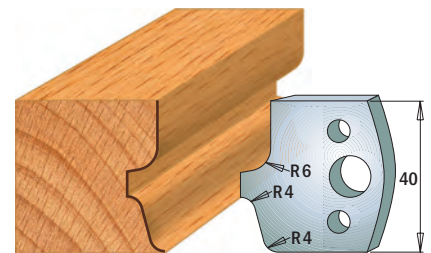
Пара ножей **690.038**
Пара ограничителей **691.038**



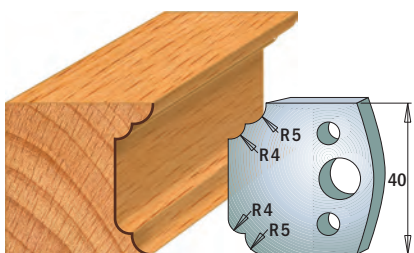
Пара ножей **690.039**
Пара ограничителей **691.039**



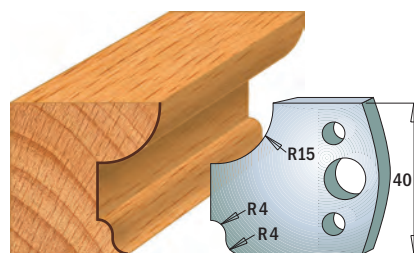
Пара ножей **690.040**
Пара ограничителей **691.040**



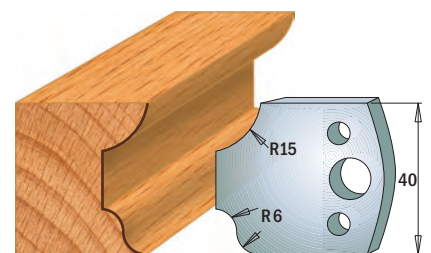
Пара ножей **690.041**
Пара ограничителей **691.041**



Пара ножей **690.042**
Пара ограничителей **691.042**



Пара ножей **690.043**
Пара ограничителей **691.043**



Пара ножей **690.044**
Пара ограничителей **691.044**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

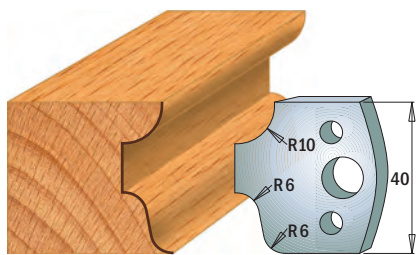
Размеры указаны в миллиметрах.

Профильные ножи и ограничители

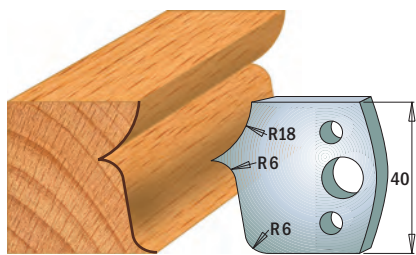
Высота=40 мм - толщина=4 мм



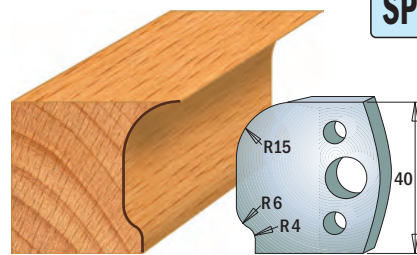
SP



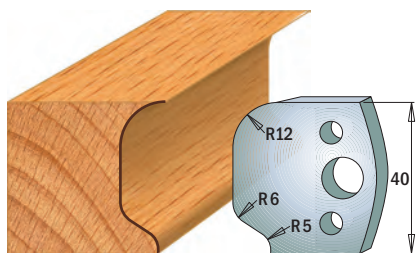
Пара ножей **690.045**
Пара ограничителей **691.045**



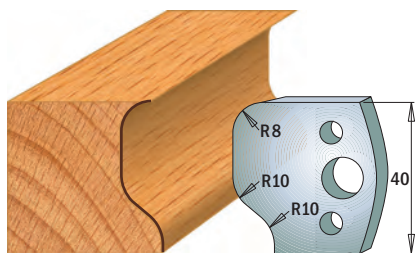
Пара ножей **690.046**
Пара ограничителей **691.046**



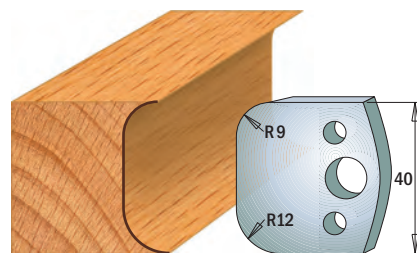
Пара ножей **690.047**
Пара ограничителей **691.047**



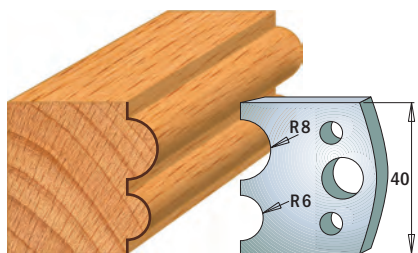
Пара ножей **690.048**
Пара ограничителей **691.048**



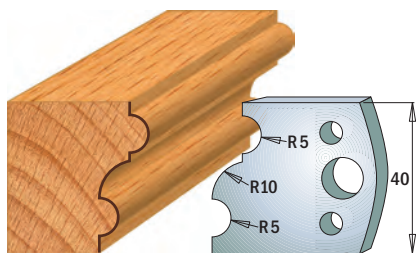
Пара ножей **690.049**
Пара ограничителей **691.049**



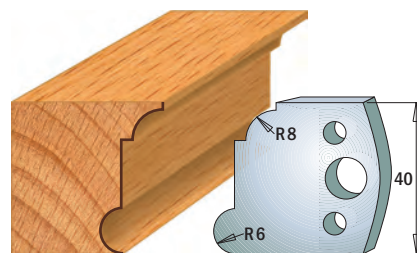
Пара ножей **690.050**
Пара ограничителей **691.050**



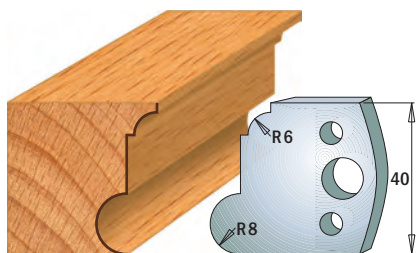
Пара ножей **690.051**
Пара ограничителей **691.051**



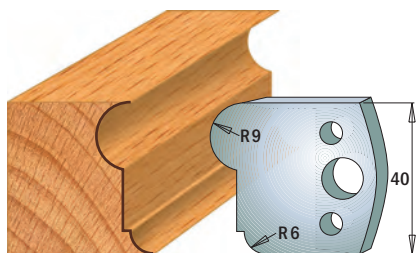
Пара ножей **690.052**
Пара ограничителей **691.052**



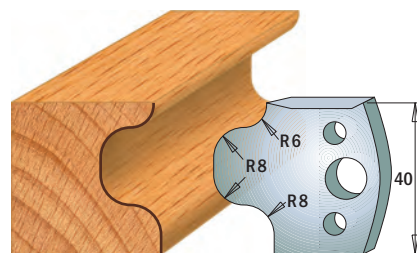
Пара ножей **690.053**
Пара ограничителей **691.053**



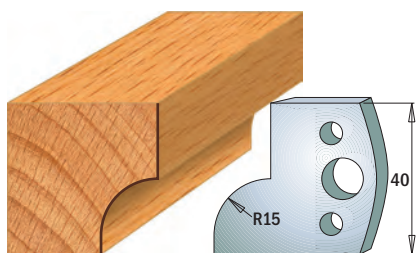
Пара ножей **690.054**
Пара ограничителей **691.054**



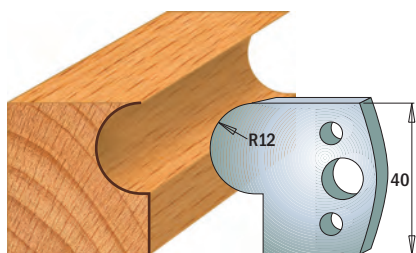
Пара ножей **690.055**
Пара ограничителей **691.055**



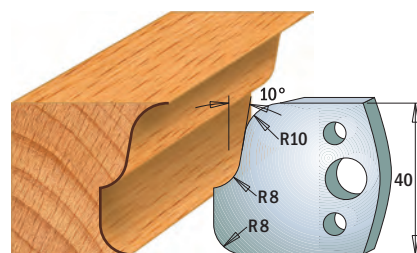
Пара ножей **690.056**
Пара ограничителей **691.056**



Пара ножей **690.057**
Пара ограничителей **691.057**



Пара ножей **690.058**
Пара ограничителей **691.058**



Пара ножей **690.059**
Пара ограничителей **691.059**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

Размеры указаны в миллиметрах.

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

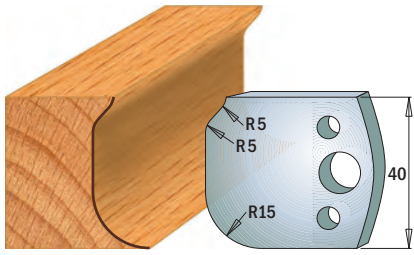
Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

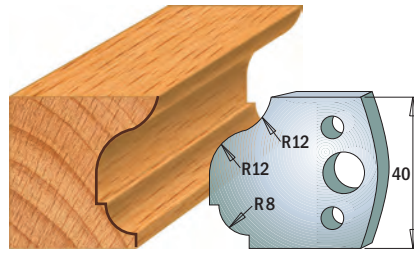
Профильные ножи и ограничители

Высота=40 мм - толщина=4 мм

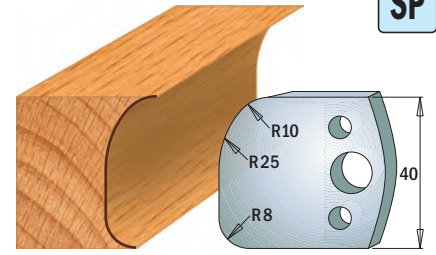
SP



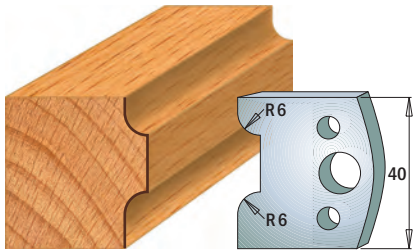
Пара ножей **690.060**
Пара ограничителей **691.060**



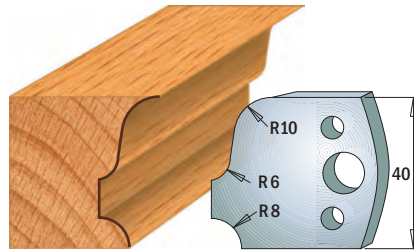
Пара ножей **690.061**
Пара ограничителей **691.061**



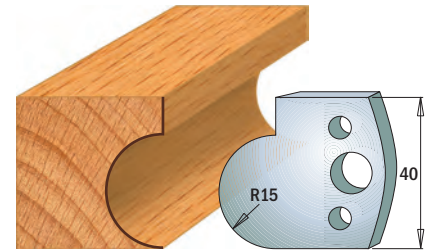
Пара ножей **690.062**
Пара ограничителей **691.062**



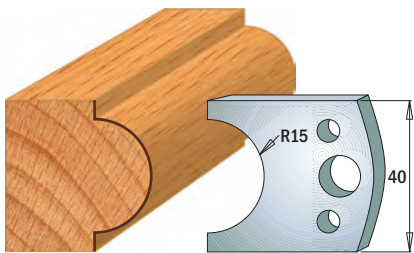
Пара ножей **690.063**
Пара ограничителей **691.063**



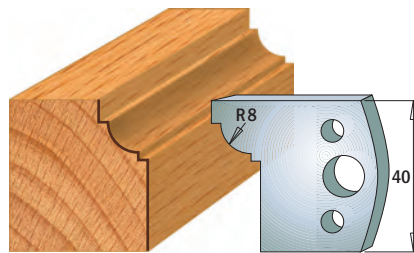
Пара ножей **690.064**
Пара ограничителей **691.064**



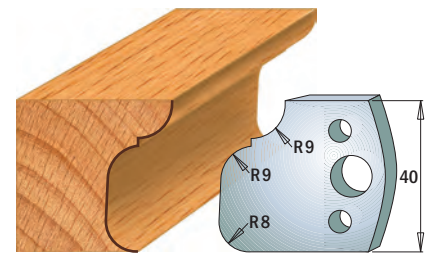
Пара ножей **690.065**
Пара ограничителей **691.065**



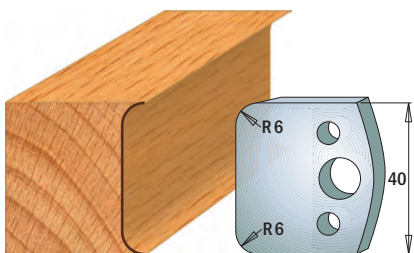
Пара ножей **690.066**
Пара ограничителей **691.066**



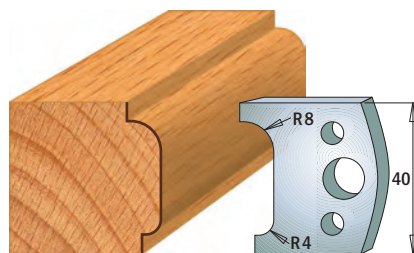
Пара ножей **690.067**
Пара ограничителей **691.067**



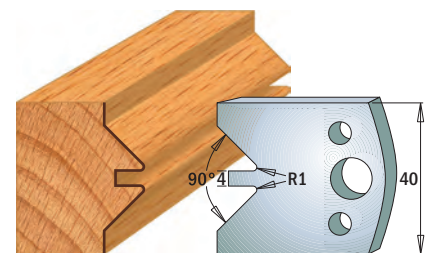
Пара ножей **690.068**
Пара ограничителей **691.068**



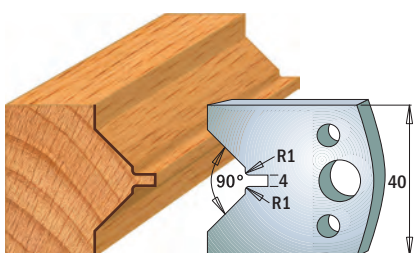
Пара ножей **690.069**
Пара ограничителей **691.069**



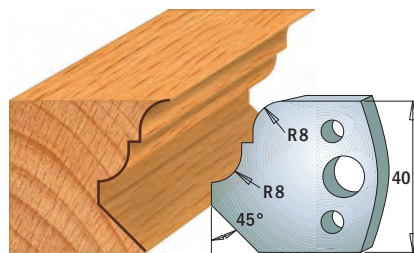
Пара ножей **690.070**
Пара ограничителей **691.070**



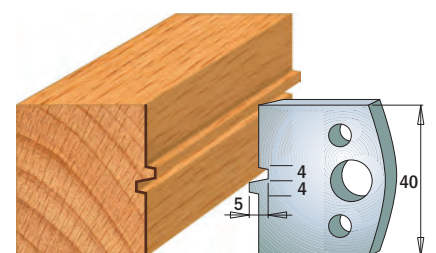
Пара ножей **690.071**
Пара ограничителей **691.071**



Пара ножей **690.072**
Пара ограничителей **691.072**



Пара ножей **690.073**
Пара ограничителей **691.073**



Пара ножей **690.074**
Пара ограничителей **691.074**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

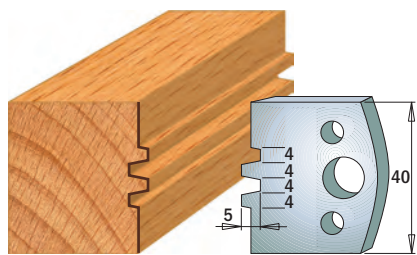
Размеры указаны в миллиметрах.

Профильные ножи и ограничители

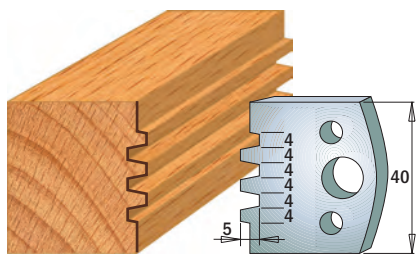
Высота=40 мм - толщина=4 мм



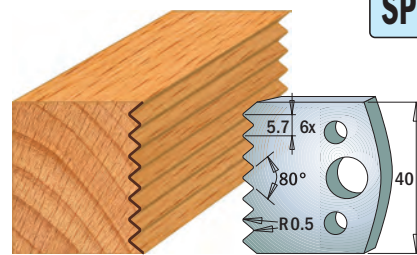
SP



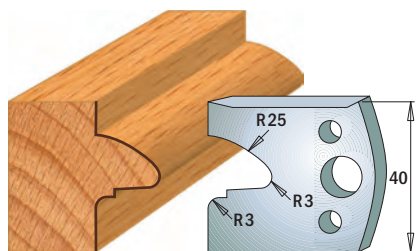
Пара ножей **690.075**
Пара ограничителей **691.075**



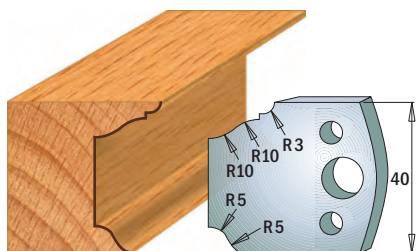
Пара ножей **690.076**
Пара ограничителей **691.076**



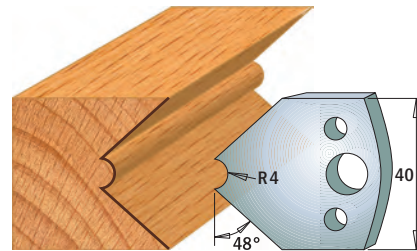
Пара ножей **690.077**
Пара ограничителей **691.077**



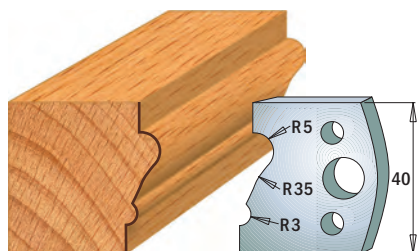
Пара ножей **690.078**
Пара ограничителей **691.078**



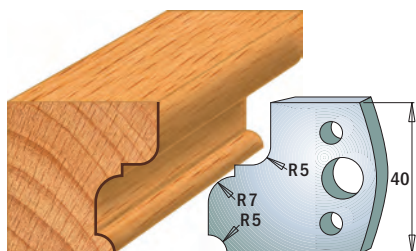
Пара ножей **690.079**
Пара ограничителей **691.079**



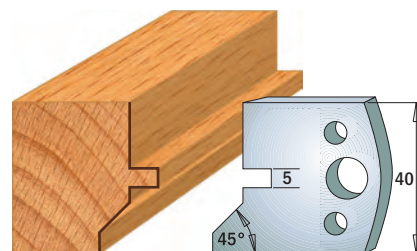
Пара ножей **690.080**
Пара ограничителей **691.080**



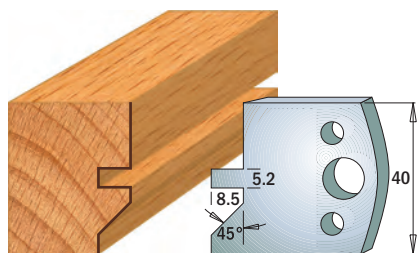
Пара ножей **690.081**
Пара ограничителей **691.081**



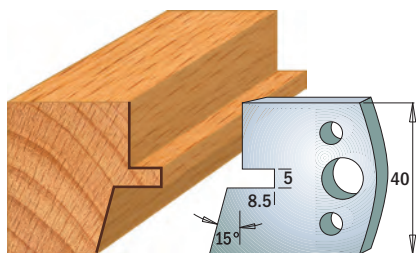
Пара ножей **690.082**
Пара ограничителей **691.082**



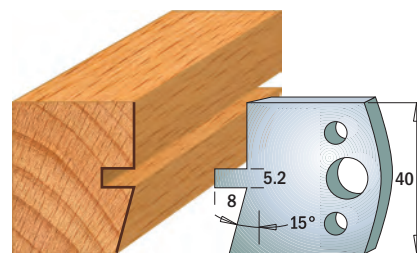
Пара ножей **690.083**
Пара ограничителей **691.083**



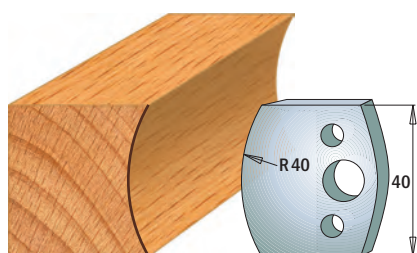
Пара ножей **690.084**
Пара ограничителей **691.084**



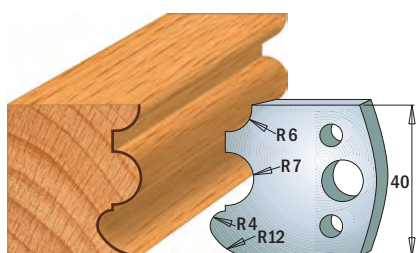
Пара ножей **690.085**
Пара ограничителей **691.085**



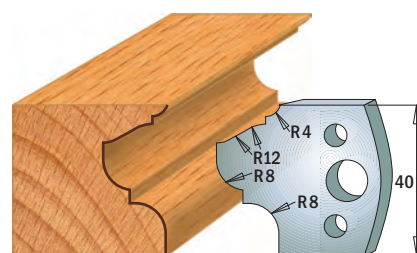
Пара ножей **690.086**
Пара ограничителей **691.086**



Пара ножей **690.087**
Пара ограничителей **691.087**



Пара ножей **690.088**
Пара ограничителей **691.088**



Пара ножей **690.089**
Пара ограничителей **691.089**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

Размеры указаны в миллиметрах.

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

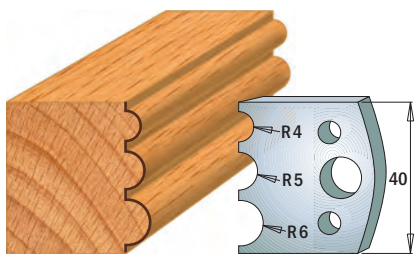
Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

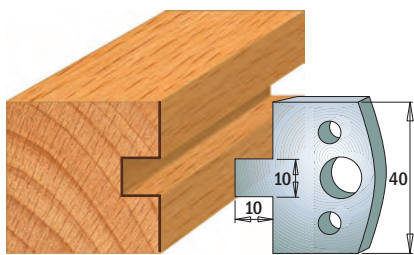
Профильные ножи и ограничители

Высота=40 мм - толщина=4 мм

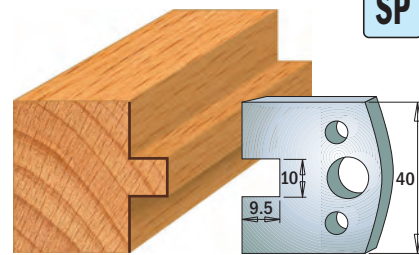
SP



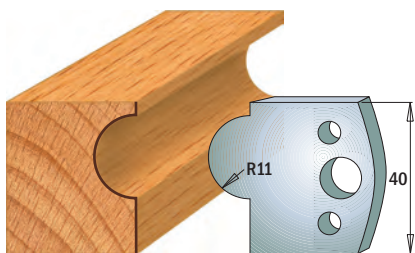
Пара ножей **690.090**
Пара ограничителей **691.090**



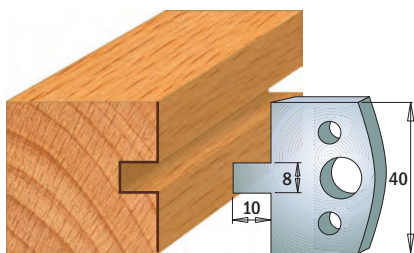
Пара ножей **690.091**
Пара ограничителей **691.091**



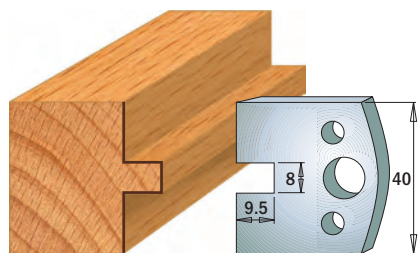
Пара ножей **690.092**
Пара ограничителей **691.092**



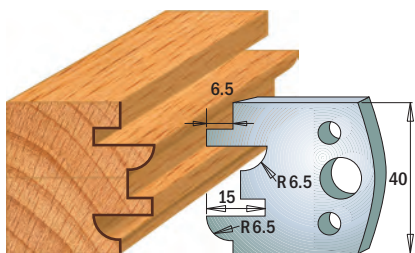
Пара ножей **690.093**
Пара ограничителей **691.093**



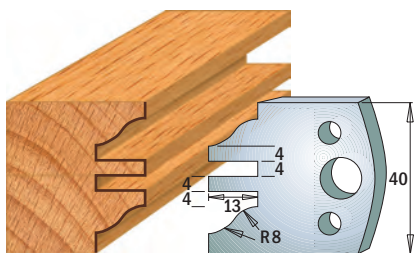
Пара ножей **690.094**
Пара ограничителей **691.094**



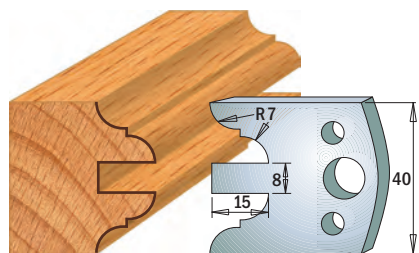
Пара ножей **690.095**
Пара ограничителей **691.095**



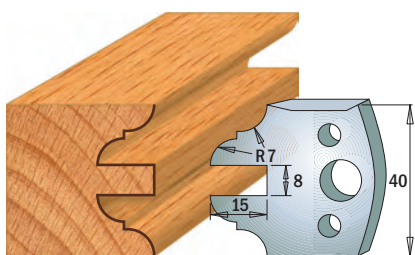
Пара ножей **690.096**
Пара ограничителей **691.096**



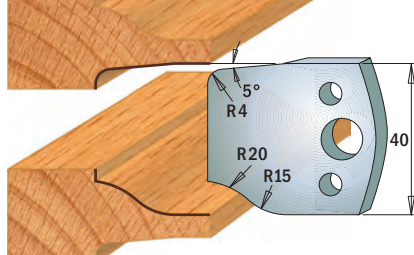
Пара ножей **690.097**
Пара ограничителей **691.097**



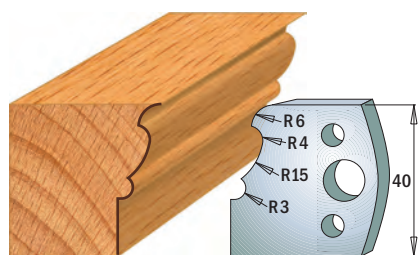
Пара ножей **690.098**
Пара ограничителей **691.098**



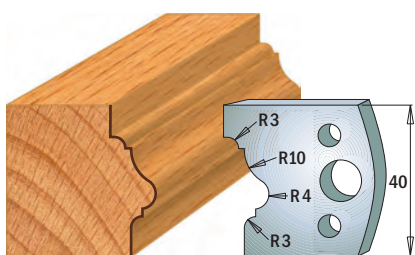
Пара ножей **690.099**
Пара ограничителей **691.099**



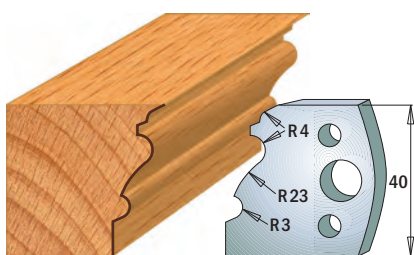
Пара ножей **690.100**
Пара ограничителей **691.100**



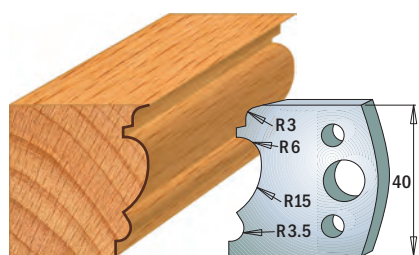
Пара ножей **690.101**
Пара ограничителей **691.101**



Пара ножей **690.102**
Пара ограничителей **691.102**



Пара ножей **690.103**
Пара ограничителей **691.103**



Пара ножей **690.104**
Пара ограничителей **691.104**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

Размеры указаны в миллиметрах.

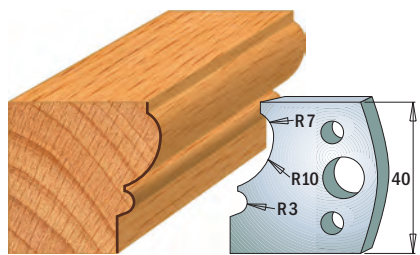
Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Профильные ножи и ограничители

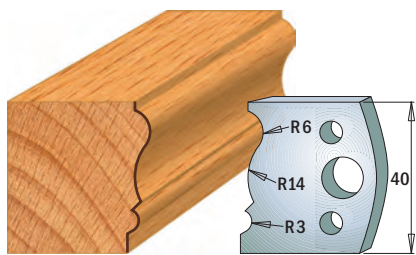
Высота=40 мм - толщина=4 мм



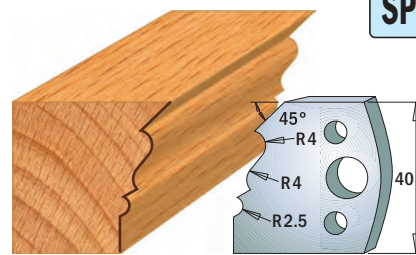
SP



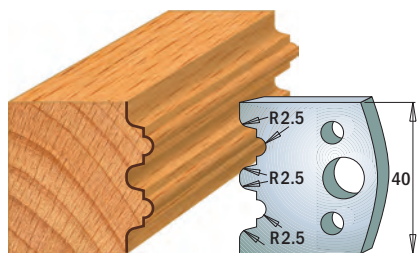
Пара ножей **690.105**
Пара ограничителей **691.105**



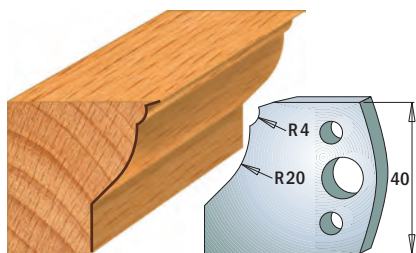
Пара ножей **690.106**
Пара ограничителей **691.106**



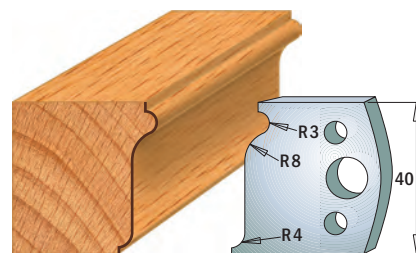
Пара ножей **690.107**
Пара ограничителей **691.107**



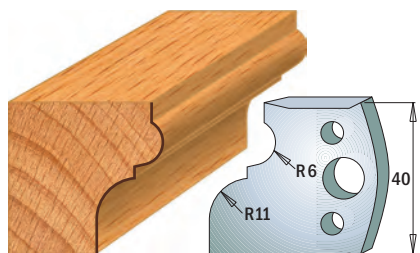
Пара ножей **690.108**
Пара ограничителей **691.108**



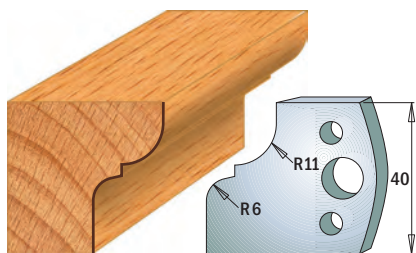
Пара ножей **690.109**
Пара ограничителей **691.109**



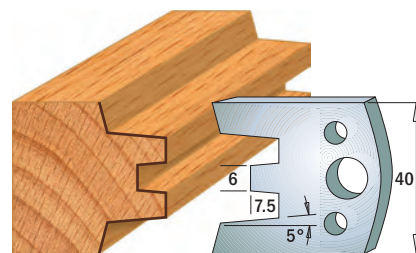
Пара ножей **690.110**
Пара ограничителей **691.110**



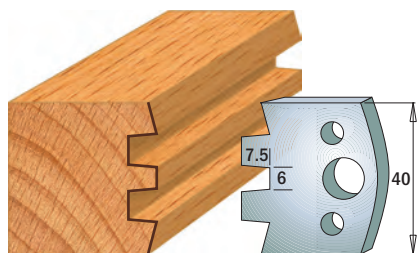
Пара ножей **690.111**
Пара ограничителей **691.111**



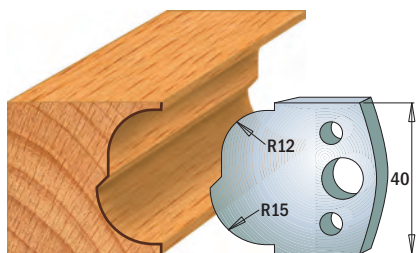
Пара ножей **690.112**
Пара ограничителей **691.112**



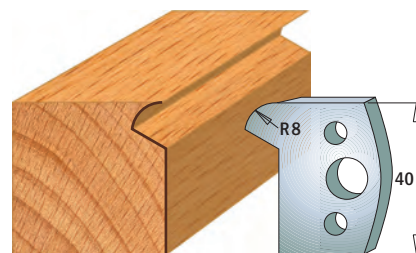
Пара ножей **690.113**
Пара ограничителей **691.113**



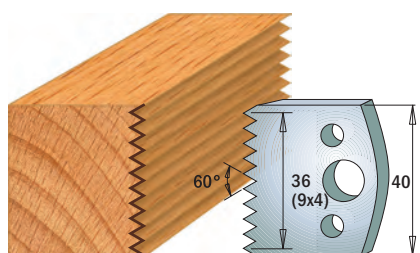
Пара ножей **690.114**
Пара ограничителей **691.114**



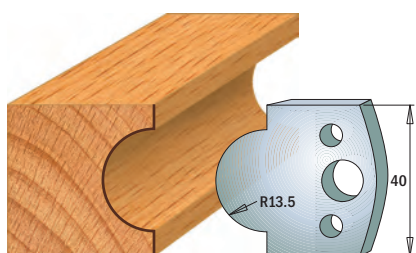
Пара ножей **690.115**
Пара ограничителей **691.115**



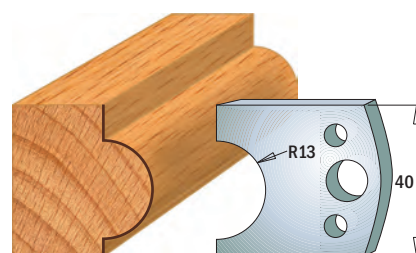
Пара ножей **690.116**
Пара ограничителей **691.116**



Пара ножей **690.117**
Пара ограничителей **691.117**



Пара ножей **690.118**
Пара ограничителей **691.118**



Пара ножей **690.119**
Пара ограничителей **691.119**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

Размеры указаны в миллиметрах.

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

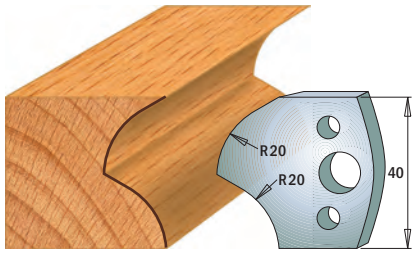
Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

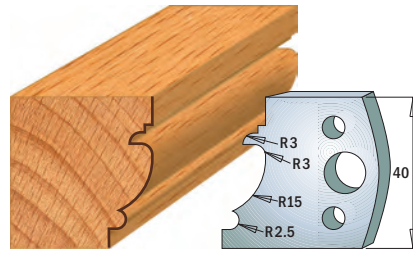
Профильные ножи и ограничители

Высота=40 мм - толщина=4 мм

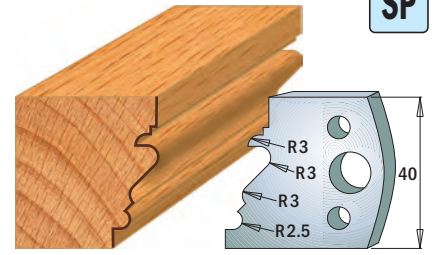
SP



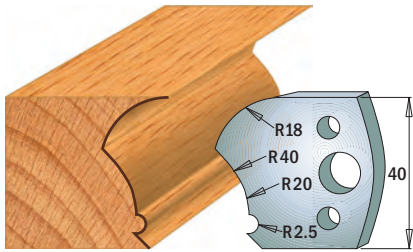
Пара ножей **690.120**
Пара ограничителей **691.120**



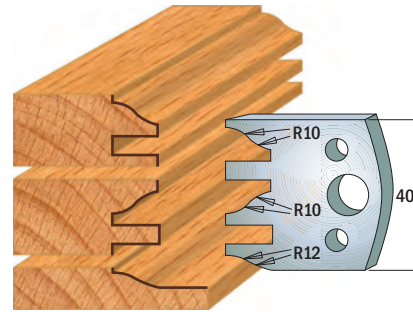
Пара ножей **690.121**
Пара ограничителей **691.121**



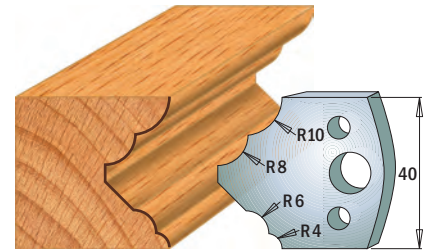
Пара ножей **690.122**
Пара ограничителей **691.122**



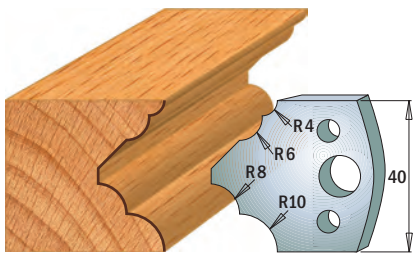
Пара ножей **690.123**
Пара ограничителей **691.123**



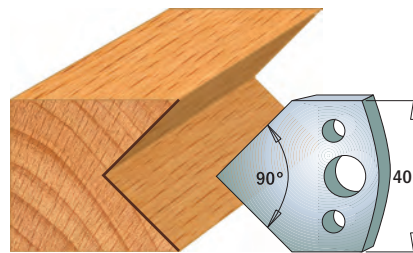
Пара ножей **690.124**
Пара ограничителей **691.124**



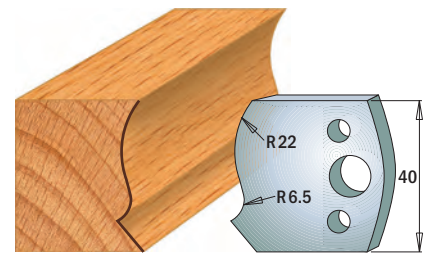
Пара ножей **690.125**
Пара ограничителей **691.125**



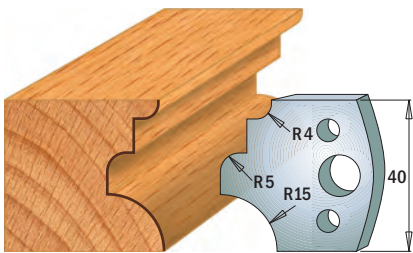
Пара ножей **690.126**
Пара ограничителей **691.126**



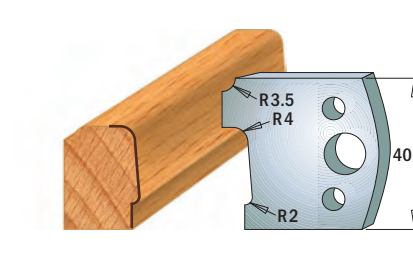
Пара ножей **690.127**
Пара ограничителей **691.127**



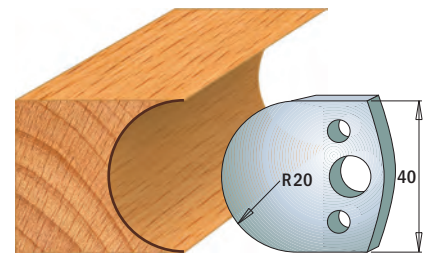
Пара ножей **690.128**
Пара ограничителей **691.128**



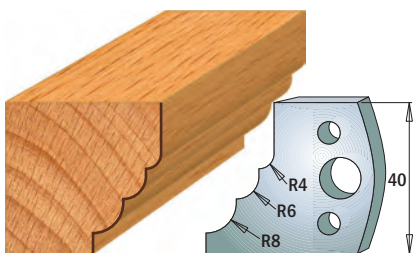
Пара ножей **690.129**
Пара ограничителей **691.129**



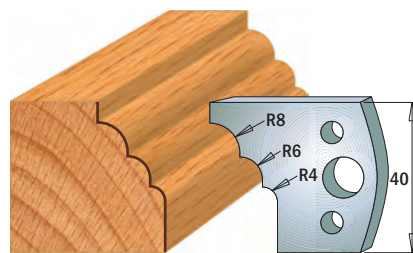
Пара ножей **690.130**
Пара ограничителей **691.130**



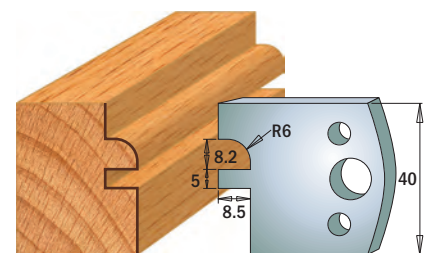
Пара ножей **690.131**
Пара ограничителей **691.131**



Пара ножей **690.132**
Пара ограничителей **691.132**



Пара ножей **690.133**
Пара ограничителей **691.133**



Пара ножей **690.134**
Пара ограничителей **691.134**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

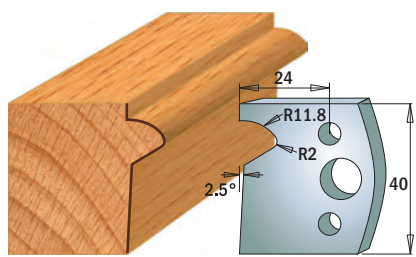
Размеры указаны в миллиметрах.

Профильные ножи и ограничители

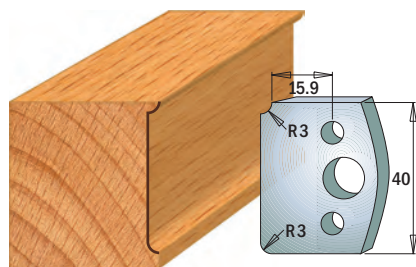
Высота=40 мм - толщина=4 мм



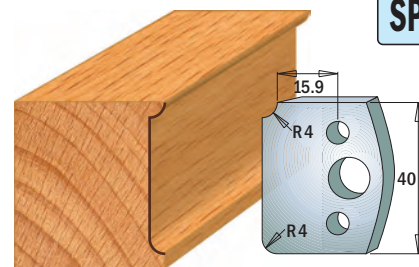
SP



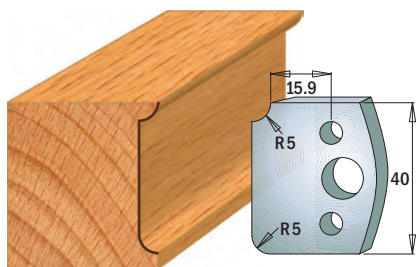
Пара ножей **690.135**
Пара ограничителей **691.135**



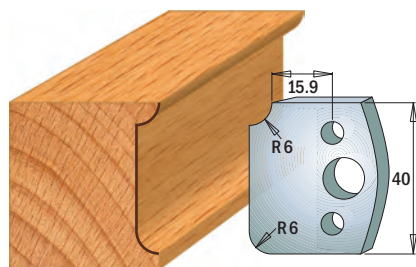
Пара ножей **690.170**
Пара ограничителей **691.170**



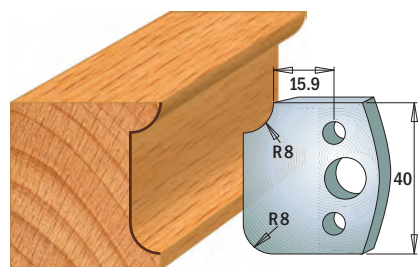
Пара ножей **690.171**
Пара ограничителей **691.171**



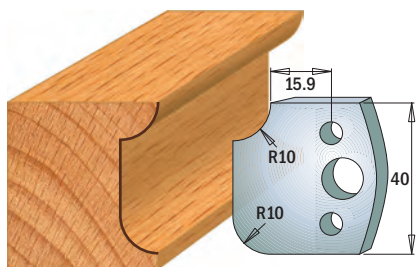
Пара ножей **690.172**
Пара ограничителей **691.172**



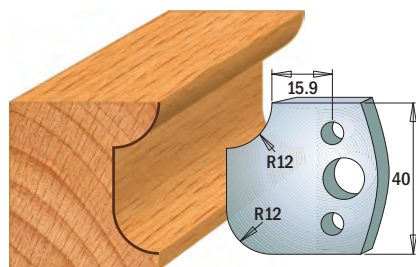
Пара ножей **690.173**
Пара ограничителей **691.173**



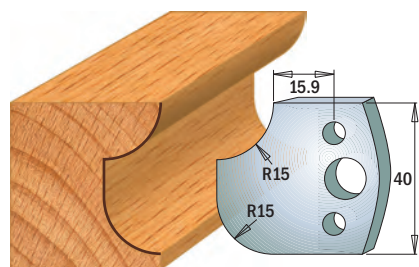
Пара ножей **690.174**
Пара ограничителей **691.174**



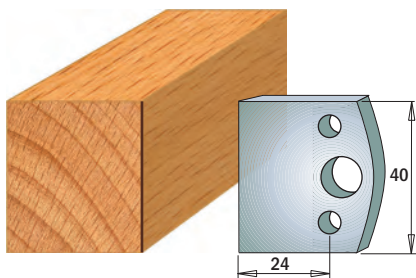
Пара ножей **690.175**
Пара ограничителей **691.175**



Пара ножей **690.176**
Пара ограничителей **691.176**

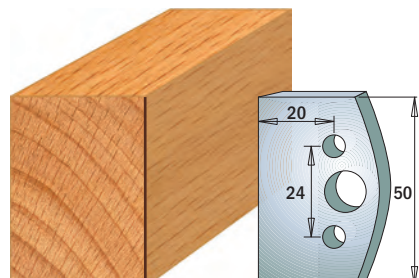


Пара ножей **690.177**
Пара ограничителей **691.177**

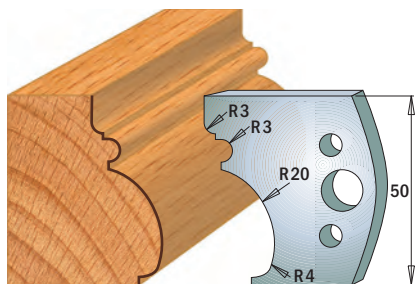


Пара ножей **690.192**
Пара ограничителей **691.192**

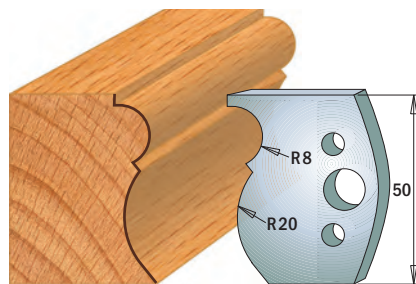
Профильные ножи
и ограничители
Высота=50 мм - толщина=4 мм



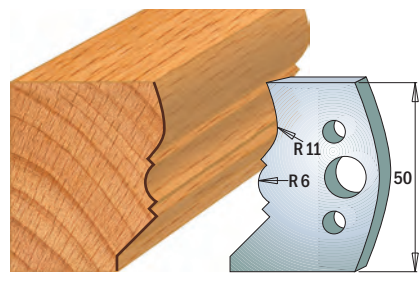
Пара ножей **690.500**
Пара ограничителей **691.500**



Пара ножей **690.501**
Пара ограничителей **691.501**



Пара ножей **690.502**
Пара ограничителей **691.502**



Пара ножей **690.503**
Пара ограничителей **691.503**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

Размеры указаны в миллиметрах.

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

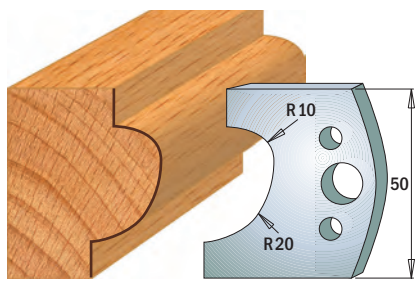
Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

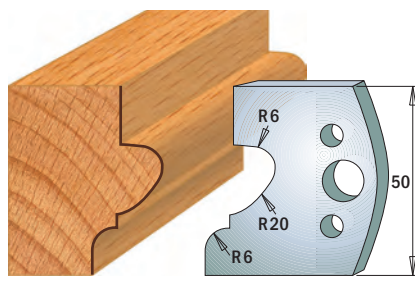
Профильные ножи и ограничители

Высота=50 мм - толщина=4 мм

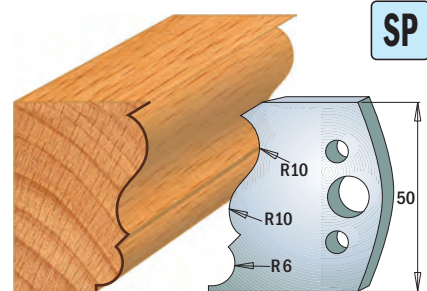
SP



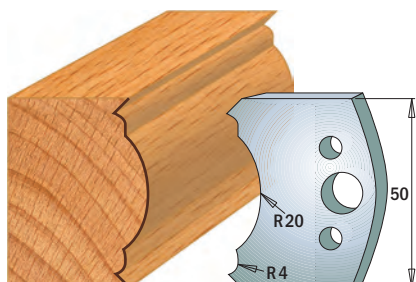
Пара ножей **690.504**
Пара ограничителей **691.504**



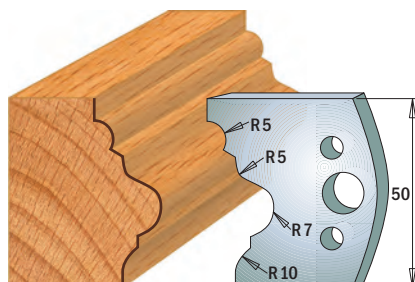
Пара ножей **690.505**
Пара ограничителей **691.505**



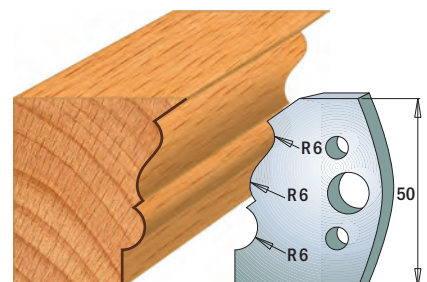
Пара ножей **690.506**
Пара ограничителей **691.506**



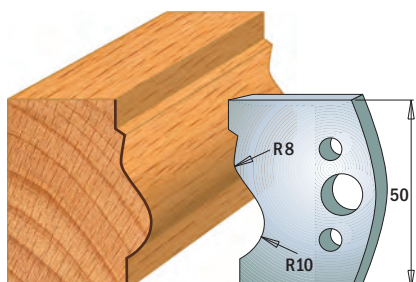
Пара ножей **690.507**
Пара ограничителей **691.507**



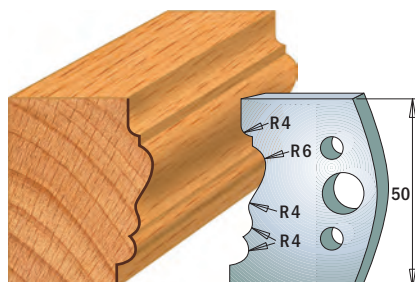
Пара ножей **690.508**
Пара ограничителей **691.508**



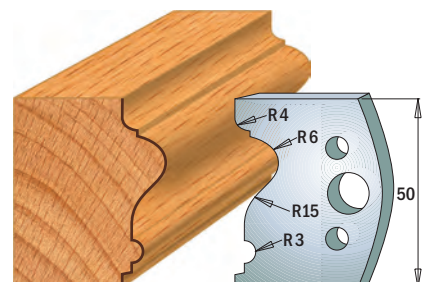
Пара ножей **690.509**
Пара ограничителей **691.509**



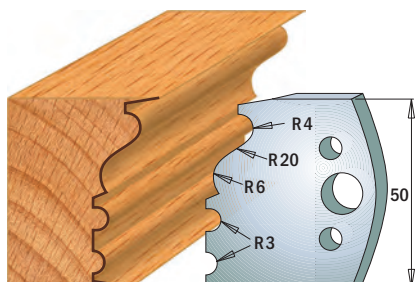
Пара ножей **690.510**
Пара ограничителей **691.510**



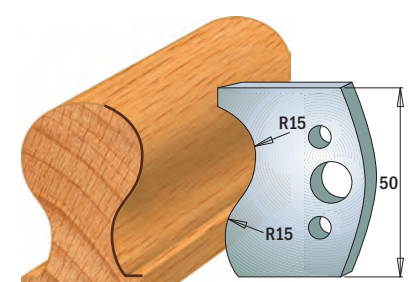
Пара ножей **690.511**
Пара ограничителей **691.511**



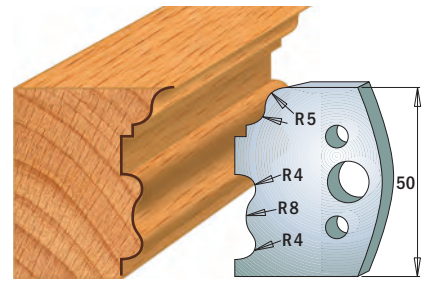
Пара ножей **690.512**
Пара ограничителей **691.512**



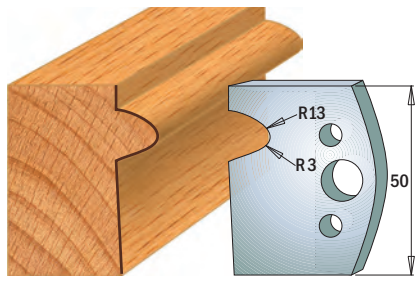
Пара ножей **690.513**
Пара ограничителей **691.513**



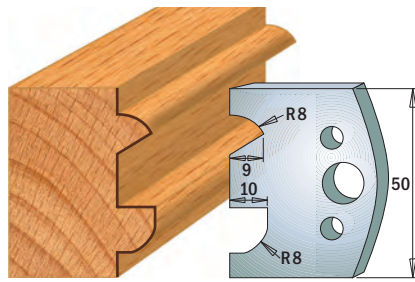
Пара ножей **690.514**
Пара ограничителей **691.514**



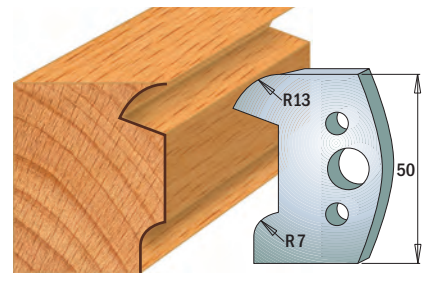
Пара ножей **690.515**
Пара ограничителей **691.515**



Пара ножей **690.516**
Пара ограничителей **691.516**



Пара ножей **690.517**
Пара ограничителей **691.517**



Пара ножей **690.518**
Пара ограничителей **691.518**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

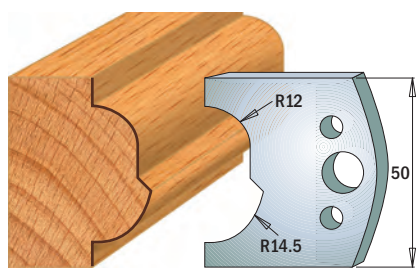
Рисунки в масштабе 1:2

Размеры указаны в миллиметрах.

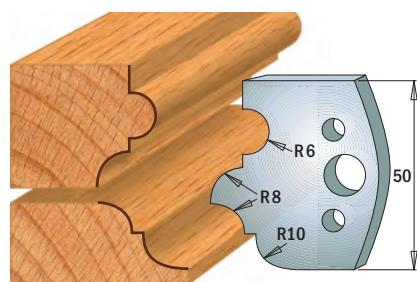
Профильные ножи и ограничители

Высота=50 мм - толщина=4 мм

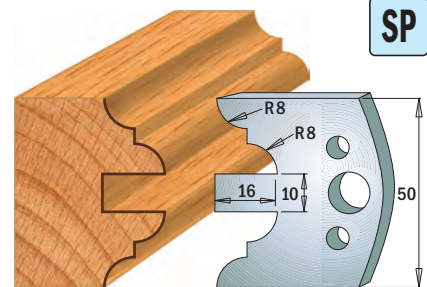
SP



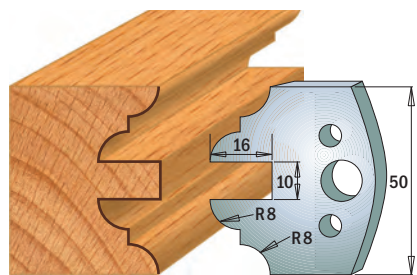
Пара ножей **690.519**
Пара ограничителей **691.519**



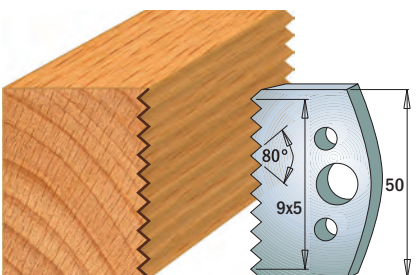
Пара ножей **690.520**
Пара ограничителей **691.520**



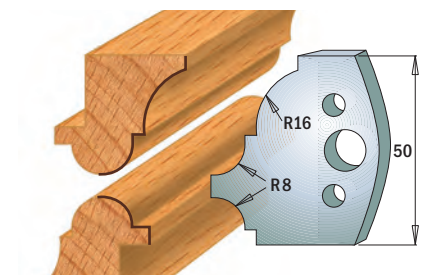
Пара ножей **690.522**
Пара ограничителей **691.522**



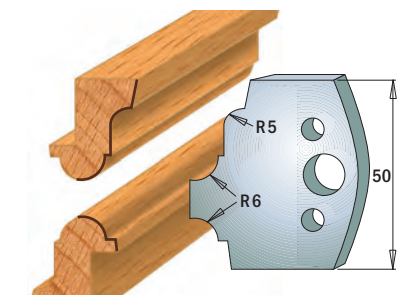
Пара ножей **690.523**
Пара ограничителей **691.523**



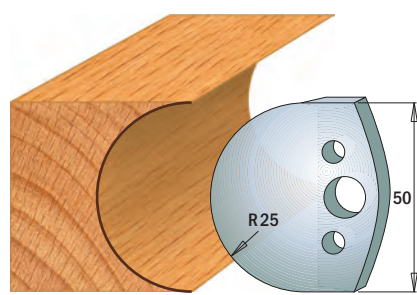
Пара ножей **690.524**
Пара ограничителей **691.524**



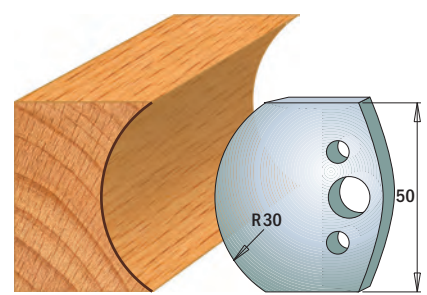
Пара ножей **690.541**
Пара ограничителей **691.541**



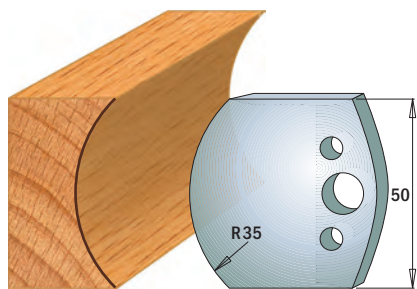
Пара ножей **690.542**
Пара ограничителей **691.542**



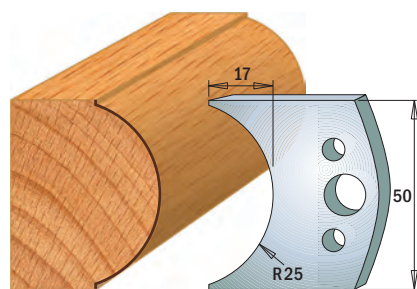
Пара ножей **690.543**
Пара ограничителей **691.543**



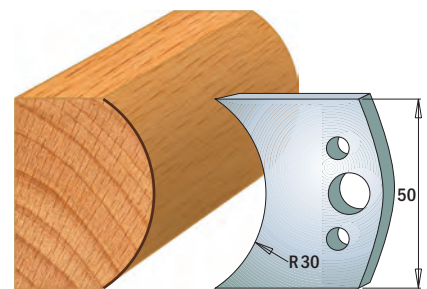
Пара ножей **690.544**
Пара ограничителей **691.544**



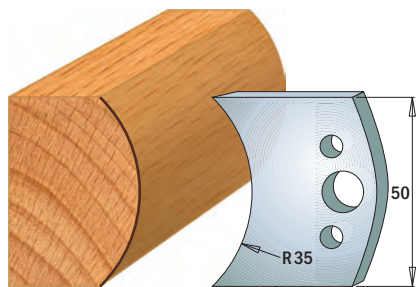
Пара ножей **690.545**
Пара ограничителей **691.545**



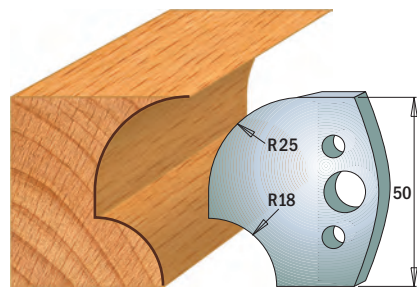
Пара ножей **690.546**
Пара ограничителей **691.546**



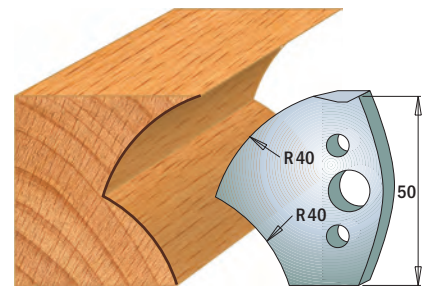
Пара ножей **690.547**
Пара ограничителей **691.547**



Пара ножей **690.548**
Пара ограничителей **691.548**



Пара ножей **690.549**
Пара ограничителей **691.549**



Пара ножей **690.550**
Пара ограничителей **691.550**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

Размеры указаны в миллиметрах.

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

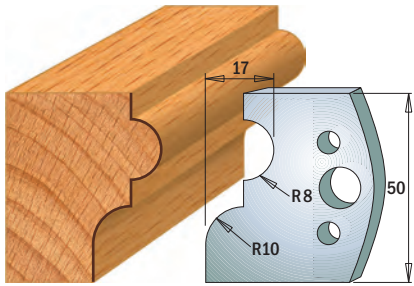
Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

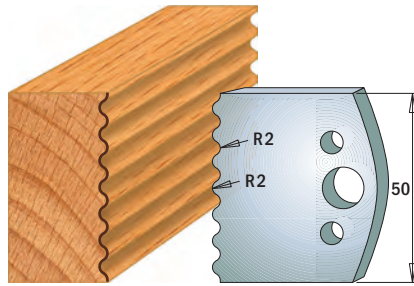
Профильные ножи и ограничители

Высота=50 мм - толщина=4 мм

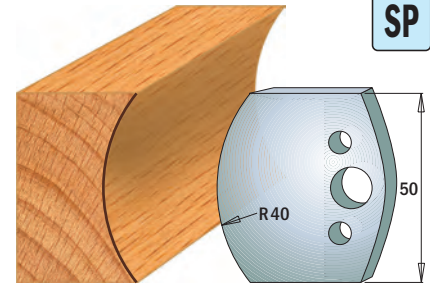
SP



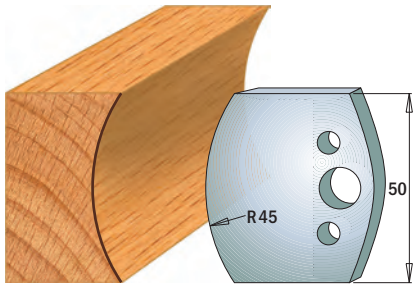
Пара ножей **690.551**
Пара ограничителей **691.551**



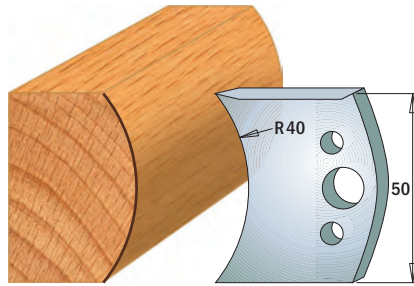
Пара ножей **690.552**
Пара ограничителей **691.552**



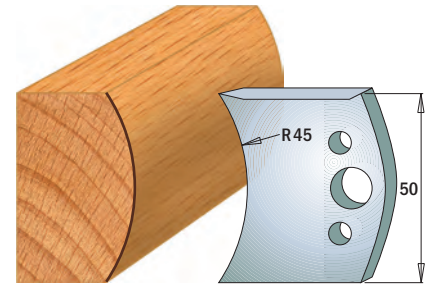
Пара ножей **690.553**
Пара ограничителей **691.553**



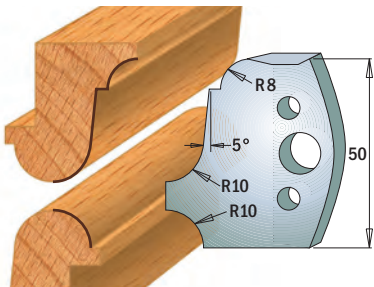
Пара ножей **690.554**
Пара ограничителей **691.554**



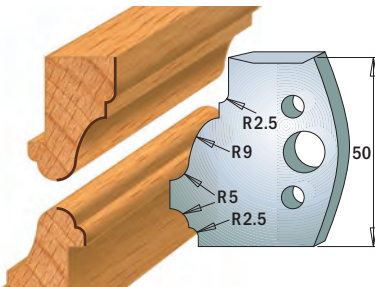
Пара ножей **690.555**
Пара ограничителей **691.555**



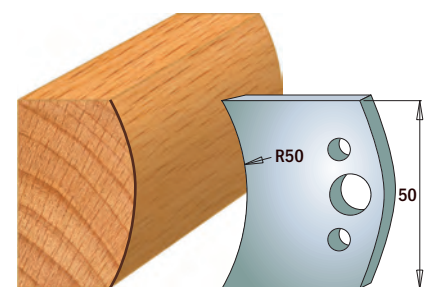
Пара ножей **690.556**
Пара ограничителей **691.556**



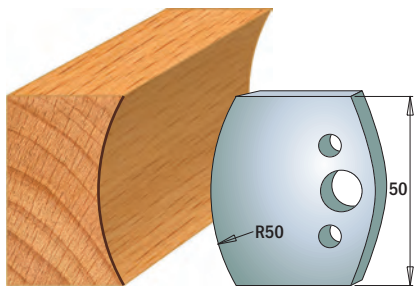
Пара ножей **690.557**
Пара ограничителей **691.557**



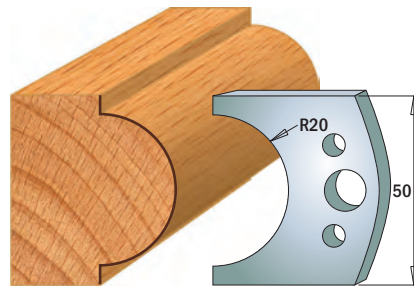
Пара ножей **690.558**
Пара ограничителей **691.558**



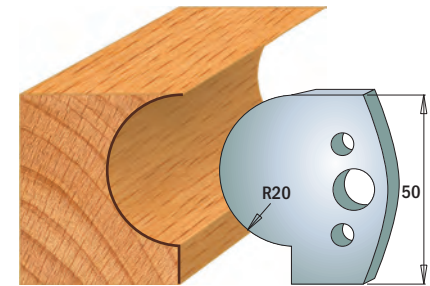
Пара ножей **690.559**
Пара ограничителей **691.559**



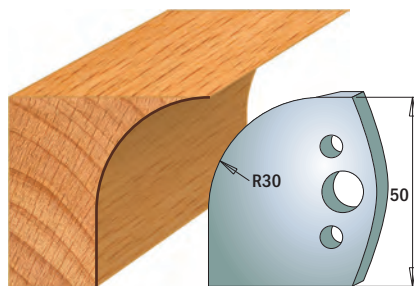
Пара ножей **690.560**
Пара ограничителей **691.560**



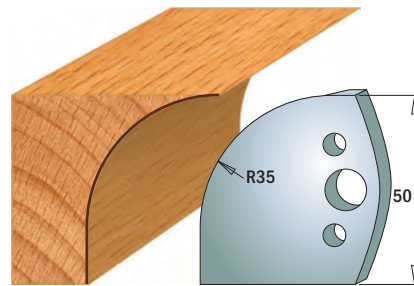
Пара ножей **690.561**
Пара ограничителей **691.561**



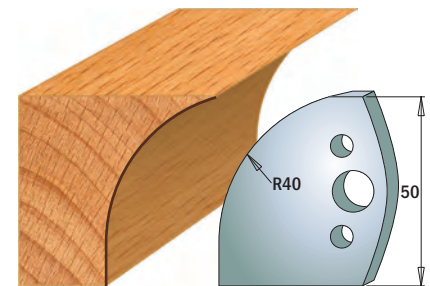
Пара ножей **690.562**
Пара ограничителей **691.562**



Пара ножей **690.563**
Пара ограничителей **691.563**



Пара ножей **690.564**
Пара ограничителей **691.564**



Пара ножей **690.565**
Пара ограничителей **691.565**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

Размеры указаны в миллиметрах.

Профильные ножи и ограничители

Высота=50 мм - толщина=4 мм



Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

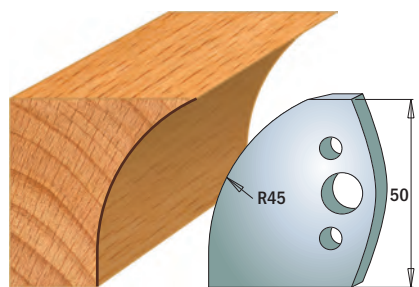
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

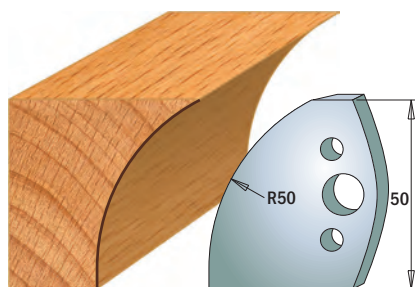
Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

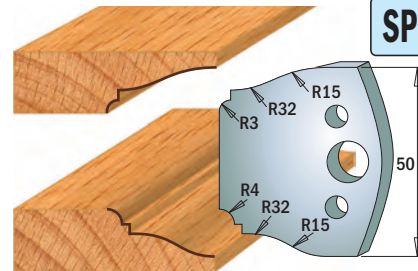
Витрины для инструмента



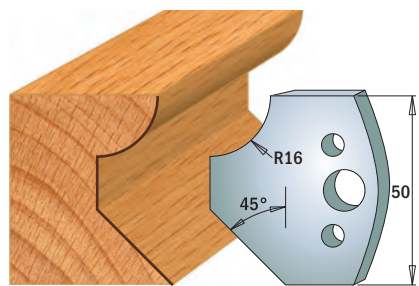
Пара ножей **690.566**
Пара ограничителей **691.566**



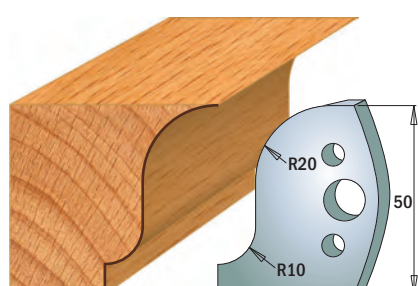
Пара ножей **690.567**
Пара ограничителей **691.567**



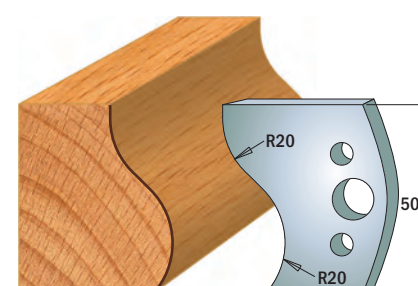
Пара ножей **690.568**
Пара ограничителей **691.568**



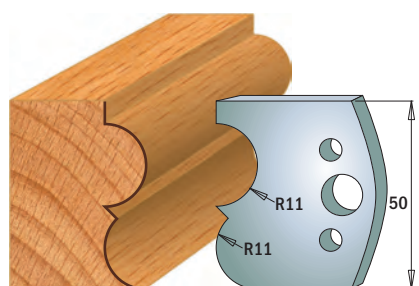
Пара ножей **690.569**
Пара ограничителей **691.569**



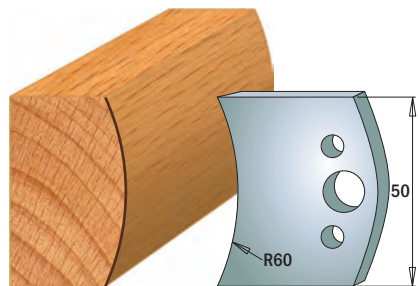
Пара ножей **690.570**
Пара ограничителей **691.570**



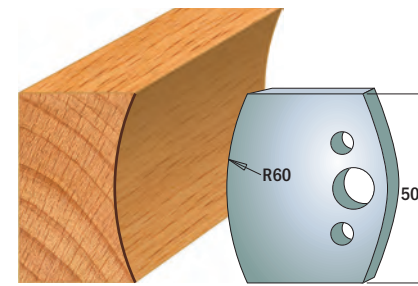
Пара ножей **690.571**
Пара ограничителей **691.571**



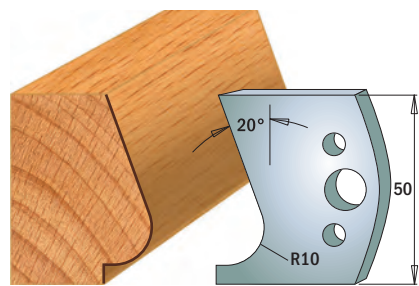
Пара ножей **690.572**
Пара ограничителей **691.572**



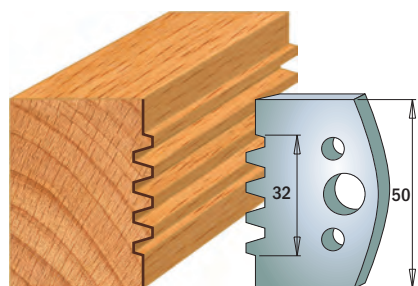
Пара ножей **690.573**
Пара ограничителей **691.573**



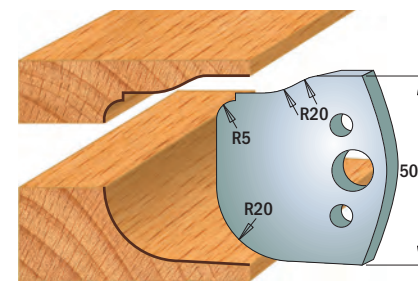
Пара ножей **690.574**
Пара ограничителей **691.574**



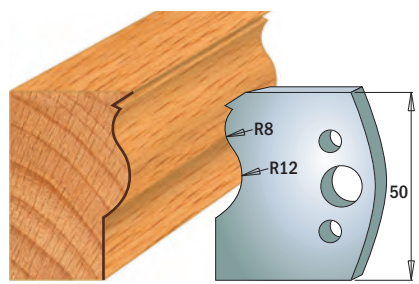
Пара ножей **690.575**
Пара ограничителей **691.575**



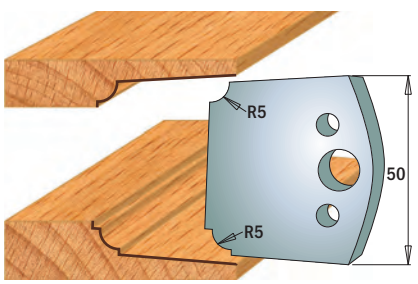
Пара ножей **690.576**
Пара ограничителей **691.576**



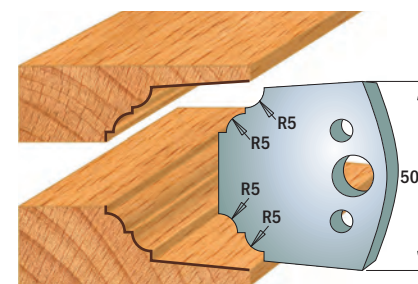
Пара ножей **690.577**
Пара ограничителей **691.577**



Пара ножей **690.578**
Пара ограничителей **691.578**



Пара ножей **690.579**
Пара ограничителей **691.579**

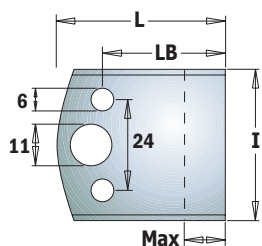


Пара ножей **690.580**
Пара ограничителей **691.580**

Все ножи и ограничители продаются только комплектом по 2 шт.

Рисунки в масштабе 1:2

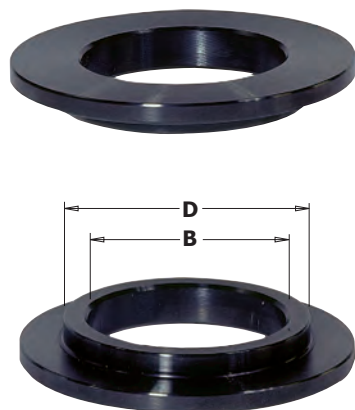
Размеры указаны в миллиметрах.



690-691

ОПИСАНИЕ	I мм	LB мм	L мм	Max мм	Артикул
Пара бланкет	40	32,5	44,5	18	690.193
Пара бланкет	50	34	46	20	690.599
Пара ограничителей	38	32,5	44,5	18	691.193
Пара ограничителей	48	34	46	20	691.599

Проставочные кольца

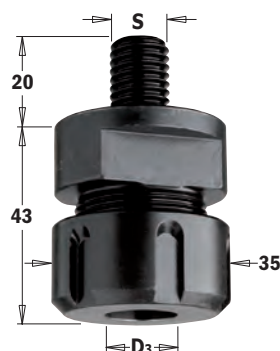


699

D мм	B мм	Артикул	D мм	B мм	Артикул
19,05	12,7	699.019.13	35	31,75	699.035.31
25,4	19,05	699.026.19	40	30	699.040.30
30	19,05	699.030.19	40	32	699.040.32
30	25,4	699.030.26	40	35	699.040.35
31,75	19,05	699.031.19	50	30	699.050.30
31,75	25,4	699.031.26	50	32	699.050.32
31,75	30	699.031.30	50	35	699.050.35
35	30	699.035.30	50	40	699.050.40
35	32	699.035.32			

Пара проставочных колец

Патроны для цанги ER20



796

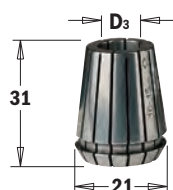
S мм	D ₃ мм	L мм	Артикул
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

запасные части 992.483.03 Зажимная гайка M25x1,5 мм
991.483.00 ключ

ПАРАМЕТРЫ:
Сверхтвёрдая сталь, идеальная точность.

Цанга в комплект не входит.

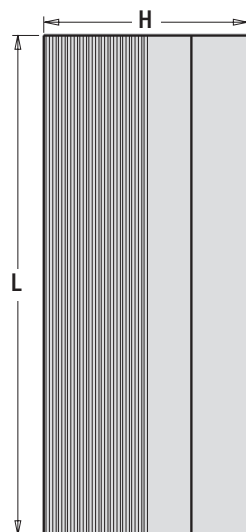
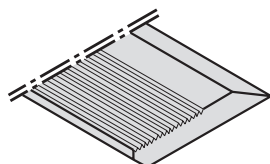
Высокоточные цанги для арт. серии 796. 122/142/162



184

D ₃ мм	Артикул	D ₃ мм	Артикул
3	184.030.20	8	184.080.20
5	184.050.20	10	184.100.20
6	184.060.20	12	184.120.20
6,35	184.064.20	12,7	184.127.20

Бланкеты с насечкой по задней грани

HS


В упаковке 4 шт.

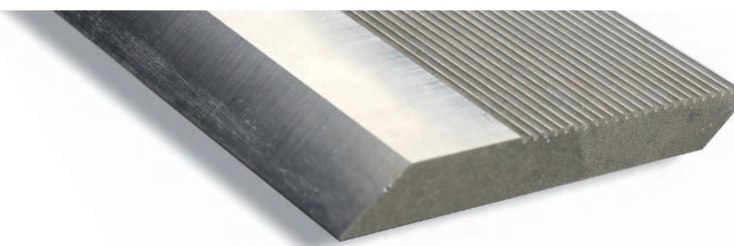
793

L мм	H мм	K мм	Количество ножей в упаковке	Артикул HS
40 x 50 x 8			4	793.040.50
40 x 60 x 8			4	793.040.60
40 x 70 x 8			4	793.040.70
60 x 50 x 8			4	793.060.50
60 x 60 x 8			4	793.060.60
60 x 70 x 8			4	793.060.70
80 x 50 x 8			4	793.080.50
80 x 60 x 8			4	793.080.60
80 x 70 x 8			4	793.080.70
100 x 50 x 8			4	793.100.50
100 x 60 x 8			4	793.100.60
100 x 70 x 8			4	793.100.70
120 x 50 x 8			4	793.120.50
120 x 60 x 8			4	793.120.60
120 x 70 x 8			4	793.120.70
130 x 60 x 8			4	793.130.60
130 x 70 x 8			4	793.130.70
650 x 40 x 8			4	793.650.40
650 x 50 x 8			4	793.650.50
650 x 60 x 8			4	793.650.60
650 x 70 x 8			4	793.650.70

Другие размеры доступны по запросу.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Ножи для профилирующих насадных фрез с прецизионной насечкой по задней грани с углом 60° и шагом 1,6 мм.



МАТЕРИАЛ

HS

Сухая мягкая древесина ●

Влажная мягкая древесина ●

Сухая твёрдая древесина ●

Влажная твёрдая древесина ○

● Подходит

○ Подходит частично

Магнитное приспособление для точного выставления ножей на фуговальных фреззах

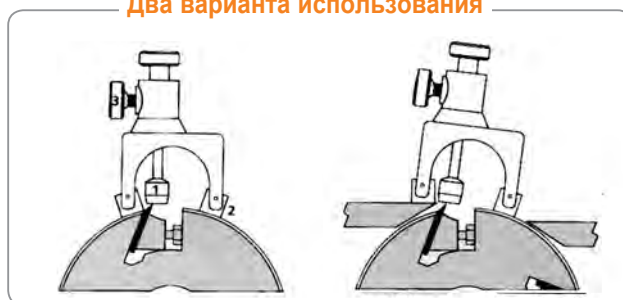
CMT792

Комплект позиционеров для выставления вылета, и выравнивания положения фуговальных ножей. Позиционеры состоят из:

1. КЕРАМИЧЕСКИЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ
2. МАГНИТНЫЕ ПОЗИЦИОНЕРЫ
3. СТОПОРНЫЙ ВИНТ



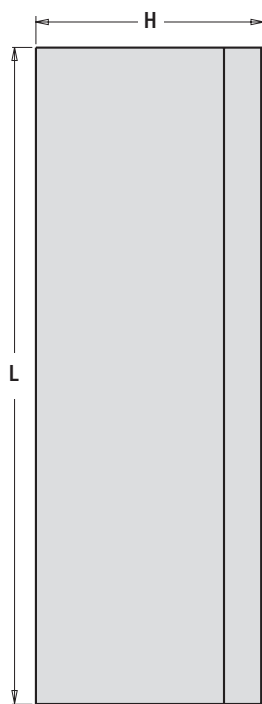
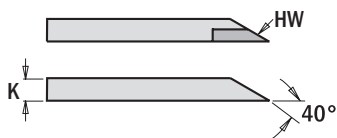
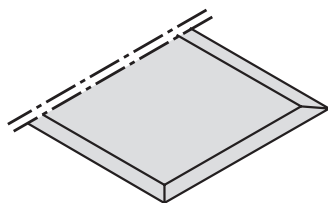
Два варианта использования



Выставление вылета и параллельного расположения ножей на фрезе.

Выставление вылета и параллельного расположения ножей относительно строгального стола.

Набор состоит из двух позиционеров и щупа толщиной 0,8, 1 и 1,2 мм.



В ПЛАСТИКОВОМ ПЕНАЛЕ

792



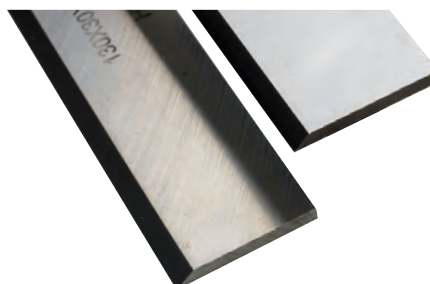
L ММ	H ММ	K ММ	Ножей в комплекте	Артикул SP	Артикул HS	Артикул HW
120 x 30 x 3			2		792.120.30	
130 x 30 x 3			2	792.131.30	792.130.30	792.132.30
150 x 30 x 3			2		792.150.30	
180 x 30 x 3			2	792.181.30	792.180.30	792.182.30
200 x 30 x 3			2	792.201.30	792.200.30	
210 x 30 x 3			2	792.211.30	792.210.30	
230 x 30 x 3			2	792.231.30	792.230.30	792.232.30
250 x 30 x 3			2	792.251.30	792.250.30	792.252.30
260 x 30 x 3			2	792.261.30	792.260.30	792.262.30
300 x 30 x 3			2	792.301.30	792.300.30	792.302.30
310 x 30 x 3			2	792.311.30	792.310.30	792.312.30
350 x 30 x 3			2	792.351.30	792.350.30	792.352.30
400 x 30 x 3			2	792.401.30	792.400.30	792.402.30
410 x 30 x 3			2	792.411.30	792.410.30	792.412.30
430 x 30 x 3			2	792.431.30	792.430.30	792.432.30
450 x 30 x 3			2	792.451.30	792.450.30	792.452.30
500 x 30 x 3			2	792.501.30	792.500.30	792.502.30
510 x 30 x 3			2	792.511.30	792.510.30	792.512.30
520 x 30 x 3			2	792.521.30	792.520.30	792.522.30
530 x 30 x 3			2	792.531.30	792.530.30	792.532.30
600 x 30 x 3			2	792.601.30	792.600.30	792.602.30
610 x 30 x 3			2	792.611.30	792.610.30	792.612.30
630 x 30 x 3			2	792.631.30	792.630.30	792.632.30
640 x 30 x 3			2		792.640.30	
710 x 30 x 3			2		792.710.30	
810 x 30 x 3			2	792.811.30	792.810.30	792.812.30
1050 x 30 x 3			2	792.998.30	792.997.30	792.999.30
300 x 35 x 3			2		792.300.35	
310 x 35 x 3			2	792.311.35		
350 x 35 x 3			2	792.351.35	792.350.35	
400 x 35 x 3			2	792.401.35	792.400.35	
410 x 35 x 3			2	792.411.35	792.410.35	
430 x 35 x 3			2		792.430.35	
450 x 35 x 3			2	792.451.35	792.450.35	
500 x 35 x 3			2	792.501.35	792.500.35	
510 x 35 x 3			2	792.511.35	792.510.35	
520 x 35 x 3			2	792.521.35	792.520.35	
530 x 35 x 3			2	792.531.35	792.530.35	
550 x 35 x 3			2	792.551.35	792.550.35	
600 x 35 x 3			2	792.601.35	792.600.35	
610 x 35 x 3			2	792.611.35	792.610.35	
630 x 35 x 3			2	792.631.35	792.630.35	
650 x 35 x 3			2	792.651.35	792.650.35	
710 x 35 x 3			2		792.710.35	
810 x 35 x 3			2	792.811.35	792.810.35	
820 x 35 x 3			2	792.821.35		
1050 x 35 x 3			2	792.998.35	792.997.35	

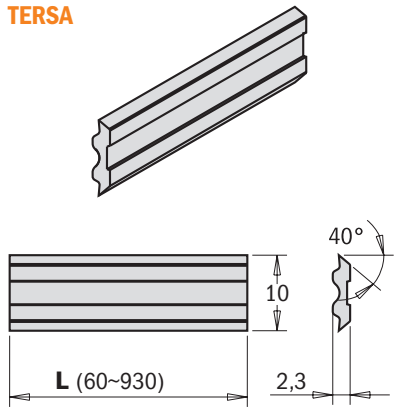
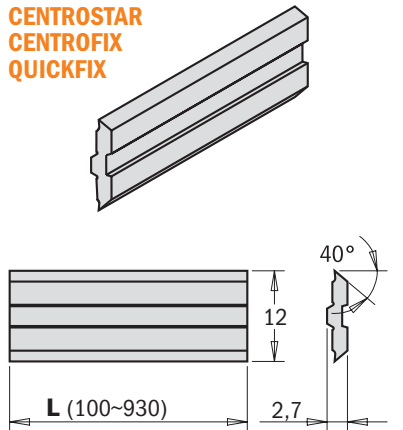
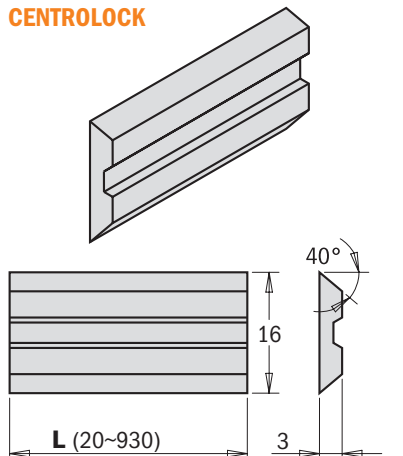
МАТЕРИАЛ	SP	HS	HW
Сухая твёрдая древесина	○	●	
Влажная древесина	○	○	
Сухая твёрдая древесина	○	●	●
Влажная твёрдая древесина	○	●	○
ДСП			○
МДФ			○
Клеёная древесина		○	●
Твёрдые материалы			○

- Подходит
- Подходит частично

Другие размеры доступны по запросу.

Твердосплавная напайка на ножах имеет зеркальную полировку для достижения бритвенной остроты высокой износостойкости лезвия.



Фуговальные и строгальные ножи
TERSA

**CENTROSTAR
CENTROFIX
QUICKFIX**

CENTROLOCK

В КАЖДОМ КОМПЛЕКТЕ (АРТ.) 2-А НОЖА
795

TERSA				CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX				CENTROLOCK			
L	H	K	Артикул	L	H	K	Артикул	L	H	K	Артикул
MM	MM	MM		MM	MM	MM		MM	MM	MM	
60 x 10 x 2,3			795.060.10					20 x 16 x 3			795.020.16
80 x 10 x 2,3			795.080.10					60 x 16 x 3			795.060.16
100 x 10 x 2,3			795.100.10	100 x 12 x 2,7			795.100.12	80 x 16 x 3			795.080.16
110 x 10 x 2,3			795.110.10	110 x 12 x 2,7			795.110.12	100 x 16 x 3			795.100.16
120 x 10 x 2,3			795.120.10	120 x 12 x 2,7			795.120.12				
130 x 10 x 2,3			795.130.10	130 x 12 x 2,7			795.130.12	130 x 16 x 3			795.130.16
				140 x 12 x 2,7			795.140.12				
150 x 10 x 2,3			795.150.10	150 x 12 x 2,7			795.150.12	150 x 16 x 3			795.150.16
				160 x 12 x 2,7			795.160.12				
170 x 10 x 2,3			795.170.10	170 x 12 x 2,7			795.170.12	170 x 16 x 3			795.170.16
180 x 10 x 2,3			795.180.10	180 x 12 x 2,7			795.180.12	180 x 16 x 3			795.180.16
				190 x 12 x 2,7			795.190.12	190 x 16 x 3			795.190.16
				200 x 12 x 2,7			795.200.12				
210 x 10 x 2,3			795.210.10	210 x 12 x 2,7			795.210.12	210 x 16 x 3			795.210.16
				220 x 12 x 2,7			795.220.12				
230 x 10 x 2,3			795.230.10	230 x 12 x 2,7			795.230.12	230 x 16 x 3			795.230.16
								235 x 16 x 3			795.235.16
				240 x 12 x 2,7			795.240.12	240 x 16 x 3			795.240.16
250 x 10 x 2,3			795.250.10	250 x 12 x 2,7			795.250.12				
260 x 10 x 2,3			795.260.10	260 x 12 x 2,7			795.260.12	260 x 16 x 3			795.260.16
				270 x 12 x 2,7			795.270.12	270 x 16 x 3			795.270.16
280 x 10 x 2,3			795.280.10	280 x 12 x 2,7			795.280.12				
300 x 10 x 2,3			795.300.10	300 x 12 x 2,7			795.300.12				
310 x 10 x 2,3			795.310.10	310 x 12 x 2,7			795.310.12	310 x 16 x 3			795.310.16
330 x 10 x 2,3			795.330.10								
350 x 10 x 2,3			795.350.10	350 x 12 x 2,7			795.350.12				
360 x 10 x 2,3			795.360.10	360 x 12 x 2,7			795.360.12				
400 x 10 x 2,3			795.400.10	400 x 12 x 2,7			795.400.12				
410 x 10 x 2,3			795.410.10	410 x 12 x 2,7			795.410.12				
420 x 10 x 2,3			795.420.10	420 x 12 x 2,7			795.420.12				
430 x 10 x 2,3			795.430.10	430 x 12 x 2,7			795.430.12				
450 x 10 x 2,3			795.450.10	450 x 12 x 2,7			795.450.12				
				480 x 12 x 2,7			795.480.12	460 x 16 x 3			795.460.16
500 x 10 x 2,3			795.500.10								
510 x 10 x 2,3			795.510.10	510 x 12 x 2,7			795.510.12				
520 x 10 x 2,3			795.520.10	520 x 12 x 2,7			795.520.12				
530 x 10 x 2,3			795.530.10	530 x 12 x 2,7			795.530.12				
540 x 10 x 2,3			795.540.10								
610 x 10 x 2,3			795.610.10	610 x 12 x 2,7			795.610.12				
				620 x 12 x 2,7			795.620.12				
630 x 10 x 2,3			795.630.10	630 x 12 x 2,7			795.630.12				
635 x 10 x 2,3			795.635.10								
640 x 10 x 2,3			795.640.10	640 x 12 x 2,7			795.640.12				
650 x 10 x 2,3			795.650.10	650 x 12 x 2,7			795.650.12	650 x 16 x 3			795.650.16
710 x 10 x 2,3			795.710.10	710 x 12 x 2,7			795.710.12				
				810 x 12 x 2,7			795.810.12				
860 x 10 x 2,3			795.860.10								
910 x 10 x 2,3			795.910.10								
930 x 10 x 2,3			795.930.10	930 x 12 x 2,7			795.930.12	930 x 16 x 3			795.930.16

Другие размеры доступны по запросу.

ХАРАКТЕРИСТИКИ: Материал HPS был специально разработан для деревообрабатывающей промышленности с целью создать альтернативу для материала HSS. Для этого материала подразделением концерна Thyssen-Krupp был разработан специальный процесс закалки в вакуумных печах. HPS обладает следующими качествами:

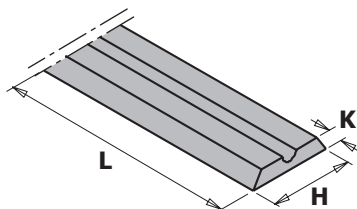
Высокая износостойкость простое профилирование максимальная прочность износостойкостью

Результаты тестирования:

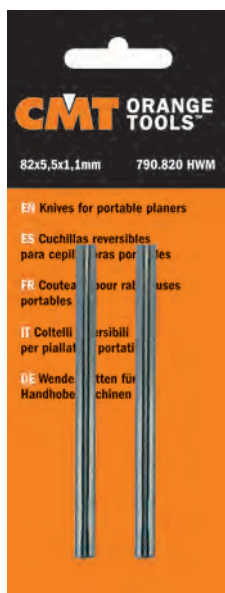
Древесина=Дуб, Скорость вращения=6000 об./мин., Подача=24 м/мин.
 = результат HPS@ 17500 м.
 = результат HSS 10000 м.

МАТЕРИАЛ ХОРОШО ОТЛИЧНО

Сухая твёрдая древесина	●
Влажная древесина	●
Сухая твёрдая древесина	●
Влажная твёрдая древесина	●
Экзотическая древесина	●



10 ШТ. В ПЕНАЛЕ



2 ШТ. В БЛИСТЕРЕ
(790.755/790.780/790.806/790.805/790.820)

790

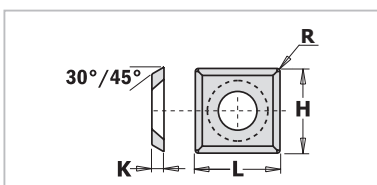
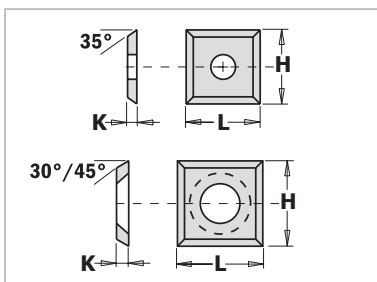
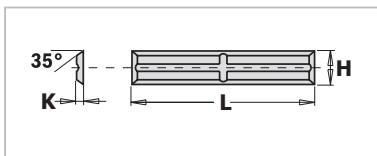
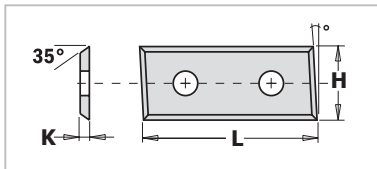
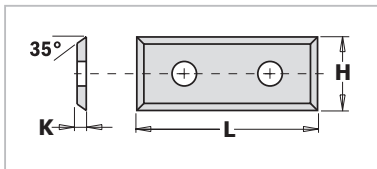
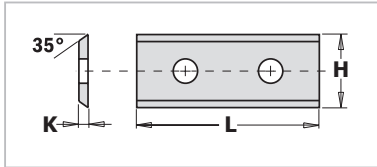
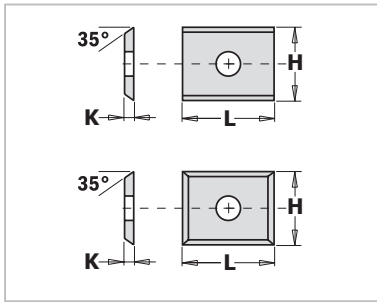
L мм	H мм	K мм	Производитель	Модель	Артикул 2 шт. в блистере	Артикул 10 шт. в пенале
56,0 x 5,5 x 1,1			Adler			790.560.00
60,0 x 5,5 x 1,1			Wegoma			790.600.01
75,5 x 5,5 x 1,1			Aeg	HTH75	790.755	790.755.00
			Black & Decker	DN75, 750SR, 600K		
			Bosch	0590, P400, 1590,1591		
			Festo	REP75		
			Haffner	FH222		
			Holz-Her	2223, 2286, 2320		
			Kress	Jet-Star 6701, 6702		
			Mafell	HU75		
			Metabo	6375		
			Scheer	MH75/3, MH80		
			Skil	98H		
78,0 x 5,5 x 1,1			Virutex		790.780	790.780.00
80,5 x 5,9 x 1,2			Elu	MFF40, MFF80, MFF81, MFF81EK, PF161	790.806	790.805.00
80,5 x 5,5 x 1,1			Elu	MFF80	790.805	790.805.01
			Aeg			
			Bosch			
			Haffner			
82,0 x 5,5 x 1,1			Aeg	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	790.820	790.820.00
			Black & Decker	DN76		
			Bosch	PHO 100/150, PHO 200/300 4387, PHO 2-82/3-82, Gustav, H00882		
			Casals	CE82		
			DeWalt	DW678, DW678EK, DW680		
			Elu	HH15, HH40, HH40K, HH40EK		
			Fein	HS2151		
			Felisatti	TP282		
			Haffner	FH224		
			Hitachi	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA		
			Holz-Her	2321, 2322		
			Legna	R82, G82		
			Mafell	EHU82, MHU82		
			Makita	1001, 1100, 1125B, 1900B, 1901, 1923B, 1923H, 1923HO		
			Metabo	4382, 8382, 0882, 0883, E0983		
			Perless	HHB82B		
			Peugeot	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82 BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA		
			Ryobi	L1323-A		
			Skil	H92, H94, H95, H96, H97 1506, 1510		
			Stayer	980B		
92,0 x 5,5 x 1,2			Aeg	450		790.920.00
			Hitachi	F30A, FU30		
			Ryobi	L120N, L150N, L1205N, L1323		
102,0 x 5,5 x 1,1			Aeg	HB750, EH102, HBE800		790.992.00

ПАРАМЕТРЫ:

- Артикул ISO: K40
 - Твёрдость (HV10): 1.400
 - Сопротивление на разрыв (N/mm2): 2.600

ПРИМЕНЕНИЕ:

Мягкая древесина Хорошо
 Твёрдая древесина Подходит
 Фанера Подходит


790 Сменные ножи 2х сторонней заточки


L мм	H мм	K мм	A	Артикул			
				F1730	S2020	U2300	N2550
7,5 x 12 x 1,5			35°	790.075.00			
7,65 x 12 x 1,5			35°	790.076.00			
9,6 x 12 x 1,5			35°	790.096.00			
15 x 12 x 1,5			35°	790.150.00			
19,5 x 12 x 1,5			4/35°	790.195.12			
20 x 12 x 1,5			35°	790.200.00	790.200.02	790.200.03	

790 Сменные ножи 2х сторонней заточки

L мм	H мм	K мм	A	Артикул			
				F1730	S2020	U2300	N2550
24,7 x 12 x 1,5			35°	790.250.00			
30 x 12 x 1,5			35°	790.300.00	790.300.02	790.300.03	790.300.04
30 x 12 x 1,5			45°		790.300.20		
40 x 12 x 1,5			35°	790.400.00	790.400.02	790.400.03	
50 x 12 x 1,5			35°	790.500.00	790.500.02	790.500.03	790.500.04
60 x 12 x 1,5			35°	790.600.00		790.600.03	

790 Сменные ножи 4х сторонней заточки

L мм	H мм	K мм	A	Артикул			
				F1730	S2020	U2300	N2550
29,5 x 9 x 1,5			35°	790.295.09			
29,5 x 12 x 1,5			35°	790.295.12			
39,5 x 9 x 1,5			35°	790.395.09			
39,5 x 12 x 1,5			35°	790.395.12			
49,5 x 9 x 1,5			35°	790.495.09			
49,5 x 12 x 1,5			35°	790.495.12			

790 Сменные ножи 4х сторонней заточки

L мм	H мм	K мм	A	Артикул			
				F1730	S2020	U2300	N2550
28,3 x 12 x 1,5			35°	790.283.12			
48,3 x 12 x 1,5			35°	790.483.12			

790 Сменные ножи 4х сторонней заточки

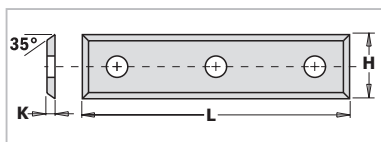
L мм	H мм	K мм	A	Артикул			
				F1730	S2020	U2300	N2550
20 x 4,1 x 1,1			35°	790.200.01			
30 x 5,5 x 1,1			35°	790.300.01			
50 x 5,5 x 1,1			35°	790.500.01			

790 Сменные ножи 4х сторонней заточки

L мм	H мм	K мм	A	Артикул			
				F1730	S2020	U2300	N2550
12 x 12 x 1,5			35°	790.120.00	790.120.02	790.120.03	
13,6 x 13,6 x 2			30°	790.136.00			
14 x 14 x 1,2			30°	790.140.10			
14 x 14 x 2			30°	790.140.00		790.140.03	
14 x 14 x 2			45°		790.140.02		

790 Сменные ножи 4х сторонней заточки

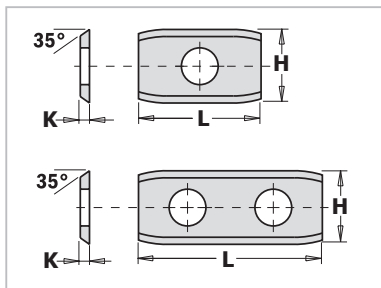
L мм	H мм	K мм	A	Артикул			
				F1730	S2020	U2300	N2550
14 x 14 x 2			R/30°	790.140.20			



790 Сменные ножи 4x сторонней заточки

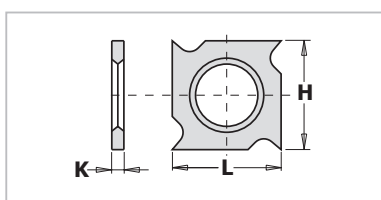


L	H	K	A	Артикул			
мм	мм	мм		F1730	S2020	U2300	N2550
50	9	1,5	35°	790.500.09			



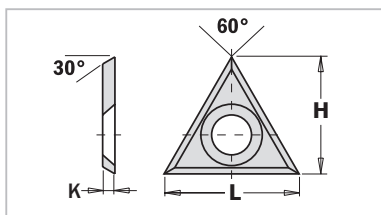
790 Сменные ножи 2x сторонней заточки

L	H	K	A	Артикул			
мм	мм	мм		F1730	S2020	U2300	N2550
20	12	1,5	35°	790.201.00			
30	12	1,5	35°	790.301.00			
50	12	1,5	35°	790.501.00			



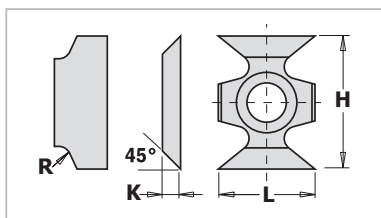
790 Сменные ножи 4x сторонней заточки

L	H	K	A	Артикул			
мм	мм	мм		F1730	S2020	U2300	N2550
18	18	1,95		790.181.00			
18	18	2,45		790.182.00			



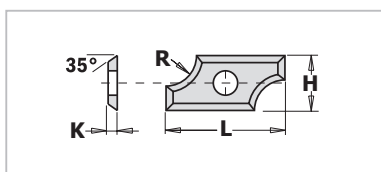
790 Сменные ножи с заточкой 30°

L	H	K	A	Артикул			
мм	мм	мм		F1730	S2020	U2300	N2550
22	19	2	30°		790.220.02		



790 Ножи фасочные и радиусные

L	H	K	R	A	Артикул			
мм	мм	мм	мм		F1730	S2020	U2300	N2550
16	22	5	1,5		790.161.00			
16	22	5	2		790.162.00			
16	22	5	3		790.163.00			
16	22	5		45°	790.160.00			



790 Профилированные радиусные ножи

L	H	K	R	A	Артикул			
мм	мм	мм	мм		F1730	S2020	U2300	N2550
19,5	9	1,5	2	35°	790.020.00			
19,5	9	1,5	3	35°	790.030.00			
19,5	9	1,5	5	35°	790.050.00			
24	12	1,5	6,4	35°	790.064.00			
24	12	1,5	8	35°	790.080.00			

МАТЕРИАЛ F1730 S2020 U2300 N2550

Сухая твёрдая древесина	●			
Влажная твёрдая древесина	●			
Сухая мягкая древесина	●	●		
Влажная мягкая древесина	●	●		
ДСП		●	●	●
МДФ		●	●	●
ХДФ			●	●
Твёрдые материалы				●

● подходит

ПАРАМЕТРЫ:

- F1730** твёрдость (HV10): 1.760 - сопротивление на разрыв (N/mm²): 2.100
- S2020** твёрдость (HV10): 1.680 - сопротивление на разрыв (N/mm²): 3.700
- U2300** твёрдость (HV10): 2.300 - сопротивление на разрыв (N/mm²): 3.500
- N2550** твёрдость (HV10): 2.550 - сопротивление на разрыв (N/mm²): 3.200

Все ножи поставляются в упаковке по 10 шт.



В ЧЕМ СЕКРЕТ БЕЗУПРЕЧНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ БЕЗ ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ДОРАБОТКИ?

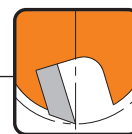
WOOD WOOD'S CHOICE
Magazine **Best Overall**
CMT The Perfect 10!

№1 в рейтинге концевых фрез

HQ
STEEL

ВЫСОКОПРОЧНАЯ СТАЛЬ

Мы используем прутки высокого качества от производителя стали в Швейцарии, которая обеспечивает исключительную устойчивость к усталости и износу.



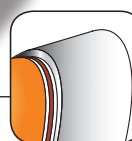
ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПОДАЧИ

Обеспечивает лучший контроль глубины резания и сводит к минимуму вероятность "отдачи", снижая риск получения травмы.



ВЫСОКОПЛОТНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТВЁРДЫЙ СПЛАВ С СОДЕРЖАНИЕМ ХРОМА

Новая технология SinterHIP (горячее изостатическое прессование) увеличивает плотность твёрдого сплава и срок службы режущих граней.



ТРЕХСЛОЙНЫЙ ПРИПОЙ

Наш трёхслойный припой "серебро-медь-серебро" защищает режущие элементы из твёрдого сплава при пайке и резании материалов с твёрдыми включениями или древесины с сучками.



АНТИПРИГАРНОЕ ОРАНЖЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Предотвращает перегрев фрез, снижает налипание, защищает от коррозии и обеспечивает больший ресурс инструмента.



ЗАТОЧКА НА СТАНКАХ С НЕСКОЛЬКИМИ ОСЯМИ ЧПУ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЗЕРКАЛЬНУЮ ШЛИФОВКУ НА ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК

Каждая режущая кромка затачивается с микронной точностью до остроты лезвия бритвы, оставаясь при этом чрезвычайно прочной.



Фирменная упаковка

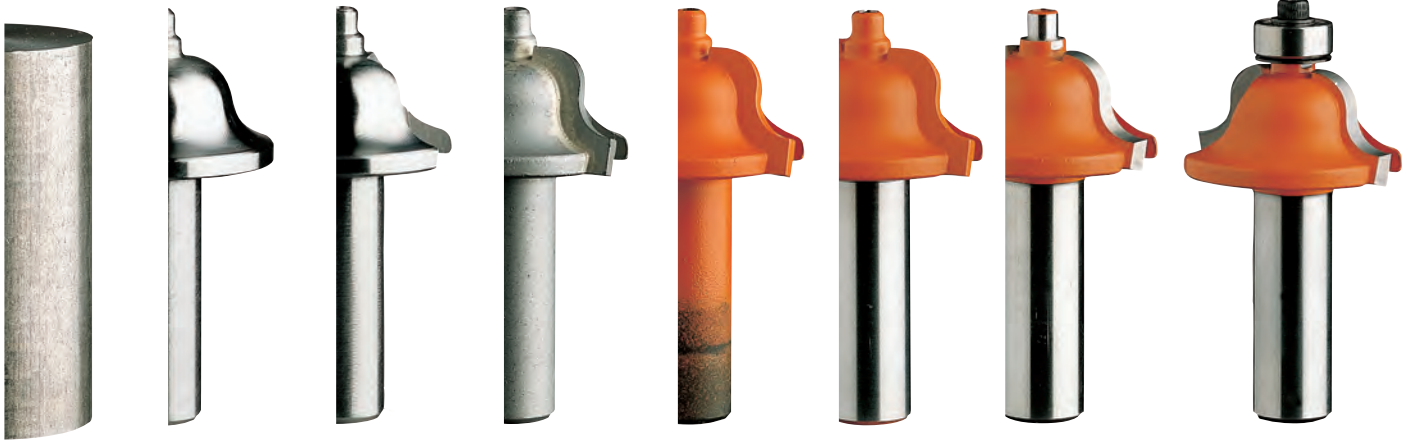


Фрезы концевые и наборы фрез

	стр.
Монолитные спиральные фрезы	98~109
Фрезы обгонные, триммеры	110~119
Фрезы для выборки четверти	120~122
Фрезы для специальных пазов	123~127
Фрезы для соединений	128~135
Фрезы ласточкин хвост	136~138
Фрезы гравировальные, фасочные	139~144
Фрезы пальчиковые, сферические	145~147
Фрезы концевые радиусные	148~150
Фрезы концевые профильные	151~159
Фрезы для молдингов и карнизов	160~164
Фрезы для панелей и филёнок	164~170
Фрезы по искусственному камню	171~176
Наборы концевых фрез	177~188

ПРОИЗВОДСТВО ЛУЧШИХ В МИРЕ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Основы производства и репутация производителя высококачественного инструмента сформировались, когда компания CMT выпускала ещё только свёрла и концевые фрезы. Времена изменились и технологии тоже, и в этом отношении CMT идёт в ногу со временем. Наши производственные корпуса были недавно модернизированы, а наше оборудование сегодня представляет самые передовые технологии, доступные на рынке, мы же до сих пор делаем и будем делать фрезы и свёрла с присущими нам знаниями, мастерством, опытом и вниманием.



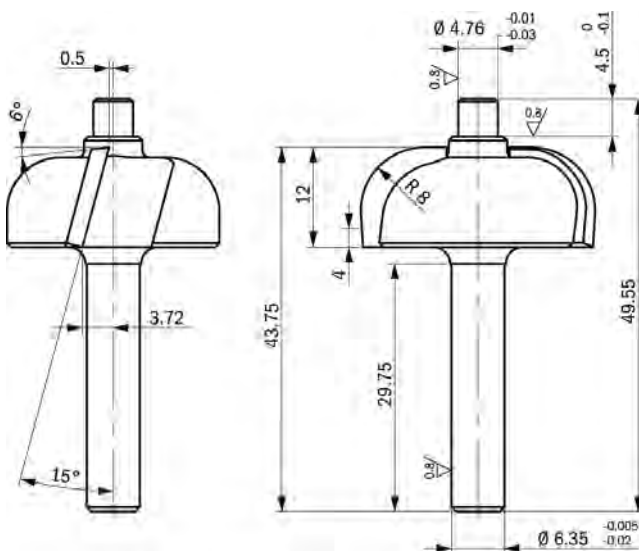
КОНСТРУКЦИЯ

Мы разрабатываем каждый инструмент под определённую задачу. Многолетний опыт разработки и производства высокопроизводительных инструментов позволил испытать наши технические решения и убедиться в правильности конструкций наших самых продаваемых инструментов в результате постоянного совершенствования каждого из них, и мы не останавливаемся на этом. Постоянно рождаются новые материалы, новые профили и новые методы работы. Компания CMT старается оставаться на передовом рубеже нашей индустрии и наш технический отдел постоянно анализирует текущие тенденции развития рынка, использует современное программное обеспечение и многолетний опыт разработки инструментов, достойных торговой марки CMT.

МАТЕРИАЛЫ

По сути, основных компонентов концевых фрез всего два: сталь и твёрдый сплав. Если какой-либо из этих компонентов не самый лучший, то инструмент, изготовленный нами, покажет это. С самого начала мы занимались изучением и подбором сталей и твёрдых сплавов и нашли именно то, что искали:

Лучшая сталь. Вся сталь для производства хвостовиков и корпусов наших фрез приходит напрямую из Швейцарии, где используют уникальную технологию отпуска в производстве горячекатаных стальных прутков. В результате используемая нами сталь имеет превосходную прочность и исключительную стойкость к усталостным нагрузкам и абразивному износу.



Высококачественный твёрдый сплав. Сталь обеспечивает прочность инструмента, а твёрдый сплав - производительность. Способность твёрдосплавного режущего элемента точно резать в течение длительного времени имеет решающее значение для производительности любого инструмента, поэтому CMT использует для производства режущих элементов фрез микрозернистый твёрдый сплав только премиум-класса из Люксембурга.

ПРОИЗВОДСТВО

Резка, Токарные и Фрезерные работы. Наибольшие наши инвестиции в последние годы направлены на модернизацию собственного производства. На настоящий момент всё оборудование CMT полностью автоматизировано. Станки с ЧПУ управляются специально обученными квалифицированными операторами, контролирующими точность изготовления хвостовиков, корпусов фрез и свёрл.



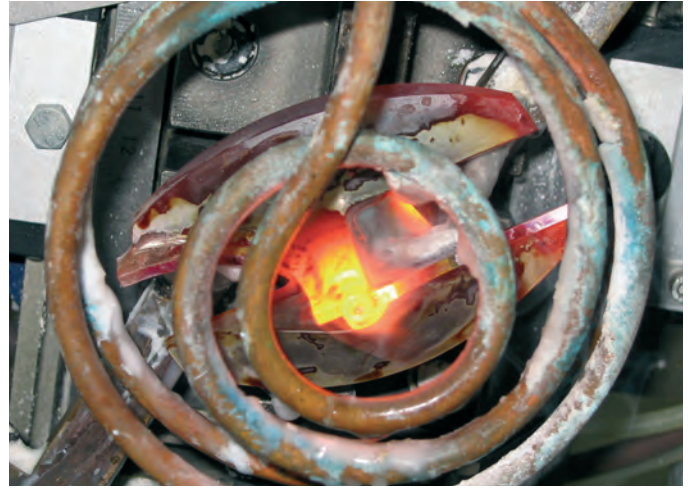
Термообработка заготовок корпусов фрез большого диаметра. У CMT широкий ассортимент фрез, и производственные процессы для различных типов фрез могут иметь отличия. Некоторые фрезы требуют больше производственных этапов, чем другие. Например, фрезы большого диаметра требуют отпуска стальной заготовки перед токарными операциями для соблюдения максимальной точности. Такая операция термообработки даёт радиальную ориентацию зёрен, которая обеспечивает фрезам большого диаметра дополнительную прочность и износостойкость.

Пайка. Мы были первопроходцами в искусстве пайки режущих элементов инструментов. Но не только наше уникальное специально разработанное компьютеризированное оборудование для пайки позволило исключить недостатки старой ручной технологии, а также триметаллический припой "серебро-медь-серебро" обеспечивает плотное соединение между сталью корпуса и твёрдым сплавом режущего элемента с амортизирующим эффектом для защиты режущей напайки при фрезеровании твёрдой и сучковатой древесины.

Специально разработанный твёрдый сплав для специфических задач. Вам необходимо обрабатывать различные виды материалов, поэтому мы должны подбирать режущий материал для выполнения всех возможных задач. Это означает необходимость специальной разработки твёрдого сплава для каждого типа инструмента от резки особо твёрдых материалов (МДФ, ламинаты) до

фрезерования крупных профилей из сучковатой древесины мягких пород с большой вероятностью ударных нагрузок.

Шлифовка и заточка. Заключительный этап производства принципиально не отличается от предыдущих: заточка и шлифовка производится с предельной точностью на станках с несколькими осями, управляемыми ЧПУ. Каждая фаска и угол наклона грани шлифуются с микронной точностью до остроты лезвия бритвы, но с сохранением прочности режущей кромки.



680°C - несколько секунд - и пайка завершена.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

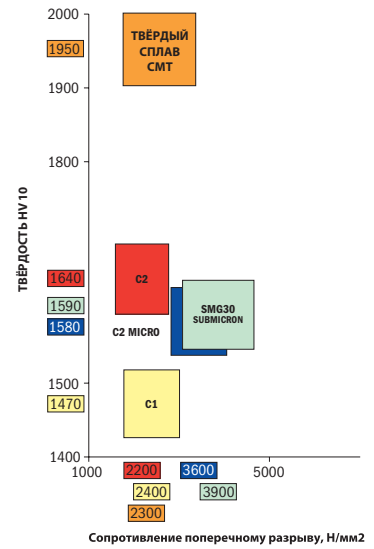
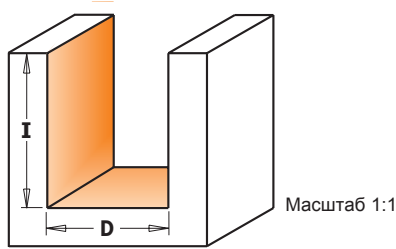
Даже в наиболее тщательно выполненной операции, может быть место для ошибки. Однако, CMT принимает все меры, чтобы не допустить этого. Как и всегда, мы вручную проверяем качество наших инструментов на каждом этапе производственного процесса, и мы до сих пор делаем тестовыерезы фрезами "профиль-контрпрофиль", чтобы убедиться в совместимости профилей. Но теперь мы также используем и полностью автоматический процесс измерения, который осуществляет проверку каждого параметра инструмента, фактически не соприкасаясь с ним, чтобы максимально исключить погрешность измерений и убедиться, что профили в точности соответствуют техническим спецификациям. Мы также используем эту систему для контроля износа инструментов на станках с ЧПУ.



Полностью автоматизированная система измерения CMT.

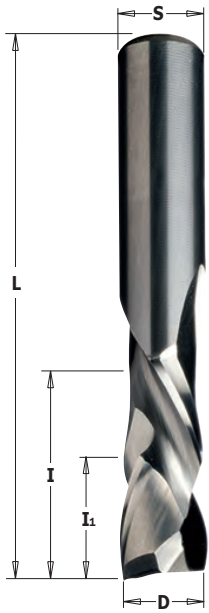
Монолитные спиральные фрезы

Для монолитных спиральных фрез CMT был изобретен специальный твёрдый сплав. Новые спиральные фрезы с небольшим врезным углом разработаны для возможности торцевого захода в древесину и эффективного удаления стружки. Это позволяет инструменту меньше нагреваться и дольше оставаться острым. Более высокая скорость подачи при повышенном качестве обработки означает более высокую эффективность. Фрезы доступны с хвостовиками 6, 8, 12 мм и 6,35, 12,7 мм. Они могут использоваться как в ручных фрезерах так и в станках с ЧПУ.



HWM Z2+2 Z3+3 RH

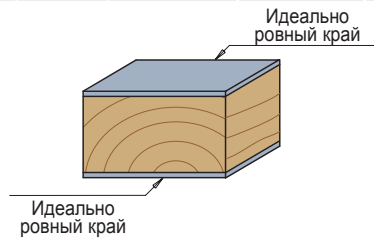
190 Спиральные фрезы Z2+2 с двунаправленным резом



D мм	I мм	I1 мм	L мм	Z	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø9,52 мм	Артикул S=Ø10 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
8	32	7	80	2+2	190.080.11				
9,52	28,6	7	76,2	2+2		190.504.11			
10	32	7	80	2+2			190.100.11		
10	42	7	90	2+2			190.101.11		
12	42	7	90	2+2				190.120.11	
12	52	7	100	2+2				190.121.11	
12,7	25,4	16	76,2	2+2					190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	2+2					190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	2+2					190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	2+2					190.508.11

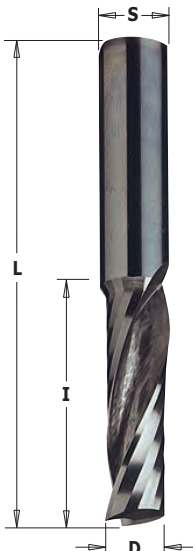
Спиральные долбежные фрезы с двунаправленным резом

9,52	22,2	4,8	76,2	2+2	190.513.11				
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3	190.813.11				
12	25,4	5,2	83	3+3			190.320.11		
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2					190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2					190.517.11

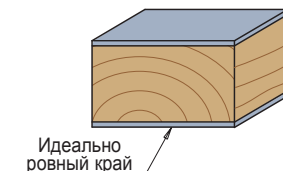


HWM Z1 RH

198 Спиральные фрезы Z1 верхний рез



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3,18	12,7	50,8		198.001.11			
4,76	15,87	50,8		198.005.11			
6	22	60	198.060.11				
6,35	19,05	50,8		198.007.11			
6,35	25,4	63,5		198.008.11			
8	22	70			198.080.11		
8	32	80			198.081.11		
12	32	83				198.120.11	



Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

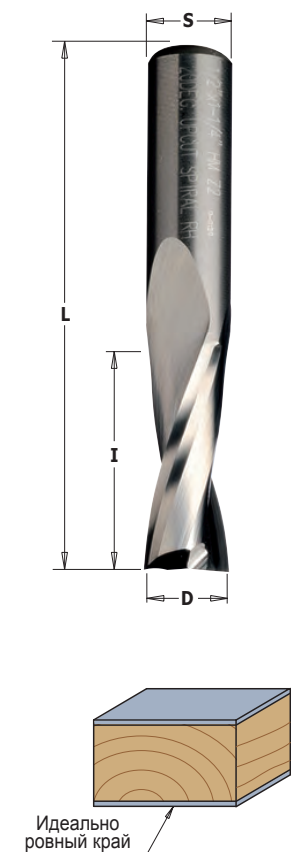
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента



191 Спиральные фрезы Z2 верхний рез

HWM Z2 RH

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3	12	60	191.630.11		191.830.11		
3,18	12,7	50,8		191.001.11			
3,5	12	60	191.635.11				
3,97	12,7	50,8		191.003.11			
4	15	60	191.640.11		191.840.11		
4,76	19,05	50,8		191.005.11			
5	17	60	191.650.11		191.850.11		
6	27	70	191.060.11		191.860.11		
6,35	19,05	50,8		191.007.11			
6,35	25,4	63,5		191.008.11			
7	32	80			191.870.11		
7,94	25,4	76,2					191.501.11
8	22	70			191.080.11		
8	32	80			191.081.11		
8	42	90			191.082.11		
9	32	83				191.890.11	
9,53	31,75	76,2					191.503.11
10	32	80			191.800.11		
10	32	83				191.900.11	
10	42	90				191.901.11	
12	35	83			191.820.11	191.120.11	
12	42	90				191.121.11	
12	52	100				191.122.11	
12,7	31,75	76,2					191.505.11
12,7	38,1	88,9					191.506.11
12,7	50,8	101,6					191.507.11

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

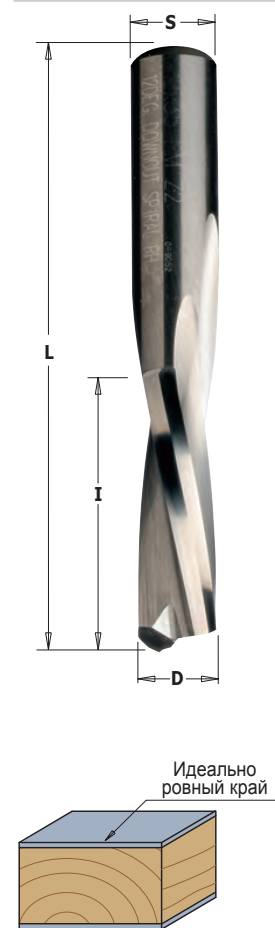
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

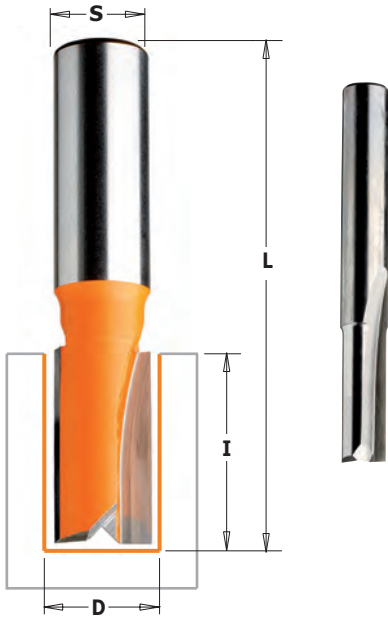


192 Спиральные фрезы Z2 нижний рез

HWM Z2 RH

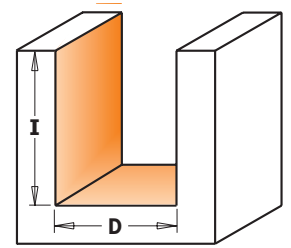
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3	12	60	192.630.11		192.830.11		
3,18	12,7	50,8		192.001.11			
3,97	12,7	50,8		192.003.11			
4	15	60	192.640.11		192.840.11		
4,76	19,05	50,8		192.005.11			
5	17	60	192.650.11		192.850.11		
6	27	70	192.060.11		192.860.11		
6,35	19,05	50,8		192.007.11			
6,35	25,4	63,5		192.008.11			
7,94	25,4	76,2					192.501.11
8	22	70			192.080.11		
8	32	80			192.081.11		
8	42	90			192.082.11		
9,53	31,75	76,2					192.503.11
10	32	80			192.800.11		
10	32	83				192.900.11	
12	35	83			192.820.11	192.120.11	
12,7	31,75	76,2					192.505.11
12,7	38,1	88,9					192.506.11
12,7	50,8	101,6					192.507.11

7/8/911



Если вы хотите фрезеровать с максимальной скоростью и высокой чистой поверхности вам следует обратить внимание на пазовые фрезы CMT. Две острые как бритва режущие грани созданы из микрозернистого твердого сплава, который дает им непревзойденную износостойкость. Корпус пазовых фрез CMT сделан из специальной износостойкой стали, благодаря чему пазовые фрезы выдерживают даже тяжелейшую нагрузку и продолжают резать гладко и точно. Особая конструкция корпуса обеспечивает эффективный отвод стружки. Корпус фрез CMT защищен оранжевым тефлоновым покрытием PTFE противодействующим прилипанию смолы, клея, пыли. Каждая фреза соответствует строгим требованиям стандартов качества. Фрезы CMT могут использоваться для промышленной обработки фанеры, натуральной древесины, плитных материалов. CMT производит 91 артикул пазовых фрез с широким диапазоном диаметров, чтобы Вы могли найти то, что нужно.

Фрезами диаметром 9 мм и более можно засверливать непродолжительное время



Масштаб 1:1

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Свёрла для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

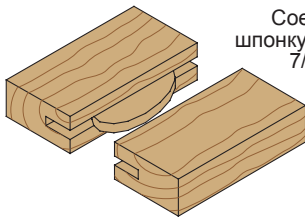
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

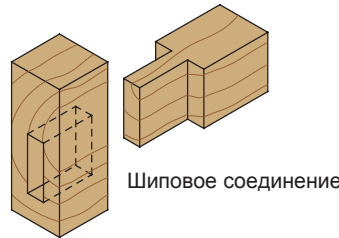
Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

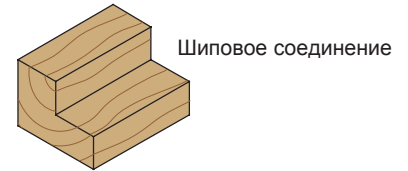
Витрины для инструмента



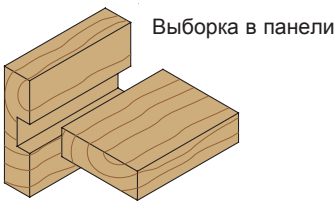
Соединение через шпонку (например, фреза 7/8/911.040.11)



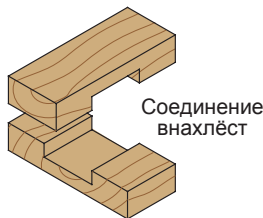
Шиповое соединение



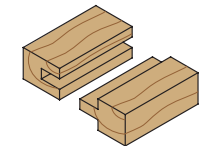
Шиповое соединение



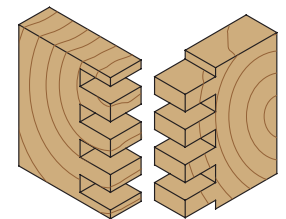
Выборка в панели



Соединение внахлест



Соединение паз-шип



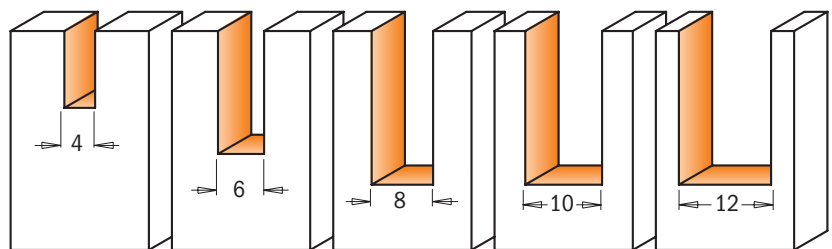
Соединение 90гр. на прямой шип

Набор из пяти пазовых фрез



8/900.005.01

Набор из пяти наиболее популярных пазовых фрез рабочим диаметром 4, 6, 8, 10 и 12 мм. Эти фрезы позволяют вам работать с заготовками толщиной до 20 мм, что оптимально для изготовления мебели. Фрезы упакованы в удобный пластиковый кейс с мягкой вставкой.



Масштаб 1:1

Описание	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор из пяти пазовых фрез (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12 мм)	800.005.01	900.005.01

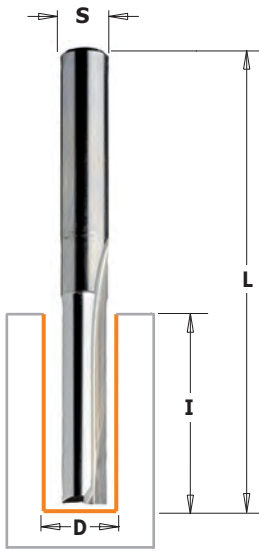
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
• 2*	4	45	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	711.030.11	811.030.11			
• 3	8	50			911.030.11		
• 3	8	58,3				911.530.11	
• 3,2	9,5	45		811.032.11			
• 4	10	58,3				911.540.11	
• 4	10	45	711.040.11	811.040.11			
• 4	10	50			911.040.11		
• 4,75	12,7	50,8		811.047.11			
• 5	12	50	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3				911.550.11	
• 6	16	50	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6	19	63,5				911.560.11	811.560.11
• 6,35	19	50,8		811.064.11			
• 6,35	19	57,2		811.065.11			
• 6,35	19	63,5					811.564.11
• 7	18	49	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	63,5				911.570.11	
• 7,6	20	50			911.076.11		
• 8	20	50	711.080.11	811.080.11	911.080.11		
• 8	25,4	70		811.081.11			
• 8	25,4	70					811.581.11
9	20	48	711.090.11		911.090.11		
9,5	19	50,8		811.095.11			
9,5	25,4	63,5		811.096.11			
9,5	25,4	66,7					811.595.11
10	20	48	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5					811.600.11
11	20	48	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5				911.620.11	811.620.11
12,3	25,4	57,2		811.123.11			
12,3	25,4	63,5					811.623.11
12,7	19	57,2		811.127.11			
12,7	25,4	66,7					811.627.11
12,7	31,7	82,5					811.628.11
13	20	57	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2	14,2	57,2		811.142.11			
15	20	57,2	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8	19	66,7		811.158.11			
15,8	25,4	63,5					811.660.11
16	20	57,2	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5					811.661.11
17	20	50	711.170.11				
18	20	50	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2	25,4	57,2		811.182.11			
18,2	25,4	63,5					811.682.11
19	20	57,2	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19	25,4	63,5					811.690.11
20	20	50	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	711.250.11		911.250.11		
25,4	19	50,8		811.254.11			
25,4	31,7	76,2					811.754.11
28,5	31,7	76,2					811.785.11
Экономичная упаковка							
9,5	25,4	63,5		811.096.11-X10			

• монолитный твердый сплав
* Z1



Экономичная упаковка

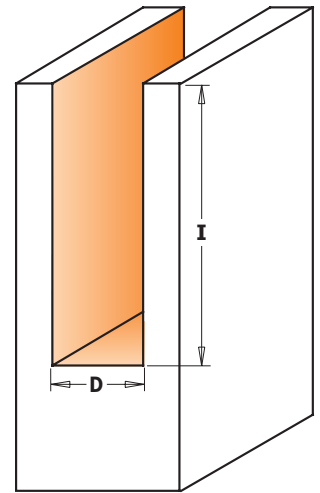
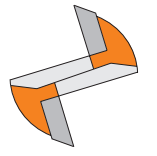
Пазовые фрезы, длинная серия

HW HWM Z2 RH


7/8/912

Меры предосторожности: Не используйте повреждённые или затупившиеся фрезы. В зависимости от рабочего диаметра фрезы и материала заготовки устанавливайте разрешенную скорость вращения и подачи. Уделяйте особое внимание при первом проходе фрезой небольшого диаметра. Для наилучшего результата обрабатывайте материал за несколько проходов.

Фрезами диаметром 9 мм и более можно засверливать непродолжительное время



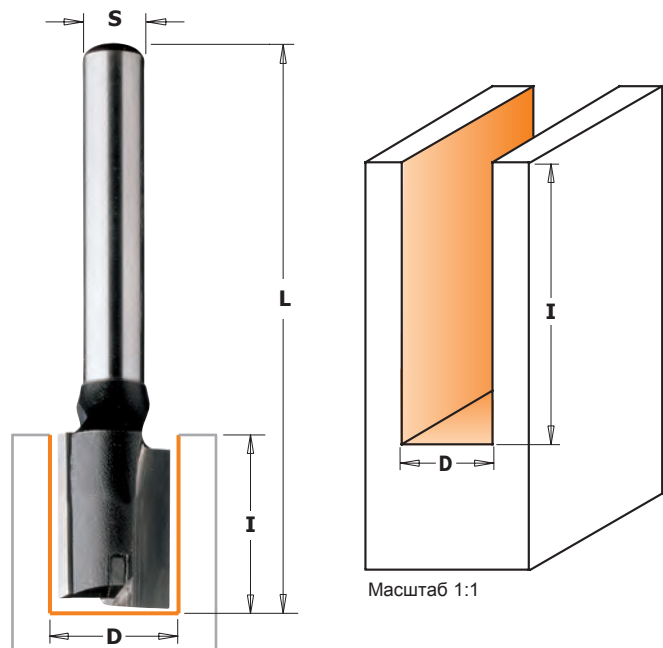
Масштаб 1:1



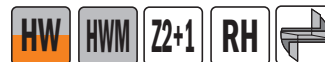
Экономичная упаковка

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
• 3	11	60	712.030.11				
• 3,2	12,7	50,8		812.032.11			
• 4	12	60	712.040.11				
• 5	18	60	712.050.11				
• 6	25,4	60	712.060.11	812.060.11	912.060.11		
• 6,35	25,4	60		812.064.11			
• 8	31,7	60	712.080.11	812.080.11	912.080.11		
• 8	31,7	75				912.580.11	
9	31,7	75				912.590.11	
9,5	31,7	63,5		812.095.11			
9,5	31,7	73					812.595.11
10	31,7	60	712.100.11	812.100.11	912.100.11		
10	31,7	70					812.600.11
10	31,7	74				912.600.11	
11,1	31,7	82,5					812.611.11
12	31,7	60	712.120.11	812.120.11	912.120.11		
12	31,7	70					812.620.11
12	38,1	95				912.621.11	812.621.11
12	50,8	108				912.622.11	
12,7	31,7	70		812.127.11	912.127.11		
12,7	38,1	95					812.627.11
12,7	50,8	108					812.628.11
12,7	63,5	111					812.629.11
14	31,7	60	712.140.11	812.140.11	912.140.11		
14	31,7	70				912.640.11	
15	31,7	66	712.150.11	812.150.11	912.150.11		
15	31,7	70				912.650.11	
15,8	31,7	70		812.158.11			
16	31,7	66	712.160.11	812.160.11	912.160.11		
16	31,7	70				912.660.11	812.660.11
18	38,1	80				912.681.11	
19	38,1	82,5				912.690.11	812.690.11
19	50,8	92				912.691.11	812.691.11
20	38,1	80				912.701.11	
22	38,1	80				912.721.11	
Экономичная упаковка							
12,7	50,8	108					812.628.11-X10

• монолитный твердый сплав



174-177



Дополнительный твердосплавный врезной зуб, расположенный на торце фрезы, позволяет легко засверливаться в материал. Эти фрезы прекрасно подходят для изготовления глухих пазов или отверстий в заготовках. Они могут использоваться для работы на ручном фрезере и станках с ЧПУ.

ПРИМЕНЕНИЕ:

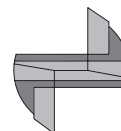
Для сверления, пазования и соединения заготовок

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

твердая и мягкая древесина, ЛДСП, МДФ, пластики

Центральный врезной зуб

Твердосплавный врезной зуб позволяет работать в режиме сверления продолжительное время.



• монолитный твердый сплав

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм
10	35	90	177.100.11
12	35	90	177.120.11
12	50	100	177.121.11
14	35	90	177.140.11
16	35	90	177.160.11
16	60	110	177.161.11
18	35	90	177.180.11
18	60	110	177.181.11
20	35	90	177.200.11
22	35	90	177.220.11
24	35	90	177.240.11
25	35	90	177.250.11
26	35	90	177.260.11
28	35	90	177.280.11
30	35	90	177.300.11
35	35	90	177.350.11

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм
• 3	10	55	174.030.11
• 4	10	55	174.040.11
• 5	12	55	174.050.11
• 6	14	55	174.060.11
• 7	20	55	174.070.11
8	20	55	174.080.11
8	30	70	174.081.11
8	40	90	174.082.11
9	20	55	174.090.11
10	20	60	174.100.11
10	30	70	174.102.11
10	40	90	174.101.11
11	20	60	174.110.11
12	20	60	174.120.11
12	30	70	174.122.11
12	40	90	174.121.11
13	20	60	174.130.11
14	20	60	174.140.11
14	30	70	174.142.11
14	40	90	174.141.11
15	20	60	174.150.11
16	20	70	174.160.11
16	30	70	174.162.11
16	40	90	174.161.11
18	20	70	174.180.11
18	30	70	174.181.11
18	40	80	174.182.11
19	20	70	174.190.11
20	20	70	174.200.11
20	30	70	174.201.11
20	40	90	174.202.11
22	20	70	174.220.11
22	30	70	174.221.11
22	40	90	174.222.11
24	20	70	174.240.11
24	30	70	174.241.11
24	40	90	174.242.11
25	20	70	174.250.11
26	20	70	174.260.11
26	30	70	174.261.11
28	20	70	174.280.11
28	30	70	174.281.11
29	20	70	174.290.11
30	20	70	174.300.11


 Твёрдосплавный
врезной зуб

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

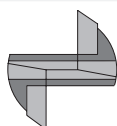
- Сверхпрочная сталь
- 2-е твёрдосплавные боковые режущие грани [Z2]
- 1 твёрдосплавный врезной

ПРИМЕНЕНИЕ: идеально для фрезерования пазов под кабель каналы и аналогичных операций в твёрдой древесине, древесных композитах, пластике и ламинате. Может использоваться на обрабатывающих центрах, фрезерных станках с ЧПУ и ручных фрезерах, снабжённых патронами или адаптерами.

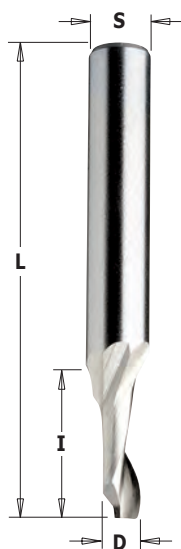
170-171-180-181


D мм	I мм	L мм	Артикул S=M12x1
6	18	60	170.060.11
8	23	60	170.080.11
10	23	60	170.100.11
11	23	60	170.110.11
12	23	60	170.120.11
14	23	60	170.140.11
15	25	60	170.150.11
16	25	60	170.160.11
18	25	60	170.180.11
20	25	60	170.200.11
22	25	60	170.220.11
24	25	60	170.240.11
25	25	60	170.250.11
26	25	60	170.260.11
28	25	60	170.280.11
30	25	60	170.300.11
35	25	60	170.350.11
8	35	67	171.080.11
10	35	67	171.100.11
12	35	67	171.120.11
14	35	67	171.140.11
16	35	67	171.160.11
18	35	67	171.180.11
20	35	67	171.200.11
22	35	67	171.220.11
12	45	77	180.120.11
16	45	77	180.160.11
18	45	77	180.180.11
20	45	77	180.200.11
16	60	92	181.160.11
20	60	92	181.200.11

173-182

 Твёрдосплавный
врезной зуб


D мм	I мм	L мм	Артикул S=M10
6	14	50	173.060.11
8	20	52	173.080.11
10	22	52	173.100.11
12	22	52	173.120.11
14	25	52	173.140.11
15	25	52	173.150.11
16	25	52	173.160.11
18	25	52	173.180.11
20	25	52	173.200.11
22	25	52	173.220.11
25	25	52	173.250.11
30	25	52	173.300.11
8	35	67	182.080.11
10	35	67	182.100.11
12	35	67	182.120.11
14	35	67	182.140.11
16	45	77	182.160.11
18	45	77	182.180.11
20	45	77	182.200.11



Максимально
12 000 об/мин

188

HS Z1 RH

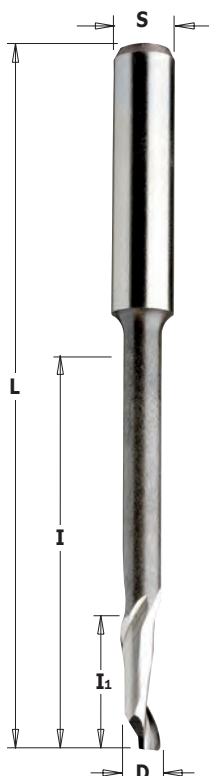
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8мм
3	12	60	188.030.51
4	12	60	188.040.51
4	40	100	188.041.51
5	14	60	188.050.51
5	40	100	188.051.51
6	14	60	188.060.51
6	40	100	188.061.51
7	14	60	188.070.51
8	14	80	188.080.51
8	40	100	188.081.51
9	14	80	188.090.51
10	14	80	188.100.51
12	14	80	188.120.51

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественная инструментальная сталь
- 1 режущая грань с восходящей спиралью [Z1]
- выброс стружки вверх

ПРИМЕНЕНИЕ: Конструкция с одной режущей гранью позволяет добиться чистого и быстрого реза на различных алюминиевых сплавах и пластиках. Эти фрезы работают более эффективно по сравнению с прямыми фрезами. Данные фрезы имеют заточку на торце и могут работать на сверление. Могут использоваться на фрезерных станках с ЧПУ и ручных фрезерах, снабжённых патронами или адаптерами.

Спиральные фрезы 5%со HS по алюминию верхний рез удлиненная серия



Максимально
12 000 об/мин

189

HS Z1 RH

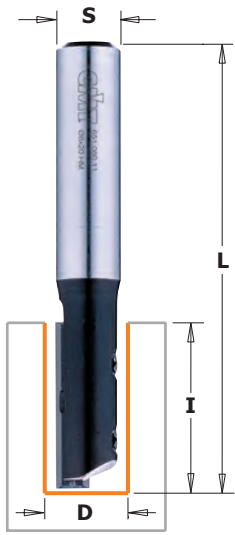
D мм	I мм	I ₁ мм	L мм	S мм	Артикул
4	46	16	90	8	189.040.51
5	35	18	80	8	189.050.51
5	35	14	120	8	189.051.51
5	55	16	90	8	189.052.51
6	45	16	90	8	189.060.51
8	68	14	100	8	189.080.51
8	55	14	80	8	189.081.51
10	95	14	120	10	189.100.51
10	70	30	100	10	189.101.51

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественная инструментальная сталь
- 1 режущая грань с восходящей спиралью [Z1]
- выброс стружки вверх

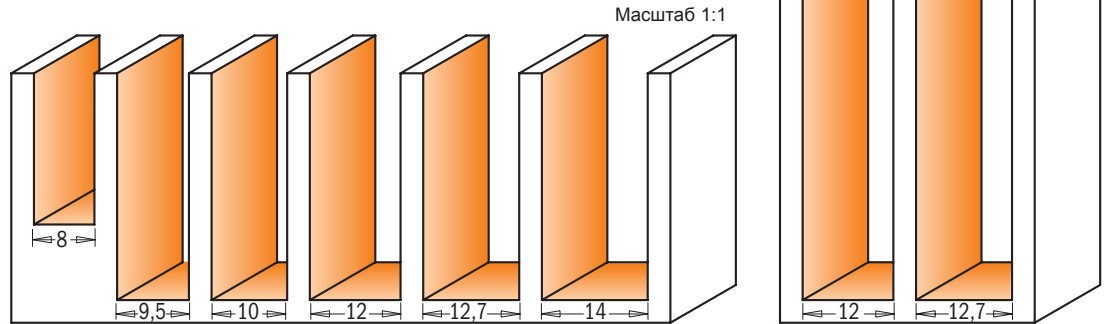
ПРИМЕНЕНИЕ: Конструкция с одной режущей гранью позволяет добиться чистого и быстрого реза на различных алюминиевых сплавах и пластиках. Эти фрезы работают более эффективно по сравнению с прямыми фрезами. Данные фрезы имеют заточку на торце и могут работать на сверление. Могут использоваться на фрезерных станках с ЧПУ и ручных фрезерах, снабжённых патронами или адаптерами.

Прямые пазовые фрезы со сменным ножом

INSERT CARBIDE **Z1** **RH**


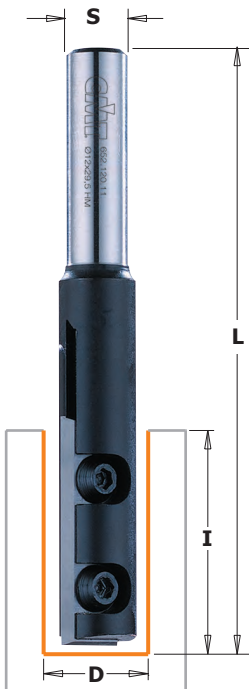
651-652

Прямые пазовые фрезы со сменным твердосплавным ножом и фиксирующим клином. Сменные ножи позволяют избавиться от переточек и уменьшения рабочего диаметра. Благодаря четырехсторонней заточке сменный нож используется два раза (путем переворота). Фрезы со сменными ножами для финишной обработки, ЛДСП, МДФ и древесины. Используются на ручных фрезерах и фрезерных станках с ЧПУ.



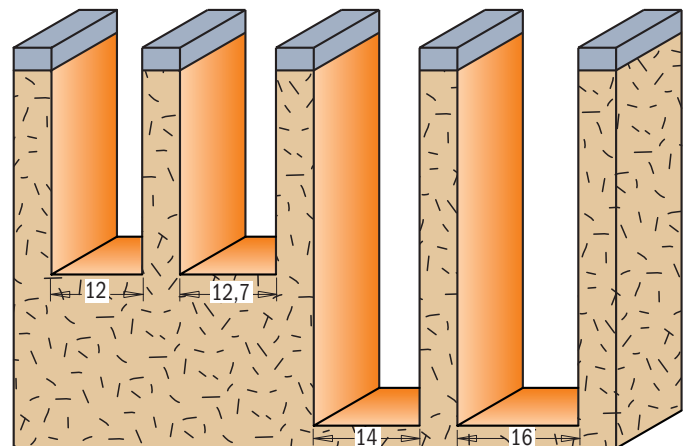
D	I	L	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части				
8	20	60	651.079.11				790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00	
8	20	60		651.080.11			790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00	
8	20	67			651.081.11	651.681.11	790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00	
9,5	30	70	651.095.11				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	
9,5	30	80				651.695.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	
10	30	70		651.100.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	
10	30	80			651.101.11	651.701.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	
12	30	70		651.120.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	
12	30	80			651.121.11	651.721.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	
12	50	103			652.121.11	652.621.11	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00	
12,7	30	70	651.127.11				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	
12,7	30	80				651.727.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	
12,7	50	103				652.628.11	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00	
14	30	73		651.140.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	

Прямые пазовые фрезы со сменным ножом для работ по ламинату

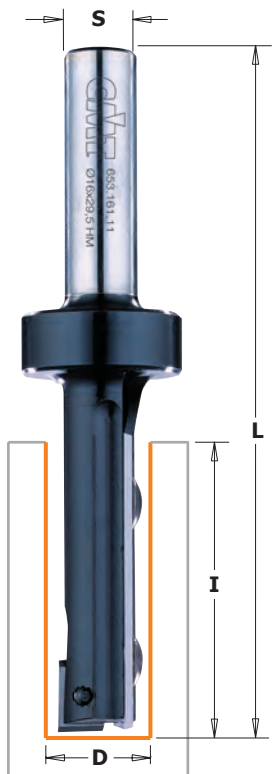
INSERT CARBIDE **Z1** **RH**


652

Прямая пазовая фреза с одним сменным твердосплавным ножом, фиксируемым винтами Torx. Это экономичное решение для обработки ламината. Благодаря конструкции с одним ножом удалось добиться небольшого рабочего диаметра. Нож 29,5x9x1,5 мм позволяет фрезеровать и засверливать на глубину до 40 мм в несколько проходов. Фрезы используются на ручных фрезерах или фрезерных станках с ЧПУ для фрезерования, обработки, ЛДСП, МДФ и древесины.



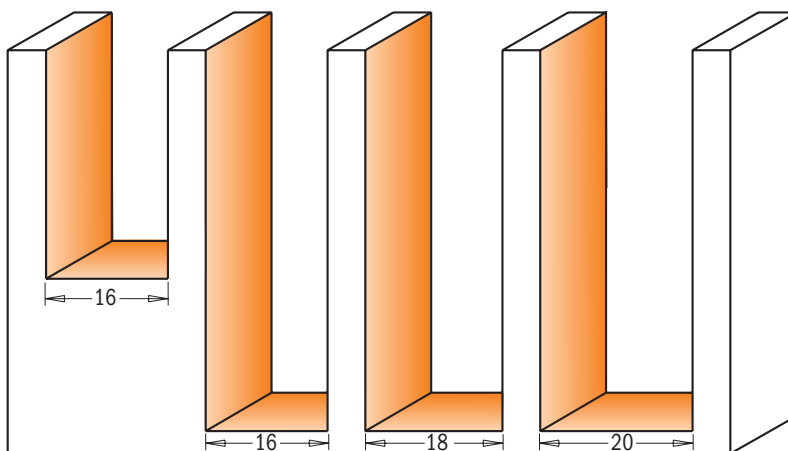
D	I	L	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части				
12	29,5	79	652.120.11			790.295.09	990.072.00	991.061.00		
12	39,5	90	652.122.11			790.395.09	990.072.00	991.061.00		
12,7	29,5	89			652.627.11	790.295.09	990.072.00	991.061.00		
14	50	96		652.141.11		790.500.09	990.072.00	991.061.00		
16	50	96		652.161.11		790.500.09	990.072.00	991.061.00		



653

Прямая пазовая фреза с одним врезным и одним боковым ножом, специальными винтами Torgx. Используется для фрезерования пазов и отверстий, финишной обработки, пазования ЛДСП, МДФ и древесины. Используется на ручных фрезерах или фрезерных станках с ЧПУ.

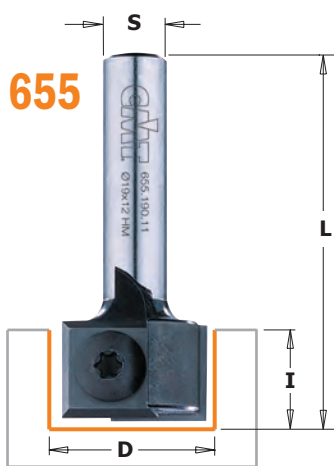
INSERT CARBIDE Z1+1 RH



Масштаб 1:1

D мм	I мм	L мм	запасные части			
			Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	Артикул S=Ø20 мм
15,8	28,3	91			653.158.11	790.283.12 990.074.00 990.075.00 790.075.00 990.072.00 991.061.00
15,8	48,3	111			653.159.11	790.483.12 990.074.00 990.075.00 790.075.00 990.072.00 991.061.00
16	28,3	81	653.160.11			790.283.12 990.074.00 990.075.00 790.075.00 990.072.00 991.061.00
16	28,3	91		653.161.11	653.661.11	790.283.12 990.074.00 990.075.00 790.075.00 990.072.00 991.061.00
16	48,3	111		653.162.11	653.662.11	790.483.12 990.074.00 990.075.00 790.075.00 990.072.00 991.061.00
18	48,3	111			653.681.11	790.483.12 990.074.00 990.075.00 790.075.00 990.072.00 991.061.00
20	48,3	111			653.701.11	790.483.12 990.074.00 990.075.00 790.096.00 990.072.00 991.061.00

Прямые пазовые фрезы со сменными ножами

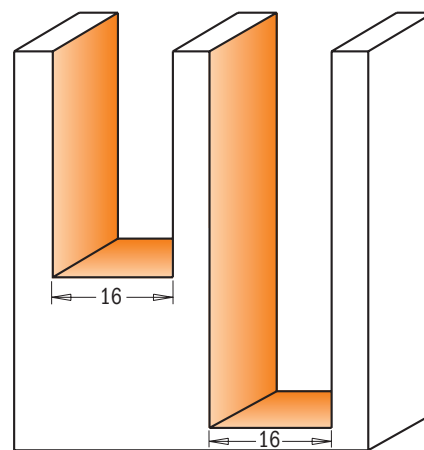


655

654

Прямая пазовая фреза с двумя ножами, зафиксированными специальными винтами Torgx. В фрезе используются четырехсторонние сменные ножи с формой трапеции (угол 3°) – для чистовой обработки дна паза и засверливания в заготовку.

INSERT CARBIDE Z2 RH



Масштаб 1:1

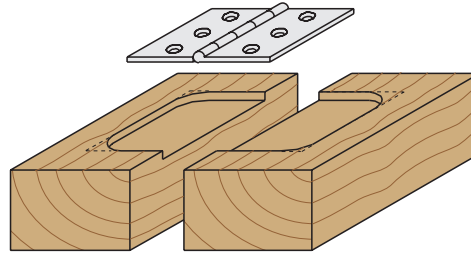
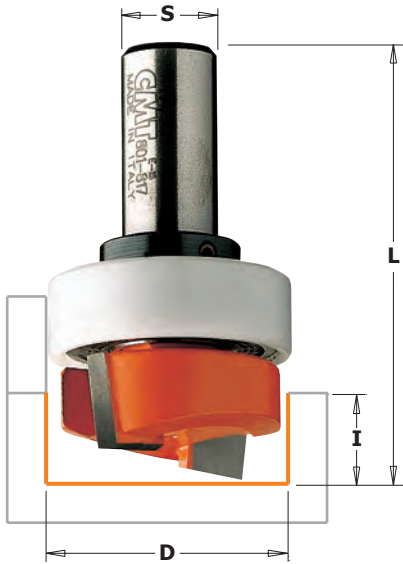
D мм	I мм	L мм	запасные части			
			Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	Артикул S=Ø20 мм
16	28,3	76	654.160.11			790.283.12 990.073.00 991.061.00
16	28,3	86		654.161.11	654.661.11	790.283.12 990.073.00 991.061.00
16	48,3	105		654.162.11	654.662.11	790.483.12 990.073.00 991.061.00
19	12	45	655.190.11			790.120.00 990.075.00 991.061.00

Фрезы для выборки паза под петли



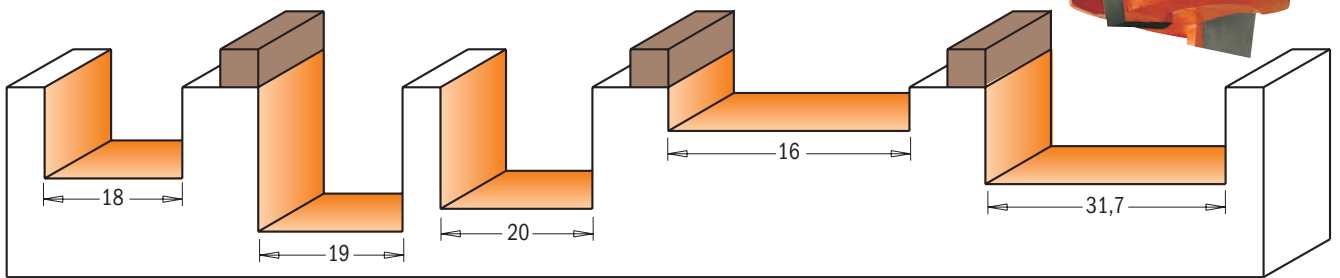
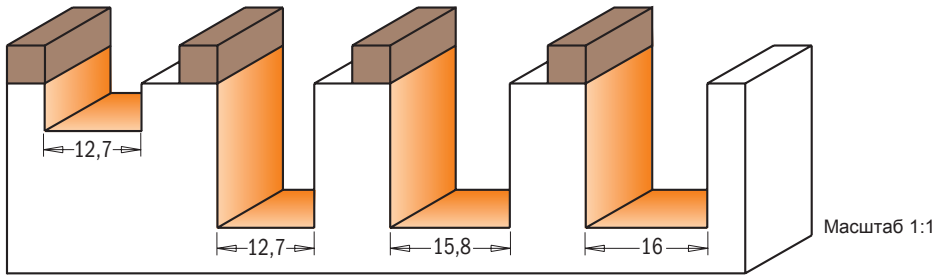
7/8/901B

Фрезы CMT для выборки паза под петли снабжены мощными врезными твердосплавными напайками с наклоном режущей части (бреющий угол). Это гарантирует Вам безупречную производительность, ровные края и дно паза. Отлично работают с твёрдой и мягкой древесиной. Фрезы совместимы с большинством приспособлений для установки петель. Для работы по шаблону используйте серию 7/8/901B с верхним подшипником.



Пример использования фрезы для выборки паза под петлю

7/8/901



запасные части



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
12,7	6,35	41		801.128.11			
12,7	19	54	701.127.11	801.127.11	901.127.11		
12,7	19	60				901.627.11	801.627.11
15,8	19	57		801.158.11			
16	19	54	701.160.11		901.160.11		
18	16	48	701.180.11		901.180.11		
19	19	54	701.190.11	801.190.11	901.190.11		
19	19	57					801.690.11
20	16	48	701.200.11		901.200.11		
31,7	5,7	63					801.818.11
31,7	12,7	48		801.317.11			
31,7	12,7	54				901.817.11	801.817.11
С верхним подшипником							
12,7	6,35	41		801.128.11B			
12,7	19	54		801.127.11B			
15,8	19	57		801.158.11B			
16	19	54			901.160.11B		
19	19	54	701.190.11B				
19	19	54		801.190.11B			
31,7	5,7	63					801.818.11B
31,7	12,7	54					801.817.11B

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

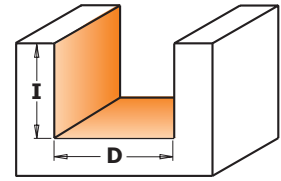
Фрезы для выборки паза под петли



7/902

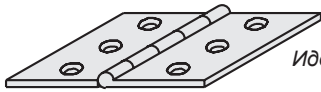
Фрезы для петель с прямыми ножами идеальны для неглубокого бокового фрезерования, такого под врезную петлю. Рекомендуется для пазов шпонированных или ламинированных дверных. Благодаря облегчённой конструкции и прямым ножам не происходит вырывания волокон шпона по краям паза.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: после фрезерования углы необходимо доработать стамеской.



Масштаб 1:1

Специальная конструкция для эффективного врезания в материал и отвода стружки



Идеально для выборки паза под петли

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø8 мм
12	12	38	702.120.11	902.120.11
13	12	38	702.130.11	902.130.11
14	12	38	702.140.11	902.140.11
15	12	38	702.150.11	902.150.11
16	12	38	702.160.11	902.160.11
18	12	38	702.180.11	902.180.11
20	11	38	702.200.11	902.200.11
22	11	38	702.220.11	902.220.11
23	11	38	702.230.11	902.230.11
24	11	38	702.240.11	902.240.11
25	11	38	702.250.11	902.250.11

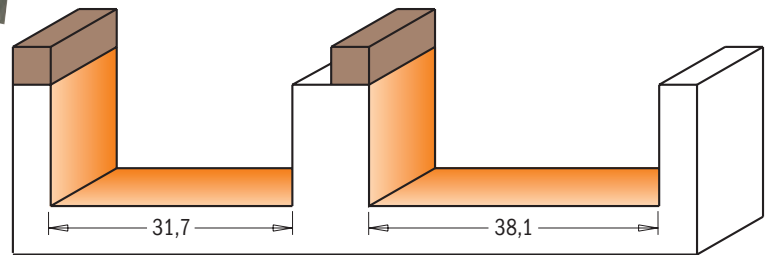
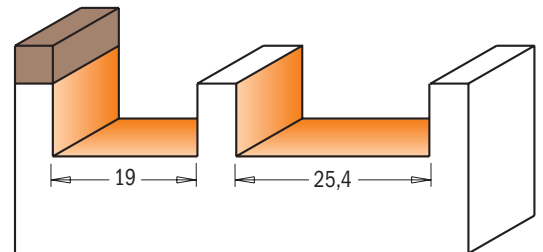
Фрезы для выборки паза

852B



852

Фрезы CMT для выборки паза имеют два мощных врезных зуба с наклоном режущей части (бреющий угол). Режущие грани с отрицательным наклоном подрезают волокна вниз, оставляя аккуратные ровные края и ровное дно на обрабатываемой поверхности. Подходят для большинства приспособлений. Можно использовать для обработки древесины и плитных материалов.

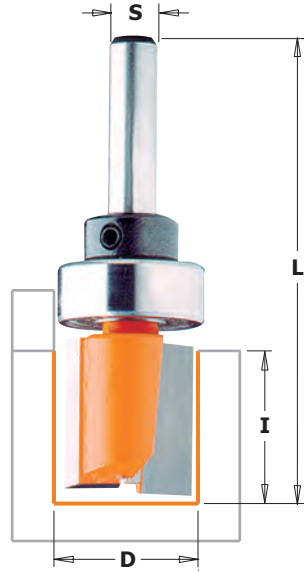


Масштаб 1:1

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
19	9,5	57	852.001.11				
19	9,5	63,5		852.501.11			
25,4	9,5	57		852.502.11			
31,7	15,8	70		852.503.11			
38,1	15,8	70		852.504.11			
С верхним подшипником							
19	9,5	57	852.001.11B		791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	9,5	63,5		852.501.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31,7	15,8	70		852.503.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00
38,1	15,8	70		852.504.11B	791.020.00	541.002.00	991.056.00

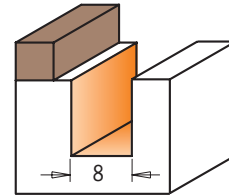
7/8/912B

7/8/911B

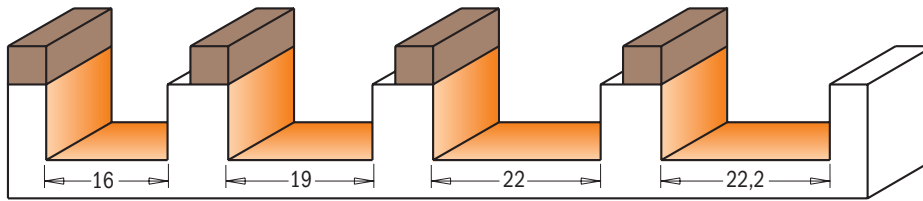
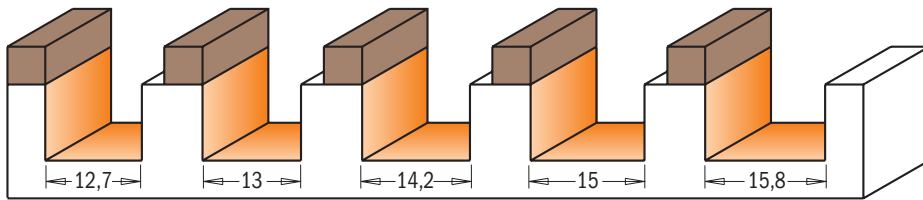


Профессионал Вы или любитель, обратите внимание на безграничные возможности копировальных работ с обгонными пазовыми фрезами CMT. Используйте эти фрезы с Вашим шаблоном для создания мебели, знаков, игрушек или других проектов. Продуманная конструкция сводит к минимуму уменьшение диаметра при переточке. Твердосплавная напайка высокого качества обеспечит продолжительную работу до переточки. При работе с фрезой с верхним подшипником вы отлично видите то место, которое вы фрезеруете.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: убедитесь, что с фрезером все в порядке. Шаблон должен быть надежно прикреплен к обрабатываемой заготовке. При выборе фрезы принимайте во внимание толщину шаблона и толщину заготовки.



811.081.11B



Масштаб 1:1

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
8	25,4	70		811.081.11B						
12,7	19	57,2		811.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	711.130.11B					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14,2	14,2	57,2		811.142.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	711.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	12,7	58		811.159.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	66,5		811.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57			911.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	711.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57,2		811.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25,4	63,5					811.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57			911.220.11B			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22,2	25,4	66,5					811.222.11B*	791.021.00	541.006.00	991.056.00
Длинная серия										
12,7	31,7	70		812.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31,7	66,5	712.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	31,7	70		812.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31,7	66,5			912.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38,1	82,5				912.690.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38,1	82,5					812.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50,8	92				912.691.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50,8	92					812.691.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

■ На этой фрезе установлен подшипник большего диаметра (12,7 мм), чем диаметр режущей части (8 мм)

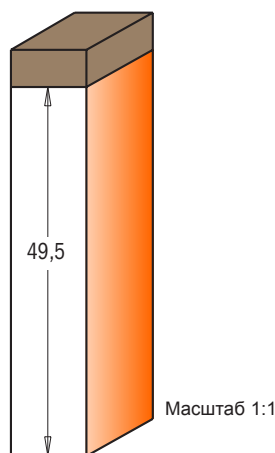
*Хвостовик Ø9,5 мм и втулка 9,5/12,7 мм (799.001.00)

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента



652B

Прямая обгонная фреза со сменными ножами, фиксируемым винтами. Ножи имеют четырехстороннюю заточку в форме трапеции для засверливания в заготовку. Фреза снабжена верхним подшипником для работы по шаблону. При затуплении ножи переворачиваются для работы новыми гранями. Фрезы предназначены для финишной обработки плитных материалов, ЛДСП, МДФ, столешниц из пластика. Используется на ручных фрезерах и фрезерах с ЧПУ.



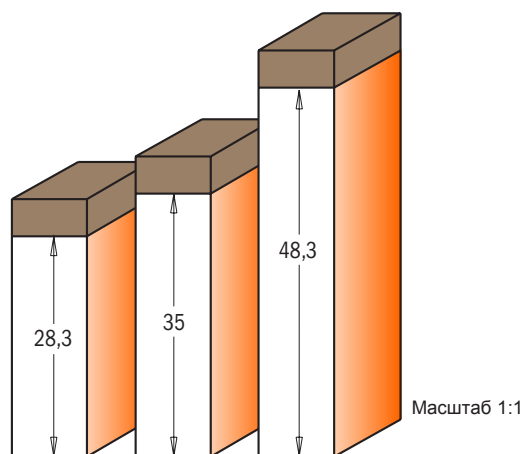
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части					
19	49,5	100	652.690.11B	652.691.11B						
					790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Фрезы обгонные со сменными ножами с верхним подшипником для работ по ламинату



656

Этот тип концевых фрез со сменными ножами оснащён верхним подшипником для фрезерования по шаблону. Для чистовой обработки торцов, фрезерования фигурного профиля и пазов на плитных материалах (ЛДСП, МДФ) и заготовках из твёрдых пород древесины. Для использования на ручных фрезерах или фрезерных центрах с ЧПУ.



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части					
16	35	80	656.160.11								
19	28,3	69	656.190.11			790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	28,3	79			656.691.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	48,3	100		656.692.11	656.693.11	790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Пазовые фрезы для уплотнителя

HWM Z2 RH



7/813.001



191.635

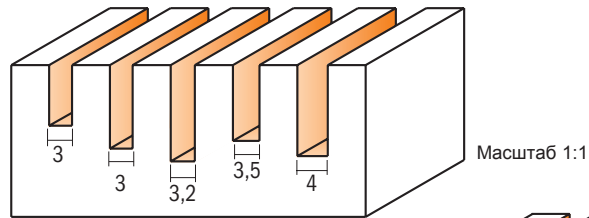


711.031

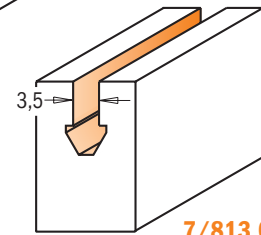


712.030
712.040
812.032

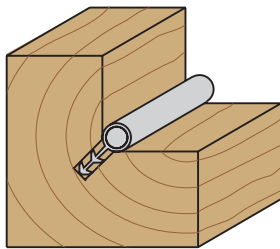
Теплопотери вашего дома можно уменьшить, установив уплотнители в деревянные окна и двери. Это легко сделать с помощью специальных фрез CMT для уплотнителя. Две фрезы этой серии имеют экономичную конструкцию - рабочую часть с двух сторон (только для диаметра 3 мм). Для большей жесткости и износостойкости фрезы сделаны из монолитного твёрдого сплава.



Масштаб 1:1



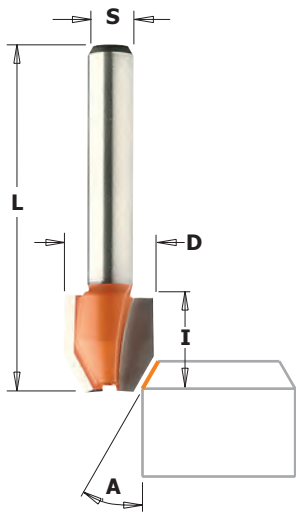
7/813.001.11



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм
3	8	70	711.031.11	
3	11	60	712.030.11	
3,2	12,7	50,8		812.032.11
3,5	10	60	191.635.11	
4	12	60	712.040.11	
3,5	8	70	713.001.11	
3,5	8	63,5		813.001.11

Комбинированные фасочные фрезы

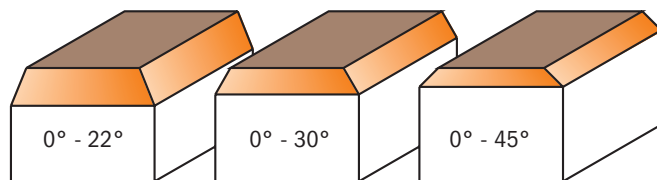
HW Z2 RH



7/8/921

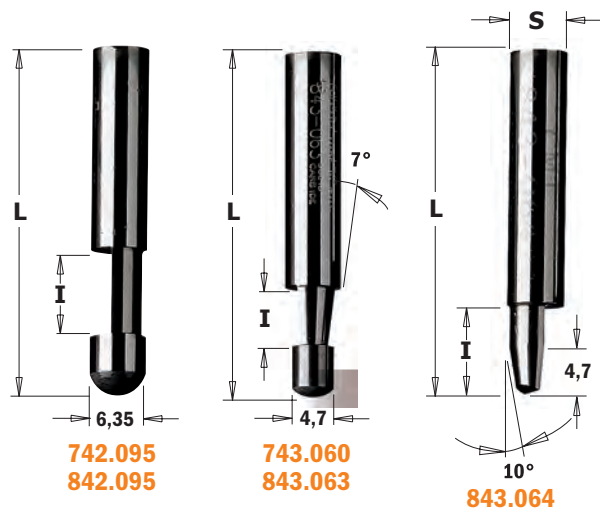
Работайте на высочайшем уровне качества с комбинированными фасочными фрезами CMT. Теперь Вы можете подрезать, обгонять или делать фаску на ламинате или кромке ПВХ одним инструментом. Прекрасные результаты получаются при работе с мягкой и твёрдой древесиной. В конструкции фрезы есть прямой участок для подрезания и участок с углом – для фаски. В этой серии доступны три разных угла для фаски.

Важно: данные фрезы должны использоваться с направляющей или параллельным упором.



Масштаб 1:1

A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
0° - 22°	12	12,7	44,5	721.022.11	821.022.11	
0° - 30°	12	12,7	44,5	721.030.11	821.030.11	921.030.11
0° - 45°	12	12,7	44,5	721.045.11	821.045.11	



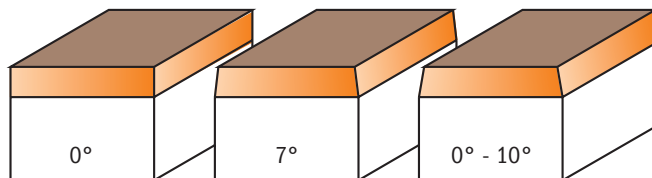
7/842 - 7/843



Эта серия фрез для работы по кромке с помощью небольших фрезеров – «триммеров». Фрезы специально спроектированы для обрезания, фрезерования и снятия фаски с кромки ПВХ и ламината. Вы можете делать фаску 0°, 7° или 10°. Для большей жесткости и износостойкости фрезы сделаны из монолитного твердого сплава.



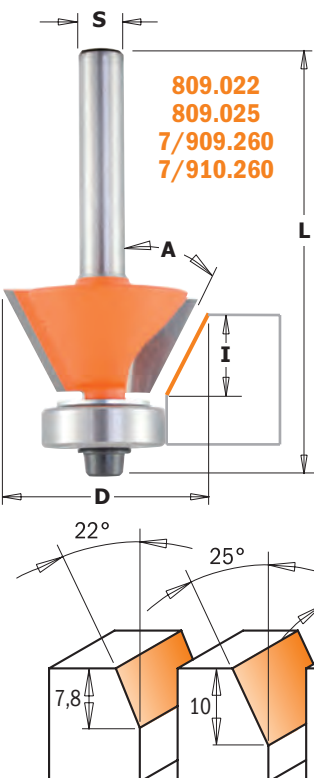
50 шт. в экономичной упаковке



Масштаб 1:1

A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм
0°	6	9,5	38,1	742.095.11	
0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11
7°	6	6	38,1	743.060.11	
7°	6,35	6,35	38,1		843.063.11
0° - 10°	6,35	9,5	38,1		843.064.11
50 шт. в экономичной упаковке					
0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11-X50
7°	6,35	6,35	38,1		843.063.11-X50

Комбинированные фасочные фрезы



7/907 - 7/8/909 - 7/910

Использование этих комбинированных обгонных фрез наиболее лёгкий и точный способ для финишной обработки ламинатной кромки или кромки ПВХ. Фрезы снабжены нижним подшипником для работы без направляющего упора. Одна из фрез серии имеет комбинированную режущую часть с прямым участком 0°, можно обгонять – и делать фаску 25° без смены инструмента. Эти фрезы можно использовать для создания фаски на изделиях из древесины, например, обработать ножки стола, для защиты от сколов.



7/907.210

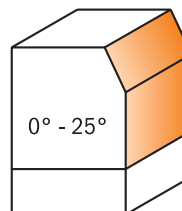


7/809.016

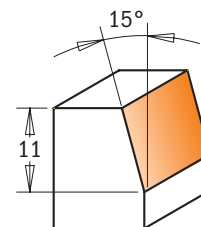


809.023

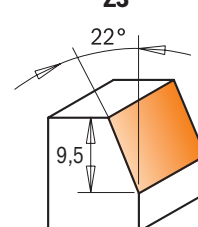
Масштаб 1:1



0° - 25°



15°



22°

A	D мм	I мм	L мм	Z	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	запасные части			
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	707.210.11		907.210.11				
15°	18,6	11	57	2	709.016.11	809.016.11		990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22°	12,7	7,8	47,6	2		809.022.11			791.035.00	990.062.00	991.060.00
22°	17,5	9,5	51	3		809.023.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25°	19,05	10	52,4	2		809.025.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
30°	27	9	55	2	709.260.11		909.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
45°	27	5,5	51,5	2	710.260.11		910.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

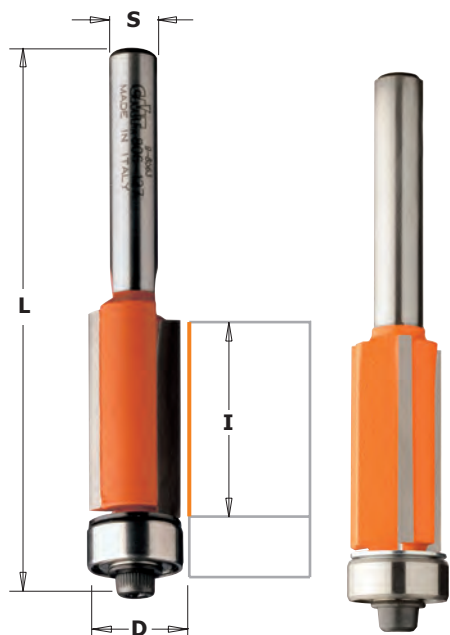
Обгонные фрезы с нижним подшипником



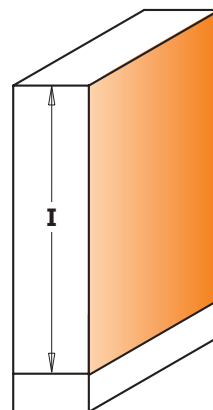
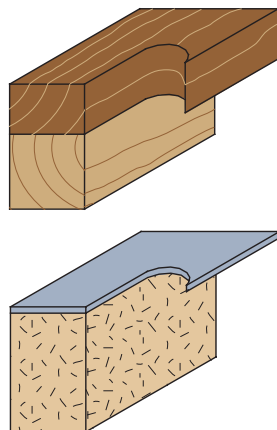
7/8/906

Обгонные фрезы с нижним подшипником, одни из самых необходимых в мастерской. С помощью этих фрез можно копировать детали, обрабатывать свесы пластика или шпона после наклейки, обгонять детали по шаблону, выполнять чистовую обработку торцов деталей. Эти фрезы CMT доступны в широком диапазоне диаметров, для самых разнообразных задач.

Полезный совет: Выборка сквозных пазов шириной 13 мм в толстых заготовках. Длина пазовых фрез зачастую недостаточна для выборки глубокого паза, но это легко исправить. Используйте пазовую фрезу арт. 711.130.11 для выборки базового, неглубокого паза. Затем сверлом арт. 517.130.31 просверлите сквозное отверстие в пазе. Переверните заготовку, установите обгонную фрезу в отверстие, и ведите подшипник по внутренней кромке паза.



8/906.227.11
Z3



Масштаб 1:1



Экономичная упаковка

● **монолитный твердый сплав**

I мм	D мм	L мм	Z	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
•25,4	6,35	63,5	2	706.064.11	806.064.11						
12,7	9,5	55,5	2	706.096.11	806.096.11	906.096.11			791.035.00	541.350.00	
12,7	12,7	57,8	2	706.128.11	806.128.11	906.128.11			791.002.00	990.422.00	990.058.00
12,7	12,7	70,6	2				906.628.11	806.628.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
16	19	57,1	2	706.190.11		906.190.11			791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	9,5	68,2	2	706.095.11	806.095.11	906.095.11			791.007.00		990.004.00
25,4	12,7	70,7	2	706.127.11	806.127.11	906.127.11			791.002.00	990.422.00	990.058.00
25,4	12,7	71	3		806.227.11	906.227.11			791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	12,7	86,6	2				906.627.11	806.627.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
38,1	12,7	94	2				906.629.11	806.629.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
50,8	12,7	103,7	2				906.630.11	806.630.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
10 шт. в экономичной упаковке											
25,4	9,5	68,2	2		806.095.11-X10						
25,4	12,7	70,7	2		806.127.11-X10			806.627.11-X10			
38,1	12,7	94	2					806.629.11-X10			

запасные части
991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм (для винта 990.058.00)
991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм (для винта 990.004.00)

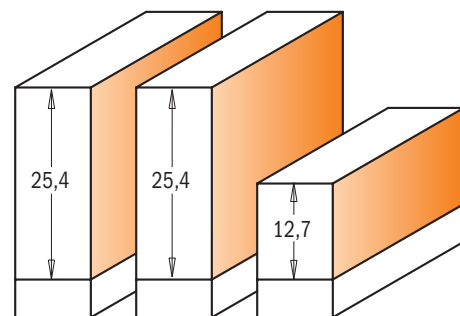
Набор обгонных фрез



806

Необходимый в любой мастерской набор из 3-х обгонных фрез для снятия свесов пластика или работ по шаблону.

В комплект набора входят три фрезы:
806.095.11 - 806.096.11 - 806.191.11.



Масштаб 1:1

Описание	Диаметр фрез мм	Артикул S=Ø6,35 мм
Набор обгонных фрез	9,5x12,7 - 9,5x25,4 - 19x25 мм	806.001.11

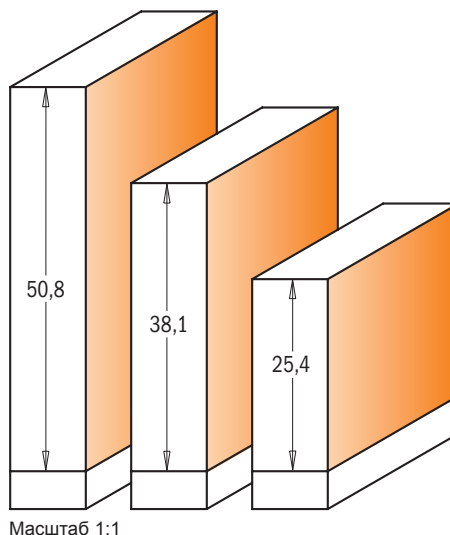
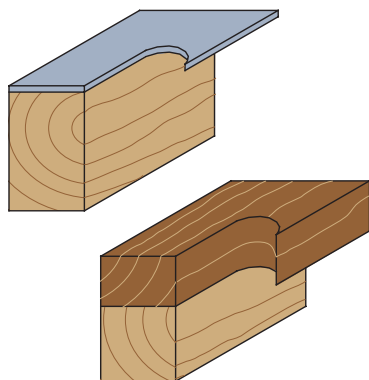
Обгонные фрезы с нижним подшипником для повышенной нагрузки



7/8/906

Эти обгонные фрезы с нижним подшипником, с аксиально расположенными лезвиями, созданы для чистовой, без сколов обработки торцов деталей. Наклонное спиралевидное лезвие аккуратно срезает волокна дерева, прижимая ворс к заготовке. Эти фрезы могут использоваться для фугования торцов заготовок (при установке фрезера в фрезерный стол). Достоинством этих фрез также является идеальный край при высокой скорости работы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: пыль и опилки ламинированных материалов могут причинить вред Вашему здоровью. Всегда одевайте дыхательную маску и очки при работе.



Масштаб 1:1



I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
25,4	19	73,9	706.191.11	806.191.11	906.191.11			791.004.00	541.550.00	990.058.00
25,4	19	86,5				906.691.11	806.691.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00
38,1	19	92,9				906.692.11	806.692.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00
50,8	19	109,5				906.690.11	806.690.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00

запасные части 991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм

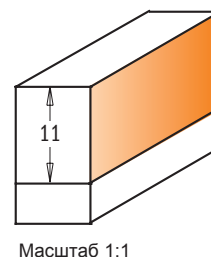
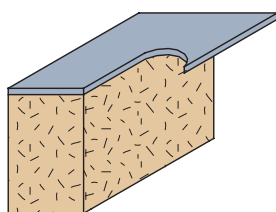
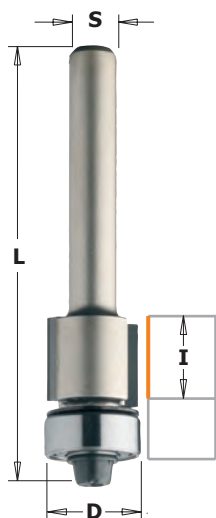
Алмазные обгонные фрезы с нижним подшипником



7/8/906 XTREME



Обгонные фрезы с режущими кромками из поликристаллического алмаза (DP) – самые износостойкие обгонные фрезы в линейке CMT. Срок службы режущих граней с алмазным слоем до 40-ка раз дольше, по сравнению с традиционными напайками из твердого сплава. Данный тип фрез подходит наилучшим образом для снятия свесов пластика.



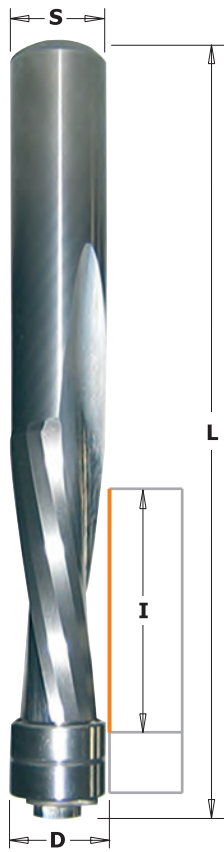
Масштаб 1:1

40X
дольше, чем
твердый сплав

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	запасные части			
11	12,7	58,1	706.128.61	806.128.61	906.128.61	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

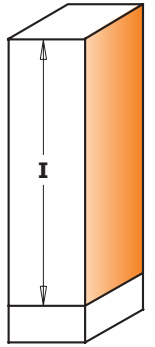
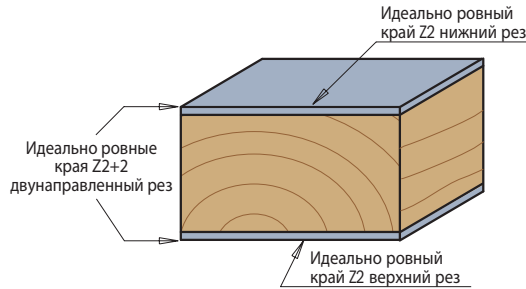
Спиральные обгонные фрезы с нижними подшипниками

Пилы дисковые
Пилки для глобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента



190В-191В-192В

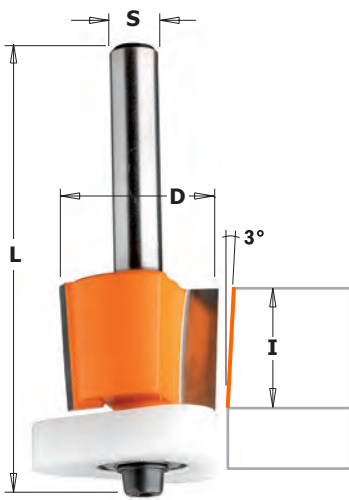
Новая линейка обгонных фрез со спиральной режущей частью, вытачивается из специального типа твердого сплава с увеличенной жесткостью. Спиральная режущая часть одинаково хорошо режет поперек и вдоль волокна, оставляя более чистую поверхность, чем у фрез с прямыми кромками. Данный тип фрез, благодаря спиральной заточке и более жесткому сплаву, имеет увеличенный ресурс. Особенно подходит для обработки мягкой и твердой древесины, используется для обработки фанеры, ЛДСП, МДФ, акрилового камня.



Масштаб 1:1

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части	
Фреза с двунаправленным резом								
42	12,7	114			190.127.11В	190.508.11В	791.010.00	541.301.00
Фреза с выбросом стружки вверх								
25,4	6,35	76,2	191.064.11В	191.008.11В			791.035.00	541.350.00
31,7	12,7	89				191.505.11В	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			191.127.11В	191.507.11В	791.010.00	541.301.00
Фреза с выбросом стружки вниз								
31,7	12,7	89				192.505.11В	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			192.127.11В	192.507.11В	791.010.00	541.301.00

Обгонная фреза 3 в 1 для снятия свесов



7/8/907

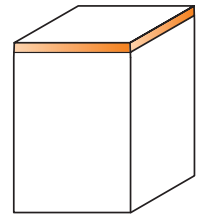
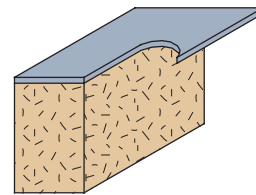
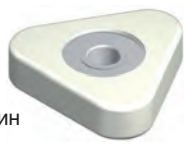


Обгонная фреза 3-в-1 с нижним подшипником в треугольном картридже из Делрина® - наилучшее решение для среза свеса пластика после наклейки. Эта фреза решает 3 распространенные проблемы, возникающие при фрезеровании панелей:

- 1) Залипание подшипника из-за клея; Delrin® – полимер, противодействующий прилипанию и сводящий блокировку подшипника к минимуму;
- 2) Треугольный картридж из полимера, по сравнению со стальным подшипником, имеет увеличенную площадь контакта с торцом панели. Он четко копирует базовую поверхность и не оставляет царапин;
- 3) небольшой наклон режущих кромок к обрабатываемой поверхности делает процедуру подшлифовки необязательной.

ПАТЕНТ № D628,218

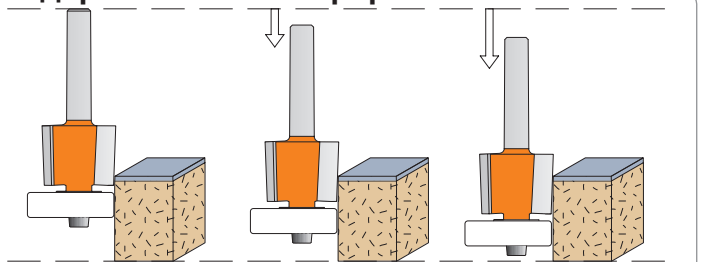
- увеличенная площадь опоры
- отсутствие налипания клея
- отсутствие царапин



Масштаб 1:1

Идеальное снятие свесов благодаря конической форме!

Благодаря инновационной конической форме этой фрезы, у Вас всегда будет идеальный диаметр, даже после заточки. Это решение проблемы уменьшения диаметра после заточки у стандартных обгонных фрез. Теперь вы можете смело перетачивать фрезу 6 раз не опасаясь изменения диаметра. Не забудьте отрегулировать вылет фрезы после заточки, как показано на рисунке.

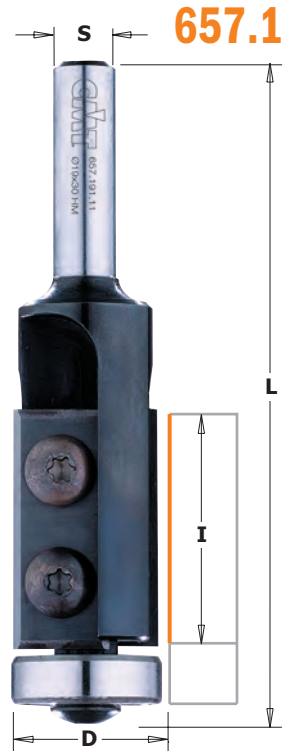
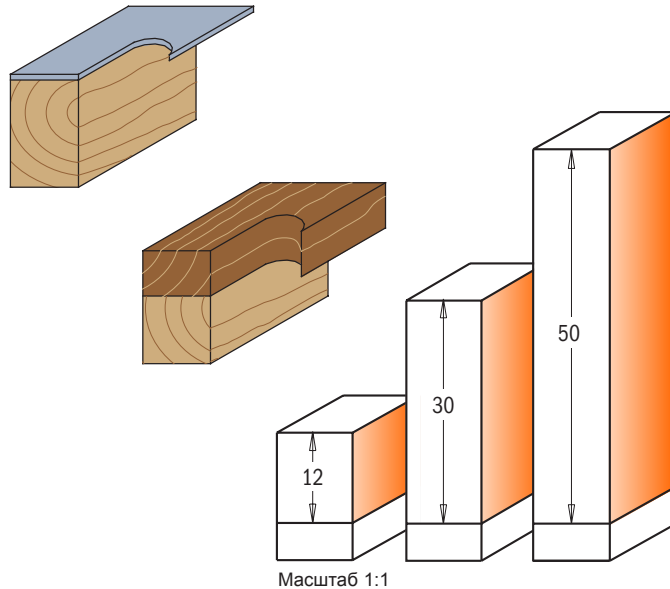


I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части				
12,7	12,7	54,2	707.128.11	807.128.11	907.128.11						
15,87	19	59,3	707.190.11	807.190.11	907.190.11		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00	
15,87	19	65,7				807.690.11	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00	
							990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00	



657.9

Обгонные фрезы с двумя сменными двусторонними ножами, фиксируемые винтами Toxh. Ножи имеют заточку с двух сторон для смены режущих кромок. Благодаря невысокой стоимости сменных ножей – это выгодное приобретение для работы по ЛДСП, МДФ, фанере. Фрезы снабжены нижним подшипником. Фреза серии 657.9 имеет два подшипника для лучшего контакта с заготовкой или шаблоном.



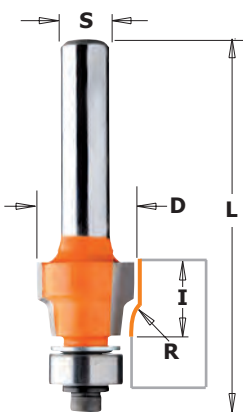
I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
12	19	56	657.194.11	657.192.11	657.190.11		
30	19	74	657.195.11		657.191.11		
30	19	87				657.692.11	
50	19	112				657.991.11	657.992.11

запасные части

790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

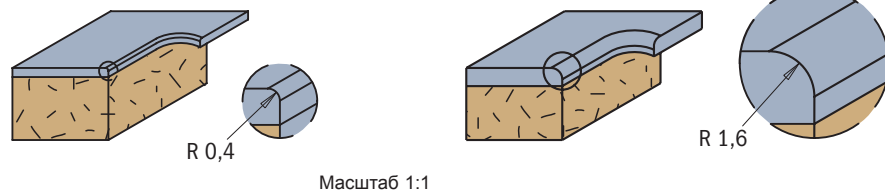
запасные части
 990.410.00 Шайба ø4,2/ø9мм для винта M4
 990.052.00 Винт M4x6мм TCEI
 991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм
 541.514.00 Шайба ø6,4 мм

Фрезы для скругления краев ламината



8/907

Это новая обгонная фреза CMT для скругления краев ламината. Ламинированные панели после фрезерования имеют острые и хрупкие края, обычно их слегка скругляют шкуркой или напильником. Теперь эту операцию можно сделать легче и намного чище с помощью обгонных фрез с небольшим внутренним радиусом.



D мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм
12,7	9,5	0,4	52	807.004.11	907.004.11
12,7	9,5	1,6	52	807.015.11	907.015.11

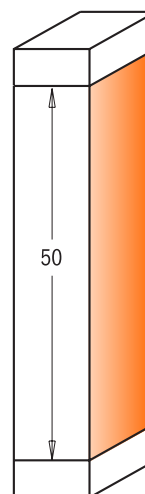
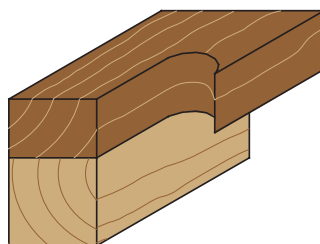
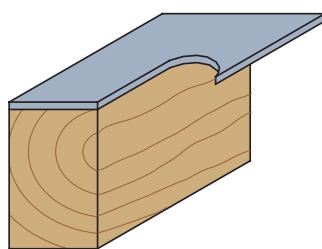
запасные части

990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00



657B

Это новый инструмент, совмещающий в себе функции обгонной фрезы и фрезы для работы по шаблону. Сменные ножи гарантируют, что рабочий диаметр всегда будет 19 мм. Ножи имеют заточку с двух сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Данные фрезы подходят для работы с различными материалами: твердая древесина, ЛДСП, МДФ, фанера.



Масштаб 1:1

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
30	19	90	657.191.11B		
30	19	90			657.692.11B
50	19	110		657.993.11B	
50	19	110			657.994.11B

запасные части

790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

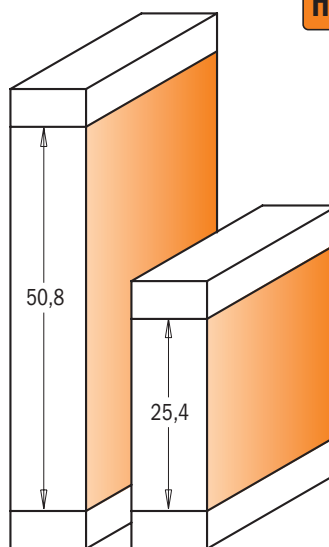
запасные части 990.410.00 Шайба Ø4,2/Ø9мм для винта М4
991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

991.061.00 Т15 ключ Torx
991.056.00 Шестигранный ключ 1,5 мм

Обгонные фрезы с верхним и нижним подшипником

806/906B

Это новый инструмент, совмещающий в себе функции обгонной фрезы и фрезы для работы по шаблону. В этих фрезах применяется конструкция с аксиально расположенными лезвиями, для чистовой обработки торцов. Наклонное спиралевидное лезвие аккуратно срезает волокна дерева, прижимая ворс к заготовке. Данные фрезы могут использоваться для фугования торцов заготовок (при установке фрезера в фрезерный стол). Достоинством этих фрез также является идеальный край при высокой скорости работы.



Масштаб 1:1

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
25,4	19	86,5	906.691.11B	
25,4	19	86,5		806.691.11B
50,8	19	109,5	906.690.11B	
50,8	19	109,5		806.690.11B

запасные части

791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

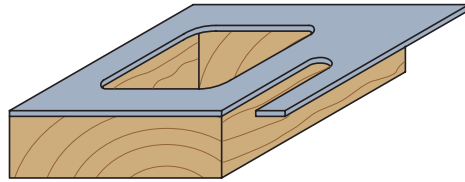
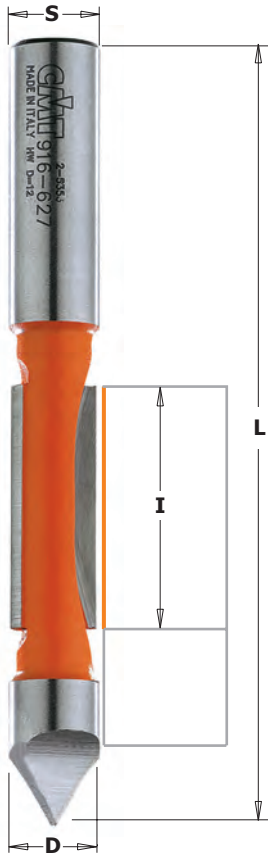


7/8/916

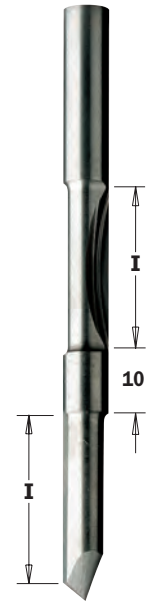
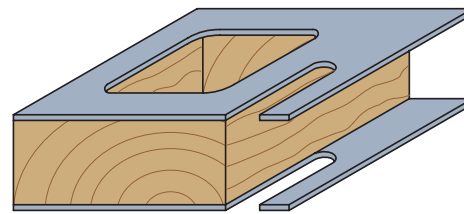
Сколько времени Вы тратите на создание отверстий в панелях, гипсокартоне, сайдинге, дверях и окнах? С прорезной фрезой CMT работа будет гораздо быстрее. Острие врезается в материал, легко и мягко, а твердосплавные режущие грани режут чисто и быстро. Всё это обуславливает аккуратную работу за меньшее время – идеально для ламинированных панелей.

Меры предосторожности: Будьте особенно внимательны при работе вблизи электропроводки и розеток. Всегда обесточивайте их на время работ. Удостоверьтесь, что при работе фреза не повредит проводку.

716.061



Экономичная упаковка



• монолитный твердый сплав

D мм	I мм	L мм	Z	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
6	19	64	1	716.060.11				
•6	19	60	1	716.060.21				
•6	18+18	70	1+1	716.061.11				
6,35	19	64	1		816.064.11			
8	19	64	1			916.080.11		
9,53	25,4	78	2		816.095.11			
12	31,7	102	2				916.627.11	
12,7	31,7	102	2					816.627.11
10 шт. в экономичной упаковке								
12,7	31,7	102	2					816.627.11-X10

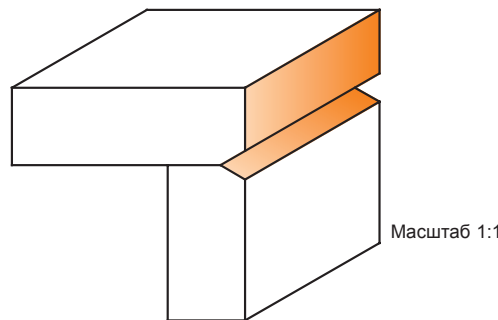
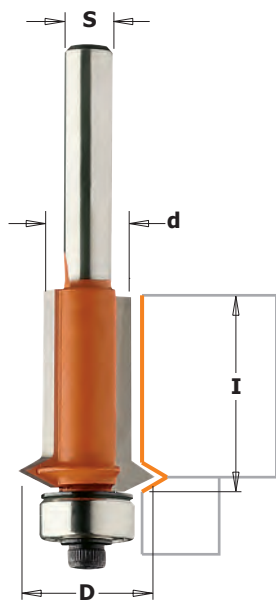
Обгонные фрезы с V-образным пазом

7/8/953



Придайте вашей мебели более цельный вид, избавившись от щелей на стыках деталей. Фреза формирует V-образный паз на состыкованных деталях и «прячет» место стыка. Вы можете работать как с отдельными так и с собранными деталями толщиной не более 25 мм.

Полезный совет: Для наилучшего результата припуск детали для фрезерования должен быть меньше 3мм.



Масштаб 1:1

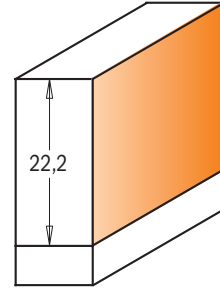
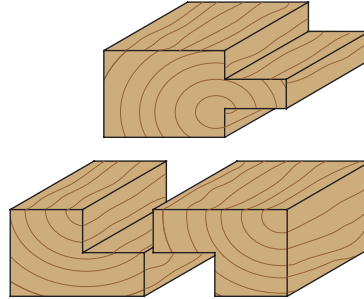
d мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
12,7	19	25,4	753.001.11	853.001.11	953.001.11	953.501.11	853.501.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Большой комплект для выборки четверти



8/935.503

Выбор данного набора – инвестиция в качество. При бережном использовании этот комплект CMT будет служить Вам в течение многих лет. Полный набор (арт. 835-953.503.11) позволяет выбирать четверть 17 различных размеров. Если размер выбираемой четверти больше 12,7 мм – делайте несколько проходов для наилучшего результата. Комплект доступен с хвостовиком 12 и 12,7 мм. Для безопасной работы, пожалуйста, следуйте инструкциям и соблюдайте режимы работы фрезы.

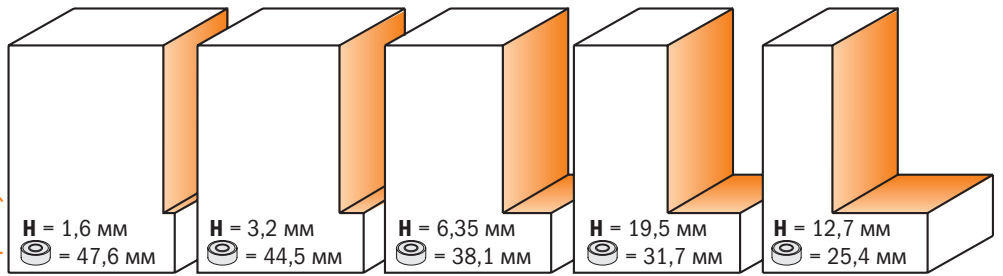


Обгонка с использованием кольца **799.517.00**

8/935.990

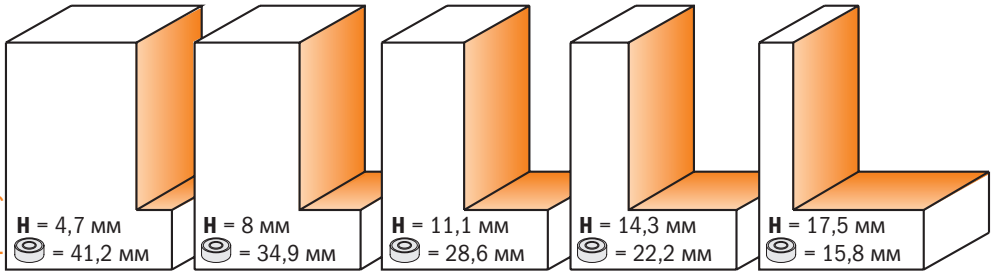


Артикул **791.705.00**

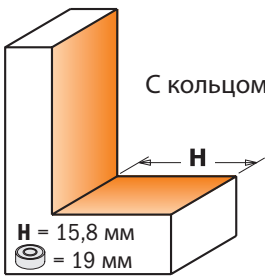


Масштаб 1:1

Артикул **791.706.00**

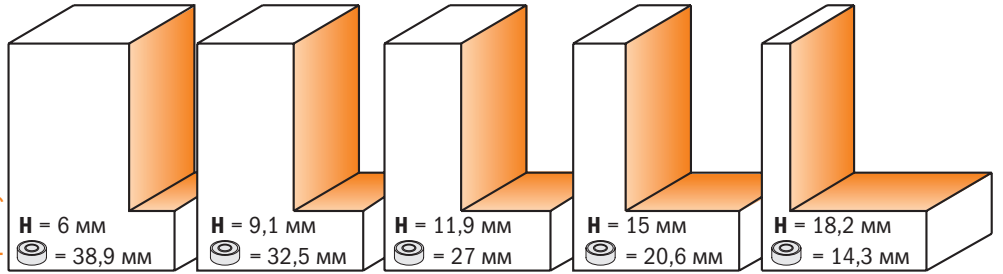


С кольцом

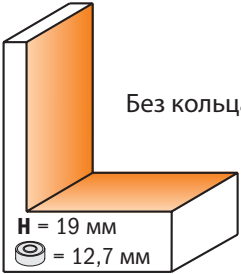


H = 15,8 мм
D = 19 мм

Артикул **791.707.00**



Без кольца



H = 19 мм
D = 12,7 мм

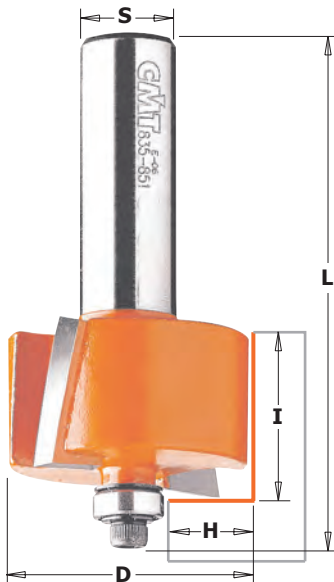
Описание	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Большой комплект для выборки четверти (Ø50,8x22,2 мм)	935.503.11	835.503.11

Комплект содержит:

- Четвертная фреза с кольцом Ø19 мм
- Комплект 5 колец для четвертной фрезы (четверть 1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7 мм)
- Комплект 5 колец для четвертной фрезы (четверть 4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5 мм)
- Комплект 5 колец для четвертной фрезы (четверть 6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2 мм)
- Кольцо для четвертной фрезы Ø 50,8 мм
- Комплект винтов, шайб и ключей

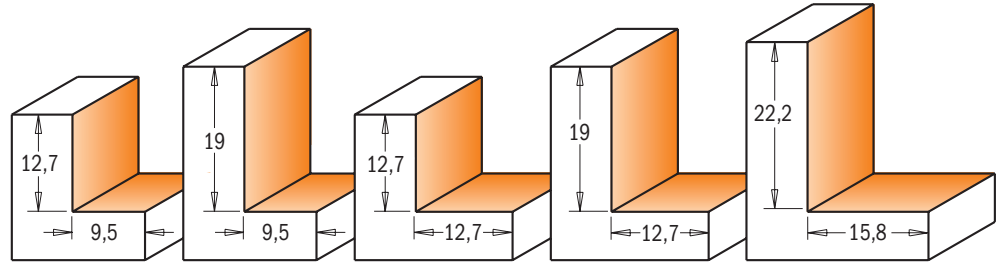
935.990.11	835.990.11
	791.705.00
	791.706.00
	791.707.00
	799.517.00
	990.452.00

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента



7/8/935

Четвертные фрезы CMT PRO с твердосплавными напайками точны и производительны. Вы можете быстро изготовить обвязку дверей или планки мебельных фасадов, сделать крепкое сплачивание в четверть, или любую другую работу. Можно использовать подшипники различных диаметров и изменять глубину выборки четвертного паза (четверти). С помощью фрез с высокой режущей частью (19 мм) можно обновить пазы на старых оконных рамах для установки герметичных стеклопакетов. Другие варианты применения четвертных фрез изображены ниже. Обратите внимание на наши фрезы для бокового паза и радиусные фрезы, чтобы придать окончательный вид соединениям «в четверть».



Масштаб 1:1

H мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
9,5	31,7	12,7	58,4	735.317.11	835.317.11	935.317.11					
9,5	31,7	12,7	61,2				935.817.11	835.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	19	64,8	735.318.11		935.318.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
12,7	34,9	12,7	59,4	735.350.11	835.350.11	935.350.11	935.850.11	835.850.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
12,7	34,9	19	65,8				935.851.11	835.851.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
15,8	50,8	22,2	77,8				935.990.11	835.990.11	990.408.00	791.010.00	990.058.00

запасные части
 991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм
 541.514.00 Шайба Ø6,4 мм
 799.503.00 Кольцо для четвертной фрезы D=19,05 мм

Наборы для выборки четверти



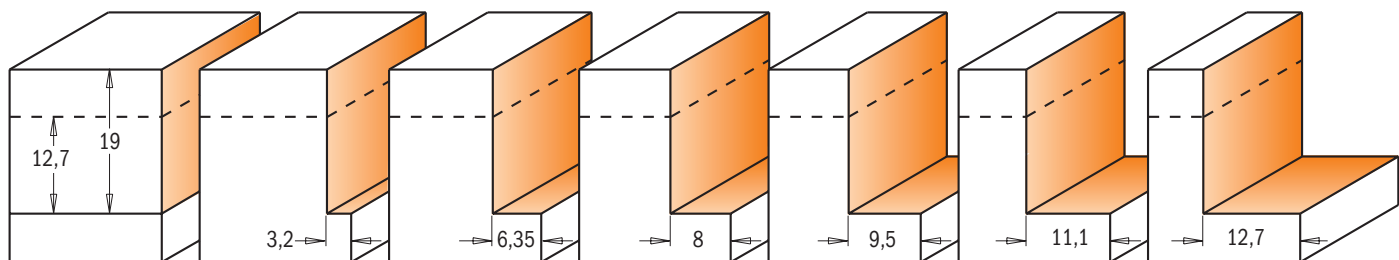
7/8/935.001

Комплекты из четвертной фрезы и набора подшипников позволяет Вам выбрать четверть различных размеров. Меняя вылет фрезы можно получить четверть высотой от 0 до 12,7 мм или от 0 до 19 мм. С помощью подшипников из комплекта можно получить 6-ть вариантов четверти, самый большой подшипник из набора превращает четвертную фрезу в обгонную.

Полезный совет: Набор подшипников (арт. 791.703.00) для четвертной фрезы можно приобрести отдельно, и дополнить им вашу четвертную фрезу CMT.



Внимание: при замене подшипника, обратите внимание, какой стороной обращена к подшипнику чёрная шайба. Неправильной установка шайбы подшипника может привести к ослаблению крепёжного винта.

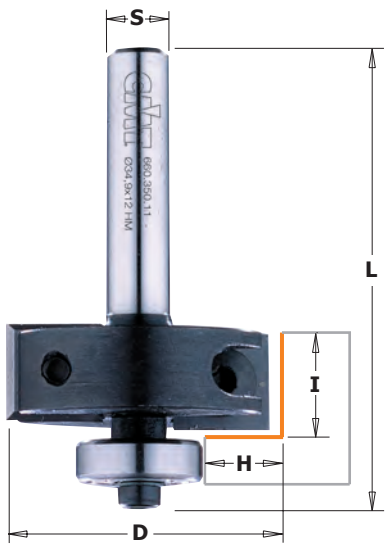


Масштаб 1:1

H мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
0-12,7	34,9	12,7	735.001.11	835.001.11	935.001.11	935.501.11	835.501.11
0-12,7	34,9	19				935.502.11	835.502.11

Четвертные фрезы со сменными ножами

Пилы дисковые
Пилки для глобиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

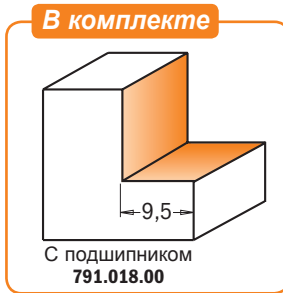
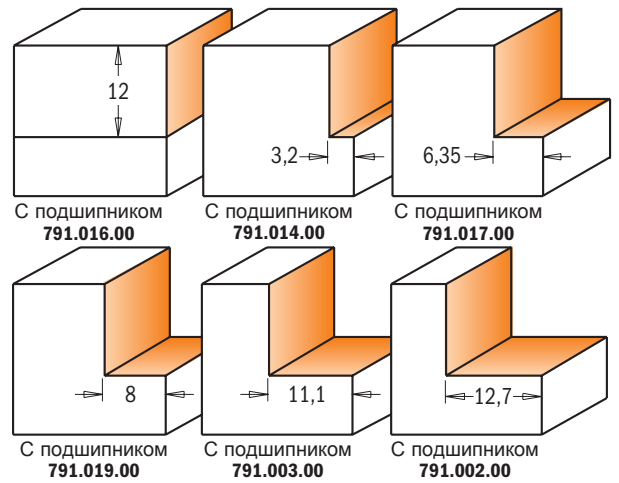


660

Четвертные фрезы с двумя сменными ножами, фиксируемыми винтами Torx. Квадратные твердосплавные ножи имеют заточку с четырех сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Фреза комплектуется подшипником, для выборки четверти 9,5 мм. Дополнительно можно приобрести подшипники для выборки четверти: 12,7; 11,1; 8; 6,3; 3,2 и 0 мм. Фреза со сменными ножами прекрасно подходит для обработки высокоабразивных материалов: ЛДСП, ДСП, МДФ, акрилового камня.



Дополнительно



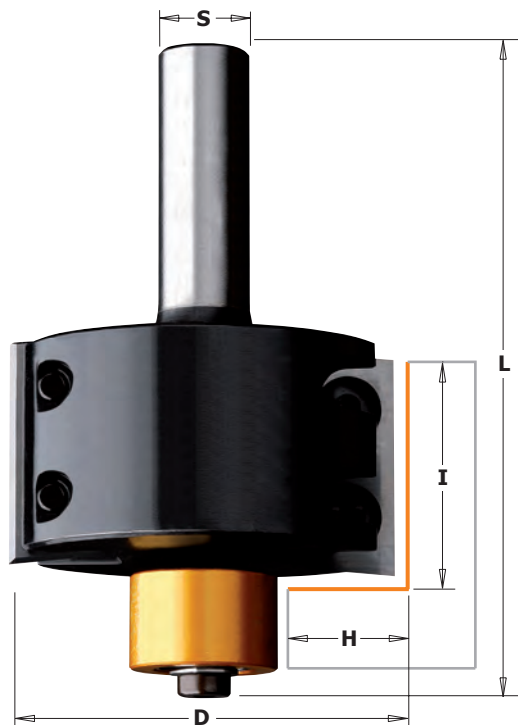
Масштаб 1:1

запасные части 990.463.00 Комплект винтов, шайб и ключей

H	D	I	L	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части						
9,5	34,9	12	55	660.351.11	660.350.11	660.851.11	790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00			
9,5	34,9	12	65				790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00			

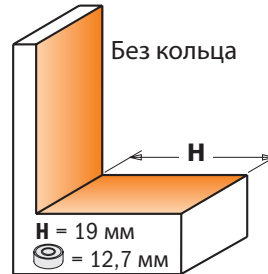
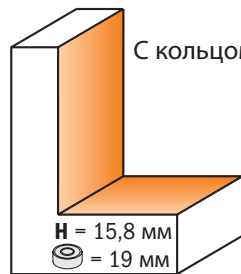
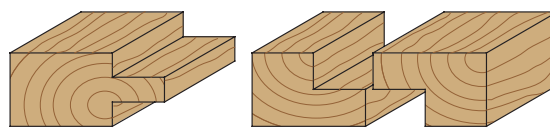
запасные части 990.400.00 Шайба 3,2x7,0x0,5 мм для винта М3
541.552.00 Шайба проставочная D=15,8x2 мм
990.051.00 Винт М3х6 мм TCEI
990.053.00 Винт М3х10 мм TCEI
990.054.00 Винт М3х16 мм TCEI
991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм

Большие четвертные фрезы со сменными ножами

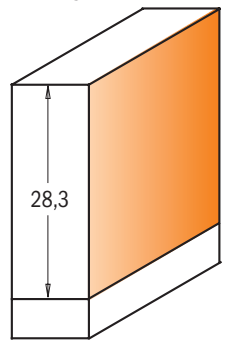


660.9

Выбор "Большой Четвертной фрезы" CMT - это инвестиции в качество. Наборы колец (791.705.00-791.706.00-791.707.00), аналогичные для фрезы 8/935.990, позволяют создавать 17 различных вариантов выборки четверти. Если размер выбираемой четверти больше 12,7 мм - делайте несколько проходов для наилучшего результата. Для безопасной работы, пожалуйста, следуйте инструкциям и соблюдайте режимы работы фрезы. Используйте для обработки высокоабразивных материалов: ЛДСП, ДСП, МДФ, акрилового камня, твердой древесины.



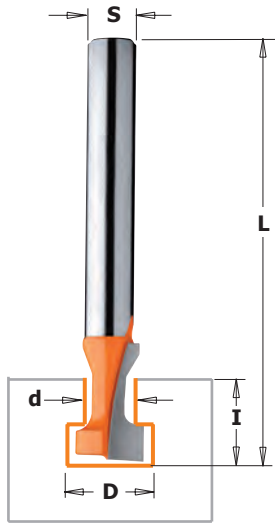
Кольцо арт. Артикул 799.517.00



Масштаб 1:1

H	D	I	L	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части						
16	50,8	28,3	87,3	660.990.11	660.991.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00			

запасные части 541.514.00 Шайба проставочная F=6,4 D=9,52x2,2 мм
799.503.00 Кольцо для четвертной фрезы D=19,05 мм
990.410.00 Шайба 4,3x9x0,8 для винта М4
990.052.00 Винт М4х6 TCEI
991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм
990.469.00 Комплект винтов, шайб и ключей
Дополнительно 799.517.00 Кольцо для четвертной фрезы Ø 50,8 мм
791.705.00 мплект 5 колец для четвертной фрезы (1,6-3,2-6,35-9,5-12,7 мм)
791.706.00 мплект 5 колец для четвертной фрезы (4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5 мм)
791.707.00 Комплект 5 колец для четвертной фрезы (6-9,1-11,9-15-18,2 мм)



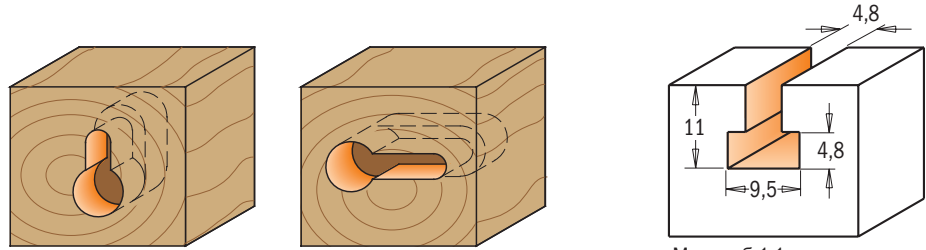
7/8/950.001



Эта серия предназначена для фрезерования Т-образных пазов («европанель») для монтажа торгового оборудования: крючков, полок, ценников и т.д. Обратите внимание, что каждый артикул имеет свой профиль. Фреза серии 7/8/950.001 предназначена для крепления к стене рамок, вешалок и других настенных аксессуаров. Погрузите фрезу в заготовку на глубину 11 мм, а затем сделайте небольшой боковой паз чтобы получилась Т-образная выборка как на рисунке. Вставьте в отверстие шляпку гвоздя или самореза, закрепленного в стене, и сдвиньте заготовку в направлении паза. Фрезы подходят для обработки фанеры, твердой древесины, МДФ.

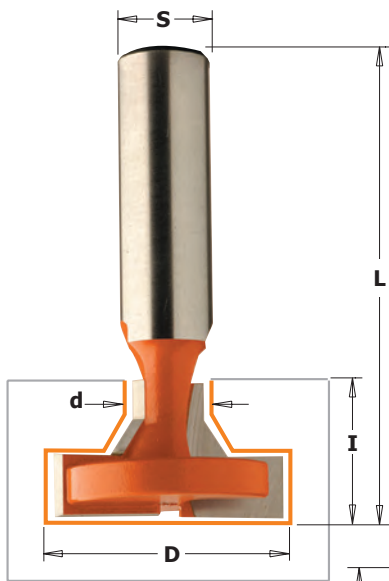
Меры предосторожности: перед работой убедитесь, что заготовка хорошо закреплена.

Полезный совет: рекомендуется использовать вертикальный погружной фрезер.

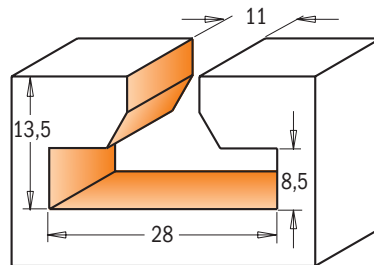


D MM	d MM	I MM	L MM	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
9,5	4,8	11	54	750.001.11	850.001.11	950.001.11	950.501.11	850.501.11

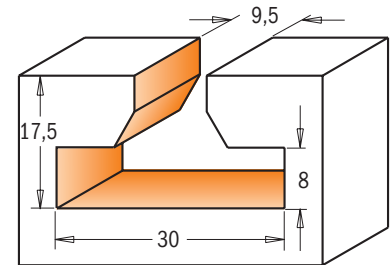
Фрезы для Т-образных пазов



8/950.6

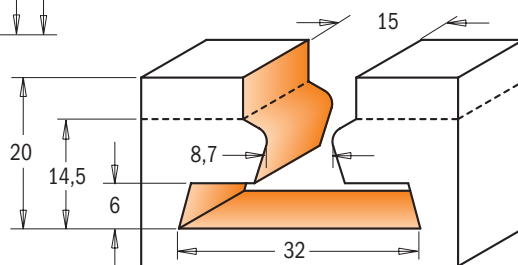


8/950.603

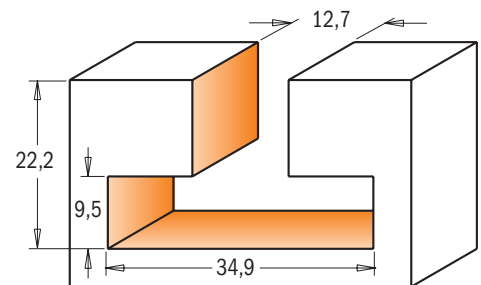


8/950.601

Масштаб 1:1



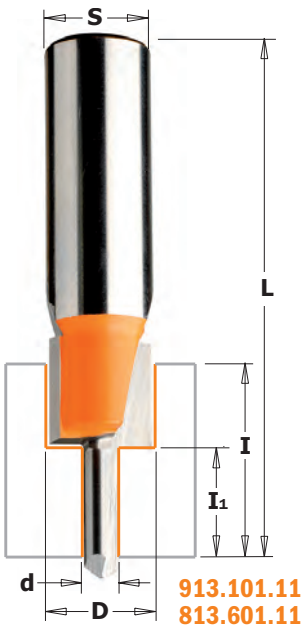
950.604



8/950.602

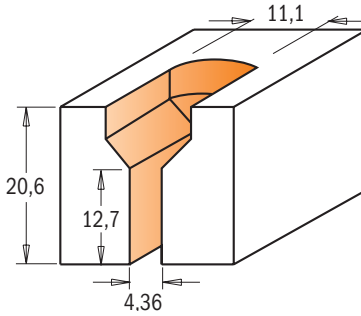
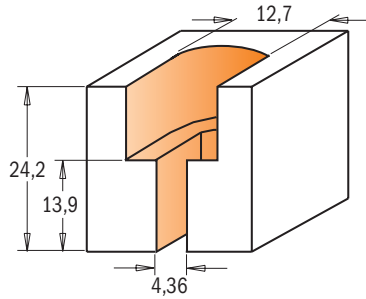
D MM	d MM	I MM	L MM	Z	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
28	11	13,5	56,3	2	950.603.11	850.603.11
30	9,5	17,5	60,3	2	950.601.11	850.601.11
32	8,7-15	20	66	1+1	950.604.11	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	950.602.11	850.602.11

Фрезы для потайных пазов под саморез



8/913

Аккуратные соединения саморезами и винтами в потай, делают продукцию более профессиональной и качественной, создавая дополнительную ценность для потребителя. Для того, чтобы “спрятать” торчащие шляпки саморезов предлагаем использовать фрезы для потайных соединений компании CMT. Фрезы арт. 913.201.11 и 813.701.11 предназначены для саморезов с конической шляпкой, арт. 913.101.11 и 813.601.11 – для саморезов с плоской шляпкой.

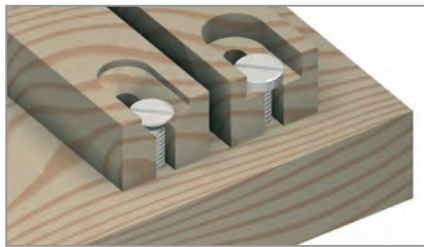


Масштаб 1:1



913.201.11
813.701.11

913.101.11
813.601.11



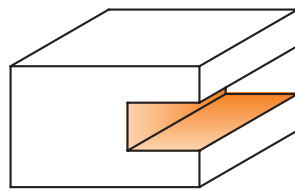
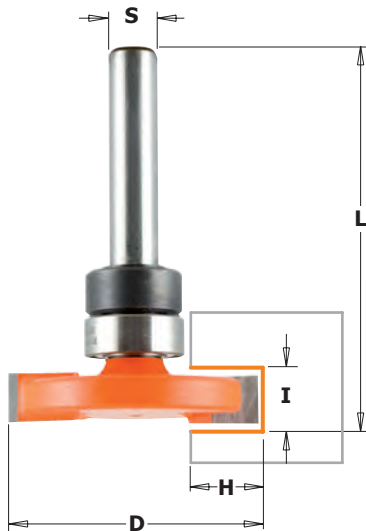
D MM	d MM	I ₁ MM	I MM	L MM	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	913.201.11	813.701.11
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	913.101.11	813.601.11

Фрезы для половой доски и паркета

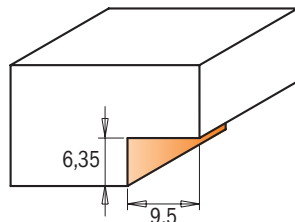


822.023В - 822.024В

Это новые фрезы от CMT с напайными зубьями из твердого сплава для работы с паркетом, половой доской или ремонтных операций. С помощью этих фрез можно сделать продольный и торцевой паз или шип. Для удобства работы фрезы оснащены стопорным кольцом и подшипником. Подходят для работы с твердой древесиной.



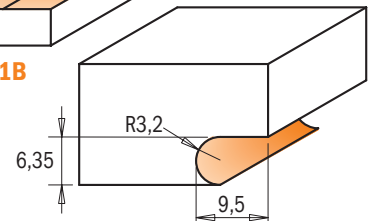
Масштаб 1:1



822.023.11B



822.024.11B



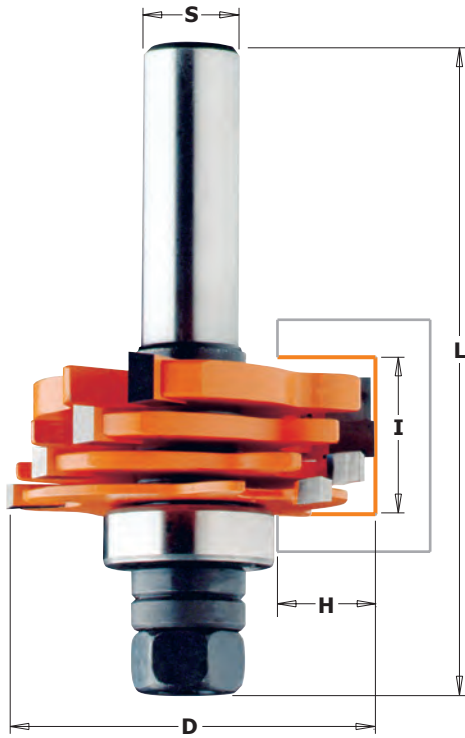
запасные части



791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

D MM	I MM	H MM	R MM	L MM	Артикул S=Ø6,35 мм
31,75	6,35	9,5		47,6	822.023.11B
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	822.024.11B

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

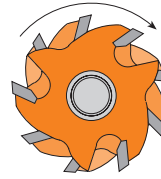


8/900.506

Создавайте боковые пазы, пазы под ламель, выборку четверти высотой от 3,2 до 18мм используя наборную пазовую фрезу (Z3) компании CMT. Обратите внимание на таблицу с комбинациями фрез и шайб. Набор прекрасно подходит для изготовления соединений шип-паз и ламельных соединений в ДСП, древесине, фанере, МДФ.

- В комплект входят:
- 4 пазовых фрезы толщиной 3,2; 4; 4,8; и 6,4 мм;
 - 1 державка с хвостовиком 12 или 12,7 мм;
 - подшипник диаметром 22мм для паза глубиной 12,7 мм;
 - 17 шайб (0,1 мм - 8шт., 0,5 мм - 4шт., 1 мм - 3шт. и 4 мм - 2шт.)

ВНИМАНИЕ: Твердосплавные напылки пазовых фрез не должны соприкасаться; устанавливайте шайбы в порядке, указанном в таблице. Используйте только комбинации шайб, перечисленные в таблице. Убедитесь в правильной установке направления вращения фрез (см. рисунок).



Сочетание фрез	Высота реза	
	мм	мм
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A + B	6,4	a 7,1
A + C	7,2	a 7,9
A + D	8,8	a 9,5
B + C	8	a 8,7
B + D	9,6	a 10,3
C + D	10,4	a 11,1
A + B + C	10,4	a 11,8
A + B + D	11,9	a 13,3
A + C + D	12,7	a 14,1
B + C + D	13,5	a 14,9
A + B + C + D	15,9	a 18

Используйте шайбы между наборными фрезами
MIN 1 мм, MAX 1,7 мм

I мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3,2-18	47,6	12,8	81	900.506.11	
3,2-18	47,6	12,8	81		800.506.11

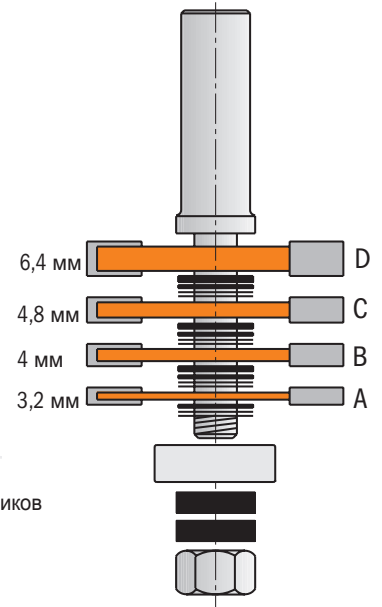
запасные части

541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
541.517.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм
541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.501.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x4 мм

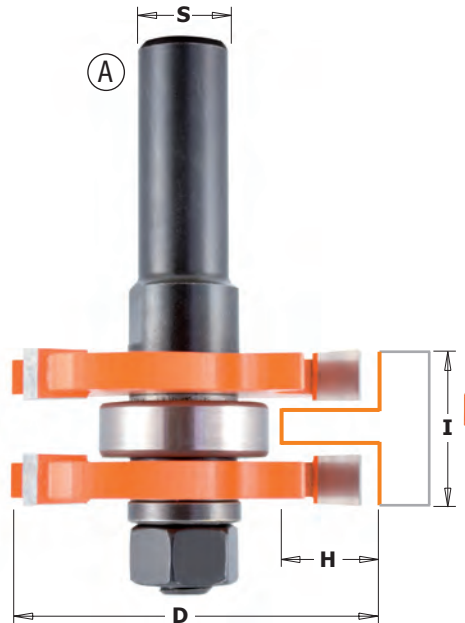
запасные части

924.128.00	791.005.00	990.020.00
824.128.00	791.005.00	990.020.00

Дополнительно
791.711.00 Комплект 2 подшипников D = 8-28,5; 8-34,9 мм



Комплект фрез для соединения шип-паз

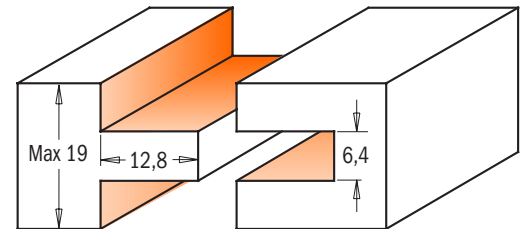


8/900.626

Делайте соединение шип-паз без потерь времени на разборку и сборкой фрез. Набор позволяет делать соединение шип-паз на заготовках толщиной до 19 мм. Комплект состоит из двух фрез: одной для фрезерования паза, другой – для шипа. Фрезы можно использовать как вместе, так и по отдельности.



Масштаб 1:1



Профиль	I мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
A+B	19	47,6	12,8	71	900.126.11			924.083.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71		900.626.11		924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71			800.626.11	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A	19	47,6	12,8	71			800.626.11M	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00

запасные части

541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм	541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.516.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм	541.500.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм
541.517.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм		

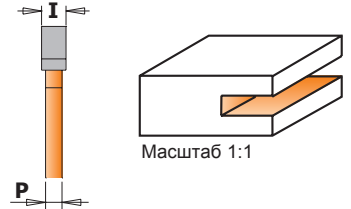
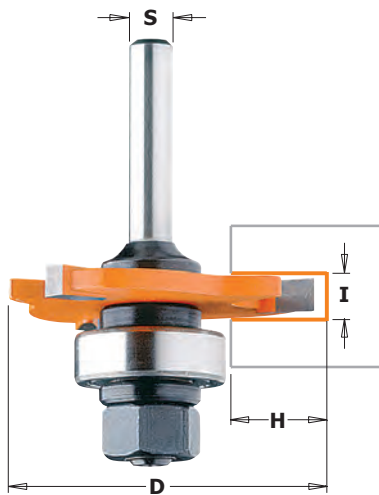


7/8/922A/B

Эти фрезы позволяют работать на торцах заготовок - делать пазы, шипы, выбирать четверть, делать пазы под врезной кант и т.д. Конструктивно эти фрезы состоят из двух частей: державки с хвостовиком и пазовой наборной фрезы с тремя режущими лезвиями. Наборные фрезы можно менять по одной, или устанавливать на державку сразу несколько – в зависимости от задачи. Обрабатываемый материал: ДСП

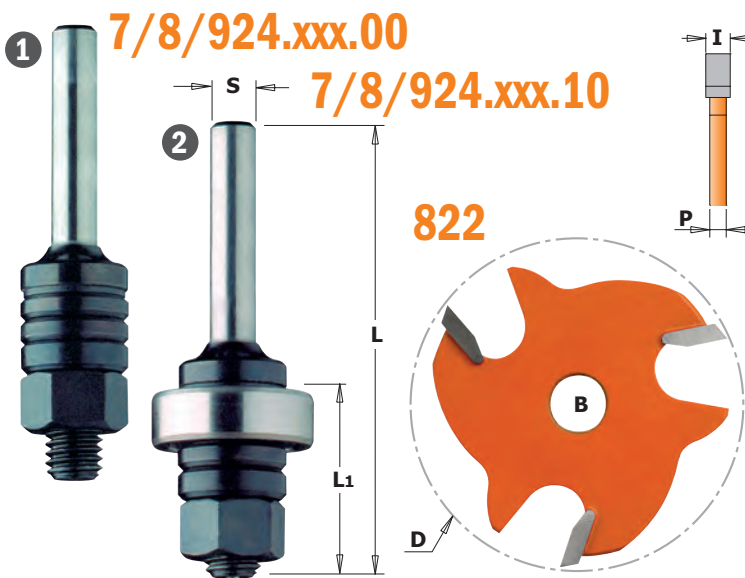
ВНИМАНИЕ: Для соединения через шпонку используйте фрезу с высотой зуба 4 мм.

Полезный совет: В базовой комплектации на державке установлен подшипник диаметром 22 мм, в этом случае глубина паза равна 12,8 мм. С набором подшипников арт. 791.711.00 (диаметром 28,5 и 34,9 мм) можно получить паз глубиной 9,5 или 6,35 мм.



I мм	P мм	D мм	H мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1,5	1,07	47,6	12,8	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1,6	1,07	47,6	12,8		822.316.11A			822.316.11B
2	1,27	47,6	12,8	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2,4	1,27	47,6	12,8		822.324.11A			822.324.11B
2,5	1,27	47,6	12,8	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1,27	47,6	12,8	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3,2	1,27	47,6	12,8		822.332.11A			822.332.11B
3,5	2,07	47,6	12,8	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2,07	47,6	12,8	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4,8	2,86	47,6	12,8		822.348.11A			822.348.11B
5	2,86	47,6	12,8	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4,45	47,6	12,8	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6,4	4,45	47,6	12,8		822.364.11A			822.364.11B

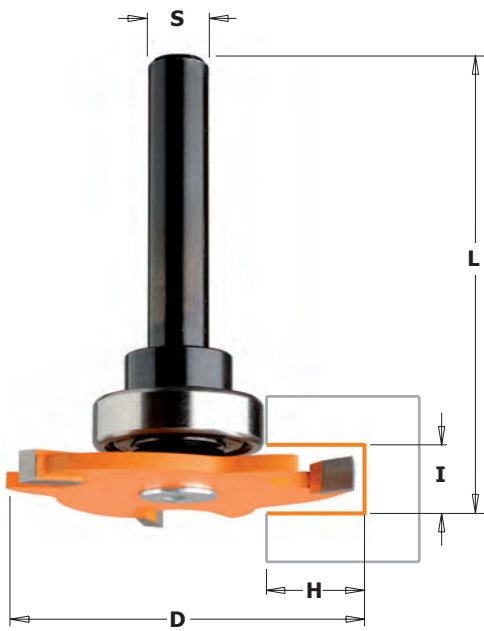
Наборные фрезы имеют отбойники на корпусе, и оранжевое тефлоновое покрытие PTFE, противодействующее налипанию смолы, клея, стружки. Материал режущих граней – микрoзернистый твердый сплав. Державки имеют разные хвостовики в зависимости от серии: серия 724 (S=Ø6 мм), серия 824 (S=Ø6,35 мм и Ø12,7 мм), сери 924 (S=Ø12 мм).



I мм	P мм	D мм	B мм	Артикул
1,5	1,07	47,6	8	822.315.11
1,6	1,07	47,6	8	822.316.11
1,8	1,27	47,6	8	822.318.11
2	1,27	47,6	8	822.320.11
2,2	1,27	47,6	8	822.322.11
2,4	1,27	47,6	8	822.324.11
2,5	1,27	47,6	8	822.325.11
2,8	1,27	47,6	8	822.328.11
3	1,27	47,6	8	822.330.11
3,2	1,27	47,6	8	822.332.11
3,5	2,07	47,6	8	822.335.11
4	2,07	47,6	8	822.340.11
4,8	2,86	47,6	8	822.348.11
5	2,86	47,6	8	822.350.11
6	4,45	47,6	8	822.360.11
6,4	4,45	47,6	8	822.364.11

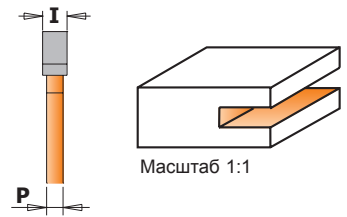
Описание	L ₁ мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1 Державка без подшипника	26	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
1 Державка без подшипника	26	67,5				924.120.00	824.127.00
2 Державка с подшипником	26	61	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
2 Державка с подшипником	26	67,5				924.120.10	824.127.10
Державка без подшипника, удлиненная	40	86			924.083.00		
Державка с подшипником, удлиненная	40	86			924.083.10		

запасные части	791.005.00 Подшипник D=22/8x7 мм	541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
	541.501.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x4 мм	990.020.00 Гайка M8 UNI-5587 для державки
	541.500.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм	



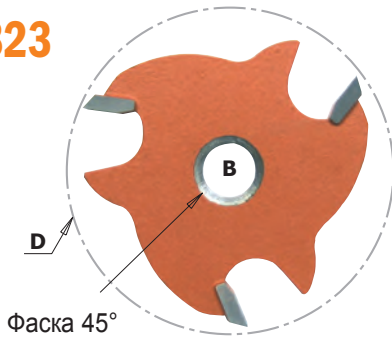
923A - 823B

Эти фрезы помогут вам в трудных ситуациях, когда нужно сделать паз в торце рядом с другой деталью. Крепление наборной фрезы осуществляется с помощью винта, благодаря этому у фрезы нет выступающих вниз частей. С помощью этих фрез можно фрезеровать пазы, шипы, выбирать четверть, делать пазы под врезной кант и т.д. Конструктивно эти фрезы состоят из двух частей: державки с хвостовиком и пазовой наборной фрезы с тремя режущими лезвиями. В комплекте идет подшипник диаметром 22 мм для выборки паза глубиной 12,8 мм. Державки и наборные фрезы могут использоваться отдельно.



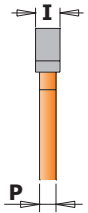
I мм	P мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3	1,27	47,6	12,8	58	923.330.11A	
3,2	1,27	47,6	12,8	58,2		823.332.11B
4	2,07	47,6	12,8	58,4	923.340.11A	823.340.11B
5	2,86	47,6	12,8	63	923.350.11A	
6,4	4,45	47,6	12,8	64,4		823.364.11B

823



Наборные фрезы имеют приливы против отдачи, и оранжевое тефлоновое покрытие PTFE противодействующее прилипанию смолы, клея, пыли. Материал режущих граней – микрочерный твердый сплав. Державки имеют разные хвостовики в зависимости от серии: серия 724 (S=Ø6 мм), серия 824 (S=Ø6,35 мм и Ø12,7 мм), сери 924 (S=Ø12 мм).

I мм	P мм	D мм	B мм	Артикул
3	1,27	47,6	8	823.330.11
3,2	1,27	47,6	8	823.332.11
4	2,07	47,6	8	823.340.11
5	2,86	47,6	8	823.350.11
6,4	4,45	47,6	8	823.364.11



7/8/924



Описание	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1 Державка без подшипника, со стопорным кольцом	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
1 Державка с подшипником, со стопорным кольцом	724.061.10	824.061.10	924.081.10	824.121.10
2 Державка без подшипника			924.082.00	824.122.00
2 Державка с подшипником			924.082.10	824.122.10

запасные части

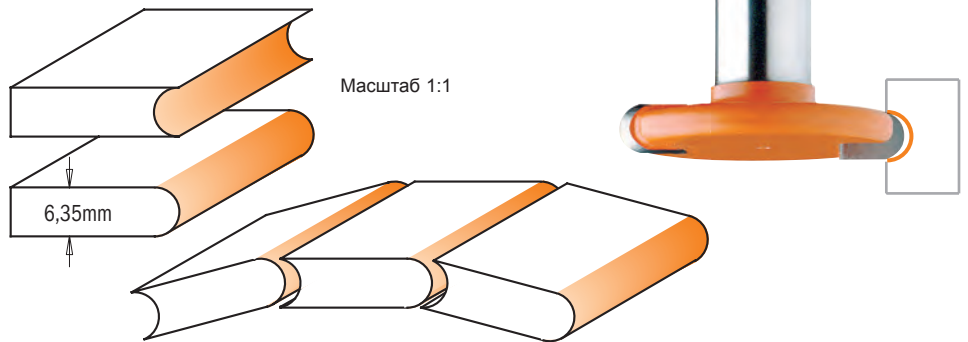
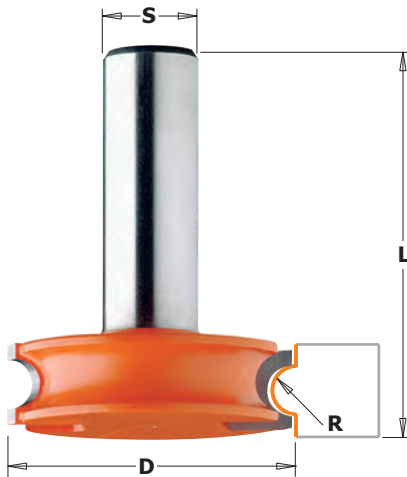
791.012.00 Подшипник D=22/8x6 мм	541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
541.001.00 Стопорное кольцо F=6,35 мм для фрез	541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
541.002.00 Стопорное кольцо F=12,7 мм для фрез	541.517.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм
791.013.00 Подшипник D=22,2/12,7x7 мм	541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.003.00 Стопорное кольцо F=6 мм для фрез	990.055.00 Винт TSPEI M5x12 UNI-5933 для фрез серии 823
541.004.00 Стопорное кольцо F=8 мм для фрез	991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

Комплект фрез для изготовления "жалюзи"



8/955.701

Этот комплект идеально подогнанных друг к другу фрез, разработан для изготовления ламелей для сдвижных дверей. Конструкция с ограничителем подачи делает вашу работу безопасной, а лезвия из твердого сплава помогут справиться с твердыми породами дерева. Комплект рассчитан на заготовки толщиной 6,35 мм (1/4") и состоит из двух фрез: для внутреннего и внешнего радиуса.



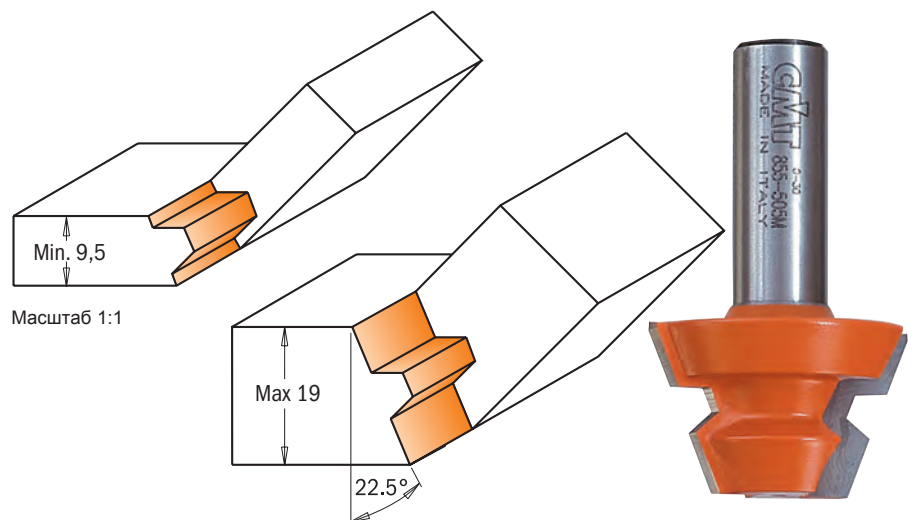
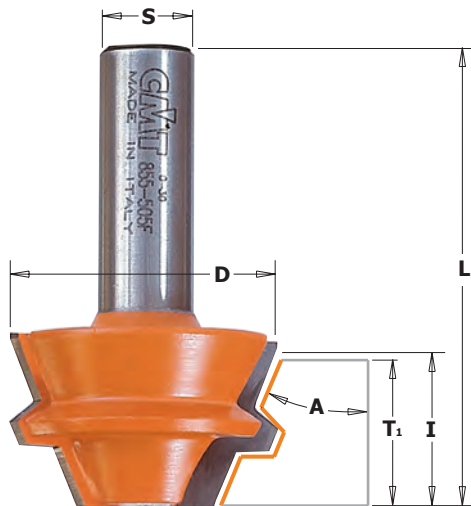
R	D	L	Артикул	Артикул
MM	MM	MM	S=Ø12 MM	S=Ø12,7 MM
3,2	38	48,1	955.701.11	855.701.11

Комплект фрез для соединений шип-паз под углом 22,5°

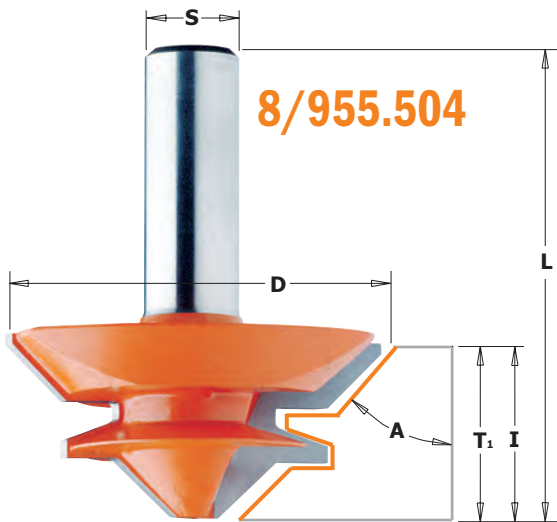


8/955

Теперь Вам не надо бороться с выравниванием заготовок, пытайтесь склеить детали под углом 22,5°. Используйте эту пару фрез для создания восьмиугольных ящиков, угловых кухонных шкафчиков или кухонных островов. Соединение шип-паз под углом 22,5° настолько же крепкое, как и соединение 45°. Использование ламелей или шкантов в таких соединениях увеличивает трудоемкость, также их сложно стянуть. Чтобы начать работать этим комплектом, не нужно регулировать вылет фрез. Достаточно подвести параллельный упор до точки касания верхней грани детали и фрезы. После пробной сборки на детали можно нанести клей и стянуть ленточной струбциной или зажимом.



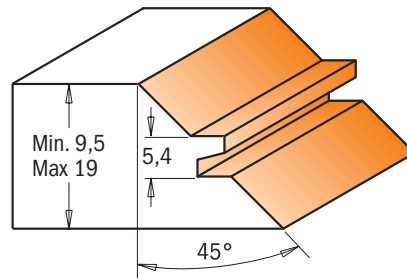
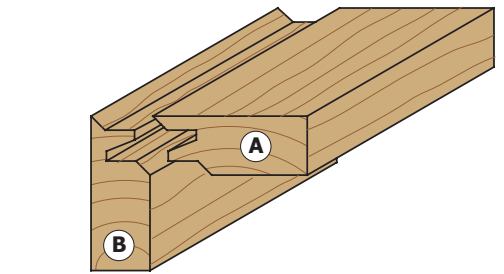
D	I	A	T ₁	L	Артикул	Артикул
MM	MM	°	MM	MM	S=Ø8 MM	S=Ø12,7 MM
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	60,3	955.005.11	855.505.11



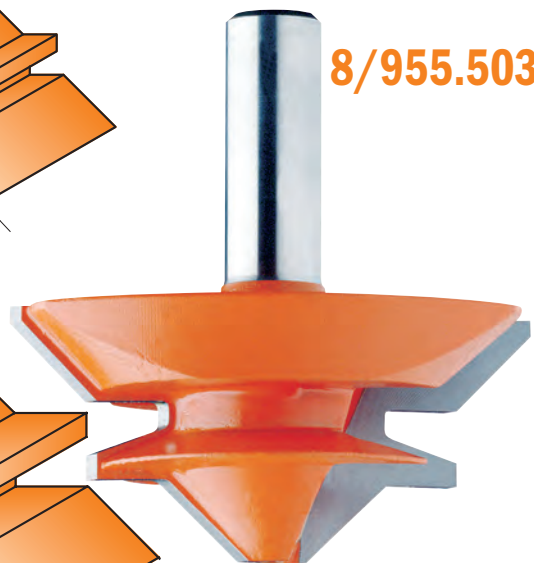
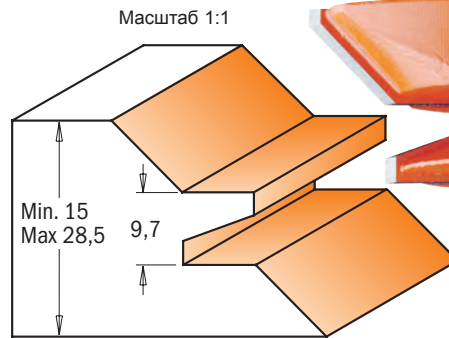
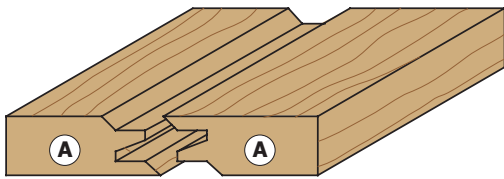
8/955.504

Эти фрезы идеальны для соединений досок толщиной 28,5 мм. Простой и быстрый способ аккуратно создать коробки, рамы, длинные балки или любое другое изделие с параллельным или угловым соединением 90°. Для создания качественного соединения под прямым углом, положите одну доску внутренней стороной вниз, центрировав ее положение с фрезой, и выберите паз как показано на рисунке 1.

Положите внутреннюю сторону второй заготовки к упору, как показано на рисунке 2, и выберите второй паз. Для создания прямого соединения необходимо каждую вторую доску переворачивать лицевой стороной вниз.



8/955.503



Угловое и параллельное сращивание для заготовки толщиной 19 мм

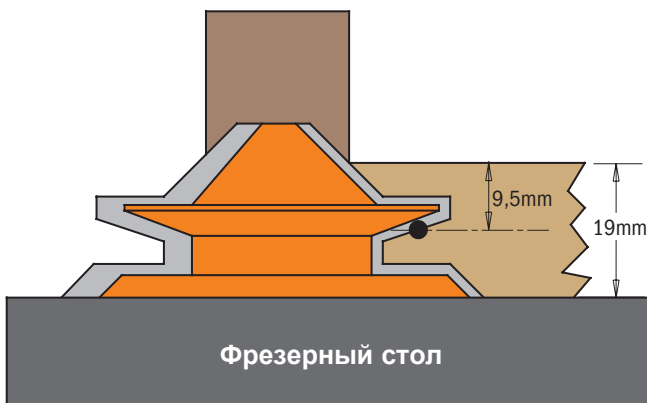


Рис.1: Отфрезеруйте первую деталь внутренней стороной вниз. Убедитесь, что рез проходит через центр детали как на рисунке.

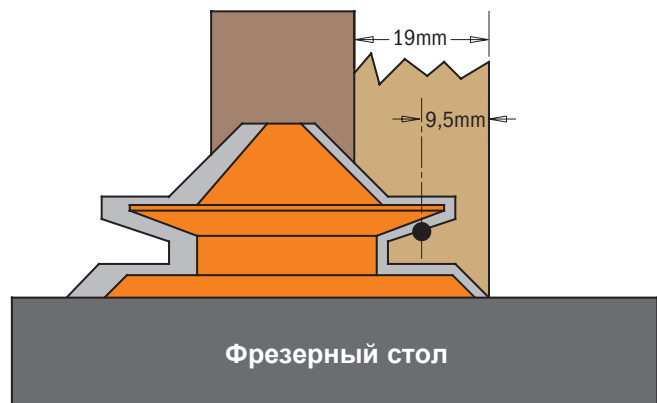


Рис.2: Отфрезеруйте вторую деталь внутренней стороной к упору.

D мм	I мм	A	T ₁ мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9	955.503.11	855.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3	955.504.11	855.504.11

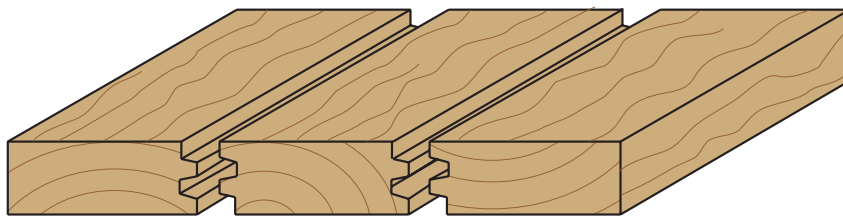
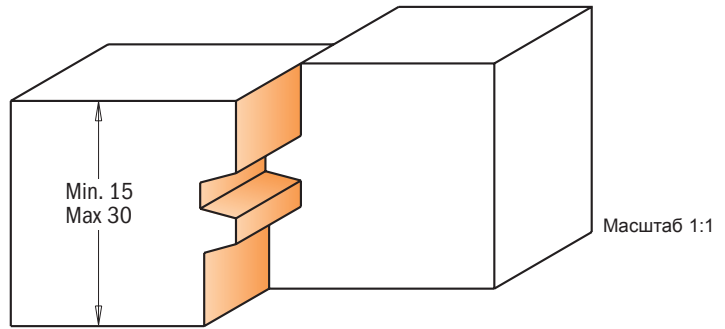
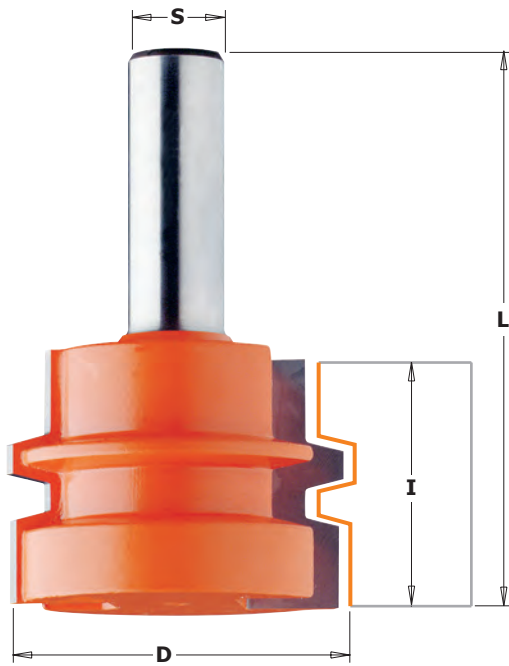
Фреза для сращивания соединений под склейку



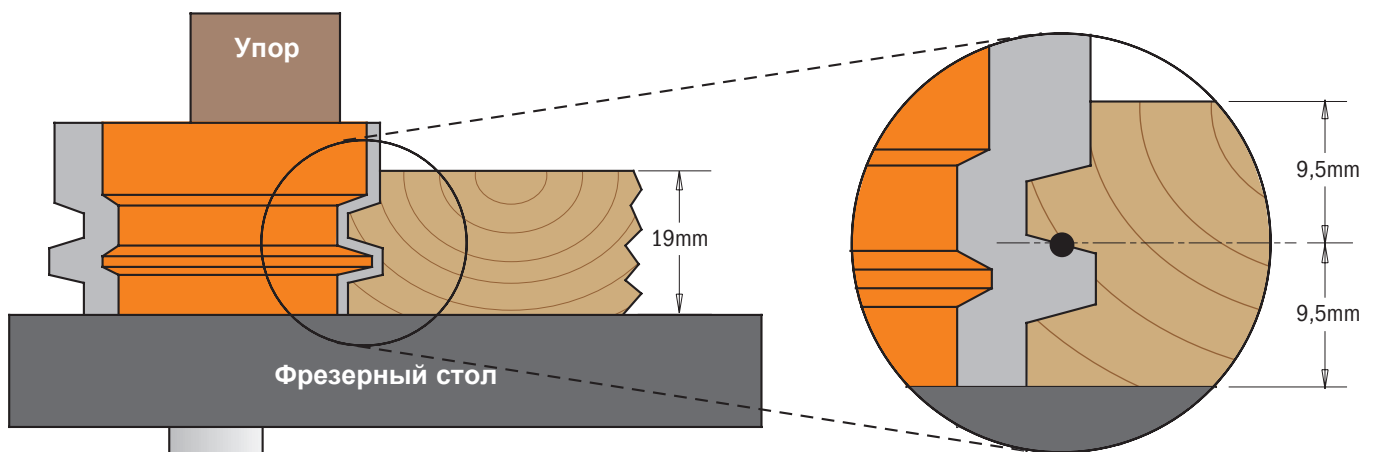
8/955.501

Собираетесь делать филленку, мебельный щит, срастить ламели – обратите внимание на эту фрезу CMT. Вы сможете сделать это быстро, без ошибок, и главное получите очень крепкое соединение. Для точного соединения расположите заготовку по центру фрезы как показано на рисунке ниже. Профиль лезвия имеет одинаковые прямые участки сверху и снизу. Первым проходом пройдите одну сторону доски, переверните её и обработайте с противоположной стороны. Вы получите идеально подходящие друг к другу заготовки, прочно соединяемые при помощи клея. Применяется для работы с мягкой и твердой древесиной.

Полезный совет: Контролируйте давление на заготовки при склеивании. Недостаточное давление даст слабое соединение, слишком большое – повредит заготовку.



В этом примере использована заготовка толщиной 19 мм



Центрировка фрезы относительно заготовки: выдвиньте фрезу в соответствии с толщиной обрабатываемой заготовки. Совместите центр режущей грани с центром заготовки, как показано на рисунке. Профиль лезвия имеет одинаковые прямые участки сверху и снизу, измеряя их легко выставить фрезу по центру заготовки. Отфрезеруйте одну сторону детали, затем переверните и обработайте вторую сторону для идеального соответствия друг другу.

D мм	I мм	T ₁ мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
44,4	32	15 - 30	70,1	955.501.11	855.501.11

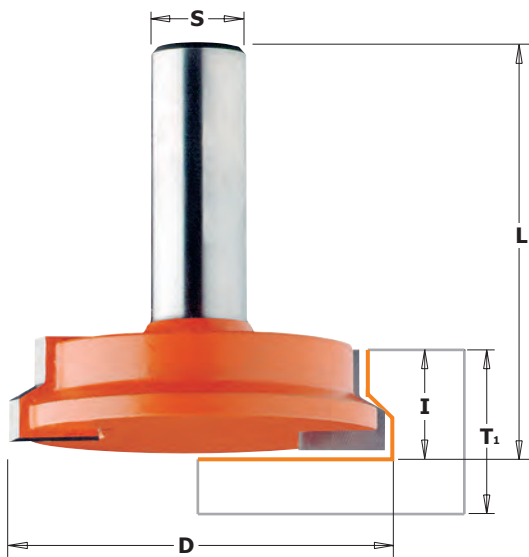
Пилы дисковые
 Пилки для лобзиков
 Фрезы насадные со сменными ножами
 Фрезы концевые и наборы фрез
 Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
 Сверла присадочные, переходники, зенкеры
 Сверла и пробочники для электроинструмента
 Электроинструмент и приспособления
 Витрины для инструмента



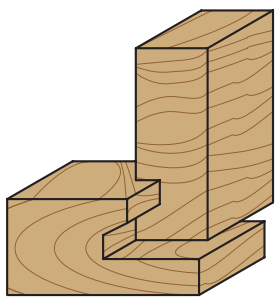
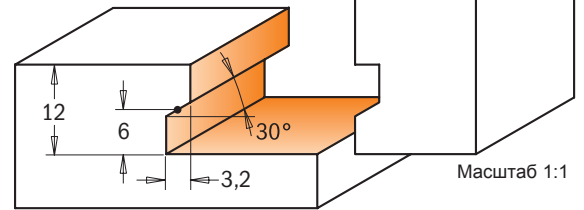
855.508 - 955.008
7/8/955.002 - 8/955.502

Ключ к успеху при изготовлении качественных выдвигающих мебельных ящиков лежит в угловых соединениях. Фрезы CMT для изготовления мебельных ящиков формируют жесткое замковое соединение с последующей фиксацией клеем. Одним из главных преимуществ этого соединения является скорость изготовления – вам нужно сделать всего четыре прохода фрезой – и ящик готов! Перед началом использования, пожалуйста, ознакомьтесь с рисунками ниже.

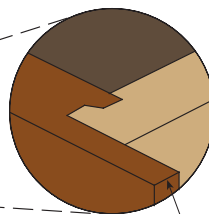
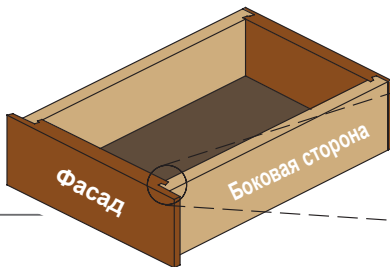
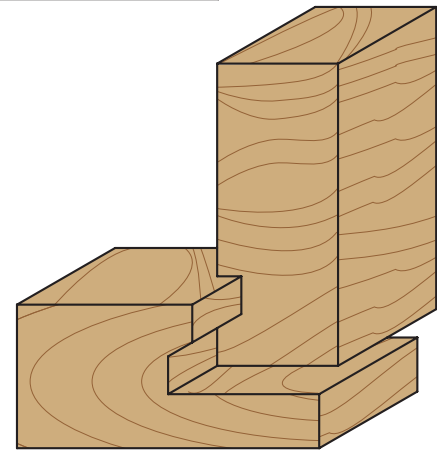
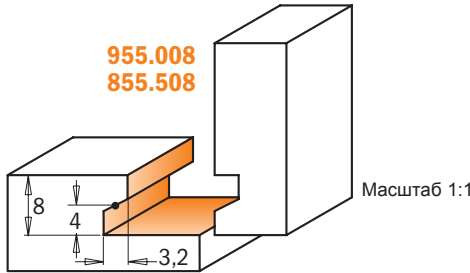
Меры предосторожности: Фрезы для изготовления мебельных ящиков рассчитаны на использование только в фрезерных столах. Пожалуйста, не используйте эти фрезы на незакрепленном ручном фрезере.



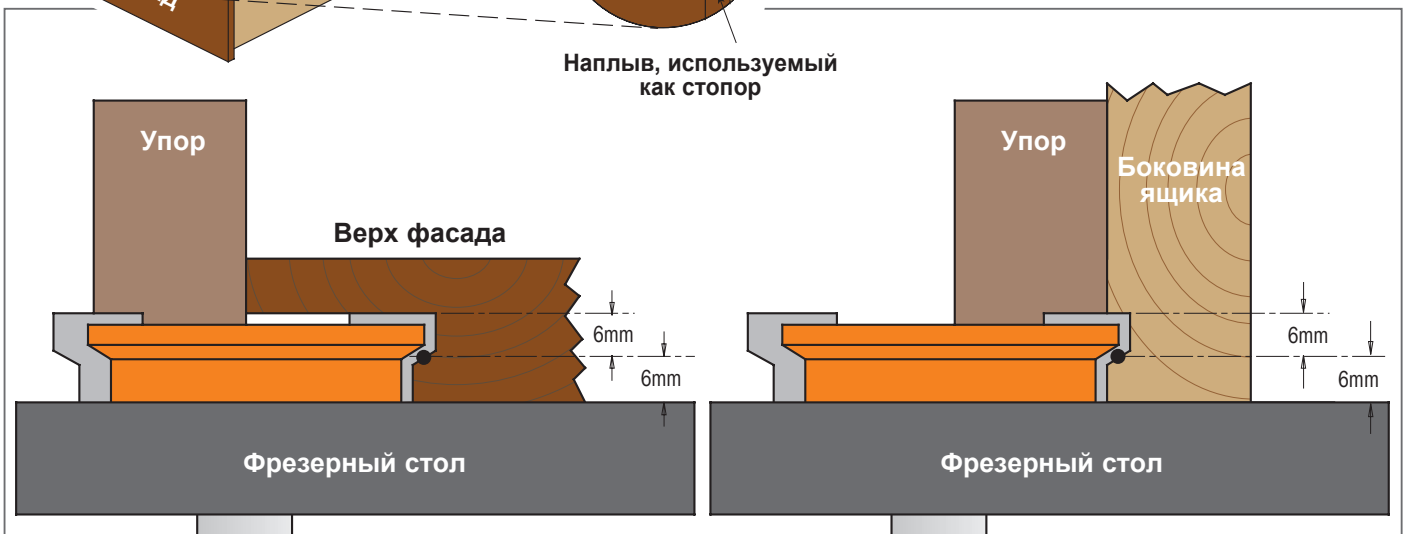
8/955.002-502



955.008
855.508

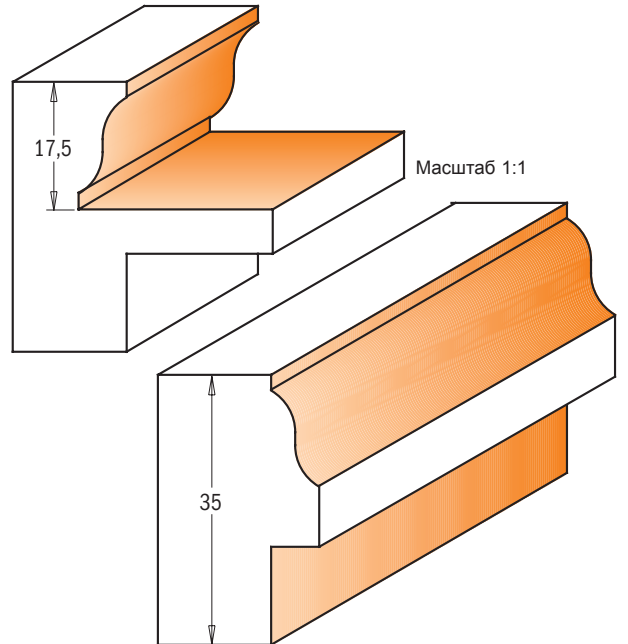
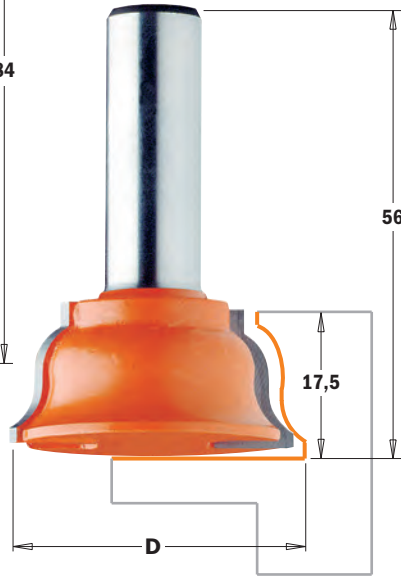
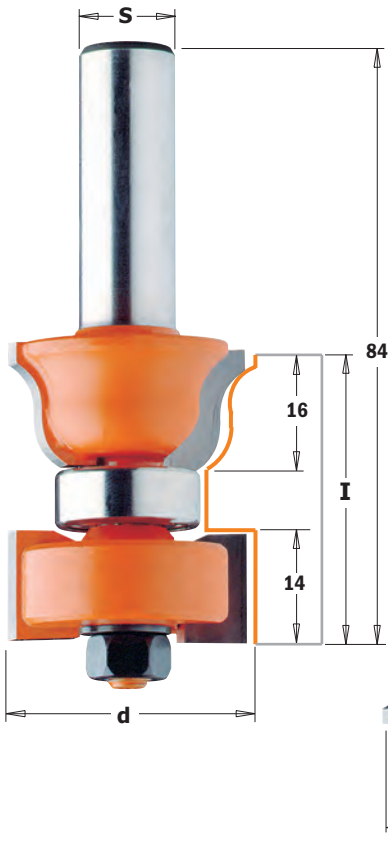


Наплав, используемый как стопор



D мм	T ₁		I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
	min. мм	max. мм							
25,4	9,5	15,87	12,7	54			955.008.11		
25,4	9,5	15,87	12,7	60,4					855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8				955.502.11	855.502.11

8/955.801



d	I	L	D	I	L	Артикул	Артикул	запасные части			
мм	мм	мм	мм	мм	мм	S=∅12 мм	S=∅12,7 мм				
35	35	84	38	17,5	56	955.801.11	855.801.11	791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

Пошаговая инструкция по изготовлению оконного переплёта

Ваш набор CMT делает это простым!

В этом примере изготовления оконного переплёта используются:

- Комплект фрез для оконного переплёта (арт. 855.801.11)
- Опилённые в размер стойки толщиной 35 мм
- Опилённые в размер поперечины толщиной 35 мм
- Черновые бруски

Комплект фрез CMT для оконного переплёта разработан для заготовок толщиной 35 мм, но можно использовать более тонкие заготовки толщиной до 28 мм. Заготовки высотой более 35 мм превышают высоту реза фрез. Не забудьте внести поправки при использовании более тонких заготовок. Не забывайте вносить поправки при расчете размеров и величины вылета фрезы, в зависимости от толщины используемых заготовок. Мы рекомендуем сделать пробное соединение на черновых брусках до изготовления стоек и поперечин.

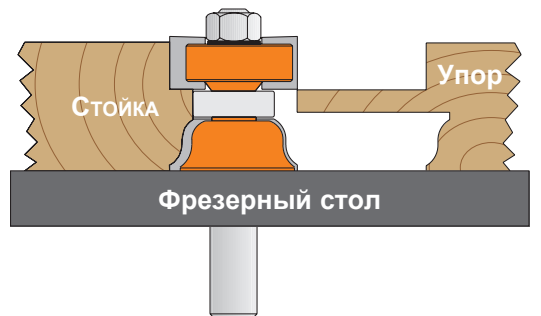
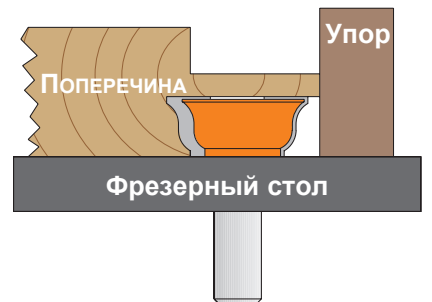
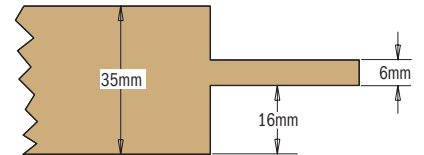
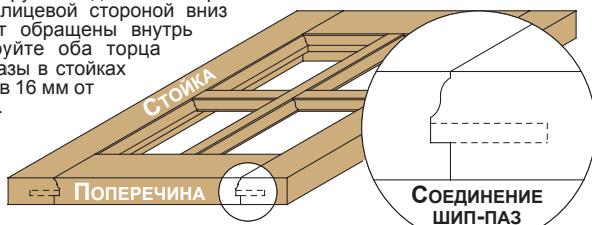
ШАГ 1. Измерение и изготовление шипов

Комплект рассчитан на толщину заготовок – 35 мм. Абсолютная длина поперечин зависит от длины шипов, длина стоек уменьшаться не будет и является размером готового переплёта. Размер поперечин равен их размеру плюс длина двух шипов. Аккуратно выберете четверть высотой 16 мм на торцах заготовок, с помощью настольной пилы, торцевой пилы или фрезера, как на рисунке 1. Серийный размер шипа 6 мм – заложен в профиль фрез и является неизменным. Если следовать нашему примеру, то высота второй четверти составит 13 мм, однако размер измениться для более тонкой заготовки. Выполните переворот заготовки и отфрезеруйте четверть с другой стороны заготовки. ШАГ 2. Изготовление шипового профиля на поперечинах и крестовинах.

Для изготовления шипового профиля положите поперечину лицевой стороной на фрезерный стол. Шип должен касаться фрезы, как показано на рисунке 2. С помощью параллельного упора выставьте фрезу на 6,35 мм глубже, чем шип. Стойки и крестовины фрезеруйте лицом вниз, не меняя настроек фрезы.

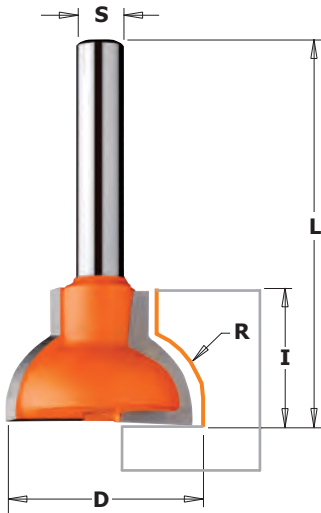
ШАГ 3. Изготовление пазового профиля на стойках и крестовинах.

Для изготовления пазового профиля необходимо настроить высоту фрезы с подшипником. Возьмите деталь с шиповым профилем, положите лицевой стороной вниз на фрезерный стол и отрегулируйте фрезу, чтобы нижняя часть фрезы касалась верхней части шипа, как показано на рисунке 3. Положите, поперечины лицевой стороной вниз и отфрезеруйте их длинные стороны. Отфрезеруйте стойки лицевой стороной вниз (торцы, которые будут обращены внутрь переплёта). Отфрезеруйте оба торца крестовин. Сделайте пазы в стойках для поперечин, отступив 16 мм от лицевой стороны стоек.



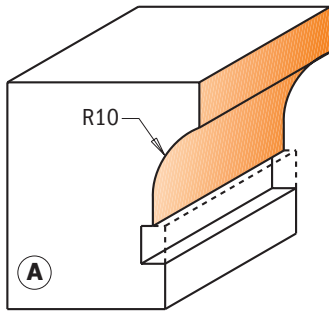
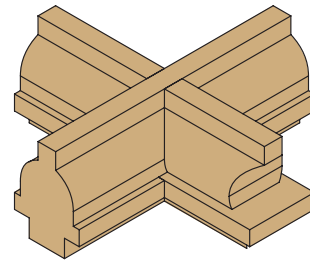
Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Свёрла и приспособления для электроинструмента
Витрины для инструмента

Набор фрез для переплёта дверных створок

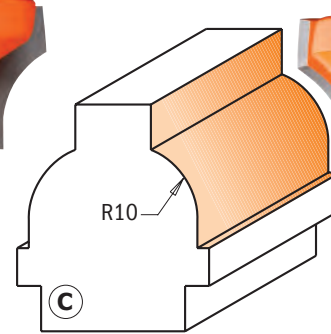
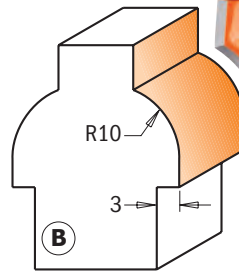


8/955.3

Эти наборы фрез CMT позволяют делать дверки с остеклённым ажурным переплётом для изысканной мебели и шкафов, а также оконные створки и обвязку. Фреза с подшипником для четвертного валика на переплёте остекления может использоваться для фрезерования изогнутых профилей. Фреза с выпуклым радиальным профилем для формирования свода может быть использована для изготовления ручек выдвижных ящиков.

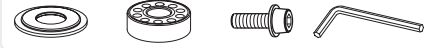


Масштаб 1:1



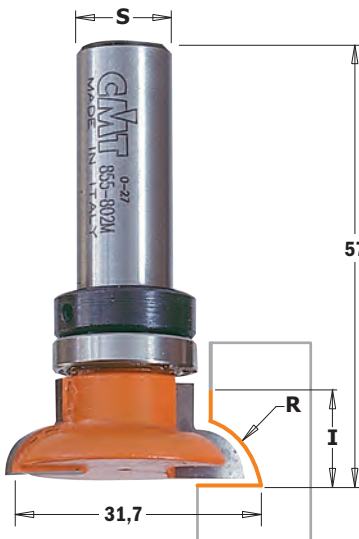
D мм	I мм	R мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
22	19	10	50,8	A	855.307.11M	955.307.11M
22	19	10	50,8	B	855.307.11F	955.307.11F
28	19	10	61,2	C	855.308.11F	955.308.11F

запасные части

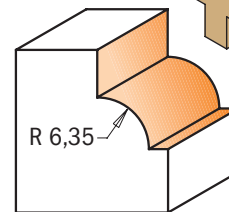
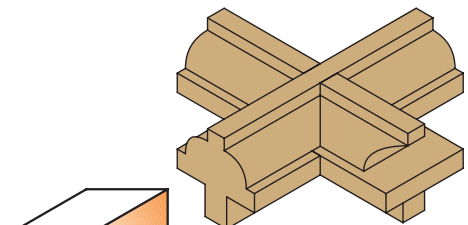
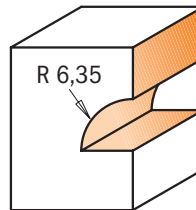
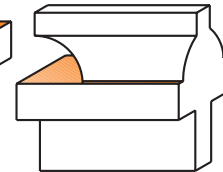
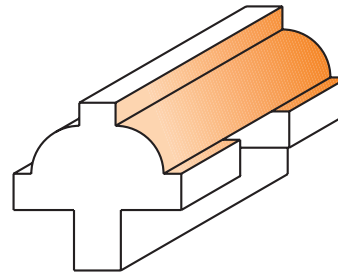
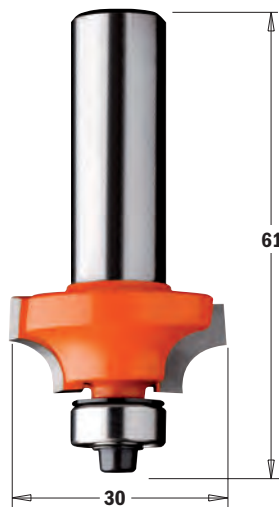


990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

Набор фрез для переплёта дверных створок



955.302 - 855.802



Масштаб 1:1

d мм	D мм	I мм	R мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
30	31,7	12	6,35	955.302.11	855.802.11

запасные части



990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00 791.011.00 541.002.00

запасные части 991.056.00 Шестигранный ключ 1,5 мм (для винта М3)

Фреза наборная для шипового соединения

Пилы дисковые

Пилки для глобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

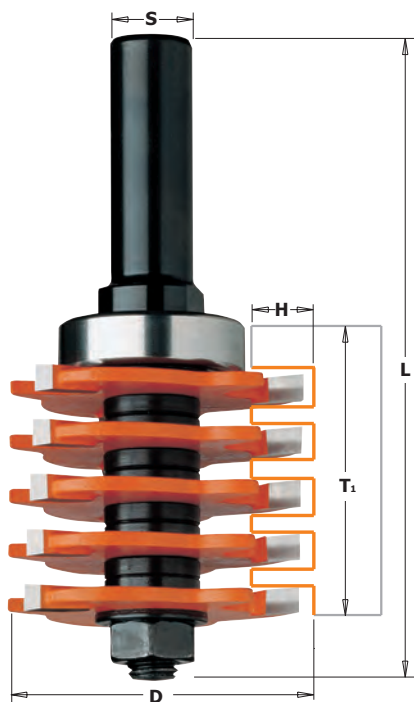
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

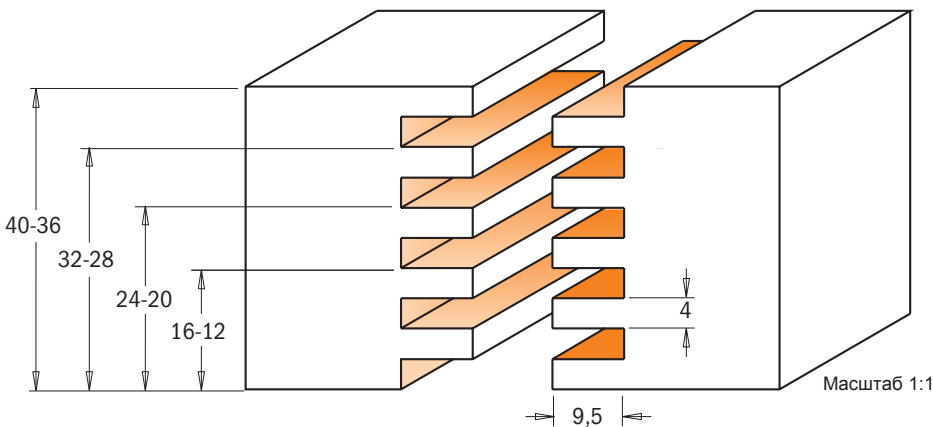
Витрины для инструмента



8/900.616

Эта фреза позволит Вам создавать аккуратные соединения на прямой шип с шагом 4 мм. Например, ее можно использовать для изготовления маленьких ящиков. Благодаря разборной конструкции ее легко настроить на заготовки разной толщины, как показано на рисунке. Использование сменных фрез значительно упрощает ремонт и увеличивает долговечность фрезы. Глубину соединения можно регулировать с помощью подшипников. С подшипником из комплекта - 9,5 мм, с дополнительными подшипниками (приобретаются отдельно) - 4,75; 6,35; 8; 14,3 мм. Фреза предназначена для использования в фрезерном столе.

Внимание: не используйте данную фрезу для срачивания (сплачивания) заготовок. Используйте для этих целей фрезы серии 8/900.606.

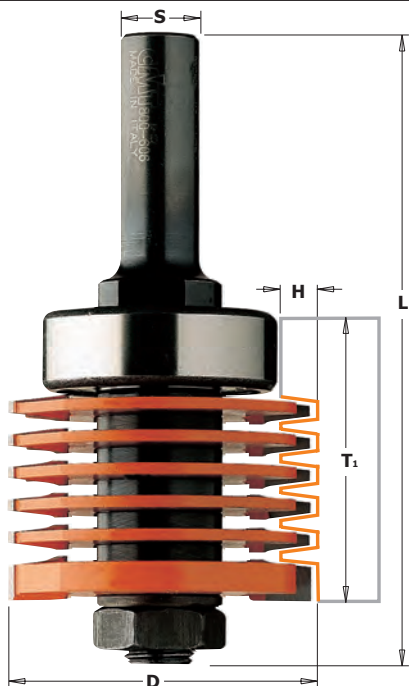


T ₁ мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
12 - 40	47,6	9,5	97	900.616.11						924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
12 - 40	47,6	9,5	97		800.616.11					824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

запасные части 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
 990.403.00 Шайба 8,4x16x1,6 мм
 541.519.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x5,8 мм
 990.459.00 Шайбы 6 шт. комплект для 8/900.616.11

Дополнительно: 791.020.00 Подшипник D=38, 1/12, 7x13,3 мм (для паза 4,75 мм)
 791.029.00 Подшипник D=34, 9/12, 7x11 мм (для паза 6,35 мм)
 791.015.00 Подшипник D=31, 7/12, 7x10 (для паза 8 мм)

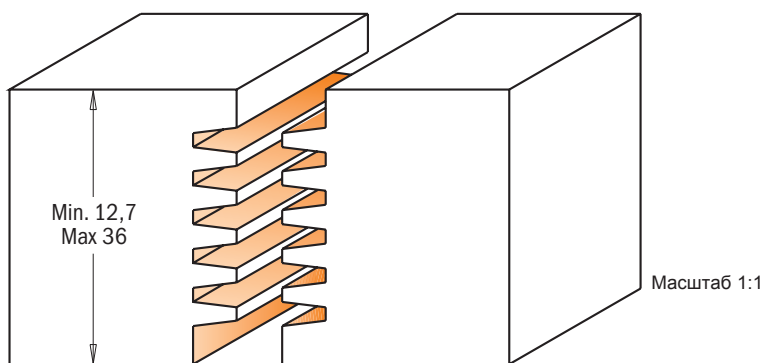
Фреза для срачивания "минишип"



8/900.606

Эта многоцелевая фреза CMT предназначена для фрезерования минишипового соединения с последующей склейкой. Она позволяет создавать одни из самых прочных соединений торце-в-торец или сплачивать детали по длинной стороне. Крепость точно подогнанных соединяемых поверхностей и максимальная площадь контакта клеевого слоя делает соединение более прочным по сравнению с другими видами срачивания. Фреза состоит из оправки и 6-и сменных пазовых фрез с твердосплавными напайками. Высоту обработки можно регулировать от 12,7 до 36 мм.

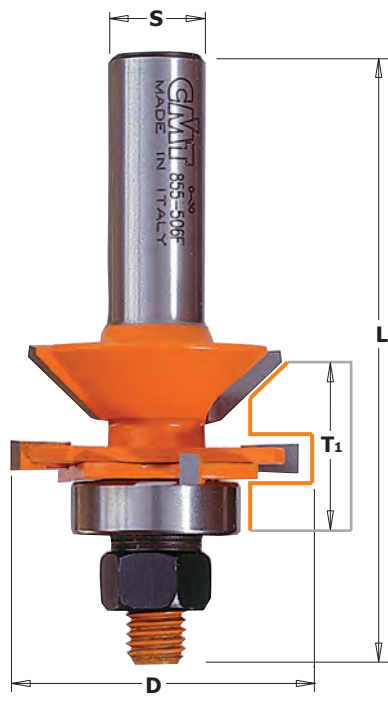
Данная фреза идеальна для создания заготовок для карнизов, молдингов. Подходит для обработки древесины, фанеры; может использоваться для МДФ. Фреза предназначена для использования в фрезерном столе.



T ₁ мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части									
12,7 - 36	47,6	5,5	97	900.606.11							924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
12,7 - 36	47,6	5,5	97		800.606.11						824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00

запасные части 541.511.00 Шайба проставочная F=12 D=20x3 мм
 541.512.00 Шайба проставочная F=12 D=20x2 мм
 541.526.00 Шайба проставочная F=12 D=21x0,1 мм
 990.458.00 Шайбы 7шт. комплект для 8/900.606.11

Комплект 2-х фрез для соединения "вагонка"

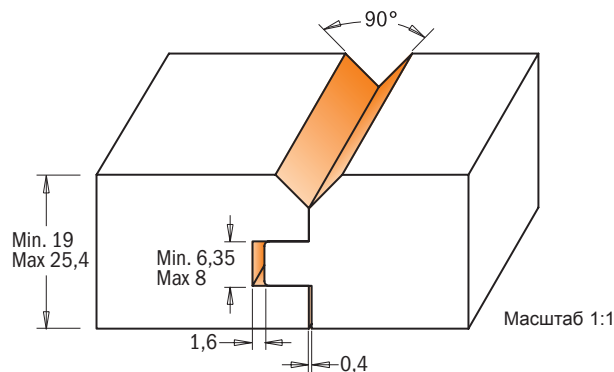







8/955.506



Удобный набор из двух фрез для изготовления профиля и контрпрофиля вагонки с V-образной фаской на стыке. Благодаря регулируемой конструкции можно обрабатывать заготовки толщиной от 19 до 25,4 мм, также можно изменять высоту шипа и паза. В профиль этих фрез заложен компенсационный зазор (см. рисунок), чтобы изделия не деформировались при изменении температуры и влажности. В качестве заготовок рекомендуется использовать калиброванные доски.

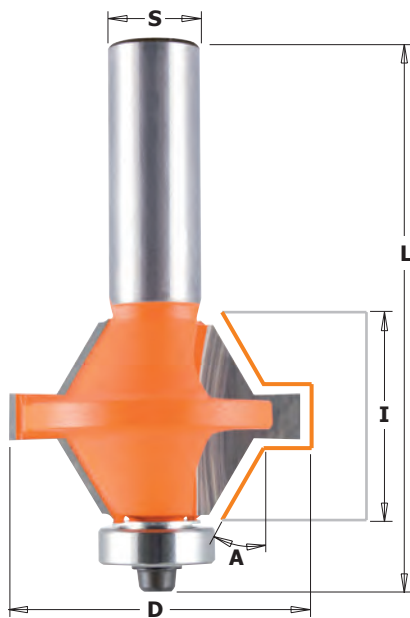
Меры предосторожности: Эти фрезы предназначены для работы по параллельному упору фрезерного стола. Для качественной обработки делайте не менее двух проходов.



D мм	T ₁ мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части
44,4	19÷25,4	75,5	955.506.11	855.506.11	 8 мм  4 мм  19 мм  22 мм 

запасные части	541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм	541.517.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм
	541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм	990.407.00 Шайба 8,2x16x0,9 мм DIN 2093-CB

Комплект фрез шип-паз для мебельной обвязки

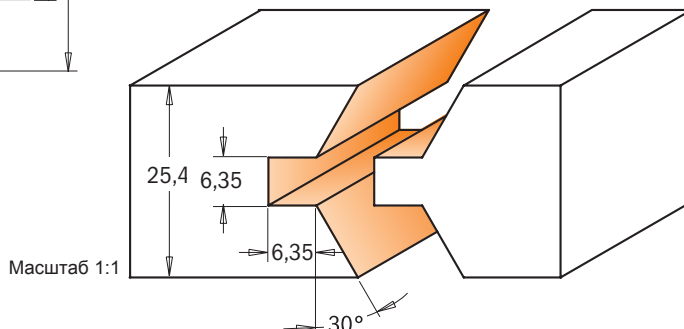
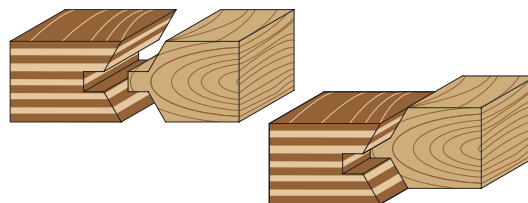


8/955.510



Соединение шип-паз с углом 60° позволяет соединять с помощью клея разнообразные материалы: дерево с фанерой или дерево с МДФ. Благодаря соединению на угол – клеевой шов «прячется» внутри детали и становится менее видимым. Набор прекрасно подходит для изготовления простых мебельных фасадов с врезным деревянным профилем. Филенка может быть изготовлена из фанеры или МДФ, а обвязка – из дерева по вашему выбору. Профили соединяются с филенкой с помощью клея.

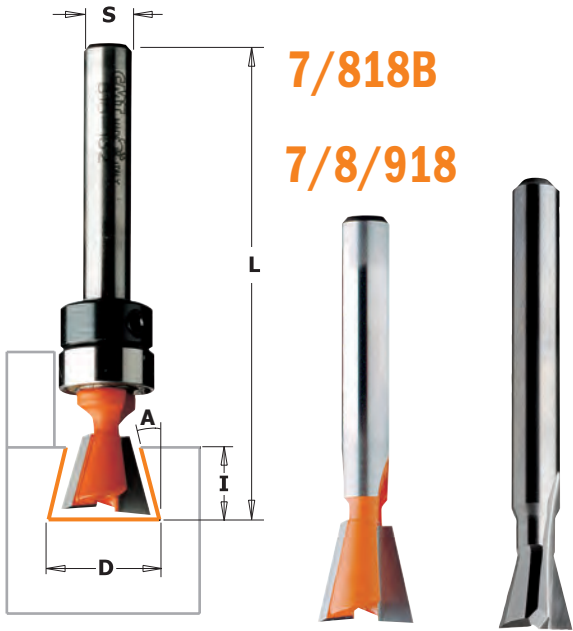
Полезный совет: Для простоты соединения, откалибруйте фрезы по центру заготовки и отфрезеруйте все заготовки. Склейте все вместе и обработайте обгонной фрезой, если необходимо.



D мм	I мм	A	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части
40	25,4	30°	74,5	955.510.11	855.510.11	   

Фрезы ласточкин хвост

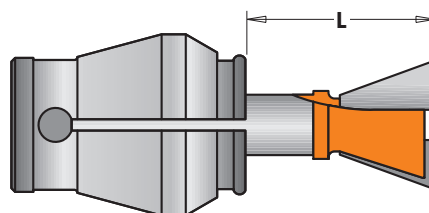
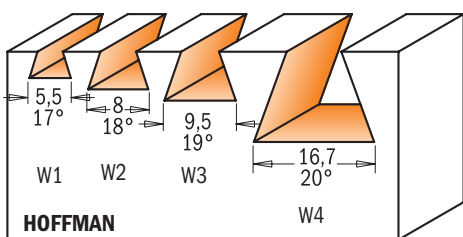
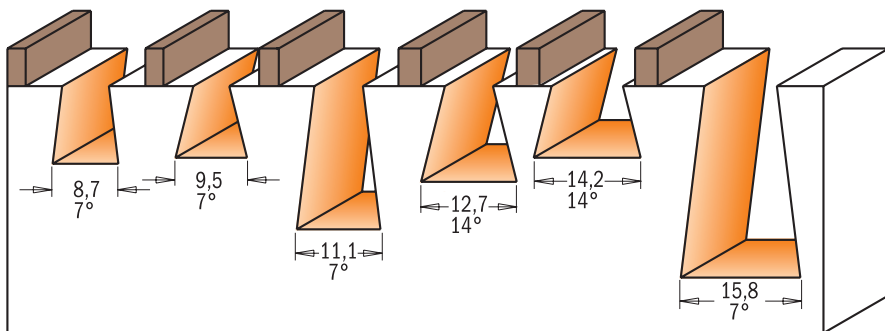
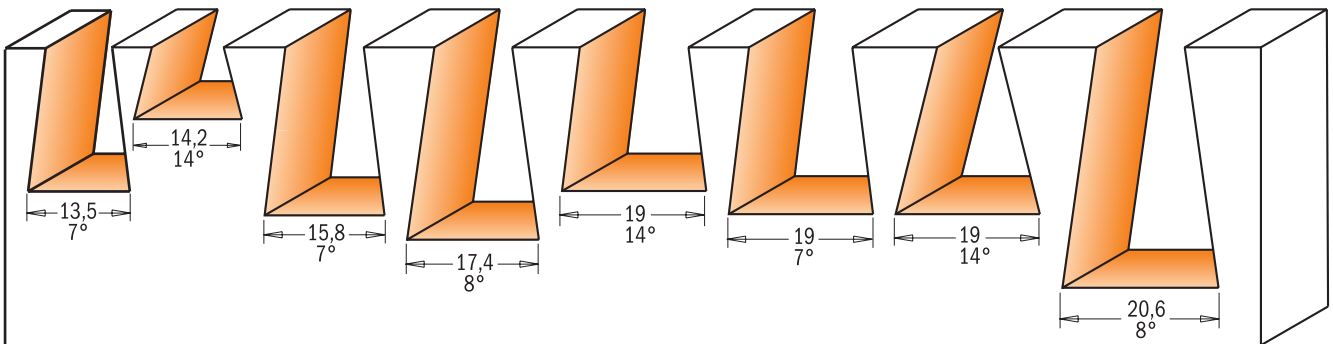
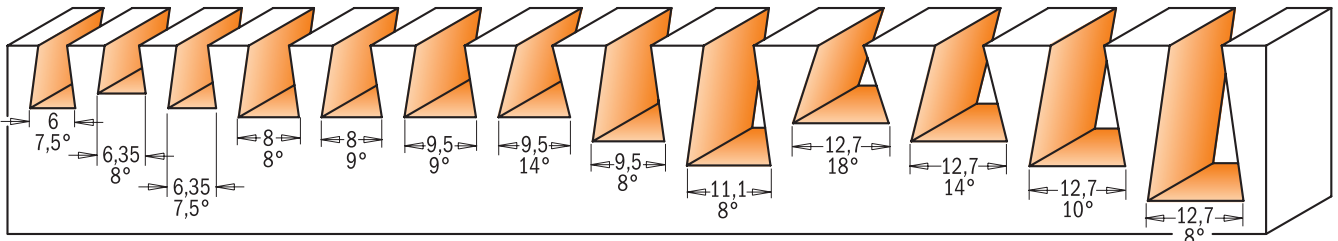
Пилы дисковые
Пилки для глобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента



Аккуратно изготовленное соединение ласточкин хвост высоко цениться профессионалами и новичками. Такое соединение прекрасно выглядит, крепко держит соединяемые детали даже без клея и очень функционально. Линейка фрез CMT ласточкин хвост состоит из 25 различных артикулов. Обратите внимание на рисунки профилей и на иллюстрации по использованию фрез. CMT выпускает фрезы для использования с наиболее популярными шипорезными приспособлениями: Leigh, Keller, JoinTECH и Omnijig systems. При выборе фрезы обращайте внимание на угол соединения, общую длину инструмента, наличие подшипника. Для приспособлений и шаблонов нужны фрезы с удлиненным хвостовиком, и иногда с подшипником.

Полезный совет: При работе с шаблоном рекомендуется работать в два прохода. Убедитесь, что фреза полностью вышла из заготовки, перед тем как убрать заготовку. Для уменьшения нагрузки на фрезу ласточкин хвост и уменьшения сколов, сделайте первый проход прямой пазовой фрезой. Для создания фаски на деталях можно установить фрезу в фрезерный стол и фрезеровать по параллельному упору.

Меры предосторожности: В случае если вы остановили фрезер, когда фреза находилась в заготовке, или фрезу зажало в заготовке, не поднимайте фрезер! Отпустите гайку цанги и отрегулируйте высоту фрезы, или выньте хвостовик из фрезера.



Производитель/Тип соединения Арт.		
CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11

Производитель/Тип соединения Арт.		
HOFFMAN		
W1 L=16 мм	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5 мм	718.079.11	818.079.11
W3 L=19 мм	718.093.11	818.093.11
W4 L=25 мм	918.167.11	

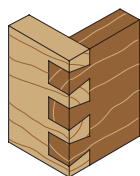
Масштаб 1:1

7/8/918 - 7/818B

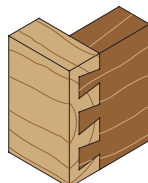


Примеры использования соединений ласточкин хвост изготовленных фрезами CMT

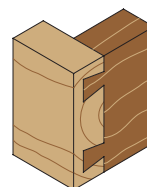
Сквозное соединение ласточкин хвост



Соединение ласточкин хвост в полдерева



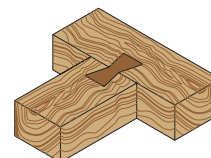
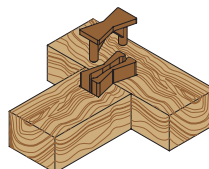
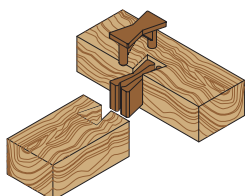
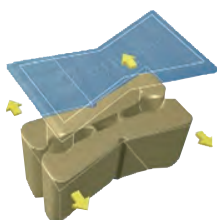
Разнесенное соединение ласточкин хвост



Скользящее соединение ласточкин хвост dovetail



Несколько секунд – и соединение готово, с системой соединения CMT-Enlock!

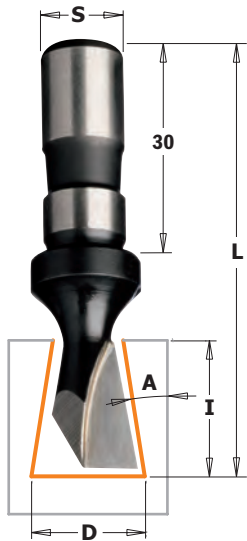


D мм	I мм	L мм	A	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
•6	8,3	60	7,5°	718.060.11							
•6,35	6,35	50,8	8°		818.065.11						
•6,35	8,3	63,5	7,5°		818.064.11			818.564.11			
•8	9,5	54	8°		818.081.11						
•8	9,5	52,5	9°		818.080.11						
•8	9,5	63,5	9°					818.580.11			
9,5	9,5	52,5	9°	718.095.11	818.096.11	918.095.11					
9,5	9,5	63,5	9°					818.596.11			
•9,5	9,5	60,3	14°		818.098.11						
•9,5	12,7	60,3	8°		818.097.11						
11,1	15,9	60,3	8°		818.111.11						
12,7	10,3	60,3	18°		818.132.11						
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11	818.128.11	918.127.11					
12,7	12,7	63,5	14°					818.628.11			
12,7	12,7	62	14°		818.130.11						
12,7	16	60,3	10°		818.133.11						
12,7	20,6	69,8	8°		818.129.11	918.129.11					
13,5	19,05	61,5	7°					818.635.11			
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11						
15,8	22	60,3	7°	718.158.11	818.158.11	918.158.11					
15,8	22	66,7	7°				918.658.11	818.658.11			
17,4	25,4	77,6	8°					818.674.11			
19	19	77,6	14°					818.691.11			
19	22	60,3	7°	718.190.11	818.190.11	918.190.11					
19	22	66,7	7°				918.690.11	818.690.11			
19	22	60,3	14°		818.191.11						
20,6	31,7	84,1	8°					818.706.11			
с верхним подшипником											
8,73	10,3	58	7°		818.087.11B				791.009.00	541.001.00	
•9,5	9,5	60,3	14°	718.098.11B	818.098.11B				791.010.00	541.001.00	
11,1	19	66,7	7°		818.113.11B				791.009.00	541.001.00	
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11B	818.128.11B				791.010.00	541.001.00	
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11B				791.010.00	541.001.00	
с верхним подшипником (хвостовик Ø9,5мм)											
15,8	25,4	68,3	7°				818.159.11B		791.021.00	541.006.00	
Для Hoffman											
•5,5	4	43	17°	718.053.11	818.053.11						
•8	6	43	18°	718.079.11	818.079.11						
•9,5	7,3	43	19°	718.093.11	818.093.11						
16,7	12,5	49	20°				918.167.11				

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3 мм UNI-5929
991.056.00 Шестигранный ключ 1,5 мм (для винта M3)

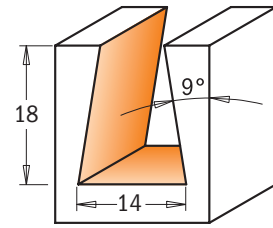
• монолитный твердый сплав

Фрезы ласточкин хвост с углом 9°

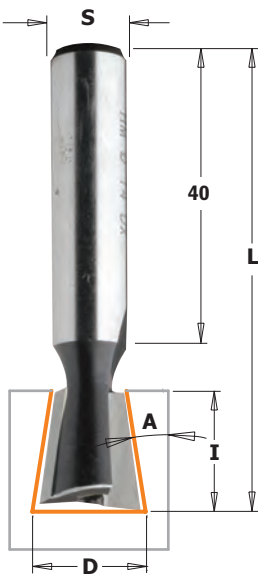
HW Z1 RH

522

D мм	I мм	L мм	A	S мм	Артикул RH
14	18	60	9°	12	522.140.11

ХАРАКТЕРИСТИКИ:
 - высокопрочная сталь
 - 1 твердосплавный погружной зуб [Z1]

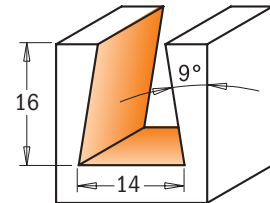


Масштаб 1:1


523

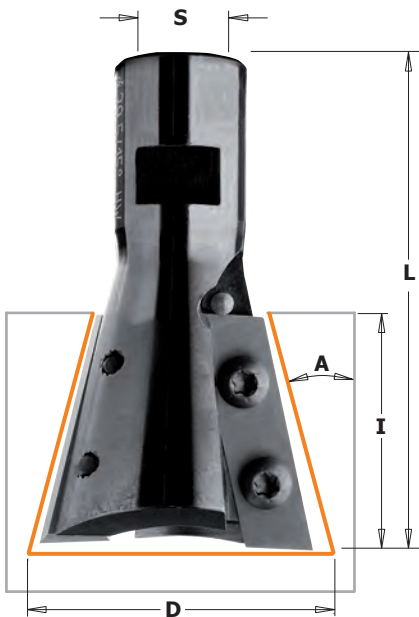
D мм	I мм	L мм	A	S мм	Артикул RH
14	16	60	9°	10	523.140.11

ХАРАКТЕРИСТИКИ:
 - высокопрочная сталь
 - 2 твердосплавных зуба [Z2]



Масштаб 1:1

Фреза ласточкин хвост 15° со сменными ножами

INSERT CARBIDE Z2 RH

664

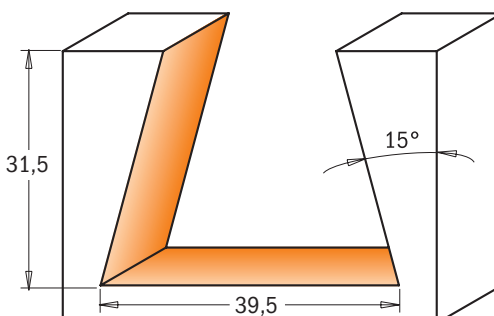
D мм	I мм	L мм	A	S мм	Артикул RH
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	664.395.11

запасные части

790.315.00	990.078.00	991.061.00

ХАРАКТЕРИСТИКИ:
 - высокопрочная сталь
 - 2 сменных твердосплавных ножа [Z2]

ПРИМЕНЕНИЕ:
 Фреза применяется для каркасного домостроения – соединение балок, стропил, ферм. Используется вместе с системой шаблонов для ручного фрезера.



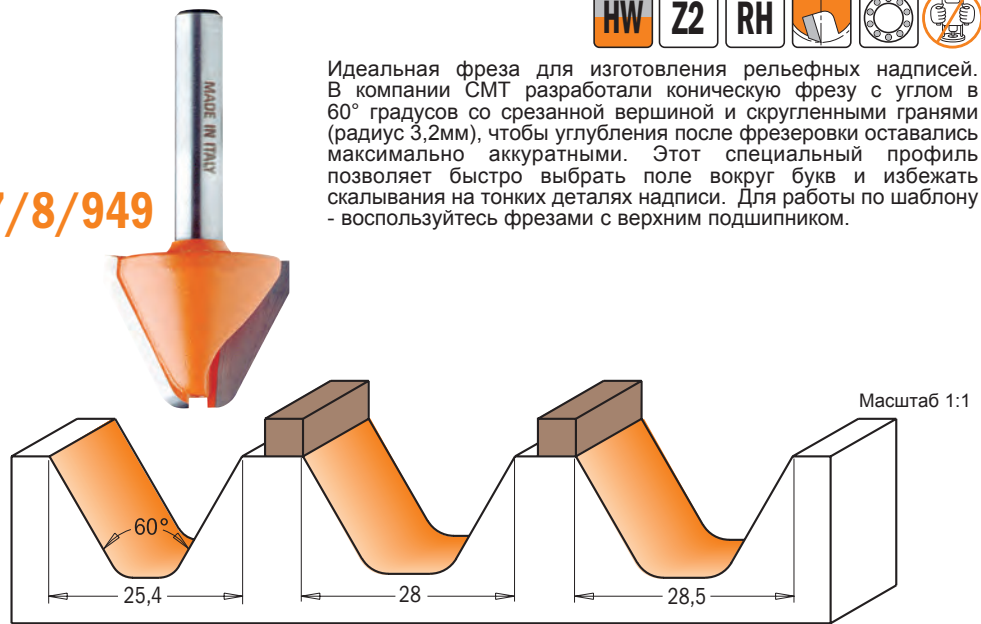
Масштаб 1:1

Фрезы для изготовления рельефных надписей



8/949B

7/8/949



Идеальная фреза для изготовления рельефных надписей. В компании CMT разработали коническую фрезу с углом в 60° градусов со срезанной вершиной и скругленными гранями (радиус 3,2мм), чтобы углубления после фрезеровки оставались максимально аккуратными. Этот специальный профиль позволяет быстро выбрать поле вокруг букв и избежать скалывания на тонких деталях надписи. Для работы по шаблону - воспользуйтесь фрезами с верхним подшипником.

D мм	I мм	A	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
25,4	19	60°	50,8	749.001.11	849.001.11					
28	19	60°	63,5			949.502.11				
28,5	19	60°	63,5				849.501.11			
с верхним подшипником										
28	19	60°	63,5			949.502.11B		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28,5	19	60°	63,5				849.501.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00

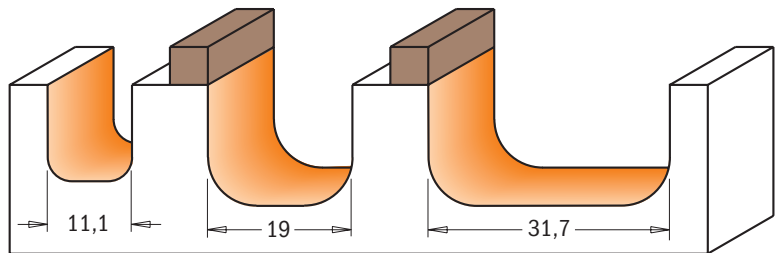
запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3 UNI-5929

Фрезы для изготовления желобков и чаш



7/851B

7/8/951



Масштаб 1:1

Эти фрезы компании CMT идеальны для изготовления чаш, подносов, коробок, разделочных досок и других предметов рукоделия. Профиль фрезы оптимально подходит для выравнивания внутреннего объема изделий – ровные участки формируют гладкие боковые стенки и дно. Радиусные участки фрезеруют аккуратный переход между дном и стенками. Для работы по шаблону, и для фрезерования выпуклых надписей - воспользуйтесь фрезами с верхним подшипником.

D мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
11,1	12,7	3,2	45,5		851.001.11						
19	16	6,4	54	751.002.11	851.002.11	951.002.11					
19	16	6,4	60,4				951.501.11	851.501.11			
31,7	16	6,4	60,4				951.502.11	851.502.11			
с верхним подшипником											
19	16	6,4	54	751.002.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6,4	54		851.002.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6,4	60,4					851.501.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31,7	16	6,4	60,4				951.502.11B	851.502.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3 UNI-5929

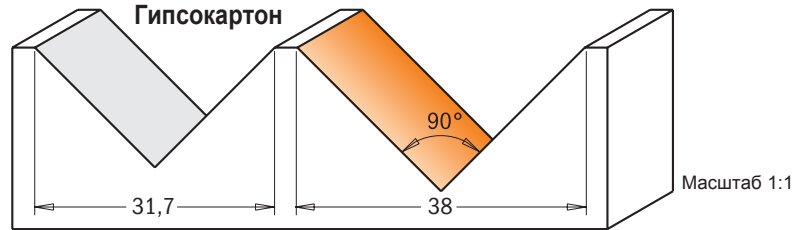
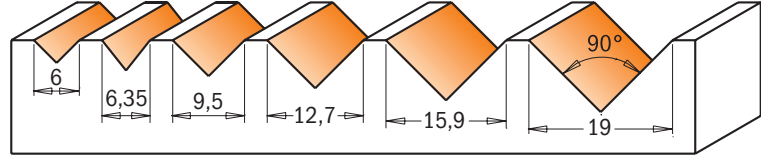
Фрезы пазовые V-образные с углом 90°



7/8/915

Эти фрезы делают аккуратные и чистые V-образные пазы. Их можно применять для решения самых различных задач: надрез панелей, срезание фаски, создание декоративных элементов, колонн, филенок и т.д. Они прекрасно подходят для гравировки (оптимально пользоваться фрезами с верхним подшипником серия 715B-815B-915B). Фрезами диаметром 31,7 мм можно фрезеровать пазы в листах гипсокартона, для сгиба на 90°.

Примечание: с помощью этих фрез можно делать отличную фаску 45°. Два инструмента в одном!



D мм	I мм	A	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
•6	8	90°	38,1	715.060.11		915.060.11		
•6,35	8	90°	38,1		815.064.11			
9,5	12,7	90°	44,5	715.095.11	815.095.11	915.095.11		
12,7	12,7	90°	44,5	715.127.11	815.127.11	915.127.11		
16	12,7	90°	52,8			915.160.11		
16	12,7	90°	63,5				915.660.11	815.660.11
19	16	90°	55,5	715.190.11				
19	16	90°	63,5				915.690.11	815.690.11
31,7	16	90°	63,5			915.317.11	915.817.11	815.817.11
38	19	90°	63,5			915.380.11		
38	19	90°	70					815.880.11

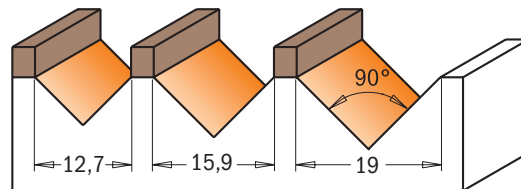
• монолитный твердый сплав



7/8/915B

Обратите внимание разносторонние возможности фрез для V-образных пазов 90° с верхним подшипником. Ими удобно работать по шаблону, изготавливать сложные проекты как надписи или гравировку. Как и все фрезы CMT, они изготовлены из высокопрочной стали Fatigue Proof® с напайками из микрозернистого твердого сплава и специальным защитным тефлоновым покрытием.

Примечание: с помощью этих фрез можно делать отличную фаску 45°. Два инструмента в одном!



Масштаб 1:1



D мм	I мм	L мм	A	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
12,7	12,7	44,5	90°		815.127.11B			791.010.00	541.001.00	991.056.00
16	12,7	52,8	90°			915.160.11B		791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	16	55,5	90°	715.190.11B				791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	63,5	90°				815.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

запасные части



запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3 UNI-5929

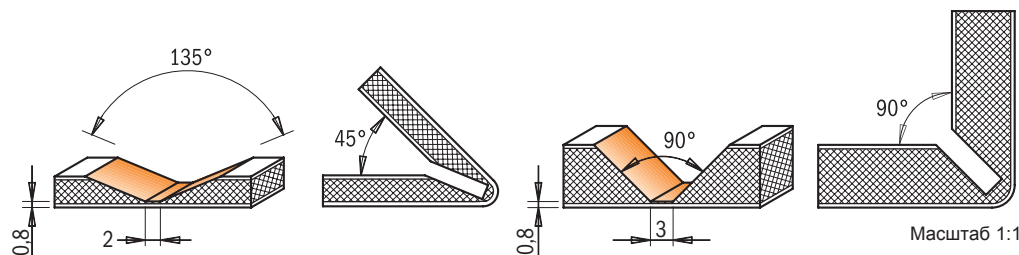


915

Благодаря чрезвычайно простой технологии обработки композитным плитам Alucobond® плюс можно придавать самую различную форму. Эта технология получила название «фрезеруй и сгибай». С помощью V-образной фрезы на обратной стороне панели Alucobond® плюс фрезеруется глухой паз. Тонкий наружный слой должен остаться нетронутым (как на рисунках ниже). После фрезерования панель можно вручную согнуть вдоль паза – получится четкий и аккуратный сгиб. Внешний радиус сгиба, можно менять путем изменения профиля и глубины фрезерования. Мы рекомендуем использовать для фрезерования станки с ЧПУ, портативный фрезерный станок, ручной фрезер. Данная технология может применяться для панелей Alucobond® плюс с любым декоративным покрытием.

Преимущества технологии:

- небольшие инвестиции;
- простая обработка, которая может быть сделана на объекте;
- низкая себестоимость фасонных деталей: угловых элементов стен, облицовки колонн, окантовки крыши;
- большой диапазон создаваемых деталей;
- размер деталей не ограничен параметрами станка.



D мм	I мм	A	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
18	7,4	90°	60	715.001.11	815.001.11	915.001.11
18	3,3	135°	60	715.002.11	815.002.11	915.002.11

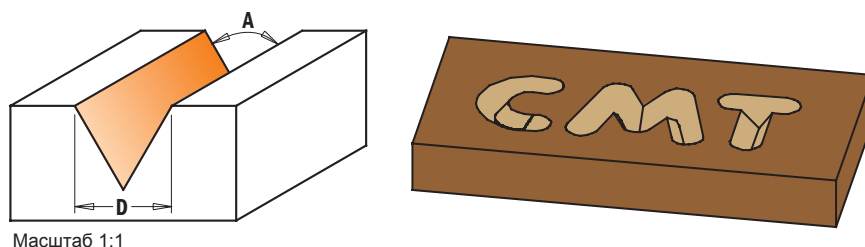
Фрезы гравировальные



7/858.002

7/8/958

Придайте вашим проектам по гравировке законченный вид с помощью этих фрез CMT. Острые углы 60° или 30° позволяют добиться очень высокой детализировки. Режущие части фрез изготовлены из монолитного твердого сплава и тщательно отшлифованы. Шлифованные грани не оставляют сколов на материале, и к ним не прилипает стружка, что важно при гравировке. Гравировальные фрезы CMT могут использоваться для обработки различных материалов: твердой древесины, пластика, акрила, МДФ.



D мм	I мм	A	Z	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
• 6	9	35°	1	50	758.002.11			
• 6,35	9,5	35°	1	50,8		858.002.11		
12,7	11	60°	3	57,2	758.001.11	858.001.11	958.001.11	
12,7	11	60°	3	60,3				858.501.11
12,7	10	60°	2	50,8		858.003.11	958.003.11	

• монолитный твердый сплав

Фрезы со сменными ножами для V-образного паза 90°

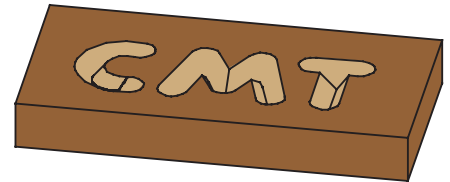
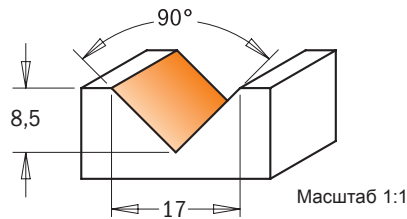
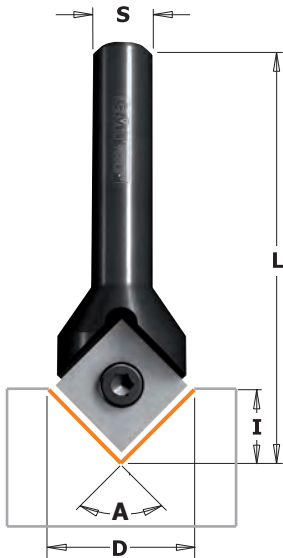
INSERT CARBIDE **Z1** **RH**

665

Эти фрезы специально спроектированы для фрезерования надписей и украшения мебели. Сменные ножи позволяют использовать их несколько раз (при перевороте). Аккуратно закручивайте фиксирующий винт для безопасности и точной установки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Закаленная сталь.
- 1-а сменных твердосплавных ножа [Z1].



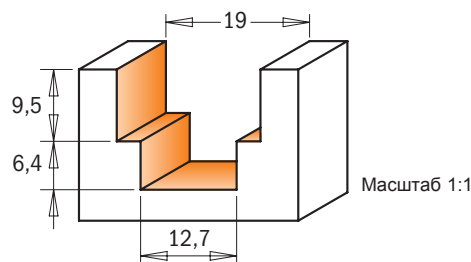
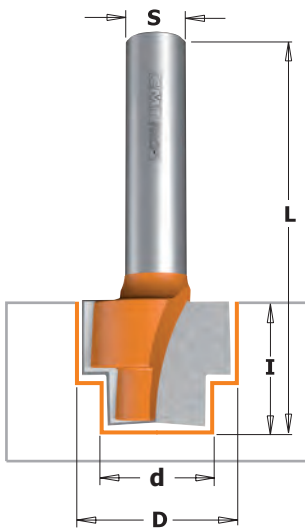
A	D	I	L	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	запасные части		
90°	17	8,5	53	665.171.11	665.170.11			
						790.120.00	990.076.00	991.061.00

Фрезы для изготовления четверти со ступенькой

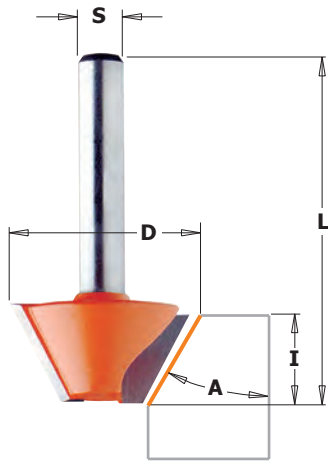
HW **Z2** **RH**

965

Фрезы с двумя напайными ножами для изготовления ступенчатой фрезеровки в заготовках из дерева или панельных материалах. Данные фрезы специально спроектированы для фрезерования пазов в книжных/библиотечных полках под направляющие или для установки клапанов для проветривания в раму окон.



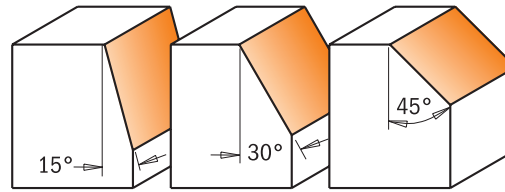
d	D	I	L	Артикул S=Ø8 мм
12,7	19	15,9	50,8	965.121.11



703/4/5 - 903/4/5



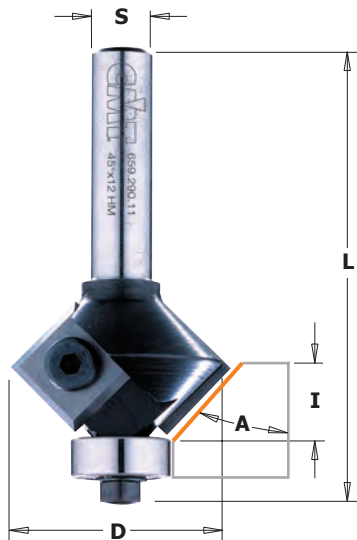
CMT предлагает линейку фрез для создания аккуратных фасок на краях заготовки, и для фрезерования декоративного канта под различными углами.



Масштаб 1:1

A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø8 мм
15°	24	14	46	703.240.11	903.240.11
30°	26	12,7	44,5	704.240.11	904.240.11
45°	25	8	41	705.240.11	905.240.11

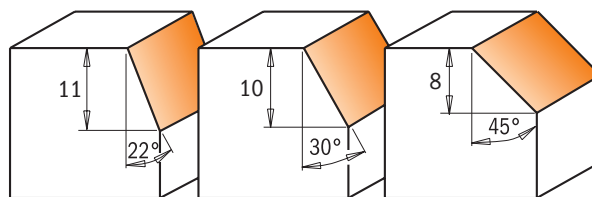
Фрезы для снятия фаски со сменными ножами



659



Фрезы для снятия фаски с двумя сменными ножами, фиксируемыми винтами Torx. Твердосплавные ножи имеют заточку с четырех сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Можно последовательно использовать еще три новые грани. Фрезы серии 659 снабжены обгонным подшипником. Для работы по направляющей или для станков с ЧПУ – используйте серию 658, без подшипника. Фреза со сменными ножами прекрасно подходит для обработки высокоабразивных материалов: ЛДСП, ДСП, МДФ, акрилового камня.



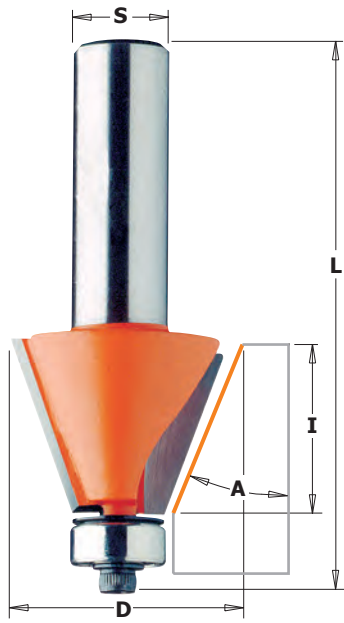
Масштаб 1:1



A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
45°	29	8	52	658.047.11		658.045.11				
22°	25	11	65	659.024.11	659.023.11	659.022.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
30°	28	10	66	659.032.11	659.031.11	659.030.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
45°	29	8	60	659.047.11	659.046.11	659.045.11		790.120.00	990.075.00	791.022.00
45°	29	8	68				659.646.11	790.120.00	990.075.00	791.022.00

запасные части
 990.400.00 Шайба 3,2x7,0x0,5 мм для винта М3
 990.051.00 Винт М3x6 UNI-5931
 991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм (для винта М4)
 991.061.00 Ключ TORX T15

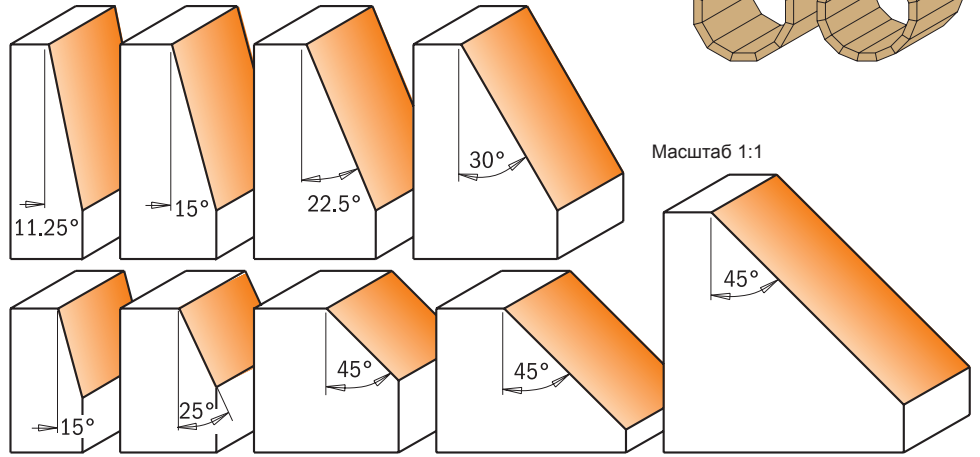
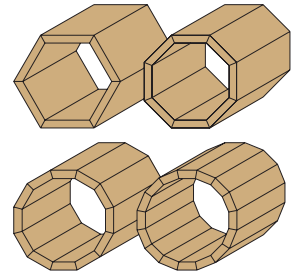
Фрезы для снятия фаски



7/8/936 - 8/957



Фрезы для снятия фаски с подшипником компании CMT прекрасно подходят для обработки торцов деталей. С их помощью можно обрабатывать кромки изделий и создавать шкатулки, многоугольные ящики или конструкции. Данные фрезы могут использоваться для изготовления больших изделий, таких как колонны и декоративные панели. Обратите внимание на иллюстрации ниже.



Масштаб 1:1

A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
15°	19	11,5	54,9	736.130.11	836.130.11	936.130.11							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	736.190.11	836.190.11	936.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	31,7	9,5	53	736.280.11	836.280.11	936.280.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	60,2	736.420.11	836.420.11	936.420.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	66,5				936.920.11	836.920.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	65	26	76,7				936.950.11	836.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
11,25°	21,5	22	71,1				957.504.11	857.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
15°	24,5	22	71,1				957.503.11	857.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,5°	31	22	71,1				957.502.11	857.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
30°	38,5	22	71,1				957.501.11	857.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

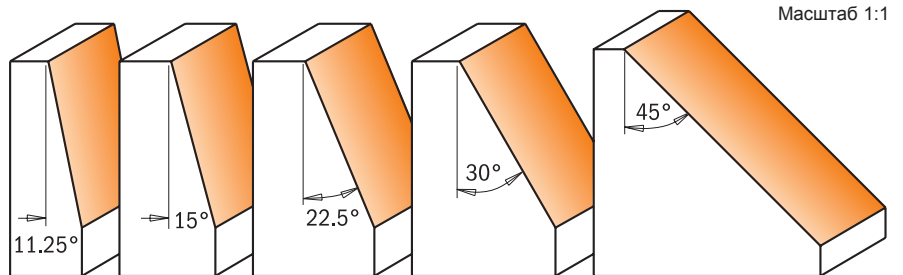
Набор фрез для снятия фасок



836

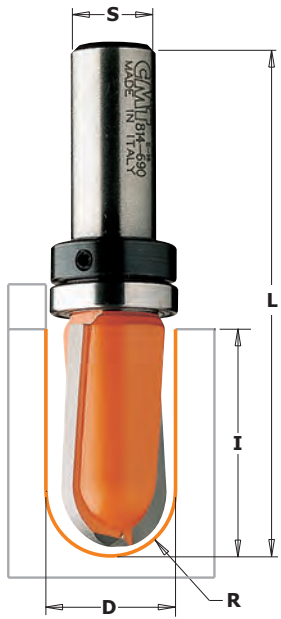


Создавайте декоративные панели, ящики и другие проекты с множеством угловых сопряжений с этим удобным комплектом. К чему пилить нестандартные углы на настольном циркулярном станке, когда проще делать аккуратные поверхности, используя набор CMT? Этот комплект включает 5 фрез с режущими гранями из микрозернистого твердого сплава зубьями, с наиболее популярными углами – 11,25°; 15°; 22,5°; 30°; и 45°. Данный набор предлагается с хвостовиком 12,7 мм.



Масштаб 1:1

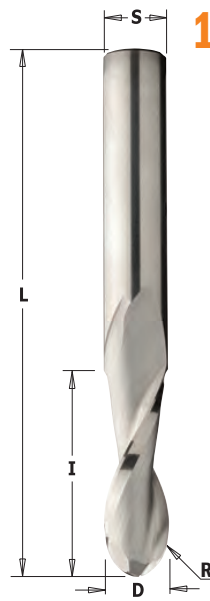
Описание	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор фрез для снятия фасок	836.501.11



7/8/914B



7/8/914



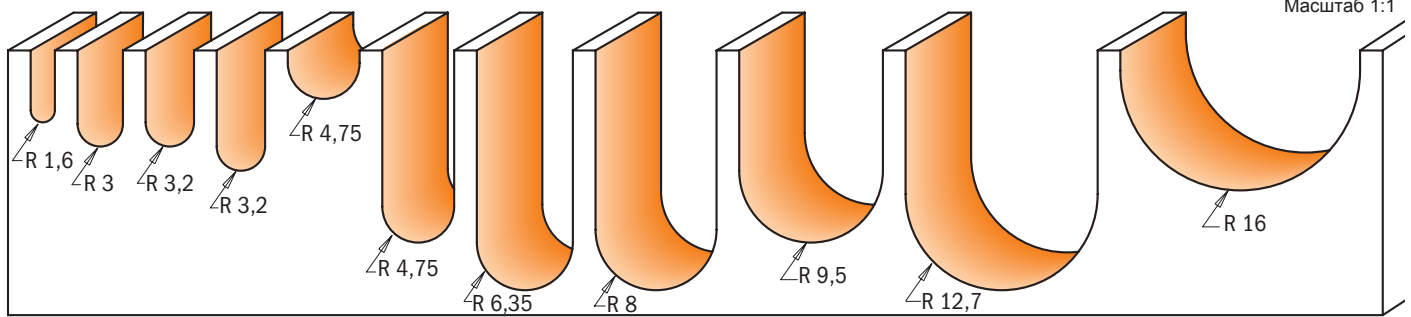
199



Украсьте ваши фасады, филенки, декоративные панели изящной радиусной гравировкой. Галтельные фрезы CMT сконструированы для обработки древесины, МДФ, фанеры. В зависимости от диаметра, режущая часть может быть изготовлена из монолитного твёрдого сплава или твёрдосплавных напаяек. Обратите внимание на широкий выбор рабочих параметров фрез. При использовании фрезерного стола можно обрабатывать заготовки толщиной до 31,7 мм.

Расширьте ваши творческие горизонты с помощью пазовые галтельные фрез с верхним подшипником. Используйте их с шаблоном для создания рисунка на фасадах и дверках. Эти фрезы пользуются высоким спросом у профессионалов и любителей.

Полезный совет: чтобы избежать сколов при фрезеровании кромки с внутренним радиусом, рекомендуем делать несколько небольших проходов.



Масштаб 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
• 1,6	3,2	9,5	50,8	714.032.11	814.032.11	914.032.11		
• 1,6	3,2	12,7	50,8		199.001.11			
• 3	6	12,7	50,8	714.060.11		914.060.11		
• 3	6	27	70	199.060.11				
• 3,2	6,4	12,7	50,8		814.064.11			
• 3,2	6,4	25,4	63,5		199.008.11			
• 3,2	6,4	15,9	63,5					814.564.11
• 4	8	32	80			199.081.11		
• 4,75	9,5	6,4	50,8	714.095.11	814.095.11	914.095.11		
• 4,75	9,5	25,4	66,7					814.595.11
• 6	12	35	80				199.120.11	
• 6,35	12,7	9,5	50,8	714.127.11	814.127.11	914.127.11		
• 6,35	12,7	31,7	73				914.627.11	814.627.11
• 6,35	12,7	31,7	76,2					199.505.11
• 8	15,8	9,5	50,8	714.160.11	814.160.11	914.160.11		
• 8	15,8	31,7	73					814.660.11
• 9,5	19	11,5	50,8	714.190.11	814.190.11	914.190.11		
• 9,5	19	25	63,5			914.191.11		
• 9,5	19	31,7	73				914.690.11	814.690.11
• 12,7	25,4	16	73			914.254.11		
• 12,7	25,4	31,7	73				914.754.11	814.754.11
• 16	31,7	18,5	58,8				914.817.11	814.817.11

запасные части



с верхним подшипником

6,35	12,7	9,5	50,8		814.127.11B			791.010.00	541.001.00	991.056.00
8	15,8	9,5	50,8		814.160.11B			791.009.00	541.001.00	991.056.00
8	15,8	9,5	50,8			914.160.11B		791.025.00	541.004.00	991.056.00
9,5	19	11,5	50,8	714.190.11B				791.007.00	541.003.00	991.056.00
9,5	19	11,5	50,8		814.190.11B			791.004.00	541.001.00	991.056.00
9,5	19	31,7	73				814.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3

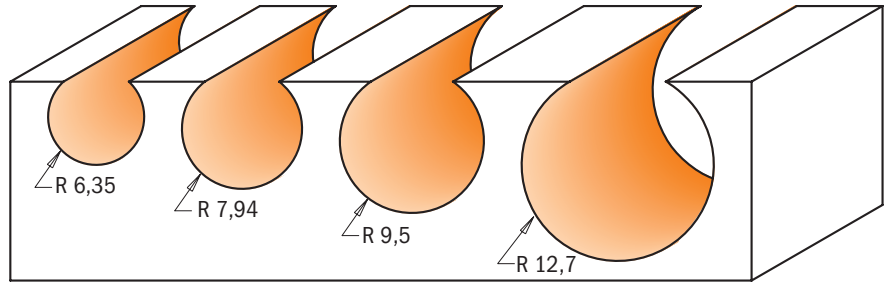
• монолитный твердый сплав

Фрезы пазовые с шаровой режущей частью



8/968

Используйте концевые фрезы CMT со сферической формой режущей части для фрезерования за один проход пазов (каналов) для прокладки проводов и труб.
Для уменьшения нагрузки на фрезы, делайте предварительный проход прямой пазовой фрезой



Масштаб 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
6,35	12,7	11	57,15	968.127.11		868.627.11
7,94	15,88	14,2	60,3	968.158.11		868.658.11
9,52	19,05	17,4	63,5	968.190.11		868.690.11
12,7	25,4	23,5	70		968.754.11	868.754.11

Набор пазовых галтельных фрез

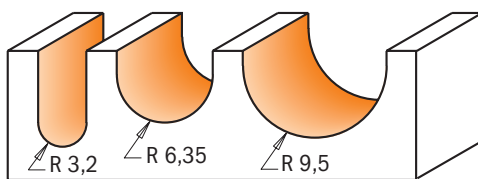


814

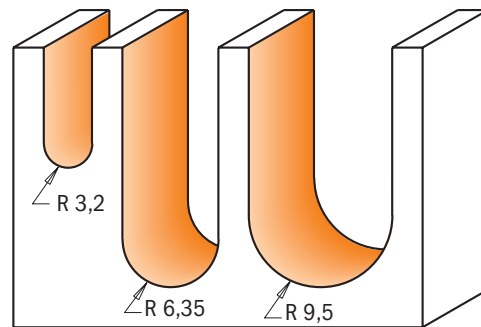
Каждый из этих наборов включает самые популярные пазовые галтельные фрезы CMT. Эти фрезы CMT сконструированы для обработки древесины, МДФ, фанеры. В зависимости от диаметра, режущая часть может быть изготовлена из монолитного твёрдого сплава или твёрдосплавных напаек.



Масштаб 1:1

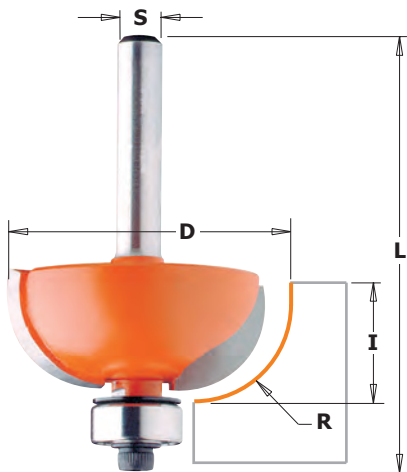


814.001.11



814.501.11

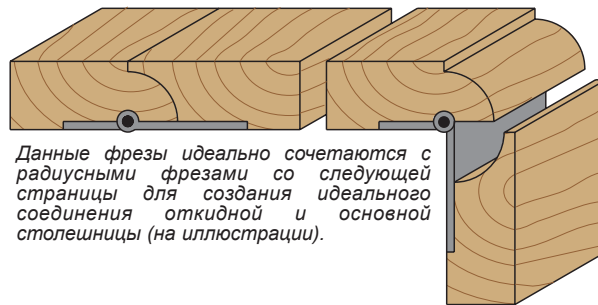
Описание	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор пазовых галтельных фрез	814.001.11	814.501.11



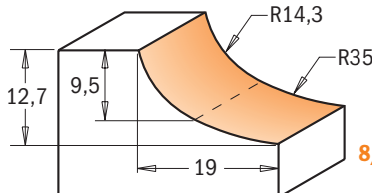
7/8/937



Посмотрите, как простые заготовки, дверь или фасад превратятся в элегантные изделия после финальных штрихов, сделанных этими галтельными фрезами. Используйте их вместе с радиусными фрезами для изготовления стыка откидных столешниц. Конструкция фрез включает специальные приливы корпуса – для уменьшения риска отдачи. Корпус фрез изготовлен из высокопрочной стали, режущие грани изготовлены из микрочернистого твердого сплава.

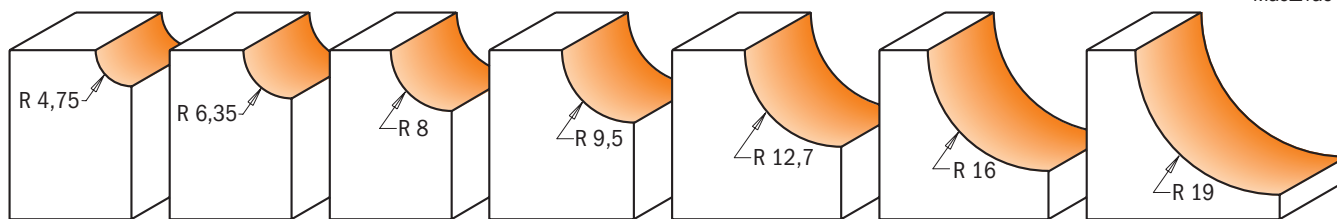


Данные фрезы идеально сочетаются с радиусными фрезами со следующей страницы для создания идеального соединения откидной и основной столешницы (на иллюстрации).



8/937.955.11

Масштаб 1:1



R	D	I	L	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	запасные части			
мм	мм	мм	мм	S=Ø6 мм	S=Ø6,35 мм	S=Ø8 мм	S=Ø12 мм	S=Ø12,7 мм				
4,75	22,2	12,7	54,9	737.190.11	837.190.11	937.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	61,2				937.690.11	837.690.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	54,9	737.222.11	837.222.11	937.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	61,2				937.722.11	837.722.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	54,2	737.254.11	837.254.11	937.254.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	60,5				937.754.11	837.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	54,2	737.286.11	837.286.11	937.286.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	60,5				937.786.11	837.786.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	57,7	737.350.11	837.350.11	937.350.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	64				937.850.11	837.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	18,5	67				937.950.11	837.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	22,2	70,7				937.951.11	837.951.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14,3-35	50,8	12,7	61,2				937.955.11	837.955.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

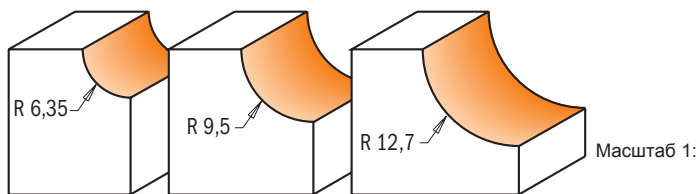
Набор фрез галтельных с нижним подшипником



837



Даже простая мебель, дверь или фасад приобретут элегантный вид с помощью этого набора галтельных фрез. Используйте эти фрезы в паре с радиусными фрезами для изготовления стыка откидных столешниц. Комплекты доступны с хвостовиками 12,7 и 6,35 мм и радиусами 6,35; 9,5 и 12,7 мм.



Масштаб 1:1

Описание	Артикул	Артикул
	S=Ø6,35 мм	S=Ø12,7 мм
Набор фрез галтельных с нижним подшипником	837.001.11	837.501.11

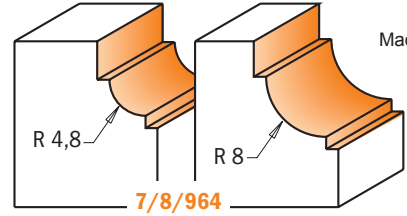
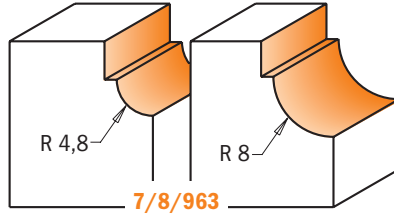
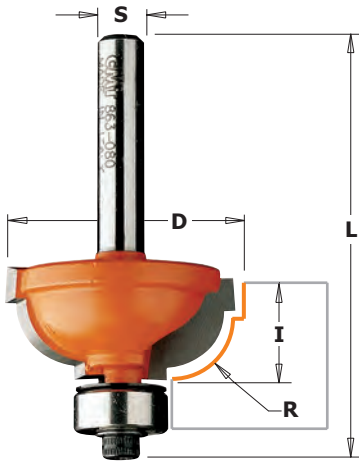
Фрезы галтельные с калевкой



7/8/963 - 7/8/964

Фрезы галтельные с калевкой создают красивый традиционный профиль деталей. Если калевка не нужна, можно фрезеровать только радиусной частью профиля. Эти фрезы пригодятся для создания классической мебели с калевками и галтелями. Режущие грани этих фрез рассчитаны на работы с древесиной, фанерой и панельными материалами.

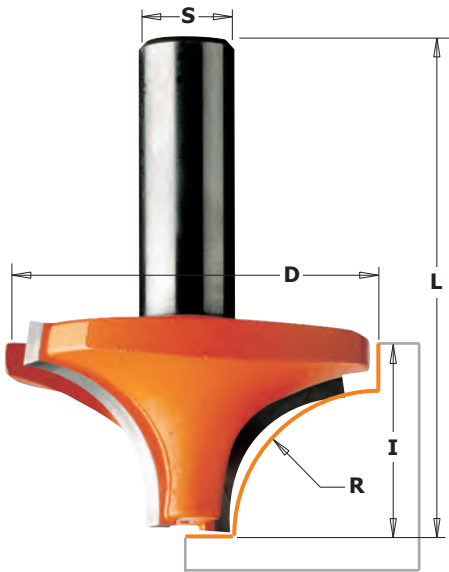
Внимание: удостоверьтесь в том, что при замене подшипника, защитная шайба установлена выпуклой стороной вверх. Неправильная установка может привести к ослаблению крепежного винта во время работы.



Масштаб 1:1

R	D	I	L	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части				
мм	мм	мм	мм										
4,8	25,4	11,5	54,6	763.048.11	863.048.11	963.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
4,8	25,4	11,5	60,9				963.548.11	863.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
8	31,7	14,3	56,9	763.080.11	863.080.11	963.080.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
8	31,7	14,3	63				963.580.11	863.580.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
4,8	25,4	11,5	52,8	764.048.11	864.048.11	964.048.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
4,8	25,4	11,5	59,1				964.548.11	864.548.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
8	31,7	14,3	55,1	764.080.11	864.080.11	964.080.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
8	31,7	14,3	65				964.580.11	864.580.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	

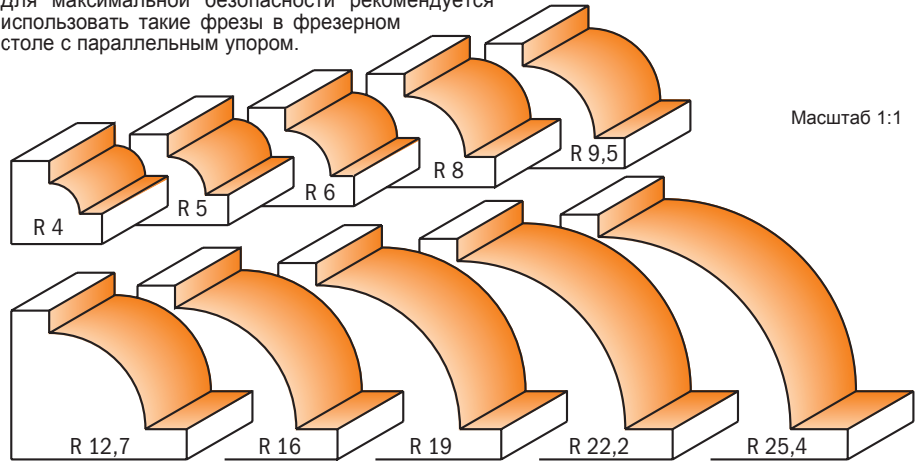
Фрезы радиусные



7/8/927

CMT разработало фрезу вобравшую в себя черты сразу нескольких инструментов. Эти радиусные фрезы прекрасно подойдут для изготовления мебели, прекрасных изголовий кроватей, карнизов и бордюров. Используйте эти фрезы на станках с автоматической подачей, или с параллельным упором для обработки фасок и скруглений (см. иллюстрации ниже).

Меры предосторожности: будьте максимально аккуратны при работе с большими фрезами. Для максимальной безопасности рекомендуется использовать такие фрезы в фрезерном столе с параллельным упором.



Масштаб 1:1

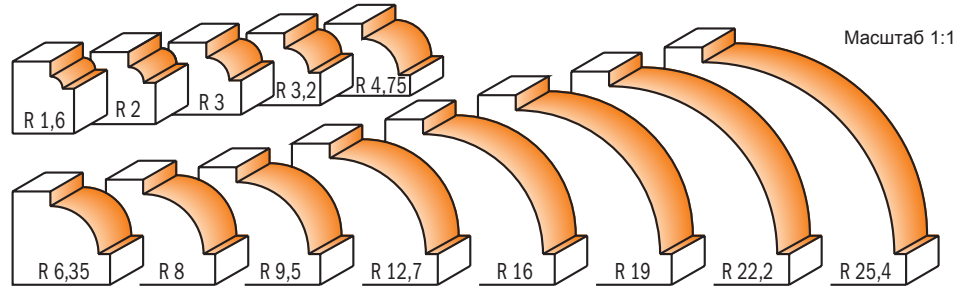
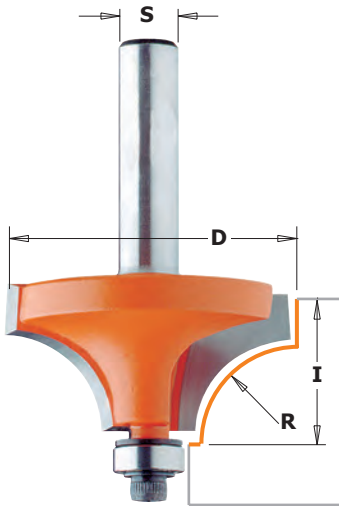
R	D	I	L	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
мм	мм	мм	мм					
4	19	12	43,8	727.040.11		927.040.11		
5	21	12	43,8	727.050.11	827.050.11	927.050.11		
6	23	12	43,8	727.060.11	827.060.11	927.060.11		
6	23	12	50,1					827.560.11
8	28,6	12,7	44,5	727.080.11		927.080.11		
9,5	31,7	14	45,8	727.095.11	827.095.11	927.095.11		
9,5	31,7	14	51,9				927.595.11	827.595.11
12,7	38,1	19	50,8		827.127.11			
12,7	38,1	19	57,1				927.627.11	827.627.11
16	44,5	22,2	60,3				927.660.11	827.660.11
19	50,8	25,4	63,5				927.690.11	827.690.11
22,2	57,1	28,5	66,6				927.722.11	827.722.11
25,4	63,5	33,3	71,4				927.754.11	827.754.11

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

7/8/939

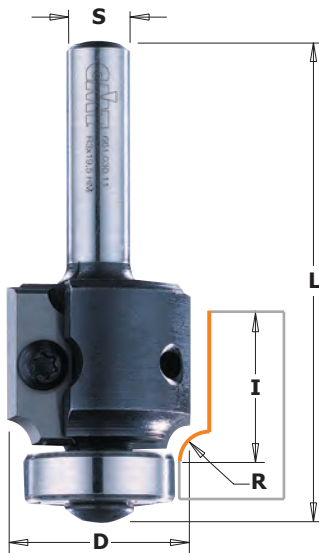


Конструкция радиусных фрез серии 939 отличается от серии 938 только более маленьким подшипником. Благодаря этой опции фреза формирует небольшую калевку рядом с подшипником, что придает мебели более традиционный вид. Если калевка Вам не нужна, Вы можете заменить подшипник Ø9,5 мм арт. 791.002.00 на подшипник Ø12,7 мм арт. 791.003.00 (поставляется отдельно). Фрезы серии 938 также можно переделать в серию 939, путем замены подшипника.



*Для работы только в фрезерном столе

R мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
1,6	15,9	12,7	739.160.11	839.160.11	939.160.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7			939.167.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7			939.187.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	739.190.11	839.190.11	939.190.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	739.222.11	839.222.11	939.222.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	739.254.11	839.254.11	939.254.11	939.754.11	839.754.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	739.285.11	839.285.11	939.285.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	739.317.11	839.317.11	939.317.11	939.817.11	839.817.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	739.380.11	839.380.11	939.380.11	939.880.11	839.880.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22		839.445.11	939.445.11	939.945.11	839.945.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4				939.990.11	839.990.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5				939.991.11	839.991.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3				939.992.11*	839.992.11*	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

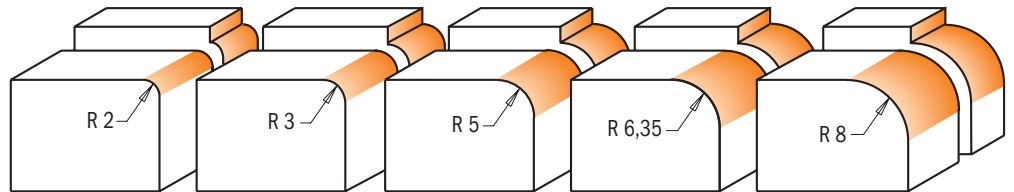


Радиусные фрезы со сменными ножами

661



Радиусные фрезы с двумя сменными ножами, фиксируемыми винтами Torx. Твердосплавные ножи имеют заточку с двух сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Фрезы оснащены нижними подшипниками для работы по направляющей. Для скругления кромки ПВХ используйте фрезы R2 или R3. Радиус 5 мм используется для быстрой обработки заготовок из МДФ или твердого дерева. Фрезы предназначены для работы в ручном фрезере.



R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
2	22,8	19,5	64	661.021.11	661.020.11		790.020.00	990.076.00	991.061.00	791.007.00
3	24,8	19,5	64	661.031.11	661.030.11		790.030.00	990.076.00	991.061.00	791.007.00
5	28,8	19,5	64	661.051.11	661.050.11		790.050.00	990.076.00	991.061.00	791.007.00
6,35	28,5	24	67	661.064.11	661.063.11		790.064.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	67		661.080.11		790.080.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	77			661.581.11	790.080.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00

запасные части 990.400.00 Шайба 3,2x7,0x0,5 мм для винта М3
 990.051.00 Винт М3x6 UNI-5931
 991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм (для винта М4)

990.410.00 Шайба UNI-6592 4,3x9x0,8 для винта М4
 990.052.00 Винт М4x6 UNI-5931
 991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

Радиусные фрезы с нижним подшипником



7/8/938

CMT предлагает 13 различных радиусов и 6 видов хвосточников в линейке радиусных фрез. Все эти фрезы комплектуются подшипником 12,7 мм за исключением изделий с радиусом 28,6 и 31,7 мм - на них установлен подшипник диаметром 19 мм. Радиусные фрезы серии 938 изготовлены из высокопрочной стали с напайками из микрочерного твердого сплава и специальным защитным тефлоновым покрытием.

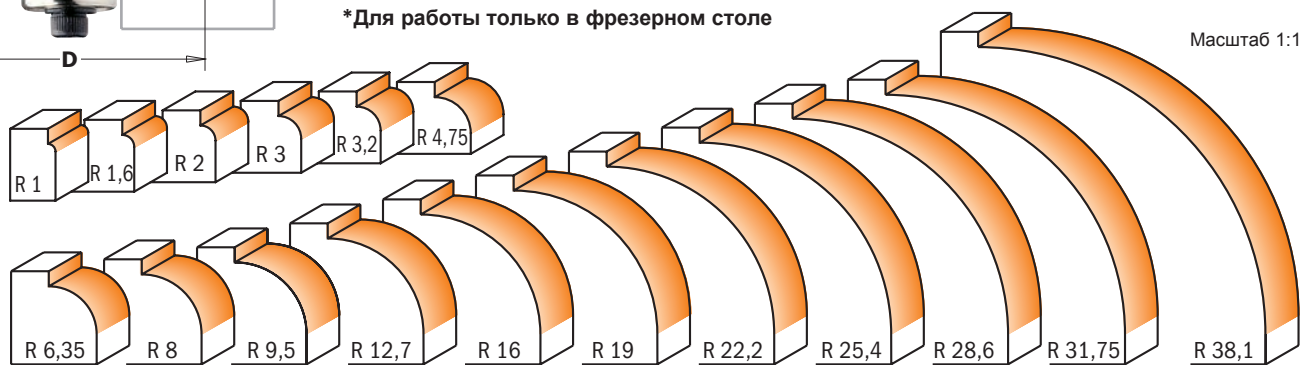
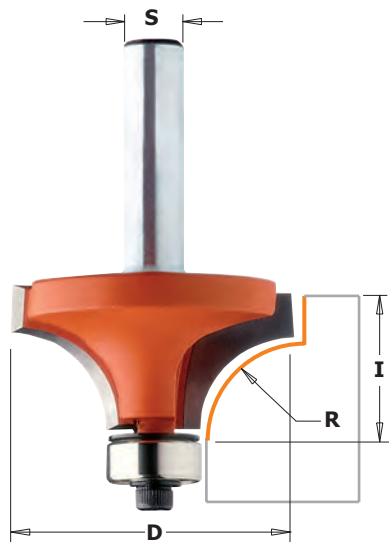
Внимание: удостоверьтесь в том, что при замене подшипника, защитная шайба установлена выпуклой стороной вверх. Неправильная установка может привести к ослаблению и отворачиванию крепежного винта во время работы.

Полезный совет: Фреза CMT с радиусом 1,6мм идеально подходит обработки краев ламинированных панелей. Использовать напильник для обработки краев становиться не нужно.

Меры предосторожности: При работе с фрезами большого диаметра снимайте материал постепенно - за несколько проходов. Будьте особенно осторожны при работе с короткими заготовками. Всегда работайте на фрезерном столе с установленным параллельным упором. Фрезы с радиусом от 25,4 мм до 38,1 мм должны использоваться только в фрезерном столе.

На фрезы с радиусом 2 и 3мм установлен подшипник с картриджем из не пачкающегося пластика Delrin®, чтобы защитить декоративное покрытие на кромке.

***Для работы только в фрезерном столе**



R мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
1	14,7	10		838.147.11	938.147.11							990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
1,6	15,9	12,7	738.160.11	838.160.11	938.160.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7	738.167.11°		938.167.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7	738.187.11°		938.187.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	738.190.11	838.190.11	938.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	738.222.11	838.222.11	938.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	738.254.11	838.254.11	938.254.11	938.754.11	838.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	738.285.11	838.285.11	938.285.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	738.317.11	838.317.11	938.317.11	938.817.11	838.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	738.380.11	838.380.11	938.380.11	938.880.11	838.880.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22		838.445.11	938.445.11	938.945.11	838.945.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4				938.990.11	838.990.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5				938.991.11	838.991.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3				938.992.11*	838.992.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
28,6	76,2	38,1				938.993.11*	838.993.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
31,75	82,5	44,4				938.994.11*	838.994.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
38,1	88,9	44,4				938.996.11*	838.996.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

* подшипник 791.044.00 с внешней обоймой из конструкционного полимера Delrin®

Набор радиусных фрез

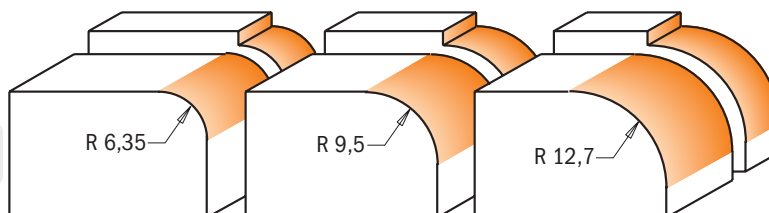


838

Набор радиусных фрез включает в себя наиболее популярные радиусы скругления: 6,35; 9,5 и 12,7 мм. С помощью этих фрез вы сможете закруглить торцы, оформить рамку для картин или сделать столешницу. Набор доступен с хвосточниками 12,7 или 6,35 мм.



Масштаб 1:1

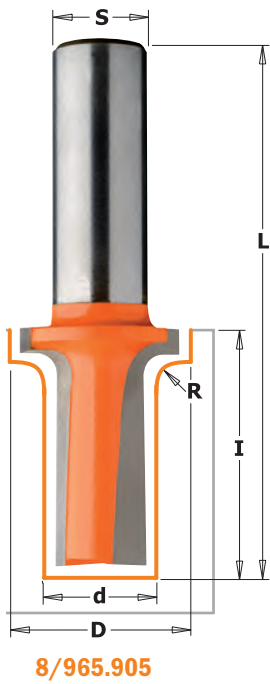


Описание	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор радиусных фрез	838.001.11	838.501.11

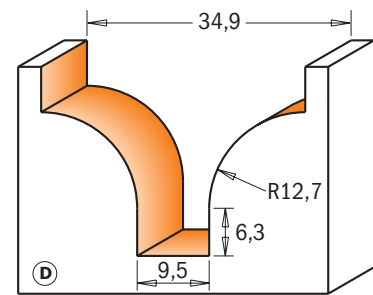
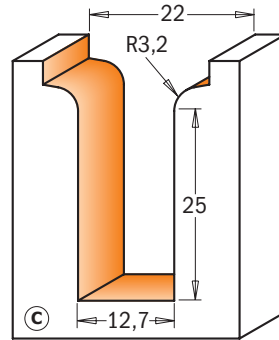
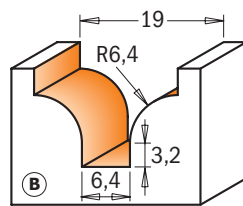


8/965

Эти фрезы предназначены для радиусной обработки торцов мебельных фасадов за один проход. Небольшие фрезы можно использовать для гравировки и декорирования. Фрезы снабжены перемычкой из твердого сплава, благодаря чему, можно врезаться в материал сверху.



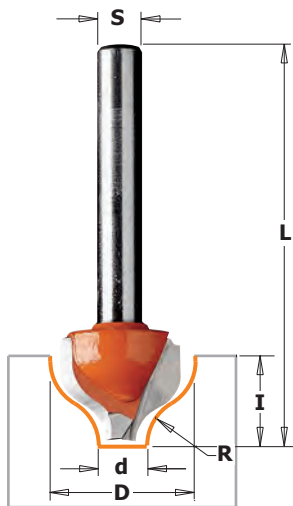
8/965.903
8/965.904



Масштаб 1:1

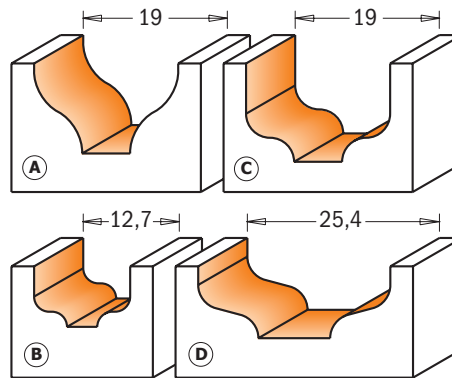
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
19	6,4	6,4	13	51	B	965.903.11	865.903.11
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C	965.905.11	865.905.11
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D	965.904.11	865.904.11

Фрезы фигурные для декорирования



7/8/965

Сделайте ваши фасады привлекательнее! Фигурные фрезы с S-образным профилем придадут вашим изделиям классический и привлекательный вид. Режущие кромки этих фрез изготовлены из твердого сплава для продолжительного и плавного фрезерования.



Масштаб 1:1

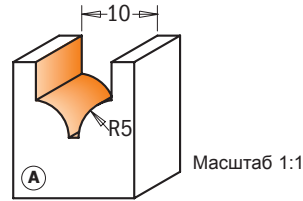
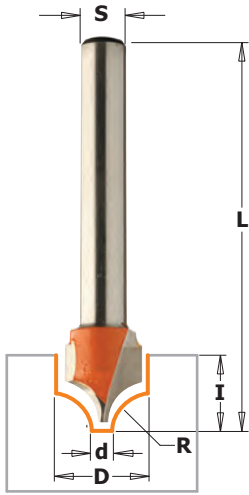
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
19	6,35	6,4	11	50,8	A	765.001.11	865.001.11	965.001.11	965.501.11	865.501.11
12,7	4	2	8	51	B		865.002.11	965.002.11		
19	6,35	3,2	13	68	C				965.503.11	865.503.11
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D				965.504.11	865.504.11

Фрезы гравировальные радиусные



7/8/965

Создавайте тонкие аккуратные декоративные радиусные элементы для дверей или мебельных фасадов. Эти фрезы снабжены тонкой перемычкой 1,5 мм из твердого сплава. Благодаря этому можно создавать тонкие детали и украшать свои проекты.



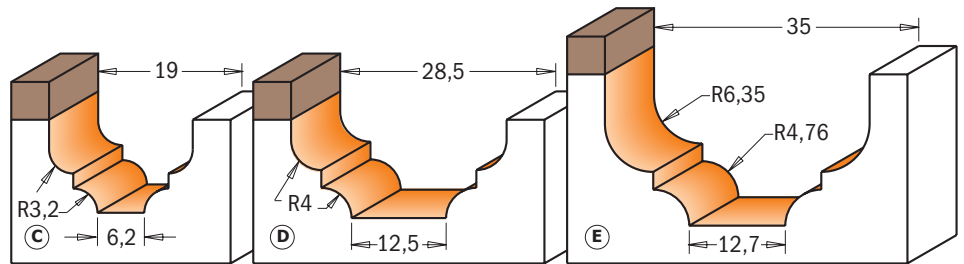
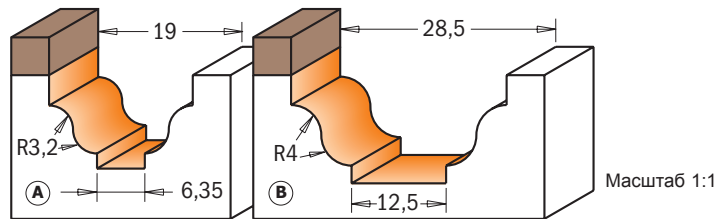
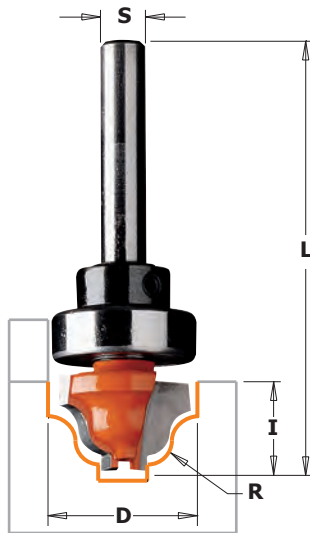
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
10	1,3	5	10	50	A	765.402.11	865.402.11	965.402.11

Фрезы “псевдофилёнка” с подшипником



7/8/965B

Эти декоративные фрезы с верхним подшипником и классическим профилем дают большие возможности для декорирования, как торцов, так и плоскостей деталей. Длинный хвостовик поможет изготовить глубокий рисунок.



D мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части
19	3,2	12,3	54	A	765.201.11B					791.007.00 541.003.00 991.056.00
19	3,2	12,3	54	A		865.201.11B				791.004.00 541.001.00 991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B			965.202.11B			791.027.00 541.002.00 991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B				965.702.11B		791.027.00 541.005.00 991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B					865.702.11B	791.027.00 541.002.00 991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	765.301.11B					791.007.00 541.003.00 991.056.00
19	3,2	12,3	54	C		865.301.11B				791.004.00 541.001.00 991.056.00
28,6	4	13,3	58	D			965.302.11B		865.802.11B	791.027.00 541.002.00 991.056.00
28,6	4	13,3	58	D				965.802.11B		791.027.00 541.005.00 991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E			965.303.11B			791.031.00 541.004.00 991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E					865.803.11B	791.029.00 541.002.00 991.056.00

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3

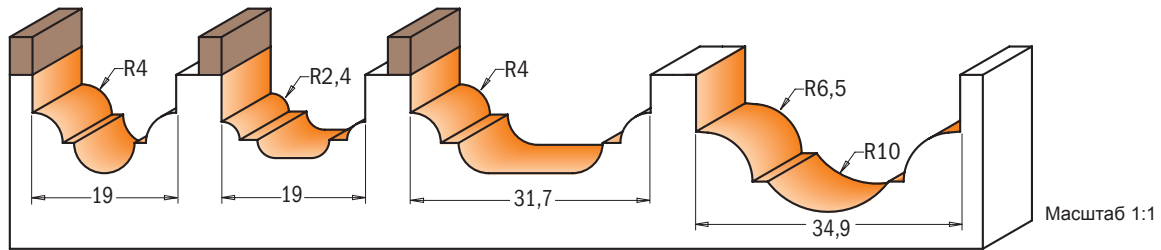
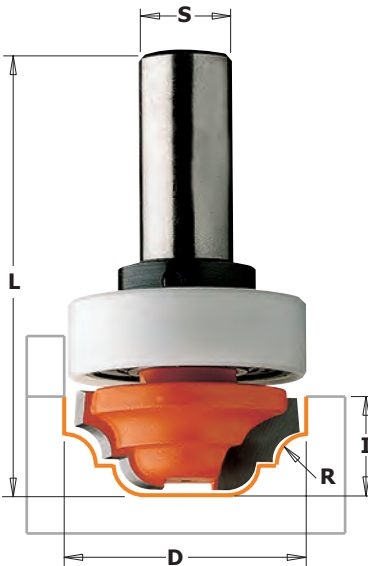




7/8/948 - 7/8/948B

Профильные фрезы CMT "псевдофилёнка" используются для обработки глухого паза (с постепенным погружением) или для обгонки по краю. Для работы с копировальным кольцом используйте фрезы без подшипника. При работе с шаблоном устанавливайте фрезы с подшипником. Подшипник помещён в пластиковый картридж для бережной обработки заготовок с финишным покрытием. Для изготовления фасадов рекомендуем комбинировать эту серию с сериями 965, 965B и 980.

Полезный совет: Для повышения качества рекомендуется использовать такие фрезы в фрезерном столе с параллельным упором.



D мм	R мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
19	4	13	51,1	748.190.11	848.190.11	948.190.11						
19	2,4	12	53	748.191.11	848.191.11	948.191.11						
31,7	4	13	58			948.317.11	948.817.11	848.817.11				
34,9	6,5-10	18	68				948.850.11	848.850.11				
с верхним подшипником												
19	4	13	51,1	748.190.11B						791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	4	13	51,1		848.190.11B					791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	2,4	12	53	748.191.11B						791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	2,4	12	53		848.191.11B					791.004.00	541.001.00	991.056.00
31,7	4	13	58			948.317.11B				791.015.00	541.002.00	991.056.00
31,7	4	13	58				948.817.11B			791.015.00	541.005.00	991.056.00
31,7	4	13	58					848.817.11B		791.015.00	541.002.00	991.056.00

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3

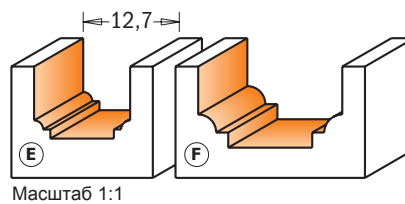


Фрезы гравировальные радиусные с калёвкой

7/8/965

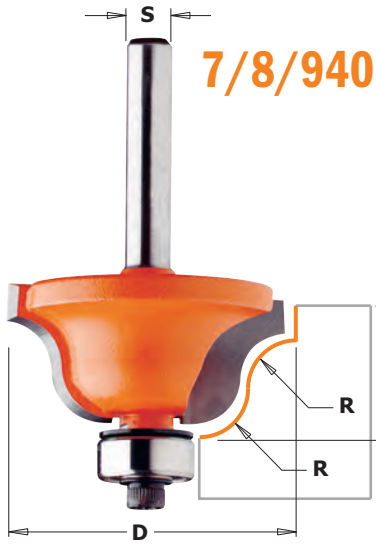


Концевые фрезы CMT этой серии для декорирования с классическим профилем либо двойным буртиком. Идеальны для украшения фасадов, дверей и фасадов выдвижных ящиков.



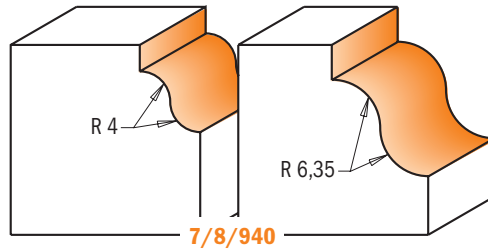
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	765.101.11	865.101.11	965.101.11
19	11,1	2,4	11	50,8	F	765.102.11	865.102.11	965.102.11

Фрезы калёвочные с римским профилем



Римский гусёк – наверно самый популярный профиль для обработки торцов и точно один из самых красивых. Эта фреза обладает всеми преимуществами фрез CMT, таких как твердосплавные режущие грани, ограничитель подачи и тефлоновым покрытием PTFE.

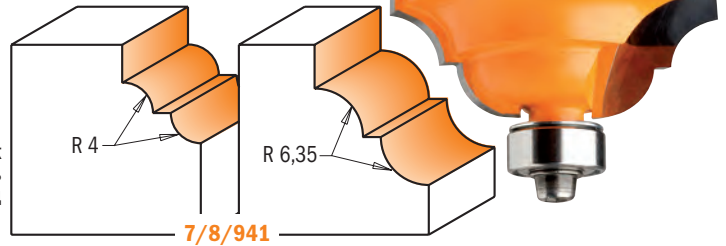
Полезный совет: Для достижения высокого качества рекомендуется делать несколько проходов.



Масштаб 1:1

В этих фрезах к профилю римский гусёк добавлена небольшая ступенька. Эта деталь придает профилю более классический вид и добавляет элегантности.

7/8/941

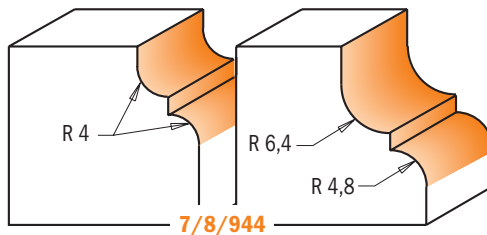
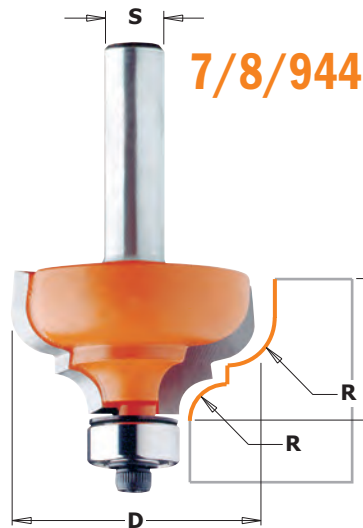


7/8/941

запасные части

R мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28,7	11,5	740.270.11	840.270.11	940.270.11	940.770.11	840.770.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	38,1	17,3	740.350.11	840.350.11	940.350.11	940.850.11	840.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	33,4	13	741.285.11	841.285.11	941.285.11	941.785.11	841.785.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	42,8	18,5	741.380.11	841.380.11	941.380.11	941.880.11	841.880.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Фрезы калёвочные с классическим профилем

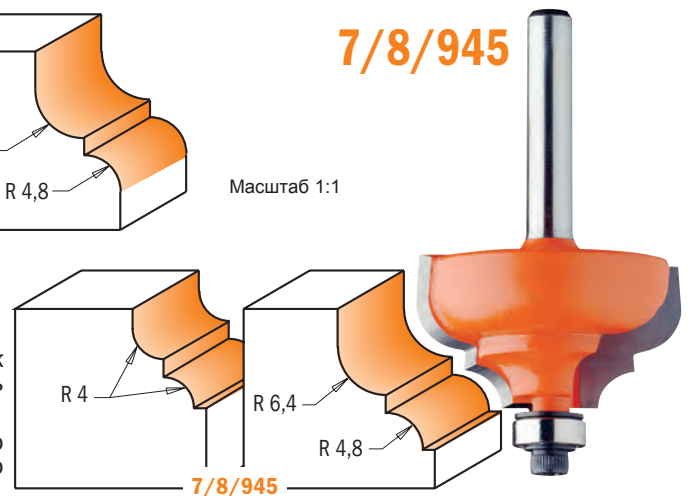


Масштаб 1:1

В этих фрезах к профилю римский гусёк добавлена небольшая ступенька. Эта деталь придает профилю более классический вид.

Полезный совет: Для достижения высокого качества рекомендуется делать несколько проходов.

7/8/945



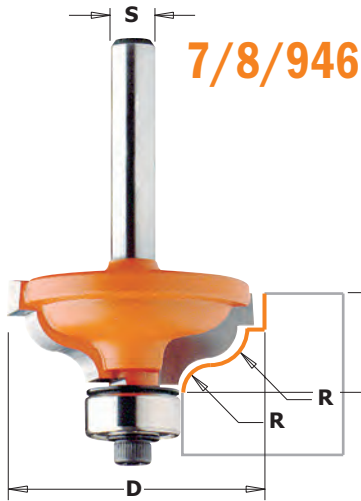
7/8/945

запасные части

R мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28,7	13	744.287.11	844.287.11	944.287.11	944.787.11	844.787.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4-4,8	35	18,5	744.350.11	844.350.11	944.350.11	944.850.11	844.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28,7	13	745.287.11	845.287.11	945.287.11	945.787.11	845.787.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,4-4,8	35	18,5	745.350.11	845.350.11	945.350.11	945.850.11	845.850.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

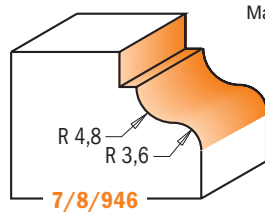
Фрезы калёвочные с S-профилем



7/8/946

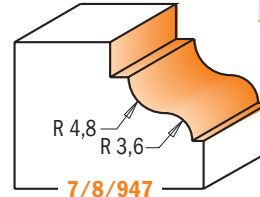
Эти фрезы созданы на основе классического S профиля с добавлением нескольких ступенек для создания более детализованного рисунка. Режущие грани этих фрез изготовлены из высококачественного твердого сплава, корпус сделан из закаленной стали, сверху нанесено тефлоновое покрытие PTFE.

Полезный совет: Для достижения высокого качества рекомендуется делать несколько проходов.



7/8/946

Масштаб 1:1



7/8/947



7/8/947

R MM	D MM	I MM	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
4,8-3,6	34,2	13	746.325.11	846.325.11	946.325.11	946.825.11	846.825.11
4,8-3,6	34,2	13	747.325.11	847.325.11	947.325.11	947.825.11	847.825.11

запасные части

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

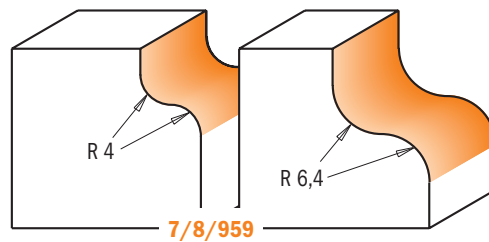
Фрезы калёвочные с S-профилем



7/8/959

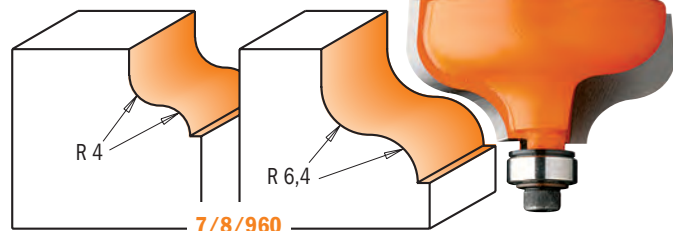
Компания CMT предлагает классические калёвочные фрезы с перевернутым профилем "римский гусёк". Они особенно подойдут для проектов сложной формы – добавляют им красивые плавные линии. В профиль фрез серии 960 добавлена нижняя полочка, которая образуется за счет уменьшенного по диаметру подшипника.

Полезный совет: Для достижения высокого качества рекомендуется делать несколько проходов.



7/8/959

Масштаб 1:1



7/8/960

7/8/960

R MM	D MM	I MM	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
4	28,7	13	759.040.11	859.040.11	959.040.11	959.540.11	859.540.11
6,4	38,1	18	759.064.11	859.064.11	959.064.11	959.564.11	859.564.11
4	28,7	13	760.040.11	860.040.11	960.040.11	960.540.11	860.540.11
6,4	38,1	18	760.064.11	860.064.11	960.064.11	960.564.11	860.564.11

запасные части

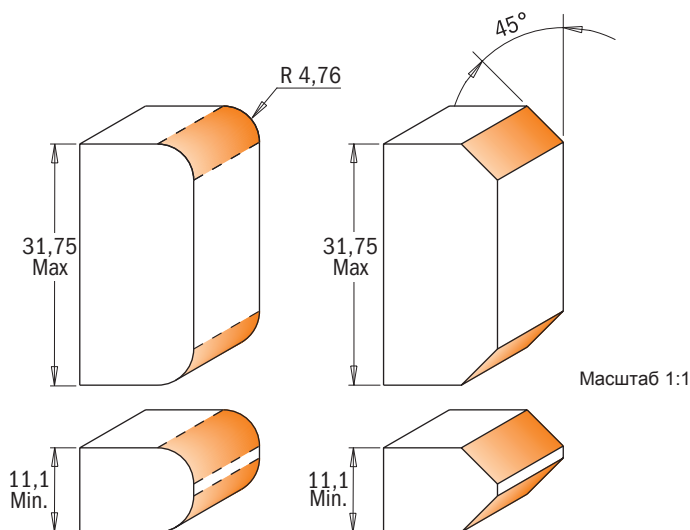
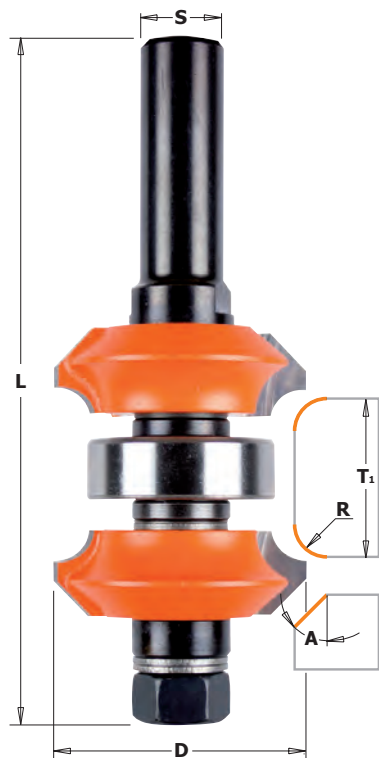
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Фрезы фасочные комбинированные (фаска и радиус)



8/900.623

Эта регулируемая фреза позволяет обрабатывать торцы за один проход. Путем перестановки фрез можно получить фаску 45° или радиус 4,76 мм с двух сторон. Настройка на заготовки различной толщины осуществляется с помощью шайб. Фреза рассчитана на использование в фрезерном столе. Избегайте пользоваться этой фрезой без фрезерного стола.



D MM	T ₁ MM	R MM	A	L MM	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	900.623.11	
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100		800.623.11

запасные части

924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11	
824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11	

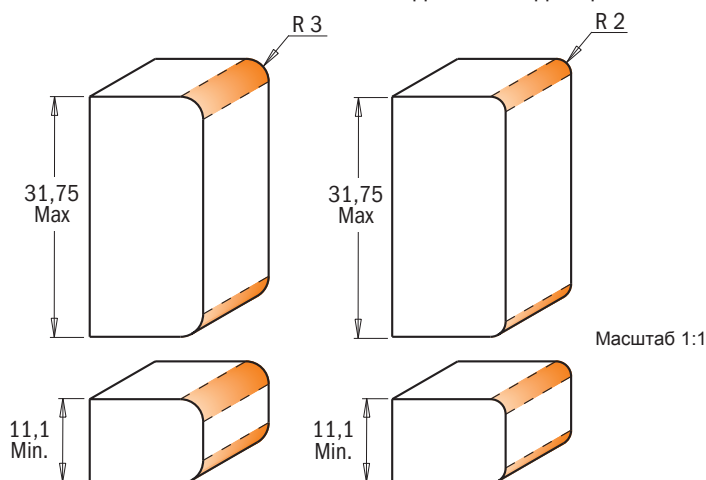
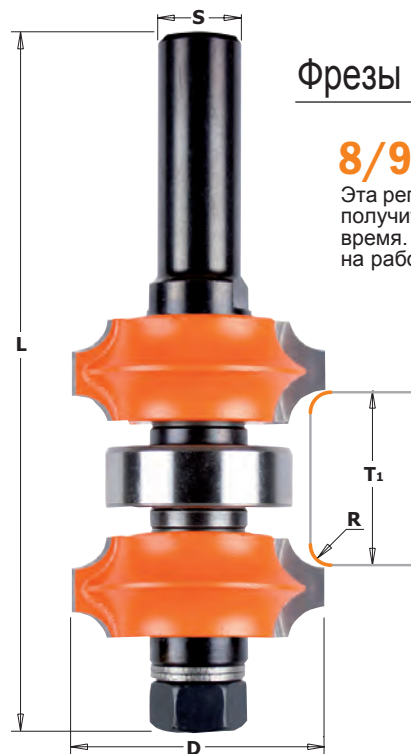
запасные части	541.500.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм
	541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
	541.517.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм

541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.519.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x5,8 мм

Фрезы фасочные комбинированные (радиус)

8/900.622

Эта регулируемая фреза позволяет обрабатывать торцы за один проход. Путем перестановки фрез можно получить радиус 2 мм или 3 мм с двух сторон детали. Такая обработка позволяет значительно сэкономить время. Настройка на заготовки различной толщины осуществляется с помощью шайб. Фреза рассчитана на работу в фрезерном столе. Избегайте пользоваться этой фрезой без фрезерного стола.



D MM	T ₁ MM	R MM	L MM	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	900.622.11	
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100		800.622.11

запасные части

924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11	
824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11	

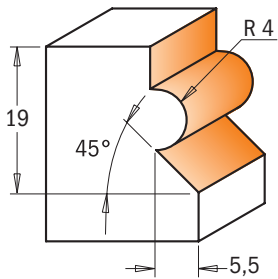
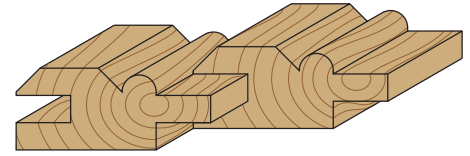
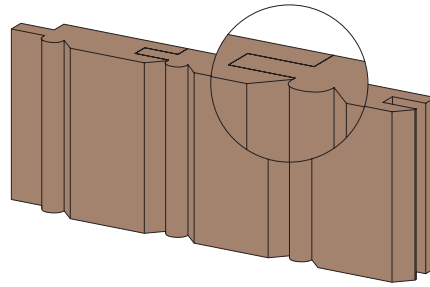
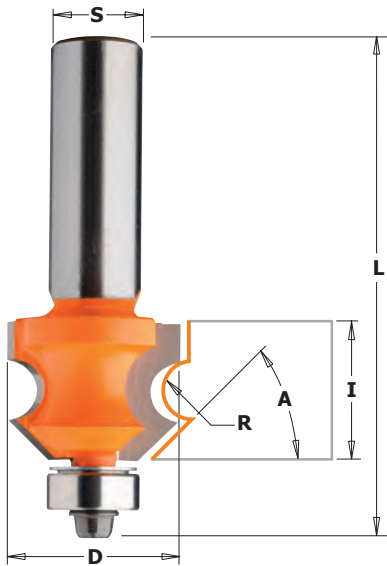
запасные части	541.500.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм
	541.501.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x4 мм
	541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм

541.516.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.519.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x5,8 мм

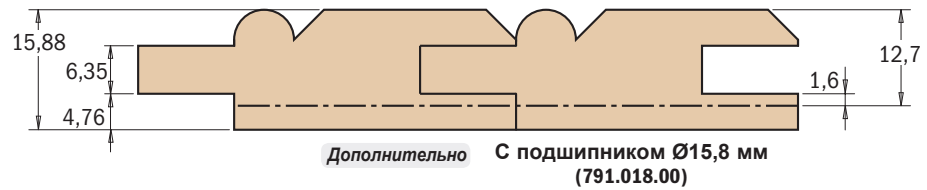
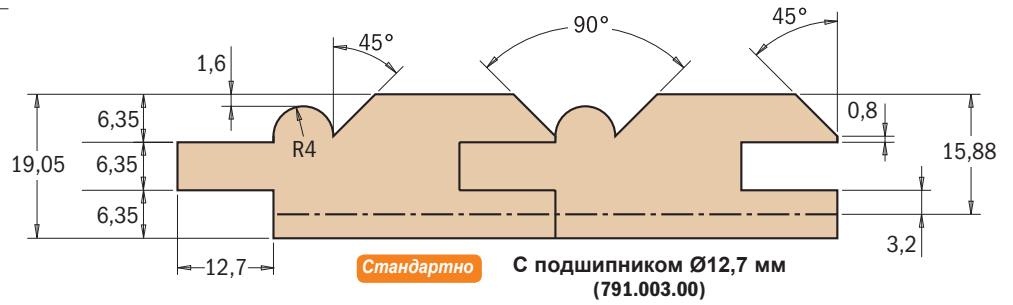


8/961.6

Новая фреза разработана для обработки заготовок толщиной 19 мм и прекрасно подходит для изготовления вагонки или пристеночного фартука. Заготовки (шип-паз) для вагонки можно изготовить с помощью набора фрез CMT 8/900.626.11. Для получения профиля заготовки, как на иллюстрации нужно сделать два прохода.

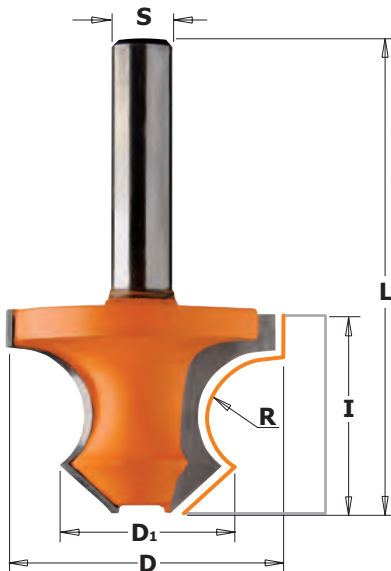


Масштаб 1:1



D мм	I мм	R мм	A	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
23,8	19,05	4	45°	67,7	961.601.11	861.601.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

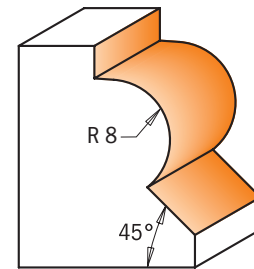
Фрезы профильные



954

Новая фреза с комбинированным профилем из радиуса и фаски 45°. Может применяться для изготовления вагонки, рамок, изголовий кроватей.

Меры предосторожности: Фреза предназначена для использования на станках с ЧПУ, или на фрезерном столе с установленным параллельным упором.



Масштаб 1:1

D мм	D1 мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм
36	22	25	8	60	954.080.11

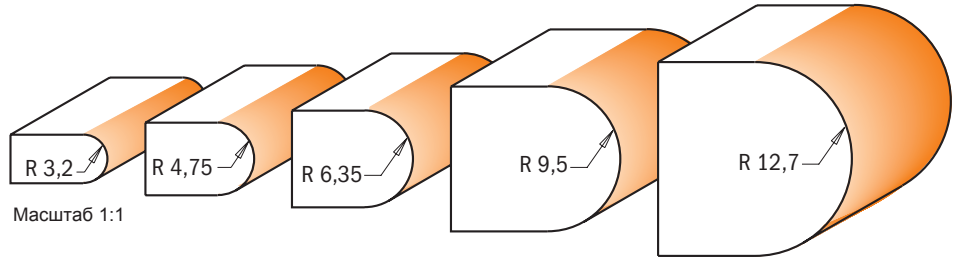
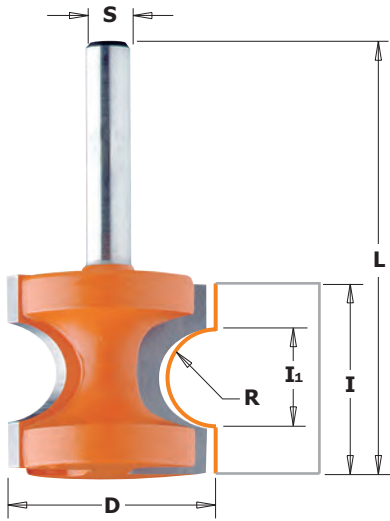
Радиусные фрезы «Катушка» с подшипником



7/8/954

Радиусные фрезы «катушка» идеальны для создания красивых закруглённых торцов полок, ступеней и подоконников. CMT предлагает их с радиусами от 6,35мм до 25,4мм. Каждая фреза снабжена твердосплавными режущими гранями, ограничителем подачи и тефлоновым покрытием PTFE.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Фреза предназначена для использования на фрезерном столе с установленным параллельным упором. Не извлекайте деталь до полной остановки фрезы.



Масштаб 1:1

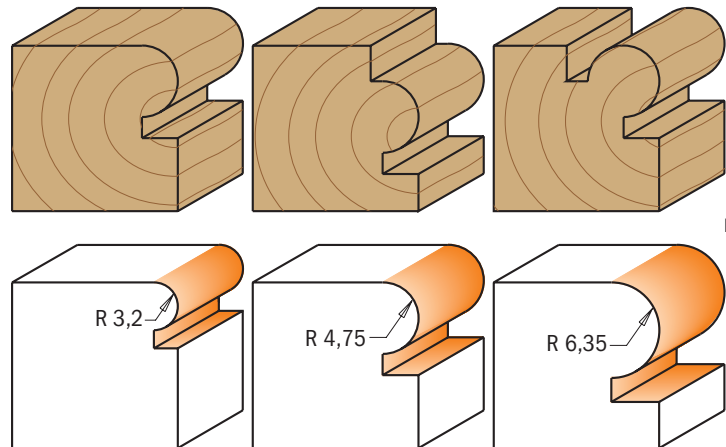
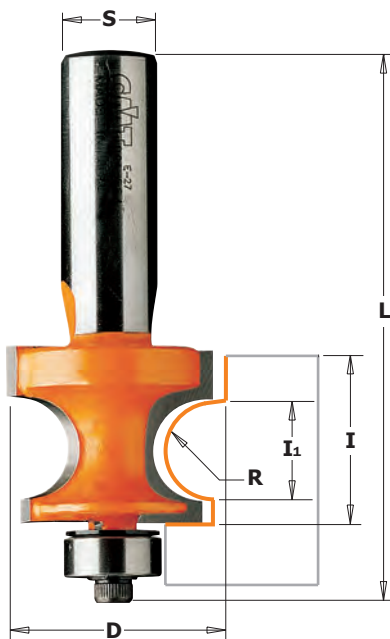
R мм	D мм	I ₁ мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3,2	22,2	6,56	19	50,8	754.002.11	854.002.11	954.002.11		
3,2	22,2	6,56	19	57,2				954.502.11	854.502.11
4,75	25,4	9,85	22	54	754.003.11	854.003.11	954.003.11		
4,75	25,4	9,85	22	60,4				954.503.11	854.503.11
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	754.004.11	854.004.11	954.004.11		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5				954.504.11	854.504.11
9,5	34,9	19,71	35	73				954.507.11	854.507.11
12,7	44,5	26,30	41	79,4				954.509.11	854.509.11

Радиусные фрезы «Катушка» с подшипником



7/8/961

Изготавливайте традиционные спинки кроватей или обновляйте старые с помощью фрез CMT «Катушка» с подшипником. Фрезы снабжены твердосплавными режущими гранями, ограничителем подачи и тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы. Отфрезеруйте спинки с двух сторон для полного оформления кровати. Для скругления углов выполните фрезеровку дважды.

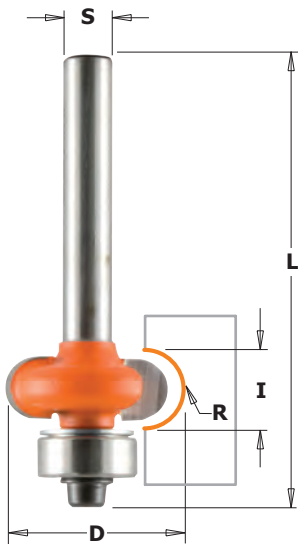


Масштаб 1:1

R мм	D мм	I ₁ мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
3,2	22,2	6,50	15	57,7	761.032.11	861.032.11	961.032.11					
3,2	22,2	6,50	15	64				961.532.11	861.532.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	761.048.11	861.048.11	961.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6				961.548.11	861.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	761.064.11	861.064.11	961.064.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7				961.564.11	861.564.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00

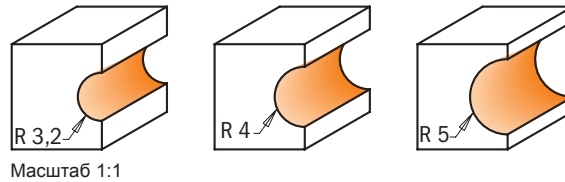
запасные части 991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм (для винта 1/8)

Фрезы для боковых полукруглых пазов



7/862

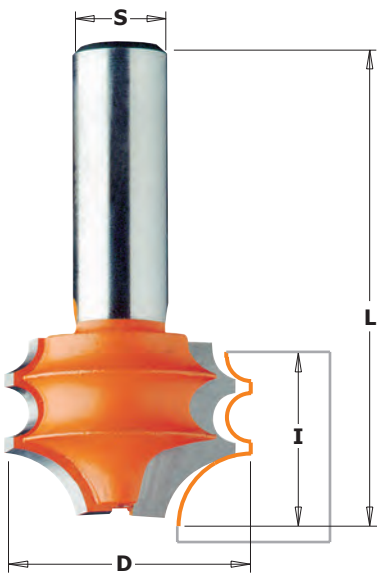
Эти фрезы предназначены для изготовления небольших внутренних радиусов, оформления перегородок, дверей и тд. Используйте на ручном или закрепленном фрезере. Параллельный упор можно не использовать.



Для установки верхнего подшипника используйте подшипник 791.010.00 и стопорное кольцо 541.001.00 (опция)

R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	запасные части				
3,2	19,05	6,4	57	762.032.11	862.032.11					
4	20,7	8	57	762.040.11	862.040.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
5	22,7	10	57	762.050.11	862.050.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	

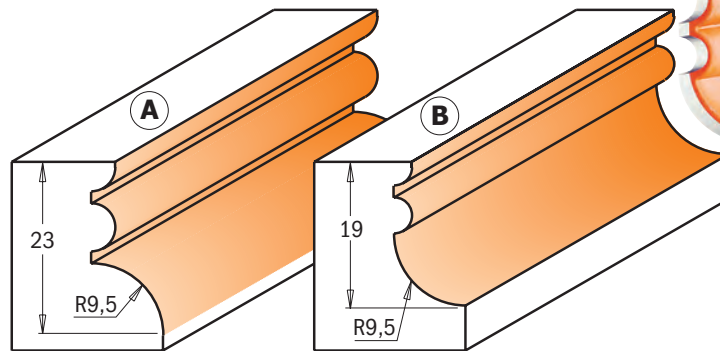
Фрезы мультипрофильные для карнизов



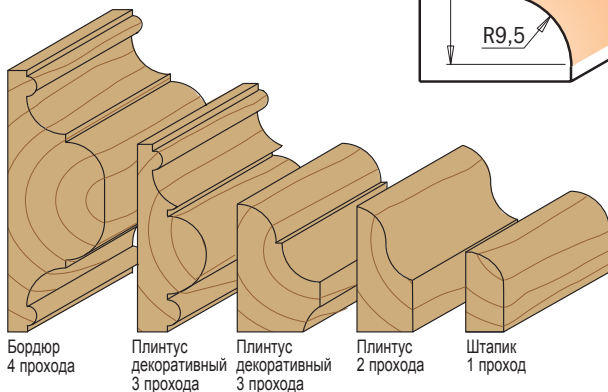
8/956.852

Если стандартные карнизы и молдинги Вас не устраивают, воспользуйтесь фрезами 956.85-й серии. С ними Вы сможете сделать десятки различных форм профилей карнизов за два или более проходов. Для примера смотрите изображения ниже.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Используйте эти фрезы с параллельным упором. Профили из примеров предварительно обработаны и затем отфрезерованы.



8/956.851



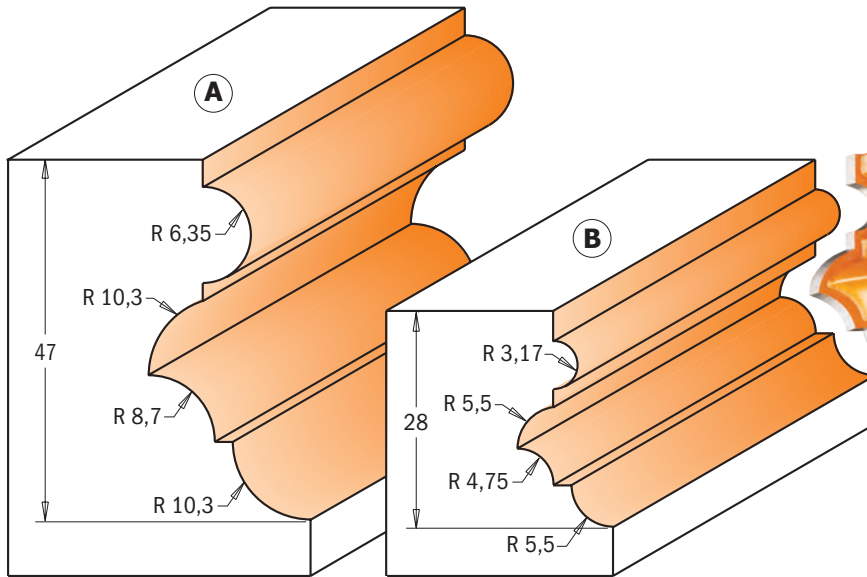
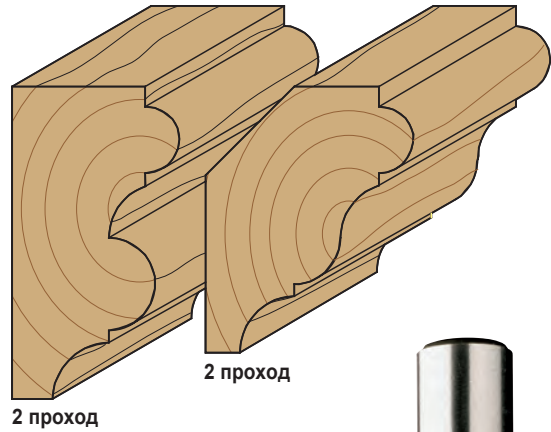
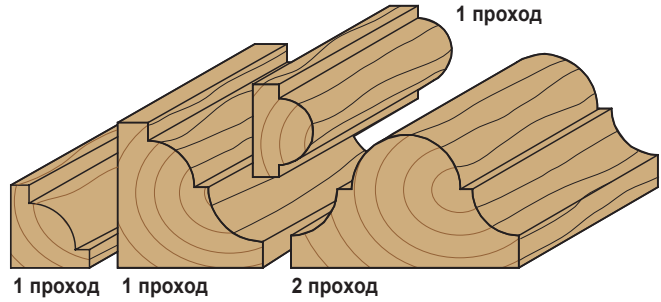
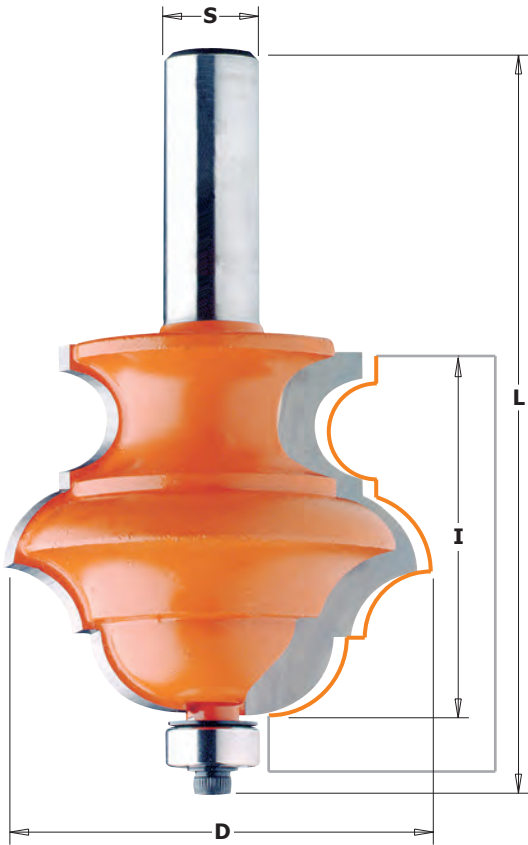
Профиль	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
A	31,7	23	61,1	956.852.11	856.852.11
B	31,7	19	57,2	956.851.11	856.851.11



8/956.8

Создавайте бесконечное множество профилей с фрезами CMT. Используйте различные участки профиля для создания изысканных деталей за один или за несколько проходов. Режущие грани фрез изготовлены из микрзернистого сплава для продолжительной работы без переточки. Корпус фрез изготовлен с учетом требований безопасности и покрыт тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы. Данные фрезы предназначены для установки в фрезерный стол с параллельным упором.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: При фрезеровании маленьких молдингов (из примеров ниже) используйте широкие заготовки. Это значительно повышает безопасность при фрезеровании. После фрезерования отпилите лишнюю часть заготовки.



Масштаб 1:1



запасные части

Профиль	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
A	55,6	47	96,4	956.802.11	856.802.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	38,1	28	77,5	956.801.11	856.801.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Фрезы мультипрофильные для молдингов

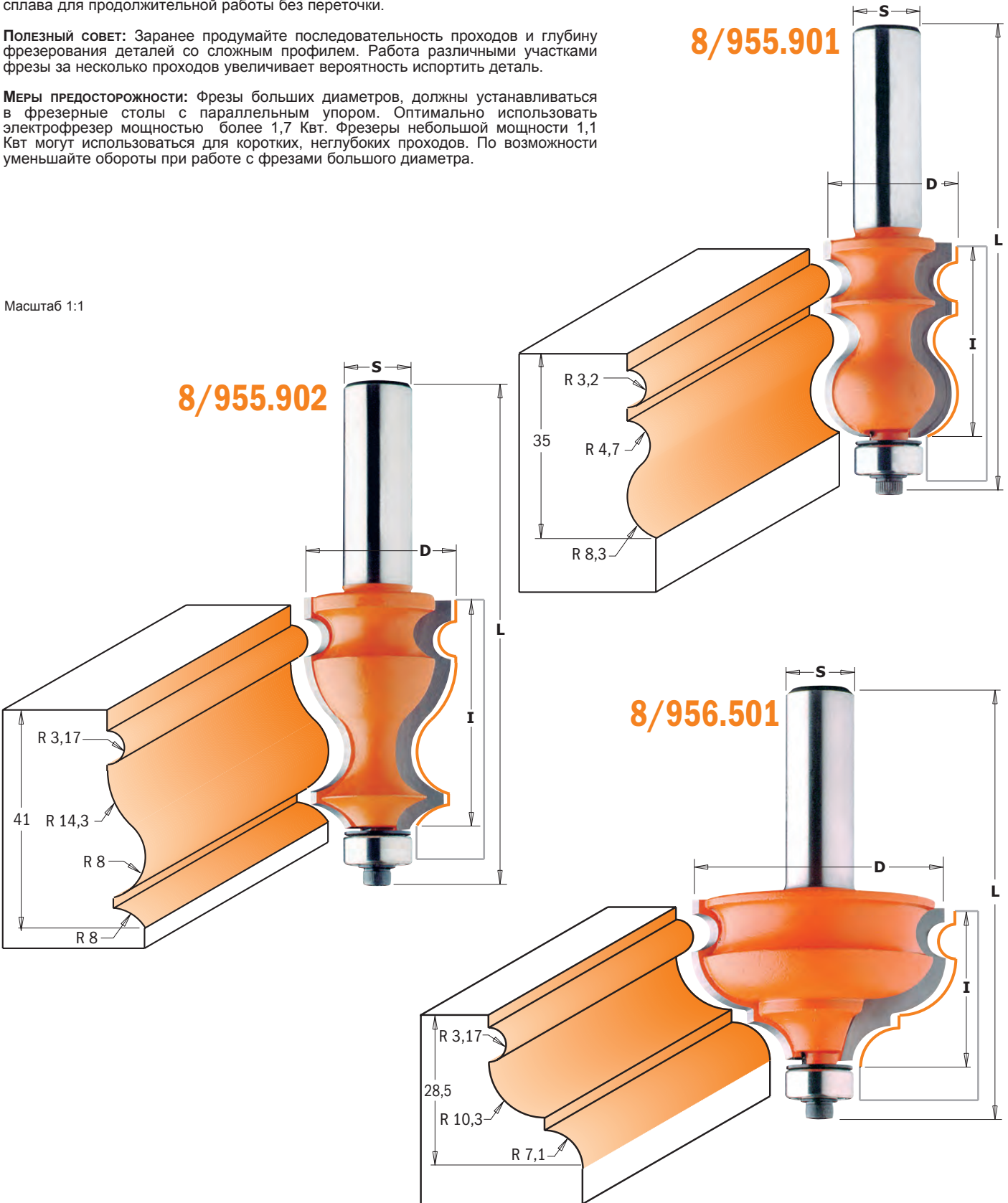
Незачем терять время в поисках подходящего плинтуса или молдинга, когда вы можете сделать его сами с помощью мультипрофильных фрез CMT. Корпус фрез изготовлен из специальной стали и покрыт тефлоновым покрытием PTFE для защиты от нагара и смолы. Режущие грани изготовлены из микрзернистого сплава для продолжительной работы без переточки.



Полезный совет: Заранее продумайте последовательность проходов и глубину фрезерования деталей со сложным профилем. Работа различными участками фрезы за несколько проходов увеличивает вероятность испортить деталь.

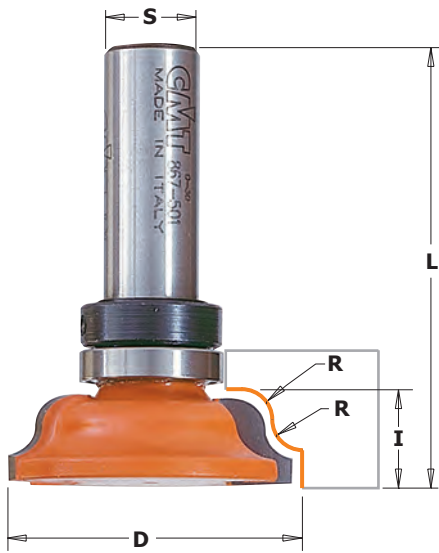
Меры предосторожности: Фрезы больших диаметров, должны устанавливаться в фрезерные столы с параллельным упором. Оптимально использовать электрофрезер мощностью более 1,7 Квт. Фрезы небольшой мощности 1,1 Квт могут использоваться для коротких, неглубоких проходов. По возможности уменьшайте обороты при работе с фрезами большого диаметра.

Масштаб 1:1



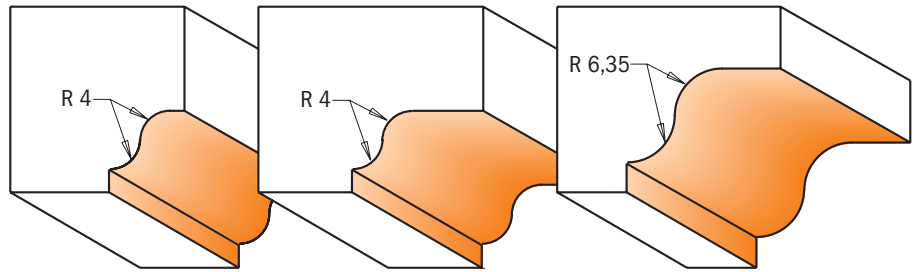
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
23,8	35	83,8	955.901.11	855.901.11				
27	41	90,2	955.902.11	855.902.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
47,5	28,5	77,4	956.501.11	856.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Фрезы для карнизов



8/967.5B

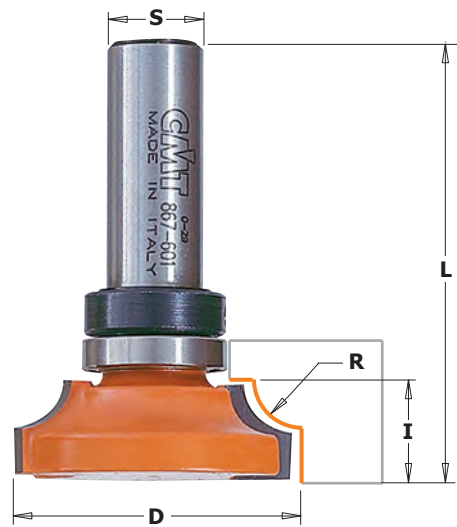
С помощью этих фрез CMT с перевернутым профилем Вы сможете изготавливать карнизы у себя дома. Благодаря специальной конструкции можно безопасно фрезеровать кромки внутри карнизов. Для удобства работы фрезы снабжены обгонным подшипником.



Масштаб 1:1

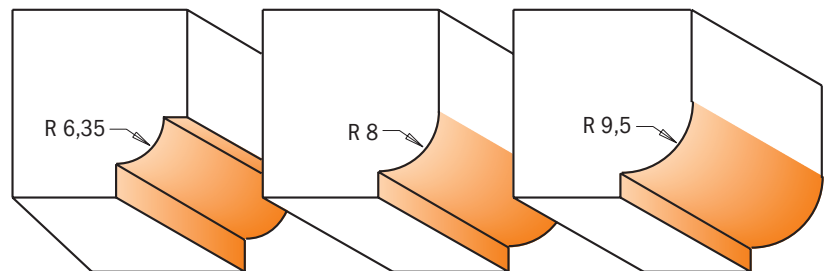
R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
4	39,05	11,5	57	967.001.11B	967.501.11B	867.501.11B				
4	54	11,5	65,9		967.502.11B	867.502.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
6,35	60,5	17,3	71,7		967.503.11B	867.503.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Фрезы для карнизов



8/967.6B

С помощью этих фрез CMT с перевернутым профилем Вы сможете изготавливать карнизы у себя дома. Благодаря специальной конструкции можно безопасно фрезеровать кромки внутри карнизов. Для удобства работы фрезы снабжены обгонным подшипником.



Масштаб 1:1

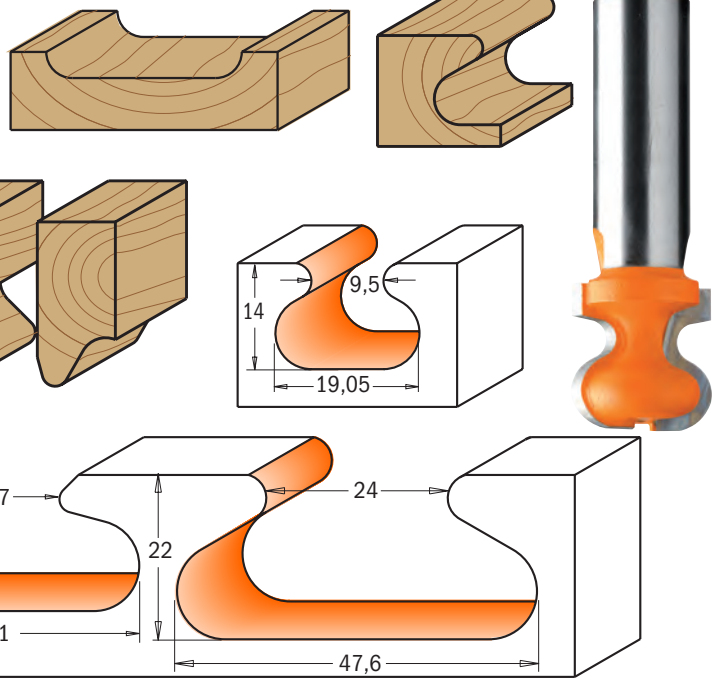
R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
6,35	38	12,5	57	967.101.11B	967.601.11B	867.601.11B				
8	35	13,2	57,7	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
9,5	38	14,5	59	967.103.11B	967.603.11B	867.603.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Фрезы для скрытых мебельных ручек



855/955

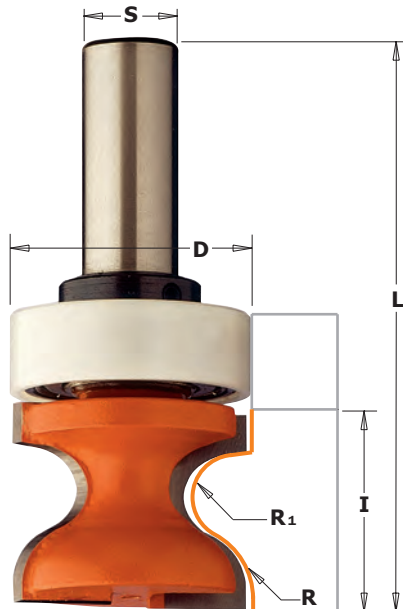
Зачем устанавливать на мебель торчащие ручки, когда можно сделать скрытые, гармонирующие с деревом захваты для пальцев. Данные фрезы можно применять разнообразными способами, несколько примеров показано ниже.



Масштаб 1:1

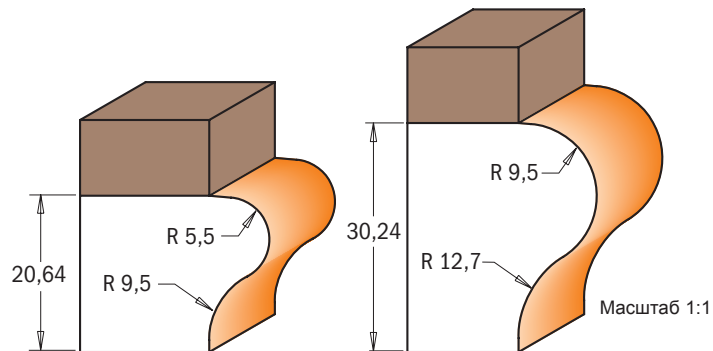
D мм	d мм	T ₁ мм	I мм	R мм	R ₁ мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	955.102.11		855.602.11
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	955.103.11		
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8			855.603.11
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6		955.601.11	855.601.11

Фрезы для подоконников и скрытых мебельных ручек



8/955.804/805 - 8/955.804B/805B

Первое применение этих фрез – оформление торцов подоконников. Этот профиль также можно применять для создания скрытых ручек для захвата пальцами. На фрезы установлен верхний подшипник для работы по шаблону. Для обработки прямых деталей подшипник можно снимать. Рекомендуется использовать в фрезерном столе.



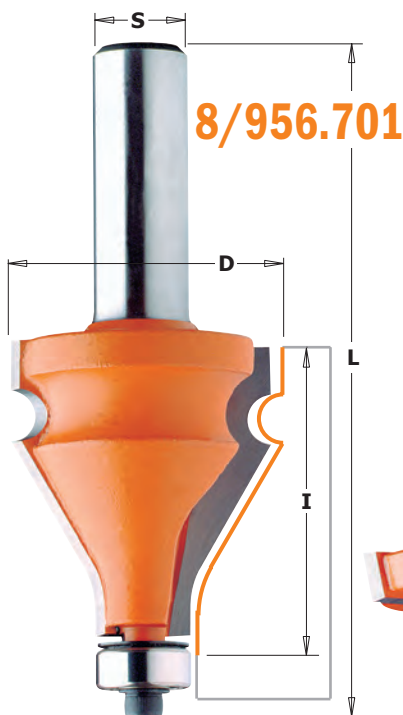
запасные части



R ₁ мм	R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм				
5,5	9,5	31,7	25,4	73	955.804.11	855.804.11				
9,5	12,7	38,1	35	85,8	955.805.11	855.805.11				
с верхним подшипником										
5,5	9,5	31,7	25,4	73	955.804.11B		791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
5,5	9,5	31,7	25,4	73		855.804.11B	791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
9,5	12,7	38,1	35	85,8	955.805.11B		791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
9,5	12,7	38,1	35	85,8		855.805.11B	791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

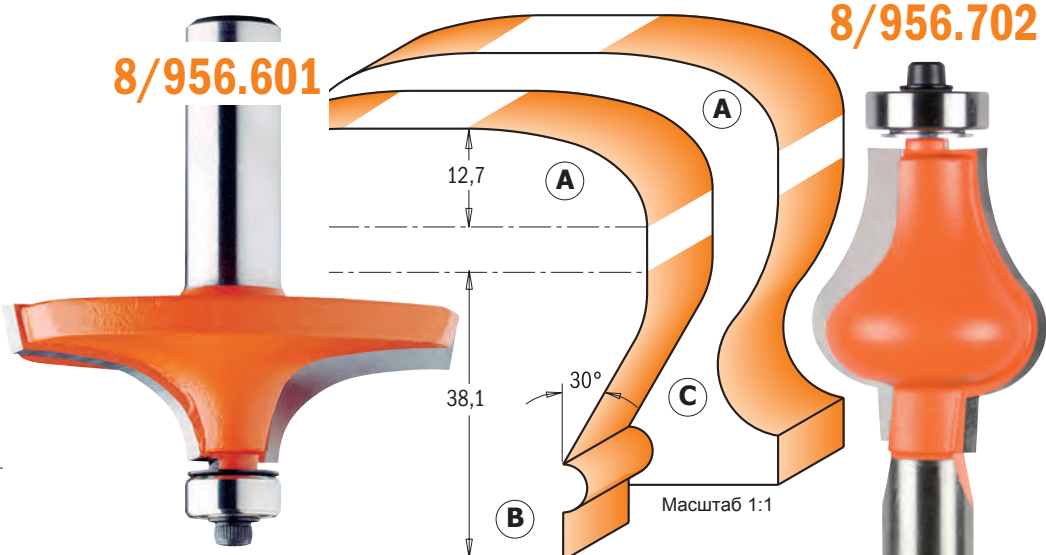
Фрезы для поручней и столешниц



8/956.701

Превратите небольшие инвестиции в большую прибыль с фрезами CMT для поручней! Создавайте прекрасные перила, создавайте фигурные края столешниц. Профиль боковины поручня можно выбрать из двух фрез – тип В и С. Для изготовления верха поручня используйте фрезу с профилем А.

Меры предосторожности: При работе с данными фрезами образуется большое количество опилок и пыли. Рекомендуется использовать системы пылеудаления.



8/956.601

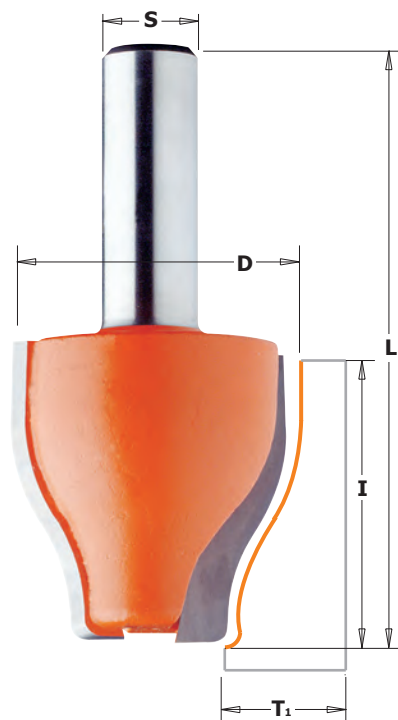
8/956.702

Масштаб 1:1

запасные части

Профиль	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
A	63,5	19	67,9	956.601.11	856.601.11				
B	35	38	87	956.701.11	856.701.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	31,7	38,1	87	956.702.11	856.702.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Фрезы “вертикальная филёнка”



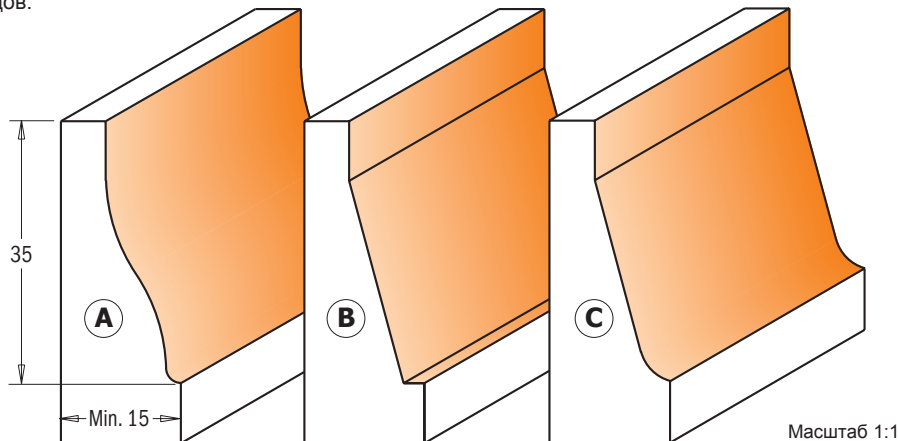
8/990.6



Фрезы “вертикальная филёнка” предназначены для изготовления прямых и криволинейных филёнок. Для работы с такими фрезами необходимо приспособление для фиксации детали на фрезерном столе* или подвижная каретка, поскольку деталь обрабатывается перпендикулярно столешнице и должна надежно фиксироваться. Мы предлагаем три профиля для изготовления мебельной филёнки (см. рисунки ниже).

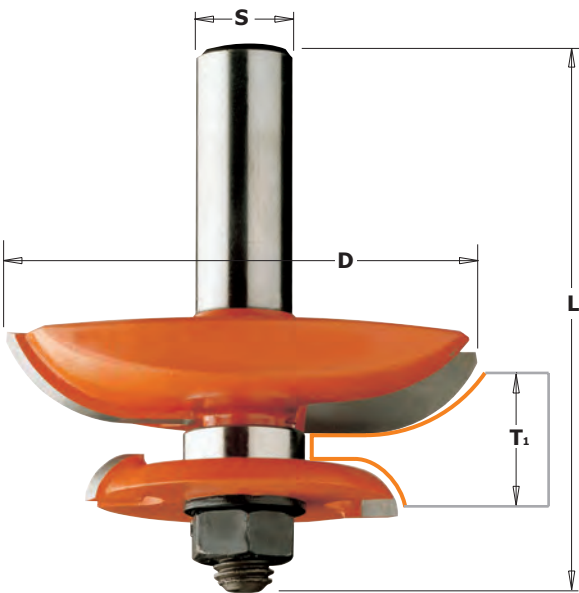
* Рекомендуется использовать электрофрезер мощностью более 1,7 Квт. Фрезеры небольшой мощности 1,1 Квт могут использоваться для коротких, неглубоких проходов.

Меры предосторожности: Минимальная ширина заготовки – 150 мм. Струбцины должны применяться везде, где возможно. Фрезерование филёнки рекомендуется производить за 3-5 проходов.



Масштаб 1:1

Профиль	D мм	I мм	T ₁ мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.601.11	890.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.602.11	890.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.603.11	890.603.11

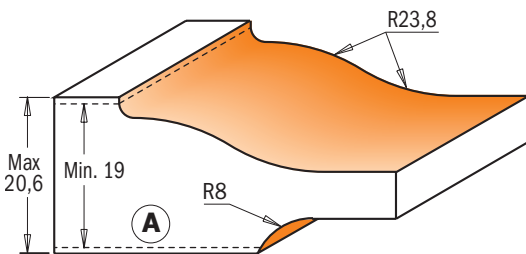


8/990

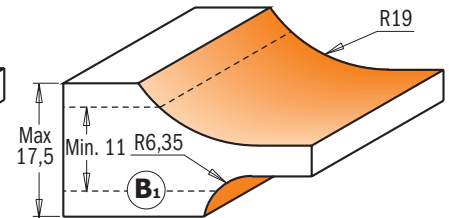
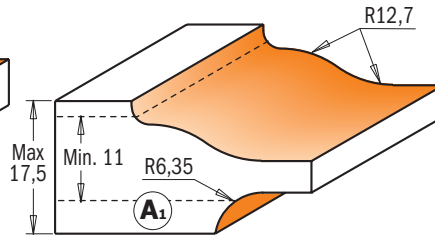
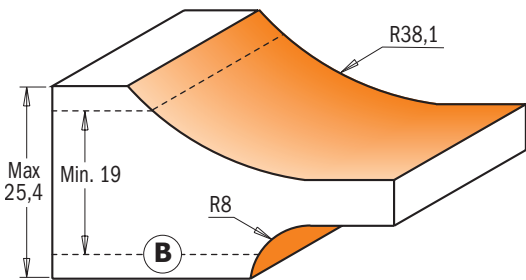


Представляем вам филеночные фрезы с подрезателями диаметрами 89 и 63,5 мм. Они предназначены для изготовления двусторонней филенки. Фрезерование должно производиться на фрезерном столе. Большие фрезы произведены 89 мм комплектуются двумя подшипниками для изготовления филенки за два прохода – первый проход с использованием подшипника Ø31,7 мм, второй проход – с подшипником Ø16мм (см. рисунок ниже).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: В целях безопасности мы рекомендуем производить фрезерование минимум за два прохода.



Масштаб 1:1



Первый проход с подшипником Ø31,7 мм (только для Ø89 мм)



Второй проход с подшипником Ø16 мм

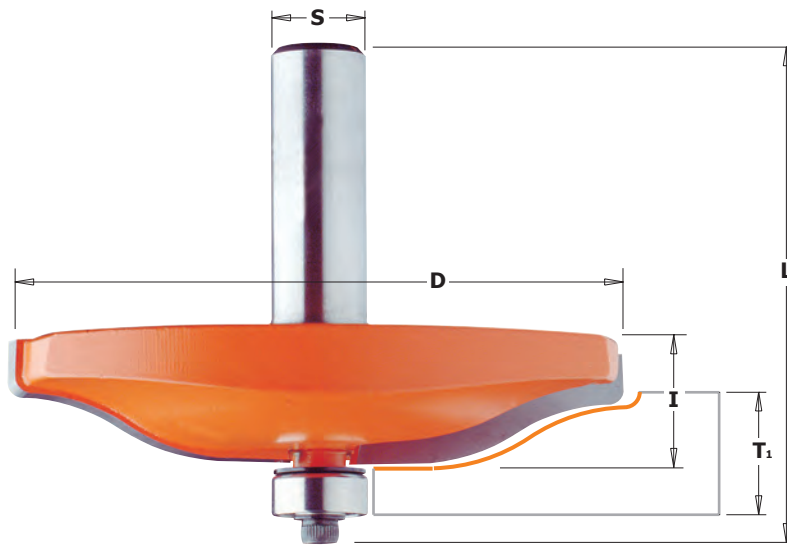
Профиль	D мм	T1 мм	L мм	Артикул		запасные части			
				S=Ø12 мм	S=Ø12,7 мм				
A	89	19 - 20,6	78,1	990.524.11	890.524.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
B	89	19 - 25,4	78,1	990.527.11	890.527.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
A1	63,5	11,1 - 17,5	70	990.534.11	890.534.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00
B1	63,5	11,1 - 17,5	70	990.537.11	890.537.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00

запасные части
 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
 541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм

541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
 990.407.00 Шайба 8,2x16x0,9 DIN 2093-СВ

Фрезы филоночные

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

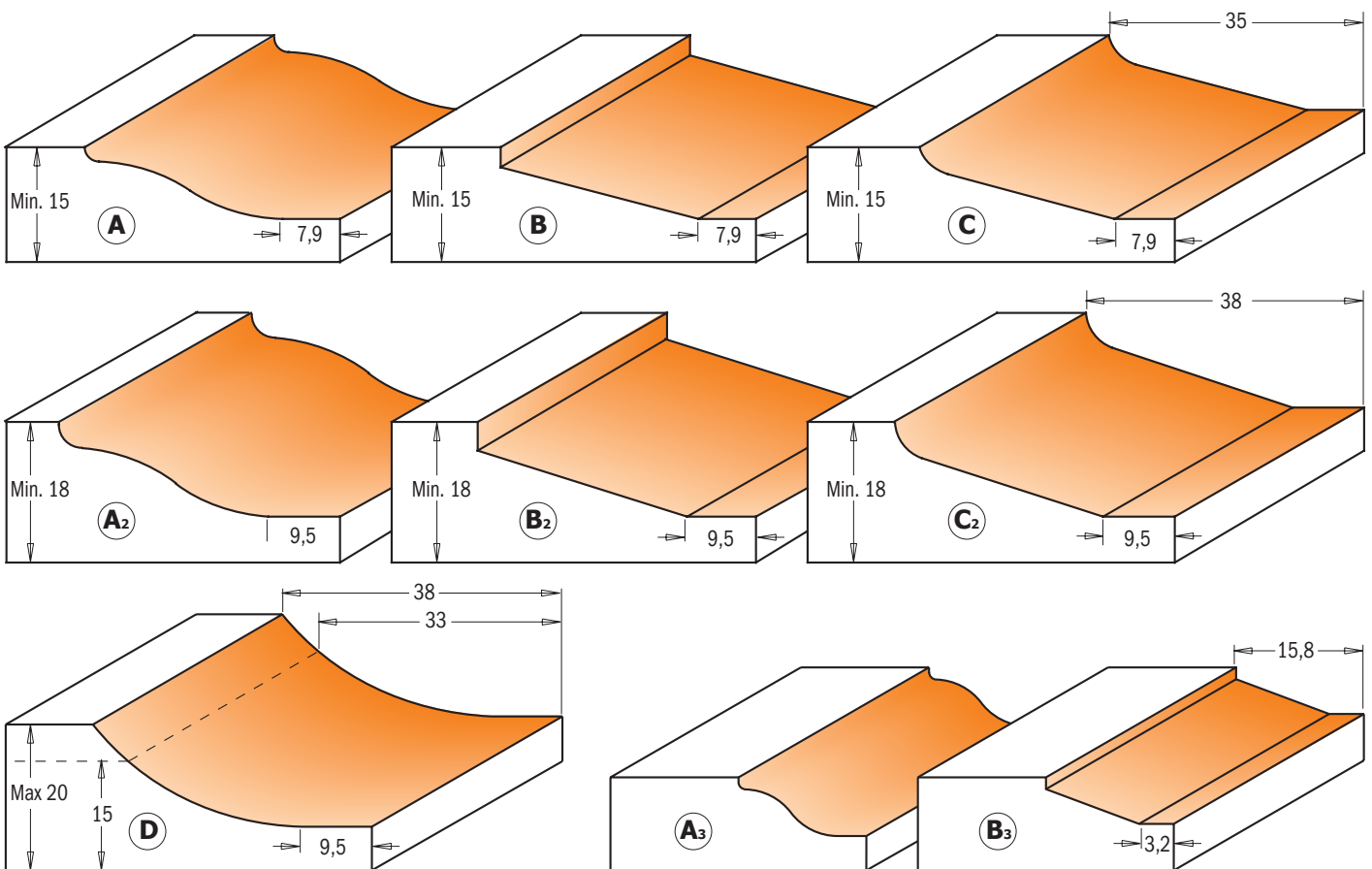


8/990.5



Мы предлагаем вам фрезы CMT для изготовления традиционных филонок (см. рисунки ниже). Режущие грани этих фрез изготовлены из твердого сплава, корпус имеет приливы против отдачи и покрыт оранжевым тефлоновым покрытием для защиты от пыли и смолы.

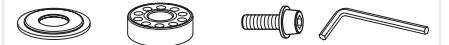
Меры предосторожности: Фрезы больших диаметров должны работать на пониженных оборотах, между 10000 и 12000 Об/мин. В целях безопасности мы рекомендуем производить фрезерование за три – пять проходов. Для работы с фрезами для филонок необходим электрофрезер мощностью не менее 1,7 Квт.



Масштаб 1:1

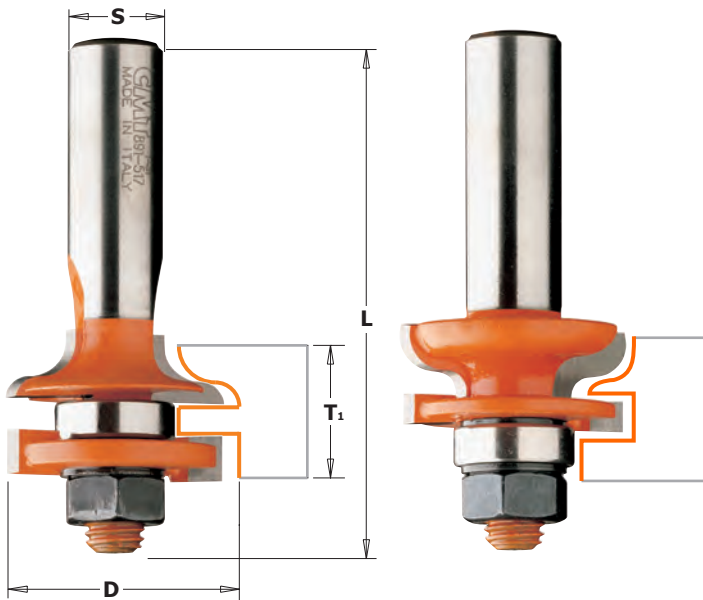
Профиль	D мм	I мм	L мм	T1 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
								990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		990.501.11	890.501.11				
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		990.502.11	890.502.11				
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18		990.503.11	890.503.11				
A ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.504.11	890.504.11				
B ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.505.11	890.505.11				
C ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.506.11	890.506.11				
D	89	15	64,6	15 ÷ 20		990.507.11	890.507.11				
A ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.011.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.012.11		890.512.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

запасные части



990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

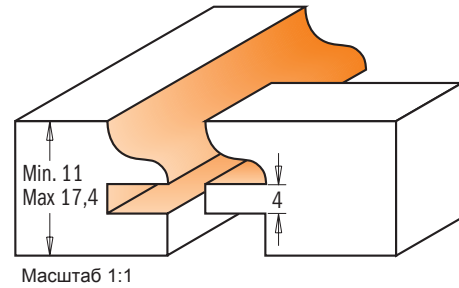
Комплект фрез “мебельная обвязка” малая



8/991.517



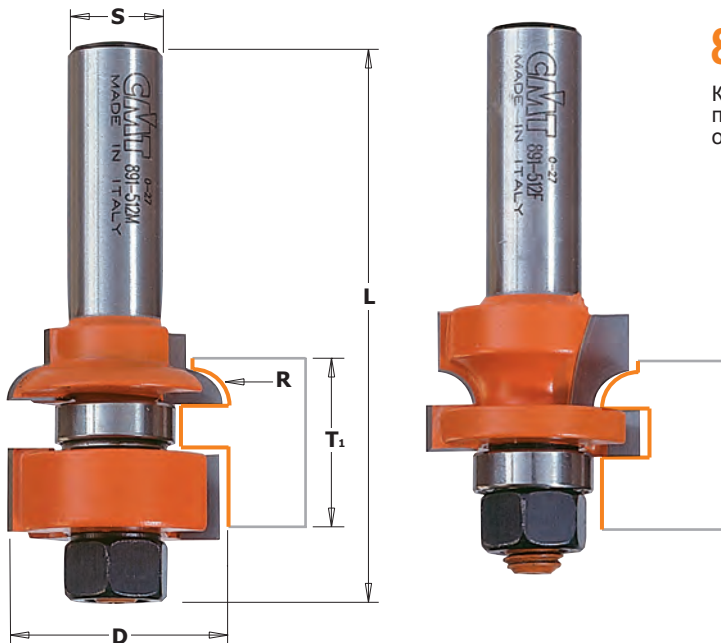
Этот комплект спроектирован для специальных проектов, где нужны небольшие мебельные фасады. Фрезы рассчитаны на работу с заготовками толщиной от 11,1 до 17,4 мм. С помощью комплекта можно изготавливать мебельные дверки размером до 70 мм.



D MM	T ₁ MM	L MM	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
31,75	11 ÷ 17,4	67	991.517.11	891.517.11	4 мм	6 мм		
					822.008.11	822.009.11	791.025.00	990.020.00

запасные части
 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
 541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
 541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм

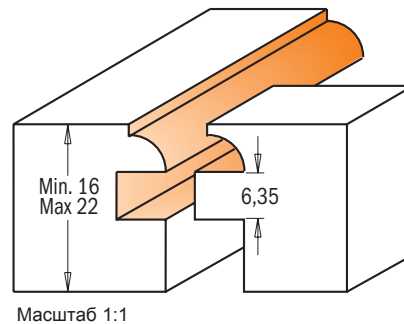
Комплект фрез “мебельная обвязка”



8/991.512



Комплект для мебельной обвязки с небольшим, аккуратным профилем глубиной 4,75 мм. Предназначен для заготовок толщиной от 15,8 до 20,6 мм.

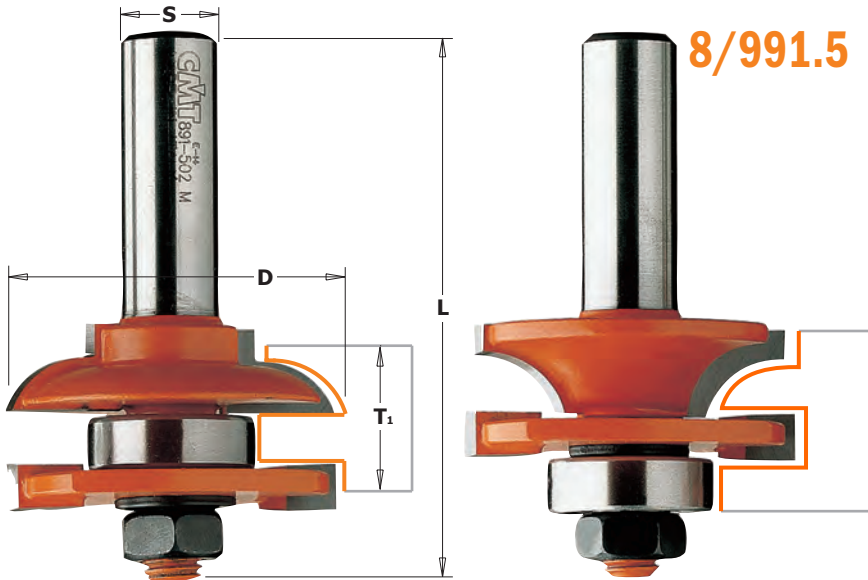


D MM	T ₁ MM	R MM	L MM	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	991.012.11	891.512.11	6,35 мм	10,8 мм		
						822.011.11	822.012.11	791.025.00	990.020.00

запасные части
 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
 541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
 541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм

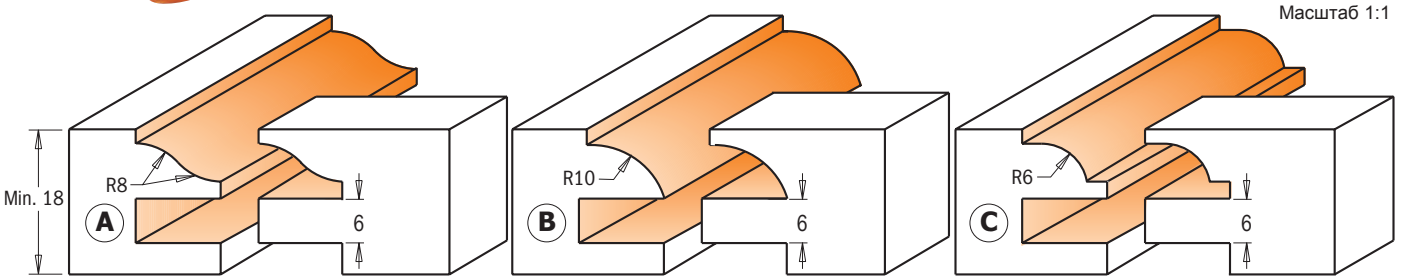
Комплекты фрез “мебельная обвязка”







Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Свёрла для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

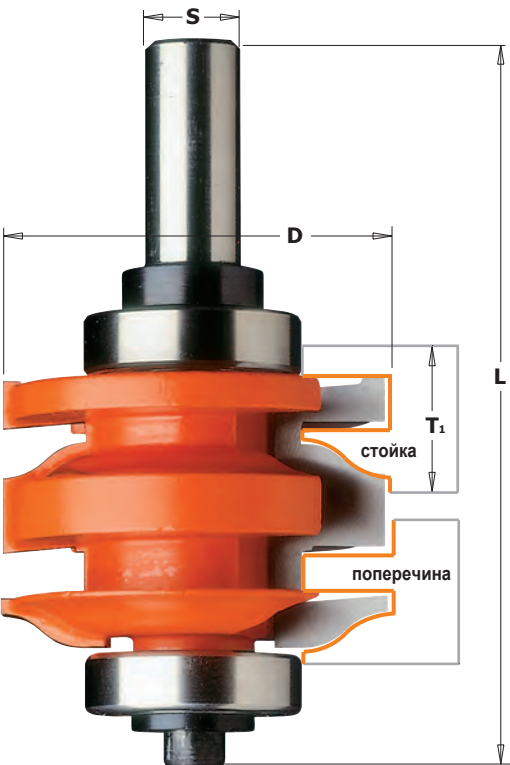


8/991.5

Хорошо собранный мебельный фасад всегда имеет идеально подогнанные соединения. Для задач такого уровня CMT предлагает комплект из двух фрез профиль-контрпрофиль. Эта пара идеально подогнана друг другу и отвечает нашим самым строгим требованиям. Результат работы этих фрез – это воплощение идеи фрез CMT – быстро, точно, гладко. Комплекты рассчитаны на заготовки из мягкой и твердой древесины толщиной от 18 до 22 мм. Мы предлагаем различные профили, выберете свой комплект из рисунков ниже.



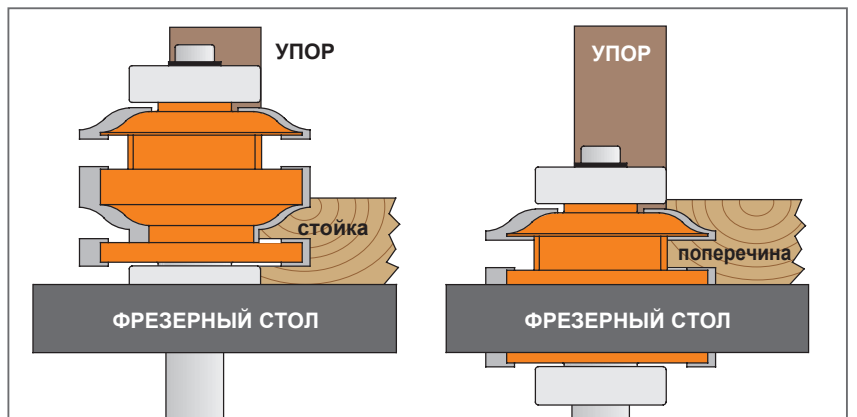
Профиль	D мм	L мм	T1 мм	запасные части								
				Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм						
A	44,4	71	18 ÷ 22	991.001.11	991.501.11	891.501.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22		991.502.11	891.502.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00
C	44,4	71	18 ÷ 22		991.503.11	891.503.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00









8/991.521



Наиболее инновационная фреза для изготовления мебельных фасадов и ящиков. Комбинированный профиль состоит из профиля и контрпрофиля. Смена профилей происходит за счет изменения высоты фрезерования. Подобная конструкция экономит время при смене и настройке фрез, а также стоит дешевле. Фреза рассчитана на заготовки толщиной от 18 до 22,2 мм.



Профиль	D мм	L мм	T1 мм	запасные части									
				Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм								
A	50,87	87,5	18 ÷ 22		891.521.11		791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	87,5	18 ÷ 22	991.521.11			791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00

В нашем пошаговом примере изготовления филенчатой дверцы используются:
 Набор фрез для мебельной обвязки (СМТ 891.502.11) Фреза срачивания для клеевых соединений (СМТ 855.501.11) Опиленные в размер стойки толщиной 19мм шириной 57мм
 Опиленные в размер поперечины толщиной 19мм шириной 57 мм Филенка толщиной 16мм
 Черновые бруски

поперечины филенка

Набор фрез для мебельной обвязки идеально подходит для изготовления бруски мебельных фасадов из брусков толщиной от 19 мм, но Вы можете использовать материал толщиной до 22 мм. Не забывайте вносить поправки при расчете размеров и величины вылета фрезы, в зависимости от толщины используемых заготовок.

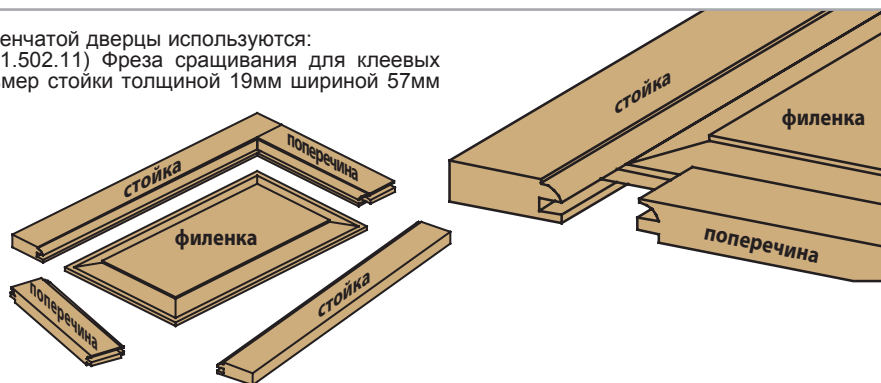


РИСУНОК А

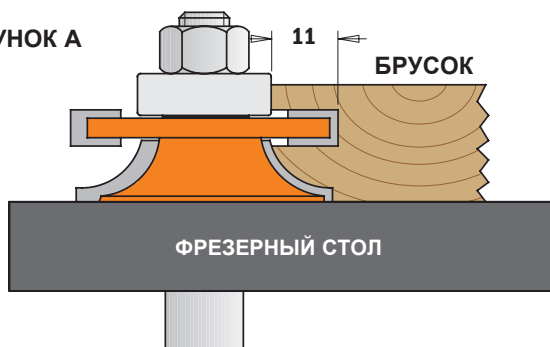
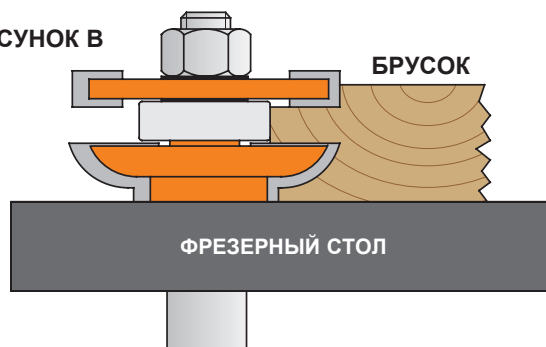


РИСУНОК В



Профилирование стоек и поперечин

Прежде всего, на черновых брусках профрезеруйте шип (на поперечине) и паз (стойка) для оценки сопряжения углового соединения. Это особенно важно при работе с заготовками максимально рекомендуемой толщины – 22 мм. Убедитесь в том, что детали ровно оструганы, имеют прямоугольную форму и торцы под 90°. Используя фрезу для пазов (Рисунок А) выберите пазы в стойках и поперечинах, располагая бруски лицевой стороной к столешнице фрезерного стола. С помощью фрезы для шипов (Рисунок Б) профрезеруйте шиповой профиль на торцах поперечин, располагая детали лицевой стороной вниз. Если вы профилируете заготовки до того, как запилите их в размер, то не забудьте вычислить правильную длину поперечин. Длина стоек равна высоте дверцы. Длина поперечин вычисляется по следующей формуле (В «СМТ» длина стандартного шипа - 22 мм): (общая ширина дверцы – сумма ширины стоек) + удвоенная длина шипа = общая длина поперечины. Таким образом, используя приведенные выше размеры, для дверцы шириной 300 мм получаем: $300 - 114 + (11 \times 2) = 208$

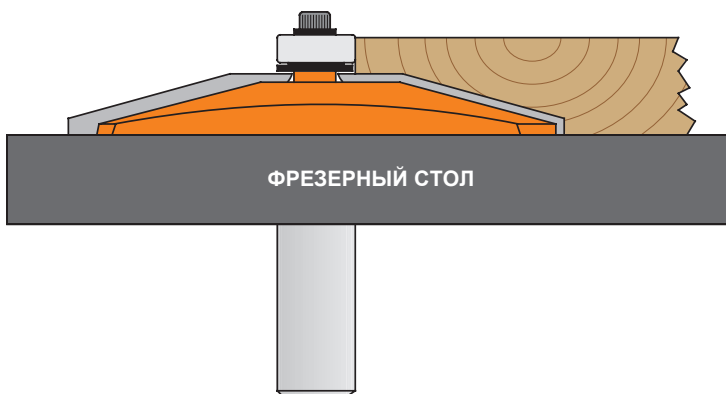
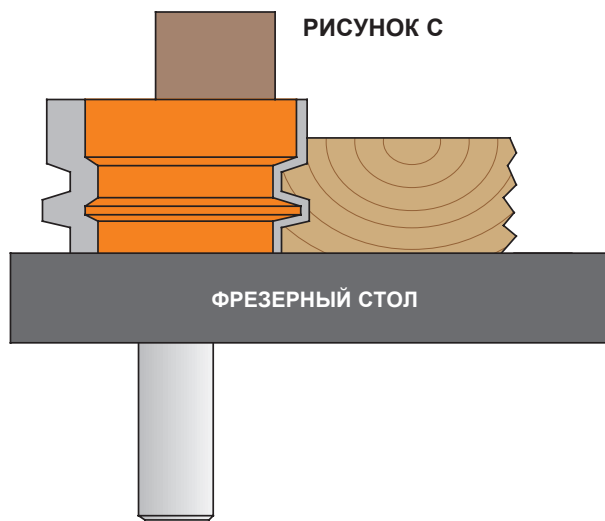
Срачивание ламелей филенки

Если ширина филенки больше ширины заготовки, то требуется срачивание нескольких досок. Сделать это очень просто, если использовать СМТ фрезу для срачивания на клей. Для срачивания панели из двух ламелей положите первую лицевой стороной вниз и настройте вылет фрезы так, как показано на рисунке В. Профрезеруйте срачиваемую кромку. Положите вторую ламель лицевой стороной вверх и профрезеруйте ее срачиваемую кромку. Это гарантирует наилучшую обработку лицевой стороне филенки. Если требуется третья ламель, то профрезеруйте одну кромку так, как описано выше, затем переверните деталь нижней стороной вверх и обработайте другую кромку. Соедините детали, и Вы получите красивое, прочное и идеально сопряженное соединение.

Изготовление филенки

Сделайте пробные резы на черновом материале и настройте вылет фрезы так, чтобы гребень на краю скоса входил в паз обвязки плотно, но без чрезмерного натяга. Единный размер филенки должен учитывать ширину гребней. Размер гребня, формируемый фрезой из нашего примера, – шириной 8мм (Новая СМТ фреза для филенок профилирует гребень шириной 9.5 мм). Пользуйтесь следующей формулой: (Общая длина дверцы – сумма ширины поперечин) + сумма ширины двух гребней = общая длина филенки. При указанных выше размерах для дверцы длиной 600мм: $600 - 114 + (8 \times 2) = 502$ мм. И соответственно, (Общая ширина дверцы – сумма ширины стоек) + сумма ширины гребней = общая ширина филенки. После опиливания филенки в размер положите ее лицевой стороной вниз и профрезеруйте скосы так, как показано на рисунке. Внимание! Для безопасной и эффективной работы выбирайте скос несколькими неглубокими проходами. Очень опасно пытаться выбрать профиль на один проход!

РИСУНОК С



Фрезы для филенки и псевдофиленки

8/970

Эти декоративные фрезы без обгонного подшипника предназначены для изготовления и декорирования мебельных фасадов. Они могут использоваться как на ручном электроинструменте так и на станках с ЧПУ. Большой диаметр этих фрез гарантирует прекрасную производительность, как на заготовках из древесины, так и из МДФ. Применяя эти фрезы в комбинации с другими фрезами CMT можно создавать сложные и произвольные декоративные профили.

Филенки



870.501.11
970.501.11

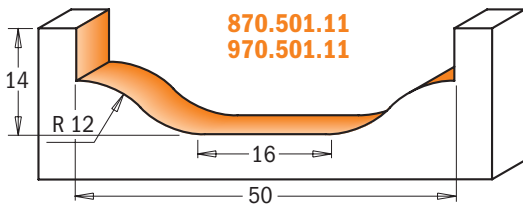


870.502.11
970.502.11



870.503.11
970.503.11

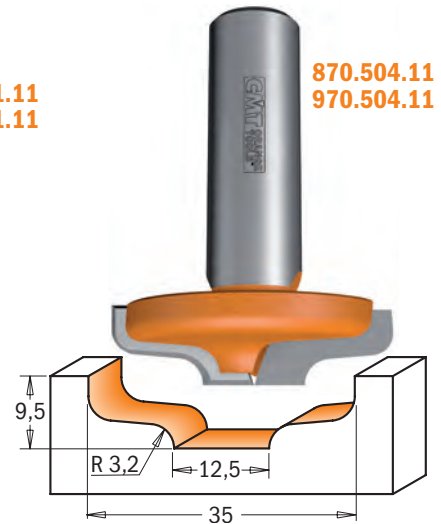
Фрезы для обвязки



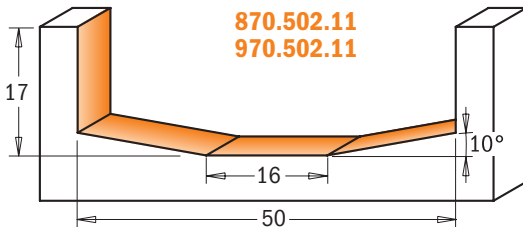
870.501.11
970.501.11



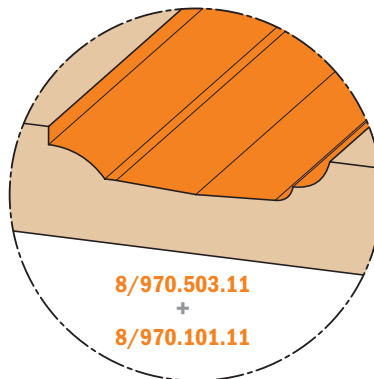
870.101.11
970.101.11



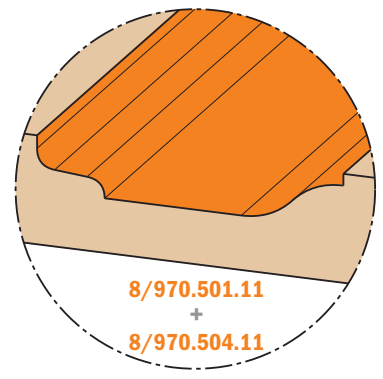
870.504.11
970.504.11



870.502.11
970.502.11



8/970.503.11
+
8/970.101.11

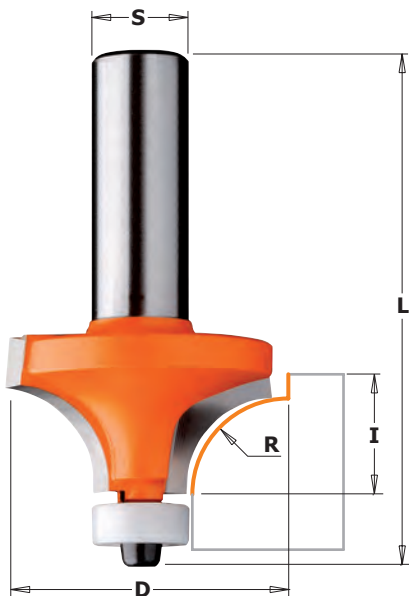


8/970.501.11
+
8/970.504.11

Масштаб 1:1

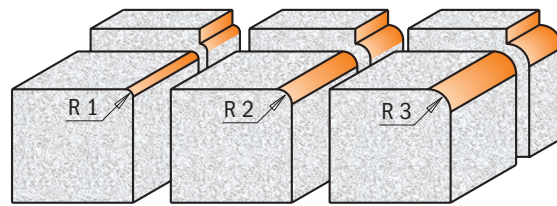
D мм	d мм	I мм	R мм	A	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
25	6	8	12		39,8	970.101.11		870.101.11
50	16	14	12		52,1		970.501.11	870.501.11
50	16	17		10°	55,1		970.502.11	870.502.11
45	34	13,5	3,2 - 6,4	3°	51,6		970.503.11	870.503.11
35	12,5	9,5	3,2		47,6		970.504.11	870.504.11

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

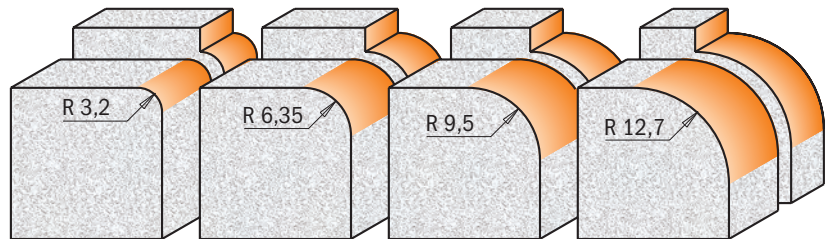


7/8/938
8/980.501-502-503-504

Специальные фрезы с внутренним радиусом для обработки кромок и углов на деталях из акрилового композита. Подшипники заключены в защитные картриджи из спец. полимера Delrin® для защиты полированных поверхностей. Фрезы рекомендуется использовать в ручном фрезере.

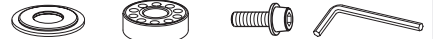


Масштаб 1:1



R MM	D MM	I MM	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1	14,7	10		838.147.11°	938.147.11°		
2	16,7	12,7	738.167.11°		938.167.11°		
3	18,7	12,7	738.187.11°		938.187.11°		
3,2	19,05	12,7				980.501.11	880.501.11
6,35	25,4	12,7				980.502.11	880.502.11
9,5	31,75	14				980.503.11	880.503.11
12,7	38,1	19,05				980.504.11	880.504.11

запасные части



990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

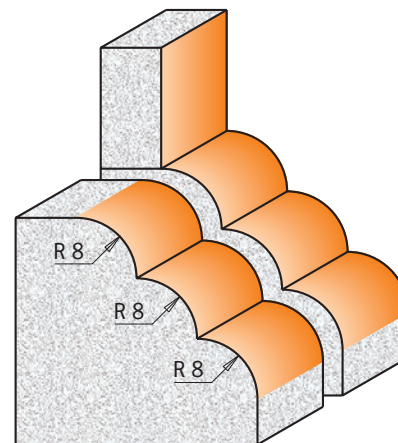
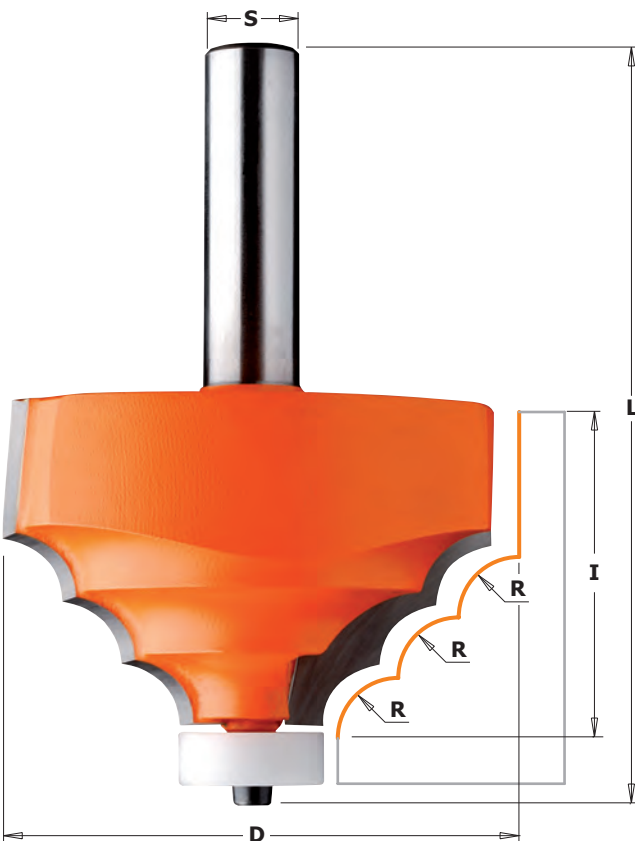
°791.044.00 полимера Delrin®

Декоративная фреза по искусственному камню

8/980.521



Фреза для создания декоративной кромки на столешницах из иск. камня. Подшипники заключены в защитные картриджи из спец. полимера Delrin® для защиты полированных поверхностей. Фрезы рекомендуется использовать в ручном фрезере.



Масштаб 1:1

D MM	I MM	R MM	L MM	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
66,7	41,3	8	89,8	980.521.11	880.521.11

запасные части

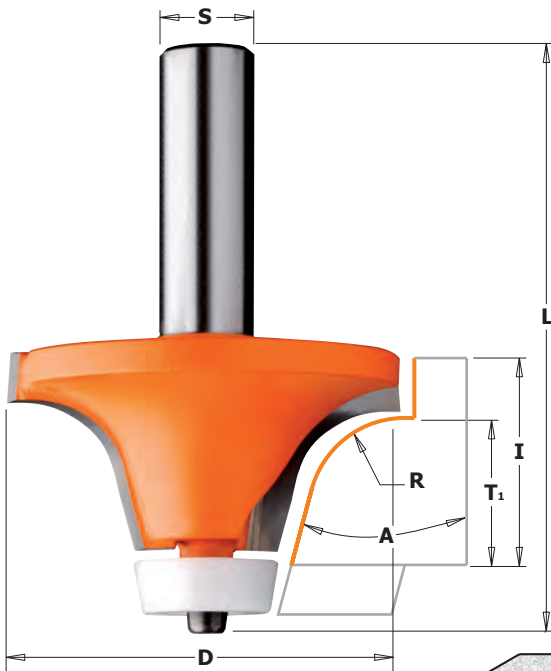
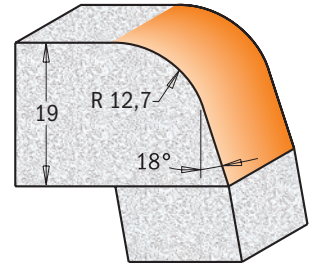


791.046.00	990.058.00	991.057.00
------------	------------	------------

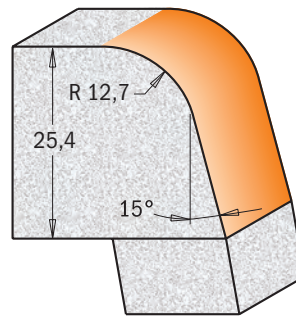
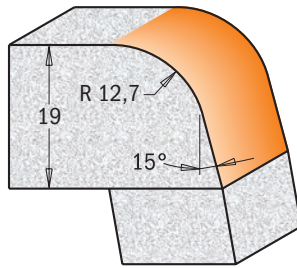
Фрезы фасочные для искусственного камня

8/966.601/602
8/980.541

Фрезы предназначены для формирования радиуса с фаской 15° и 18° на кромке выреза под мойку в акриловом камне. Для полноценной обработки выреза под мойку используйте их вместе с фрезами 880.541.11 и 880.542.11. Подшипники фрез заключены в защитные картриджи из спец. полимера Delrin® для защиты полированных поверхностей. Фрезы также подходят для обработки древесины и панельных материалов, рекомендуется использовать в ручном фрезере.


880.541.11
980.541.11


Масштаб 1:1

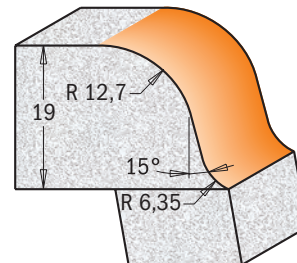
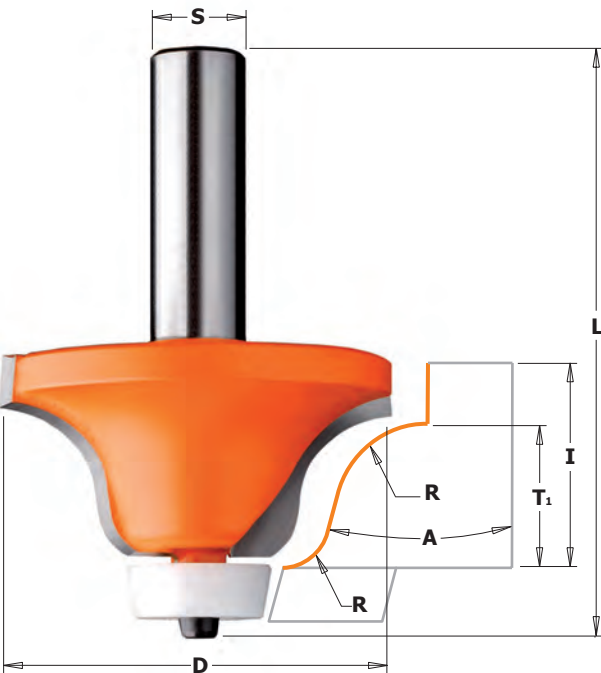
966.601.11
866.601.11

966.602.11
866.602.11

A	D мм	T ₁ мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
15°	50,8	19	25,4	12,7	74,9	966.601.11	866.601.11			
15°	50,8	25,4	31,75	12,7	81,3	966.602.11	866.602.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
18°	54	19	25,4	12,7	78,1	980.541.11	880.541.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

Фрезы фасочные для искусственного камня

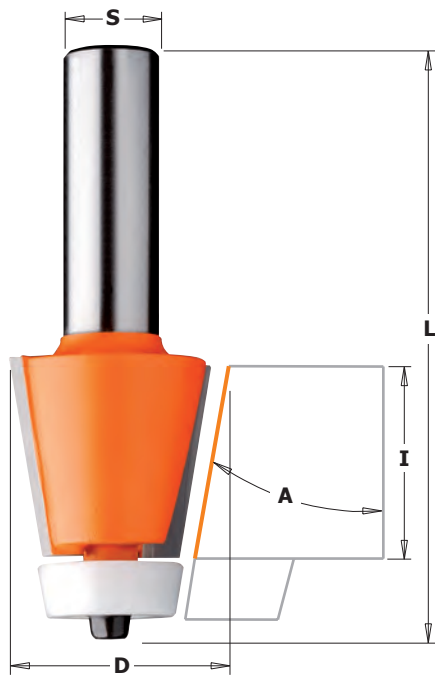
8/980.542

Фрезы переназначены для фрезерования радиусной фаски с наклоном 15°. Могут использоваться для обработки выреза под мойку с верхним монтажом (Европейский стиль). предназначены для использования в ручном фрезере.



Масштаб 1:1

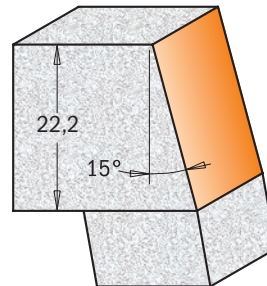
A	D мм	T ₁ мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
15°	54	19	25,4	6,35-12,7	77,6	980.542.11	880.542.11			
								791.041.00	990.058.00	991.057.00



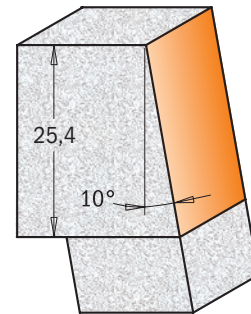
8/966.501 - 8/980.551



Фрезы предназначены для формирования фаски 10° на отверстиях для установки мойки снизу. Мойка должна иметь боковины с наклоном 10°. Для полноценной обработки края могут использоваться вместе с фрезами 880.541.11 и 880.542.11. Фрезы предназначены для использования в ручном фрезере. В целях защиты полированной поверхности на фрезы установлены подшипники в картриджах из спец. полимера Delrin®. Фрезы подходят для обработки древесины и панельных материалов.



866.501.11
966.501.11

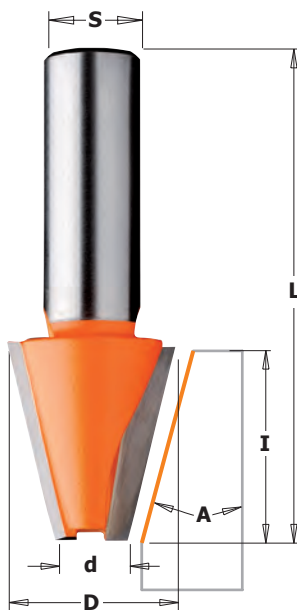


880.551.11
980.551.11

Масштаб 1:1

A	D MM	I MM	L MM	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
15°	31,7	22,2	72	966.501.11	866.501.11			
10°	28,5	25,4	77	980.551.11	880.551.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
						791.041.00	990.058.00	991.057.00

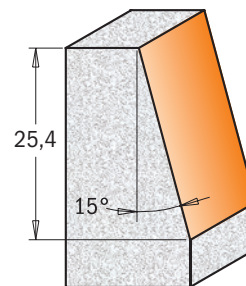
Фрезы фасочные для искусственного камня



8/981.521



Фрезы переназначены для фрезерования фаски 15° на деталях из акрилового камня. Могут использоваться для обработки выреза под мойку с верхним монтажом (Европейский стиль). предназначены для использования в ручном фрезере.



Масштаб 1:1

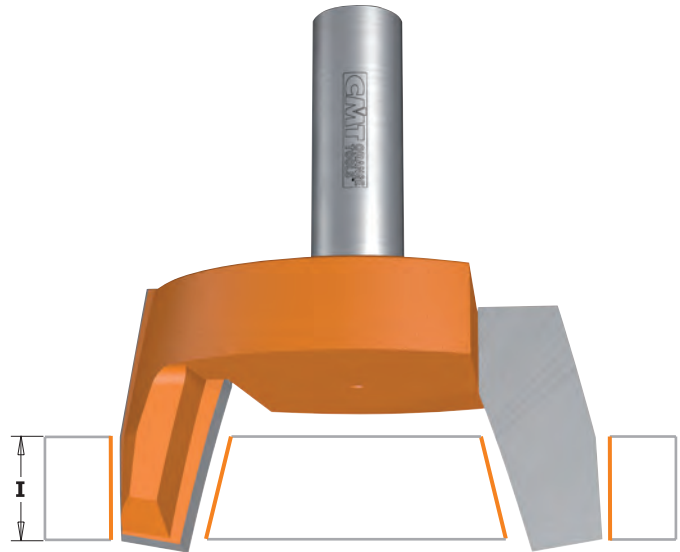
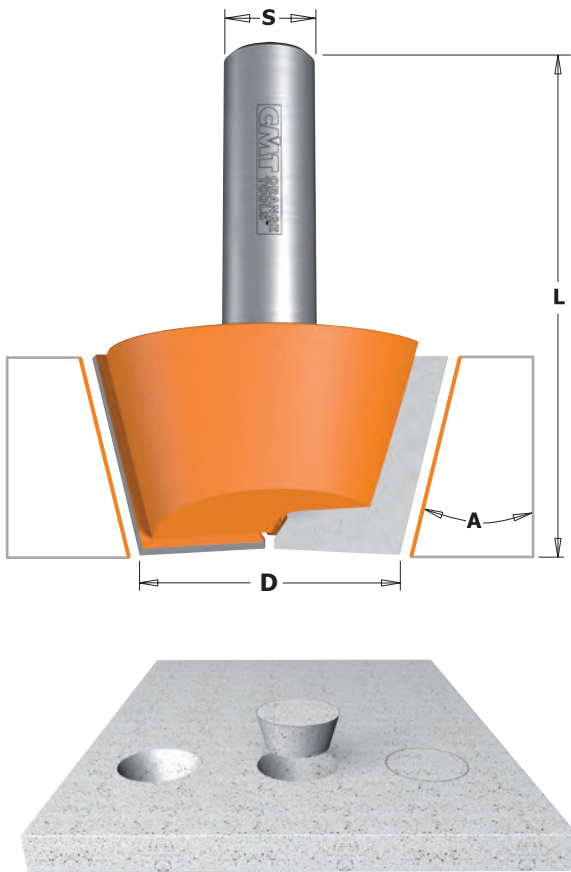
D MM	d MM	I MM	A	L MM	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
23	9,52	25,4	15°	63,5	981.521.11	881.521.11

Ремонтный набор для искусственного камня

HW Z2 RH

9/881.541

Набор состоит из двух фрез и предназначен для ремонта повреждений на поверхностях из иск. камня. Режущие грани изготовлены из специального тв. сплава.
Для ремонта, сначала сделайте конусную пробку (фрезой для пробок). Затем сделайте отверстие второй фрезой. Могут устанавливаться в ручной фрезер или станок с ЧПУ.



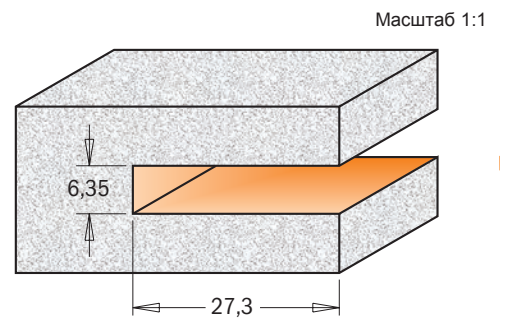
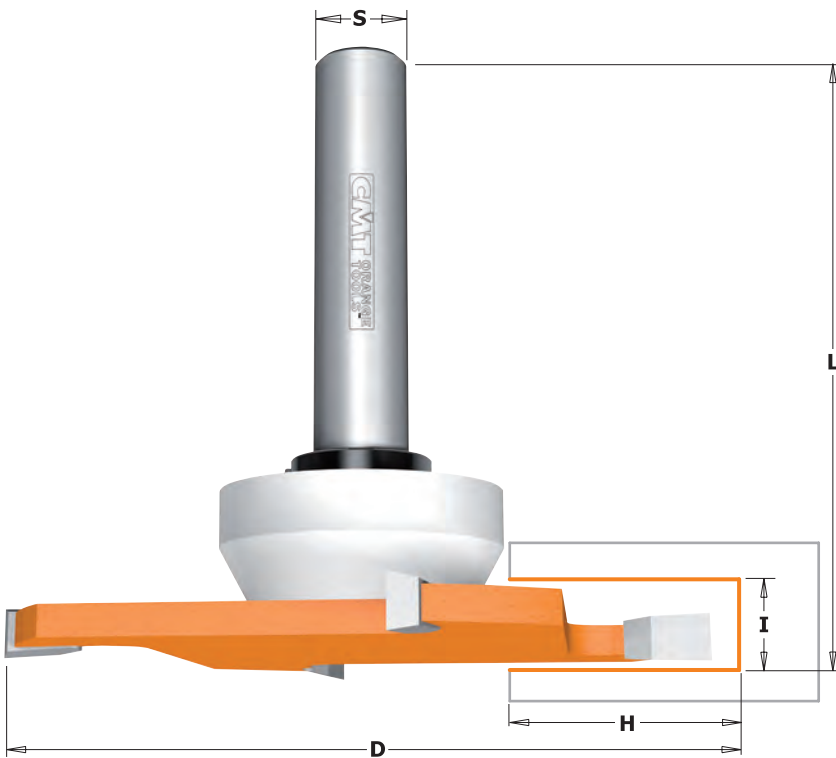
D мм	I мм	A	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
33,5	20	15°	68,5-74	981.541.11	881.541.11

Пазовые фрезы Z4 для искусственного камня

8/922.033B

HW Z4 RH

Фрезы предназначены для обработки краев моек из иск. камня. Режущие грани изготовлены из специального тв. сплава. Фрезы разработаны для использования в ручном фрезере. В целях защиты полированной поверхности на фрезы установлены подшипники в картриджах из спец. полимера Delrin®.



D мм	I мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
92	6,35	27,3	82,5	922.033.11B	822.033.11B

запасные части

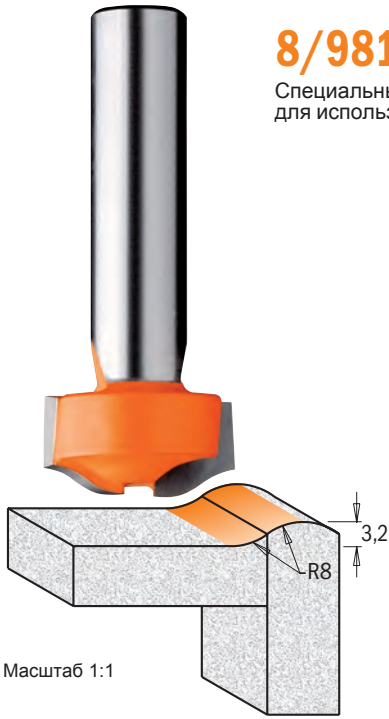


541.553.00 791.047.00 541.002.00 991.056.00

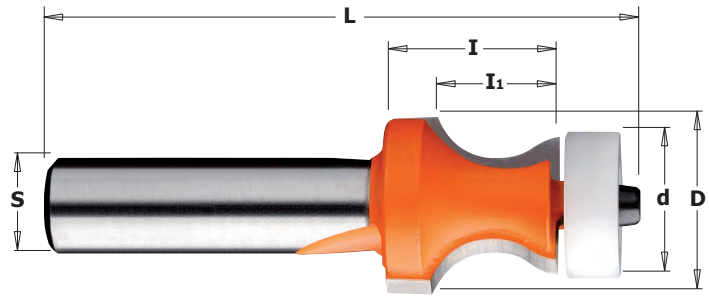


8/981.501

Специальные фрезы для формирования бортика «антиперелив» на кромке кухонных столешниц. Предназначены для использования без подшипника. Фрезы могут обрабатывать как внешнюю так и внутреннюю часть бортика.

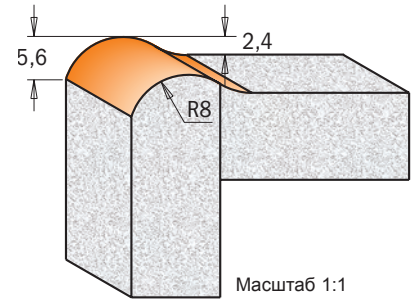


Масштаб 1:1



8/980.531

Специальные фрезы для формирования бортика «антиперелив», который удерживает разлившиеся жидкости на столешнице. Фрезы оснащены направляющим подшипником в картридже (против царапин) из спец. полимера Delrin®. Фрезы могут обрабатывать как внешнюю так и внутреннюю часть бортика.



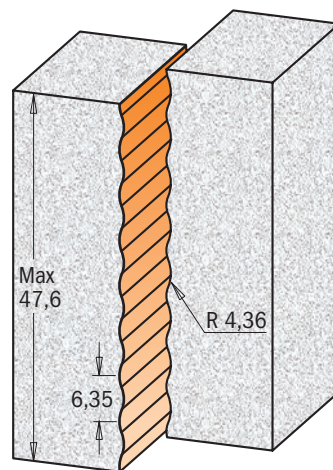
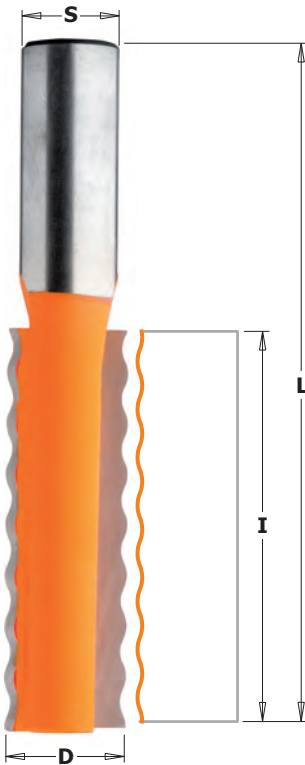
Масштаб 1:1

D мм	d мм	I мм	I ₁ мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
25,4		12,7	3,2	8	63,5	981.501.11	881.501.11			
25,4	19	22,2	15,87	8	77	980.531.11	880.531.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00

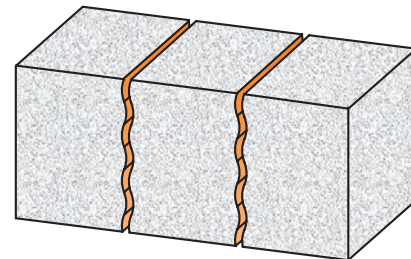
Фрезы для сращивания искусственного камня

8/981.531

Фрезы формируют крепкое соединение на панелях из искусственного камня благодаря большой площади склеивания.

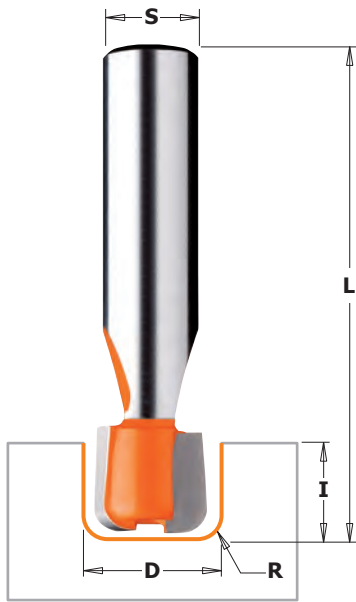


Масштаб 1:1



D мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
15,87	51,5	4,36	89	981.531.11	881.531.11

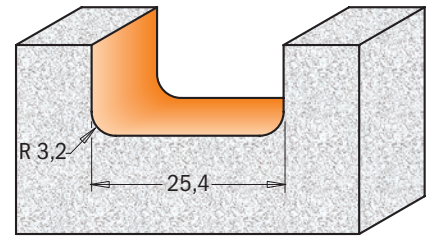
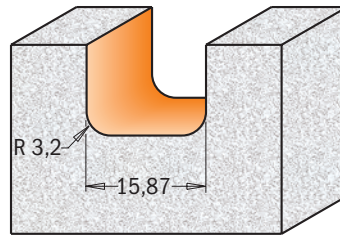
Фрезы для сливных канавок



8/981.511-512



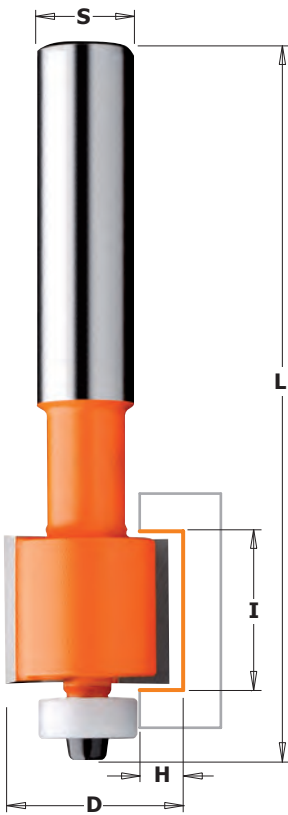
Фрезы разработаны для фрезерования сливных канавок вблизи моек на столешницах из искусственного камня. Предназначены для использования в ручном фрезере.



Масштаб 1:1

D мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
15,87	12,7	3,2	63,5	981.511.11	881.511.11
25,4	12,7	3,2	69,8	981.512.11	881.512.11

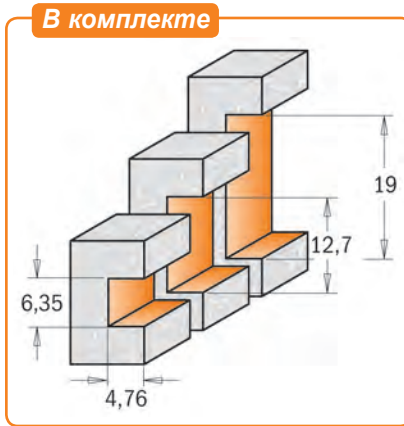
Фрезы для инкрустации в искусственном камне



8/980.511-512-513

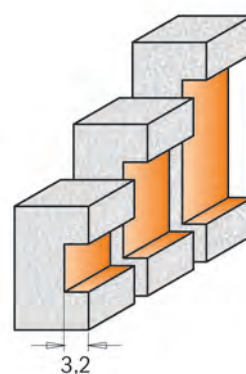


Фрезы формируют паз для декорирования кромки столешниц - деревом, металлом или пластиком. Фрезы оснащены направляющим подшипником в картридже (против царапин) из спец. полимера Delrin®. Предназначены для использования в ручном фрезере.

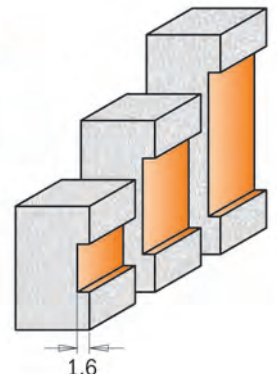


Масштаб 1:1

Дополнительно



с подшипником
791.045.00



с подшипником
791.046.00

D мм	I мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
22,2	6,35	4,76	77	980.511.11	880.511.11			
22,2	12,7	4,76	90	980.512.11	880.512.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22,2	19,05	4,76	90	980.513.11	880.513.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочки для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

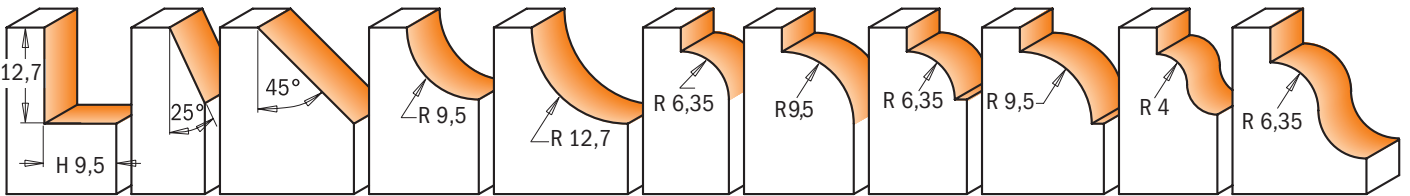
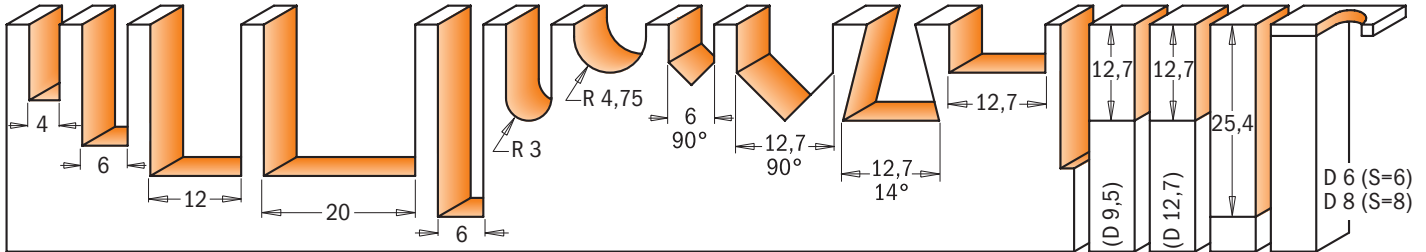


ПАТЕНТ США № 7,703,605 И ПАТЕНТЫ ДРУГИХ СТРАН

7/900.003



Набор для профессионального мастера из 26 фрез - это полноценная мастерская, собранная в удобном деревянном футляре! Сюда включены наиболее востребованные фрезы: прямые пазовые, обгонные, ласточкин хвост, радиусные калевочные и многие другие. Набор доступен в двух комплектациях с хвостовиком 6 и 8 мм. Профили фрез можно увидеть на чертежах ниже.



Масштаб 1:1

Описание	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø8 мм
Комплект из 26 фрез	700.003.00	900.003.00

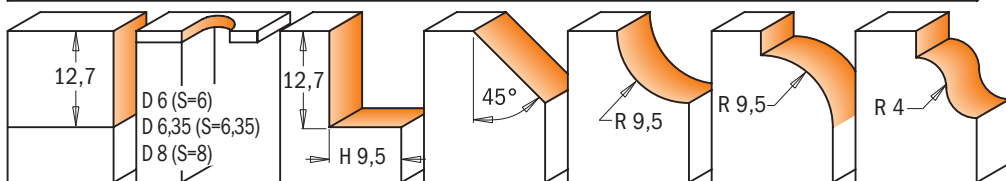
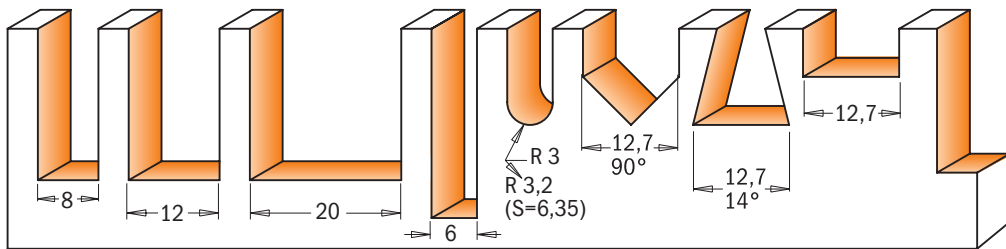


ПАТЕНТ США № 7,703,605 И ПАТЕНТЫ ДРУГИХ СТРАН

7/8/900.001



Тщательно подобранный набор концевых фрез - прекрасный подарок мастеру. В набор вошли базовые пазовые и профильные фрезы. Корпус каждой фрезы изготовлен из высокопрочной стали, режущие грани - из микрочернистого твердого сплава. Фрезы покрыты тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы.



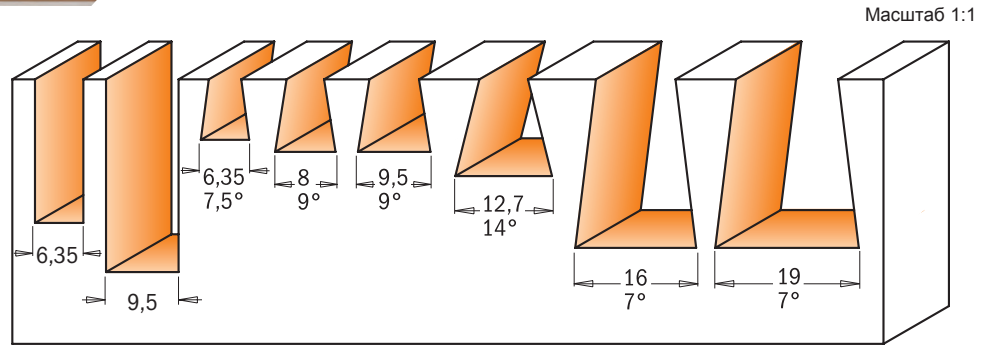
Масштаб 1:1

Описание	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
Комплект из 15 фрез	700.001.00	800.001.00	900.001.00

Комплект из 8 фрез для шиповых соединений

HW HWM Z2 RH
800.500/501

Набор состоит из 8-и наиболее популярных фрез для шипорезных приспособлений INCRA и JOINTECH. С его помощью можно изготовить соединения с прямым шипом и соединения ласточкин хвост. Набор комплектуется удобным деревянным футляром с встроенной защелкой.


Описание

Комплект из 8 фрез для шиповых соединений

Артикул

S=Ø6,35 мм

800.500.11
Артикул

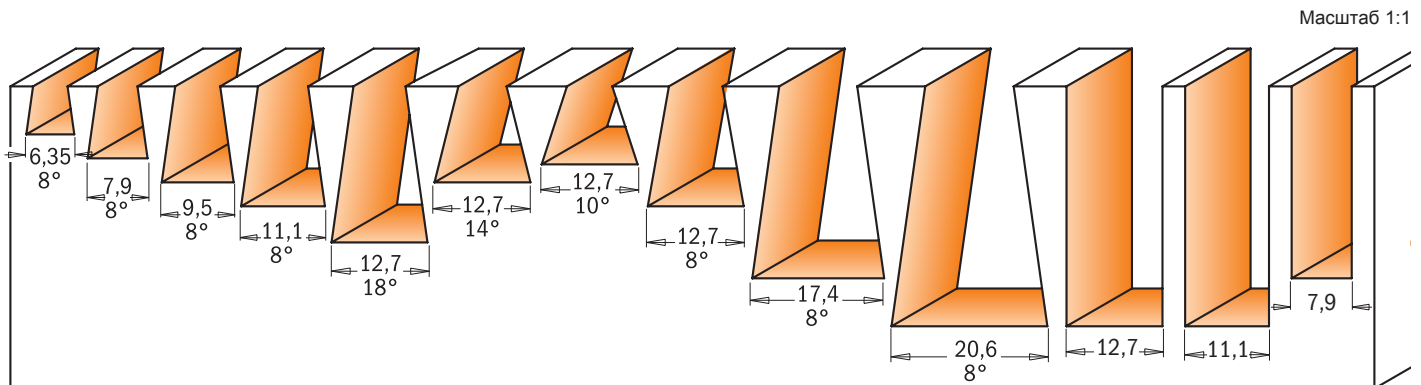
S=Ø12,7 мм

800.501.11

Комплект из 13 фрез для шиповых соединений

HW HWM Z2 RH
800.519

Набор состоит из 13-и наиболее популярных фрез для шипорезных приспособлений D4 LEIGH. С его помощью можно изготовить соединения с прямым шипом и соединения ласточкин хвост. Набор комплектуется удобным деревянным футляром с встроенной защелкой.


Описание

Комплект из 13 фрез для шиповых соединений

Артикул

S=Ø6,35-12,7 мм

800.519.11

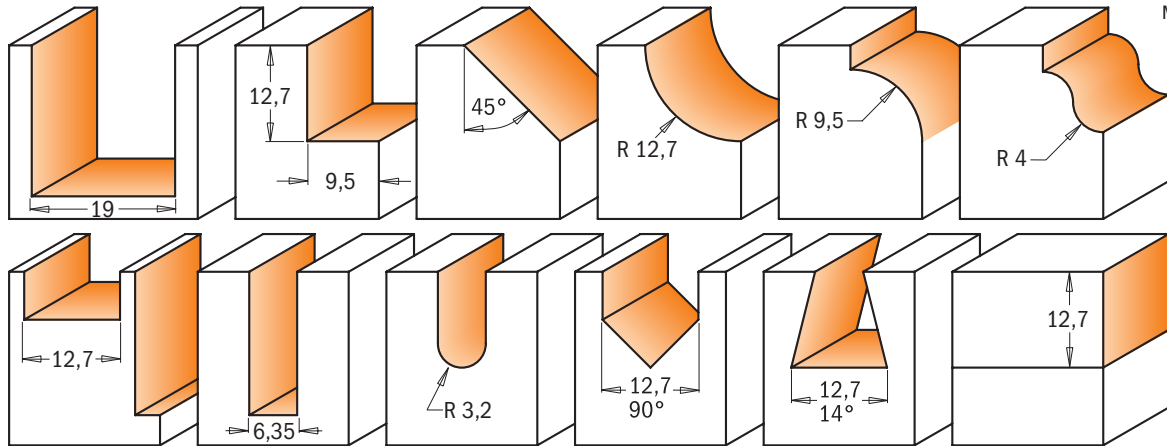
Комплект из 12 фрез в деревянном футляре

ПАТЕНТ США № 7,703,605 И ПАТЕНТЫ ДРУГИХ СТРАН



800.503

Набор состоит из 12 наиболее популярных фрез CMT с хвостовиком 6,35мм. Фрезы удобно располагаются в прекрасном деревянном футляре. Корпус каждой фрезы изготовлен из высокопрочной стали, режущие грани – из микрзернистого твердого сплава. Фрезы покрыты тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы.



Описание

Комплект 12 фрез в деревянном футляре

Артикул
S=Ø6,35 мм
800.503.11

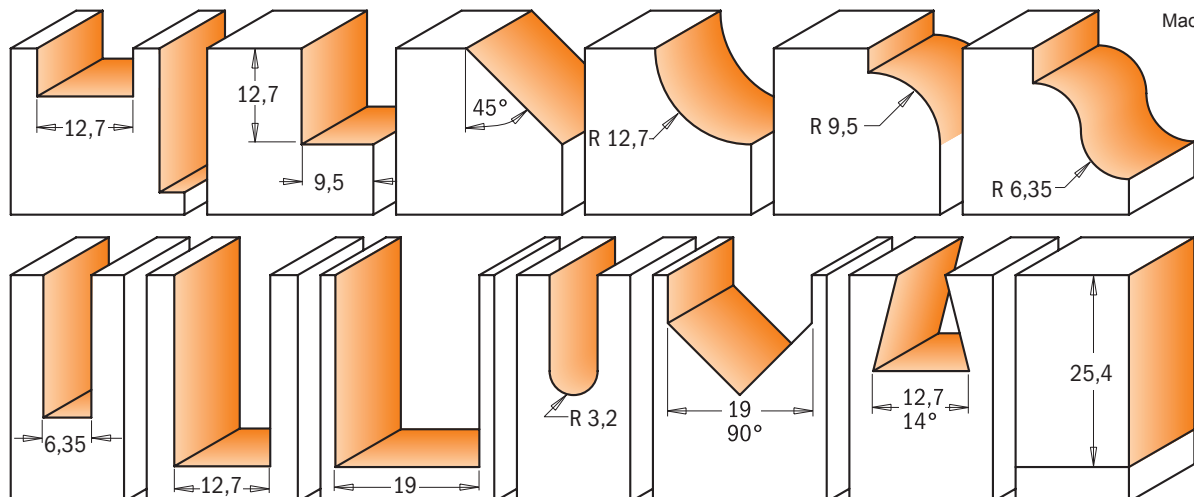
Комплект из 13 фрез в деревянном футляре

ПАТЕНТ США № 7,703,605 И ПАТЕНТЫ ДРУГИХ СТРАН

800.505



Набор состоит из 13 наиболее популярных фрез CMT с хвостовиком 12,7 мм. Фрезы удобно располагаются в прекрасном деревянном футляре. Корпус каждой фрезы изготовлен из высокопрочной стали, режущие грани - из микрзернистого твердого сплава. Фрезы покрыты тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы.



Описание

Комплект 13 фрез в деревянном футляре

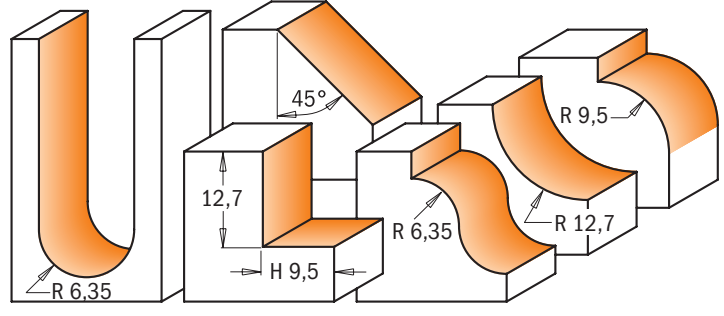
Артикул
S=Ø12,7 мм
800.505.11

Комплект из 6 фрез в деревянном футляре



ПАТЕНТ США № 7,703,605 И ПАТЕНТЫ ДРУГИХ СТРАН

800.504



Масштаб 1:1

Набор состоит из 6 наиболее популярных фрез CMT с хвостовиком 12,7 мм. Фрезы поставляются в деревянном футляре из твердых пород дерева. Корпус каждой фрезы изготовлен из высокопрочной стали, режущие грани - из микрочернистого твердого сплава. Фрезы покрыты тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы.

Описание	Артикул
Комплект 6 фрез в деревянном футляре	S=Ø12,7 мм 800.504.11

Комплект для изготовления дверей



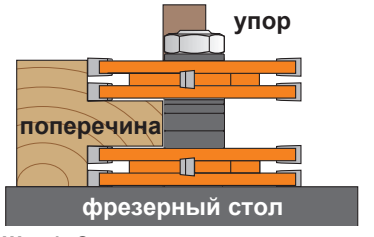
ПАТЕНТ США № 7,703,605 И ПАТЕНТЫ ДРУГИХ СТРАН

8/900.527

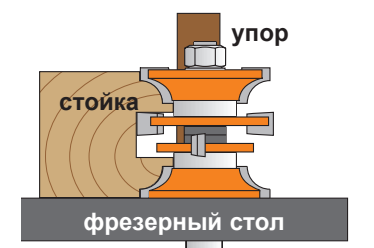
Этот набор CMT делает работу по изготовлению простой как 1,2,3. С ним вы сможете создавать межкомнатные, входные двери, мебель и многое другое. Пазовая фреза большого диаметра создает массивные шипы глубиной 27 мм. В паре с двумя профильными фрезами она создает жесткие и прочные соединения. В дополнение пазовую фрезу можно использовать для изготовления мебельных шипов толщиной от 4,7 до 16 мм.



Входная или межкомнатная дверь - просто как 1,2,3



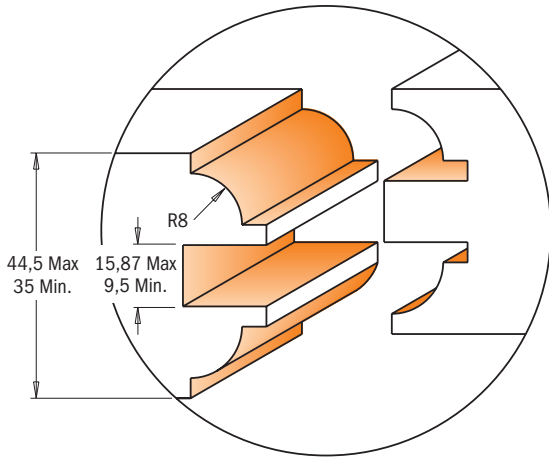
Шаг 1. Сделать шип на поперечинах



Шаг 2. Отфрезеровать дверной профиль

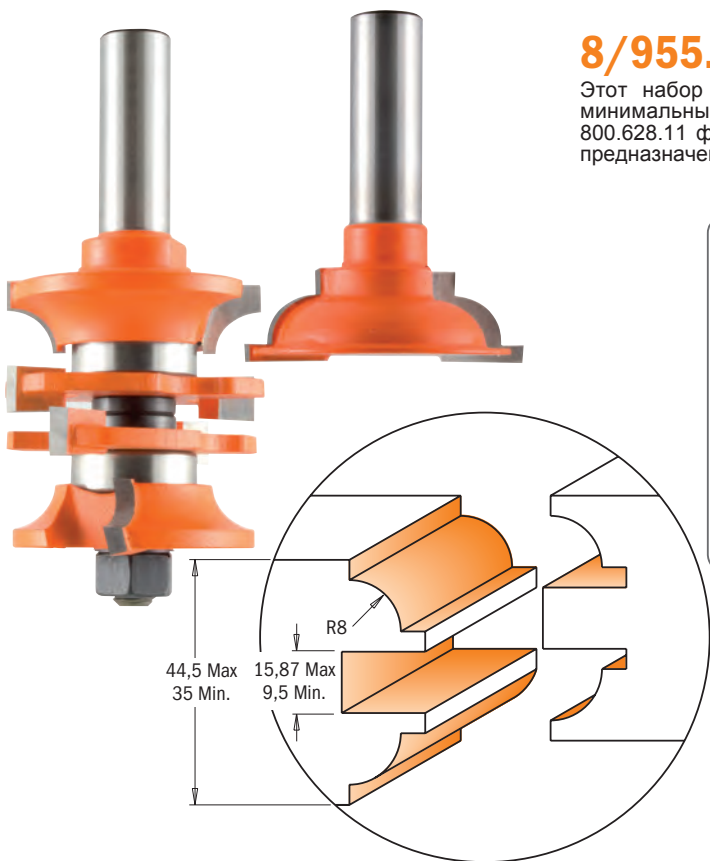


Шаг 3. Дофрезеровать контрпрофиль на поперечинах



Описание	Артикул	Артикул
Комплект из 3 фрез для изготовления дверей	S=Ø12 мм 900.527.11	S=Ø12,7 мм 800.527.11

Комплект из 2 фрез для изготовления дверей

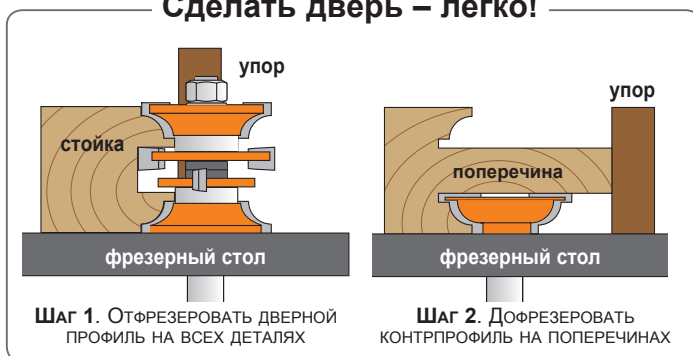


8/955.806



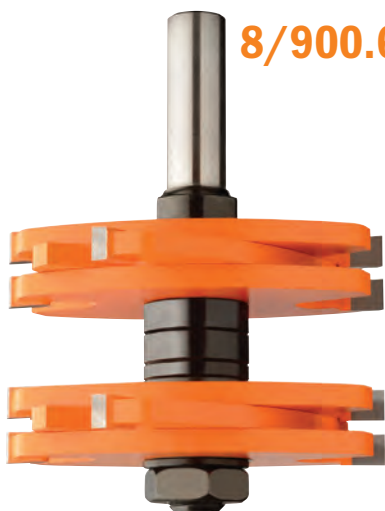
Этот набор поможет вам изготовить входные или межкомнатные двери с минимальными усилиями. Фреза контрпрофиль в паре с пазовой фрезой 800.628.11 фрезерует жесткие и прочные шиповые соединения. Вторая фреза предназначена для фрезерования дверного профиля.

Сделать дверь – легко!

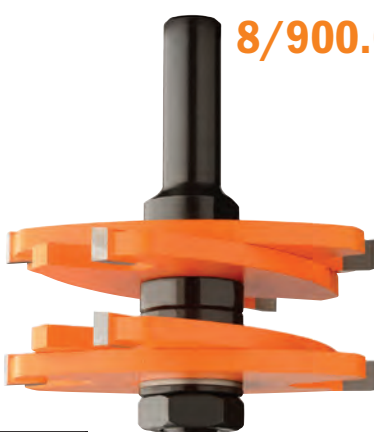


D мм	I мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
44,5-48	35-44,5	955.806.11	855.806.11	8-22 мм	up	down	822.022.11	0,1 мм	0,3 мм	3 мм	990.020.00

Пазовая наборная фреза



8/900.628



8/900.627



Ищете как сделать идеальное соединение шип-паз, тогда внимательно присмотритесь к этой фрезе. Наборная пазовая фреза позволяет работать даже с заготовками отличающимся по толщине. Она позволяет изготавливать шип толщиной от 4,76 до 9,5 мм и глубиной до 27 мм. Настройка толщины осуществляется с помощью шайб входящих в комплект.

Максимальные обороты
12000 об/мин

8-900.627

Толщина шипа	Кол-во шайб (мм)		
	6,35 мм	3,2 мм	1,6 мм
4,76 мм	1	0	0
6,35 мм	1	0	1
8 мм	1	1	0
9,5 мм	1	1	1

D мм	I мм	T ₁ мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
75	34,9	4,76-9,5	900.627.11	800.627.11	924.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	34,9	4,76-9,5	900.628.11	800.628.11	824.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	900.628.11	800.628.11	824.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	900.628.11	800.628.11	824.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00

Набор пазовых фрез



8/923.001

Набор из пазовых наборных фрез CMT позволяет делать пазы, шипы, четверть в разнообразных материалах. Благодаря различным оправкам и подшипникам можно делать соединения и пазы глубиной 7,95 мм, 9,5 мм, 12,8 мм и 14,3 мм.

Меры предосторожности: Никогда не используйте пазовые фрезы без установленных шайб между пазовыми фрезами и между фрезами и подшипником. Шайбы имеют толщину от 1 до 1,7 мм.



примеры использования

запасные части		
H мм	Иконка	Артикул
14,3		791.033.00
12,7		791.005.00
9,5		791.030.00
8		791.033.00

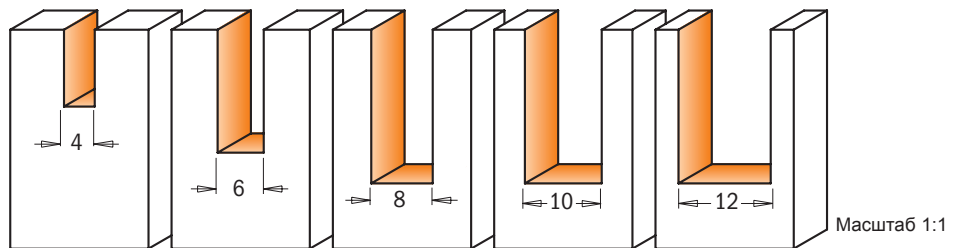
Описание	Артикул	запасные части								
Набор S=Ø8 мм	923.001.11	822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10
Набор S=Ø12,7 мм	823.001.11	822.316.11	823.332.11	823.340.11	823.348.11	822.364.11	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10

Комплект из 5 пазовых и комплект из 5 профильных фрез

Эти наборы - прекрасные помощники профессионального столяра. Мы предлагаем подборку из 5 популярных пазовых и профильных фрез. Корпус каждой фрезы изготовлен из высокопрочной стали, режущие грани - из микрoзернистого твердого сплава. Фрезы покрыты тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы.

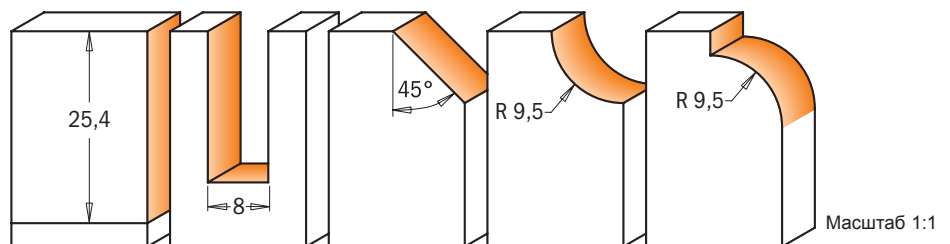


8/900.005.01



Описание	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
Комплект из 5 пазовых фрез	800.005.01	900.005.01

7/900.005.03



Описание	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø8 мм
Комплект из 5 профильных фрез	700.005.03	900.005.03

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

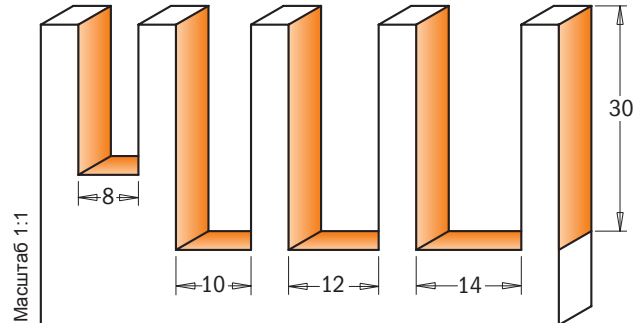
Комплект из 5 фрез со сменными ножами



600.005.01



Этот набор предназначен для профессиональных столяров. CMT предлагает пять наиболее популярных фрез со сменными ножами вместе с запасными ножами и ключами Torx. Фрезы из этого набора прекрасно справятся с обработкой древесины, ламината, пластика. Рекомендуется использовать в ручном фрезере или станке с ЧПУ.

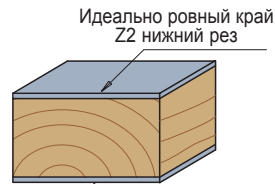
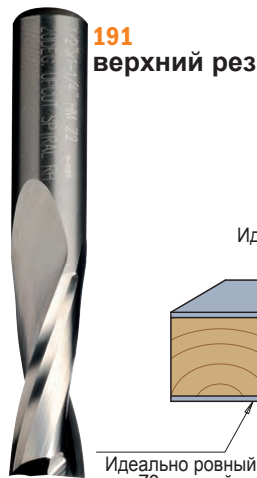


10 сменных ножей и 2 ключа Torx в комплекте

Описание	Артикул S=Ø8 мм
Комплект фрез со сменными ножами	600.005.01

Комплект включает	D мм	I мм	сменные ножи	Артикул S=Ø8 мм
Пазовая фреза со сменным ножом	8	20	790.200.01 - 20 x 4,1 x 1,1 мм	651.080.11
Пазовая фреза со сменным ножом	10	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1 мм	651.100.11
Пазовая фреза со сменным ножом	12	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1 мм	651.120.11
Пазовая фреза со сменным ножом	14	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1 мм	651.140.11
Обгонная фреза со сменными ножами	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1,5 мм	791.007.00 657.191.11

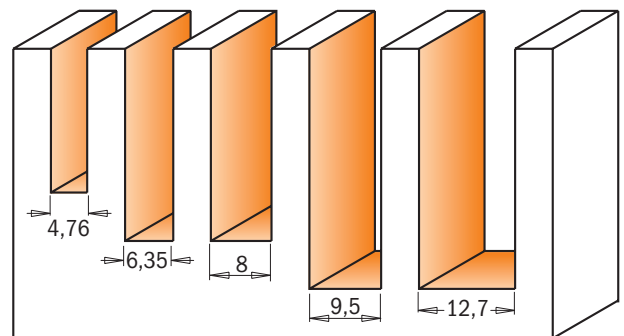
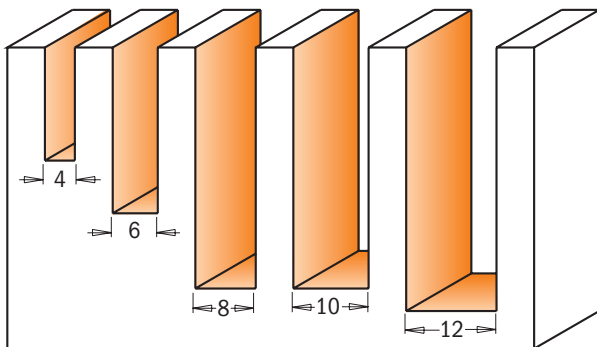
Комплекты из 5 спиральных фрез



191/192



CMT с гордостью представляют вам наборы монолитных спиральных фрез с выбросом стружки вверх и вниз. Если у вас возник вопрос - фрезы, с каким выбросом стружки выбрать, - обратитесь к специалисту. Равномерный износ и мягкая работа - вот преимущества спиральных фрез над прямыми. Главным отличием этих фрез является специальный твердый сплав - более жесткий, чем на напайных фрезам. Еще один плюс этих фрез связан с более низкой температурой работы, что особенно важно для станков с ЧПУ. Исключительные характеристики спиральных фрез позволяют им обрабатывать древесину, фанеру, ламинат, МДФ и пластик.



Масштаб 1:1

Описание	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø6,35-12,7 мм
Комплект 5 спиральных фрез (верхний рез)	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12 мм)	191.000.01
Комплект 5 спиральных фрез (нижний рез)	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12 мм)	192.000.01
Комплект 5 спиральных фрез (верхний рез)	(Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7 мм)	191.000.02
Комплект 5 спиральных фрез (нижний рез)	(Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7 мм)	192.000.02

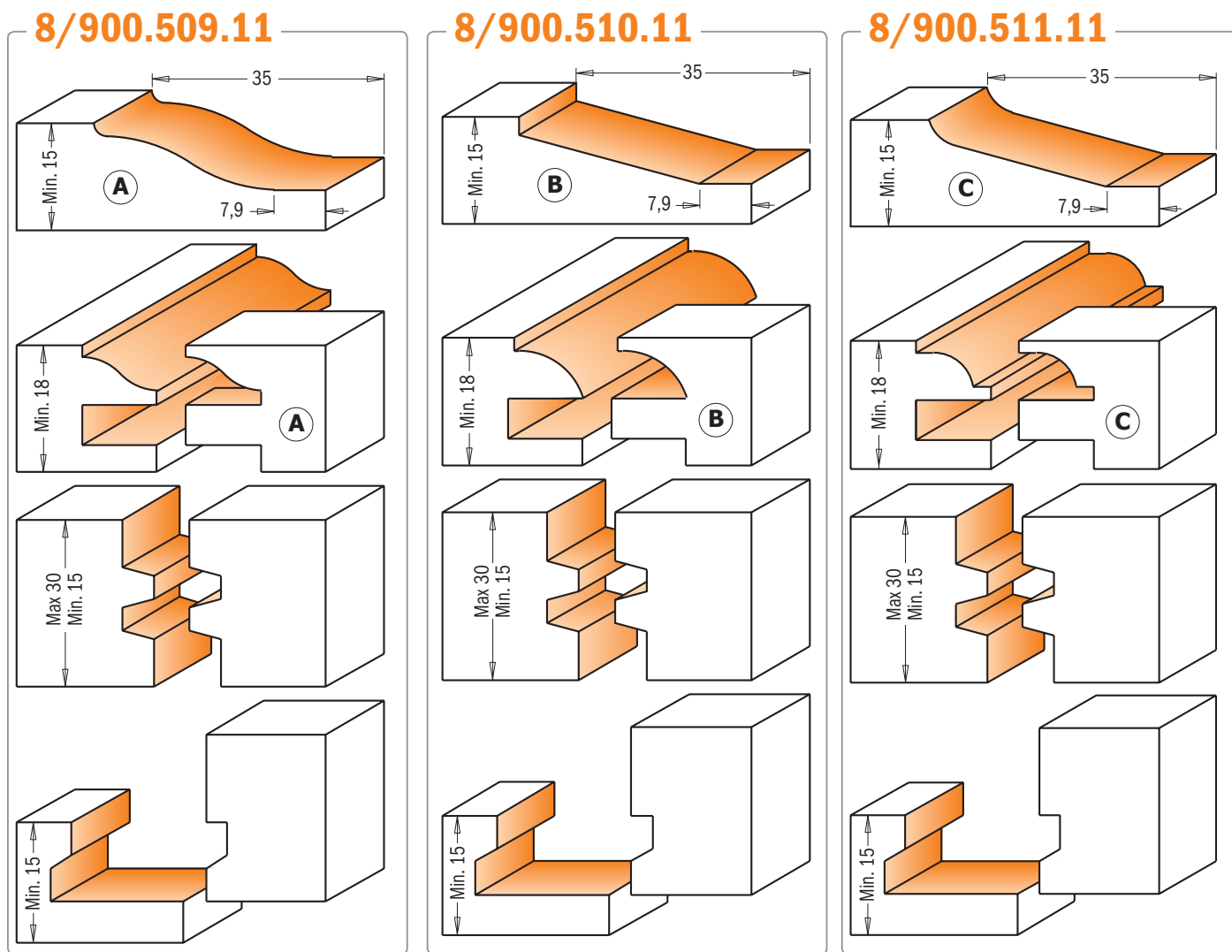
Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Полный комплект фрез для мебельных фасадов



Это профессиональный набор для изготовления мебельных фасадов и ящиков из 5 фрез в деревянном футляре. В него вошли: фреза для филенки, сращивания, комплект фрез для обвязки и фреза для изготовления ящиков. Набор предлагается с тремя вариантами профилей - смотрите иллюстрации ниже.

Масштаб 1:1

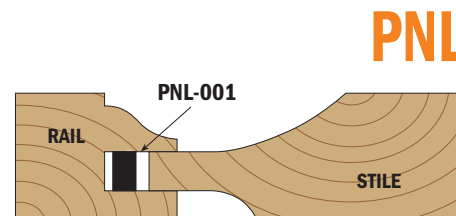


Описание	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Полный комплект фрез для мебельных фасадов (Профиль А) (5 HW шт.)	900.509.11	800.509.11
Полный комплект фрез для мебельных фасадов (Профиль В) (5 HW шт.)	900.510.11	800.510.11
Полный комплект фрез для мебельных фасадов (Профиль С) (5 HW шт.)	900.511.11	800.511.11

Уплотнитель для зазоров

Самые лучшие фасады могут быть испорчены перекошенной из-за усыхания филенкой. Для решения этой проблемы CMT предлагает уникальный уплотнитель для зазоров, который удерживает филенку на месте. В отличие от уплотнителей из полиуретана он не теряет эластичности со временем. Прямоугольная форма помогает легко поместить уплотнитель в филеночный паз. На стандартный фасад нужно от 4 до 8 полосок уплотнителя.

Описание	Размеры	Кол-во, шт.	Артикул
Уплотнитель для зазоров	27x7x7 мм	200	PNL-001



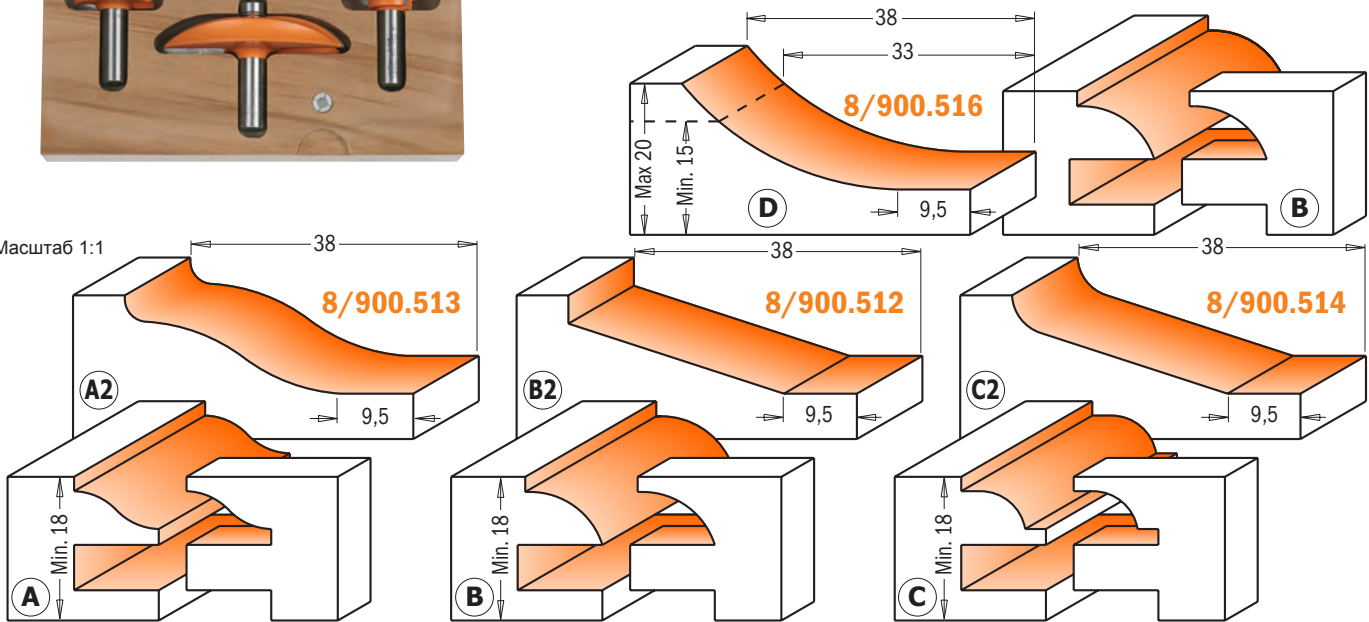
PNL

Наборы фрез для мебельных фасадов



Откройте для себя изготовление кухонных фасадов с CMT. Набор состоит из удобного деревянного футляра и 3 фрез: двух профильных фрез для обвязки и фрезы для филёнки. Комплекты предлагаются с четырьмя вариантами профиля и филёнки. Корпус каждой фрезы изготовлен из высокопрочной стали, режущие грани – из микроразернистого твердого сплава. Фрезы покрыты тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы.

Масштаб 1:1

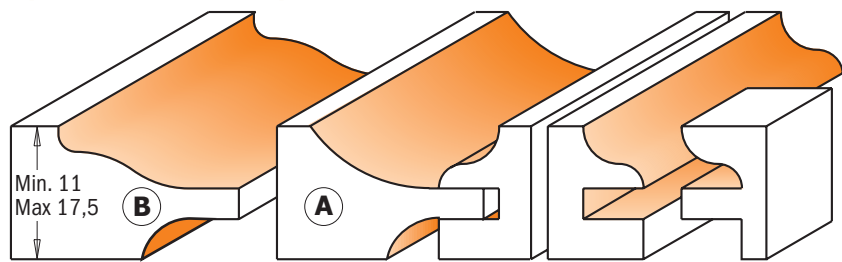


Описание	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор для мебельного фасада - Профиль A+A ₂	900.513.11	800.513.11
Набор для мебельного фасада - Профиль B+B ₂	900.512.11	800.512.11
Набор для мебельного фасада - Профиль C+C ₂	900.514.11	800.514.11
Набор для мебельного фасада - Профиль D+V	900.516.11	800.516.11

Наборы фрез для мебельных фасадов

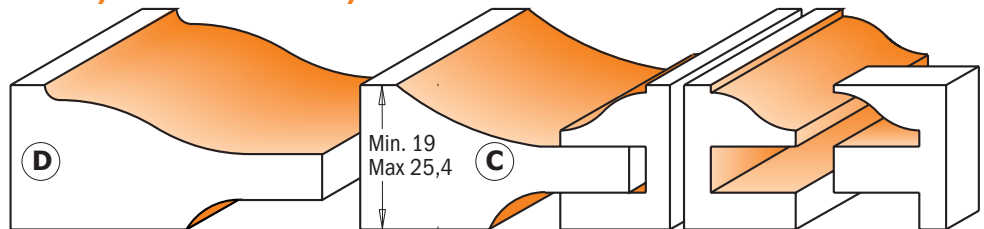


8/900.518 - 8/900.522



8/900.517 - 8/900.521

Масштаб 1:1



Наборы для небольших мебельных фасадов шириной до 70 мм и толщиной до 11 мм. Наборы состоят из трёх фрез в удобном деревянном футляре: двух профильных фрез для обвязки и фрезы для филёнки с подрезателем. Фреза с подрезателем для филёнки позволяет изготавливать двустороннюю филёнку без переворота заготовки.

Описание	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор для небольшого мебельного фасада – Профиль А (3 HW шт.)	Ø63,5 мм. 900.518.11	800.518.11
Набор для небольшого мебельного фасада – Профиль В (3 HW шт.)	Ø63,5 мм. 900.522.11	800.522.11
Набор для мебельного фасада - Профиль С (3 HW шт.)	Ø89 мм. 900.517.11	800.517.11
Набор для мебельного фасада - Профиль D (3 HW шт.)	Ø89 мм. 900.521.11	800.521.11

Комплекты фрез для изготовления кухни



ПАТЕНТ США № 7,703,605 И ПАТЕНТЫ ДРУГИХ СТРАН



800.515 - 800.520



Эти наборы созданы для профессионального изготовления арочных мебельных фасадов, в том числе фасадов ящиков. Можно выбрать подходящий вам набор с профилем А или В.

В набор входит:

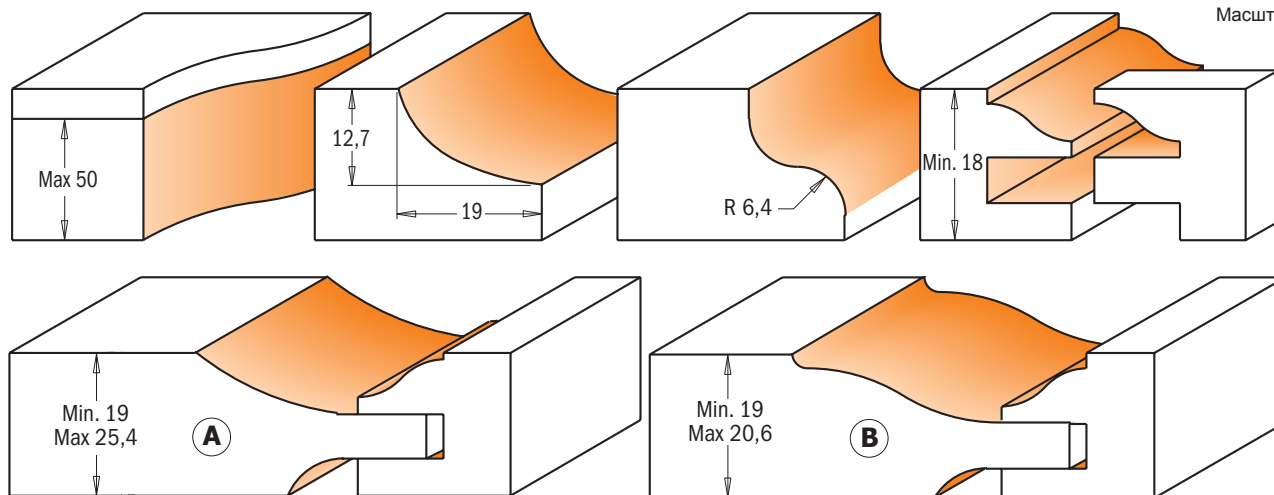
Комплект фрез профиль-контрпрофиль, который сильно упрощает настройку при фрезеровании. Режущие грани фрез имеют аксиальный угол для более лёгкого и чистого резания.

Фреза для филёнки с подрезателем, позволяющая изготавливать двустороннюю филёнку без переворота заготовки. Диаметр этой фрезы 88,9 мм. Рекомендуется использовать подшипник диаметром 31 мм для первого прохода.

Обгонная фреза с аксиальным углом даёт великолепный результат при фрезеровании с минимальными сколами.

Калёвочная фреза для обработки торцов заготовок с классическим профилем.

Профильная фреза для фрезерования фасадов ящиков.



Масштаб 1:1

Описание

Комплекты фрез для изготовления кухни - Профиль А (6 HW шт.)
 Комплекты фрез для изготовления кухни - Профиль В (6 HW шт.)

Артикул
 S=Ø12,7 мм
800.515.11
800.520.11

Набор фрез для арочных мебельных дверок

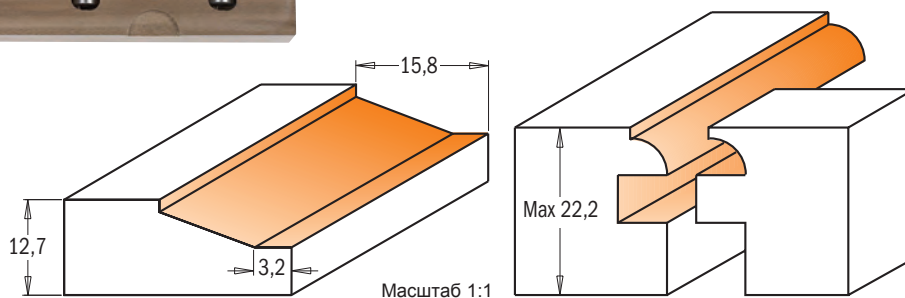
ПАТЕНТ США № 7,703,605 И ПАТЕНТЫ ДРУГИХ СТРАН



800.524 - 900.024



Этот набор из трёх фрез создан для изготовления небольших мебельных дверок с классическим профилем с прямой наклонной фигурной частью филёнки. Фрезы профиль-контрпрофиль могут работать с заготовками толщиной от 15,87 мм до 19 мм. Профильная фреза формирует миниатюрную ступеньку в 4,76 мм по верхней кромке фасада. Фреза для филёнки рассчитана на заготовки толщиной 12,7 мм. На всех фрезях установлены подшипники для обработки криволинейных деталей таких, как части арочных фасадов. С помощью этого набора можно делать фасады для небольших комодов, сундуков, крышек, коробок.



Масштаб 1:1



Описание

Набор фрез для арочных мебельных дверок (3 HW шт.)

Артикул
 S=Ø8 мм
900.024.11
Артикул
 S=Ø12,7 мм
800.524.11

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

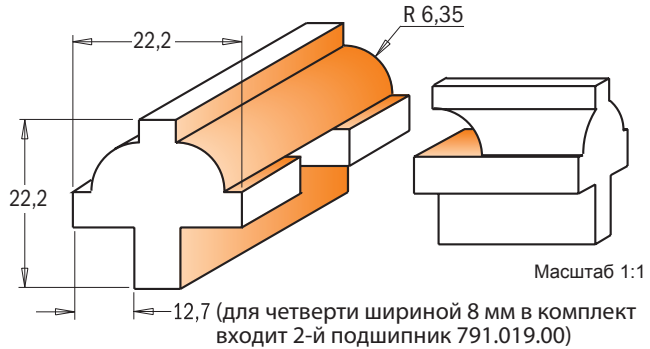
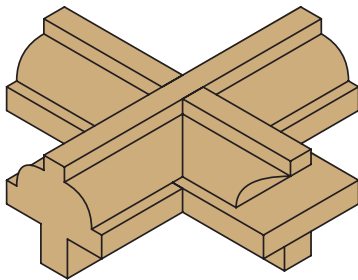
Комплект фрез "ажурный переплёт"



800.525 - 900.025



Изготовьте настоящий мебельный ажурный переплет с помощью этого набора из трех фрез. Он состоит из профильной фрезы для фрезерования основного профиля; контрпрофильной фрезы - для обработки торцов; четверной фрезы для выборки четверти под стекло. Благодаря подшипникам - можно изготавливать криволинейные детали. Набор рассчитан на заготовки толщиной 22,2 мм. Набор доступен с хвостовиками 8 и 12,7 мм. Инструкция по использованию прилагается.



Описание	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Комплект фрез - ажурный переплет	900.025.11	800.525.11

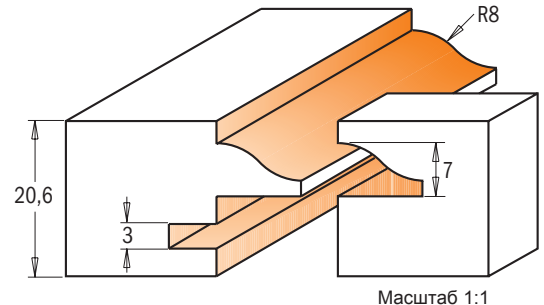
Комплект фрез для мебельного фасада со стеклом



8/955.803



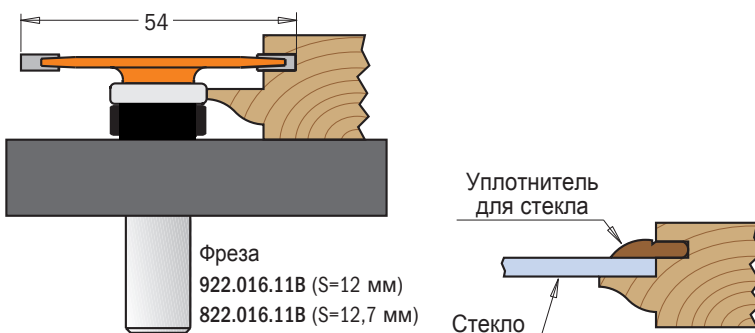
Эти уникальные наборы фрез CMT позволяют изготавливать мебельные фасады со стеклом. Стекло крепится в паз с помощью специального резинового уплотнителя, который вставляется в паз 3,2 мм. Эти наборы работают также, как и другие мебельные комплекты фрез CMT, но дополнительно фрезеруется четверть для установки стекла. Наборы содержат фрезы с хвостовиками 12 мм или 12,7 мм.



Уплотнитель для стекла

КАК ЭТО РАБОТАЕТ:

Сначала отфрезеруйте мебельный профиль, затем с помощью пазовой фрезы сделайте паз для уплотнителя. Прямой участок профиля должен опираться на подшипник пазовой фрезы (как на рисунке). На поперечинах паз фрезеруется на всю длину, на стойках необходимо отметить начало и конец паза, чтобы он не вышел на видимый торец.



GLAS/RTBRN



Уникальный уплотнитель четко входит в паз после пазовой фрезы. Он плотно удерживает стекло в обвязке. Поставляется длиной 762 см.

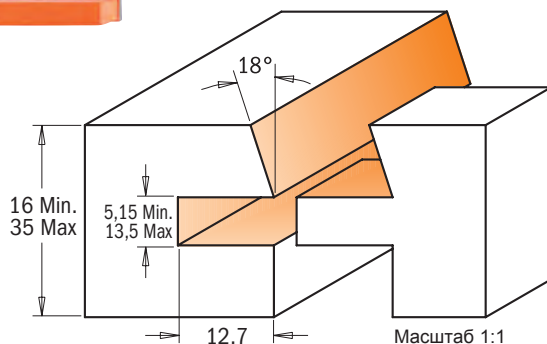
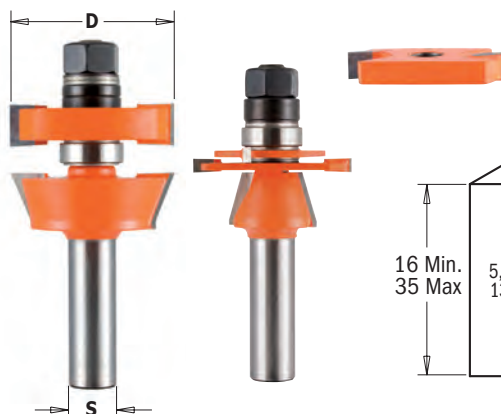
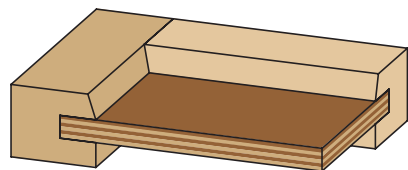
Описание	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Комплект для мебельного фасада со стеклом	955.803.11	855.803.11

Набор мебельных фрез “миссионерский” стиль



8/900.624

Комплекты концевых фрез CMT арт. 800.624.11 и 900.624.11 великолепны для изготовления соединений “шип - паз” с фаской и возможностью регулировки геометрии шип-паз для того, чтобы убрать люфт в соединении при изготовлении мебельных фасадов в “миссионерском” стиле (прямая филёнка + рамка с прямыми фасками). Фрезеруйте точнейший паз в фанере и получите идеальное соединение шип-паз без люфта и дребезжания. Используйте только в фрезере, закреплённом во фрезерном столе, избегайте фрезерования без стационарно закреплённого фрезера.



Масштаб 1:1

D MM	T ₁ MM	A	L MM	Артикул S=∅12 MM	Артикул S=∅12,7 MM	запасные части															
41,2	16 - 35	18°	87	900.624.11	800.624.11			3,7 MM		7,14 MM		3,7 MM		10,4 MM		791.025.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

запасные части
 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
 541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
 541.517.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм

541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
 541.500.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм
 541.519.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x5,8 мм

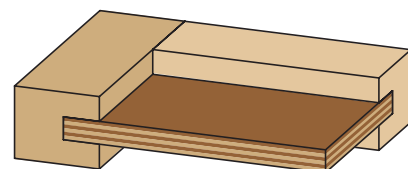
Комплект фрез “шип-паз” для мебельных фасадов



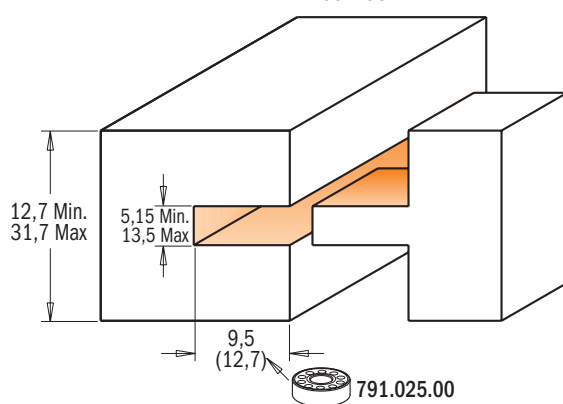
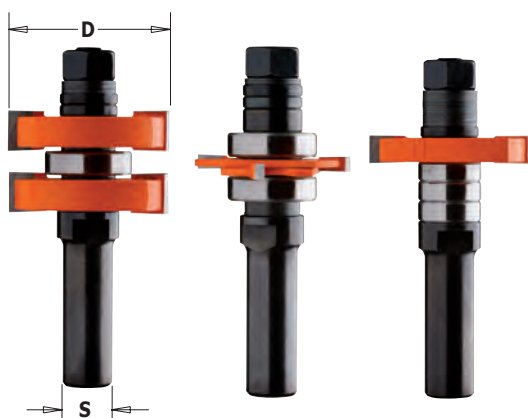
8/900.625

Набор пазовых фрез с державками для простых мебельных фасадов с прямым соединением шип-паз. Фрезы имеют аксиальный угол для обработки различных материалов - фанеры, мягкой и твердой древесины. Для работы на фрезерном столе.

- Регулировка с точностью 0,05 мм
- Регулировка паза - от 5 до 13,5 мм.
- Для заготовок толщиной от 12,7 до 31,7 мм
- Мелкозернистый твердый сплав



Масштаб 1:1

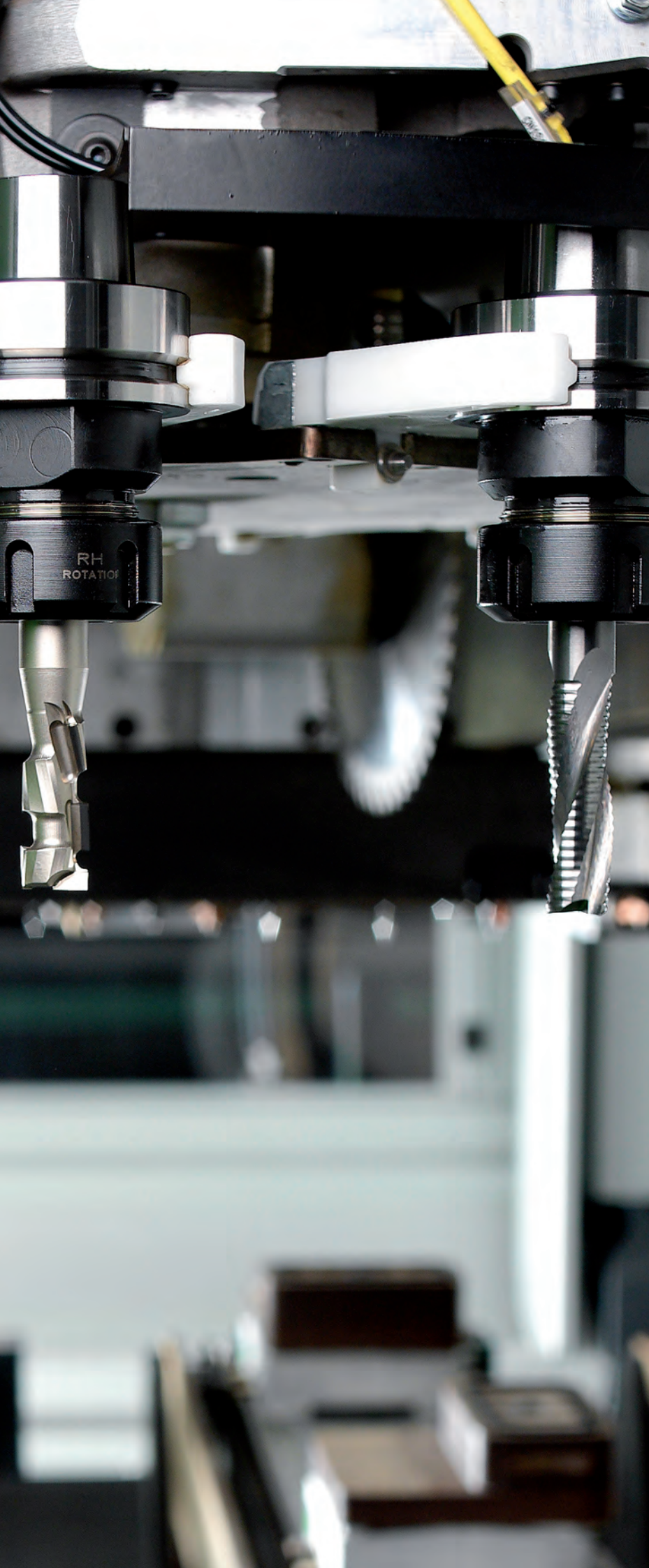


791.025.00

D MM	T ₁ MM	Артикул S=∅12 MM	Артикул S=∅12,7 MM	запасные части																		
41,2	5,15-13,5	900.625.11				8-22 MM		3,7 MM		7,14 MM		3,7 MM		10,4 MM		924.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00
41,2	5,15-13,5		800.625.11	824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00												

запасные части
 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
 541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
 541.517.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм

541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
 541.500.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм
 541.519.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x5,8 мм



Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

	стр.
Патроны цанговые для станков с ЧПУ	190-194
Высокоточные цанги для станков с ЧПУ	194-195
Оправки для насадных фрез	196-197
Патроны цанговые МК2	197
Фрезы спиральные	198-204
Фрезы прямые для станков с ЧПУ	205-213
Фрезы профильные для станков с ЧПУ	213-217
Фрезы пазовые долбежные	218-224

Идеальные аксессуары для обрабатывающих центров, копировальных станков и станков с ЧПУ

- высокая точность и надежность;
- прекрасное центрирование инструмента;
- вращение без биений;
- изготовлены из высокопрочной стали;
- высокоточная шлифовка в местах соединений;
- высокие максимальные режимы $\geq 15 \text{ HP} - 20.000 \text{ RPM}$;
- для раскроя деталей на очень высокой скорости подачи;
- великолепное качество обработки и увеличение жизни инструмента;
- великолепное качество обработки и увеличение жизни инструмента;
- безопасная и быстрая смена инструмента;
- пружинные цанги с продольными прорезями для надежной фиксации инструмента;
- большой диапазон фиксации (0,7мм);
- патроны с правым или левым вращением с самоблокирующейся резьбой;
- гайки с пазами под C-образный ключ;
- практичные съемные пазы с двунаправленной резьбой для съема цанги;
- шестигранный профиль на патроне для удобного захвата Г-образным ключом;
- разработаны и протестированы в сотрудничестве с ведущими фирмами производителями станков с ЧПУ;
- удобная и практичная упаковка.

Монтажное приспособление для патронов



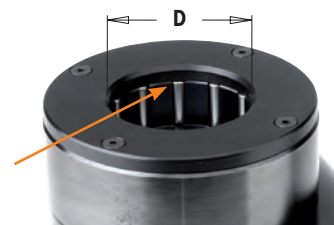
183

Описание	D мм	Артикул
Универсальное сборочное приспособление для патронов HSK-F63	63	183-HSK
Универсальное сборочное приспособление для патронов ISO30	50	183-ISO

Для патронов HSK-F63 и ISO30

CMT предлагает новое универсальное приспособление для высокоточных патронов с хвостовиками стандарта HSK-F63 и ISO30. Особенность системы состоит в роликовом зажиме-фиксаторе, удерживающем патрон за фланец от вращения в обоих направлениях. Эта система обеспечивает максимальную сохранность конуса патрона, защиту инструмента и удобство при его установке за счёт фиксации инструмента по обширной площади поверхности конуса фланца.

Подставка монтажная предназначена для удобной и безопасной установки и демонтажа инструмента в зажимные цанговые патроны HSK-F63 и ISO30.



Патроны HSK для высокоточных цанг ER 32



183.300

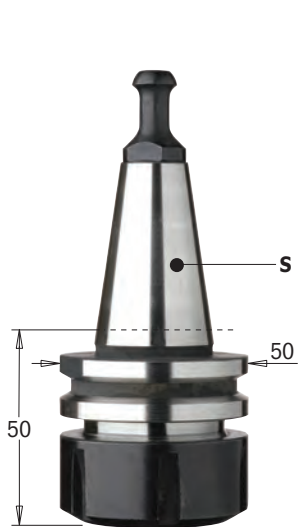
RH

LH

s	Описание	Для использования с цангами	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
HSK-F63	Гайка без подшипника	ER32	183.300.01	183.300.02
HSK-F63	Гайка с подшипником	ER32	183.300.11*	

* Подходит для правого и левого вращения.

Для станков: Homag, Eima с модели 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli, Masterwood.



183.200

RH LH

S	Для использования с цангами	Штрель мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
ISO 30	ER32	Ø12-8	183.200.01	183.200.02

Для станков: **Biesse.**



183.210

RH LH

S	Для использования с цангами	Штрель мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
ISO 30	ER32	Ø13-9	183.210.01	183.210.02

Для станков: **Biesse со шпинделем Omlat, Bulleri, Busellato, CMS, IMA.**



183.220

RH LH

S	Для использования с цангами	Штрель мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
ISO 30	ER32	Ø12,8-9	183.220.01	183.220.02

Для станков: **Alberti, Masterwood.**

Патроны ISO30 для высокоточных цанг ER 32

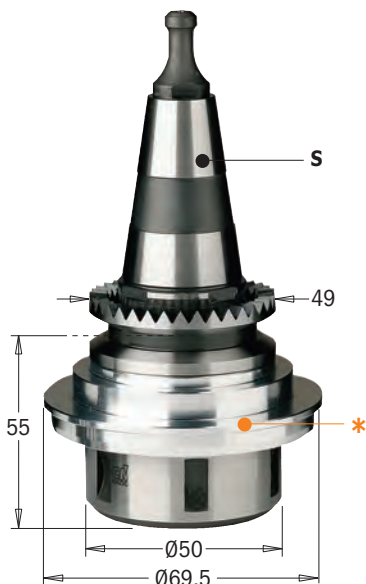


183.250

RH LH

S	Для использования с цангами	Штрель мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
ISO 30	ER32	Ø8,5	183.250.01	183.250.02

Для станков: **Alberti, Masterwood.**



183.251

RH LH

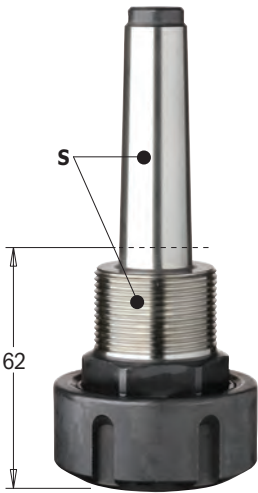
S	Для использования с цангами	Штрель мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
ISO 30	ER32	Ø8,5	183.251.01	183.251.02

Для станков: **Morbidelli, SCM (с алюминиевым фланцем Ø69,5mm).**

*** Штуцер и алюминиевый фланец**

Описание	Артикул
Ø69,5 мм алюминиевый фланец	992.501.00

Патроны для высокоточных цанг ER 32



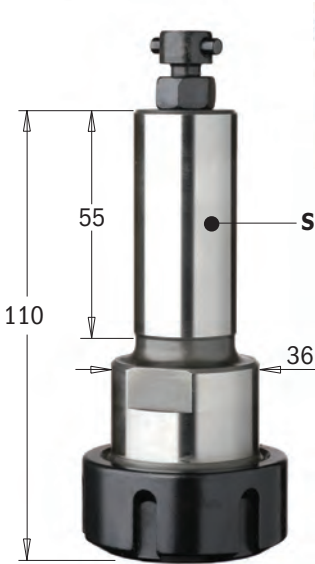
183.000/100

RH LH

S мм	Для использования с цангами	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
МК2/М30х1,5	ER32	183.000.01	183.000.02
МК3/М30х1,5	ER32	183.100.01	

Конус МК2/МК3 с резьбой

Патроны для высокоточных цанг ER 32



995.400

183.400

RH

S мм	Для использования с цангами	Штревель мм	Артикул Правое вращение
Ø25x55	ER32	PS LEUCO	183.400.01

Для станков с системой PS Leuco.

Зажимные гайки для патронов с цангами ER32



992.183

RH LH

Описание	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
айка без подшипника		
Для патронов серий 183.000/100/200/250/300/400	992.183.01	992.183.02
Гайка с подшипником		
Для патронов серий 183.000/100/200/250/300/400	992.183.11	992.183.12

C-образный ключ для гаек патронов с цангами ER32



991.183

Описание	Артикул
C-образный ключ для гаек патронов с цангами ER32	991.183.00



183.310

RH LH

S	Описание	Для использования с цангами	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
HSK-F63	Гайка без подшипника	ER40	183.310.01	183.310.02
HSK-F63	Гайка с подшипником	ER40	183.310.11*	

* Подходит для правого и левого вращения

Для станков: Homag, Eima с модели 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli, Masterwood.

Патроны ISO30 для высокоточных цанг ER 40



995.200

183.201

RH

S	Для использования с цангами	Штревель мм	Артикул Правое вращение
ISO30	ER40	Ø12-8	183.201.01

Для станков: Biesse.



995.201

183.211

RH

S	Для использования с цангами	Штревель мм	Артикул Правое вращение
ISO30	ER40	Ø13-9	183.211.01

Для станков: Biesse со шпинделем Omlat, Bulleri, Busellato, CMS, IMA.



995.202

183.221

RH

S	Для использования с цангами	Штревель мм	Артикул Правое вращение
ISO30	ER40	Ø12,8-9	183.221.01

Для станков: Alberti, Masterwood.

Гайки для патронов с цангами ER40



992.383

RH LH

Описание	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
Гайка без подшипника Для патронов серий 183.201/211/221/310	992.383.01	992.383.02
Гайка с подшипником Для патронов серий 183.201/211/221/310	992.383.11	

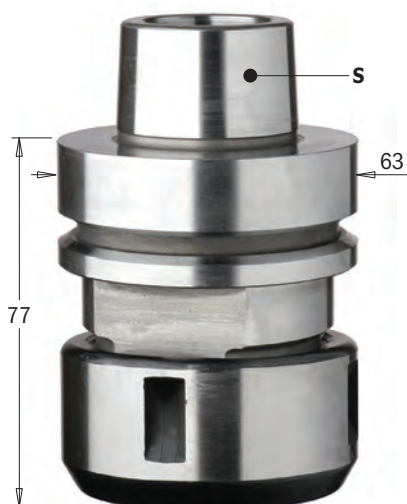
С-образный ключ для патронов с цангами ER40



991.184

Описание	Артикул
С-образный ключ для патронов с цангами ER40	991.184.00

Патрон HSK для высокоточных цанг DIN6388

RH
183.320


s	Описание	Для использования с цангами	Артикул Правое вращение
HSK-F63	Патрон HSK с гайкой с подшипником	EOC-25	183.320.01*

Запчасти 992.283.11 Гайка с подшипником

* Подходит для правого и левого вращения

Для станков: Homag, Eima с модели 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli, Masterwood.

Гайки для патрона HSK с цангами EOC-25

RH
992.283


Описание	Артикул Правое вращение
Гайка без подшипника	992.283.01
Гайка с подшипником	992.283.11

Для патрона 183.320.

C-образный ключ для патронов с цангами DIN6388 и ER40

991.283


Описание	Артикул
C-образный ключ для цанговых патронов типа USAG 58-62-65	991.283.00

Высокоточные цанги DIN6388


185 - EOC-25

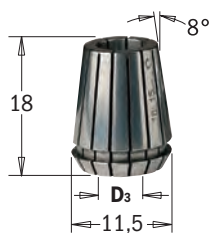
мм		Дюймы	Артикул	мм		Дюймы	Артикул
3			185.030.00	13	1/2		185.130.00
4			185.040.00	14			185.140.00
5			185.050.00	16	5/8		185.160.00
6			185.060.00	18			185.180.00
8		5/16	185.080.00	20			185.200.00
10			185.100.00	25			185.250.00
12			185.120.00				

Примечание: другие диаметры доступны по запросу.


185 - EOC-16

мм		Дюймы	Артикул	мм		Дюймы	Артикул
6			185.060.16	12			185.120.16
8		5/16	185.080.16	14			185.140.16
10			185.100.16	16	5/8		185.160.16

Примечание: другие диаметры доступны по запросу.



184 - ER11

D ₃ мм	Артикул
2	184.020.11
3	184.030.11
4	184.040.11
5	184.050.11
6	184.060.11

Технические особенности:

- заменяют стандартные цанги ER11 (диам. от 1 до 7 мм);
- подходят для большинства гаек для патронов;
- допустимый диапазон для зажима хвостовика +0-0,7 мм;
- подходят для большинства конусных патронов.

Примечание: другие диаметры доступны по запросу.



184 - ER16

D ₃ мм	Артикул
2	184.020.16
3	184.030.16
4	184.040.16
5	184.050.16
6	184.060.16
7	184.070.16
8	184.080.16
9	184.090.16
10	184.100.16

Технические особенности:

- заменяют стандартные цанги ER16 (диам. от 1 до 10 мм);
- подходят для большинства гаек для патронов;
- допустимый диапазон для зажима хвостовика +0-0,7 мм;
- подходят для большинства конусных патронов.

Примечание: другие диаметры доступны по запросу.



184 - ER20

D ₃ мм	Артикул
2	184.020.20
3	184.030.20
4	184.040.20
5	184.050.20
6	184.060.20
6,35	184.064.20
7	184.070.20
8	184.080.20
9	184.090.20
10	184.100.20
11	184.110.20
12	184.120.20
12,7	184.127.20
13	184.130.20

Технические особенности:

- заменяют стандартные цанги ER20 (диам. от 1 до 13 мм);
- подходят для большинства гаек для патронов;
- допустимый диапазон для зажима хвостовика +0-0,7 мм;
- подходят для большинства конусных патронов.

Примечание: другие диаметры доступны по запросу.



184 - ER25

D ₃ мм	Артикул
3	184.030.25
4	184.040.25
5	184.050.25
6	184.060.25
8	184.080.25
9	184.090.25
10	184.100.25
12	184.120.25
13	184.130.25
14	184.140.25
16	184.160.25

Технические особенности:

- заменяют стандартные цанги ER25 (диам. от 1 до 16 мм);
- подходят для большинства гаек для патронов;
- допустимый диапазон для зажима хвостовика +0-0,7 мм;
- подходят для большинства конусных патронов.

Примечание: другие диаметры доступны по запросу.



184 - ER32

D ₃ мм	Артикул
3	184.030.00
4	184.040.00
5	184.050.00
6	184.060.00
6,35	184.065.00
7	184.070.00
8	184.080.00
9	184.090.00
9,52	184.095.00
10	184.100.00
11	184.110.00
12	184.120.00
13	184.130.00
14	184.140.00
15	184.150.00
16	184.160.00
17	184.170.00
18	184.180.00
19	184.190.00
20	184.200.00

Для серий патронов 183.000/100/200/250/300/400

Технические особенности:

- заменяют стандартные цанги ER32 (диам. от 3 до 20 мм);
- подходят для большинства гаек для патронов;
- допустимый диапазон для зажима хвостовика +0-0,7 мм;
- подходят для большинства конусных патронов.

Примечание: другие диаметры доступны по запросу.



184 - ER40

D ₃ мм	Артикул
3	184.032.00
4	184.042.00
5	184.052.00
6	184.062.00
7	184.072.00
8	184.082.00
9,52	184.096.00
10	184.102.00
12	184.122.00
13	184.132.00
14	184.142.00
16	184.162.00
18	184.182.00
19	184.192.00
20	184.202.00
25	184.252.00

Для серий патронов 183.201/211/221/310

Технические особенности:

- заменяют стандартные цанги ER40 (диам. от 4 до 25 мм);
- подходят для большинства гаек для патронов;
- допустимый диапазон для зажима хвостовика +0-0,7 мм;
- подходят для большинства конусных патронов.

Примечание: другие диаметры доступны по запросу.

Гайки для патронов станков с ЧПУ

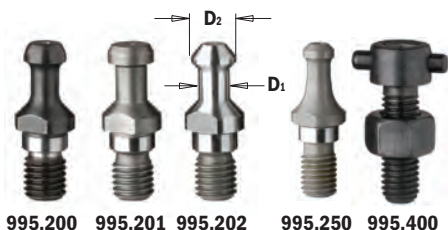
RH LH

993.0

Внутренняя резьба	Артикул	Артикул
Ø20x14Fx1"	Правое вращение 993.020.01	Левое вращение 993.020.02
M30x1,5	993.030.01	993.030.02

Для станков с присоединительной резьбой (шпинделя) M33x3

Штрелели для патронов ISO 30



Описание	D1 мм	D2 мм	Артикул
Штрелель для патронов Biesse серий 183.200/201	8	12	995.200.00
Штрелель для патронов 183.210/211 Biesse, Omlat, Bulleri, Busellato, CMS и IMA	9	13	995.201.00
Штрелель для патронов 183.220/221 Alberti-Masterwood	9	12,8	995.202.00
Штрелель для патронов 183.250/251 SCM-Morbidelli	6,5	8,5	995.250.00
Штрелель для патронов 183.400 PS и Leuco	M8		995.400.00

Патроны HSK с оправкой для насадных фрез


183.360
RH LH

S	D мм	D3 мм	Артикул
HSK-F63	Ø30x100	63	183.360.00
HSK-F63	Ø35x100	63	183.361.00
HSK-F63	Ø40x100	63	183.362.00

Для станков: Homag, Eima с модели 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli, Masterwood.

Патроны ISO30 с оправкой для насадных фрез


183.260
RH LH

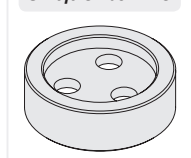
S	D мм	D3 мм	Артикул
ISO 30	Ø30x100	50	183.260.00

Для станков: Biesse.

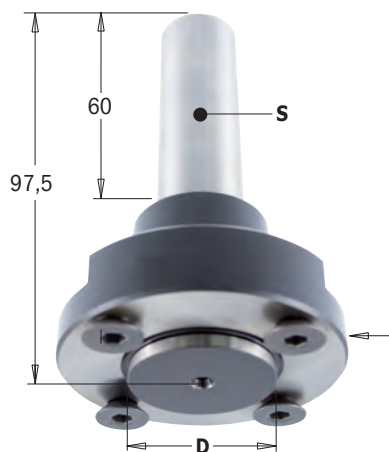
Примечание: другие размеры доступны по запросу.

Запчасти для патронов

Стандартно

Опционально


Описание	Артикул
Винт M6x25 TCEI	990.098.00
Фланец стальной для оправки Ø30 - "папа"	992.560.30M
Фланец стальной для оправки Ø35 - "папа"	992.560.35M
Фланец стальной для оправки Ø40 - "папа"	992.560.40M
Опционально	
Фланец стальной для оправки Ø30 - "мама"	992.560.30F
Фланец стальной для оправки Ø35 - "мама"	992.560.35F
Фланец стальной для оправки Ø40 - "мама"	992.560.40F



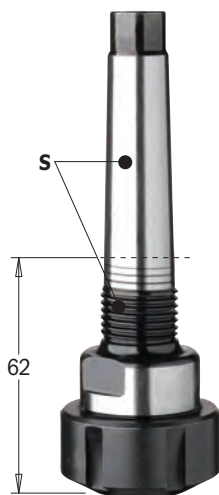
183.410

RH
LH

S мм	D мм	Установочные отверстия ⊕ ⊗	L мм	Артикул
20	30	4/M6/48	97,5	183.410.30

запасные части 990.083.00 винт M6x10 мм TCEI
991.067.00 ключ шестигранный 3 мм
991.064.00 ключ шестигранный 4 мм

Цанговые патроны с коническим хвостовиком MK2



123

RH LH

S	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
MK2/Ø20x14Fx1"	123.000.01	123.000.02

Цанги для патронов серии 123



124

Dз мм	Артикул	Dз мм	Артикул
6	124.060.00	10	124.100.00
6,35	124.064.00	12	124.120.00
8	124.080.00	12,7	124.127.00
9,5	124.095.00	14	124.140.00

Гайки для цанговых патронов серии 123



992.123

RH LH

Описание	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
Гайки для цанговых патронов	992.123.01	992.123.02

C-образный ключ для цанговых патронов



991.123

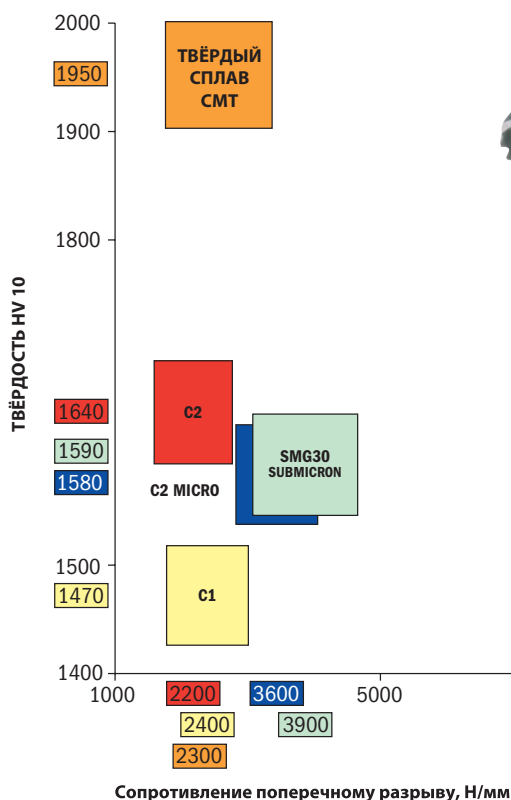
Описание	Артикул
C-образный ключ типа USAG 40-42	991.123.00

Отточенные технологии на новом витке

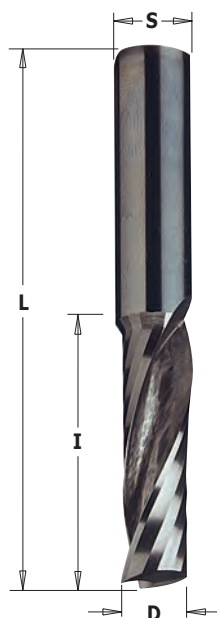
Для монолитных спиральных фрез CMT был разработан специальный твёрдый сплав.

Новые спиральные фрезы с небольшим врезным углом разработаны для возможности торцевого захода в древесину и эффективного удаления стружки. Это позволяет инструменту меньше нагреваться и дольше оставаться острым.

Более высокая скорость подачи при повышенном качестве обработки означает более высокую эффективность.



Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез



198

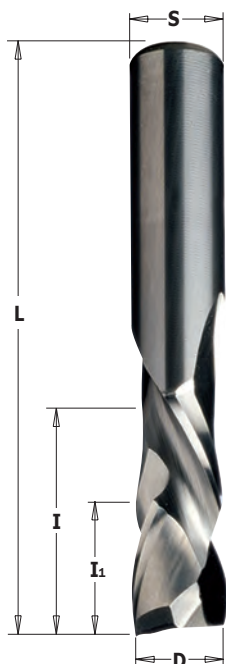
HWM **Z1** **RH**

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
3	12	50	3	198.030.11
3,18	12,7	50,8	6,35	198.001.11
4	15	50	4	198.040.11
4,76	15,87	50,8	6,35	198.005.11
5	17	50	5	198.050.11
6	22	60	6	198.060.11
6,35	19,05	50,8	6,35	198.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	198.008.11
8	22	70	8	198.080.11
8	32	80	8	198.081.11
9,52	28,57	76,2	9,52	198.504.11
10	32	70	10	198.100.11
10	42	80	10	198.101.11
10	52	90	10	198.102.11
12	32	83	12	198.120.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Твердый сплав премиального качества;
- 1 режущая спиральная грань [Z1];
- идеальный нижний край обработанной заготовки;
- верхний выброс стружки.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования твердой древесины, ДСП, МДФ, OSB, пластика и ламината. Возможна быстрая подача при хорошо закрепленной заготовки. Можно использовать на обрабатывающих центрах, копировальных станках, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.



190

HWM Z1+1 Z2+2 Z3+3 RH

D мм	I мм	I ₁ мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
4	15	6	50	4	1+1	190.040.11
5	22	8	60	5	1+1	190.050.11
6	22	8	60	6	1+1	190.060.11
8	32	7	80	8	2+2	190.080.11
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	190.504.11
10	32	7	80	10	2+2	190.100.11
10	42	7	90	10	2+2	190.101.11
12	42	7	90	12	2+2	190.120.11
12	52	7	100	12	2+2	190.121.11
12,7	25,4	16	76,2	12,7	2+2	190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	12,7	2+2	190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	12,7	2+2	190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	12,7	2+2	190.508.11
16	55	24	110	16	2+2	190.160.11
18	55	30	110	18	2+2	190.180.11

..... двунаправленный рез пазовые

9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	190.513.11
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	190.813.11
12	25	5,2	83	12	3+3	190.320.11
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	190.517.11

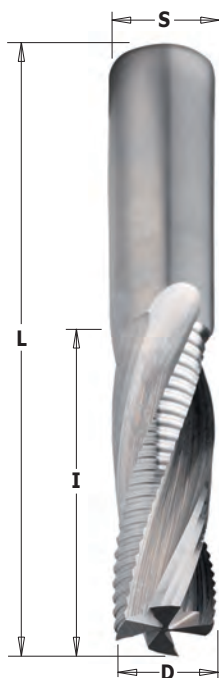
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Твердый сплав премиального качества;
- 2+2 спиральные режущие грани [Z2+2];
- 3+3 спиральные режущие грани [Z3+3].
- Идеальные нижний и верхний края обработанной заготовки.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования твердой древесины, ДСП, МДФ, OSB, пластика и ламината. Возможна быстрая подача при хорошо закрепленной заготовки.

Можно использовать на обрабатывающих центрах, копировальных станках, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.

Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез



197

HWM Z4 RH

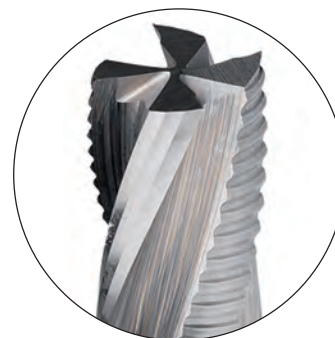
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
12	42	90	12	197.121.11
14	50	110	14	197.140.11
16	55	110	16	197.160.11
16	35	90	16	197.161.11
18	55	110	18	197.180.11
20	60	120	20	197.200.11
20	70	120	20	197.201.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

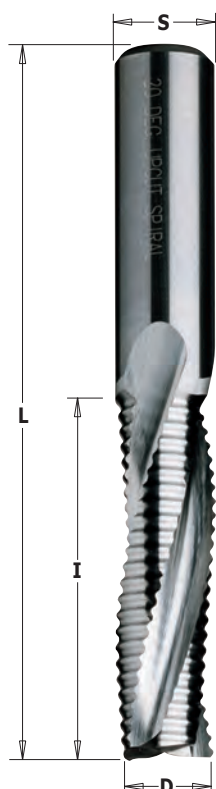
- Твердый сплав премиального качества;
- 4 спиральные режущие грани (2 стружколома);
- Перепад между реж. кромками max 0,1 мм;
- Идеальный нижний край обработанной заготовки;
- Восходящий выброс стружки.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов. Возможна быстрая подача при хорошо закрепленной заготовки.

Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.



Особая конструкция с 4 флейтами (Z2 чистовые + Z2R со стружколомом) позволяет добиться высокой скорости подачи и чистовой поверхности



195

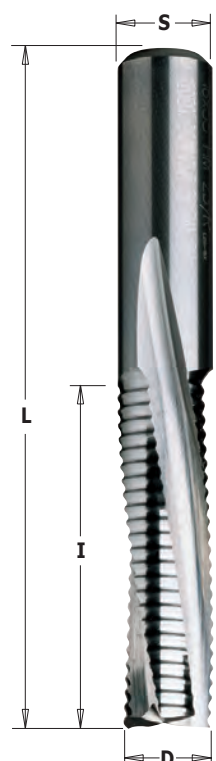
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8	32	80	8	195.081.11	195.081.12
8	42	90	8	195.082.11	
10	32	80	10	195.100.11	195.100.12
10	42	90	10	195.101.11	
12	35	83	12	195.120.11	195.120.12
12	42	90	12	195.121.11	
12	52	100	12	195.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	195.506.11	
14	58	110	14	195.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	195.509.11	
16	55	110	16	195.160.11	195.160.12
16	35	90	16	195.161.11	
16	72	120	16	195.165.11	
18	55	110	18	195.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	195.511.11	
20	60	120	20	195.200.11	195.200.12
20	72	120	20	195.201.11	
20	102	165	20	195.202.11	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Твердый сплав премиального качества;
- 3 спиральные режущие грани [Z3R];
- Стружколом;
- Перепад между реж. кромками max 0,3 мм;
- Идеальный нижний край обработанной заготовки
- Выброс стружки вверх.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов. Возможна быстрая подача при хорошо закрепленной заготовки. Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.

Фрезы из твёрдого сплава спиральные нижний рез со стружколомом



196



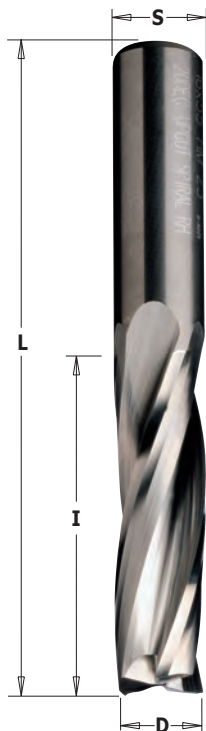
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8	32	80	8	196.081.11	
10	42	90	10	196.101.11	
12	35	83	12	196.120.11	196.120.12
12	42	90	12	196.121.11	
12	52	100	12	196.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	196.506.11	
14	50	110	14	196.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	196.509.11	
16	55	110	16	196.160.11	196.160.12
18	55	110	18	196.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	196.511.11	
20	60	120	20	196.200.11	196.200.12
20	72	120	20	196.201.11	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Твердый сплав премиального качества;
- 3 спиральные режущие грани [Z3R];
- Стружколом;
- Перепад между реж. кромками max 0,3 мм;
- Идеальный верхний край обработанной заготовки
- Выброс стружки вниз.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов. Возможна быстрая подача при хорошо закрепленной заготовки. Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.

HWM Z3 RH LH



193

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул	
				Правое вращение	Левое вращение
8	32	80	8	193.081.11	193.081.12
10	32	80	10	193.100.11	193.100.12
10	42	90	10	193.101.11	
12	35	83	12	193.120.11	193.120.12
12	42	90	12	193.121.11	
12	52	100	12	193.122.11	
14	58	110	14	193.140.11	
16	55	110	16	193.160.11	193.160.12
16	35	90	16	193.161.11	
16	72	120	16	193.165.11	
18	55	110	18	193.180.11	
20	60	120	20	193.200.11	193.200.12
20	70	120	20	193.201.11	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Твердый сплав премиального качества;
- 3 спиральные режущие грани [Z3];
- Идеальный нижний край обработанной заготовки;
- Выброс стружки вверх.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов. Возможна быстрая подача при хорошо закрепленной заготовки. Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.

HWM Z3 RH LH



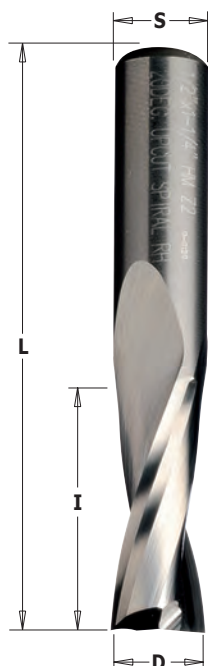
194

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул	
				Правое вращение	Левое вращение
10	32	80	10	194.100.11	
10	42	90	10	194.101.11	
12	35	83	12	194.120.11	194.120.12
12	42	90	12	194.121.11	
14	50	110	14	194.140.11	
16	55	110	16	194.160.11	194.160.12
16	35	90	16	194.161.11	
18	55	110	18	194.180.11	
20	60	120	20	194.200.11	194.200.12
20	72	120	20	194.201.11	
20	102	165	20	194.202.11	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Твердый сплав премиального качества;
- 3 спиральные режущие грани [Z3];
- Идеальный верхний край обработанной заготовки;
- Выброс стружки вниз.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов. Подходит для скоростной обработки небольших, или трудно закрепляемых деталей. Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.


191

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
3	12	50	3	191.030.11
3	12	60	6	191.630.11
3	12	60	8	191.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	191.001.11
3,5	12	60	6	191.635.11
3,97	12,7	50,8	6,35	191.003.11
4	15	50	4	191.040.11
4	15	60	6	191.640.11
4	15	60	8	191.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	191.005.11
5	17	50	5	191.050.11
5	17	60	6	191.650.11
5	17	60	8	191.850.11
6	27	70	6	191.060.11
6	27	70	8	191.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	191.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	191.008.11
7	32	80	8	191.870.11
7,94	25,4	76,2	12,7	191.501.11
8	22	70	8	191.080.11
8	32	80	8	191.081.11
8	42	90	8	191.082.11
9	32	83	12	191.890.11
9,52	31,75	76,2	12,7	191.503.11
10	32	80	8	191.800.11
10	32	80	10	191.100.11
10	32	83	12	191.900.11
10	42	90	10	191.101.11
10	42	90	12	191.901.11
12	35	83	8	191.820.11
12	35	83	12	191.120.11
12	42	90	12	191.121.11
12	52	100	12	191.122.11
12,7	31,75	76,2	12,7	191.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	191.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	191.507.11
14	50	110	14	191.140.11
15,88	55	109,5	15,88	191.509.11
16	55	110	16	191.160.11
16	35	90	16	191.161.11
16	72	120	16	191.165.11
19,05	55	109,5	19,05	191.511.11
20	60	120	20	191.200.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Твердый сплав премиального качества;
- 2 спиральные режущие грани [Z2];
- Идеальный нижний край обработанной заготовки;
- Выброс стружки вверх.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов.

Подходит для скоростной обработки небольших, или трудно закрепляемых деталей. Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.



192

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
3	12	50	3	192.030.11
3	12	60	6	192.630.11
3	12	60	8	192.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	192.001.11
3,97	12,7	50,8	6,35	192.003.11
4	15	50	4	192.040.11
4	15	60	6	192.640.11
4	15	60	8	192.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	192.005.11
5	17	50	5	192.050.11
5	17	60	6	192.650.11
5	17	60	8	192.850.11
6	27	70	6	192.060.11
6	27	70	8	192.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	192.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	192.008.11
7,94	25,4	76,2	12,7	192.501.11
8	22	70	8	192.080.11
8	32	80	8	192.081.11
8	42	90	8	192.082.11
9,52	31,75	76,2	12,7	192.503.11
10	32	80	8	192.800.11
10	32	80	10	192.100.11
10	42	90	10	192.101.11
10	32	83	12	192.900.11
12	35	83	8	192.820.11
12	35	83	12	192.120.11
12,7	31,75	76,2	12,7	192.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	192.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	192.507.11
14	52	110	14	192.140.11
16	55	110	16	192.160.11

Технические особенности:

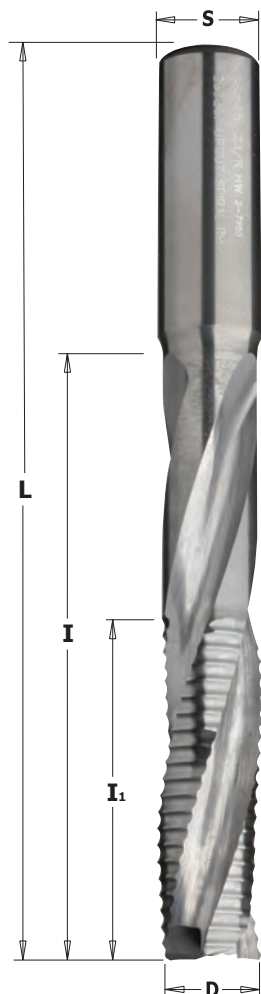
- Твердый сплав премиального качества;
- 2 спиральные режущие грани [Z2];
- Идеальный верхний край обработанной заготовки;
- Выброс стружки вниз.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов.

Подходит для скоростной обработки небольших, или трудно закрепляемых деталей.

Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.

Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез для паза под замок



195

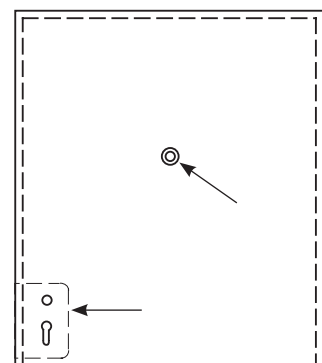
D мм	I мм	I ₁ мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
с стружколомом					
14	95*	45	150	14	195.142.11
14	125*	45	170	14	195.144.11
16	95*	45	150	16	195.162.11
16	120*	50	170	16	195.164.11
18	95*	45	150	18	195.182.11
16	95*	45	150	16	193.162.11

* Пазование на максимальную глубину необходимо делать за 2-3 прохода.

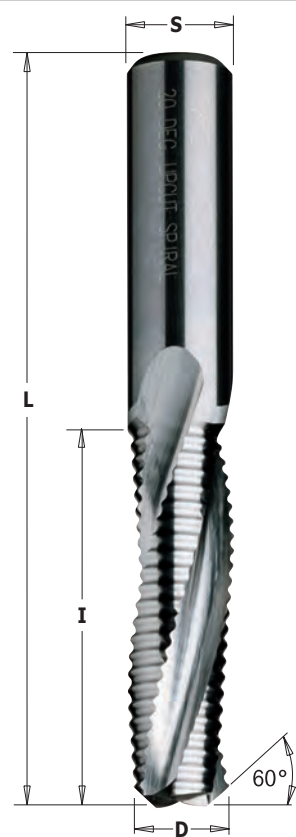
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Твердый сплав премиального качества;
- 2 спиральные режущие грани [Z2];
- Идеальный верхний край обработанной заготовки;
- Выброс стружки вниз.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов. Подходит для скоростной обработки небольших, или трудно закрепляемых деталей. Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.



Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез со стружколомом для паза под замок с фаской 60°



195.143/163



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
14	58	110	14	195.143.11
16	55	110	16	195.163.11

Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез без стружколома для паза под замок с фаской 60°

191.143/163



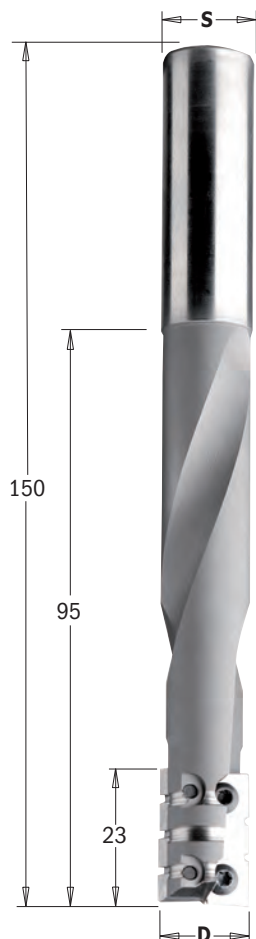
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
14	50	110	14	191.143.11
16	55	110	16	191.163.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Твердый сплав премиального качества;
- 3 спиральные режущие грани [Z3];
- Идеальный нижний край обработанной заготовки;
- Выброс стружки вверх.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов. Возможна быстрая подача при хорошо закрепленной заготовке. Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.

Фрезы спиральные со сменными ножами из твёрдого сплава со стружколомом для паза под замок



662

INSERT CARBIDE Z2R RH

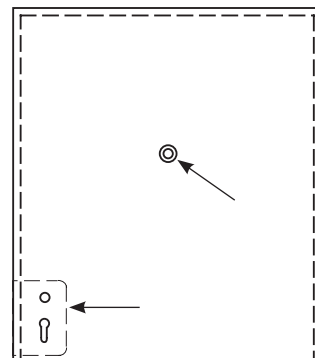
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
16	23/95*	150	16	662.160.11

запасные части 790.230.2R 23x7x1.5 мм 2-RT нож сменный, 2 стружколома
790.230.3R 23x7x1.5 мм 3-RT нож сменный, 2 стружколома
990.082.00 M3x4 мм T9 Torx винт
991.069.00 T9 Torx ключ

* Пазование на глубину 95 мм необходимо делать за 4-5 прохода.

Технические особенности:
- Высокопрочная закаленная сталь;
- 2 режущие грани [Z2];
- Сменные ножи со стружколомом.

Применение: Для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов. Возможна быстрая подача при хорошо закрепленной заготовке. Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, с зажимными патронами и адаптерами.



Фрезы спиральные верхний рез со стружколомом для клееного бруса



195

HS Z3R RH

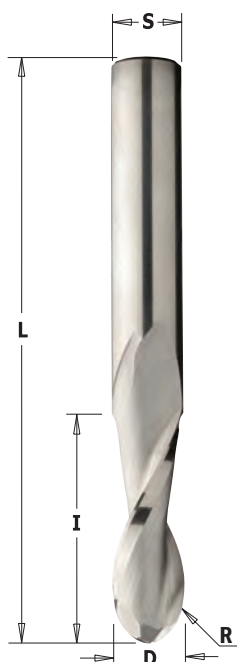
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
□ 30	170	235	30	Y195.300.51
40	165	235	30	195.400.51
50	215	295	30	195.500.51

Технические особенности:
- Быстрорежущая кобальтовая сталь;
- 3 спиральные режущие грани со стружколомом [Z3R];
- Верхний рез - выброс стружки вверх;
- Многократно перетачиваемый инструмент;
- Максимальная скорость вращения 6000~10000 об/мин.;
- Максимальная скорость подачи 2 м/мин..

Применение: Для пазования, копирования и фрезерования клееного бруса. Для использования на станках Hundegger.

□ **Под заказ:**
Мы изготавливаем фрезы без стружколома, левого вращения, по размерам заказчика.

Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез с радиусным торцом



199

D мм	R мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	199.001.11
6	3	27	70	6	199.060.11
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	199.008.11
8	4	32	80	8	199.081.11
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	199.504.11
10	5	32	80	10	199.100.11
12	6	35	80	12	199.120.11
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	199.505.11
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	199.509.11
16	8	55	110	16	199.160.11
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	199.511.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

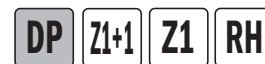
- Твердый сплав премиального качества;
- 2 спиральные режущие грани [Z2];
- Идеальный нижний край обработанной заготовки;
- Выброс стружки вверх.

ПРИМЕНЕНИЕ: для пазования, копирования, раскроя и фрезерования древесины и панельных материалов. Возможна быстрая подача при хорошо закрепленной заготовки. Можно использовать на обрабатывающих центрах, станках с ЧПУ, ручных фрезерах с зажимными патронами и адаптерами.

Фрезы алмазные DP



141



D мм	I мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
6	8	65	12x40	1	141.060.61
8	12	65	12x40	1	141.080.61
*10	22	75	12x40	1+1	141.101.61

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокоточная сталь;
- Режущая грань из поликристаллического алмаза;
- Твердосплавный зуб для врезания;
- Заточка не более 3 раз;
- Максимальная скорость подачи 4 м/мин



ПРИМЕНЕНИЕ: для раскроя и сращивания панельных материалов на станках с ЧПУ.



*** Z1+1
конструкция
для арт.
141.101.61**



140

DP Z1+1 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
10	22	75	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	140.03956
12	27	75	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	140.120.61
12	35	84	12x40	1+1 (4 DP+1 HW)	140.121.61
12,7	27	75	12,7x40	1+1 (3 DP+1 HW)	140.127.61
12,7	35	84	12,7x40	1+1 (4 DP+1 HW)	140.128.61
15,87	27	87	15,87x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.158.61
15,87	44	103	15,87x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.159.61
16	27	87	16x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.160.61
16	35	95	16x50	1+1 (4 DP+1 HW)	140.161.61
18	27	87	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.180.61
18	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	140.181.61
18	44	103	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.182.61
19,05	27	87	19,05x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.190.61
19,05	44	103	19,05x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.192.61
20	27	87	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.200.61
20	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	140.201.61
20	44	103	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.202.61
20	53	112	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	140.203.61

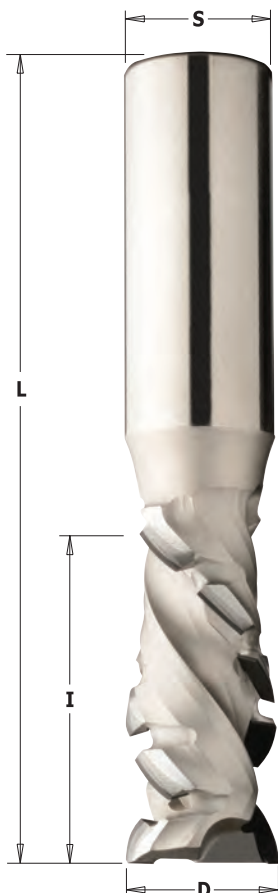
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная сталь;
- Режущие грани из поликристаллического алмаза;
- Твердосплавный зуб для врезания по оси Z;
- Заточка не более 3 раз;
- Максимальная скорость подачи 5 м/мин.

40X
дольше, чем
твердый сплав

ПРИМЕНЕНИЕ: для раскроя, пазования, сращивания панельных материалов, строительных панелей, ЛДСП, МДФ, HPL на станках с ЧПУ.

Фрезы алмазные DP с аксиальным углом режущей грани 45°



140

DP Z1+1 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
20	25	85	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	140.720.61
20	35	95	20x50	1+1 (8 DP+1 HW)	140.721.61
20	45	105	20x50	1+1 (10 DP+1 HW)	140.722.61

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная сталь;
- Зубья H4 из поликристаллического алмаза наклоненные под углом 45°;
- Твердосплавный зуб для врезания по оси Z;
- Заточка не более 8-9 раз;
- Максимальная скорость подачи 5 м/мин.

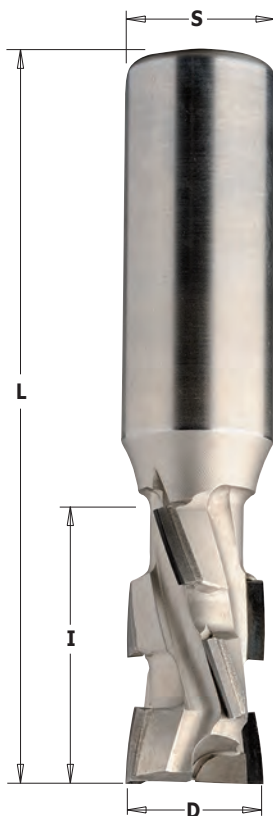
40X
дольше, чем
твердый сплав

ПРИМЕНЕНИЕ: для раскроя, пазования, сращивания панельных материалов, строительных панелей, ЛДСП, МДФ, HPL на станках с ЧПУ.

Фрезы алмазные DP с аксиальным углом режущей грани



DP Z2+2 RH



142

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
20	27	85	20x50	2+2 (6 DP+1 HW)	142.200.61
20	36	95	20x50	2+2 (8 DP+1 HW)	142.201.61
20	45	105	20x50	2+2 (10 DP+1 HW)	142.202.61
20	54	115	20x50	2+2 (12 DP+1 HW)	142.203.61
25	27	85	25x50	2+2 (6 DP+1 HW)	142.250.61
25	36	95	25x50	2+2 (8 DP+1 HW)	142.251.61
25	45	105	25x50	2+2 (10 DP+1 HW)	142.252.61
25	54	115	25x50	2+2 (12 DP+1 HW)	142.253.61

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная сталь;
- Режущие грани из поликристаллического алмаза;
- Твердосплавный зуб для врезания по оси Z;
- Заточка не более 3 раз;
- Максимальная скорость подачи 10 м/мин.

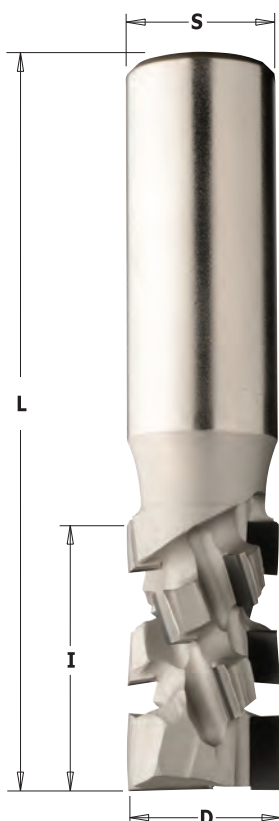
40X
дольше, чем
твердый сплав

ПРИМЕНЕНИЕ: для раскроя, пазования, сращивания панельных материалов, строительных панелей, ЛДСП, МДФ, НРЛ на станках с ЧПУ.

Фрезы алмазные DP с аксиальным углом режущей грани 20°



DP Z2+2 RH



142

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
20	25	85	20x45	2+2 (8 DP+1 HW)	142.720.61
20	30	90	20x45	2+2 (10 DP+1 HW)	142.721.61
20	35	95	20x45	2+2 (12 DP+1 HW)	142.722.61
20	40	100	20x45	2+2 (14 DP+1 HW)	142.723.61
20	45	105	20x45	2+2 (16 DP+1 HW)	142.724.61
20	50	110	20x45	2+2 (18 DP+1 HW)	142.725.61
20	55	115	20x45	2+2 (20 DP+1 HW)	142.726.61

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная сталь;
- Зубья H4 из поликристаллического алмаза наклоненные под углом 20°;
- Твердосплавный зуб для врезания по оси Z;
- Заточка не более 8-10 раз;
- Максимальная скорость подачи 20 м/мин.

40X
дольше, чем
твердый сплав

ПРИМЕНЕНИЕ: для раскроя, пазования, сращивания панельных материалов, строительных панелей, ЛДСП, МДФ, НРЛ на станках с ЧПУ.



DP Z3 RH



143

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
22	30	90	25x50	3 (12 DP+1 HW)	143.220.61
□ 22	35	95	25x50	3 (15 DP+1 HW)	143.221.61
22	40	100	25x50	3 (18 DP+1 HW)	143.222.61
□ 22	45	105	25x50	3 (20 DP+1 HW)	143.223.61
22	50	110	25x50	3 (21 DP+1 HW)	143.224.61
□ 22	55	115	25x50	3 (24 DP+1 HW)	143.225.61
22	60	120	25x50	3 (27 DP+1 HW)	143.226.61
□ 22	65	125	25x50	3 (29 DP+1 HW)	143.227.61
□ 22	70	130	25x50	3 (30 DP+1 HW)	143.228.61

□ По запросу

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из супер прочной стали. - Режущие кромки из поликристаллического алмаза DP. - Врезной твёрдосплавный зуб HW для врезания по диагонали с погружением по оси Z. - Перетачиваемые фрезы (максимум 6 раз).
- Максимальная скорость подачи 25 м/мин.

40X
дольше, чем
твёрдый сплав

Фрезы алмазные DP с аксиальным углом режущей грани для Нестинга (Nesting)

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
12	25	70	12x40	3 (9 DP)	143.120.61
12	31	80	12x40	3 (12 DP)	143.121.61

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Стальной корпус из легированного особо прочного сплава Densimet® для снижения вибрации. - Режущие кромки из поликристаллического алмаза DP. - Перетачиваемые фрезы (максимум 6 раз).
- Максимальная скорость подачи 25 м/мин.

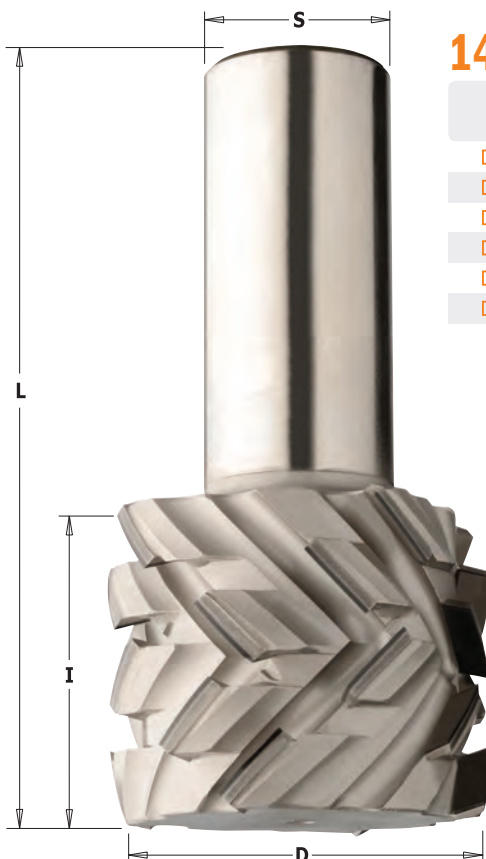
40X
дольше, чем
твёрдый сплав

ПРИМЕНЕНИЕ: для использования на фрезерах с ЧПУ для фугования, выборки четверти, пазования, обгонки и раскроя ДСП, МДФ, ЛДСП, меламина, ламината, пластика и покрытых шпоном панелей с высокой производительностью при предварительном и чистовом фрезеровании.

Фрезы алмазные DP с аксиальным углом режущей грани 40°



DP Z3 Z4 RH



145

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
□ 50	23	80	25x55	3+3 (9 DP)	145.501.61
□ 50	23	80	25x55	4+4 (12 DP)	145.511.61
□ 50	28	85	25x55	3+3 (15 DP)	145.502.61
□ 50	28	85	25x55	4+4 (20 DP)	145.512.61
□ 50	38	95	25x55	3+3 (21 DP)	145.503.61
□ 50	38	95	25x55	4+4 (28 DP)	145.513.61

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

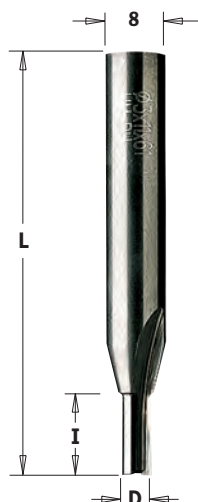
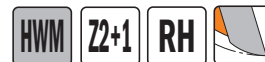
- Высокопрочная сталь.
- Зубья H4 из поликристаллического алмаза наклоненные, под углом 40°.
- Заточка не более 8-10 раз.
- Максимальная скорость подачи 30 м/мин.

40X
дольше, чем
твёрдый сплав

ПРИМЕНЕНИЕ: для раскроя, обгонки, сращивания панельных материалов, строительных панелей, ЛДСП, МДФ, HPL на станках с ЧПУ.

□ По запросу

Фрезы с прямыми режущими гранями для пантографа из микрзернистого твёрдого сплава HWM



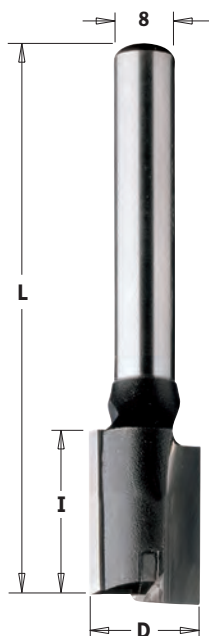
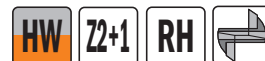
174

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
3	10	55	8	174.030.11
4	10	55	8	174.040.11
5	12	55	8	174.050.11
6	14	55	8	174.060.11
7	20	55	8	174.070.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

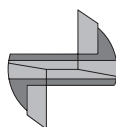
- Целный высококачественный микрзернистый твёрдый сплав
- 2 режущие грани радиального шлифования [Z2]
- 1 твердосплавная грань HW [Z1] для врезания

Фрезы с прямыми режущими гранями для пантографа



174

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
8	20	55	8	174.080.11
8	30	70	8	174.081.11
8	40	90	8	174.082.11
9	20	55	8	174.090.11
10	20	60	8	174.100.11
10	30	70	8	174.102.11
10	40	90	8	174.101.11
11	20	60	8	174.110.11
12	20	60	8	174.120.11
12	30	70	8	174.122.11
12	40	90	8	174.121.11
13	20	60	8	174.130.11
14	20	60	8	174.140.11
14	30	70	8	174.142.11
14	40	90	8	174.141.11
15	20	60	8	174.150.11
16	20	70	8	174.160.11
16	30	70	8	174.162.11
16	40	90	8	174.161.11
18	20	70	8	174.180.11
18	30	70	8	174.181.11
18	40	80	8	174.182.11
19	20	70	8	174.190.11
20	20	70	8	174.200.11
20	30	70	8	174.201.11
20	40	90	8	174.202.11
22	20	70	8	174.220.11
22	30	70	8	174.221.11
22	40	90	8	174.222.11
24	20	70	8	174.240.11
24	30	70	8	174.241.11
24	40	90	8	174.242.11
25	20	70	8	174.250.11
26	20	70	8	174.260.11
26	30	70	8	174.261.11
28	20	70	8	174.280.11
28	30	70	8	174.281.11
29	20	70	8	174.290.11
30	20	70	8	174.300.11



с центральной
твердосплавной
гранью
HW для врезания

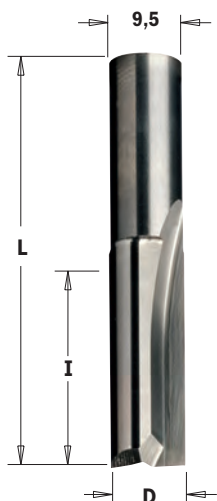
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 напайные твердосплавные режущие грани HW [Z2]

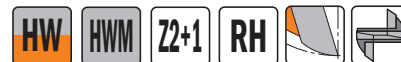
ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления отверстий и обработки кромок древесины, ее производных, а также ламината и пластмассовых материалов.

Устанавливаются в патроны или адаптеры обрабатывающих центров, позиционных станков, пантографов с ЧПУ.

Фрезы с прямыми режущими гранями для пантографа



112

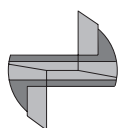


D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
3	10	48	9,5	112.030.11
4	10	48	9,5	112.040.11
5	12	39	9,5	112.050.11
6	14	41	9,5	112.060.11
7	16	43	9,5	112.070.11
8	18	48	9,5	112.080.11
8	30	60	9,5	112.081.11
9	20	52	9,5	112.090.11
10*	22	52	9,5	112.100.11
10*	35	65	9,5	112.101.11
11*	26	52	9,5	112.110.11
12*	26	52	9,5	112.120.11

* Корпус из высокопрочной стали
2 напайные твердосплавные режущие грани HW [Z2]

Технические особенности:

- Целый высококачественный микрозернистый твёрдый сплав
- 2 твердосплавные режущие грани радиального шлифования HW [Z2]
- 1 твердосплавная грань HW [Z1] для врезания

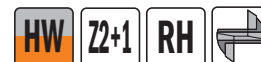


с центральной
твердосплавной
гранью
HW для врезания

Фрезы с прямыми режущими гранями для пантографа



113

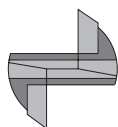


D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
12	26	52	12	113.120.11
12	40	70	12	113.121.11
13	26	52	12	113.130.11
14	28	56	12	113.140.11
14	40	72	12	113.141.11
15	32	60	12	113.150.11
16	32	60	12	113.160.11
16	40	72	12	113.161.11
17	35	64	12	113.170.11
18	35	64	12	113.180.11
19	38	68	12	113.190.11
20	38	68	12	113.200.11
22	40	72	12	113.220.11
24	40	72	12	113.240.11
25	40	72	12	113.250.11
26	42	74	12	113.260.11
28	42	74	12	113.280.11
30	42	74	12	113.300.11

Технические особенности:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 твердосплавные режущие грани HW [Z2]
- 1 твердосплавная грань HW [Z1] для врезания

Применение: для сверления отверстий и обработки кромок цельной древесины, ее производных, а также ламината и пластмассовых материалов. Устанавливается в патроны или адаптеры обрабатывающих центров, позиционных станков, пантографов с ЧПУ.



с центральной
твердосплавной
гранью
HW для врезания

Фрезы с прямыми режущими гранями для пантографа



175

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
• 4	10	65	10	175.040.11
• 5	12	65	10	175.050.11
• 6	14	65	10	175.060.11
• 7	17	65	10	175.070.11
8	20	65	10	175.080.11
10	25	70	10	175.100.11
12	25	70	10	175.120.11
14	25	70	10	175.140.11
15	25	70	10	175.150.11
16	25	70	10	175.160.11
18	25	70	10	175.180.11
20	25	70	10	175.200.11
22	25	70	10	175.220.11
24	25	70	10	175.240.11
25	25	70	10	175.250.11
26	25	70	10	175.260.11
30	25	70	10	175.300.11
35	25	70	10	175.350.11

• HWM

176

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
10	40	87	10	176.100.11
12	40	87	10	176.120.11
14	40	87	10	176.140.11
15	40	87	10	176.150.11
16	40	87	10	176.160.11
18	40	87	10	176.180.11
20	40	87	10	176.200.11

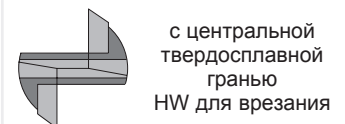
177

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
10	35	90	12	177.100.11
12	35	90	12	177.120.11
12	50	100	12	177.121.11
14	35	90	12	177.140.11
16	35	90	12	177.160.11
16	60	110	12	177.161.11
18	35	90	12	177.180.11
18	60	110	12	177.181.11
20	35	90	12	177.200.11
22	35	90	12	177.220.11
24	35	90	12	177.240.11
25	35	90	12	177.250.11
26	35	90	12	177.260.11
28	35	90	12	177.280.11
30	35	90	12	177.300.11
35	35	90	12	177.350.11

Технические особенности:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 твердосплавные режущие грани HW [Z2]
- 1 твердосплавная грань HW [Z1] для врезания

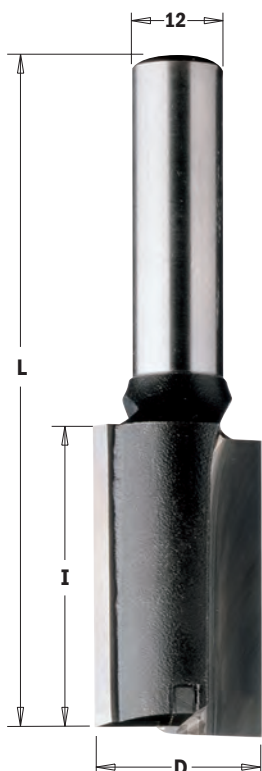
Применение: для сверления отверстий и обработки кромок древесины, ее производных, а также ламината и пластмассовых материалов. Устанавливается в патроны или адаптеры обрабатывающих центров, позиционных станков, пантографов с ЧПУ.



Технические особенности:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 твердосплавные режущие грани HW [Z2]
- 1 твердосплавная грань HW [Z1] для врезания

Применение: для сверления отверстий и обработки кромок древесины, ее производных, а также ламината и пластмассовых материалов. Устанавливается в патроны или адаптеры обрабатывающих центров, позиционных станков, пантографов с ЧПУ.



Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Сверла присадочные, переходники, зенкеры

Сверла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента



653

D мм	I мм	L мм	S мм	Ножи		Артикул Правое вращение
				боковой	врезной	
16	28,3	91,5	20	790.283.12	790.075.00	653.661.11
16	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	653.662.11
18	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	653.681.11
20	48,3	111,5	20	790.483.12	790.096.00	653.701.11

запасные части

790.075.00	ножи 7,5x12x1,5 мм
790.096.00	ножи 9,6x12x1,5 мм
790.283.12	ножи 28,3x12x1,5 мм
790.483.12	ножи 48,3x12x1,5 мм
990.072.00	Винт Torx M3,5x3,5 мм
990.074.00	Винт Torx M4x3,5 мм
990.075.00	Винт Torx M4x6 мм
991.061.00	Ключ Torx T15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Точно сбалансированный корпус из высокопрочной стали
- Две прямые прецизионные режущие грани [Z1+1]
- Фрезы со сменными врезным и боковым ножами из микрозернистого твёрдого сплава, закрепляемыми специальными винтами Torx

ПРИМЕНЕНИЕ: Предназначены для чернового и финишного фрезерования, фрезерования с вертикальным врезанием в заготовку, фрезерования пазов в панелях из ламината, ДСП, МДФ и твердой древесине. Используется на обрабатывающих фрезерных центрах с ЧПУ.

Фреза для выравнивания поверхности со сменными ножами



663.001.11



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул	
				Правое вращение	
60	12	80	12	663.002.11	
80	12	90	20	663.001.11	

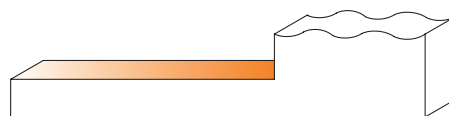
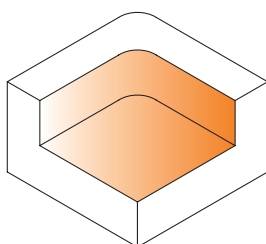
запасные части

790.120.00	Ножи 12x12x1,5 мм
990.075.00	Винт Torx T15 M4x6 мм
991.061.00	Ключ Torx T15
790.140.00	Ножи 14x14x2 мм
990.083.00	Винт TCEI M6x10 мм
991.067.00	Шестигранный ключ 3 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 режущих ножа (Z2)
- 2 подрезающих ножа [V2]

ПРИМЕНЕНИЕ: Используется для обработки мягких и твёрдых пород древесины, ДСП и МДФ. На фрезе используются твердосплавные HWM 4-х сторонние реверсивные ножи. Экономически выгодное решение по сравнению с напайными фрезами и спиральными цельными фрезами из твёрдого сплава.



Масштаб 1:2

Фреза фасочная регулируемая со сменными ножами

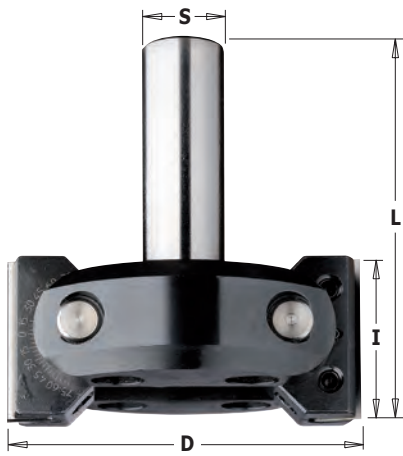


663.201.11

D мм	D_Max 45° мм	I мм	A	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	663.201.11

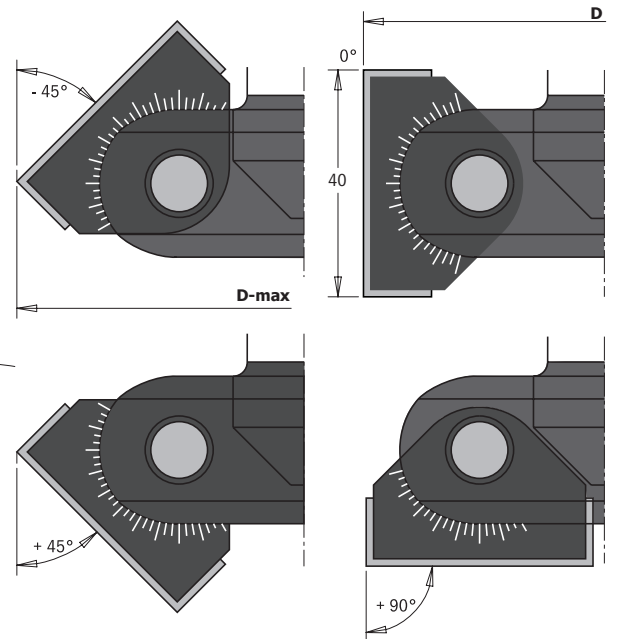
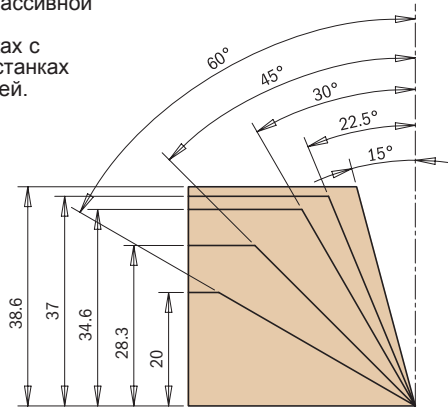
запасные части

- 790.395.12 Ножи 39x12x1,5 мм
- 663.999.01 Клин 38x6x12 мм
- 990.087.00 Винт STEI M6x8 мм (со штифтом 4x2 мм)
- 991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм
- 663.999.02 Комплект 3 шт. (2 клина + 1 винт) для блокировки вращения
- 990.099.00 Винт TCEI M8x25 мм
- 990.023.00 Гайка M8 (4 мм)
- 991.081.00 Шестигранный ключ "Т" 4 мм



Технические особенности: Стальной корпус. Два режущих сменных реверсивных твёрдосплавных HWM ножа [Z2] для крепления в наклоняемых крепёжных узлах. Градуировочная насечка шкалы на обоих крепёжных узлах. Поворот режущих граней в диапазоне от 0° до 45° вверх и от 0° до 90° вниз. Регулировка угла наклона через каждые 7,5°. Не нужно менять уже настроенные углы наклона ножей (угол фаски) при замене либо перестановке ножей. Правое вращение.

Применение: Для фугования торца, фрезерования четверти и фаски на деталях из массивной древесины и древесных плит. Применяется на фрезерных станках с ЧПУ и стационарных фрезерных станках с ручной или механической подачей.



Фрезы для V-образных пазов, фальцевания, гравирования со сменными ножами



663.101.11

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
52	25	100	20	663.101.11

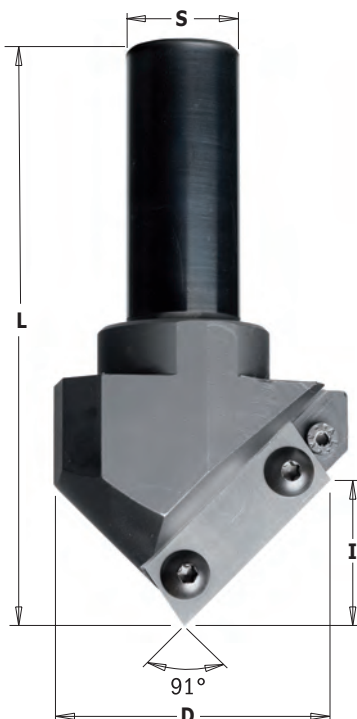
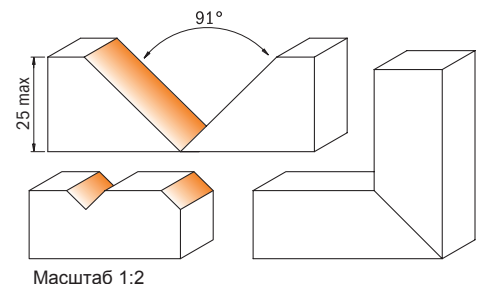
запасные части

- 790.360.01 Ножи 36x12x1,5 мм
- 990.077.00 Винт Torx M3,5x7 мм
- 991.061.00 Ключ Torx T15

Дополнительно S790.360.03 Нож 36x12x1,5 мм HW-SMG для ДСП, МДФ и ХДФ (с четырьмя режущими гранями 35°)

Технические особенности:
 - Корпус из высокопрочной стали
 - 1 режущая грань [Z1] HW

Применение: Эта инновационная фреза для фрезерных станков с ЧПУ предоставляет практически неограниченные возможности для фрезерования V-образных пазов, фальцевания, гравирования и снятия фасок. В корпус фрезы установлен сменный реверсивный нож из мелкозернистого твёрдого сплава SMG HWM, идеально подходящий для фрезерования основных древесосодержащих материалов, ДСП и фанеры, но особенно для ламинатов и МДФ.



Пилы дисковые

Пилки для глобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Сверла присадочные, переходники, зенкеры

Сверла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента



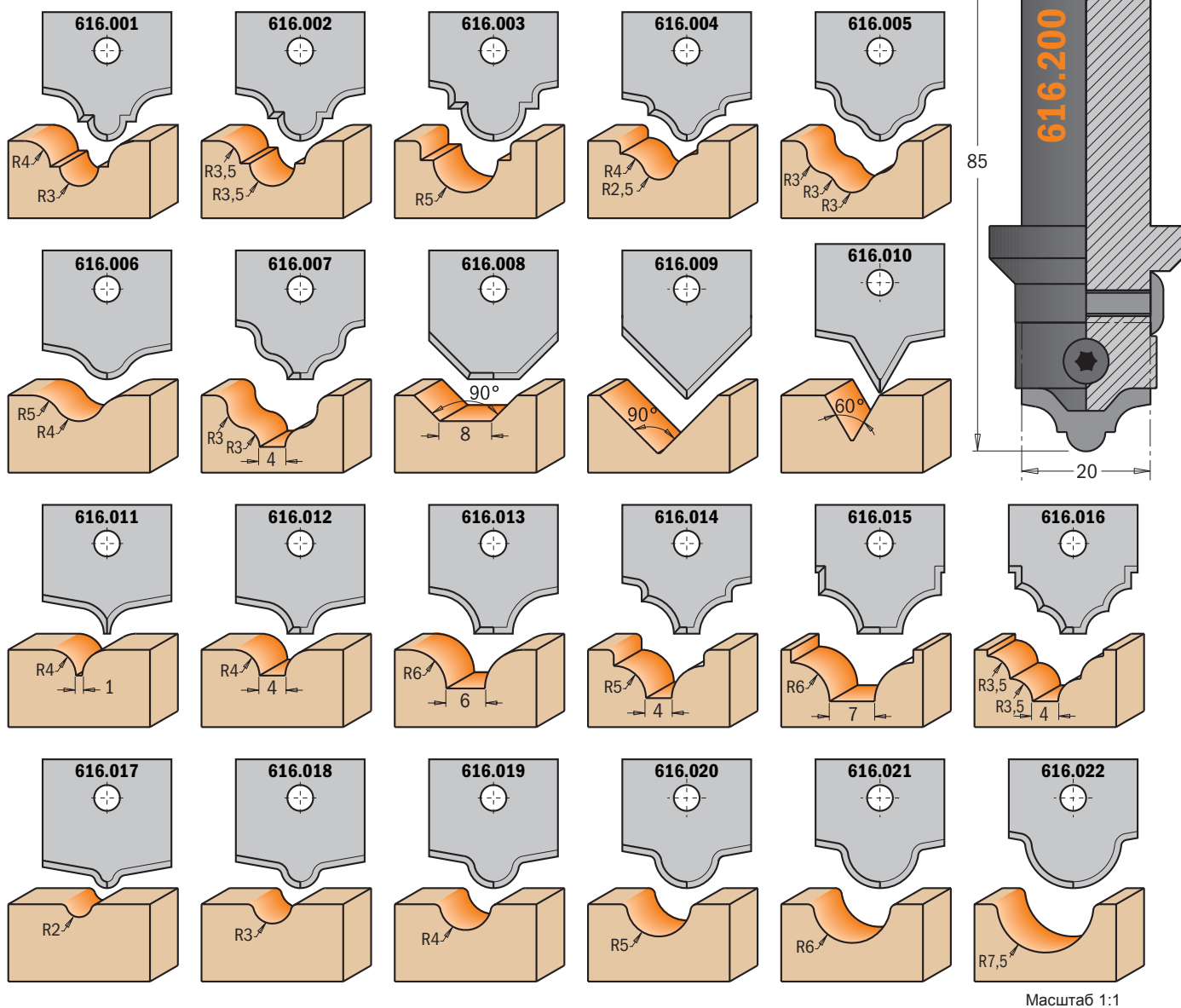
616.000.01



Комплект включает корпус фрезы и 22 профильных ножа для многофункционального применения на фрезерных станках с ЧПУ. Идеально подходит для работы по МДФ, ламинату, шпонированным древесосодержащим плитам, древесине, пластикам и композитным материалам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Ножи 20x20x2 мм
- Убедительно рекомендуется затачивать ножи по профилю режущей кромки.



Описание	S мм	Артикул Правое вращение	запасные части		
Комплект для декорирования и гравирования	20	616.000.01	616.200	990.077.00	991.061.00

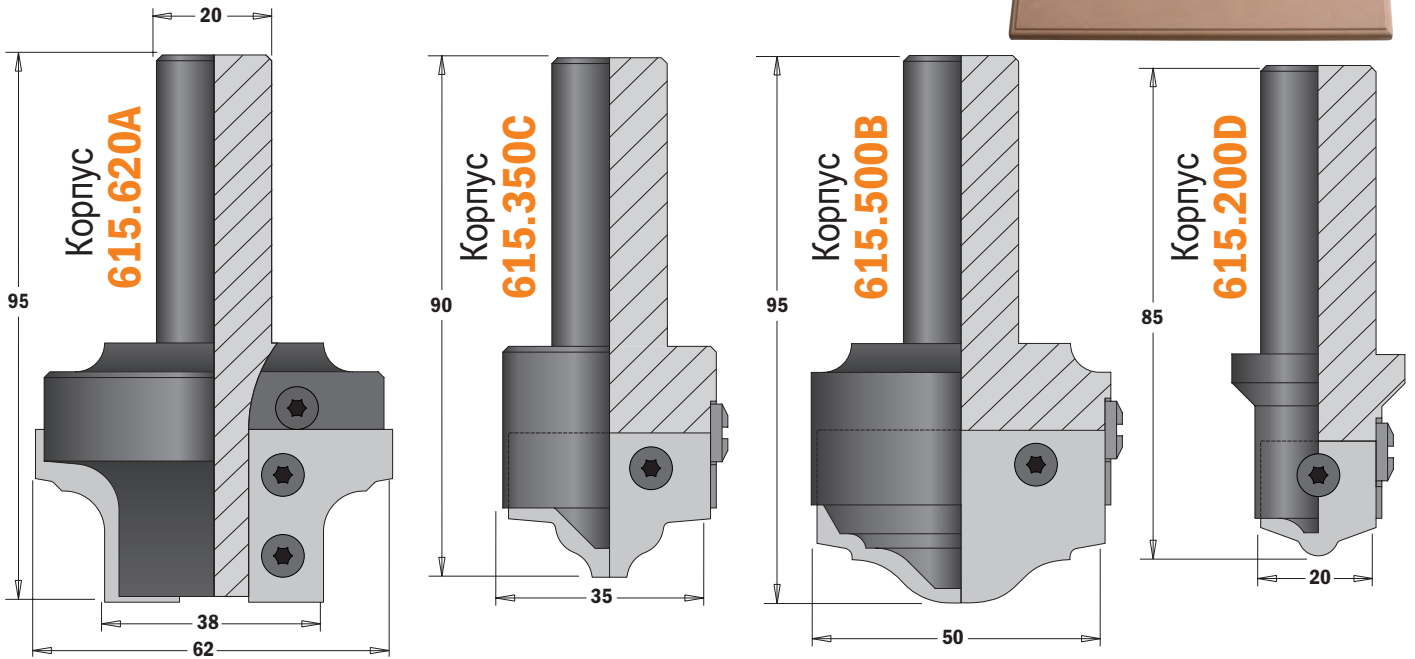
Примечание: корпус фрезы и профильные ножи продаются также отдельно.



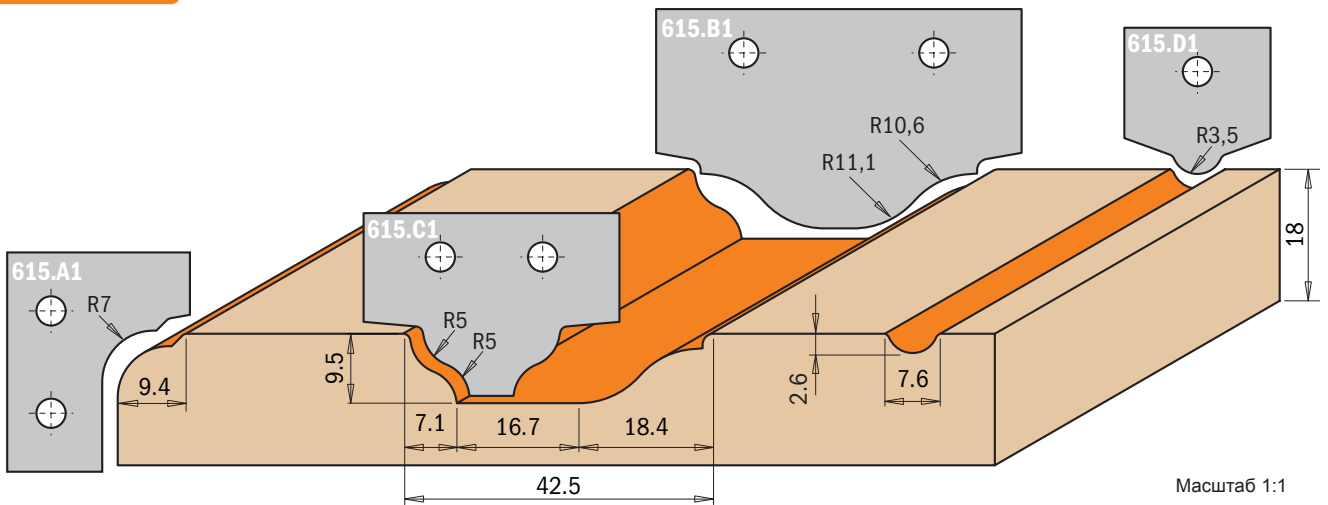
615.004.01

В этот комплект входят четыре фрезы со сменными ножами из твёрдого сплава для изготовления мебельных дверок из МДФ для кухонь и ванных комнат с наиболее распространёнными профилями (Профиль №1). На стальные корпуса каждой из фрез можно установить дополнительно приобретаемые сменные твёрдосплавные ножи, что позволит вам легко и экономично изготовить створки с новыми профилями (Профили №2, №3, №4 и №5).
Использование самых лучших материалов, малые погрешности при балансировке и прецизионная заточка нашего инструмента позволят вам добиться наилучших результатов при фрезеровании на станке с ЧПУ.

- запасные части**
- 991.061.00 Ключ Torx T15
 - 990.073.00 Винт Torx M3,5x5 мм
 - 990.075.00 Винт Torx M4x6 мм
 - 990.077.00 Винт Torx M3,5x7 мм



В комплекте — Профиль № 1

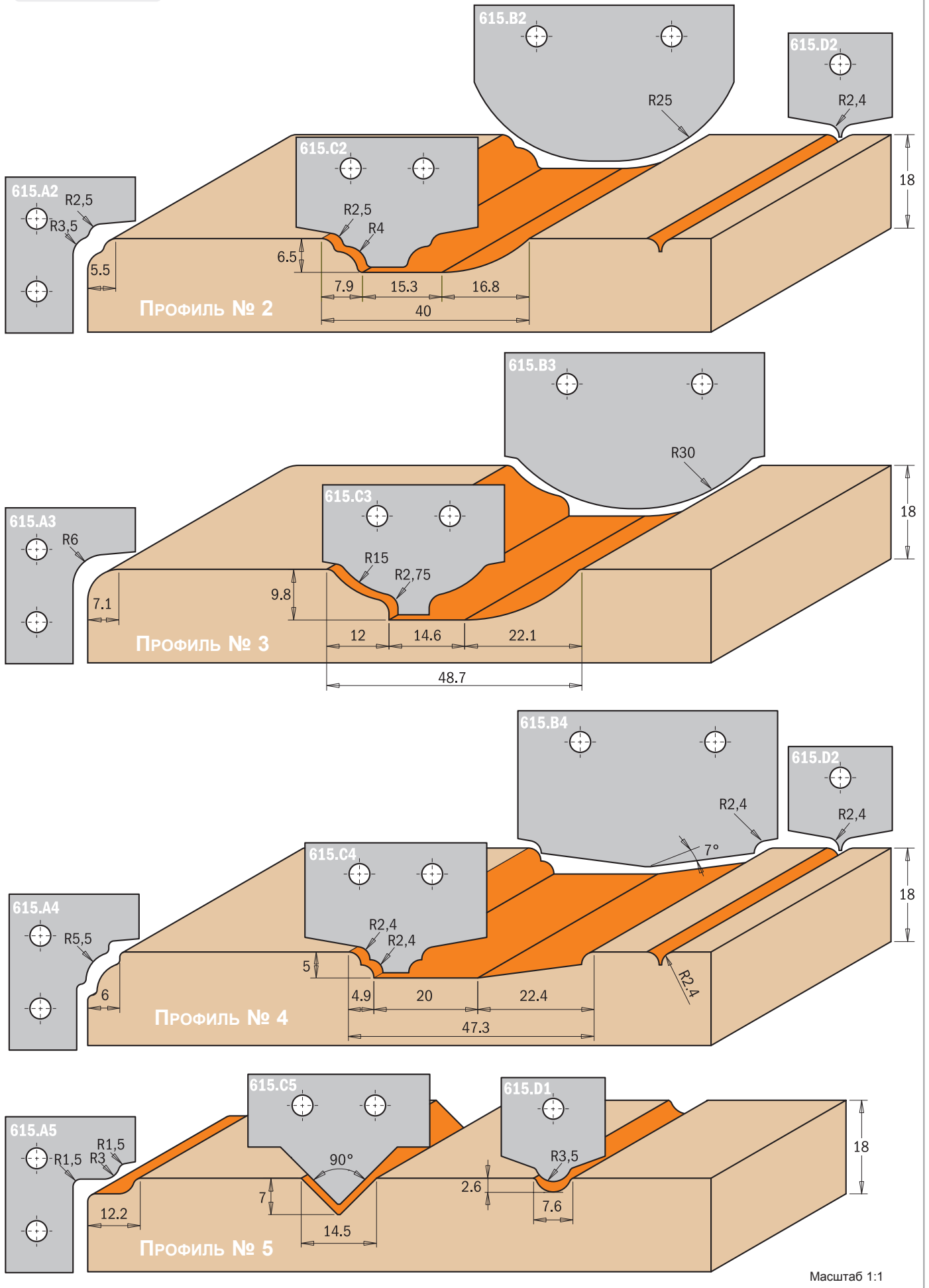


Масштаб 1:1

Описание	S мм	Артикул Правое вращение
Комплект фрез для мебельных дверок из МДФ (включая ножи - Профиль № 1)	20	615.004.01

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Дополнительно



Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента



163

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
12	100	M12x1	163.120.11
14	100	M12x1	163.140.11
16	100	M12x1	163.160.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
 - Корпус из высокопрочной стали
 - 2 твердосплавные режущие грани HW [Z2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для глубоких пазов в заготовках из натуральной мягкой древесины или древесины средней твёрдости. Устанавливаются в патроны пазовальных станков.



163

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
12	100	M12x1	163.120.31
14	100	M12x1	163.140.31
16	100	M12x1	163.160.31
18	100	M12x1	163.180.31

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
 - Высокая устойчивость к износу режущих граней
 - 2 твердосплавные режущие грани HL [Z2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для глубоких пазов натуральной мягкой древесине или древесине средней твердости. Устанавливается патроны пазовальных станков.

Долбежные и сверлильные фрезы для пазовальных станков



164



D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
18	100	M12x1	164.180.11
20	100	M12x1	164.200.11
22	100	M12x1	164.220.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
 - Корпус из высокопрочной стали
 - Центровочный наконечник HW
 - 2 твердосплавные режущие грани HW [Z2]
 - 2 твердосплавных подрезных зуба с отрицательным углом заточки HW [V2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления глухих отверстий в заготовках из твёрдой древесины, деревосо-держащих композитов, пластиков и ламинированных материалов. Устанавливается в патроны пазовальных станков.



164

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
15	100	M12x1	164.150.31
18	100	M12x1	164.180.31
20	100	M12x1	164.200.31
24	100	M12x1	164.240.31

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
 - Высокая устойчивость к износу режущих граней
 - Режущая головка из высоколегированной инструментальной стали HL с центрирующим наконечником
 - 2 режущие грани HL [Z2] - 2 подрезных зуба [V2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления глухих отверстий в заготовках из мягкой и твёрдой древесины. Устанавливается в патроны пазовальных станков.



166-167



d мм	D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
11	19	62	155	M12x1	166.190.11
11	22	62	155	M12x1	166.220.11
12	19	62	155	M12x1	167.190.11
12	24	62	155	M12x1	167.240.11

Технические особенности:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 твердосплавные режущие грани HW [Z2]
- 2 твердосплавных подрезных зуба с отрицательным углом заточки HW [V2]

Применение: для сверления глухих отверстий в заготовках из твёрдой древесины, деревосо-держающих композитов, пластиков и ламинированных материалов. Устанавливается в патроны пазовальных станков.

Долбежные и сверлильные фрезы для гнезда запорной планки замка



169



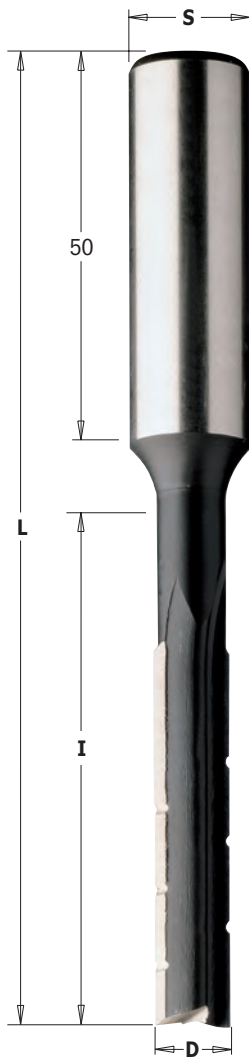
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
15	22	90	M12x1	169.150.31
18	22	90	M12x1	169.180.31
20	22	90	M12x1	169.200.31

Технические особенности:

- Высокая устойчивость к износу режущих граней
- 3 режущие грани из высоколегированной инструментальной стали HL [Z3]

Применение: для вырезания пазов в заготовках из мягкой древесины и древесины средней твёрдости. Устанавливаются в патроны пазовальных станков.

Долбежные фрезы со стружколомом



102

HL Z2R RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
6	50	105	16	102.060.31	102.060.32
7	55	110	16	102.070.31	102.070.32
8	60	115	16	102.080.31	102.080.32
9	65	120	16	102.090.31	102.090.32
10	70	125	16	102.100.31	102.100.32
11	75	130	16	102.110.31	102.110.32
12	80	135	16	102.120.31	102.120.32
13	85	140	16	102.130.31	102.130.32
14	90	145	16	102.140.31	102.140.32
15	95	150	16	102.150.31	102.150.32
16	100	155	16	102.160.31	102.160.32
17	105	160	16	102.170.31	102.170.32
18	110	165	16	102.180.31	102.180.32
19	115	170	16	102.190.31	102.190.32
20	120	175	16	102.200.31	102.200.32
22	125	180	16	102.220.31	102.220.32
24	125	180	16	102.240.31	102.240.32

172

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
6	50	105	13	172.060.31	172.060.32
7	55	110	13	172.070.31	172.070.32
8	60	115	13	172.080.31	172.080.32
9	65	120	13	172.090.31	172.090.32
10	70	125	13	172.100.31	172.100.32
11	75	130	13	172.110.31	172.110.32
12	80	135	13	172.120.31	172.120.32
13	85	140	13	172.130.31	172.130.32
14	90	145	13	172.140.31	172.140.32
15	95	150	13	172.150.31	172.150.32
16	100	155	13	172.160.31	172.160.32
18	110	165	13	172.180.31	172.180.32
20	120	175	13	172.200.31	172.200.32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая устойчивость к износу режущих граней
- 2 режущие грани со стружколомом HL [Z2R]

ПРИМЕНЕНИЕ: для вырезания пазов в заготовках из мягкой древесины и древесины средней твёрдости. Устанавливаются в патроны обрабатывающих центров.

Комплект из 6 долбежных фрез

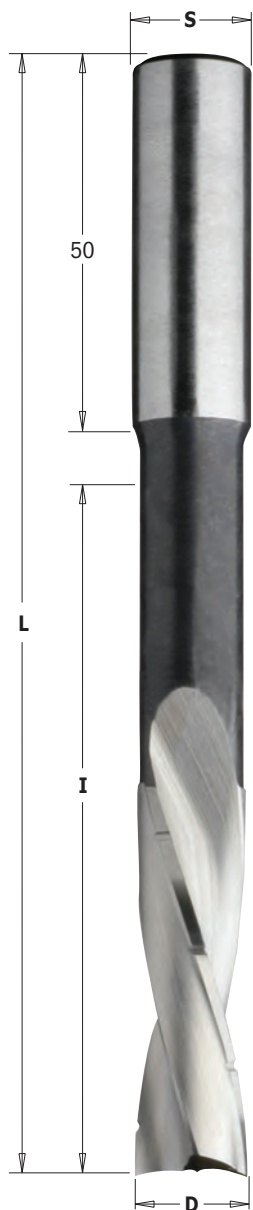


102-172

HL Z2R RH LH

Идеальный комплект инструмента для долбежно-пазовальных работ. В набор входят 6 фрез из высокопрочной быстрорежущей стали с хвостовиками Ø13 мм или Ø16 мм с левым либо правым вращением. Это великолепный и экономичный выбор инструмента для различных типов производства.

S мм	D мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
16	6-8-10-12-14-16	102.001.00	102.001.10
13	6-8-10-12-14-16	172.001.00	172.001.10



161

SP Z2R RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
6	60	120	16	161.060.31	161.060.32
8	70	130	16	161.080.31	161.080.32
10	80	140	16	161.100.31	161.100.32
12	90	150	16	161.120.31	161.120.32
14	100	160	16	161.140.31	161.140.32
16	110	170	16	161.160.31	161.160.32

160

SP Z2R RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
6	60	120	13	160.060.31	160.060.32
8	70	130	13	160.080.31	160.080.32
10	80	140	13	160.100.31	160.100.32
12	90	150	13	160.120.31	160.120.32
14	100	160	13	160.140.31	160.140.32
16	110	170	13	160.160.31	160.160.32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая устойчивость к износу режущих граней
- 2 спиральные режущие грани со стружколомом SP [Z2R]

ПРИМЕНЕНИЕ: для вырезания пазов в заготовках из мягкой древесины и древесины средней твёрдости. Устанавливаются в патроны обрабатывающих центров.

Комплект из 6 долбежных фрез со спиральными режущими гранями



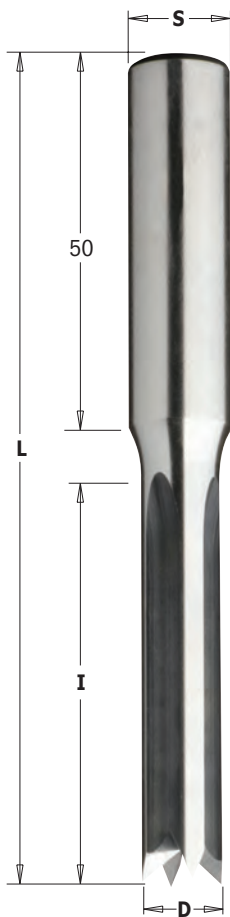
160-161

SP Z2R RH LH

Идеальный комплект инструмента для долбежно-пазовальных работ. В набор входят 6 фрез из высокопрочной быстрорежущей стали с хвостовиками Ø13 мм или Ø16 мм с левым либо правым вращением. Это великолепный и экономичный выбор инструмента для различных типов производства.

S мм	D мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
16	6-8-10-12-14-16	161.001.00	161.001.10
13	6-8-10-12-14-16	160.001.00	160.001.10

Долбежные фрезы двунаправленного вращения



104

HL **Z4** **RH**

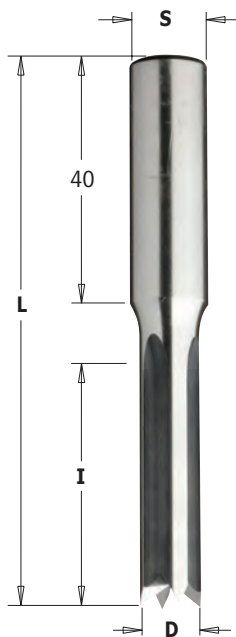
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое и Левое вращение
6	45	100	13	104.060.30
7	45	100	13	104.070.30
8	45	100	13	104.080.30
9	45	100	13	104.090.30
10	55	110	13	104.100.30
11	55	110	13	104.110.30
12	55	110	13	104.120.30
13	55	110	13	104.130.30
14	55	110	13	104.140.30
15	55	110	13	104.150.30
16	55	110	13	104.160.30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая устойчивость к износу режущих граней
- 4 режущие грани из высоколегированной инструментальной стали HL [Z4]

ПРИМЕНЕНИЕ: для вырезания пазов в заготовках из мягкой древесины и древесины средней твёрдости. Устанавливаются в патроны обрабатывающих центров.

Долбежные фрезы двунаправленного вращения



105

HL **Z4** **RH**

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое и Левое вращение
6	28	73	10	105.060.30
7	28	73	10	105.070.30
8	28	73	10	105.080.30
9	28	73	10	105.090.30
10	28	73	10	105.100.30
11	28	73	10	105.110.30
12	28	73	10	105.120.30
13	28	73	10	105.130.30
14	28	73	10	105.140.30
15	28	73	10	105.150.30
16	28	73	10	105.160.30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая устойчивость к износу режущих граней
- 4 режущие грани из высоколегированной инструментальной стали HL [Z4]

ПРИМЕНЕНИЕ: для глубоких пазов в заготовках из натуральной мягкой древесины или древесины средней твёрдости. Устанавливаются в патроны пазовальных станков.



103

HL Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое и Левое вращение
6	45	100	16	103.060.30
7	45	100	16	103.070.30
8	45	100	16	103.080.30
9	45	100	16	103.090.30
10	55	110	16	103.100.30
11	55	110	16	103.110.30
12	55	110	16	103.120.30
13	55	110	16	103.130.30
14	55	110	16	103.140.30
15	55	110	16	103.150.30
16	55	110	16	103.160.30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая устойчивость к износу режущих граней
- 2 режущие грани из высоколегированной инструментальной стали HL [Z2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для вырезания пазов в заготовках из мягкой древесины и древесины средней твёрдости. Устанавливаются в патроны обрабатывающих центров.



179

HS Z2 RH LH

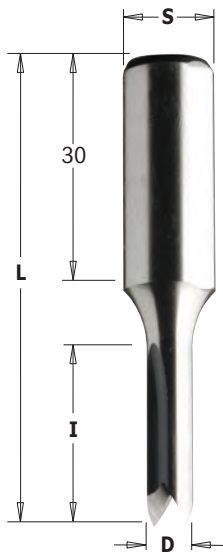
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое и Левое вращение
6	45	90	13	179.060.50
7	50	95	13	179.070.50
8	50	95	13	179.080.50
9	55	100	13	179.090.50
10	60	105	13	179.100.50
11	65	110	13	179.110.50
12	70	115	13	179.120.50
13	75	120	13	179.130.50

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая устойчивость к износу режущих граней
- 2 режущие грани из быстрорежущей инструментальной стали HS [Z2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для вырезания пазов в заготовках из мягкой древесины и древесины средней твёрдости. Устанавливаются в патроны обрабатывающих центров.

Долбежные фрезы двунаправленного вращения

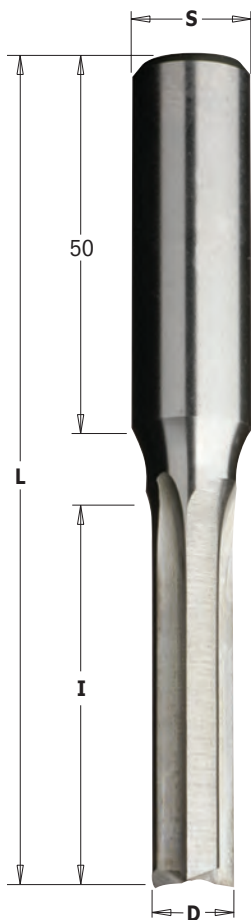

106
HL Z2 Z4 LH RH

D мм	I мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое и Левое вращение
6	25	60	12	2	106.060.30
7	25	60	12	2	106.070.30
8	25	60	12	2	106.080.30
9	25	60	12	2	106.090.30
10	25	60	12	4	106.100.30
11	25	60	12	4	106.110.30
12	25	60	12	4	106.120.30
13	25	60	12	4	106.130.30
14	25	60	12	4	106.140.30
15	25	60	12	4	106.150.30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая устойчивость к износу режущих граней
- Режущие грани из высоколегированной инструментальной стали HL [Z2-Z4]

Долбежные фрезы


107
HL Z3 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
6	55	110	16	107.060.31	107.060.32
8	55	110	16	107.080.31	107.080.32
10	55	110	16	107.100.31	107.100.32
12	55	110	16	107.120.31	107.120.32
14	60	115	16	107.140.31	107.140.32
16	60	115	16	107.160.31	107.160.32
18	60	115	16	107.180.31	107.180.32
20	60	115	16	107.200.31	107.200.32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая устойчивость к износу режущих граней
- 3 режущие грани из высоколегированной инструментальной стали HL [Z3]

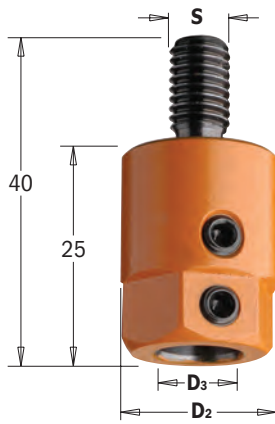
ПРИМЕНЕНИЕ: для вырезания пазов в заготовках из мягкой древесины и древесины средней твердости. Устанавливаются в патроны обрабатывающих центров.

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры



	стр.
Адаптеры	226 ~ 228
Свёрла твёрдосплавные монолитные XTreme	229 ~ 231
Свёрла твёрдосплавные XTreme	232 - 233
Свёрла твёрдосплавные монолитные спиральные	234 - 235
Свёрла глухие с двумя канавками	236 - 237
Свёрла глухие с четырьмя канавками	238 ~ 240
Свёрла для глухих отверстий с зенкером	241
Свёрла для сквозных отверстий	242 - 243
Зенкеры	244
Свёрла чашечные присадочные	245 - 246
Свёрла глухие с резьбовым хвостовиком	247 ~ 250

Патроны для свёрл сверлильно-присадочных станков


301

RH LH

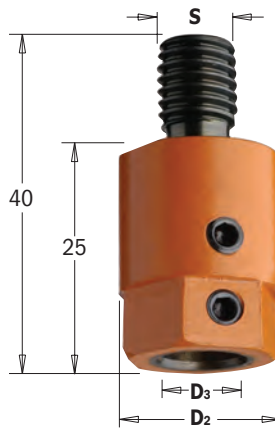
D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8	16	M8	301.080.01	301.080.02
10	19,5	M8	301.000.01	301.000.02

Возможно использование на станках:
Nottmeyer (старые модели)

запасные части



990.006.00 991.062.00


302

RH LH

D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8	16	M10	302.080.01	302.080.02
10	19,5	M10	302.000.01	302.000.02

Возможно использование на станках:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

запасные части



990.006.00 991.062.00


303

RH LH

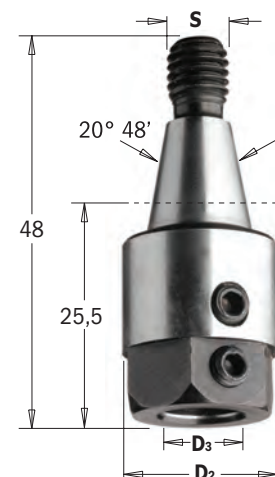
D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8	16	M10/30°	303.080.01	303.080.02
10	19,5	M10/30°	303.000.01	303.000.02

Возможно использование на станках:
Alberti (старые модели)
Balestrini, Bilek, Busellato (старые модели)
Schleicher, Vitap (старые модели)

запасные части



990.006.00 991.062.00


304

RH LH

D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8	16	M8/20° 48'	304.080.01	304.080.02
10	19,5	M8/20° 48'	304.000.01	304.000.02

Возможно использование на станках:
Balestrini, Bilek

запасные части



990.006.00 991.062.00



305

RH LH

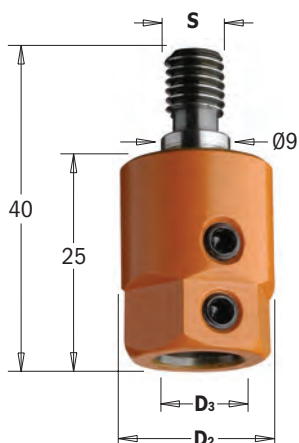
D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8	16	M10/11	305.080.01	305.080.02
10	19,5	M10/11	305.000.01	305.000.02

Возможно использование на станках:
 Biesse (старые модели)
 Masterwood (Zangheri & Boschetti)
 Morbidelli, Torwegge, Vitap (современные модели)
 Weeke

запасные части



990.006.00 991.062.00



358

RH LH

D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8	16	M8/9	358.080.01	358.080.02
10	19,5	M8/9	358.000.01	358.000.02

Возможно использование на станках:
 Masterwood (Zangheri & Boschetti)
 Morbidelli, Nottmeyer (современные модели)

запасные части



990.006.00 991.062.00



359

RH LH

D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
10	19,5	M10	359.000.01	359.000.02

Возможно использование на станках:
 Scheer

запасные части



990.006.00 991.062.00



360.001

RH LH

D ₃ мм	D ₂ мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
10	20	360.001.01	360.001.02

Возможно использование на станках:
 Biesse с быстросъемными патронами

запасные части



990.007.00 991.067.00

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента



360.101

 RH
LH

D ₃ мм	D ₂ мм	Артикул	
10	18	Правое и левое вращение	
		360.101.00	

 Возможно использование на станках:
Vitap

запасные части



990.015.00 991.062.00



360.201

 RH
LH

D ₃ мм	D ₂ мм	Артикул	
10	19,25	Правое и левое вращение	
		360.201.00	

 Возможно использование на станках:
Morbidelli

запасные части



990.015.00 991.062.00



360.301

 RH
LH

D ₃ мм	D ₂ мм	Артикул	
10	19,4	Правое и левое вращение	
		360.301.00	

 Возможно использование на станках:
Masterwood, Maggi, Griggio

запасные части



990.015.00 991.062.00



360.401

 RH
LH

D ₃ мм	D ₂ мм	Артикул	
10	20	Правое и левое вращение	
		360.401.00	

 Возможно использование на станках:
Weeke

запасные части



990.009.00 991.067.00



990.088

 RH
LH

ОПИСАНИЕ	Артикул
Штрелвель для станков Weeke	Правое и левое вращение
	990.088.00

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

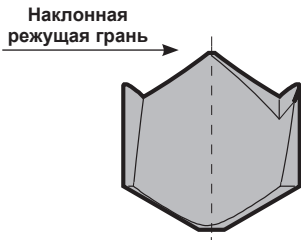
Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

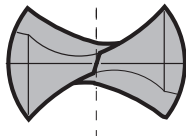
X TREME BORING BITS

Инструменты с высокими эксплуатационными характеристиками

СПЕЦИАЛЬНАЯ ФОРМА ЗАТОЧКИ С НАКЛОННОЙ РЕЖУЩЕЙ ГРАНЬЮ



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ МИКРОЗЕРНИСТЫЙ ТВЁРДЫЙ СПЛАВ



Уменьшенная поверхность сверления позволяет достигать большей скорости подачи

Лучший микрозернистый твердый сплав промышленного качества

CMT обеспечивает режущие кромки лучшего качества. Материал режущих элементов, произведённых компанией Ceratizit в Люксембурге, тщательно подобран из множества сортов твёрдого сплава, чтобы обеспечить высокую ударную прочность и длительный срок службы.

Покрытие P.T.F.E.

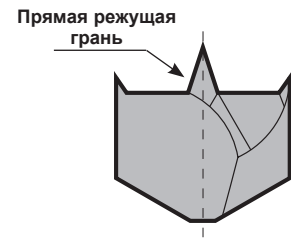
Покрытие P.T.F.E. компании CMT обеспечивает антипригарные свойства поверхности, предотвращая налипание стружки, смол и клея на корпус инструмента. Уникальный состав этого покрытия, разработанный специально для деревообрабатывающего инструмента, спекается при температуре около 420°C.

Корпус из высокопрочной стали

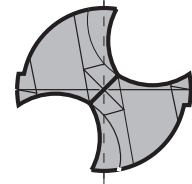
Корпуса и хвостовики наших свёрл изготовлены из стальных прутков, производимых компанией Von Moos Steel в Швейцарии. Основные достоинства этой стали: высокая прочность; высокая однородность структуры; минимум деформаций структуры; высокая устойчивость к абразивному износу, температурным и механическим воздействиям.



СТАНДАРТНАЯ ФОРМА ЗАТОЧКИ



СТАНДАРТНЫЙ ТВЁРДЫЙ СПЛАВ



Стандартная поверхность сверления

Высокоточная финишная заточка

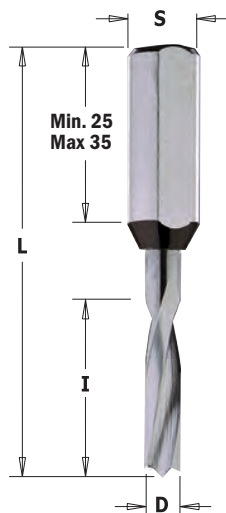
Заточка твёрдосплавных режущих кромок обеспечивает идеальное качество поверхности 0,4µ/мм и выполняется только на автоматизированных станках с шестью осями ЧПУ для обеспечения максимальной точности.

Особая технология пайки режущих элементов

Напайки из твёрдого сплава припаиваются с помощью специального многокомпонентного припоя, который позволяет выполнять пайку при более высоких температурах, чем стандартный, и при этом обеспечивает целостность связки структуры твёрдого сплава режущих элементов.

Высокоточная шлифовка хвостовика

CMT шлифует стальной хвостовик инструмента с финишным качеством поверхности 0,8µ/мм. Равномерная гладкая поверхность хвостовика обеспечивает надёжную и точную установку инструмента в патрон станка, что обеспечивает надёжное крепление инструмента и работу без вибрации.

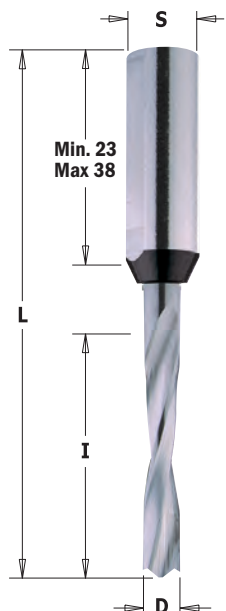
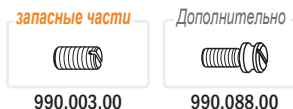


310.21/22 XTREME



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
1,3	5	57,5	10x30	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x35	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x25	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x27	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x25	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x25	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x25	310.080.21	310.080.22

* Для сверления отверстий в панелях как с правым, так и с левым вращением (двунаправленное вращение).

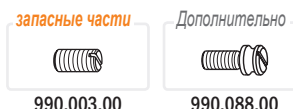


311.21/22 XTREME



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
1,3	5	70	10x45	311.013.20*	
2	12	70	10x39	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x38	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x30	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x28	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x29	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x29	311.064.21	311.064.22
8	35	70	10x25	311.080.21	311.080.22

* Для сверления отверстий в панелях как с правым, так и с левым вращением (двунаправленное вращение).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Хвостовик из качественной высокопрочной стали
- Спиральная режущая часть из цельного микрочернистого твёрдого сплава высшего качества HWM с направляющим центром
- 2 режущие грани [Z2]
- 2 спиральные канавки
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки [V2]
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки

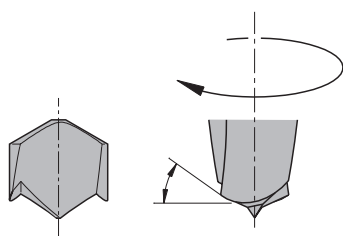
ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или без для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Безупречное исполнение и длительный срок службы при сверлении различных материалов!

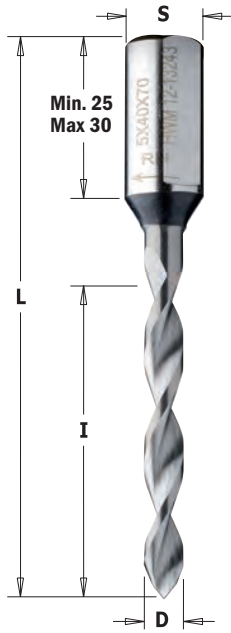
CMT представляет новую индустриальную серию свёрл из цельного твёрдого сплава, изготовленных из особо микрочернистого твёрдого сплава премиум-качества компанией Ceratizit в Люксембурге.

Основные конструктивные особенности:

- специальная форма заточки с отрицательным углом подрезных граней для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром;
- цилиндрическая режущая часть больше, чем у обычных свёрл, что обеспечивает чрезвычайную стойкость к длительной эксплуатации и период работы между переточками;
- наклонные режущие грани по всей длине и до центра сверла снижают сопротивление сверлению и позволяют увеличить производительность;
- конструкция сверла из цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность;
- идеально подходит для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ДСП, МДФ и фанера;
- отличные производственные показатели при сверлении на высокоскоростных сверлильно-присадочных станках и фрезерах с ЧПУ.



Заточка XTreme



314.21/22

XTREME



HWM LONG LIFE Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x26	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x26	314.050.21	314.050.22
6	40	70	10x26	314.060.21	314.060.22
8	35	70	10x26	314.080.21	314.080.22

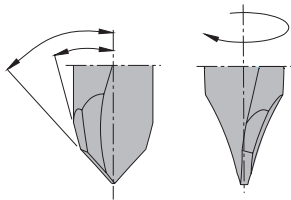
Для панелей толщиной макс. 20-30 мм

Технические особенности:

- Хвостовик из качественной высокопрочной стали
- Спиральная режущая часть из цельного микрозернистого твёрдого сплава высшего качества HWM с точным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани [Z2] с формой заточки XTreme с двумя углами
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

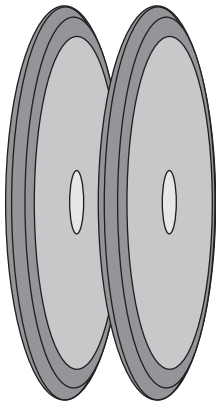
запасные части	дополнительно
 990.008.00	 990.088.00

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках и приспособлениях для сверления сквозных отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.



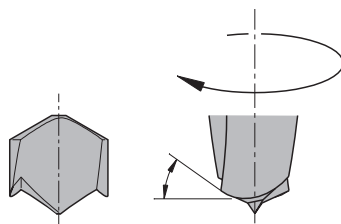
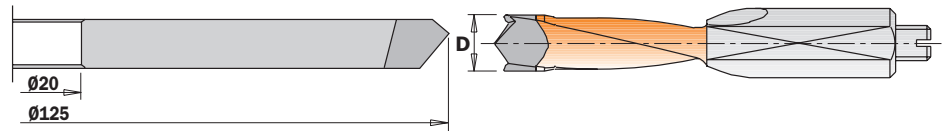
Заточка XTreme

Шлифовальный алмазный круг для заточки глухих свёрл XTreme



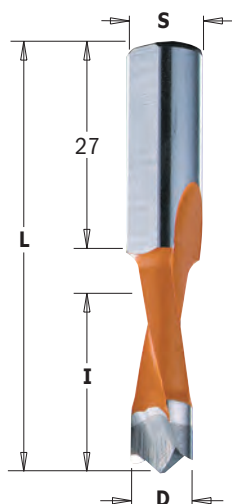
01.02

D мм	Описание	РАЗМЕРЫ мм	B мм	Артикул
Ø3 ~ 7	Заточной круг	Ø125x5,5	Ø20	01.02.0316
Ø8 ~ 10	Заточной круг	Ø125x7	Ø20	01.02.0317



Заточка XTreme

Свёрла твёрдосплавные для глухих отверстий “короткие”



310.41/42 XTREME

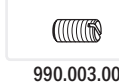


D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из качественной высокопрочной стали
- Режущая напайка из микрозернистого твёрдого сплава высшего качества HW с направляющим центром
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- 2 режущие грани [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки [V2]
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

запасные части



990.003.00

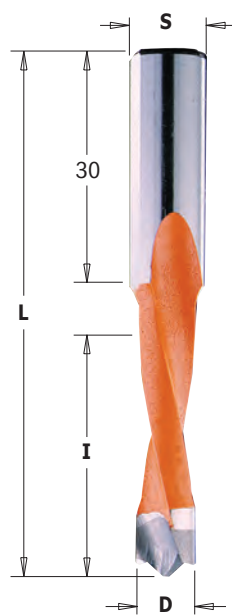
дополнительно



990.088.00

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или без для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Свёрла твёрдосплавные для глухих отверстий “длинные”



311.41/42 XTREME

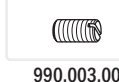


D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из качественной высокопрочной стали
- Режущая напайка из микрозернистого твёрдого сплава высшего качества HW с направляющим центром
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- 2 режущие грани [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки [V2]
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

запасные части



990.003.00

дополнительно



990.088.00

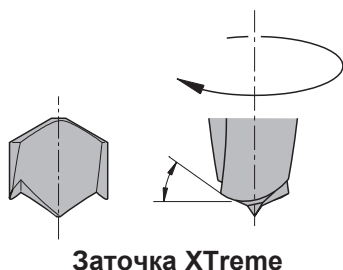
ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или без для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

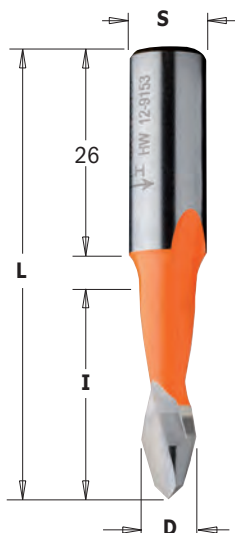
Безупречное исполнение и длительный срок службы при сверлении различных материалов!

CMT представляет новую индустриальную серию свёрл из цельного твёрдого сплава, изготовленных из особо микрозернистого твёрдого сплава премиум-качества компанией Ceratizit в Люксембурге.

Основные конструктивные особенности:

- специальная форма заточки с отрицательным углом подрезных граней для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром;
- цилиндрическая режущая часть больше, чем у обычных свёрл, что обеспечивает чрезвычайную стойкость к длительной эксплуатации и период работы между переточками;
- наклонные режущие грани по всей длине и до центра сверла снижают сопротивление сверлению и позволяют увеличить производительность;
- конструкция сверла из цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность;
- идеально подходит для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ДСП, МДФ и фанера;
- отличные производственные показатели при сверлении на высокоскоростных сверлильно-присадочных станках и фрезерах с ЧПУ.





313.41/42



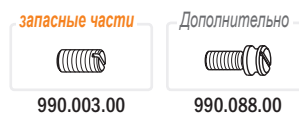
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42

Для панелей толщиной максимум 20 мм

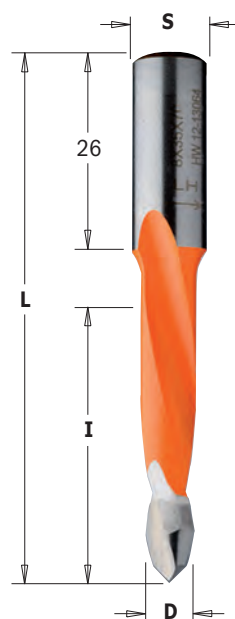
Технические особенности:

- Корпус из качественной высокопрочной стали
- Режущая напайка из микрочернистого твёрдого сплава высшего качества HW с направляющим центром
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- 2 прецизионные режущие грани [Z2] с формой заточки XTreme с двумя углами
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках и приспособлениях для сверления сквозных отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.



Свёрла твёрдосплавные для сквозных отверстий "длинные"



314.41/42



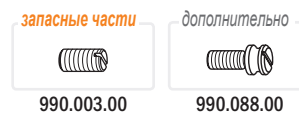
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42

Для панелей толщиной максимум 30 мм

Технические особенности:

- Корпус из качественной высокопрочной стали
- Режущая напайка из микрочернистого твёрдого сплава высшего качества HW с направляющим центром
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- 2 прецизионные режущие грани [Z2] с формой заточки XTreme с двумя углами
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках и приспособлениях для сверления сквозных отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

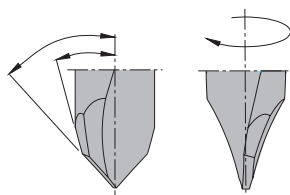


Безупречное исполнение и длительный срок службы при сверлении различных материалов!

СМТ представляет новую индустриальную серию свёрл из цельного твёрдого сплава, изготовленных из особо микрочернистого твёрдого сплава премиум-качества компанией Ceratizit в Люксембурге.

Основные конструктивные особенности:

- специальная форма заточки с отрицательным углом подрезных граней для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром;
- цилиндрическая режущая часть больше, чем у обычных свёрл, что обеспечивает чрезвычайную стойкость к длительной эксплуатации и период работы между переточками;
- наклонные режущие грани по всей длине и до центра сверла снижают сопротивление сверлению и позволяют увеличить производительность;
- конструкция сверла из цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность;
- идеально подходит для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ДСП, МДФ и фанера;
- отличные производственные показатели при сверлении на высокоскоростных сверлильно-присадочных станках и фрезерах с ЧПУ.



Заточка XTreme

Адаптер для спиральных свёрл



364

D ₃ мм	L мм	S мм	Артикул
2	38	10x20	364.020.00
2,5	38	10x20	364.025.00
3	38	10x20	364.030.00
3,2	38	10x20	364.032.00
3,5	38	10x20	364.035.00
4	38	10x20	364.040.00
4,5	38	10x20	364.045.00
5	38	10x20	364.050.00

Используется со следующими артикулами: 363 HWM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Выполнен из высокопрочной стали
- Высокоточная шлифовка поверхностей
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки
- Быстрое и надёжное крепление спирального сверла при помощи винта

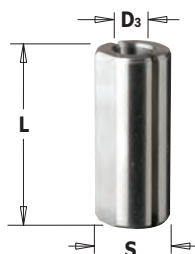
запасные части



990.001.00 991.062.00

ПРИМЕНЕНИЕ: используются для крепления и установки спиральных свёрл на сверлильно-присадочные станки.

Втулки разрезные для спиральных свёрл



365

D ₃ мм	L мм	S мм	Артикул
2	23	10	365.020.00
2,5	23	10	365.025.00
3	23	10	365.030.00
3,2	23	10	365.032.00
3,5	23	10	365.035.00
4	23	10	365.040.00
4,5	23	10	365.045.00
5	23	10	365.050.00

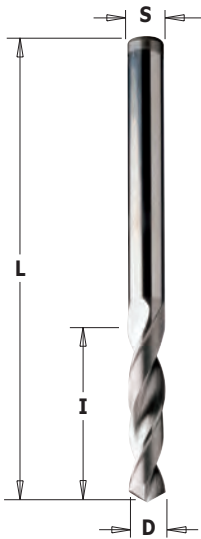
Используется со следующими артикулами: 363 HWM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Выполнен из высокопрочной стали
- Высокоточная шлифовка поверхностей
- Лыска
- Осевой разрез для цилиндрического зажима сверла

ПРИМЕНЕНИЕ: используются для крепления и установки спиральных свёрл на сверлильно-присадочные станки с адаптерами.

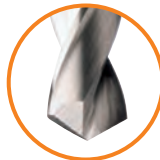
Спиральные сверла для сквозных отверстий (120°)



363

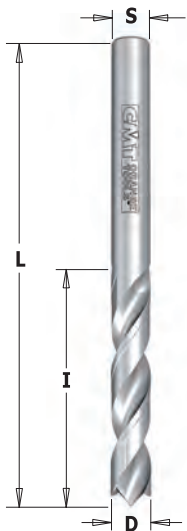


S=D мм	I мм	L мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
2	25	50	363.020.11	363.020.12
2,5	27	55	363.025.11	363.025.12
3	27	55	363.030.11	363.030.12
3,2	27	55	363.032.11	363.032.12
3,5	27	55	363.035.11	363.035.12
4	27	55	363.040.11	363.040.12
4,5	28	60	363.045.11	363.045.12
5	28	60	363.050.11	363.050.12



Отверстие сквозное

Спиральные сверла для глухих отверстий



363



S=D мм	I мм	L мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
2,5	27	55	363.025.21	363.025.22
3	27	55	363.030.21	363.030.22
4	27	55	363.040.21	363.040.22
5	28	60	363.050.21	363.050.22



Заточка X-Treme

Используется со следующими артикулами: 364-365

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Спиральная режущая часть из цельного микрoзернистого твёрдого сплава высшего качества HWM с направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани [Z2]
- 2 спиральные канавки
- Диаметр хвостовика равен режущему диаметру (S=D)

ПРИМЕНЕНИЕ: устанавливаются с помощью патронов, адаптеров и переходных втулок на сверлильно-присадочные станки для сверления отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Пример монтажа



364
Адаптер

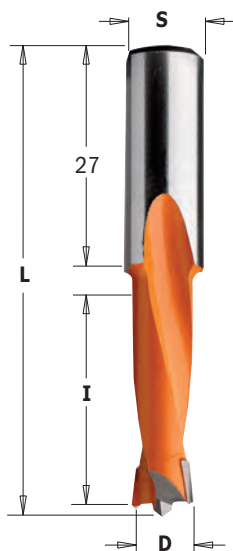
363
Спиральное сверло

302-303-305
358-359-360
Патрон

365
Втулка

363
Спиральное сверло

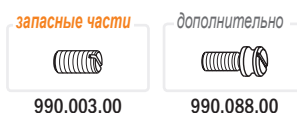
Свёрла с двумя канавками для глухих отверстий "короткие"



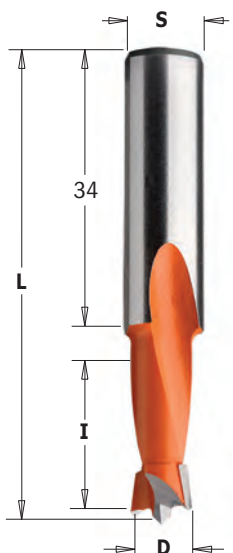
310

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
4	27	57,5	10x27	310.040.11	310.040.12
4,5	27	57,5	10x27	310.045.11	310.045.12
4,76	27	57,5	10x27	310.047.11	310.047.12
5	27	57,5	10x27	310.050.11	310.050.12
5,1	27	57,5	10x27	310.051.11	310.051.12
5,2	27	57,5	10x27	310.052.11	310.052.12
5,55	27	57,5	10x27	310.055.11	310.055.12
6	27	57,5	10x27	310.060.11	310.060.12
6,35	27	57,5	10x27	310.064.11	310.064.12
6,5	27	57,5	10x27	310.065.11	310.065.12
7	27	57,5	10x27	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	10x27	310.080.11	310.080.12
8,2	27	57,5	10x27	310.082.11	310.082.12
9	27	57,5	10x27	310.090.11	310.090.12
9,52	27	57,5	10x27	310.095.11	310.095.12
10	27	57,5	10x27	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	10x27	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	10x27	310.120.11	310.120.12
12,7	27	57,5	10x27	310.127.11	310.127.12
13	27	57,5	10x27	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	10x27	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	10x27	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	10x27	310.160.11	310.160.12



Свёрла с двумя канавками для глухих отверстий



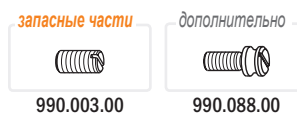
361

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**

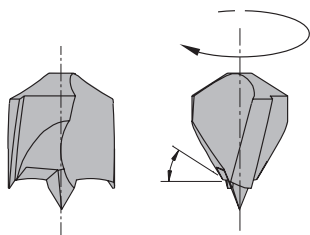
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	18	57,5	10x34	361.050.11	361.050.12
6	18	57,5	10x34	361.060.11	361.060.12
7	18	57,5	10x34	361.070.11	361.070.12
8	18	57,5	10x34	361.080.11	361.080.12
10	18	57,5	10x34	361.100.11	361.100.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из качественной высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки [V2]
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки

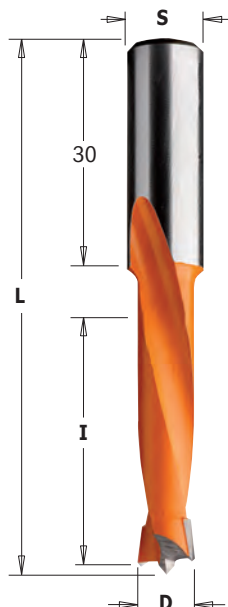


ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или без для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.



Заточка врезных зубьев с отрицательным углом

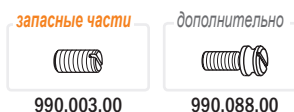
Свёрла с двумя канавками для глухих отверстий "длинные"



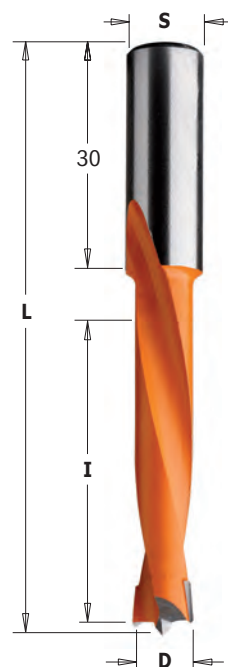
311



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
4	35	70	10x30	311.040.11	311.040.12
4,5	35	70	10x30	311.045.11	311.045.12
4,76	35	70	10x30	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	311.050.11	311.050.12
5,1	35	70	10x30	311.051.11	311.051.12
5,2	35	70	10x30	311.052.11	311.052.12
5,55	35	70	10x30	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	311.060.11	311.060.12
6,35	35	70	10x30	311.064.11	311.064.12
6,5	35	70	10x30	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	311.080.11	311.080.12
8,2	35	70	10x30	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	311.090.11	311.090.12
9,52	35	70	10x30	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	311.110.11	311.110.12
11,1	35	70	10x30	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	311.120.11	311.120.12
12,7	35	70	10x30	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	311.160.11	311.160.12



Свёрла с двумя канавками для глухих отверстий "длинные"



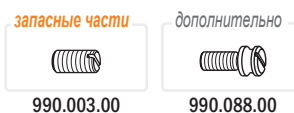
362



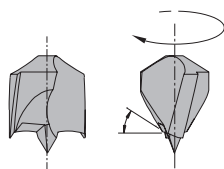
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	44	77	10x30	362.050.11	362.050.12
6	44	77	10x30	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	362.070.11	362.070.12
8	44	77	10x30	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	362.100.11	362.100.12
12	44	77	10x30	362.120.11	362.120.12

Технические особенности:

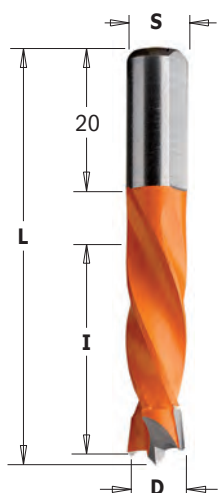
- Корпус из качественной высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки [V2]
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки



ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или без для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.



Заточка врезных зубьев с отрицательным углом



306



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
• 3	18	55,5	8x20	306.030.21	
5	30	55,5	8x20	306.050.11	306.050.12
5,55	30	55,5	8x20	306.055.11	306.055.12
6	30	55,5	8x20	306.060.11	306.060.12
6,35	30	55,5	8x20	306.064.11	306.064.12
7	30	55,5	8x20	306.070.11	306.070.12
8	30	55,5	8x20	306.080.11	306.080.12
9	30	55,5	8x20	306.090.11	306.090.12
10	30	55,5	8x20	306.100.11	306.100.12
12	30	55,5	8x20	306.120.11	306.120.12

• HWM

запасные части



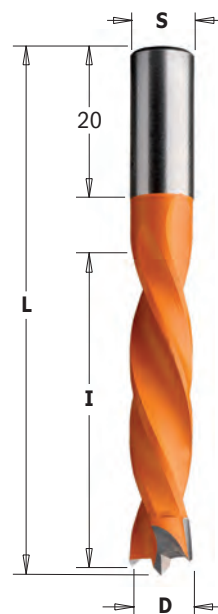
990.003.00

дополнительно



990.088.00

Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий



307



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	40	67	8x20	307.050.11	307.050.12
5,55	40	67	8x20	307.055.11	307.055.12
6	40	67	8x20	307.060.11	307.060.12
6,35	40	67	8x20	307.064.11	307.064.12
7	40	67	8x20	307.070.11	307.070.12
8	40	67	8x20	307.080.11	307.080.12
9	40	67	8x20	307.090.11	307.090.12
9,52	40	67	8x20	307.095.11	307.095.12
10	40	67	8x20	307.100.11	307.100.12
12	40	67	8x20	307.120.11	307.120.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из качественной высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки [V2]
- 4 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки

запасные части



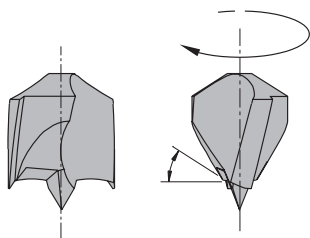
990.003.00

дополнительно



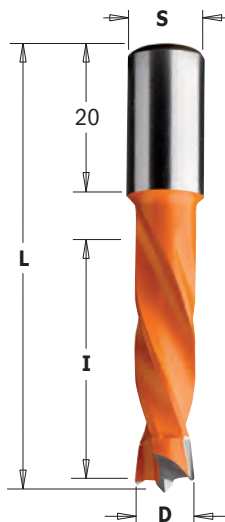
990.088.00

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверльно-присадочных станках с патронами или без для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.



Заточка врезных зубьев с отрицательным углом

Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий “короткие”



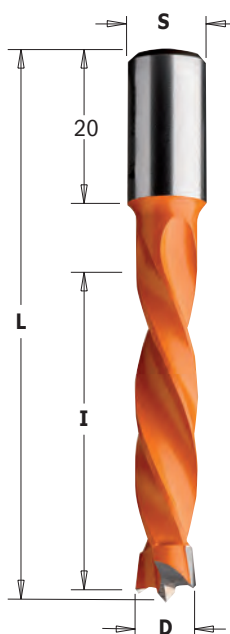
308



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
4	26	57,5	10x20	308.040.11	308.040.12
5	30	57,5	10x20	308.050.11	308.050.12
6	30	57,5	10x20	308.060.11	308.060.12
6,35	30	57,5	10x20	308.064.11	308.064.12
7	30	57,5	10x20	308.070.11	308.070.12
8	30	57,5	10x20	308.080.11	308.080.12
9	30	57,5	10x20	308.090.11	308.090.12
9,52	30	57,5	10x20	308.095.11	308.095.12
10	30	57,5	10x20	308.100.11	308.100.12
11	30	57,5	10x20	308.110.11	308.110.12
12	30	57,5	10x20	308.120.11	308.120.12
12,7	30	57,5	10x20	308.127.11	308.127.12
13	30	57,5	10x20	308.130.11	308.130.12
14	30	57,5	10x20	308.140.11	308.140.12
15	30	57,5	10x20	308.150.11	308.150.12
16	30	57,5	10x20	308.160.11	308.160.12



Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий “длинные”



309



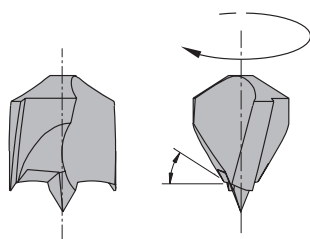
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
4	43	70	10x20	309.040.11	309.040.12
5	43	70	10x20	309.050.11	309.050.12
6	43	70	10x20	309.060.11	309.060.12
6,35	43	70	10x20	309.064.11	309.064.12
7	43	70	10x20	309.070.11	309.070.12
7,5	43	70	10x20	309.075.11	309.075.12
8	43	70	10x20	309.080.11	309.080.12
9	43	70	10x20	309.090.11	309.090.12
9,52	43	70	10x20	309.095.11	309.095.12
10	43	70	10x20	309.100.11	309.100.12
11	43	70	10x20	309.110.11	309.110.12
12	43	70	10x20	309.120.11	309.120.12
12,7	43	70	10x20	309.127.11	309.127.12
13	43	70	10x20	309.130.11	309.130.12
14	43	70	10x20	309.140.11	309.140.12
15	43	70	10x20	309.150.11	309.150.12
16	43	70	10x20	309.160.11	309.160.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из качественной высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки [V2]
- 4 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки

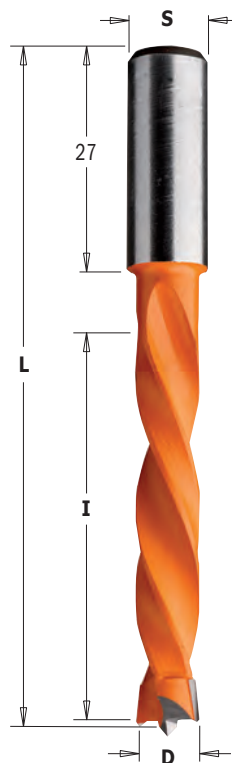


ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или без для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.



Заточка врезных зубьев с отрицательным углом

Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий "длинные"



373

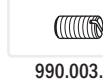
HW Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	50	85	10x27	373.050.11	373.050.12
6	50	85	10x27	373.060.11	373.060.12
7	50	85	10x27	373.070.11	373.070.12
8	50	85	10x27	373.080.11	373.080.12
10	50	85	10x27	373.100.11	373.100.12
12	50	85	10x27	373.120.11	373.120.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]
- 4 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки

запасные части



990.003.00

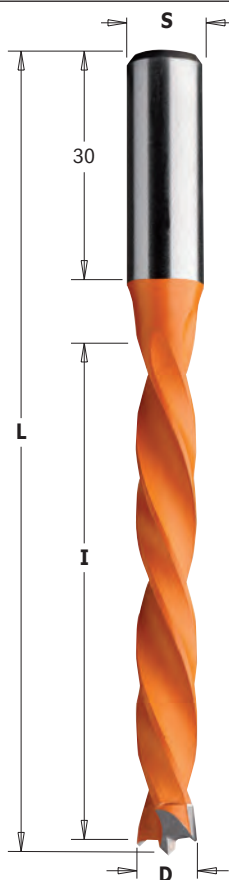
дополнительно



990.088.00

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или адаптерами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий "длинные"



372

HW Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	65	105	10x30	372.050.11	372.050.12
6	65	105	10x30	372.060.11	372.060.12
7	65	105	10x30	372.070.11	372.070.12
8	65	105	10x30	372.080.11	372.080.12
10	65	105	10x30	372.100.11	372.100.12
12	65	105	10x30	372.120.11	372.120.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]
- 4 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки

запасные части



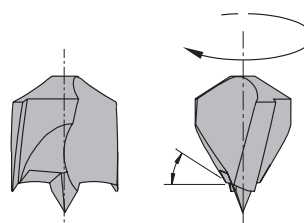
990.003.00

дополнительно

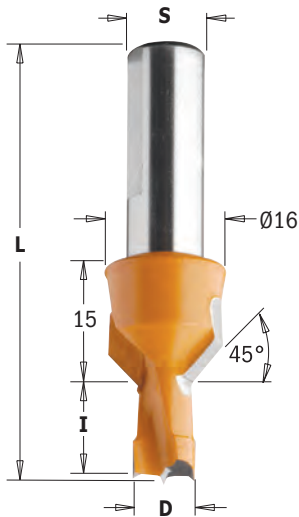


990.088.00

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или адаптерами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

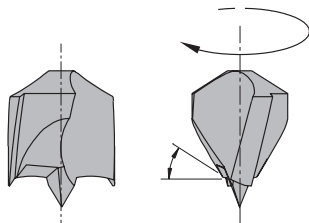


Заточка подрезных зубьев с отрицательным углом



376-377

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8	12	57,5	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57,5	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57,5	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57,5	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57,5	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57,5	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57,5	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57,5	10	376.102.11	376.102.12
8	12	70	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	377.102.11	377.102.12



Заточка подрезных зубьев с отрицательным углом

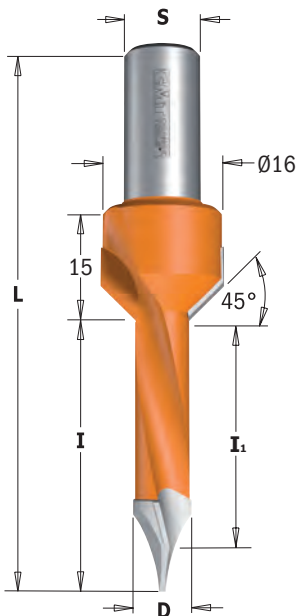
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2+2 прецизионные режущие грани HW [Z2+2]
- 2 подрезные грани HW [V2]
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.



ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления и зенкерования глухих отверстий в цельной древесине, ее производных, пластиках и ламинированных материалах. Для высокопроизводительной работы на сверлильно-присадочных станках с патронами или адаптерами.

Свёрла для сквозных отверстий с зенкером



378

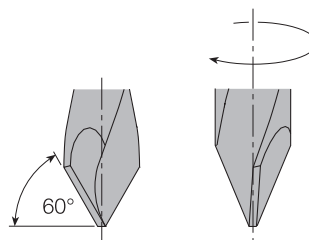
D мм	I мм	I ₁ мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	35	31	70	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29,5	70	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26,5	70	10	378.102.11	378.102.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- 2+2 прецизионные режущие грани HW [Z2+2]
- 2 подрезные грани [V2]
- 2 спиральные канавки.
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

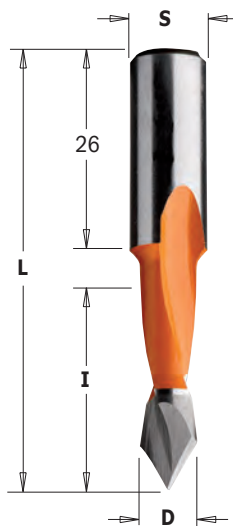


ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления и зенкерования сквозных отверстий в цельной древесине, ее производных, пластиках и ламинированных материалах. Для высокопроизводительной работы на сверлильно-присадочных станках с патронами или адаптерами.



Заточка сквозного сверла 60°

Свёрла с двумя канавками для сквозных отверстий “короткие”



313

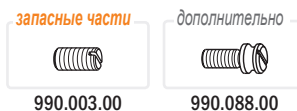
HW **Z2** **RH** **LH**

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	27	57,5	10x26	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	10x26	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	10x26	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	10x26	313.100.11	313.100.12

Для панелей толщиной макс. 20 мм.

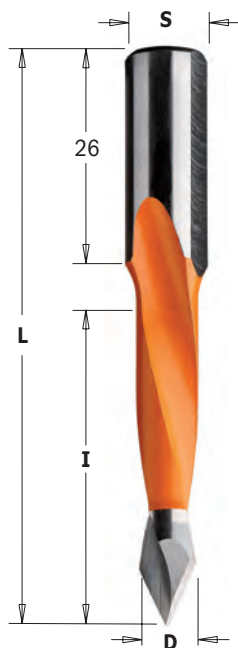
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки



ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках и приспособлениях для сверления сквозных отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Свёрла с двумя канавками для сквозных отверстий “длинные”



314

HW **Z2** **RH** **LH**

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
4	30	70	10x26	314.040.11	314.040.12
4,76	35	70	10x26	314.047.11	314.047.12
5	35	70	10x26	314.050.11	314.050.12
5,55	35	70	10x26	314.055.11	314.055.12
6	35	70	10x26	314.060.11	314.060.12
6,35	35	70	10x26	314.064.11	314.064.12
7	35	70	10x26	314.070.11	314.070.12
8	35	70	10x26	314.080.11	314.080.12
9	35	70	10x26	314.090.11	314.090.12
9,52	35	70	10x26	314.095.11	314.095.12
10	35	70	10x26	314.100.11	314.100.12
12	35	70	10x26	314.120.11	314.120.12
12,7	35	70	10x26	314.127.11	314.127.12

Для панелей толщиной макс. 25-30 мм.

366

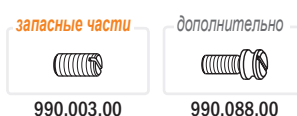
HW **Z2** **RH** **LH**

5	44	77	10x26	366.050.11	366.050.12
6	44	77	10x26	366.060.11	366.060.12
8	44	77	10x26	366.080.11	366.080.12
10	44	77	10x26	366.100.11	366.100.12
12	44	77	10x26	366.120.11	366.120.12

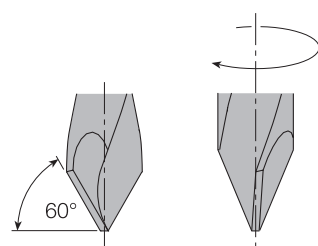
Для панелей толщиной макс. 30-40 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

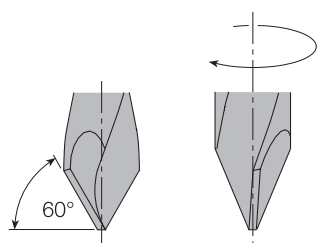
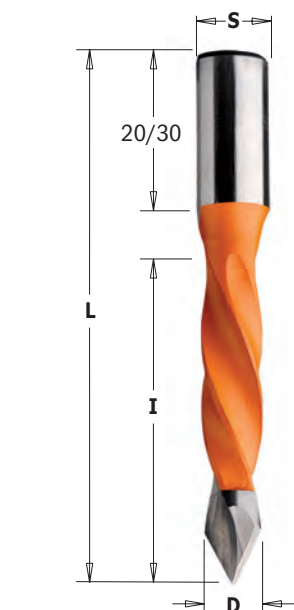
- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 режущие грани [Z2]
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки



ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках и приспособлениях для сверления сквозных отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.



Заточка сквозного сверла 60°



Заточка сквозного сверла 60°

374 Для панелей толщиной макс. 20-25 мм



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	30	57,5	10x20	374.050.11	374.050.12
8	30	57,5	10x20	374.080.11	374.080.12

375 Для панелей толщиной макс. 30-35 мм

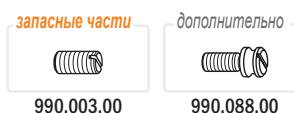
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
4	40	70	10x20	375.040.11	375.040.12
5	40	70	10x20	375.050.11	375.050.12
6	40	70	10x20	375.060.11	375.060.12
7	40	70	10x20	375.070.11	375.070.12
8	40	70	10x20	375.080.11	375.080.12
9	40	70	10x20	375.090.11	375.090.12
10	40	70	10x20	375.100.11	375.100.12

381 Для панелей толщиной макс. 60-65 мм

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	70	115	10x30	381.050.11	381.050.12
6	70	115	10x30	381.060.11	381.060.12
8	70	115	10x30	381.080.11	381.080.12
10	70	115	10x30	381.100.11	381.100.12

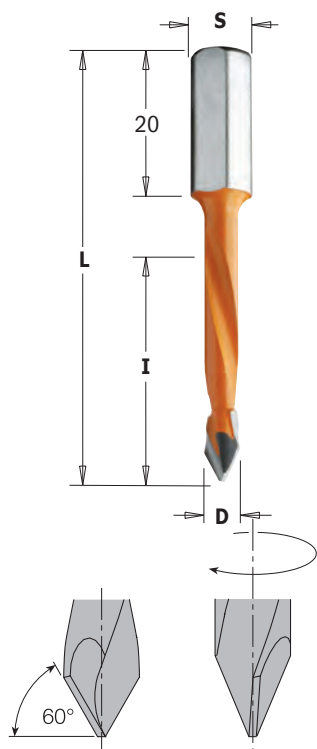
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 4 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки



ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках и приспособлениях для сверления сквозных отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Свёрла с двумя канавками для сквозных отверстий



Заточка сквозного сверла 60°

367



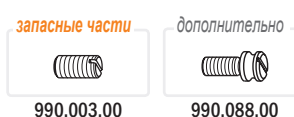
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	30	56	8x20	367.050.11	367.050.12
8	30	56	8x20	367.080.11	367.080.12

Для панелей толщиной макс. 20-25 мм

368

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Right-hand rotation	Артикул Левое вращение
5	43	70	8x20	368.050.11	368.050.12
6	43	70	8x20	368.060.11	368.060.12
7	43	70	8x20	368.070.11	368.070.12
8	43	70	8x20	368.080.11	368.080.12

Для панелей толщиной макс. 35-40 мм

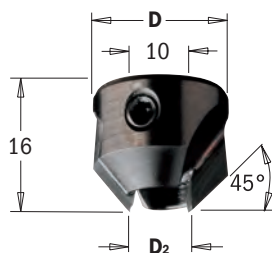


ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках и приспособлениях для сверления сквозных отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Зенкеры для свёрл с двумя канавками



315

HW Z2 RH LH

D ₂ мм	D мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5 ~ 10	20	315.200.11	315.200.12
11 ~ 12	22	315.220.11	315.220.12

Устанавливается на хвостовик сверла.
Используется со следующими артикулами:
310-311-362-313-314-366 HW

запасные части



990.006.00



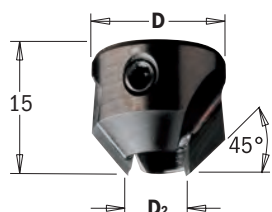
991.062.00

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 прецизионные напайные твёрдосплавные режущие грани HW [Z2]
- Максимально эффективное крепление зенкера на хвостовик сверла при помощи винта.

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления и зенкерования отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Зенкеры для свёрл с четырьмя канавками



316

HW Z2 RH LH

D ₂ мм	D мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
4	16	316.040.11	316.040.12
5	16	316.050.11	316.050.12
6	16	316.060.11	316.060.12
7	16	316.070.11	316.070.12
8	18	316.080.11	316.080.12
9	18	316.090.11	316.090.12
10	20	316.100.11	316.100.12
12	20	316.120.11	316.120.12

Устанавливается на спиральную часть сверла.
Регулируемая глубина сверления.
Используется со следующими артикулами:
306-307-308-309-373-374-375-338-339-340-341-342-343-344-346-352-353 HW

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 прецизионные напайные твёрдосплавные режущие грани HW [Z2]
- оптимальная центровка и максимальная эффективность крепления зенкера на спиральных канавках сверла при помощи 2 винтов, расположенных друг напротив друга.

запасные части



990.002.00



991.062.00

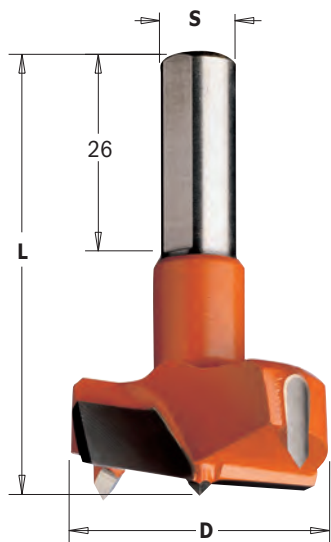
ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления и зенкерования отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

315 Пример сборки

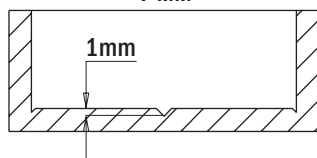


316 Пример сборки





Новая конструкция с направляющим центром 1 мм



317

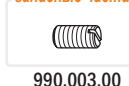


D мм	L мм	S мм	Артикул	
			Правое вращение	Левое вращение
14	57,5	10x26	317.140.11	317.140.12
15	57,5	10x26	317.150.11	317.150.12
16	57,5	10x26	317.160.11	317.160.12
17	57,5	10x26	317.170.11	317.170.12
18	57,5	10x26	317.180.11	317.180.12
19	57,5	10x26	317.190.11	317.190.12
20	57,5	10x26	317.200.11	317.200.12
22	57,5	10x26	317.220.11	317.220.12
24	57,5	10x26	317.240.11	317.240.12
25	57,5	10x26	317.250.11	317.250.12
26	57,5	10x26	317.260.11	317.260.12
28	57,5	10x26	317.280.11	317.280.12
30	57,5	10x26	317.300.11	317.300.12
32	57,5	10x26	317.320.11	317.320.12
34	57,5	10x26	317.340.11	317.340.12
35	57,5	10x26	317.350.11	317.350.12
38	57,5	10x26	317.380.11	317.380.12
40	57,5	10x26	317.400.11	317.400.12
42	57,5	10x26	317.420.11	317.420.12
45	57,5	10x26	317.450.11	317.450.12
50	57,5	10x26	317.500.11	317.500.12
55	57,5	10x26	317.550.11	317.550.12
60	57,5	10x26	317.600.11	317.600.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Высокоточный направляющий центр HW
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

запасные части



дополнительно



ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или адаптерами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах без сколов и отщеплений.

Свёрла чашечные алмазные DP



317-369

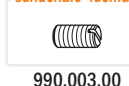


D мм	L мм	S мм	Артикул	
			Правое вращение	Левое вращение
15	57,5	10x26	317.150.61	317.150.62
35	57,5	10x26	317.350.61	317.350.62
15	70	10x26	369.150.61	369.150.62
35	70	10x26	369.350.61	369.350.62

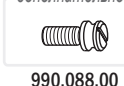
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Высокоточный направляющий центр HW
- 2 прецизионные режущие грани из поликристаллического алмаза DP [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки из поликристаллического алмаза DP [V2]
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

запасные части



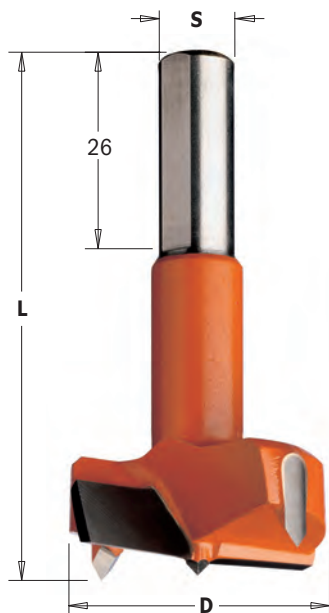
дополнительно



ПРИМЕНЕНИЕ: идеальны для отверстий для установки мебельных петель. Применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или адаптерами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах без сколов и отщеплений. Период работы между переточками в 20 раз больше, чем у твёрдосплавного HW инструмента.

20X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

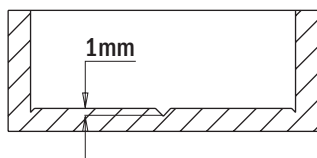
Свёрла чашечные “длинные”

HW Z2 V2 RH LH


369

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
14	70	10x26	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26	369.600.11	369.600.12

Новая конструкция с направляющим центром 1 мм



370

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
18	77	10x30	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30	370.350.11	370.350.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Высокоточный направляющий центр HW
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

запасные части



990.003.00

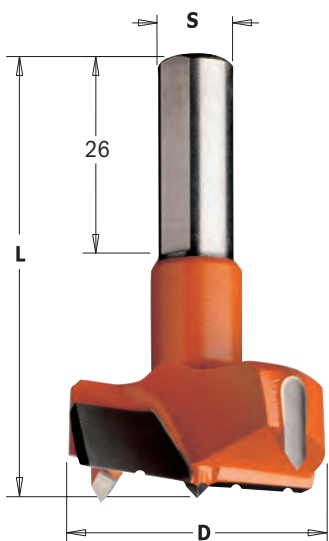
дополнительно



990.088.00

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или адаптерами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах без сколов и отщеплений.

Свёрла чашечные со стружколомом

HW Z2R V2 RH LH


317C - 369C

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
35	57,5	10x26	317.350.11C	317.350.12C
40	57,5	10x26	317.400.11C	317.400.12C
45	57,5	10x26	317.450.11C	317.450.12C
35	70	10x26	369.350.11C	369.350.12C
40	70	10x26	369.400.11C	369.400.12C
45	70	10x26	369.450.11C	369.450.12C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного или оранжевого цвета спиральной части корпуса
- Высокоточный направляющий центр HW
- 2 прецизионные режущие грани HW со стружколомом [Z2R]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки.

запасные части



990.003.00

дополнительно



990.088.00

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами или адаптерами для сверления глухих отверстий в цельной древесине без сколов и отщеплений.

Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий с резьбовым хвостовиком



344



D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	43	63	M8	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	344.120.11	344.120.12

Возможно использование на станках:
NOTTMEYER (СТАРАЯ МОДЕЛЬ)

346



D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	43	63	M10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	346.120.11	346.120.12

Возможно использование на станках:
AYEN, HOLZMA, KNOEVENAGEL, MAYER, TORWEGGE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани HW [V2]
- 4 спиральные канавки.

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий с резьбовым хвостовиком



352-353



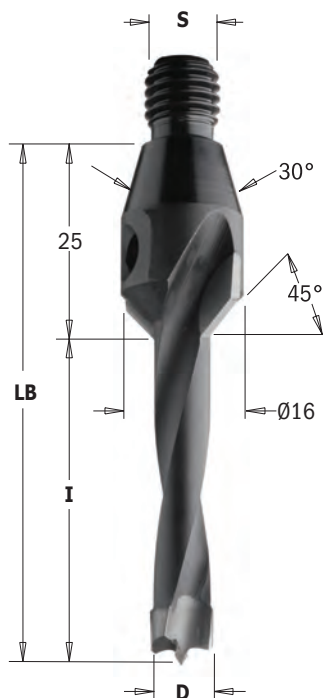
D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	30	45	M8/9	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	352.120.11	352.120.12
5	40	55	M8/9	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	353.120.11	353.120.12

Возможно использование на станках:
MASTERWOOD (ZANGHERI & BOSCHETTI)
MORBIDELLI, NOTTMEYER (СОВРЕМЕННЫЕ МОДЕЛИ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани HW [V2]
- 4 спиральные канавки

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.



332-334-336-337

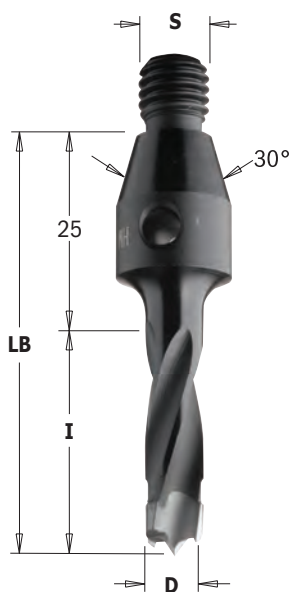


D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	20	45	M10/30°	332.050.11	332.050.12
6	20	45	M10/30°	332.060.11	332.060.12
8	20	45	M10/30°	332.080.11	332.080.12
10	20	45	M10/30°	332.100.11	332.100.12
12	20	45	M10/30°	332.120.11	332.120.12
5	30	55	M10/30°	334.050.11	334.050.12
6	30	55	M10/30°	334.060.11	334.060.12
8	30	55	M10/30°	334.080.11	334.080.12
10	30	55	M10/30°	334.100.11	334.100.12
12	30	55	M10/30°	334.120.11	334.120.12
5	40	65	M10/30°	336.050.11	336.050.12
6	40	65	M10/30°	336.060.11	336.060.12
8	40	65	M10/30°	336.080.11	336.080.12
10	40	65	M10/30°	336.100.11	336.100.12
12	40	65	M10/30°	336.120.11	336.120.12
5	50	75	M10/30°	337.050.11	337.050.12
6	50	75	M10/30°	337.060.11	337.060.12
8	50	75	M10/30°	337.080.11	337.080.12
10	50	75	M10/30°	337.100.11	337.100.12
12	50	75	M10/30°	337.120.11	337.120.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
 - Корпус из высокопрочной стали
 - Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
 - 2+2 прецизионные режущие грани HW [Z2+2]
 - 2 подрезные грани HW [V2]
 - 2 спиральные канавки

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Свёрла с четырьмя канавками с зенкером для глухих отверстий с резьбовым хвостовиком



341-342-343

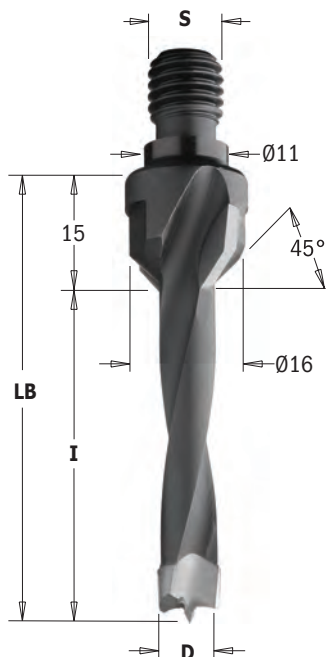


D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	30	55	M10/30°	341.050.11	341.050.12
6	30	55	M10/30°	341.060.11	341.060.12
8	30	55	M10/30°	341.080.11	341.080.12
10	30	55	M10/30°	341.100.11	341.100.12
12	30	55	M10/30°	341.120.11	341.120.12
5	40	65	M10/30°	342.050.11	342.050.12
6	40	65	M10/30°	342.060.11	342.060.12
8	40	65	M10/30°	342.080.11	342.080.12
10	40	65	M10/30°	342.100.11	342.100.12
12	40	65	M10/30°	342.120.11	342.120.12
5	50	75	M10/30°	343.050.11	343.050.12
6	50	75	M10/30°	343.060.11	343.060.12
8	50	75	M10/30°	343.080.11	343.080.12
10	50	75	M10/30°	343.100.11	343.100.12
12	50	75	M10/30°	343.120.11	343.120.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
 - Корпус из высокопрочной стали
 - Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
 - 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
 - 2 подрезные грани HW [V2]
 - 4 спиральные канавки

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Свёрла с двумя канавками с зенкером для глухих отверстий с резьбовым хвостовиком



325-327-329-330

HW Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	20	35	M10/11x4	325.050.11	325.050.12
6	20	35	M10/11x4	325.060.11	325.060.12
8	20	35	M10/11x4	325.080.11	325.080.12
10	20	35	M10/11x4	325.100.11	325.100.12
12	20	35	M10/11x4	325.120.11	325.120.12
5	30	45	M10/11x4	327.050.11	327.050.12
6	30	45	M10/11x4	327.060.11	327.060.12
8	30	45	M10/11x4	327.080.11	327.080.12
10	30	45	M10/11x4	327.100.11	327.100.12
12	30	45	M10/11x4	327.120.11	327.120.12
5	40	55	M10/11x4	329.050.11	329.050.12
6	40	55	M10/11x4	329.060.11	329.060.12
8	40	55	M10/11x4	329.080.11	329.080.12
10	40	55	M10/11x4	329.100.11	329.100.12
12	40	55	M10/11x4	329.120.11	329.120.12
5	50	65	M10/11x4	330.050.11	330.050.12
6	50	65	M10/11x4	330.060.11	330.060.12
8	50	65	M10/11x4	330.080.11	330.080.12
10	50	65	M10/11x4	330.100.11	330.100.12
12	50	65	M10/11x4	330.120.11	330.120.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
 - Корпус из высокопрочной стали
 - Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
 - 2+2 прецизионные режущие грани HW [Z2+2]
 - 2 подрезные грани HW [V2]
 - 2 спиральные канавки

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий с резьбовым хвостовиком



338-339-340

HW Z2 V2 RH LH

D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
5	30	45	M10/11x4	338.050.11	338.050.12
6	30	45	M10/11x4	338.060.11	338.060.12
8	30	45	M10/11x4	338.080.11	338.080.12
10	30	45	M10/11x4	338.100.11	338.100.12
12	30	45	M10/11x4	338.120.11	338.120.12
5	40	55	M10/11x4	339.050.11	339.050.12
6	40	55	M10/11x4	339.060.11	339.060.12
8	40	55	M10/11x4	339.080.11	339.080.12
10	40	55	M10/11x4	339.100.11	339.100.12
12	40	55	M10/11x4	339.120.11	339.120.12
5	50	65	M10/11x4	340.050.11	340.050.12
6	50	65	M10/11x4	340.060.11	340.060.12
8	50	65	M10/11x4	340.080.11	340.080.12
10	50	65	M10/11x4	340.100.11	340.100.12
12	50	65	M10/11x4	340.120.11	340.120.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
 - Корпус из высокопрочной стали
 - Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
 - 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
 - 2 подрезные грани [V2]
 - 4 спиральные канавки

ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на сверлильно-присадочных станках с патронами для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИНСТРУМЕНТА

МАТЕРИАЛ РЕЖУЩИХ ГРАНЕЙ

- HW Сталь SP

КОЛИЧЕСТВО И ВРАЩЕНИЕ

Правое вращение RH _____ шт. Левое вращение LH _____ шт.

ХВОСТОВИК

- ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК С ЛЫСКОЙ

- Ø8x20 мм с лыской и винтом для осевой регулировки
 Ø10x20 мм с лыской и винтом для осевой регулировки.

- РЕЗЬБОВОЙ ХВОСТОВИК

- M8
 M10
 M8 с цилиндрическим посадочным местом Ø9x4 мм
 M10 с цилиндрическим посадочным местом Ø11x4 мм
 M8 с центрирующим конусом 20°48'
 M10 с центрирующим конусом 30°

- ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК

- S x A = _____
(укажите диаметр и длину хвостовика)
- _____
(другой тип хвостовика)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРСТИЯ

ТИП ОТВЕРСТИЯ

- Чертеж 1 - Глухое ступенчатое отверстие
 Чертеж 2 - Глухое зенкованное отверстие
 Чертеж 3 - Сквозное ступенчатое отверстие
 Чертеж 4 - Сквозное зенкованное отверстие

РАЗМЕРЫ

d x C _____
(укажите диаметр и глубину первого отверстия)

D x B _____
(укажите диаметр и глубину второго отверстия)



_____ °
(укажите угол зенкерования) "стандарт 45°"

МАТЕРИАЛ, В КОТОРОМ СВЕРЛИТСЯ ОТВЕРСТИЕ

- Цельная древесина
 Меламиновые панели МДФ
 Древесно-стружечные панели и твердая древесина

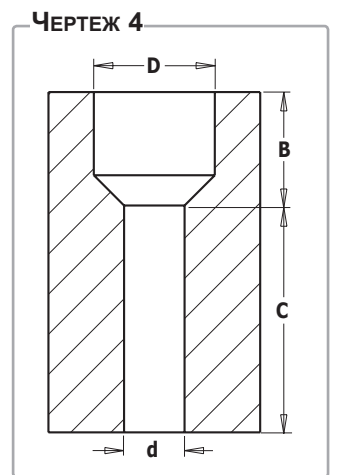
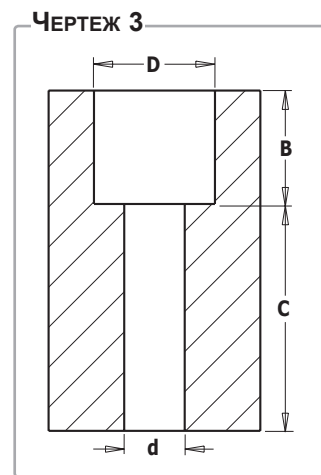
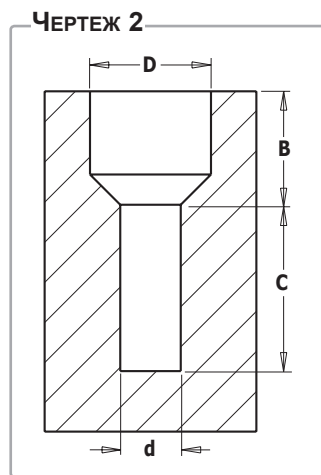
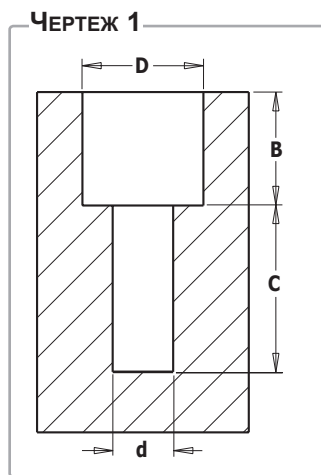
(другой материал)

ТИПА СТАНКА

Производитель/Модель _____

Обороты (об/мин) _____

Скорость подачи (м/мин) _____



Для оформления заказа заполните и отправьте вышеуказанную форму по факсу +7 495 229 4972 или по электронной почте sales@woodwork.ru официальному дистрибьютору CMT Utensili в Российской Федерации: ООО «ЦРИ», 117449, Москва, ул. Карьер д.2А/1, тел. +7 495 785 9948

Пилы дисковые
 Пилки для глобзиков
 Фрезы насадные со сменными ножами
 Фрезы концевые и наборы фрез
 Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
 Сверла присадочные, переходники, зенкеры
 Сверла и пробочники для электроинструмента
 Электроинструмент и приспособления
 Витрины для инструмента

Свёрла и пробочники для электроинструмента

стр.

Адаптеры	252 - 253
Свёрла чашечные с резьбовым креплением	253
Свёрла чашечные	254 ~ 257
Долбежные свёрла	257
Пробочники и чашечные свёрла для пробок	258 - 259
Свёрла Форстнера	260
Фрезы для декоративных розеток	261
Свёрла	262 ~ 265
Фрезы для дюбельных фрезеров Mafell® и Festool®	263
Зенкеры и свёрла	266 - 268

Адаптеры



509-532-533

RH LH

S мм	LB мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
8x30	35	532.080.01	
9,5x30	35	532.095.01	
10x50	60	533.100.01	533.100.02
12x30	35	532.120.01	
13x50	100	509.130.01	509.130.02
16x50	100	509.160.01	509.160.02

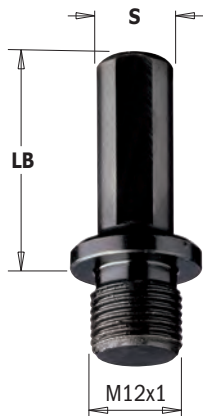
Используются с артикулом: **501 HW**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная сталь
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки

ПРИМЕНЕНИЕ: используются для установки чашечных свёрл с резьбовой посадкой в патроны или адаптеры сверлильно-присадочных станков.

Адаптеры



511

RH LH

S мм	LB мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
10x20 (с лыской и винтом)	27	511.270.01	511.270.02
10x35 (с лыской и винтом)	40	511.400.01	511.400.02

Используются с артикулом: **501 HW**

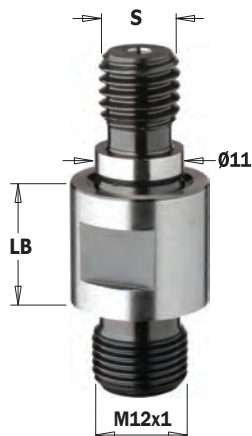
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная сталь

ПРИМЕНЕНИЕ: используются для установки чашечных свёрл с резьбовой посадкой в патроны или адаптеры сверлильно-присадочных станков.



Адаптеры



506

RH LH

S мм	LB мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
M10/11x4	15	506.150.01	506.150.02
M10/11x4	25	506.250.01	506.250.02
M10/11x4	35	506.350.01	506.350.02

Используются с артикулом: **501 HW**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная сталь

ПРИМЕНЕНИЕ: используются для установки чашечных свёрл с резьбовой посадкой в патроны или адаптеры сверлильно-присадочных станков.



503

RH LH

S мм	LB мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
M10/30°	25	503.250.01	503.250.02
M10/30°	35	503.350.01	503.350.02
M10/30°	45	503.450.01	503.450.02

Используются с артикулом: 501 HW

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
- Высокопрочная сталь

ПРИМЕНЕНИЕ: используются для установки чашечных свёрл с резьбовой посадкой в патроны или адаптеры сверлильно-присадочных станков.

Адаптеры



534

RH

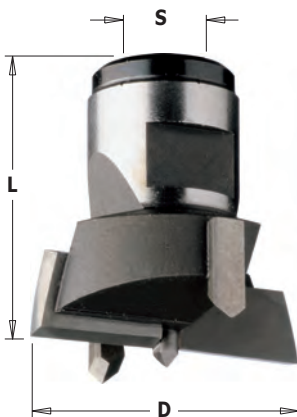
S	Артикул Правое вращение
MK2/Ø20x14F.x1"	534.020.01
MK2/M30x1,5	534.030.01

Используются с артикулом: 501 HW

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:
- Высокопрочная сталь

ПРИМЕНЕНИЕ: используются для установки чашечных свёрл с резьбовой посадкой в патроны или адаптеры обрабатывающих центров, ручных пантографов и пантографов с ЧПУ.

Свёрла чашечные с резьбовым креплением

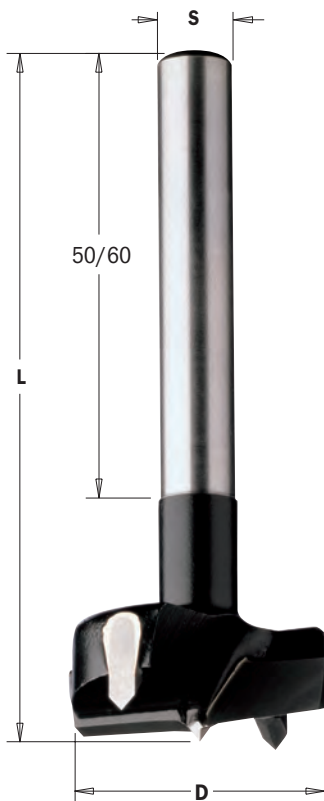


501

HW Z2+2 RH LH

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
20	30	M12x1	501.200.11	501.200.12
22	30	M12x1	501.220.11	501.220.12
24	30	M12x1	501.240.11	501.240.12
25	30	M12x1	501.250.11	501.250.12
26	30	M12x1	501.260.11	501.260.12
30	30	M12x1	501.300.11	501.300.12
32	30	M12x1	501.320.11	501.320.12
34	30	M12x1	501.340.11	501.340.12
35	30	M12x1	501.350.11	501.350.12
36	30	M12x1	501.360.11	501.360.12
38	30	M12x1	501.380.11	501.380.12
40	30	M12x1	501.400.11	501.400.12
45	30	M12x1	501.450.11	501.450.12
50	30	M12x1	501.500.11	501.500.12
55	30	M12x1	501.550.11	501.550.12
60	30	M12x1	501.600.11	501.600.12

Свёрла чашечные с цилиндрическим хвостовиком

HW Z2 V2 RH

512

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
14	90	10x60	512.140.11
15	90	10x60	512.150.11
16	90	10x60	512.160.11
17	90	10x60	512.170.11
18	90	10x60	512.180.11
19	90	10x60	512.190.11
20	90	10x60	512.200.11
21	90	10x60	512.210.11
22	90	10x60	512.220.11
23	90	10x60	512.230.11
24	90	10x60	512.240.11
25	90	10x60	512.250.11
26	90	10x60	512.260.11
27	90	10x60	512.270.11
28	90	10x60	512.280.11
29	90	10x60	512.290.11
30	90	10x60	512.300.11
31	90	10x60	512.310.11
32	90	10x60	512.320.11
33	90	10x60	512.330.11
34	90	10x60	512.340.11
35	90	10x60	512.350.11
38	90	10x60	512.380.11
40	90	10x60	512.400.11
42	90	10x60	512.420.11
45	90	10x50	512.450.11
48	90	10x50	512.480.11
50	90	10x50	512.500.11
55	90	10x50	512.550.11
58	90	10x50	512.580.11
60	90	10x50	512.600.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Высокоточный направляющий центр HW
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления глухих отверстий в древесине твёрдых пород, древесных композитах, пластиках и ламинированных материалах; идеальны для врезки петель.

Набор из 5 чашечных свёрл с цилиндрическим хвостовиком

HW Z2 V2 RH

512

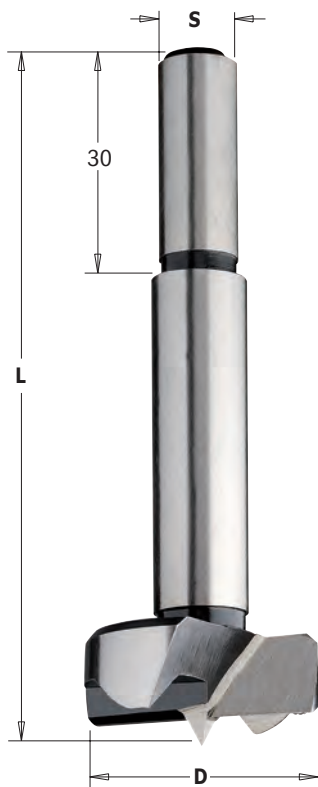
Отличный набор для установки наиболее популярных типов петель и других операций, связанных со сверлением глухих отверстий. В набор входят чашечные свёрла с диаметрами 15, 20, 25, 30 и 35 мм, изготовленные из высокопрочной стали с режущими напайками из микрочерного твёрдого сплава. Свёрла набора упакованы в прочный пластиковый бокс с прозрачной передней крышкой для безопасного хранения, удобного учёта и подбора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Высокоточный направляющий центр HW - 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления глухих отверстий в древесине твёрдых пород, древесных композитах, пластиках и ламинированных материалах; идеальны для врезки петель.

Описание	S мм	L мм	ДИАМЕТРЫ СВЁРЛ мм	Артикул Правое вращение
Комплект 5 сверл	10	90	15-20-25-30-35	512.001.01



512

SP Z2 V2 RH

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
8	90	10x30	512.081.31
10	90	10x30	512.101.31
12	90	10x30	512.121.31
14	90	10x30	512.141.31
15	90	10x30	512.151.31
16	90	10x30	512.161.31
18	90	10x30	512.181.31
20	90	10x30	512.201.31
22	90	10x30	512.221.31
24	90	10x30	512.241.31
25	90	10x30	512.251.31
26	90	10x30	512.261.31
28	90	10x30	512.281.31
30	90	10x30	512.301.31
32	90	10x30	512.321.31
34	90	10x30	512.341.31
35	90	10x30	512.351.31
38	90	10x30	512.381.31
40	90	10x30	512.401.31
45	90	10x30	512.451.31
50	90	10x30	512.501.31

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Инструментальная сталь SP
- Высокоточный направляющий центр
- 2 прецизионные режущие грани SP [Z2]
- 2 подрезные грани SP [V2]
- Высокая износоустойчивость режущих граней

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления глухих отверстий в древесине мягких пород; идеальны для врезки петель.

Набор из 5 чашечных свёрл с цилиндрическим хвостовиком



512

SP Z2 V2 RH

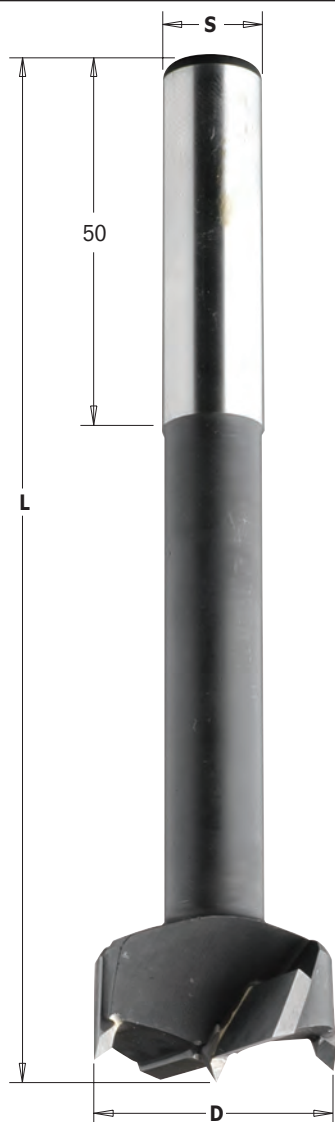
Отличный набор для установки наиболее популярных типов петель и других операций, связанных со сверлением глухих отверстий. В набор входят чашечные свёрла с диаметрами 15, 20, 25, 30 и 35 мм, изготовленные из высокопрочной стали SP с высокоточной заточкой режущих граней. Свёрла набора упакованы в прочный пластиковый бокс с прозрачной передней крышкой для безопасного хранения, удобного учёта и подбора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Инструментальная сталь SP
- Высокоточный направляющий центр
- 2 прецизионные режущие грани SP [Z2]
- 2 подрезные грани SP [V2]
- Высокая износоустойчивость режущих граней

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления глухих отверстий в древесине мягких пород; идеальны для врезки петель.

Описание	S мм	L мм	ДИАМЕТРЫ СВЁРЛ мм	Артикул Правое вращение
Комплект 5 сверл	10	90	15-20-25-30-35	512.001.00



513

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
15	120	13	513.150.11
16	120	13	513.160.11
18	120	13	513.180.11
20	120	13	513.200.11
22	125	13	513.220.11
25	125	13	513.250.11
26	125	13	513.260.11
28	130	13	513.280.11
30	130	13	513.300.11
35	130	13	513.350.11
40	130	13	513.400.11
45	130	13	513.450.11
50	130	13	513.500.11
55	140	13	513.550.11
60	140	13	513.600.11

514

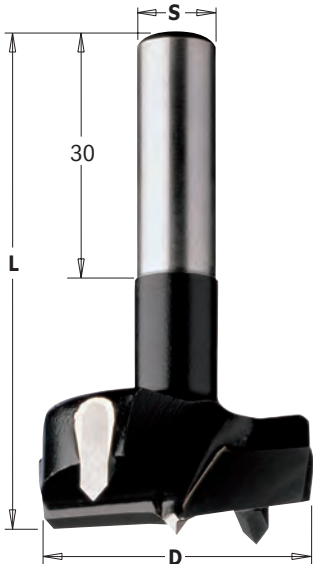
D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
15	120	16	514.150.11
16	120	16	514.160.11
18	120	16	514.180.11
20	120	16	514.200.11
22	125	16	514.220.11
25	125	16	514.250.11
26	125	16	514.260.11
28	130	16	514.280.11
30	130	16	514.300.11
32	130	16	514.320.11
35	130	16	514.350.11
40	130	16	514.400.11
45	130	16	514.450.11
50	130	16	514.500.11
55	140	16	514.550.11
60	140	16	514.600.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Высокоточный направляющий центр HW
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления глухих отверстий в древесине твёрдых пород, древесных композитах, пластиках и ламинированных материалах; идеальны для врезки петель.

Свёрла чашечные с цилиндрическим хвостовиком для ручных фрезеров



392

HW Z2 V2 RH

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
15	60	8	392.150.11
20	60	8	392.200.11
25	60	8	392.250.11
26	60	8	392.260.11
30	60	8	392.300.11
35	60	8	392.350.11
35	60	12,7	392.351.11
40	60	8	392.400.11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Высокоточный направляющий центр HW
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления и фрезерования глухих отверстий в древесине твёрдых пород, древесных композитах, пластиках и ламинированных материалах с помощью ручных фрезеров; идеальны для врезки петель.

Комплекты долбежные (долото и сверло)



543

HS Z1 RH

D		S		Артикул
мм	дюймы	мм	дюймы	Правое вращение
6,35	1/4	19	3/4	543.064.51
8	5/16	19	3/4	543.079.51
9,5	3/8	19	3/4	543.095.51
12,7	1/2	19	3/4	543.127.51
15,8	5/8	19	3/4	543.158.51
19	3/4	19	3/4	543.190.51

Из всех вариантов соединений в деревообработке самым лучшим по прочности и точности остаётся старый-добрый тип соединения "шип-паз". Изготовить такое соединение не просто. Чтобы помочь мастерам в решении такой задачи, компания CMT включила в свою производственную программу долбежные комплекты (долбяки) самых популярных размеров с диаметрами от 6,35 мм (1/4") до 19 мм (3/4"). Каждый комплект состоит из долота и сверла.

Эти комплекты могут использоваться на любых стандартных долбежно-сверлильных и долбежно-пазовальных станках.

Пробочники

SP RH
529


d мм	D мм	L мм	S мм	Z	Артикул Правое вращение
8	18	140	13	4	529.080.31
10	20	140	13	4	529.100.31
12	24	140	13	4	529.120.31
14	26	140	13	4	529.140.31
15	27	140	13	4	529.150.31
16	28	140	13	4	529.160.31
18	30	140	13	4	529.180.31
20	32	140	13	4	529.200.31
22	34	140	13	5	529.220.31
25	37	140	13	5	529.250.31
30	42	140	13	5	529.300.31
32	44	160	16	5	529.320.31
35	47	160	16	6	529.350.31
40	52	160	16	6	529.400.31
45	57	160	16	6	529.450.31
50	62	160	16	6	529.500.31

d дюймы	D дюймы	L дюймы	S дюймы	Z	Артикул Правое вращение
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	529.095.31
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	529.127.31
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	529.158.31
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	529.191.31
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	529.222.31
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	529.254.31
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	529.317.31
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	529.349.31
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	529.381.31
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	529.413.31
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	529.445.31
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	529.508.31

Для всех сверл с хвостовиком $\varnothing 13$ мм
ИМЕЕТСЯ ВТУЛКА для увеличения до $\varnothing 16$ мм
(код 799.130.00)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Инструментальная сталь SP
- 4 режущие грани SP [Z4]
- Высокая износоустойчивость режущих граней

D мм	D дюймы	Макс. RPM Мягкая древесина	Макс. RPM Цельная древесина
< $\varnothing 16$	5/8	1000	500
< $\varnothing 40$	1-37/64	500	300
> $\varnothing 40$	1-37/64	200	150

ПРИМЕНЕНИЕ: для изготовления пробок из мягкой древесины и древесины средней твёрдости.

Пробочники

HS Z4 RH
530


D мм	S	Артикул Правое вращение
6,2	$\varnothing 21 \times 14 F.1$ "	530.062.51
8	$\varnothing 21 \times 14 F.1$ "	530.080.51
8,2	$\varnothing 21 \times 14 F.1$ "	530.082.51
10	$\varnothing 21 \times 14 F.1$ "	530.100.51
10,2	$\varnothing 21 \times 14 F.1$ "	530.102.51
12	$\varnothing 21 \times 14 F.1$ "	530.120.51
12,2	$\varnothing 21 \times 14 F.1$ "	530.122.51

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная быстрорежущая сталь HS
- 4 высокоточные режущие грани HS [Z4]
- Высокая износоустойчивость режущих граней

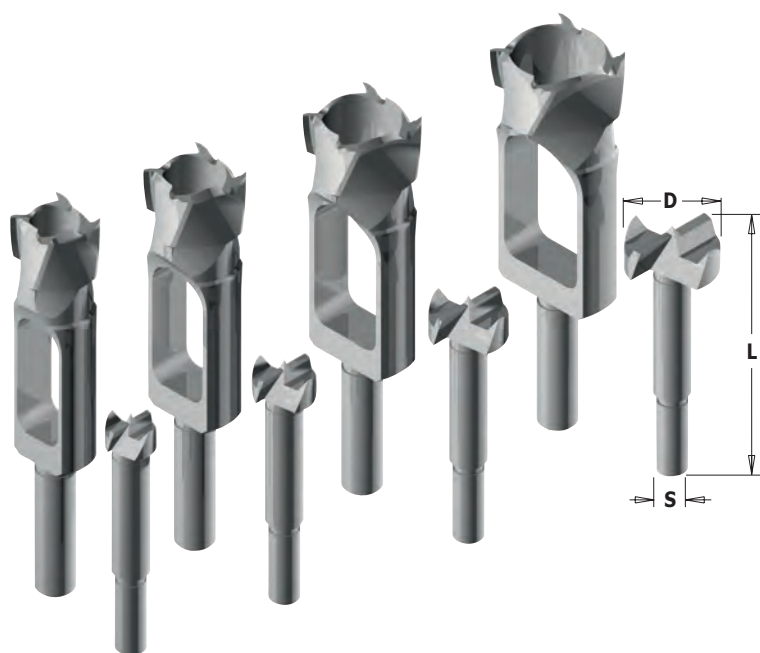
ПРИМЕНЕНИЕ: для вырезания отверстий под пробки в древесине мягкой и средней твёрдости.

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно по специальному запросу.

500.001/02/03

SP RH

Мы предлагаем вам три комплекта по 4 чашечных сверла и по 4 соответствующих пробочника наиболее популярных диаметров. Эти комплекты пригодятся вам, если понадобится просверлить отверстия и изготовить соответствующие пробки из мягкой древесины или древесины средней твёрдости.



500.001.08 Комплект из 4-х чашечных свёрл и 4-х пробочников

В КОМПЛЕКТ ВХОДЯТ	D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	8	90	10	512.081.31
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	10	90	10	512.101.31
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	12	90	10	512.121.31
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	15	90	10	512.151.31
Пробочник	8	140	13	529.080.31
Пробочник	10	140	13	529.100.31
Пробочник	12	140	13	529.120.31
Пробочник	15	140	13	529.150.31

500.002.08 Комплект из 4-х чашечных свёрл и 4-х пробочников

В КОМПЛЕКТ ВХОДЯТ	D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	16	90	10	512.161.31
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	20	90	10	512.201.31
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	25	90	10	512.251.31
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	30	90	10	512.301.31
Пробочник	16	140	13	529.160.31
Пробочник	20	140	13	529.200.31
Пробочник	25	140	13	529.250.31
Пробочник	30	140	13	529.300.31

500.003.08 Комплект из 4-х чашечных свёрл и 4-х пробочников

В КОМПЛЕКТ ВХОДЯТ	D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	15	90	10	512.151.31
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	20	90	10	512.201.31
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	25	90	10	512.251.31
Сверло чашечное с цилиндрическим хвостовиком	30	90	10	512.301.31
Пробочник	15	140	13	529.150.31
Пробочник	20	140	13	529.200.31
Пробочник	25	140	13	529.250.31
Пробочник	30	140	13	529.300.31

Свёрла Форстнера

SP Z2 V2 RH


537

D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
10	90	8	537.100.31
12	90	8	537.120.31
14	90	8	537.140.31
15	90	8	537.150.31
16	90	8	537.160.31
18	90	8	537.180.31
20	90	8	537.200.31
22	90	8	537.220.31
24	90	8	537.240.31
25	90	8	537.250.31
26	90	8	537.260.31
28	90	8	537.280.31
30	90	8	537.300.31
32	90	10	537.320.31
35	90	10	537.350.31
38	90	10	537.380.31
40	90	10	537.400.31
45	90	10	537.450.31
50	90	10	537.500.31
55	90	10	537.550.31
68	157	12,7	537.680.31

D дюймы	L дюймы	S дюймы	Артикул Правое вращение
1/4	3-35/64	3/8	537.064.31
3/8	3-35/64	3/8	537.095.31
1/2	3-35/64	3/8	537.127.31
5/8	3-35/64	3/8	537.158.31
3/4	3-35/64	3/8	537.190.31
7/8	3-35/64	3/8	537.222.31
1	3-35/64	3/8	537.254.31
1-1/8	3-35/64	3/8	537.285.31
1-1/4	3-35/64	3/8	537.317.31
1-3/8	3-35/64	3/8	537.349.31
1-1/2	3-35/64	3/8	537.381.31
1-5/8	3-35/64	3/8	537.413.31
1-3/4	3-35/64	3/8	537.445.31
1-7/8	3-35/64	3/8	537.476.31
2	3-35/64	3/8	537.508.31
2-1/8	3-35/64	3/8	537.540.31

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Инструментальная сталь SP
- Высокоточный направляющий центр
- 2 режущие грани SP [Z2]
- 2 подрезные грани SP [V2]
- Высокая износостойчивость режущих граней

ПРИМЕНЕНИЕ: сверление отверстий с ровным плоским дном в мягкой древесине практически любой толщины без сколов и отщеплений. Возможно сверление с любым осевым наклоном сверла для создания, например, на поверхности отверстий в форме овала. Также возможно сверление отверстий с целью создания ниш для крепления направляющих или опор.

Наборы свёрл Форстнера

Мы предлагаем вам четыре различных набора свёрл Форстнера с цилиндрическими хвостовиками наиболее популярных диаметров для сверление отверстий с ровным плоским дном в мягкой древесине практически любой толщины без сколов и отщеплений. Возможно сверление с любым осевым наклоном сверла для создания, например, на поверхности отверстий в форме овала. Также возможно сверление отверстий с целью создания ниш для крепления направляющих или опор. Конструкция зубьев этих свёрл обеспечивает высокую производительность при использовании их в вертикально-сверлильных станках, сетевых, аккумуляторных электродрелях и шуруповёртах.

SP Z2 V2 RH

537.000.04
537.000.05
537.000.07
537.000.12



Описание	ХВОСТОВИК	ДИАМЕТР СВЕРЛА	Артикул Правое вращение
Набор из 5-ти свёрл Форстнера	Ø8-10 мм	Ø15-20-25-30-35 мм	537.000.05
Набор из 12-ти свёрл Форстнера	Ø8-10 мм	Ø10-12-14-15-16-18-20-22-25-26-30-35 мм	537.000.12
Набор из 4-х свёрл Форстнера	Ø3/8"	Ø1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"	537.000.04
Набор из 7-и свёрл Форстнера	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	537.000.07
Набор из 16-ти свёрл Форстнера	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4" - 1-3/8" - 1-1/2" - 1-5/8" - 1-3/4" - 1-7/8" - 2" - 2-1/8"	537.000.16



531

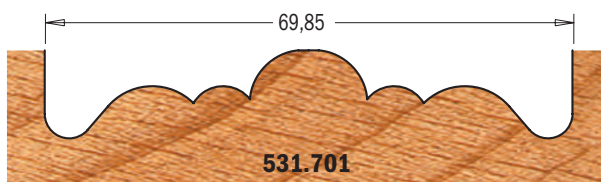
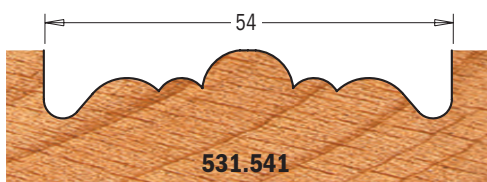


D мм	L мм	S мм	Макс. RPM	Артикул Правое вращение
54	73,5	9,5	1500	531.541
54	71,3	9,5	1500	531.542
54	67,3	9,5	1500	531.543
54	72,3	9,5	1500	531.544
70	76,5	9,5	1000	531.701
70	74	9,5	1000	531.702

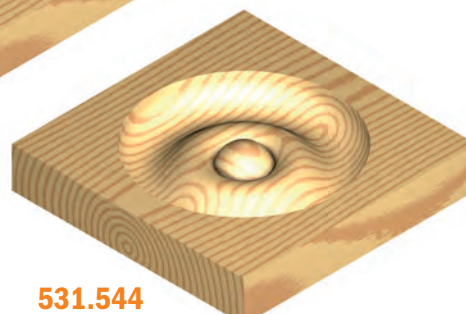
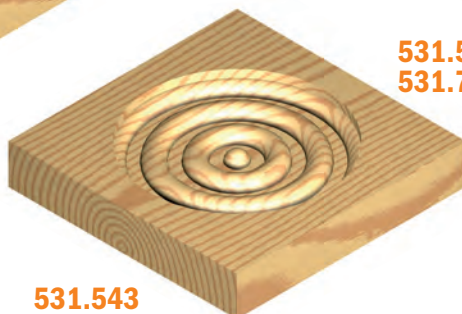
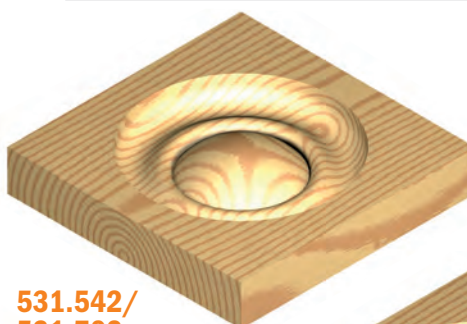
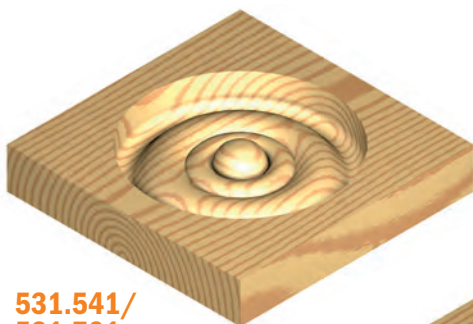
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали HS
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- Шестигранный хвостовик с тремя лысками
- Правое вращение [RH]

ПРИМЕНЕНИЕ: используются на вертикально-сверлильных станках на малой скорости вращения (см. соответствующие максимальные значения об/мин в таблице выше). Убедительно рекомендуем надёжно механическим способом фиксировать обрабатываемую деталь во время рабочего процесса.



Масштаб 1:1



**531.541/
531.701**

**531.542/
531.702**

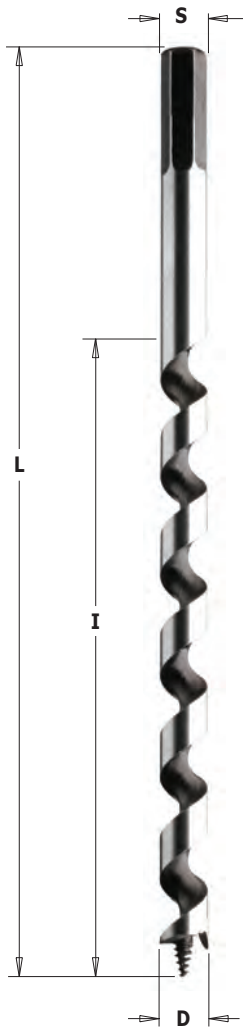
531.543

531.544

Спиральные сверла для глубоких отверстий в древесине

HS Z1 V1 RH

542-535



D мм	I мм	L мм	S	Артикул Правое вращение
6	155	230	шестигранный	542.060.51
8	155	230	шестигранный	542.080.51
10	155	230	шестигранный	542.100.51
12	155	230	шестигранный	542.120.51
14	155	230	шестигранный	542.140.51
16	155	230	шестигранный	542.160.51
18	155	230	шестигранный	542.180.51
20	155	230	шестигранный	542.200.51
7	360	460	шестигранный	535.070.51
8	360	460	шестигранный	535.080.51
10	360	460	шестигранный	535.100.51
12	360	460	шестигранный	535.120.51
14	360	460	шестигранный	535.140.51
16	360	460	шестигранный	535.160.51
18	360	460	шестигранный	535.180.51
20	360	460	шестигранный	535.200.51

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

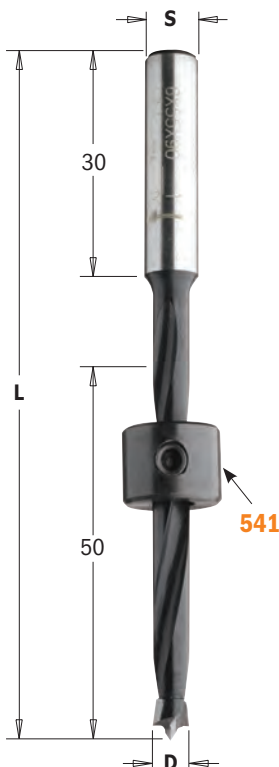
- Высокопрочная быстрорежущая сталь HS
- Высокоточный направляющий центр
- 1 высокоточная режущая грань HS [Z1]
- 1 подрезная грань HS [V1]
- 1 спиральная канавка
- Высокая износоустойчивость режущих граней

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления глубоких отверстий в мягкой древесине и древесине средней твёрдости.

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком для глухих отверстий под шканты

HW Z2 V2 RH

540



D мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
5	90	8x30	540.050.11
6	90	8x30	540.060.11
8	90	8x30	540.080.11
10	90	8x30	540.100.11
12	90	8x30	540.120.11



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]
- 2 спиральные канавки - Стопорное кольцо в комплект не входит

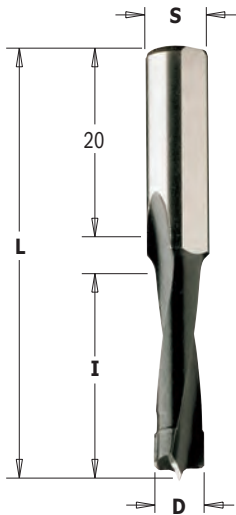
ПРИМЕНЕНИЕ: применяются на вертикально-сверлильных станках, ручных электродрелях и ручных фрезерах для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах, например, для установки шкантов и дюбелей. Не рекомендуем использование сверл со стопорными кольцами при работе ручными фрезерами.

541 Стопорные кольца

запасные части

D мм	Артикул		
5	541.050.00	990.002.00	991.062.00
6	541.060.00	990.002.00	991.062.00
8	541.080.00	990.002.00	991.062.00
10	541.100.00	990.002.00	991.062.00
12	541.120.00	990.002.00	991.062.00

Прецизионные стопорные кольца - ограничители глубины сверления отверстий - с фиксирующим винтом и ключом в комплекте для простой и быстрой установки.

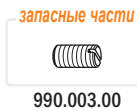


312



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение
4	30	58	8	312.040.11
5	30	58	8	312.050.11
6	30	58	8	312.060.11
8	30	58	8	312.080.11
10	30	58	8	312.100.11
12	30	58	8	312.120.11
14	30	58	8	312.140.11
16	30	58	8	312.160.11

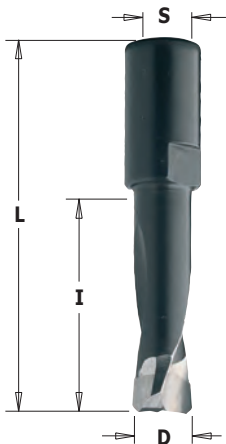
Свёрла CMT этой серии изготовлены из высокопрочной стали для работы с высокой скоростью вращения. Они идеально подходят для сверления глухих отверстий в твёрдой древесине, древесных композитах, пластиках и ламинатах с помощью присадочных фрезеров MAFELL® DD40.



Технические особенности:

- Корпус из высокопрочной стали
- Режущая твёрдосплавная напайка HW с высокоточным направляющим центром
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 спиральные канавки
- Хвостовик с лыской и винтом для осевой регулировки

Фрезы для пазово-дюбельных фрезеров Festool® моделей Domino®



380



D мм	I мм	L мм	S мм	FESTOOL®	Артикул Правое вращение
• 4	11	38	M6x0,75	DF500	380.040.11
5	20	49	M6x0,75	DF500	380.050.11
6	28	49	M6x0,75	DF500	380.060.11
8	28	49	M6x0,75	DF500	380.080.11
8	50	90	M8x1	DF700	380.081.11
10	28	49	M6x0,75	DF500	380.100.11
10	70	90	M8x1	DF700	380.101.11
12	70	90	M8x1	DF700	380.121.11
14	70	90	M8x1	DF700	380.141.11

• HWM

Технические особенности:

- Корпус из высокопрочной стали
- Защитное покрытие P.T.F.E. черного цвета спиральной части корпуса
- Режущая напайка из микрочерного твёрдого сплава
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 спиральные канавки

Применение: для изготовления пазов дюбельных соединений "Domino®" с помощью пазово-дюбельных фрезеров Festool®.



Спиральные свёрла

SP HS Z2 RH


517

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	SP	Артикул Правое вращение	HS
3	33	61	3	517.030.31		517.030.51	
4	43	75	4	517.040.31		517.040.51	
5	52	86	5	517.050.31		517.050.51	
6	57	93	6	517.060.31		517.060.51	
7	69	109	7	517.070.31		517.070.51	
8	75	117	8	517.080.31		517.080.51	
9	80	120	9	517.090.31		517.090.51	
10	80	120	10	517.100.31		517.100.51	
11	89	142	8	517.110.31		517.110.51	
12	96	151	8	517.120.31		517.120.51	
13	96	151	8	517.130.31		517.130.51	
14	96	151	10	517.140.31		517.140.51	
15	100	160	10	517.150.31		517.150.51	
16	100	160	10	517.160.31		517.160.51	
18	130	180	10	517.180.31			
20	135	200	10	517.200.31			

SP
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная инструментальная сталь SP
- Высокоточный направляющий центр
- 2 прецизионные режущие грани SP [Z2]
- 2 спиральные канавки

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления отверстий в мягкой древесине.

HS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Высокопрочная быстрорежущая сталь HS
- Высокоточный направляющий центр
- 2 прецизионные режущие грани HS [Z2]
- 4 спиральные канавки

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления отверстий в мягкой и твёрдой древесине. Продолжительный срок службы.

Наборы спиральных свёрл

HS SP Z2 RH

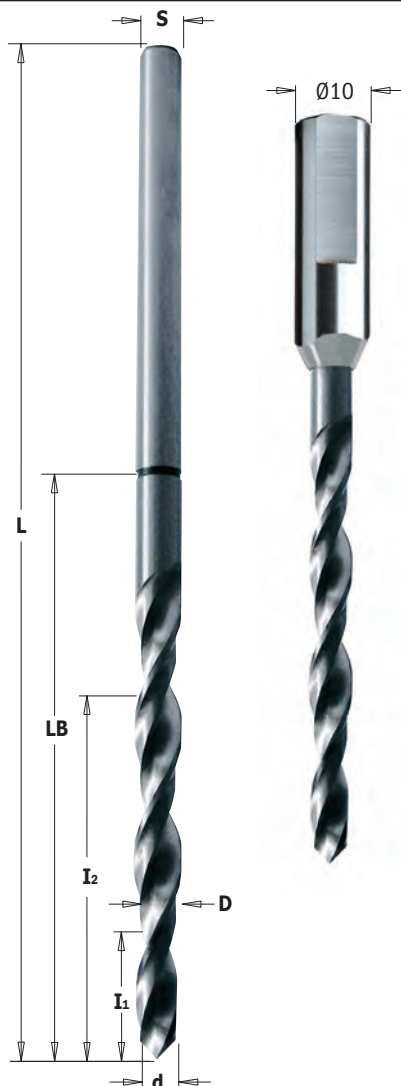

517

Набор из 5 свёрл.
Экономичный набор из пяти свёрл с самыми популярными диаметрами - 4, 5, 6, 8 и 10 мм.

Набор из 8 свёрл.
Полный набор свёрл наиболее популярных диаметров - 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и 10 мм.

Свёрла наборов упакованы в прочные пластиковые боксы с прозрачной передней крышкой для безопасного хранения, удобного учёта и подбора.

Описание	Z	ДИАМЕТР СВЕРЛА	Артикул Правое вращение
Набор из 5 свёрл HS	4 спиральные канавки	Ø4-5-6-8-10 мм	517.001.01
Набор из 5 свёрл SP	2 спиральные канавки	Ø4-5-6-8-10 мм	517.001.00
Набор из 8 свёрл HS	4 спиральные канавки	Ø3-4-5-6-7-8-9-10 мм	517.002.01
Набор из 8 свёрл SP	2 спиральные канавки	Ø3-4-5-6-7-8-9-10 мм	517.002.00



515

HS Z2 RH

ANUBA no.	d мм	D-S мм	I мм	I ₁ мм	LB мм	L мм	Артикул Правое вращение
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	515.095.51
11	4,8	5,7	17	60	76	145	515.110.51
13	5,8	6,7	18	68	83	155	515.130.51
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	515.145.51
16	6,7	7,7	25	85	100	165	515.160.51
18	7,7	8,7	25	85	102	165	515.180.51
20	8,8	9,8	25	90	104	165	515.200.51

Хвостовик с лыской

ANUBA no.	d мм	D мм	I мм	LB мм	S мм	L мм	Артикул Правое вращение
9	3,8	5	20	40	10x35	75	515.091.51
11	4,2	5,7	20	45	10x35	80	515.111.51
13	5,2	6,5	15	50	10x35	85	515.131.51
14	5,5	7	15	55	10x35	90	515.141.51
16	6	7,7	15	60	10x35	95	515.161.51
18	6,6	8,2	20	70	10x35	105	515.181.51
20	7,2	8,7	20	80	10x35	115	515.201.51

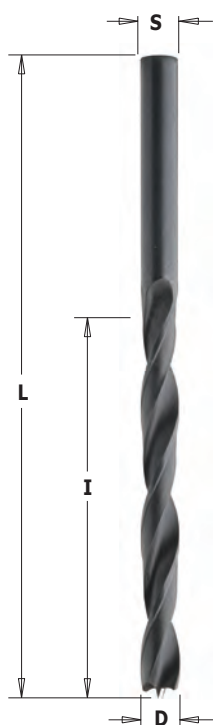
Технические особенности:

- Высокочувствительная быстрорежущая сталь HS
- 2 прецизионные режущие грани HS [Z2]
- 2 спиральные канавки

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления глухих отверстий в мягкой и твёрдой древесине для установки дверных петель "ANUBA".



Спиральные сверла



516

HS Z2 RH LH

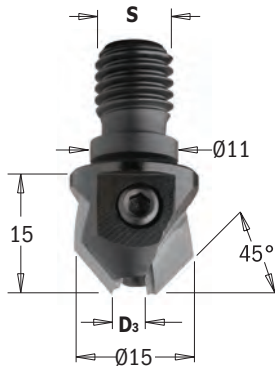
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
2	24	49	2	516.020.51	516.020.52
2,5	30	57	2,5	516.025.51	516.025.52
3	33	61	3	516.030.51	516.030.52
3,5	39	70	3,5	516.035.51	516.035.52
4	43	75	4	516.040.51	516.040.52
4,5	47	80	4,5	516.045.51	516.045.52
5	52	86	5	516.050.51	516.050.52
5,5	57	93	5,5	516.055.51	516.055.52
6	57	93	6	516.060.51	516.060.52
7	69	109	7	516.070.51	516.070.52
8	75	117	8	516.080.51	516.080.52
9	81	125	9	516.090.51	516.090.52
10	87	133	10	516.100.51	516.100.52

Технические особенности:

- Высокочувствительная быстрорежущая сталь HS
- Высокоточный направляющий центр
- 2 прецизионные режущие грани HS [Z2] - 2 спиральные канавки
- Диаметр хвостовика равен диаметру режущей части (S=D)

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления отверстий в мягкой и твёрдой древесине.

Зенкеры с резьбовыми хвостовиками



350

HW **Z2** **RH** **LH**

D ₃ мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
3	M10/Ø11x4	350.030.11	350.030.12
4	M10/Ø11x4	350.040.11	350.040.12
5	M10/Ø11x4	350.050.11	350.050.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- Быстрое, лёгкое и надёжное крепление сверла при помощи винта-фиксатора

запасные части


990.001.00

ПРИМЕНЕНИЕ: используются со спиральными свёрлами с цилиндрическим хвостовиком, у которых диаметр хвостовика равен диаметру режущей части.

Зенкеры с резьбовыми хвостовиками



351

D ₃ мм	S мм	Артикул Правое вращение	Артикул Левое вращение
3	M10/30°	351.030.11	351.030.12
4	M10/30°	351.040.11	351.040.12
5	M10/30°	351.050.11	351.050.12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

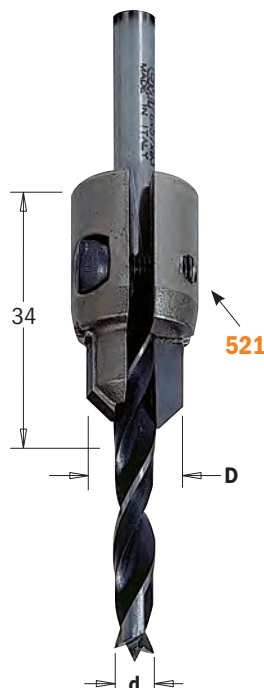
- Выполнен из специальной высокопрочной стали
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- Быстрое, лёгкое и надёжное крепление сверла при помощи винта-фиксатора

запасные части


990.001.00

ПРИМЕНЕНИЕ: используются со спиральными свёрлами с цилиндрическим хвостовиком, у которых диаметр хвостовика равен диаметру режущей части.

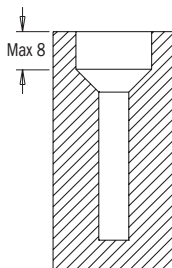
Регулируемый зенкер



521.001

HW **Z2** **RH**

d мм	D мм	Артикул Правое вращение	<i>запасные части</i>	
3 ~ 7	11 ~ 15	521.001.11	990.061.00	991.067.00

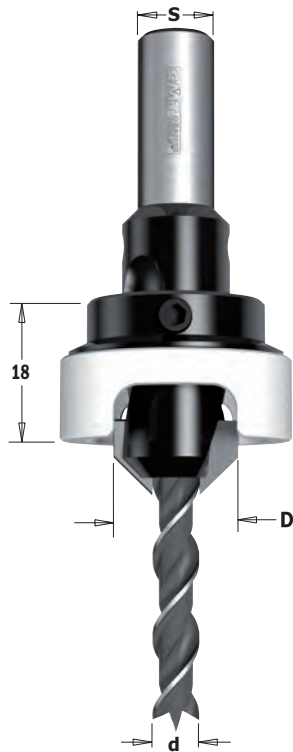


Спиральное сверло	Наружный диаметр
Ø3	Ø11
Ø4	Ø12
Ø5	Ø13
Ø6	Ø14
Ø7	Ø15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 прецизионные режущие грани из качественного твёрдого сплава HW [Z2]
- Быстрое, лёгкое и надёжное крепление сверла
- Сверло в комплект не входит

ПРИМЕНЕНИЕ: используются со спиральными свёрлами с цилиндрическим хвостовиком, у которых диаметр хвостовика равен диаметру режущей части.



521A

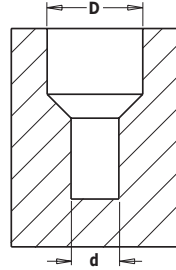
d мм	D мм	A	S мм	Артикул Правое вращение
3	12	45°	8	521.312.11A
4	12	45°	8	521.412.11A
5	16	45°	10	521.516.11A
6	16	45°	10	521.616.11A

запасные части



521.312.11	517.030.51	541.101.00
521.412.11	517.040.51	541.101.00
521.516.11	517.050.51	541.141.00
521.616.11	517.060.51	541.141.00

запасные части 990.014.00 Винт
991.060.00 Шестигранный ключ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Зенкер: 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- Стопорное кольцо, ограничивающее глубину сверления, с накладкой из конструкционного полимера Delrin® для защиты поверхности обрабатываемого материала от царапин.
- Быстрая и лёгкая сборка и регулировка комплекта

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления и зенкерования отверстий в мягкой и твёрдой древесине, деревосодержащих композитах с помощью электродрелей или на вертикально-сверлильные станках.

Комплекты для сверления и зенкерования 90° с ограничителями



515A

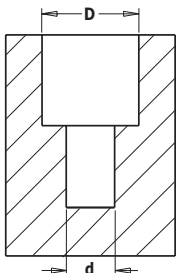
d мм	D мм	D ₂ мм	S мм	Артикул Правое вращение
4	12	10	10	515.412.11A
4	14	12	10	515.414.11A
5	15	14	10	515.515.11A
6	14	12	10	515.614.11A
6	15	14	10	515.615.11A

запасные части



515.412.11	517.040.51	541.101.00
515.414.11	517.040.51	541.121.00
515.515.11	517.050.51	541.141.00
515.614.11	517.060.51	541.121.00
515.615.11	517.060.51	541.141.00

запасные части 990.014.00 Винт
991.060.00 Шестигранный ключ

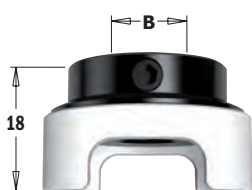


ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Зенкер: 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- Зенкер: 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]
- Стопорное кольцо, ограничивающее глубину сверления, с накладкой из конструкционного полимера Delrin® для защиты поверхности обрабатываемого материала от царапин.
- Быстрая и лёгкая сборка и регулировка комплекта

ПРИМЕНЕНИЕ: для сверления и зенкерования отверстий в мягкой и твёрдой древесине, деревосодержащих композитах с помощью электродрелей или на вертикально-сверлильные станках.

Кольца стопорные с накладкой из полимера Delrin®



541

B мм	Артикул
10	541.101.00
12	541.121.00
14	541.141.00

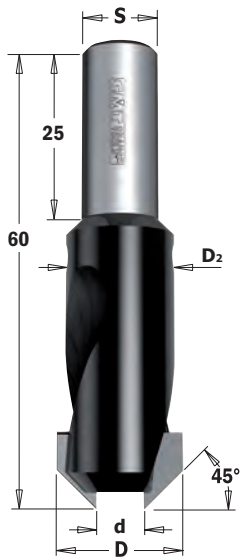
запасные части



990.014.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00

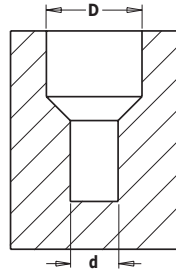
Стопорные кольца, ограничивающие глубину сверления, с накладкой из конструкционного полимера Delrin® для защиты поверхности обрабатываемого материала от царапин. Быстрая и лёгкая установка с надёжной фиксацией на цилиндрическом корпусе зенкера.

Зенкер 45° с цилиндрическим хвостовиком


521

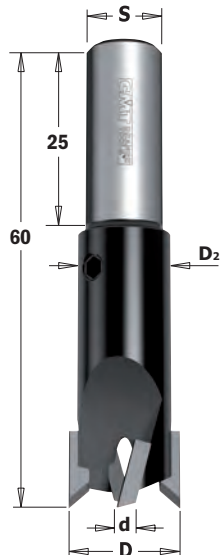

d мм	D мм	D ₂ мм	A	S мм	Артикул		запасные части
					Правое вращение	Левое вращение	
3	12	10	45°	8	521.312.11	521.312.12	990.014.00
4	12	10	45°	8	521.412.11	521.412.12	990.014.00
5	16	14	45°	10	521.516.11	521.516.12	990.014.00
6	16	14	45°	10	521.616.11	521.616.12	990.014.00

запасные части 991.060.00 Шестигранный ключ 2 мм


ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

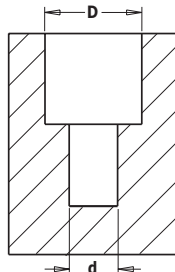
- Корпус из высокопрочной стали
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]

Зенкер 90° с цилиндрическим хвостовиком


515

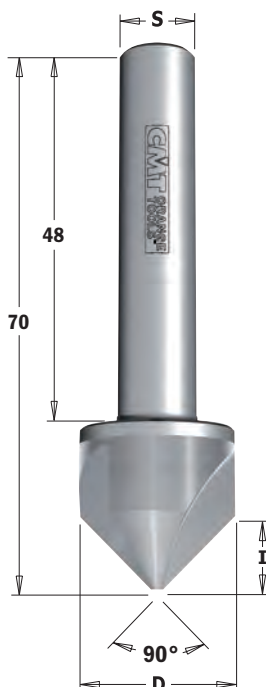

d мм	D мм	D ₂ мм	A	S мм	Артикул		запасные части
					Правое вращение		
4	12	10	90°	10	515.412.11		990.014.00
4	14	12	90°	10	515.414.11		990.014.00
5	15	14	90°	10	515.515.11		990.014.00
6	14	12	90°	10	515.614.11		990.014.00
6	15	14	90°	10	515.615.11		990.014.00

запасные части 991.060.00 Шестигранный ключ 2 мм

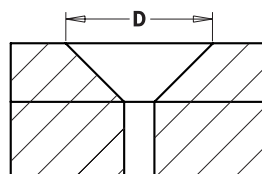

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- 2 прецизионные режущие грани HW [Z2]
- 2 подрезные грани с отрицательным углом заточки HW [V2]

Зенкер 90° с цилиндрическим хвостовиком


521


D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул
19,5	9	70	10x48	521.002.11


ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из высокопрочной стали
- Режущая твёрдосплавная напайка HWM
- 3 прецизионные режущие грани HWM [Z3]

Электроинструмент, приспособления, витрины для инструмента, запасные части и комплектующие



	стр.
Столы фрезерные	270 - 271
Фрезеры ручные	272 - 274
Очиститель инструмента и смазка для дерева	275
Направляющие с прижимами	276
Портативные супертиски	277
Шипорезное приспособление	278 - 279
Приспособление для фрезерования по эллипсу	280
Система соединений CMT-Enlock	281
Приспособление для кухонных столешниц	282
Комплект для гравирования по шаблонам	283
Система гравирования 3D	284 ~ 286
Органайзер для инструмента	286
Система соединения Pocket-Pro™	287
Система для врезки петель	288 ~ 290
Шаблоны для фрезерования гибкие	291
Шаблоны и кондукторы сверлильные	292 - 293
Алмазные точильные камни	294 - 295
Система изготовления деревянных чаш и подносов	296
Электронные измерительные приборы	297 - 298
Витрины для инструмента	299 ~ 302
Запчасти и комплектующие	302 ~ 307



Индустриальный фрезерный стол Industrio

CMT превратила систему фрезерования Industrio в великолепный инструмент с новыми аксессуарами, такими как пластины из текстолита для крепления фрезеров, встроенные в столешницу линейки из алюминия, параллельный упор из экструдированного под высоким давлением алюминия с накладками из фторопласта для лучшего скольжения фрезеруемой заготовки, новый угловой упор и прочный литой пластиковый гребенчатый прижим.

999.500.01

Размеры фрезерного стола
ШхГхВ: 79x59x93 см.
Вес: 55кг

Система включает:

999.501.09

Уникальная столешница из текстолита с новой пластиной для крепления фрезера

Пластина для установки фрезера размером 298x374 мм (11-3/4"x14-3/4") вырезана из текстолита толщиной 12 мм (15/32"). Текстолит - крепкий и очень долговечный материал, гораздо более устойчив к деформации, чем МДФ или ЛДСП. Столешница также имеет новые встроенные с двух сторон алюминиевые линейки для быстрой и точной настройки параллельного упора.

Быстрая и удобная смена фрез

Нет нужды отсоединять фрезер от столешницы для замены фрез. Изогнутый коленчатый ключ позволяет менять фрезы легко и быстро. Вес в упаковке 15 кг.

999.501.10 Поворотный высокоточный параллельный упор новой системы крепления

Алюминиевый параллельный упор можно использовать обычным способом, а также как поворотный упор. Новинкой являются быстро настраиваемые фиксаторы положения на обоих концах упора, особенно удобные при настройке упора по алюминиевым линейкам, установленным по бокам столешницы. Направляющий упор имеет белую фторопластовую накладку для лёгкой и безопасной подачи обрабатываемой детали со сменной центральной секцией также из фторопласта, профилируемой пользователем по форме фрезы. Вес в упаковке 8,5 кг.

999.501.03 Прочная тумба из ЛДСП

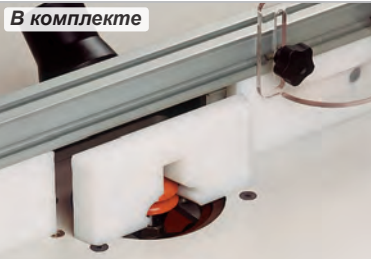
Эта тумба из прочного ламинированного ДСП толщиной 20 мм (25/32") надёжна и проста в сборке. В тумбе имеется отделение с двумя дверками для хранения фрез, ключей и других инструментов безопасно и без пыли. Вес в упаковке 32,5 кг.

Дополнительно

Коленчатые ключи для удобной установки фрез

- 17 мм991.005.00
- 21 мм991.002.00
- 22,2 мм991.004.00
- 23,8 мм991.003.00
- 24 мм991.006.00***
- 28,6 мм991.001.00

* Для фрезеров CMT7E и CMT8E



999.502.10 сменная центральная секция параллельного упора из фторопласта профилируется по фрезе.



999.501.06 защитный экран для фрезерования без параллельного упора.



999.501.07 литой из ABS-пластика гребенчатый прижим устанавливается на стол в паз направляющей. В комплекте винты с звездообразными рукоятками, гайки и пластиковый ползунок.



999.501.08 угловой упор.



999.501.18 пластина из текстолита с алюминиевыми кольцами (Ø103-69,5мм) для фрезера CMT7E.



999.502.34 центрирующая втулка для правильной установки фрезера на пластину (8-12 мм / 5/16" - 15/32").

Описание

Артикул

Индустриальный фрезерный стол Industrio (с пластиной с отверстиями для фрезера CMT7E)

999.500.01

Фрезер CMT7E + индустриальный фрезерный стол Industrio 999.500.01 + аварийный электровыключатель 999.100.11

CMT7E-IND

Дополнительно

Универсальная пластина из текстолита с алюминиевыми кольцами (Ø103-69,5 мм) для фрезера CMT8E, без отверстий для установки фрезера

999.501.26

Пластина из текстолита с алюминиевыми кольцами (Ø103-69,5 мм) для фрезера CMT8E

999.501.27

Пара алюминиевых колец (Ø103-69,5 мм)

999.501.05N

Аварийный электровыключатель

999.100.11

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

Профессиональный фрезерный стол



999.100.00

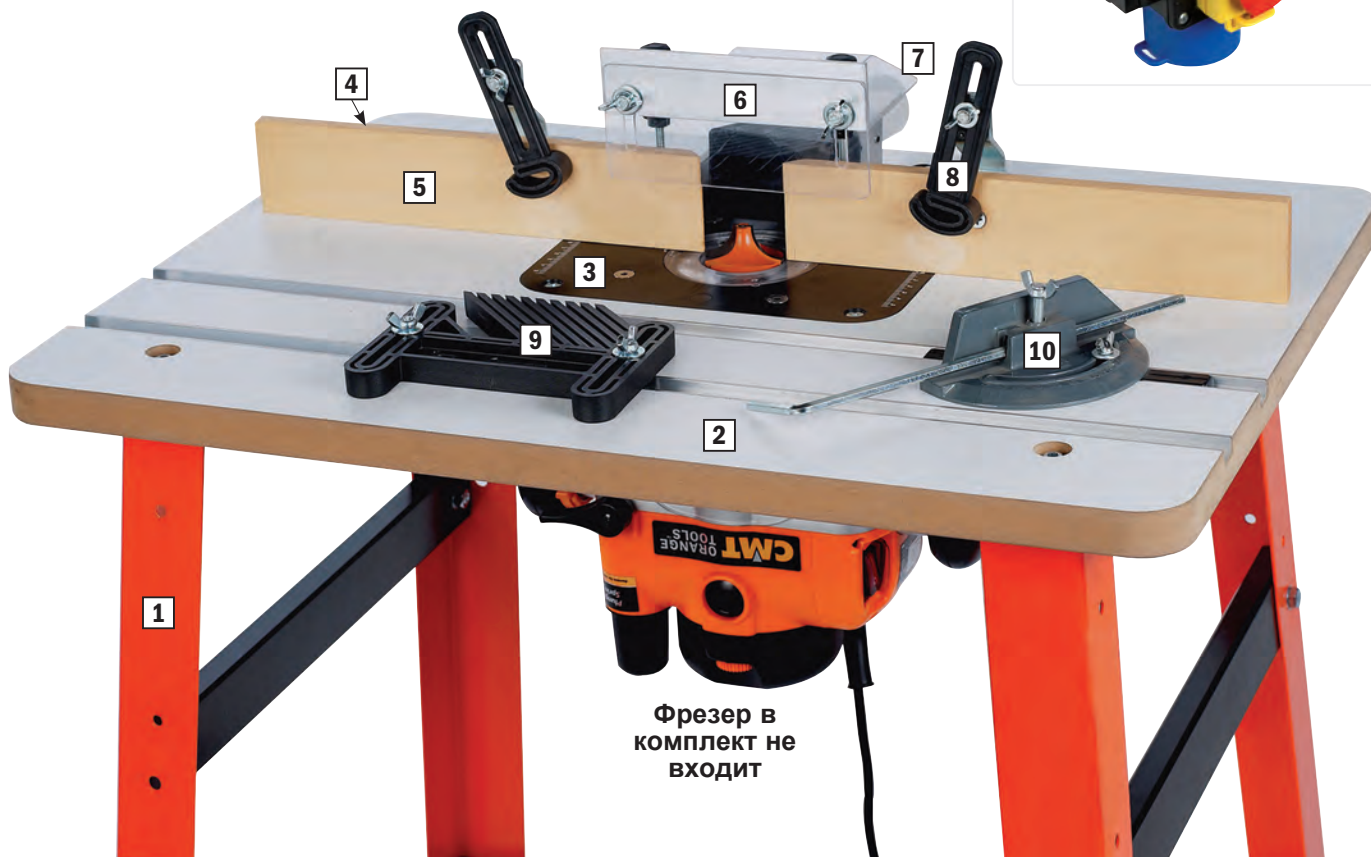
Размеры фрезерного стола
ШхГхВ: 68x50x85 см.
Вес: 25 кг.

999.100.11
Аварийный
электровыключатель



Качество фрез компании CMT для профессиональных столяров и мастеров, несомненно, позволяет реализовывать проекты наилучшим образом. Со столом CMT с прочными стальными опорами и крепкой столешницей из МДФ с нанесёнными размерными шкалами для комфортной работы у Вас ещё больше возможностей: идеальная возможность объединить свои навыки и качество CMT. Профессиональная фрезерная система CMT имеет надёжную и крепкую рабочую поверхность (столешницу) из ламинированного МДФ с размерами 68x50x2,5 см для большей мобильности при работе. Высота рабочей поверхности этого фрезерного стола на высокопрочных стальных ножках очень комфортна - 85 см. Вес 25 кг.

Универсальная пластина подходит для крепления ручных фрезеров любых моделей и позволяют установить фрезы с диаметром до 90 мм. Выберите любую концевую фрезу из широкого спектра фрез CMT, включая мультипрофильные, молдинговые или даже набор фрез для изготовления кухонь, и фрезеруйте легко и безопасно на этом столе!



Фрезер в комплект не входит

Описание	Артикул
Профессиональный фрезерный стол CMT	999.100.00
Фрезер CMT7E + профессиональный фрезерный стол 999.100.00 + аварийный электровыключатель 999.100.11	CMT7E-PRO
Аксессуары, входящие в комплект:	
1) Высокие стальные опоры	999.100.01
2) Столешница из МДФ с алюминиевыми направляющими	999.100.02
3) Пластина (235x170x8 мм) с кольцами 30-40 мм с отверстиями для установки фрезера CMT7E	999.100.33
4) Алюминиевый каркас для деревянных направляющих параллельного упора	999.100.04
5) Деревянные направляющие параллельного упора (правая и левая)	999.100.05
6) Защитный экран из поликарбоната Lexan® и алюминия	999.100.06
7) Кожух с адаптером для пылесоса	999.100.07
8) Прижимы деталей	999.100.08
9) Прижим гребенчатый из литого ABS-пластика	999.100.09
10) Угловой упор	999.100.10
Дополнительно	
Универсальная пластина (235x170x8 мм) с кольцами 30-40 мм без отверстий для установки фрезера	999.100.03
Пластина (235x170x8 мм) с кольцами 30-40 мм с отверстиями для установки фрезера CMT8E	999.100.34
Аварийный электровыключатель (соответствует европейским требованиям CE)	999.100.11

Фрезер 1010 Вт

CMT8E

БЫСТРЫЙ ДОСТУП К ЩЕТКАМ

для лёгкой замены пользователем изношенных щёток



ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

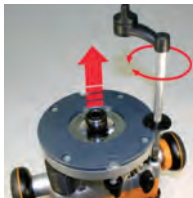
препятствует случайному включению, в открытом положении не позволяет заблокировать шпиндель для установки фрез

СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ

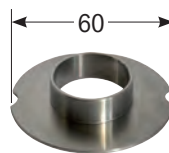
уменьшает попадание пыли в двигатель при работе фрезера в столе в перевёрнутом положении

РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ФРЕЗЫ СВЕРХУ СТОЛА

регулировка глубины фрезерования с верхней стороны столешницы фрезерного стола входящей в комплект рукояткой подъёмного механизма фрезера



Дополнительно CMT7E-TGA



ОПИСАНИЕ

Копировальная втулка Ø30 мм
Копировальная втулка Ø27 мм

Артикул

899.007.07
899.008.07

Дополнительно

Зажимные гайки и цанги для CMT8E и CMT7E

Диаметр	Артикул
D = 6 мм	796.660.00
D = 6,35 мм	796.664.00
D = 8 мм	796.680.00
D = 10 мм	796.700.00
D = 12 мм	796.720.00
D = 12,7 мм	796.727.00



СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Увеличенная многофункциональная база с регулируемым упором
- адаптер для пылесоса
- Лёгкая регулировка
- Ключ для лёгкой смены фрез
- Цанги Ø8 мм и Ø12 мм
- Инструкция по эксплуатации

ЭЛЕКТРОННЫЙ РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ И ПЛАВНЫЙ ПУСК

от 8 000 до 20 000 об/мин

ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ

обеспечивает максимальную защиту от травм и эффективное пылеудаление

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ БАЗА

обеспечивает хорошо контролируемое ручное фрезерование и фрезерование по окружности

ВИНТОВЫЕ ФИКСАТОРЫ

для быстрой установки и снятия мультифункциональной базы

Дополнительно



Втулки
Ø 7,93 мм
9,52 мм
11,1 мм
12,7 мм
15,87 мм
19,05 мм
20,2 мм

CMT7E-TGA

комплект CMT7E-TGA состоит из 7 копировальных втулок, установочной базы, выравнивающего кольца и адаптера

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощность 1.010 Ватт
- Частота вращения без нагрузки 8.000-20.000 об/мин
- Вертикальный ход 0-59 мм
- Диаметр цанги Ø6-12,7 мм
- Вес 4 кг

Описание	Артикул
Фрезер в стандартном оснащении	CMT8E

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Свёрла для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Фрезер 2400 Вт

CMT7E

СЪЁМНАЯ ВОЗВРАТНАЯ ПРУЖИНА

снимается для лёгкой регулировки вертикального хода при установке в стол



ЭЛЕКТРОННЫЙ РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ И ПЛАВНЫЙ ПУСК

от 8 000 до 20 000 об/мин

РУКОЯТКА МИКРОЛИФТА С ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ В РУЧНОЙ ИЛИ СТАЦИОНАРНЫЙ РЕЖИМЫ

узел совмещает рукоятку вертикального хода по зубчатой рейке, фиксатор и кнопку для переключения режимов "ручной" и "в столе"

БЫСТРЫЙ ДОСТУП К ЩЁТКАМ

для лёгкой замены пользователем изношенных щёток



ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

препятствует случайному включению, в открытом положении не позволяет заблокировать шпиндель для установки фрез

СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ

уменьшает попадание пыли в двигатель при работе фрезера в столе в перевёрнутом положении

ТРЕХСТУПЕНЧАТЫЙ УПОР

поворотный упор с миллиметровой и дюймовой шкалами для ограничения глубины фрезерования



РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ФРЕЗЫ СВЕРХУ СТОЛА

регулировка глубины фрезерования с верхней стороны столешницы фрезерного стола входящей в комплект рукояткой подъёмного механизма фрезера



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощность 2.400 Ватт
- Частота вращения без нагрузки 8.000-20.000 об/мин
- Вертикальный ход 0-68 мм
- Диаметр цанги ... Ø6-12,7 мм
- Вес 6 кг

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Увеличенная многофункциональная база с регулируемым упором
- Адаптер для пылесоса
- Микрорегулировка
- Ключ для лёгкой смены фрез
- Цанги Ø8 мм и Ø12 мм
- Инструкция по эксплуатации

Дополнительно

Зажимные гайки и цанги для CMT7E и CMT8E

Диаметр	Артикул
D = 6 мм	796.660.00
D = 6,35 мм	796.664.00
D = 8 мм	796.680.00
D = 10 мм	796.700.00
D = 12 мм	796.720.00
D = 12,7 мм	796.727.00



Дополнительно

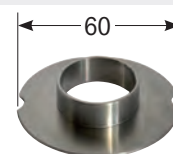


Втулки
 Ø 7,93 мм
 9,52 мм
 11,1 мм
 12,7 мм
 15,87 мм
 19,05 мм
 20,2 мм

CMT7E-TGA

комплект CMT7E-TGA состоит из 7 копировальных втулок, установочной базы, выравнивающего кольца и адаптера

Дополнительно CMT7E-TGA



ОПИСАНИЕ

Копировальная втулка Ø30 мм
 Копировальная втулка Ø27 мм

Артикул

899.007.07
 899.008.07

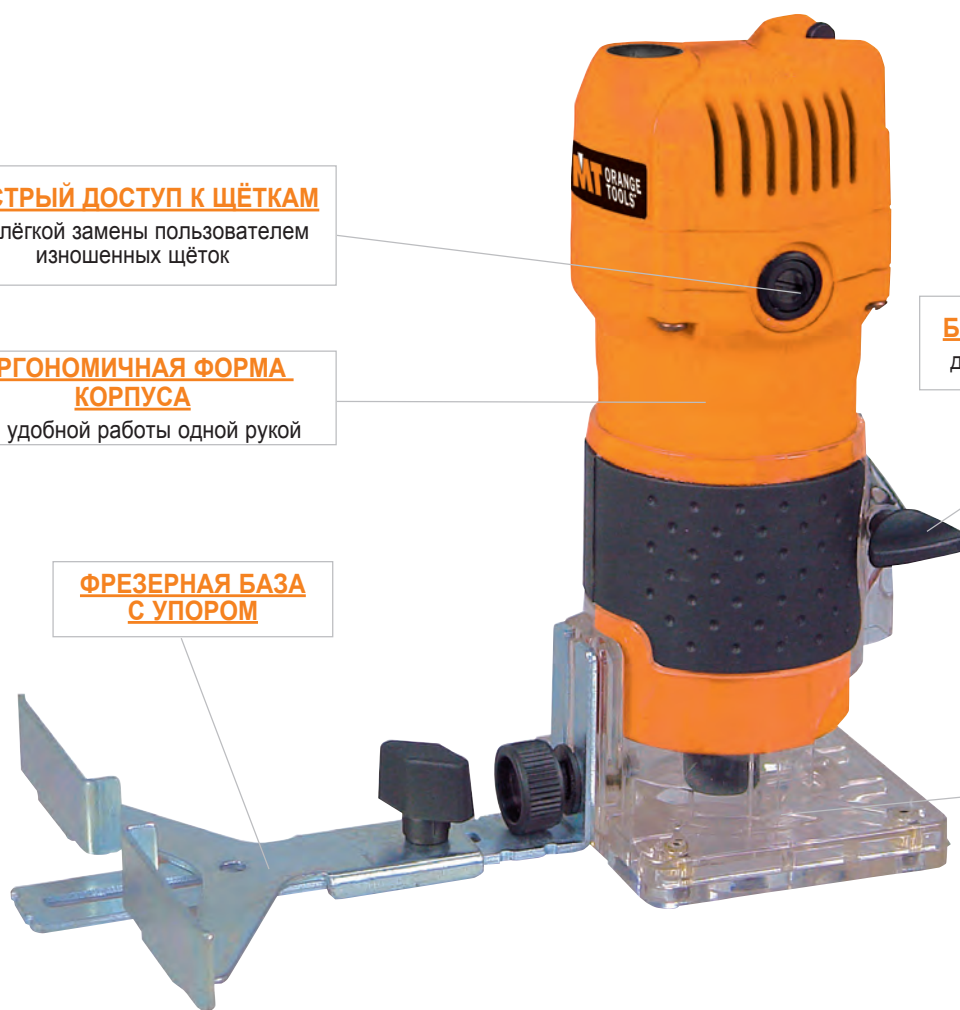


Описание

Фрезер в стандартном оснащении

Артикул

CMT7E



БЫСТРЫЙ ДОСТУП К ЩЁТКАМ

для лёгкой замены пользователем изношенных щёток

ЭРГОНОМИЧНАЯ ФОРМА КОРПУСА

для удобной работы одной рукой

ФРЕЗЕРНАЯ БАЗА С УПОРОМ

БЫСТРОСЪЁМНАЯ СИСТЕМА

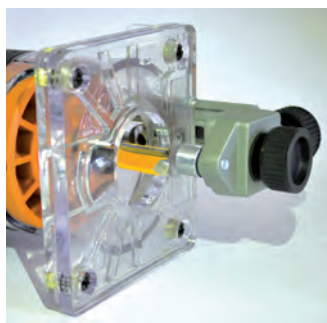
для легкого снятия мотора с базы

БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

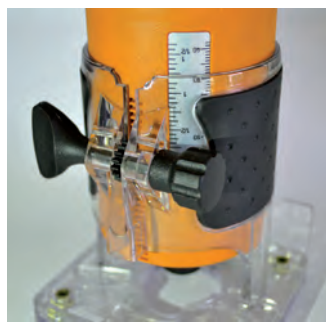
Стандартное оснащение



Алюминиевая шкала с рельефной гравировкой для точной настройки глубины фрезерования



Направляющая с роликом из пластика Delrin® предотвращает повреждение заготовки



Точная настройка глубины фрезерования



CMT10-54
Втулка копирувальная Ø10 мм

Стандартное оснащение:

- Расширитель фрезерной базы с регулируемым упором
- Роликовая направляющая
- Копировальная втулка
- 2 ключа для лёгкой смены фрез
- Цанга Ø6 мм
- Инструкция по эксплуатации

Технические характеристики

- Мощность 550 Ватт
- Частота вращения без нагрузки ... 32.000 об/мин
- Вертикальный ход ... 0-24 мм
- Диаметр цанги Ø6 мм
- Вес 1,8 кг

Запасные части



CMT10-18
Цанга Ø6 мм



CMT10-17
Зажимная гайка



CMT10-30
Пара угольных щёток

Описание	Артикул
Фрезер кромочный 550 Вт	CMT10

Очиститель инструмента Formula 2050

Безопасное, безвредное для окружающей среды чистящее средство, более эффективное, чем опасные химические вещества, используемые обычно для очистки режущих инструментов.

998

Сервисные центры и магазины, продающие пилы, знают, как добиться максимальной эффективности от режущих инструментов. Они понимают, что нагар и смолы, остающиеся на инструменте после резания древесины и композитов, значительно сокращают срок его дальнейшего полезного использования. Именно таким специалистам и заточным центрам компания CMT предоставляла очиститель Formula 2050 для тестирования, и они высоко оценили его.

Большинство чистящих средств для дереворежущего инструмента действуют, как растворители, но требуют приличных усилий при чистке и содержат вредные агрессивные химические вещества с неприятным запахом, чтобы растворять остатки смолы и клея.

Чистящее средство Formula 2050 компании CMT нетоксично и экологически безопасно, после нанесения проникает в микроскопические трещины в смоле и нарушает связь между твёрдым сплавом режущего элемента или стальной поверхностью и смолой. Очиститель Formula 2050 помогает содержать инструмент в чистоте, увеличить срок его службы, а также продолжительность работы между переточками и сменой.



Упаковка для магазинов по 12 флаконов 0,5 л со спрей-дозаторами



- Удаляет нагар, смолы и остатки клея со всех видов дереворежущего инструмента (пил, фрез, свёрл, сменных ножей и др.).
- Совершенно не токсичен, не горюч и сертифицирован, как биологически разлагаемое вещество. Очиститель Formula 2050 безопасный и экологичный.

- Не смывать с инструмента после чистки. Очиститель Formula 2050 обеспечивает защиту от ржавчины и коррозии. Поможет защитить рабочую поверхность стола циркулярной пилы от ржавчины!
- Может наноситься распылителем, использоваться в ультразвуковых ваннах или в обычных ёмкостях для погружения и мойки инструмента.

★★★★★ Этот продукт получил пятизвёздочный рейтинг эффективности от журнала "Wood® Magazine"

Описание	Артикул
Флакон 0,5 л со спрей-дозатором	998.001.01
Канистра 3,78 л	998.001.03
Упаковка для магазинов по 12 флаконов 0,5 л со спрей-дозаторами	998.001.01-X12
Упаковка для магазинов для 12-ти флаконов по 0,5 л (пустая, без флаконов)	998-DIS

Смазка для дерева, нейтрализатор смол

- Образует тонкую скользкую пленку.
 - Нейтрализует смолы, предохраняя детали и механизмы оборудования от налипания древесной муки, стружки и опилок. Очищает деревянные детали, рукоятки, штанги и др.
 - Защищает от коррозии поверхности деревообрабатывающего оборудования, ползунки, шпиндели, маховики, крепежные колодки, рычажные механизмы.
- Активно препятствует попаданию влаги.

Инструкции по применению:

Нанесите или распылите средство на нужные участки и механизмы вашего деревообрабатывающего станка. Средство распределится тонкой равномерной плёнкой на поверхности, которая будет способствовать отличному скольжению заготовок.



ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ ЖИДКОСТЬ. НЕ ПЕРЕВОЗИТСЯ АВИАТРАНСПОРТОМ.

998



Описание	Артикул
Флакон 1 л со спрей-дозатором (12 флаконов в упаковке для магазинов)	998.002.01
Канистра 5 л	998.002.03

Прямолинейные направляющие с эксцентриковыми прижимами

Профессиональные прямолинейные направляющие-прижимы CMT - инструмент "два-в-одном": вы можете использовать их, как параллельный упор (направляющую) на ленточной или настольной циркулярной пиле, на сверлильно-присадочном станке, фрезерном столе, и одновременно вы сможете использовать PGC CMT, как прижимные приспособления для лёгкой фиксации плит и других деталей в деревообработке. Направляющие PGC поставляются в трёх разных размерах. Основные особенности:

- Изготавливаются из экструдированного алюминия для лёгкого перемещения и большей надёжности;
- Лёгкие и одновременно весьма жёсткие.
- Размерная шкала, низкий профиль тисков, установленных в Т-образный паз направляющих, дают возможность использования различных аксессуаров и приспособлений.
- Возможность использования одной направляющей или двух скреплённых вместе "спина к спине".

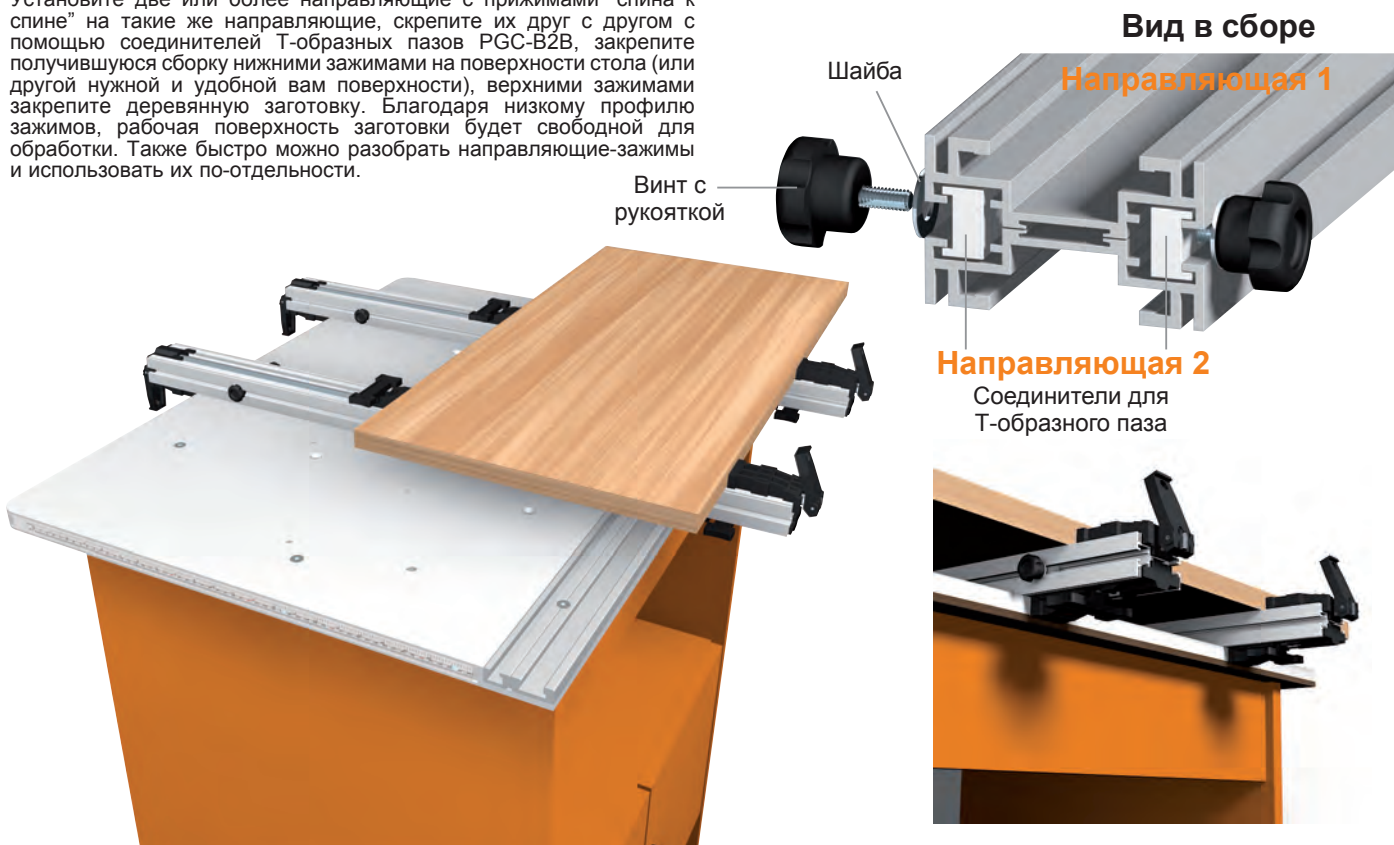
Описание	Артикул
Прямолинейная направляющая с эксцентриковым прижимом 610 мм	PGC-24
Прямолинейная направляющая с эксцентриковым прижимом 915 мм	PGC-36
Прямолинейная направляющая с эксцентриковым прижимом 1270 мм	PGC-50

Низкий профиль прижимов позволяет шлифовать, аккуратно резать и изготавливать пазы в закрепляемых заготовках. Надёжные эксцентриковые зажимы удерживают заготовку по всей длине направляющих, не давая заготовке "играть" из стороны в сторону. Собранные вместе "спина к спине" направляющие с помощью предлагаемого нами крепежа становятся универсальным помощником для мастера при креплении и обработке заготовки. Измерительная шкала и Т-образные пазы направляющих позволяют использовать совместно различные приспособления.



Соединители направляющих для Т-образных пазов (поставляются дополнительно)

Установите две или более направляющие с прижимами "спина к спине" на такие же направляющие, скрепите их друг с другом с помощью соединителей Т-образных пазов PGC-B2B, закрепите получившуюся сборку нижними зажимами на поверхности стола (или другой нужной и удобной вам поверхности), верхними зажимами закрепите деревянную заготовку. Благодаря низкому профилю зажимов, рабочая поверхность заготовки будет свободной для обработки. Также быстро можно разобрать направляющие-зажимы и использовать их по-отдельности.



Описание	Артикул
Соединители направляющих для Т-образных пазов (8 шт.)	PGC-B2B

CMT200

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕЖИМОВ
свободного перемещения или фиксации прижима.

НАКЛАДКИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА
предохраняют деревянную деталь от повреждения и скольжения.

СКОльзяЩИЙ ПРИЖИМ
при перевороте на 180° позволяет фиксировать детали шириной до 956 мм.

ПЕДАЛЬ ПРИЖИМА
освобождает ваши руки для работы с деталью.

НАдёЖНАЯ СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ С ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКОЙ
для продолжительного срока службы.

МОЩНЫЕ ТИСКИ
позволяют зажимать с усилием до 1 тонны, а также и деликатно с небольшим усилием.

БЫСТРО СКЛАДЫВАЕТСЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

ТРИ СКЛАДНЫЕ ОПОРЫ
устойчивы на любой поверхности.

CMT200-05

Супертиски CMT200 - это фактически портативное рабочее место, легко располагаемое вами в любом помещении, на открытом воздухе, на строительной площадке или в заводском цеху. CMT200 обеспечивает быструю и лёгкую фиксацию материала шириной до 956 мм с усилием до 1000 кг. Тиски CMT200 зажимают и удерживают всё, что угодно: автозапчасти, велосипеды, брёвна, брус, трубы и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диапазон зажима..... 0 – 956 мм
- Усилие зажима до 1000 кг
- Способ зажима с помощью педали
- Стандартные прижимные накладки..... полиуретановые
- Максимальная нагрузка около 100 кг
- Время установки / складывания около 20 секунд
- Габариты в сложенном виде 275 x 775 x 295 мм
- Габариты в рабочем положении 980 x 1000 x 860 мм
- Вес 16 кг

Описание	Артикул
Портативные супертиски	CMT200
Дополнительно	
Пара стальных накладок для зажима и пиления брёвен и пр.	CMT200-01
Пара прочных сменных накладок из чугуна для тяжёлых слесарных работ	CMT200-02
Опорная площадка для большей устойчивости	CMT200-03
Лоток-расширитель для ручных инструментов и принадлежностей	CMT200-04
Пара сменных накладок из полиуретана чёрного цвета	CMT200-05

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

CMT200-01

Накладки для брёвен
Пара сменных стальных накладок для зажима и пиления брёвен и пр.

CMT200-02

Слесарные накладки
Пара прочных сменных накладок из чугуна для тяжёлых слесарных работ.

CMT200-03

Опорная площадка
Дополнительная опорная площадка для большей устойчивости.

CMT200-04

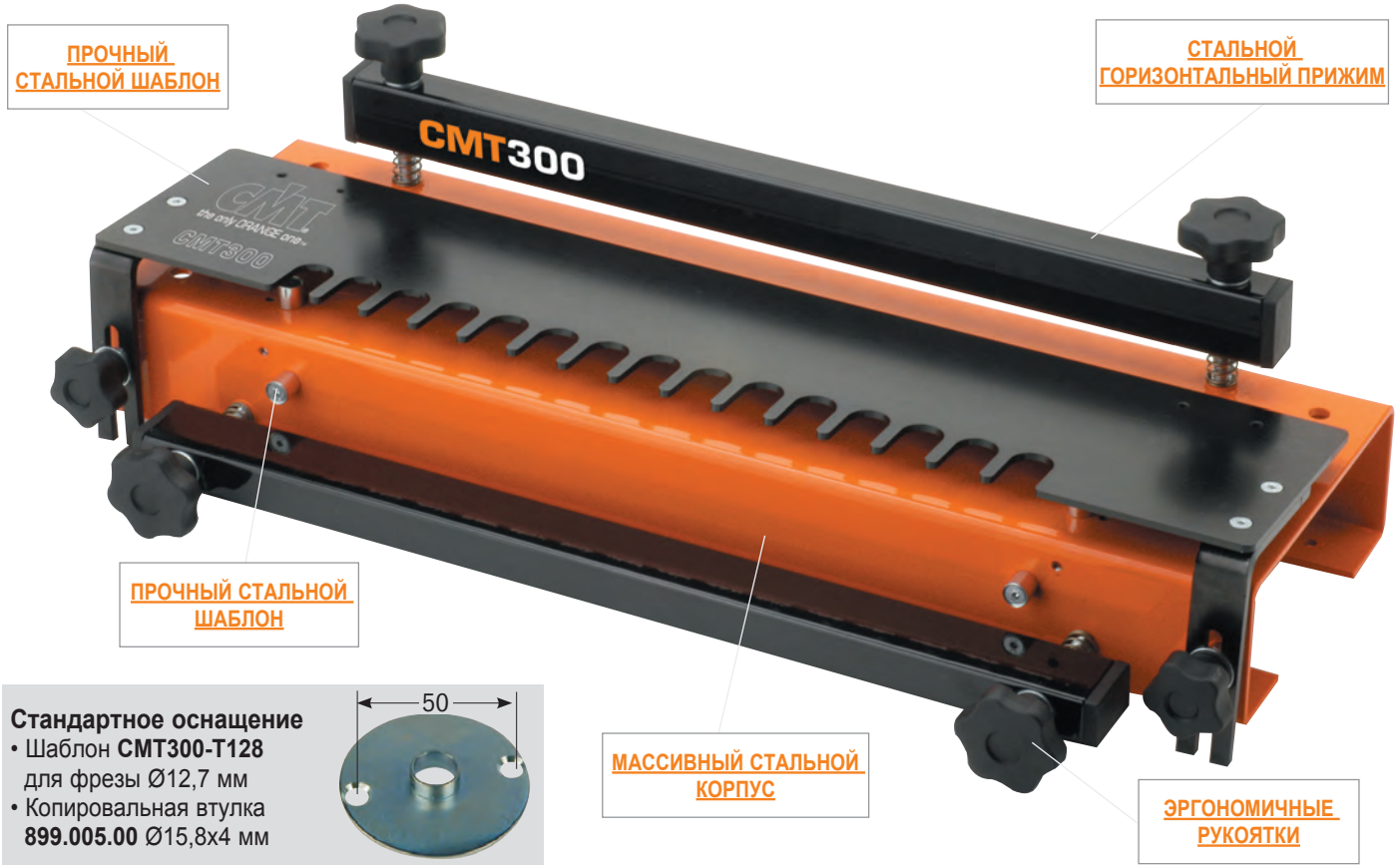
Накладки для брёвен
Пара сменных стальных накладок для зажима и пиления брёвен и пр.

Универсальное шипорезное приспособление

CMT300

Длина заготовки макс. 305 мм
Толщина заготовки 11-25 мм

Шиповое соединение "ласточкин хвост" является показателем искусной работы, однако многие столяры не используют его из-за сложности. Шипорезное приспособление CMT300 – отличное решение для лёгкого и быстрого изготовления соединения "ласточкин хвост" или другого шипового соединения. С прецизионными шаблонами и фиксаторами работа становится элементарной: просто прижмите заготовки к стопорам, установите необходимый вылет фрезы и можно приступать к работе. Приспособление CMT300 полностью выполнено из стали: корпус, шаблоны, стопоры-ограничители и зажимы – всё сделано для идеального закрепления, исключая перекося или движение фрезеруемых одновременно деталей. Шипорезка CMT300 позволяет работать с заготовкой шириной до 305 мм, толщиной от 11 мм до 25 мм и производить различные соединения "шип-паз" с помощью предлагаемых CMT шаблонов. В стандартный комплект шипорезного приспособления входит шаблон и копировальная втулка для соединения в "полдерева" 12,7 мм. Дополнительно можно приобрести шаблоны для сквозного соединения ласточкин хвост и сквозного соединения прямым шипом.



ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ФРЕЗЫ "ЛАСТОЧКИН ХВОСТ" (в комплект не входят):

718.127.11	D=12,7 мм	A=14°	S=6 мм
818.128.11	D=12,7 мм	A=14°	S=6,35 мм
918.127.11	D=12,7 мм	A=14°	S=8 мм
818.628.11	D=12,7 мм	A=14°	S=12,7 мм



Подойдёт ли шаблон к моему фрезеру?

Стандартная копировальная втулка CMT крепится с помощью двух винтов на диаметре 50 мм на базу большинства фрезеров. Если на ваш фрезер невозможно установить копировальную втулку CMT, приобретите одну из нижеперечисленных универсальных баз для крепления втулки:

Универсальные базы для фрезеров:

Для фрез с хвостовиками Ø8 и Ø12 мм
Для фрез с хвостовиками Ø6,35 и Ø12,7 мм
С отверстиями для фрезеров CMT7E и CMT8E

Артикул
CMT300-SB1
CMT300-SB2
CMT300-SB

Вот как работает шипорезное приспособление:



Пилы дисковые
Пилки для глобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Шаблон для соединения “ласточкин хвост в полдерева” CMT300-T064

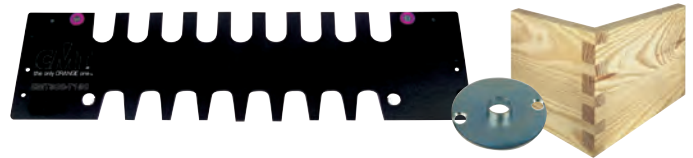


Длина шаблона мм	Размер шипа мм	Толщина деталей мм	Цвет упоров	Артикул
300	6,3	8 ~ 12	зелёный	CMT300-T064

Поставляется с копирующей втулкой Ø7,8x4 мм **899.003.00**

Применяется с фрезами CMT “ласточкин хвост”:
 фреза Ø6x8 мм HW (хвостовик Ø6 мм) **718.060.11**
 фреза Ø6,35x8,3 мм HW (хвостовик Ø6,35 мм) **818.064.11**

Шаблон для сквозного соединения “ласточкин хвост” CMT300-T129



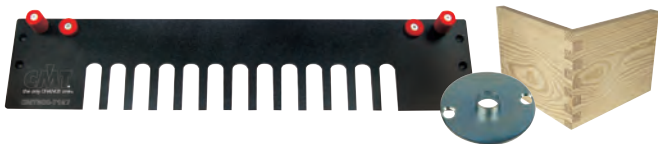
Длина шаблона мм	Размер шипа мм	Толщина деталей мм	Цвет упоров	Артикул
300	12,7	8 ~ 20	brown	CMT300-T129

Поставляется с копирующей втулкой Ø11,1x4 мм **899.004.00**

Применяется с “прямыми” фрезами CMT:
 фреза Ø8x25 мм HW (хвостовик Ø6,35 мм) **811.081.11**
 фреза Ø8x30 мм HW (хвостовик Ø8 мм) **912.080.11**

Применяется с фрезами CMT “ласточкин хвост”:
 фреза Ø12,7x20 мм HW (хвостовик Ø6,35 мм) **818.129.11**
 фреза Ø12,7x20 мм HW (хвостовик Ø8 мм) **918.129.11**

Шаблоны CMT300-T080 - CMT300-T127 для сквозного соединения прямым шипом



Длина шаблона мм	Размер шипа мм	Толщина деталей мм	Цвет упоров	Артикул
300	8	8 ~ 20	синий	CMT300-T080

Поставляется с копирующей втулкой Ø11,1x4 мм **899.004.00**

Применяется с “прямыми” фрезами CMT:
 фреза Ø8x25 мм HW (хвостовик Ø6,35 мм) **811.081.11**
 фреза Ø8x30 мм HW (хвостовик Ø8 мм) **912.080.11**

Длина шаблона мм	Размер шипа мм	Толщина деталей мм	Цвет упоров	Артикул
300	12,7	8 ~ 20	красный	CMT300-T127

Применяется с “прямыми” фрезами CMT:
 фреза Ø12,7x30 мм HW (хвостовик Ø6,35 мм) **812.127.11**
 фреза Ø12,7x30 мм HW (хвостовик Ø8 мм) **912.127.11**
 фреза Ø12,7x25 мм HW (хвостовик Ø12,7 мм) **811.627.11**

Длина шаблона мм	Размер шипа мм	Толщина деталей мм	Цвет упоров	Артикул
300	19	15 ~ 22	фиолетовый	CMT300-T190

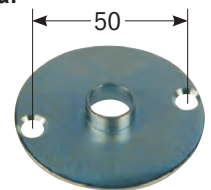
Поставляется с копирующей втулкой Ø22x4 мм **899.006.00**

Применяется с “прямыми” фрезами CMT:
 фреза Ø12,7x30 мм HW (хвостовик Ø6,35 мм) **812.127.11**
 фреза Ø12,7x30 мм HW (хвостовик Ø8 мм) **912.127.11**
 фреза Ø12,7x25 мм HW (хвостовик Ø12,7 мм) **811.627.11**

Применяется с фрезами CMT “ласточкин хвост”:
 фреза Ø19x22 мм HW (хвостовик Ø6 мм) **718.190.11**
 фреза Ø19x22 мм HW (хвостовик Ø6,35 мм) **818.190.11**
 фреза Ø19x22 мм HW (хвостовик Ø8 мм) **918.190.11**
 фреза Ø19x22 мм HW (хвостовик Ø12 мм) **918.690.11**
 фреза Ø19x22 мм HW (хвостовик Ø12,7 мм) **818.690.11**

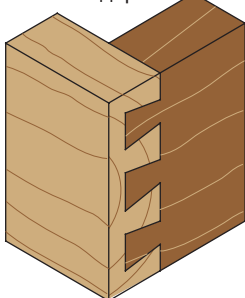
Копирующая втулка для фрезера:

ОПИСАНИЕ	Артикул
7,8 x 4мм	899.003.00
11,1 x 4мм	899.004.00
15,8 x 4мм	899.005.00
22 x 4мм	899.006.00
30 x 4мм	899.007.00



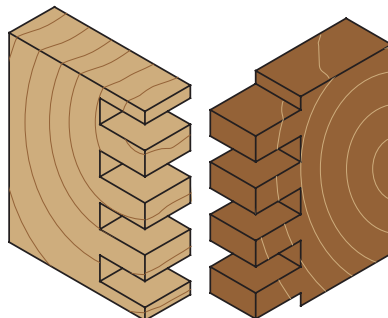
Примеры наиболее популярных шиповых соединений, которые можно изготовить с помощью фрез CMT

Глухое соединение “ласточкин хвост в полдерева”



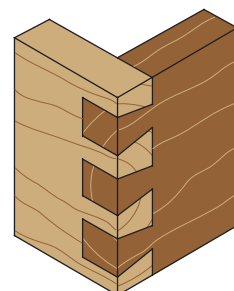
CMT300 - T064
CMT300 - T128 (входит в комплект CMT300)

Сквозное соединение прямым шипом



CMT300 - T080
CMT300 - T127

Сквозное соединение “ласточкин хвост”



CMT300 - T129
CMT300 - T190

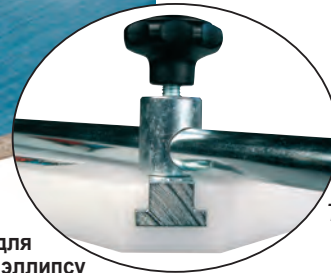
CMT3000

Приспособление для простого и быстрого фрезерования эллиптических кривых и окружностей с помощью любого ручного вертикального фрезера.

Вы сможете фрезеровать эллиптические и круглые формы деталей для окон, дверей и многих других проектов. С помощью двух ползунков в Т-образных перпендикулярных направляющих пазах базы можно вырезать эллипсы, а используя только один ползунок - круги.

Ползунок с фиксатором в Т-образном пазу базы

Приспособление для фрезерования по эллипсу и окружности



Комплект CMT3000:



- штанга 400 мм - 1 шт.
- удлинитель штанги 400 мм - 2 шт.
- направляющая штанга Ø10 мм 400 мм - 2 шт.
- соединительная пластина - 1 шт.
- база с Т-образными направляющими - 1 шт.
- ползунок с фиксатором - 2 шт.
- набор крепежа - 1 шт.
- инструкция

Приспособление для фрезерования по эллипсу окружности

- Точное и быстрое изготовление эллипсов и кругов.
- Простая настройка и удобная эксплуатация.
- Система крепления для любого типа вертикального фрезера.
- Пластиковая ПВХ база с перпендикулярными направляющими пазами с отличным скольжением.
- Высокоточные Т-образные направляющие паза и стальные ползунки.
- Оцинкованные металлические части для защиты от коррозии.
- Поставляется в картонной упаковке вместе с инструкцией по эксплуатации.

Большая ось	Малая ось	
	Max	Min
3000	2890	2590
1800	1690	1390
1500	1390	1090
1030	920	620
900	790	620
730	620	620
Радиус фрезерования Min/Max (мм)		550/1500
Размеры упаковки (мм)		405x360x54
Вес		6,6 кг

Несколько примеров применения CMT3000



Дополнительно



CMT3000-SB1
база Ø170x15 мм Delrin® для фрезеров CMT7E и CMT8E для крепления направляющих CMT3000

Описание

Приспособление для фрезерования по эллипсу и окружности

Дополнительно

Удлинитель штанги 400 мм (для увеличения радиуса)

Удлинитель направляющей штанги Ø8 мм для фрезера, 2 шт.

База Ø170x15 мм Delrin® для фрезеров CMT7E и CMT8E для крепления CMT3000

Артикул

CMT3000

CMT3000-7

CMT3000-8

CMT3000-SB1

Система CMT-Enlock для соединения "ласточкин хвост"

CMT-Enlock1

Патент № PCT/AU2006/000957

Ширина детали 30~75mm
Толщина детали 19~35mm

Инновационное приспособление CMT-Enlock для соединений с помощью вставок в форме "ласточкин хвост" предназначено для изготовления очень прочных соединений в прямой Т-образный стык и в ус под углом 45°, а также для сборки панелей в одной плоскости вдоль длинной кромки с использованием запатентованного пластикового крепежа - шпонок «ласточкин хвост» типа E15 и E10. С помощью CMT-Enlock пазы для шпонок «ласточкин хвост» нарезаются быстро и точно. Просто зафиксируйте вашу деталь в приспособлении, установите необходимую глубину хода фрезы «ласточкин хвост» в ручном фрезере и можно начинать фрезерование пазов для шпонок. Приспособление CMT-Enlock представляет собой прочную конструкцию, корпус которой целиком изготовлен из литого алюминия. Приспособление имеет верхнюю прижимную пластину, ограничители и зажим детали. CMT-Enlock позволяет изготавливать великолепные прочные соединения на всю жизнь!

1. Мощный универсальный зажимной механизм исключает смещение заготовки.

2. Прочный корпус из литого алюминия.

3. Прижимы для фиксации приспособления на столе.

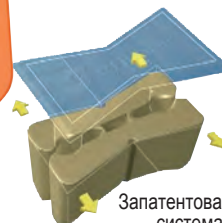


6. Накладка для зажима широких деталей.



4. Регулируемые упоры для установки деталей для соединений в ус под углом 45°.

5. Регулируемый угловой упор для установки деталей для соединений в ус под углом 45°.



Стандартное оснащение:

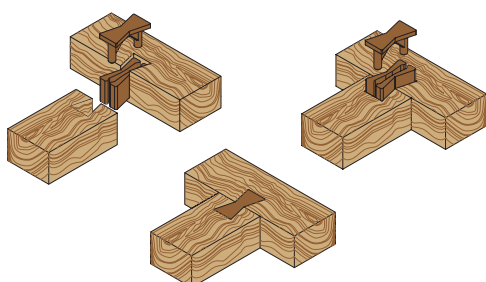
Приспособление CMT-Enlock1
Комплект шпонок CMT-Enlock10 (50 шт.)
Инструкция и видео доступны на www.cmtutensili.com и www.cri.msk.ru
Фреза "ласточкин хвост" в комплект не входит

Шпонка CMT-Enlock "ласточкин хвост" расширяется при установке её верхней расклинивающей части, создавая существенное распирающее усилие. Никакие другие соединительные системы "ласточкин хвост" не дают настолько прочного соединения.

Несколько примеров соединения деталей при помощи CMT-Enlock



Несколько секунд и ваше соединение готово!



Закажите прямо сейчас!

Описание	Артикул
Приспособление	CMT-Enlock1
Дополнительно	
Шпоночки Ø9,5 мм 50 шт.	CMT-Enlock10
Шпоночки Ø12,7 мм 50 шт.	CMT-Enlock15
Фреза "ласточкин хвост" Ø9,5 мм S=6 мм	718.098.11B
Фреза "ласточкин хвост" Ø12,7 мм S=6 мм	718.127.11B
Фреза "ласточкин хвост" Ø9,5 мм S=6,35 мм	818.098.11B
Фреза "ласточкин хвост" Ø12,7 мм S=6,35 мм	818.128.11B

CMT650

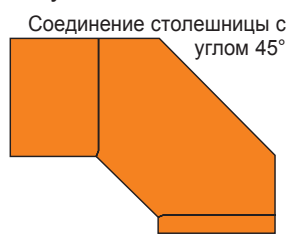
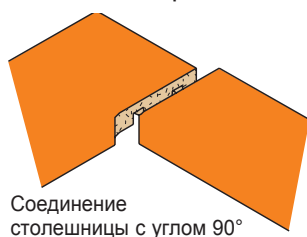
Для отличного соединения

Для изготовления кухонных столешниц шириной от 420 до 650 мм.

Шаблон CMT650 разработан для раскроя и соединения кухонных столешниц с использованием ручных фрезеров различных типов. Система буквенного кодирования, применяемая для различных операций, делает работу CMT650 простой и быстрой.



Готовое соединение за 15 минут, включая время на подготовку!



КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ:

- Шаблон из текстолита – 1 шт.
- Втулки установочные оцинкованные – 3 шт.
- Ограничитель регулируемый – 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации – 1 шт.

Дополнительно

- Ручной фрезер
- Пазовая фреза Ø12 мм
- Копировальная втулка Ø30 мм
- Две струбины

Фрезер	Втулка копировальная	База (подошва)
CMT7E	899.007.00	CMT300-SB
CMT8E	899.007.00	CMT300-SB
другой	899.007.00	CMT300-SB1



Фрезы для приспособления CMT650

Мы рекомендуем использовать следующие пазовые концевые фрезы Ø12 мм:

Артикул	Описание
912.120.11	Ø12x31,7 S=8 мм
652.120.11	Ø12x28,3 S=8 мм
912.621.11	Ø12x38,1 S=12 мм
912.622.11	Ø12x50,8 S=12 мм
812.620.11	Ø12x31,7 S=12,7 мм
812.621.11	Ø12x38,1 S=12,7 мм
652.121.11	Ø12x48,3 S=12 мм
652.621.11	Ø12x48,3 S=12,7 мм

CMT650 используется с пазовыми концевыми фрезами Ø12 мм.

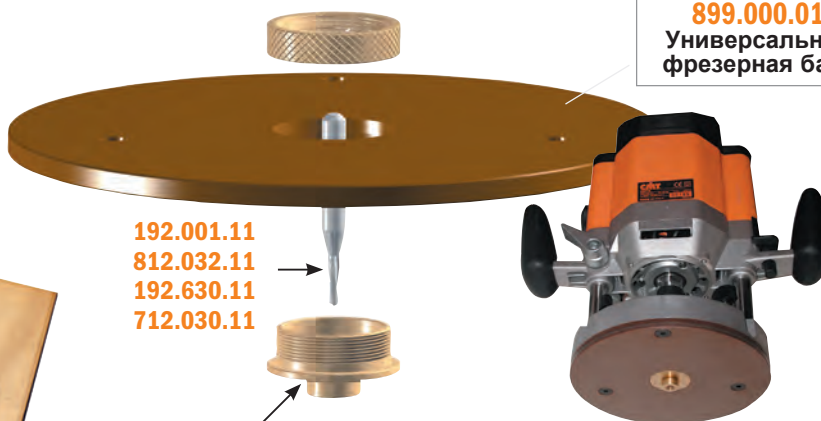
- Шаблон из прочного и твёрдого текстолита
- Для соединений 90° и 45°
- Интегрированные шаблоны для закругления и снятия фаски кромок
- Дополнительная установочная втулка для столешниц шириной свыше 600 мм
- Два интегрированных шаблона для фрезерования углублений под стяжки
- Руководство по эксплуатации

Описание	Артикул
Приспособление для изготовления кухонных столешниц CMT650	CMT650



Инструкции по сборке и эксплуатации CMT Inlay kit в комплекте.

Сделать красивые качественные декоративные вставки не так сложно, как кажется. С приспособлением CMT inlay kit можно легко декорировать фрезерованными по шаблону вставками поверхности из древесины либо композитных материалов. Просто, используя одну сменную копировальную втулку, фрезеруйте углубление в заготовке, а, установив съёмную копировальную втулку, вырежьте декоративную вставку. Подходит для изготовления игрушек, головоломок, пазлов, надписей и многих других декоративных проектов. Для фрезерования МДФ используйте монолитные спиральные твёрдосплавные фрезы, для фрезерования натуральной древесины возможно использование фрез с прямыми напайными режущими гранями из твёрдого сплава.



899.000.01
Универсальная фрезерная база

- 192.001.11
- 812.032.11
- 192.630.11
- 712.030.11

899.001.00
Комплект 2 копировальных втулок с гайкой

Дополнительно



- Втулки**
- Ø 7,93 мм
 - 9,52 мм
 - 11,1 мм
 - 12,7 мм
 - 15,87 мм
 - 19,05 мм
 - 20,2 мм

CMT7E-TGA

CMT7E-TGA комплект переходной базы, 7 копировальных и регулировочной втулок, адаптера для фрезера.

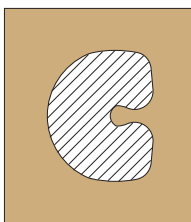
Может быть использован с фрезерами CMT7E и CMT8E.

Описание	Артикул
Комплект со спиральной фрезой HWM Ø3,2 мм (1/8") с хвостовиком Ø6,35 мм	899.051.00
Комплект с пазовой фрезой HWM Ø3,2 мм (1/8") с хвостовиком Ø6,35 мм	899.052.00
Копировальная втулка с гайкой из латуни	899.001.00
Универсальная фрезерная база	899.000.01
База для фрезера CMT7E	899.000.02
Фреза HWM спиральная Ø3,2 мм (1/8") с хвостовиком Ø6,35 мм	192.001.11
Фреза HWM пазовая Ø3,2 мм (1/8") с хвостовиком Ø6,35 мм	812.032.11
Фреза HWM спиральная Ø3 мм с хвостовиком Ø6,35 мм	192.630.11
Фреза HWM пазовая Ø3 мм с хвостовиком Ø6 мм	712.030.11

Как это работает:

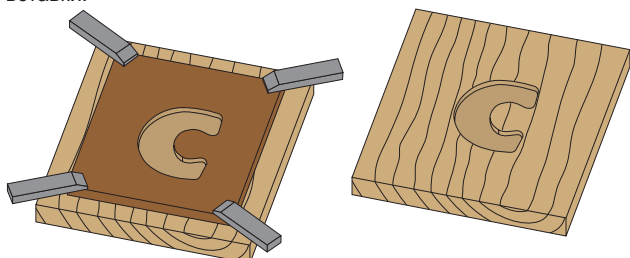
Изготовьте шаблон

Вырежьте шаблон с пазом, имеющим форму нужной вам вставки, из материала толщиной 6,35 мм (1/4"). Для лучшего результата используйте для этого оргалит или похожие материалы с гладкой поверхностью, избегайте прямых и острых углов. Убедитесь, что ширина паза в шаблоне достаточна для прохода копировальной втулки Ø14,2 мм (9/16").



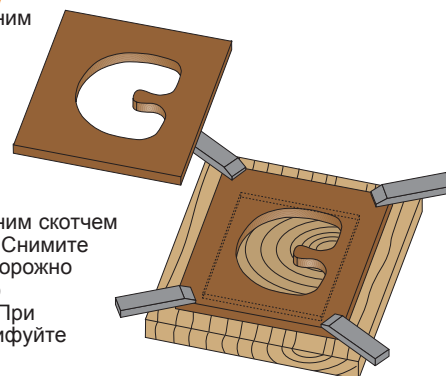
Фрезеруйте паз в заготовке

Установите латунную копировальную втулку с гайкой на базу ручного фрезера и наденьте на неё съёмную латунную втулку большего диаметра из комплекта CMT inlay kit. Отрегулируйте глубину фрезерования на фрезере в соответствии с необходимой вам глубиной паза или гравирования. Прикрепите шаблон на заготовку и фрезеруйте по нему паз для вашей вставки.



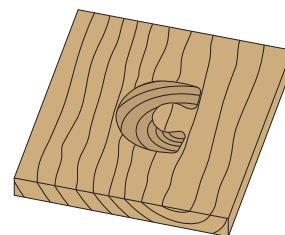
Вырежьте вставку

Закрепите двусторонним скотчем заготовку будущей вставки на ровной поверхности не нужного вам куска фанеры, дерева или подобного материала. Прикрепите шаблон, например, двусторонним скотчем на заготовку вставки. Снимите съёмную втулку и осторожно фрезеруйте строго по периметру шаблона. При необходимости отшлифуйте готовую вставку.



Инкрустация

Убедитесь, что готовая вставка идеально подходит для паза заготовки для инкрустации. Нанесите клей и аккуратно установите вставку в паз заготовки. При необходимости отшлифуйте готовое изделие.



Система гравирования по шаблонам 3D Router Carver

Превратите ваш ручной фрезер в замечательный инструмент для гравирования. Это легко, быстро и интересно!

Не обязательно быть художником. Благодаря запатентованной системе гравирования по шаблонам 3D Router Carver, каждый любитель с небольшим ручным фрезером может воспроизвести любой из показанных на этих страницах дизайнов гравировки в течение нескольких минут. Украсьте двери, выдвижные ящики, шкафы, мебель или любые плоские деревянные поверхности с помощью одного или более набора шаблонов. Как это работает? Весь секрет в фрезе 3D Router Carver с коническим подшипником и тем, как эта фреза движется по шаблону.

V-образная твёрдосплавная фреза заключена в конусную гильзу с подшипником и направляющей стороной под углом 45°. Вы фрезеруете с разблокированным механизмом подъёма-опускания (вертикального хода) фрезера, что позволяет фрезе двигаться вверх и вниз по мере движения фрезера по шаблону. Когда пазы в шаблоне становятся шире, фреза опускается вниз, производя более широкий и глубокий V-образный паз в заготовке. В тех местах, где пазы шаблонов становятся более узкими, фреза перемещается вверх, а V-образный паз в заготовке получается более узким и мелким. Это, действительно, просто! Именно поэтому система запатентована во всем мире. Пожалуйста, см. иллюстрации ниже с более подробной информацией о технике гравирования. К шаблонам прилагаются дополнительные инструкции. Для наглядности на нашем веб-сайте размещён видеоролик с демонстрацией работы системы гравирования по шаблонам 3D Router Carver.

RCS



Что вам нужно, чтобы начать?

- Фреза 3D Router Carver с коническим подшипником
- Шаблоны по вашему выбору
- Рамка для шаблонов
- Ручной фрезер

Внимание! Убедитесь, что диаметр отверстия в базе вашего фрезера не менее 47,6 мм. Если это не так, вам понадобится установить другую базу с центральным отверстием, обеспечивающим свободный проход фрезы 3D Router Carver через базу.

Фреза 3D Router Carver с коническим подшипником

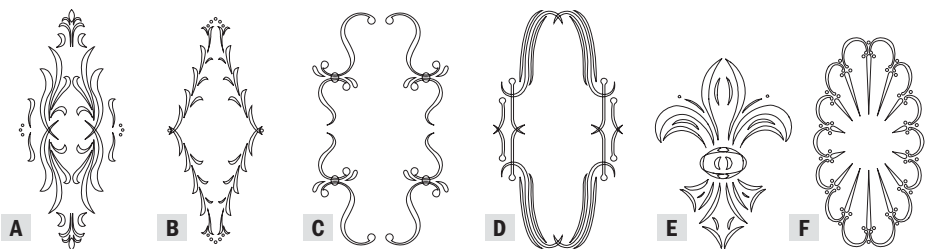
S мм	Артикул	запасные части					Дополнительно
8	Правое вращение		 44,5				 39
8	RCS-BIT8	RCS-CUT8	RCS-SLE8	RCS-SHIELD	RCS-NUT8	991.007.00	RCS-SLEEVE8
12,7	RCS-BIT	RCS-CUT	RCS-SLE	RCS-SHIELD	990.091.00	990.092.00	RCS-SLEEVE

Как это работает:

- Закрепите струбцинами либо двусторонним скотчем раму для шаблона на заготовке
- Вставьте шаблон в раму
- Разблокируйте механизм вертикального хода фрезера, опустите фрезу в широкую часть паза шаблона и начните фрезерование по шаблону.
- Не сдвигая с прежнего места рамку, переверните шаблон и фрезеруйте далее. Некоторые шаблоны необходимо переставлять до 4-х раз, в зависимости от сложности рисунка.
- Снимите с заготовки шаблон и раму. Готово!

Во время фрезерования конический подшипник должен быть прижат к краям паза шаблона. Более широкий паз шаблона позволяет опуститься фрезе глубже и фрезеровать более широкий и глубокий паз в заготовке. Там, где паз шаблона узкий, гравировка будет мельче.

Декорирование дверок и фасадов



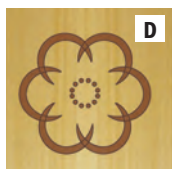
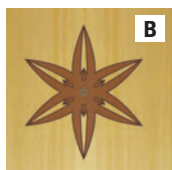
Эти рисунки идеально подходят для дверей или панелей шкафов, гостиных, облицовки каминов и во многих других случаях декорирования плоских деревянных поверхностей. Ниже вы сможете выбрать варианты для дополнительной гравирования фасадов выдвижных ящиков, перекладин и углов. Примерное время гравирования детали 5 минут.

Описание	Поле гравирования мм	Количество	Артикул
Классическая дверка шкафа - A	440 x 185	2	RCS-302
Флорентийская дверка шкафа - B	415 x 170	2	RCS-304
Каскадный узор на дверке - C	365 x 210	1	RCS-305
Римская дверка шкафа - D	375 x 200	1	RCS-306
Геральдическая лилия - E	250 x 180	4	RCS-805
Испанский веер - F	380 x 200	2	RCS-806
Рама шаблонов для фасадов			RCS-003

Пилы дисковые
 Пилки для лобзиков
 Фрезы насадные со сменными ножами
 Фрезы концевые и наборы фрез
 Сверла для станков с ЧПУ и патроны переходники, зенкеры
 Сверла и пробочники для электроинструмента
 Электроинструмент и приспособления
 Витрины для инструмента

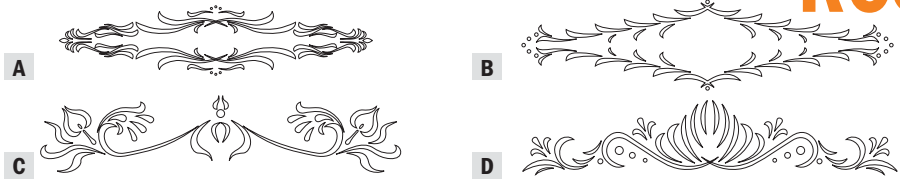


Совет: дополните Флорентийский узор на перекладине узором "розетка".



Гравирование на стенках, панелях и планках

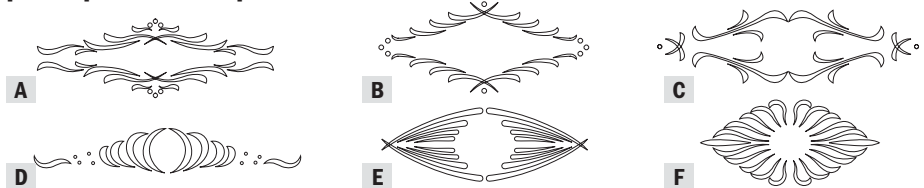
RCS



Длинные горизонтально расположенные рисунки идеально подходят для обвязки дверей, спинок кроватей, рам фасадов и карнизов. Время изготовления приблизительно 4 минуты.

Описание	Поле гравирования мм	Количество	Артикул
Классический узор - А	550 x 120	2	RCS-402
Флорентийский узор - В	550 x 130	2	RCS-404
Каскадный узор - С	530 x 110	3	RCS-405
Фольклорный узор - D	550 x 110	3	RCS-406
Рама шаблонов для планок			RCS-004

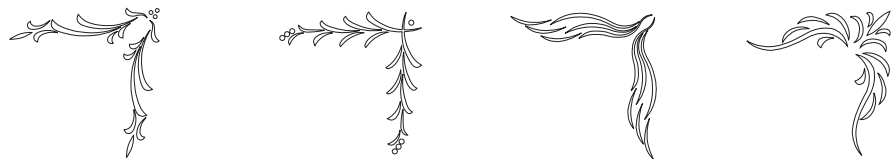
Гравирование фасадов ящиков и мебели



Эти узоры отлично подходят для фасадов ящиков тумбочек и комодов, а также для многих других проектов: небольших дверок, боковых стенок шкафов, мебели и много другого. При гравировании комбинации дверок и ящиков можно комбинировать соответствующие по стилю шаблоны для дверок, показанные выше. Время изготовления приблизительно 4 минуты.

Описание	Поле гравирования мм	Количество	Артикул
Классический ящик - А	210 x 70	2	RCS-502
Флорентийский ящик - В	195 x 85	2	RCS-504
Каскадный узор - С	250 x 65	1	RCS-505
Фольклорный узор - D	250 x 40	2	RCS-506
Римский ящик - E	190 x 65	2	RCS-507
"Пламенный" узор - F	250 x 110	2	RCS-510
Рама шаблонов для ящиков			RCS-005

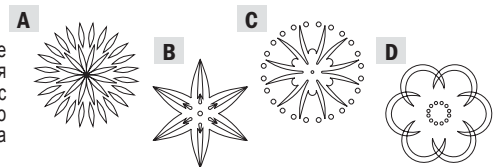
Гравирование в углах и небольших узорах



Описание	Поле гравирования мм	Количество	Артикул
Классический угол - А	155 x 40	3	RCS-602
Флорентийский узор - В	120 x 30	3	RCS-604
Каскадный узор - С	190 x 40	3	RCS-605
Фольклорный узор - D	150 x 45	3	RCS-606
Рама шаблонов для углов			RCS-006

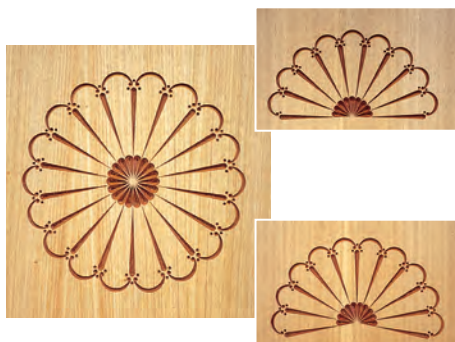
Гравирование "розеток"

С узорами "розетка" Вы получаете два шаблона по цене одного! Каждый артикул включает в себя шаблоны для двух размеров розетки. Их возможно использовать с рамами, описанными выше: большие "розетки" можно гравировать с рамами для "фасадных" шаблонов, а малые "розетки" - с рамами шаблонов для планок.

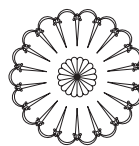


Описание	Поле гравирования мм	Количество	Артикул
Розетка #1 и #5 - А	85 & 68	2 & 2	RCS-701
Розетка #2 и #6 - В	88 & 70	1 & 1	RCS-702
Розетка #3 и #7 - С	82 & 65	1 & 1	RCS-703
Розетка #4 и #8 - D	79 & 62	1 & 1	RCS-704
Рама для шаблонов розеток			RCS-007

Узоры в стиле юго-западной Европы



Этот популярный на юго-западе Европы дизайн состоит из нескольких элементов. Используя эти шаблоны, можно фрезеровать узор по полной окружности на 360° или частично в виде сектора.



Гравировать узор в виде большого или малого испанского веера



Описание	Поле гравирования мм	Количество	Артикул
Большой испанский веер	400	1	RCS-801
Малый испанский веер	200	1	RCS-802
Рама для шаблонов розеток			RCS-007

Шаблоны для любителей животных!



Наверняка, наши шаблоны для гравирования изображений животных помогут вам декорировать игровые комнаты для детей, комнаты отдыха, мебель. Используйте ваше воображение!



Описание	Поле гравирования мм	Количество	Артикул
Дельфин - А	200 x 290	4	RCS-803
Орёл - В	178 x 298	4	RCS-804
Олень - С	394 x 190	4	RCS-901
Лошадь - D	445 x 203	3	RCS-902
Буйвол - E	419 x 194	4	RCS-904
Медвежонок - F	394 x 203	3	RCS-906
Рама шаблонов для фасадов			RCS-003

Органайзер для инструмента

100 инструментов всегда под рукой и как на ладони

Когда вы работаете над вашими проектами, наиболее часто используемые инструменты должны располагаться всегда под рукой и в то же время быть в сохранности. CMT дает вам идеальное решение для этого, благодаря органайзеру на 100 единиц концевых инструментов. В органайзере удобно размещаются фрезы и сверла с хвостовиками всех диаметров, производимых CMT, с помощью сменных пластиковых втулок. См. перечень ниже.

03.51



Описание	Артикул
Органайзер для инструмента (без переходных втулок)	03.51.0106
Втулки сменные для хвостовиков Ø6 мм (20 шт.)	03.51.0046A
Втулки сменные для хвостовиков Ø6,35 мм (20 шт.)	03.51.0047A
Втулки сменные для хвостовиков Ø8 мм (20 шт.)	03.51.0048A
Втулки сменные для хвостовиков Ø9,5 мм (20 шт.)	03.51.0057A
Втулки сменные для хвостовиков Ø10 мм (20 шт.)	03.51.0058A
Втулки сменные для хвостовиков Ø12 мм (20 шт.)	03.51.0059A
Втулки сменные для хвостовиков Ø12,7 мм (20 шт.)	03.51.0049A

Система соединения Pocket-Pro™

Для быстрого, лёгкого и точного изготовления каркасов, шкафов и других мебельных конструкций. Система Pocket-Pro™, разработанная компанией CMT в сотрудничестве с профессиональными изготовителями корпусной мебели, позволяет делать крепкое и надёжное соединение заготовок толщиной от 12,7 мм (1/2") до 40 мм (1-5/8") с беспрецедентной точностью и скоростью.

Основа Pocket-Pro™ - наша уникальная база из литого под высоким давлением полимера с двумя встроенными кондукторами из закалённой стали для свёрл, состоящая из двух частей.

Нижняя часть может крепиться к верстаку, может перемещаться вверх или вниз, позволяя настраивать приспособление по толщине заготовки с шагом 1,6 мм (1/16") без дополнительных тестов и измерений! Возможно, вы уже использовали другие подобные приспособления и знакомы с их применением, тогда вы сможете оценить преимущества системы Pocket-Pro™.

Например:

- некоторые кондукторы требуют установки или снятия дополнительных деталей для настройки в зависимости от различных толщин заготовок, а с Pocket-Pro™ нужно просто смещать подвижную часть приспособления вверх или вниз для настройки по толщине заготовок в диапазоне от 12,7 мм (1/2") до 40 мм (1-5/8");

- некоторые кондукторы требуют частую перестановку стопорного кольца на сверле для различных типов соединений, а существенное преимущество системы Pocket-Pro™ в том, что она позволяет при перенастройке как правило оставить стопорное кольцо на прежнем месте без перестановки;

- плюс, с Pocket-Pro™ можно быстро настроить расположение отверстия по отношению к краю заготовки, чтобы сделать соединение более прочным, используя более длинные саморезы или оставляя больше "мяса" в заготовке в месте соединения.

Попробуйте систему Pocket-Pro™ уже сегодня. Приспособление достаточно лёгкое в работе для начинающих и достаточно точное для профессионалов, это самая универсальная система в мире среди приспособлений для соединений типа Pocket Hole.

Дополнительно

999.505.06
Зажим "ручные тиски"



PPJ-002



515.001.51+541.095.00



999.505.05



999.505.10



990.101X30

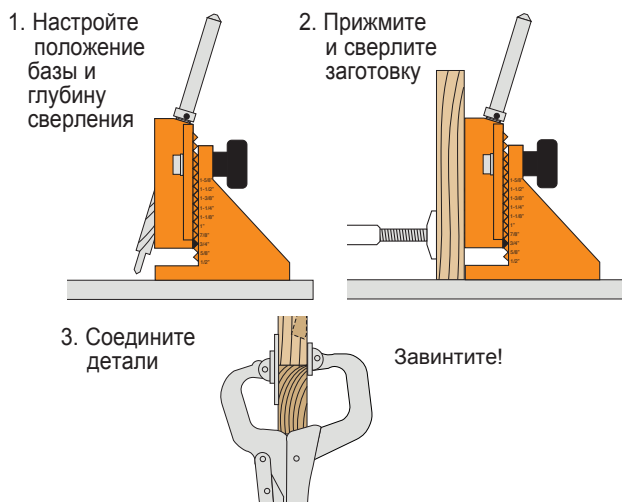


999.505.08

Описание	Артикул
Набор для соединения Pocket-Pro™	PPJ-002
Состав набора:	
База Pocket-Pro™	999.505.10
Прижим	999.505.05
Сверло ступенчатое Ø9,5 мм (3/8")	515.001.51
Кольцо стопорное Ø9,5 мм (3/8") для сверла	541.095.00
Бит 152 мм (6") с шестигранным хвостовиком	999.505.08
Саморезы 1-1/4", 30 шт.	990.101X30

Описание дополнительных опций	Артикул
Саморезы 31,7 мм с мелким шагом резьбы, 500 шт.	990.101X500
Саморезы 31,7 мм с крупным шагом резьбы, 500 шт.	990.102X500
Саморезы 38,1 мм с мелким шагом резьбы, 500 шт.	990.103X500
Саморезы 38,1 мм с крупным шагом резьбы, 500 шт.	990.104X500
Зажим "ручные тиски"	999.505.06
Бит 76 мм (3") с шестигранным хвостовиком	999.505.07

Сделать соединение Pocket Hole легко!



Широкая область применения!

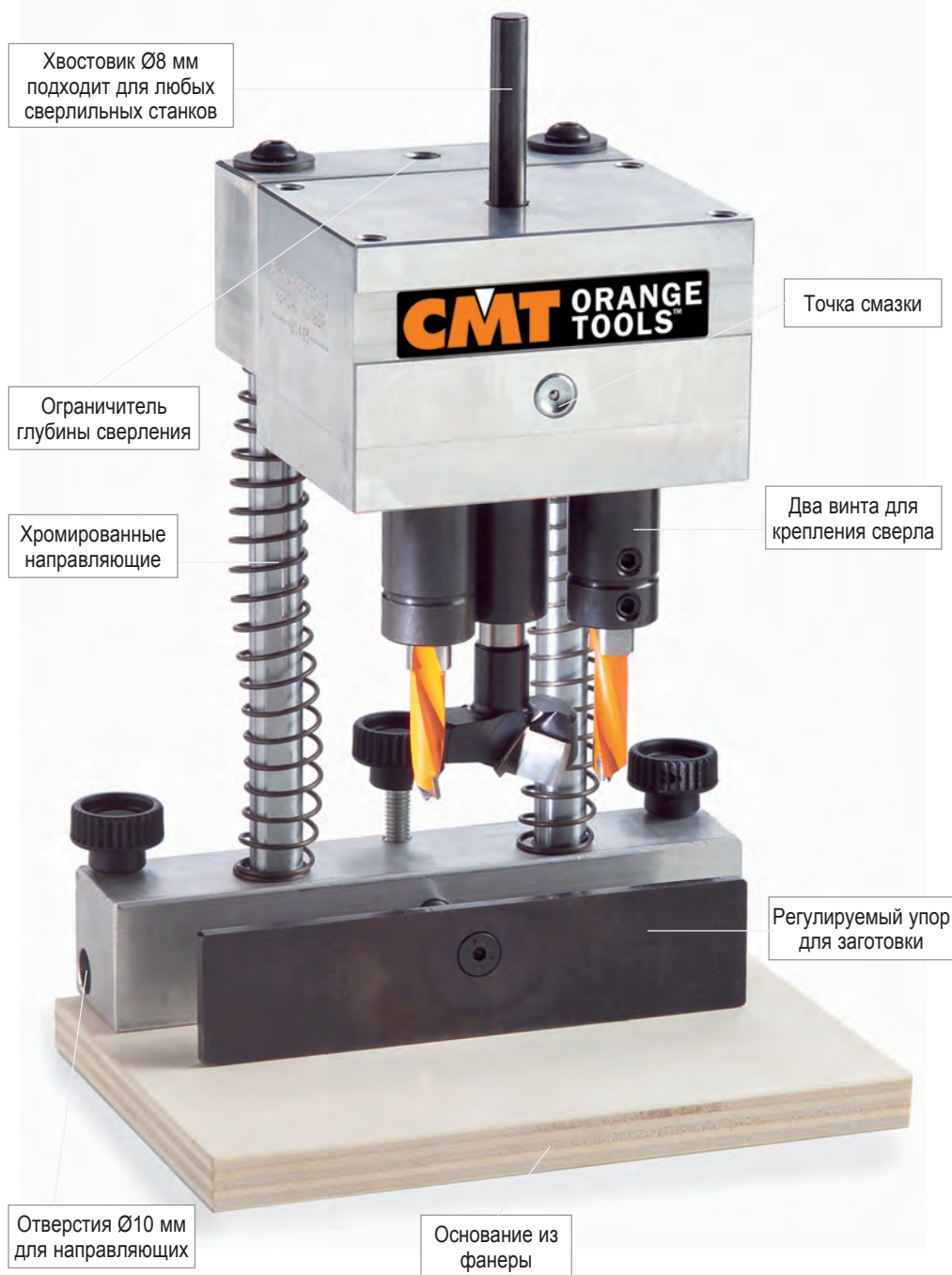


Универсальная система для врезки петель

Инновационная сверлильная система CMT333 с трёх- и пятишпindleльными редукторами позволяет сверлить отверстия для установки фурнитуры большинства популярных брендов, таких как Salice, Blum, Hettich, Würth, Mepla, Grass и др..

На универсальную базу CMT333 можно установить различные сверлильные головки (редукторы), разработанные для сверления отверстий под петли, оконную и другие типы фурнитуры ведущих мировых компаний. Универсальная сверлильная система CMT333 может быть использована с ручными дрелями, шуруповёртами или на стационарных сверлильных станках.

CMT333



Применение на вертикально-сверлильных станках



Сверление ручным электроинструментом



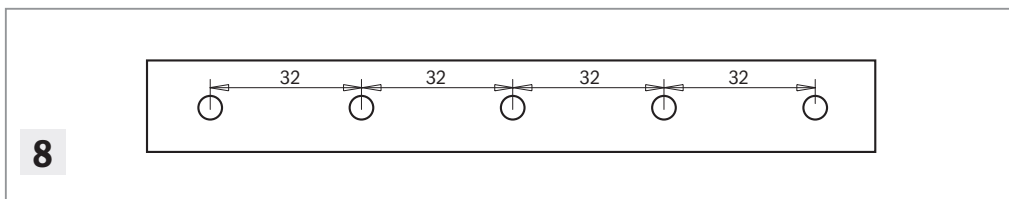
Пример сборки системы CMT333

Технические характеристики

- Антикоррозийная защита всех частей
- Алюминиевый сплав Avional
- Макс. 5 000 об/мин
- Шесть радиальных подшипников качения

Рекомендации:

для смазки используйте масло SHC100 Mobil



8 Сверлильный редуктор на 5 свёрл с шагом 32 мм (System 32)

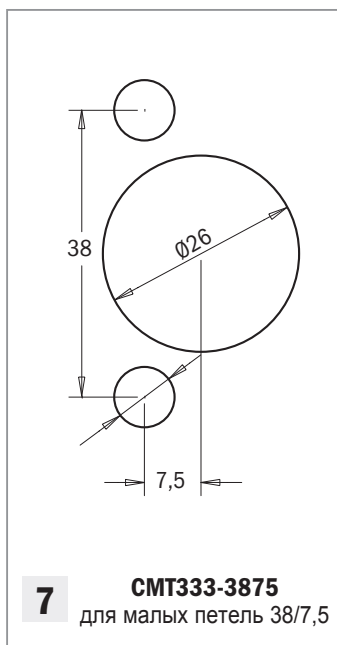
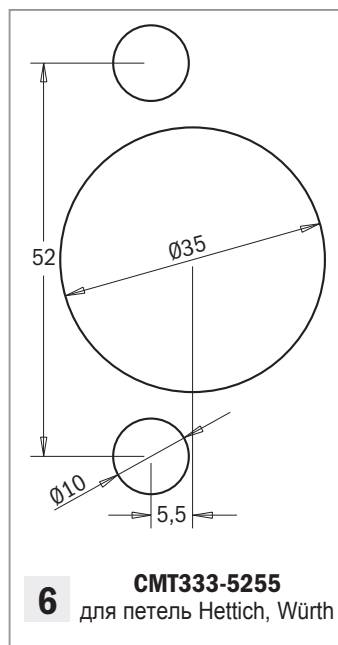
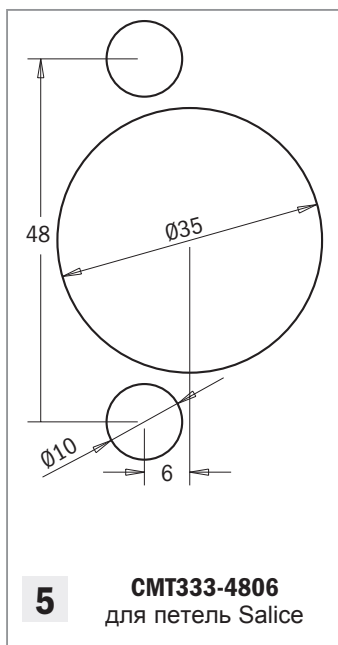
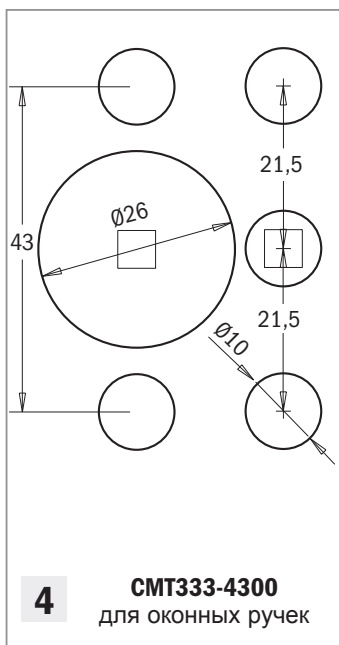
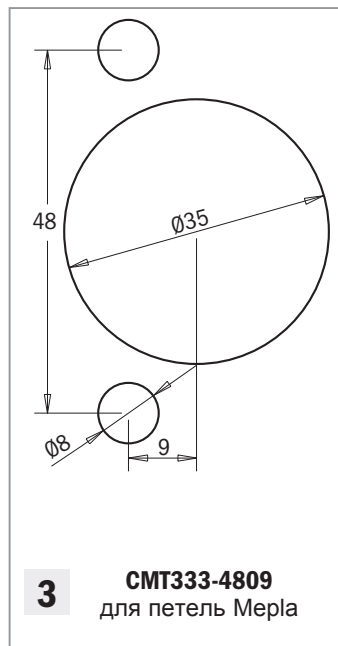
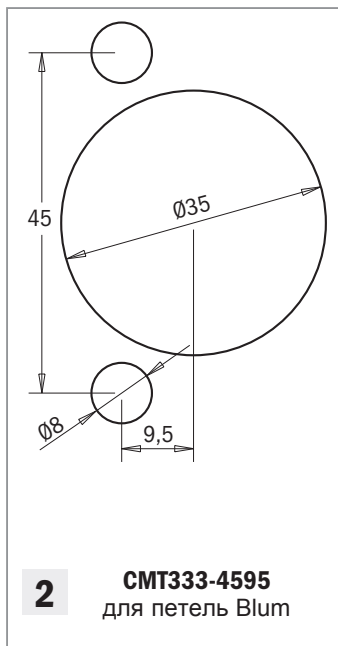
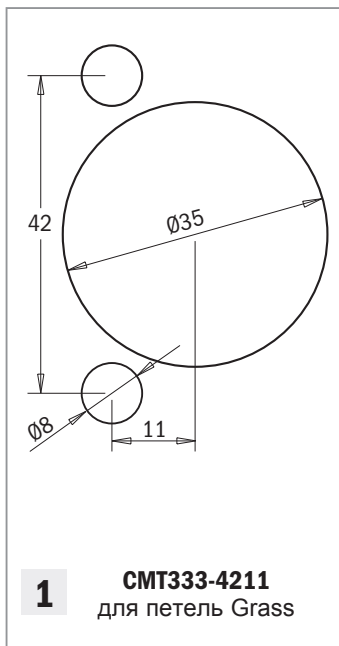
CMT333-325

Сверлильный редуктор на 5 свёрл с шагом 32 мм



CMT333-325

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Свёрла для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры для электроинструмента
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента



МАКСИМАЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ БРЕНДОВ

Соберите свой комплект

Выберите тип фурнитуры

1	Grass	42/11
2	Blum	45/9,5
3	Mepla	48/9
4	Ручки оконные	43/00
5	Salice	48/6
6	Hettich, Würth	52/5,5
7	Малые петли	38/7,5
8	System 32 - 5 свёрл с шагом 32 мм	

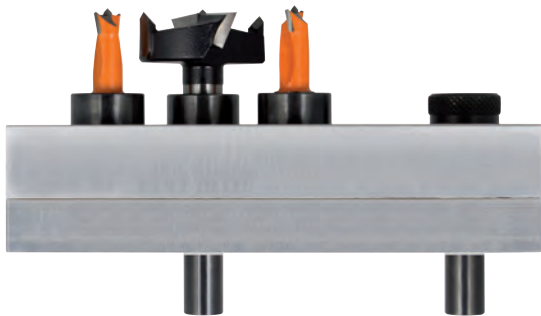
Универсальная база	Сверлильный редуктор	Свёрла глухие	Сверло чашечное
Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
CMT333	CMT333-4211	Левое вращение	Правое вращение
	Grass	310.080.12 (2 шт.)	317.350.11
CMT333	CMT333-4595	Blum	310.080.12 (2 шт.)
CMT333	CMT333-4809	Mepla	310.080.12 (2 шт.)
CMT333	CMT333-4300	Окон. ручки	310.100.12 (2 шт.)
CMT333	CMT333-4806	Salice	310.100.12 (2 шт.)
CMT333	CMT333-5255	Hettich	310.100.12 (2 шт.)
CMT333	CMT333-3875	Малые	(2 шт.)
CMT333	CMT333-325	System 32	317.350.11
		(3 шт. RH + 2 шт. LH)	317.260.11

Сверлильный редуктор для установки петель Blum, Salice, Häfele и Hettich

CMT ORANGE TOOLS™

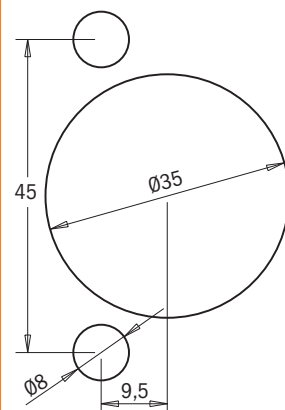
CMT334

Инновационный универсальный сверлильный редуктор CMT334 с тремя шпинделями, которые позволяют сверлить отверстия для установки фурнитуры всех основных брендов. Сверлильный редуктор может быть использован на сверлильных и сверлильно-присадочных станках.



Для использования на сверлильных и сверлильно-присадочных станках.

В комплекте



CMT334-4595

для петель 45/9.5 Blum, Salice, Häfele и Hettich

Описание	Артикул
Сверлильный редуктор (свёрла в комплект не входят)	CMT334-4595
Сверло чашечное твёрдосплавное Ø35 мм x 38,5 мм. Правое вращение RH.	393.350.11
Сверло глухое твёрдосплавное Ø8 мм x 38,5 мм. Левое вращение LH.	393.080.12

Триммер для снятия торцевых свесов кромки

Незаменимый инструмент для простого и безопасного отрезания с торца заготовки оставшегося свеса наклеенной кромки.

Установите инструмент на край, нажмите на ручку, чтобы отрезать излишки наклеенной кромки на углу заготовки. Режущие ножи сменные и взаимозаменяемые, поэтому, когда режущий нож затупится, его легко можно заменить на контрнож, т.е. поменять ножи местами для удвоения срока службы. Предназначен для резки кромки толщиной до 0,5 мм с максимальной шириной 54 мм.

Этот инструмент также может работать в паре с нашим двухсторонним триммером для снятия свесов кромки DET-001. При этом мы рекомендуем использовать сначала кромочный триммер DET-002, а затем срезать продольные свесы кромки двухсторонним триммером DET-001.

DET-002



Описание	Артикул
Триммер для снятия торцевых свесов кромки	DET-002

запасные части DET-002K комплект из двух сменных ножей 55x13x1,5 мм

Триммер для двухстороннего снятия свесов кромки

Установите триммер DET-001 на торец заготовки (панели, плиты, щита), сожмите его рукой, прижав к обеим сторонам заготовки, двигайте триммер в указанном стрелочкой направлении, чтобы срезать свесы кромки одновременно с обеих сторон заготовки. Один нож триммера режет прямо, а другой можно настроить для резания под углом. Оба сменных ножа изготовлены из высококачественной закалённой инструментальной стали. После износа ножи легко заменяются на новые. Предназначен для заготовок толщиной от 12,7 мм (1/2") до 25 мм (1").

DET-001



Описание	Артикул
Триммер для двухстороннего снятия свесов кромки	DET-001

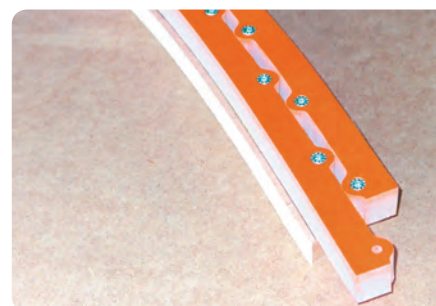
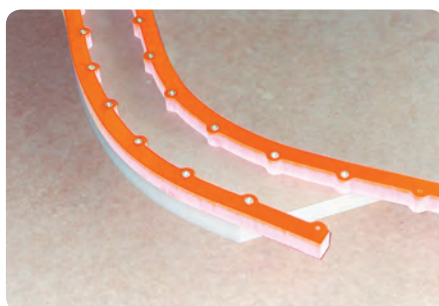
запасные части DET-001K комплект сменных ножей для триммера DET-001

Шаблоны для фигурного фрезерования гибкие

Закрепите гибкий шаблон на заготовке саморезами по предварительно нанесённому контуру фигуры и фрезеруйте заготовку по шаблону, постоянно опирая направляющий подшипник фрезы на кромку шаблона, совпадающую с контуром фигуры. Шаблон предназначен для работы с ручной подачей портативными фрезерами, на фрезерных столах и фрезерных станках. Фрезеруйте аккуратно, чтобы точно изготовить сложные профили такие, как арки и различные элементы с криволинейной формой. Гибкие шаблоны CMT идеальны для создания рабочих фигурных шаблонов.

Технические характеристики:

- Специальный пластик без пластификатора
- Сделано в Германии
- Срок службы более 10 лет



	Описание	Артикул
Шаблон гибкий для фрезерования 18x18 мм	L=1000 мм	TMP-1000
Шаблон гибкий для фрезерования 12x12 мм	L=1200 мм	TMP-1200
Шаблон гибкий для фрезерования 18x18 мм	L=2000 мм	TMP-2000

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

Универсальный шаблон для сверления отверстий

Универсальный сверлильный шаблон CMT разработан для точного и производительного сверления отверстий для установки мебельной фурнитуры, сборки мебели с помощью евроинтов 32 мм, для сверления отверстий под полкодержатели Ø3 мм или Ø5 мм, для изготовления и маркировки отверстий для петель.

Используя этот шаблон, вы сможете сверлить предварительные отверстия для самой популярной фурнитуры, сверлить отверстия под петли, шканты, саморезы и дверные петли, сможете делать разметку и предварительные отверстия для петель Ø35 мм.

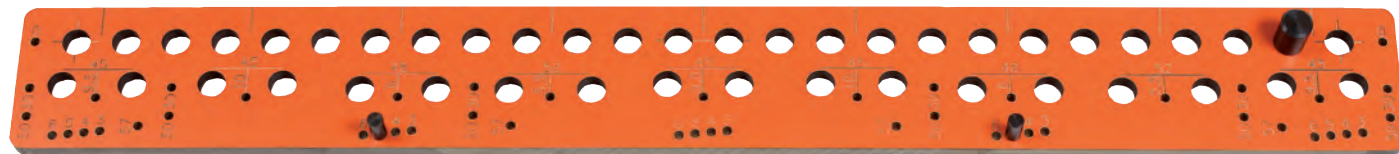
Этот шаблон гарантирует высокую точность работы и производительность, и был разработан для использования в паре со сверлильным адаптером CMT400-1 для свёрл с хвостовиком Ø8 мм и различными режущими диаметрами.

CMT900

Для сверления под евроинты и шканты

Для полкодержателей

Для петель



Материал:
ламинированный гетинакс

Понятная разметка шаблона

Высокоточные стопоры

БЫСТРО И ЛЕГКО:

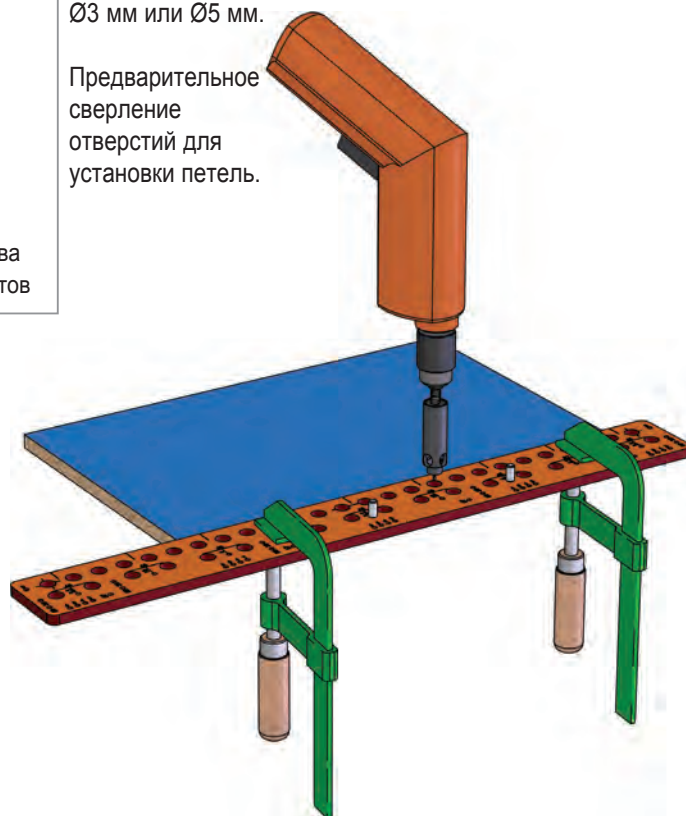
Технические характеристики:

	CMT900
Макс. ширина сверления за один установ:	900 мм
Макс. ширина заготовки:	не ограничена
Макс. толщина заготовки:	не ограничена
Для шкантов:	Ø8 мм
Шаг отверстий:	32 мм
Количество отверстий:	26
Для полкодержателей:	Ø3 мм, Ø5 мм
Для петель:	Ø3 мм для саморезов для дерева Ø5 мм для евроинтов

Сверление отверстий в панелях для соединений со шкантами с помощью шаблона CMT900.

Сверление отверстий для полкодержателей Ø3 мм или Ø5 мм.

Предварительное сверление отверстий для установки петель.



СВЕРЛИЛЬНЫЙ АДАПТЕР (в комплект не входит):

- Фиксатор для разной глубины сверления
- Подходит для различных типов сверлильного оборудования
- Дюралюминиевый корпус с отверстиями для эвакуации стружки
- Прецизионное исполнение для точного сверления

Артикул CMT400-1

Сверлильный адаптер для приспособлений CMT656, CMT900 для сверления отверстий свёрлами глубиной до 30 мм: 306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11



СВЁРЛА ГЛУХИЕ HW (в комплект не входят):

Описание	Артикул
D=3x18 мм S=8x20 мм HWM	306.030.21
D=5x30 мм S=8x20 мм HW	306.050.11
D=8x30 мм S=8x20 мм HW	306.080.11

Возможно использование свёрл других размеров из серий 306 и 307

Комплект сверлильного шаблона CMT900 включает:

- Сверлильный шаблон из ламинированного гетинакса
- Комплект стопоров
- Комплект стопоров для крупных элементов
- Центрирующий штифт для петель

Описание	Артикул
Шаблон сверлильный универсальный	CMT900

Кондуктор сверлильный универсальный



CMT656

Универсальный сверлильный кондуктор CMT656 разработан для точного и производительного сверления отверстий под шканты в мебельных заготовках, обеспечивает высокую точность и производительность сборки корпусной мебели. Отверстия сверлятся с шагом 32 мм друг от друга, в соответствии с Европейскими нормами в мебельной индустрии. Этот сверлильный кондуктор CMT656 разработан для использования в паре со сверлильными адаптерами CMT400-1 и CMT400-2 для свёрл HW с хвостовиками Ø8 мм.

Для соединений на шкантах

Точные отверстия

Съёмные стопоры

Удобная установка и фиксация на заготовке

Точный и ровный дюралевый профиль



ПРИЖИМЫ СЪЁМНЫЕ

В комплект кондуктора **CMT656** входят два прижима для удобной и быстрой установки на заготовку. Для оптимизации работы с заготовками разной ширины дополнительно можно установить третий прижим **CMT400-3** (в комплект не входит) на имеющиеся штатные отверстия посередине кондуктора.

УНИКАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



Наше уникальное конструктивное решение - использование адаптера, позволяющего избежать повреждения режущих кромок свёрл, проходящих при сверлении через адаптер.

СВЕРЛИЛЬНЫЙ АДАПТЕР (в комплект не входит):

- Фиксатор для разной глубины сверления
- Подходит для различных типов сверлильного оборудования
- Дюралюминиевый корпус с отверстиями для эвакуации стружки
- Прецизионное исполнение для точного сверления

Артикул CMT400-1

Сверлильный адаптер для приспособлений **CMT656, CMT900** для использования со свёрлами: 306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

Артикул CMT400-2 (для соединений саморезами)

Сверлильный адаптер для приспособлений **CMT656, CMT900** для использования со свёрлами: 307.050.11

СВЕРЛИЛЬНЫЙ АДАПТЕР (в комплект не входит):

Описание	Артикул
D=3x18 мм S=8x20 мм HWM	306.030.21
D=5x30 мм S=8x20 мм HW	306.050.11
D=8x30 мм S=8x20 мм HW	306.080.11
D=5x40 мм S=8x20 мм HW	307.050.11 для саморезов
D=7x40 мм S=8x20 мм HW	307.070.11 для саморезов

Возможно использование свёрл других размеров из серий 306 и 307

3 простых шага для соединения деталей



1. Установите кондуктор на заготовку, уперев стопор в её край, и зафиксируйте это положение прижимами. Настройте глубину сверления и зажмите сверлильный адаптер в патроне сверлильного оборудования. Просверлите вертикальные отверстия.



2. Переставьте кондуктор на вторую заготовку, уперев тем же упором в её край, зафиксируйте это положение прижимами. Настройте глубину сверления. Просверлите горизонтальные отверстия.



3. Нанесите клей, вставьте дюбеля в отверстия и соедините детали.



3. Переставьте кондуктор на вторую заготовку, уперев тем же упором в её край, зафиксируйте это положение прижимами. Настройте глубину сверления. Просверлите горизонтальные отверстия.

Описание

Кондуктор сверлильный универсальный 656 мм

Артикул

CMT656

Алмазные точильные камни

Для промышленного, профессионального и бытового использования

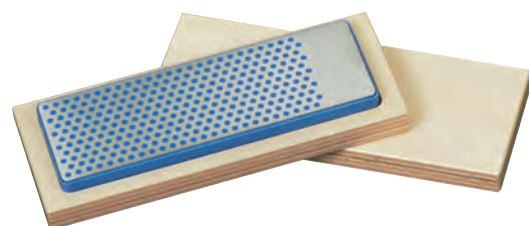
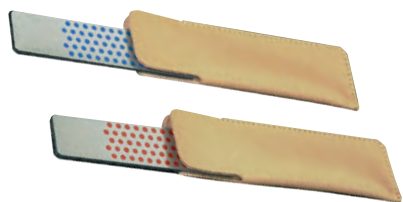
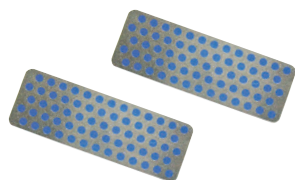
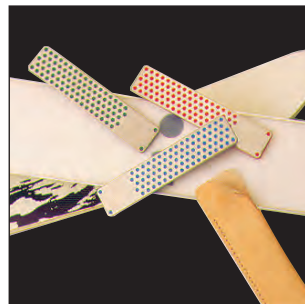
DSS

БЫСТРО: высококачественный алмаз - самый твёрдый материал из известных - ускоряет процесс заточки.

ПРОСТО: ведите лезвие по поверхности с небольшим нажимом.

ДОЛГОВЕЧНО: используется натуральный алмаз для длительного срока службы точильных брусков.

УНИВЕРСАЛЬНО: для заточки лезвий из различных твёрдых материалов, стали, стекла, керамики, твёрдого сплава и др..



Бруски точильные алмазные в пластиковой упаковке

Размеры мм	Размер зерна	Цвет	Артикул
70 x 24 x 2	D15 особо мелкозернистый	зелёный	DSS-070E
70 x 24 x 2	D25 мелкозернистый	зелёный	DSS-070F
70 x 24 x 2	D46 грубый	синий	DSS-070M

Бруски точильные алмазные универсальные в кожаных чехлах

Размеры мм	Размер зерна	Цвет	Артикул
115 x 25 x 3	D15 особо мелкозернистый	зелёный	DSS-115E
115 x 25 x 3	D25 мелкозернистый	красный	DSS-115F
115 x 25 x 3	D46 грубый	синий	DSS-115M
115 x 25 x 3	D76 очень грубый	чёрный	DSS-115G

Надфили алмазные с круглым сечением

Размеры мм	Размер зерна	Цвет	Артикул
100 Ø4,8	D54 среднезернистый	синий	DSS-048M

Бруски точильные алмазные универсальные в деревянных футлярах

Размеры мм	Размер зерна	Цвет	Артикул
150 x 52 x 16	D15 особо мелкозернистый	зелёный	DSS-150E
150 x 52 x 16	D25 мелкозернистый	красный	DSS-150F
150 x 52 x 16	D46 грубый	синий	DSS-150M
150 x 52 x 16	D76 очень грубый	чёрный	DSS-150G

Для заточки, хонингования и полировки

- концевых фрез
- циркулярных пил
- ножей для рубанков
- фуговальных ножей
- свёрл Форснера
- ножей
- буров и свёрл по бетону
- гравировального инструмента
- циклей
- ножниц
- топоров
- штыков
- наконечников стрел
- кабелерезов
- камнерезного инструмента
- твердосплавных ножей
- цепных пил
- стамесок
- скалолазного оборудования
- садовых инструментов
- рыболовных крючков
- ножей газонокосилки
- форм и матриц
- секаторов
- ножниц по металлу
- кантов лыж и сноубордов
- шил
- коньков
- резцов по дереву
- токарных резцов по дереву

Для шлифования твердых материалов

DSS

- твёрдого сплава
- инструментальной стали
- нержавеющей стали
- титана
- керамики
- композитных материалов
- фибергласа
- стекла
- камня

Для правки

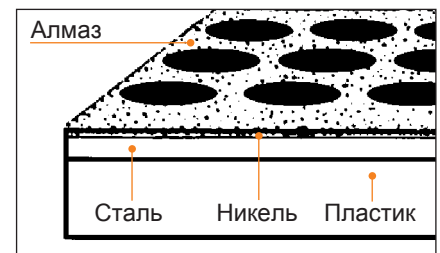
- задних граней стамесок
- головок цилиндров двигателей
- валков и направляющих

Уникальная технология производства гарантирует длительный срок службы инструмента

Перфорированная стальная пластина и прочная пластиковая основа спрессовываются под высоким давлением.

Затем стальной слой покрывается слоем из природных алмазов на никелевой основе.

Алмаз обеспечивает быструю и эффективную заточку, а пластиковое заполнение перфорации при заточке удерживает воду, удаляет и рассеивает мелкие частицы, образующиеся в процессе шлифования и заточки.



CMT предлагает точильные бруски четырех размеров алмазного зерна для различных целей:

D15 ОСОБО МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ/ЗЕЛЁНЫЙ (9 микрон, 1200 mesh)

Для доводки и полировки режущих граней до остроты лезвия бритвы. Но мы не рекомендуем этот размер зерна, если вы новичок в заточке или просто хотите заточить нож либо другой режущий инструмент.

D25 МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ/КРАСНЫЙ (25 микрон, 600 mesh)

Для восстановления слегка затупленного ножа либо другого режущего инструмента до отличного состояния заточки. Многие пользователи считают, что этот размер зерна может быть использован универсально, например, шеф-повара ресторанов предпочитают для заточки ножей именно этот тип зерна. В деревообработке и спорте бруски с таким зерном используются для шлифовки перед окончательной доводкой и полировкой.

D46 ГРУБЫЙ/СИНИЙ (45 микрон, 325 mesh)

Для быстрого восстановления режущих лезвий в случаях отсутствия необходимости их полировки или доводки.

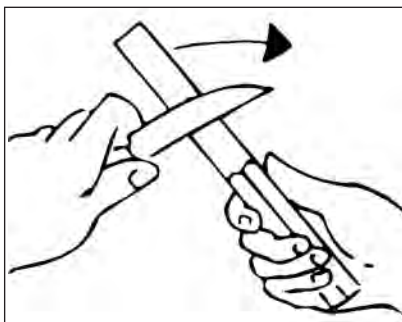
D76 ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ/ЧЁРНЫЙ (60 микрон, 220 mesh)

Рекомендуется для интенсивного удаления металла при заточке повреждённых режущих кромок инструмента и для заточки «грубого» инструмента такого, как топоры, ножи косилок. Также абразивы с этим типом зерна используются, например, на первом этапе восстановления задней плоскости стамесок, ножей рубанков и там, где необходимо быстрое удаление заусениц или повреждённых частей режущих кромок.

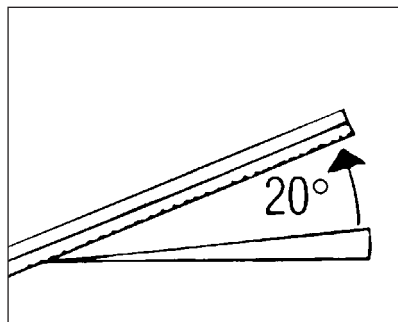
Инструкции

При заточке используйте воду для смазки, после использования промойте бруски водой и храните сухими.

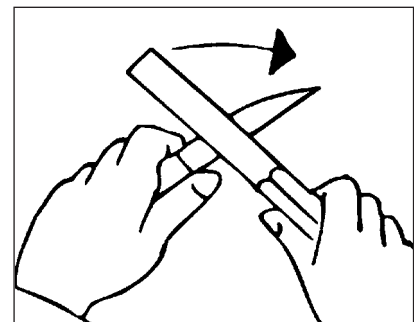
1. При заточке держите лезвие режущей частью от себя.



2. Во время заточки смачивайте поверхность точильного камня водой. Наклон лезвия к алмазной поверхности точила 20°.



3. Затачивайте с небольшим нажимом продолжительными движениями вдоль поверхности лезвия от рукоятки к верхушке поочередно обе стороны ножа. Для доводки используйте не перфорированную часть бруска.



Система изготовления деревянных чаш и подносов

BTS-002

Система CMT для изготовления деревянных чаш и подносов BTS-002 позволяет легко изготовить чаши, подносы и лотки с разделителями из массива дерева. У вас нет токарного станка? Не проблема. Этот метод основывается на фрезеровании заготовки специальной концевой фрезой CMT. Вы сможете изготовить прекрасные деревянные чаши, подносы и лотки, которые будут радовать вас и удивлять ваших друзей! Этот комплект также предоставляет отличный способ, использовать отходы древесины ценных пород. Склейте оставшиеся от других ваших проектов деревянные заготовки (так часто делают разделочные доски) так, чтобы составить красивый узор из цветов и фактуры различных видов древесины.

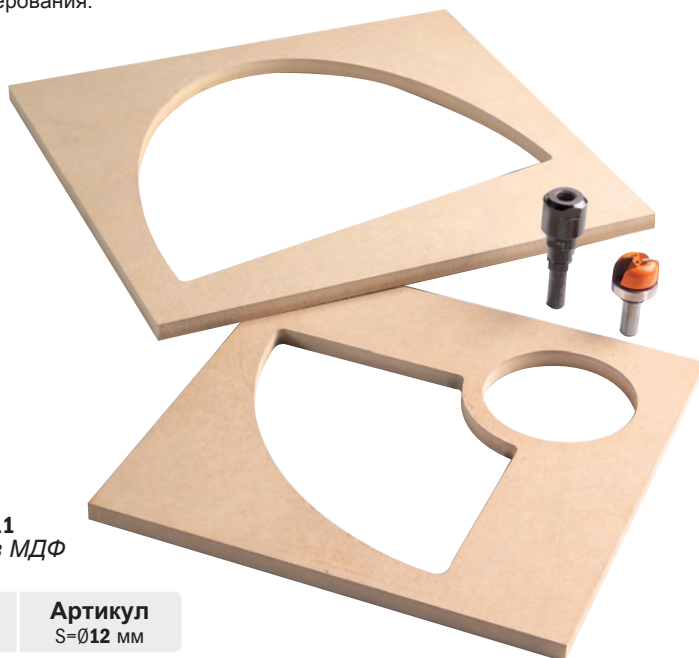
Шаблоны из МДФ выдерживают длительный срок эксплуатации и могут быть использованы для создания чаш и лотков различных видов. Поэтому при творческом подходе можно варьировать формы изделий. Используя удлинитель с цанговым патроном, можно изготовить особо глубокие чаши или использовать фрезу из комплекта в других случаях, требующих "глубокого" фрезерования.



TMP-012
Шаблон из МДФ



TMP-011
Шаблон из МДФ



Описание	Артикул S=Ø12 мм
Набор для изготовления деревянных чаш и подносов	BTS-002
<i>Состав набора:</i>	
Фреза концевая с подшипником	951.502.11B
Удлинитель с цанговым патроном	796.002.00
Шаблон из МДФ №1	TMP-011
Шаблон из МДФ №2	TMP-012
Инструкция по эксплуатации	



Сделайте разметку по шаблону на заготовке для чаши.



Высверлите материал внутри разметки, используя вертикально-сверлильный станок и сверло форстнера.



Фрезеруйте по шаблону, используя концевую фрезу с подшипником из набора, а, если необходимо, удлинитель для фрезы.



Вырежьте нужный контур чаши на ленточной пиле.

Дополнительно



TMP-101
Шаблон из МДФ
400x400 мм



TMP-103
Шаблон из МДФ
400x400 мм



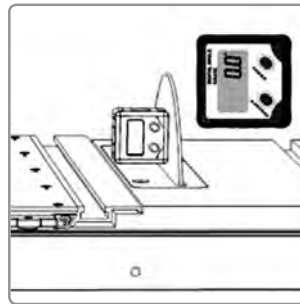
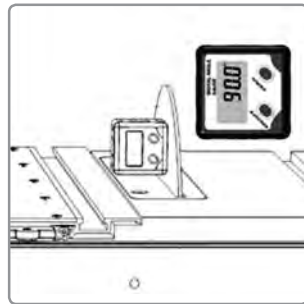
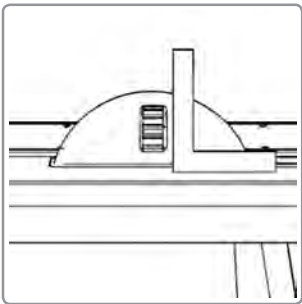
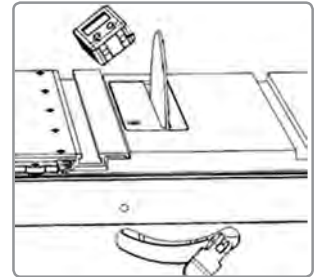
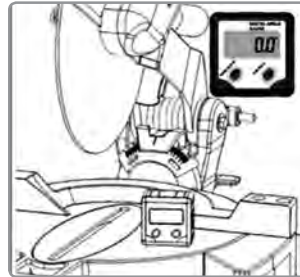
TMP-105
Шаблон из МДФ
330x300 мм

DAG-001



Приспособление для измерения углов DAG-001 - небольшой электронный влагозащищённый уклономер для измерения относительных углов в диапазоне $\pm 180^\circ$ с разрешающей способностью в $0,1^\circ$ и системой автоматического отключения через 5 минут "простоя". Этот прибор небольшого размера удобен для ношения в кармане и снабжён информативным и понятным жидкокристаллическим дисплеем. Магниты в основании уклономера DAG-001 позволяют легко установить его на любой металлической поверхности, станине станка или пильном диске для точного замера наклона, например, торцовочной, циркулярной, ленточной пилы и др..

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**
- Элемент питания: 3V/L
 - Габариты: 51x51x33 мм
 - Диапазон измерений: $\pm 180^\circ$
 - Разрешение: $0,1^\circ$



Описание

Артикул

Цифровой уклономер

DAG-001

Цифровой угломер

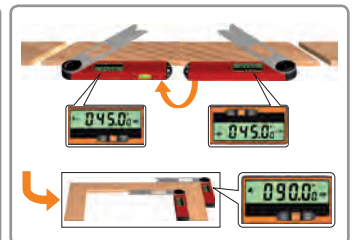
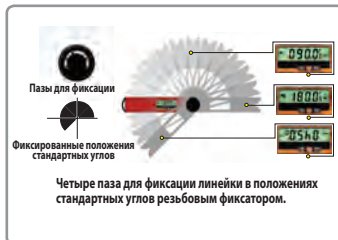
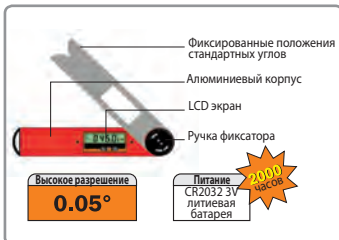
DAF-001



Приспособление для измерения углов - цифровой угломер DAF-001 – многофункциональный инструмент, имеющий множество вариантов применения. Прочный и лёгкий алюминиевый корпус со встроенными высоко контрастным информативным дисплеем и пузырьковым уровнем, с поворотной стальной высокоточной измерительной линейкой. Когда линейка поворачивается относительно базовой части, угол её поворота отображается на дисплее в диапазоне от 0° до 360° с разрешением $0,05^\circ$. Пузырьковый уровень позволяет точно позиционировать угломер относительно горизонтали. Дополнительными функциями являются стопор поворота линейки для фиксации измерений углов, возможность сохранения цифрового результата последнего измерения, индикатор низкого заряда батареи и автоматическое отключение. Прочный и лёгкий угломер является отличным помощником столяру и мастерскому.

Лёгкий и простой в использовании. Большой информативный жидкокристаллический дисплей. Функция запоминания угла. Прочная и лёгкая алюминиевая конструкция. Поворотная линейка со стопором. Пузырьковый уровень.

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**
- Элемент питания: CR2032 3V 2000 час.
 - Габариты: 265x50x25 мм
 - Диапазон измерений: $\pm 360^\circ$
 - Разрешение: $0,05^\circ$



Описание

Артикул

Цифровой угломер

DAF-001



Измерения в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

Быстрая и лёгкая установка глубины фрезерования на фрезерном столе.

Линейка с метрической и дюймовой шкалами.

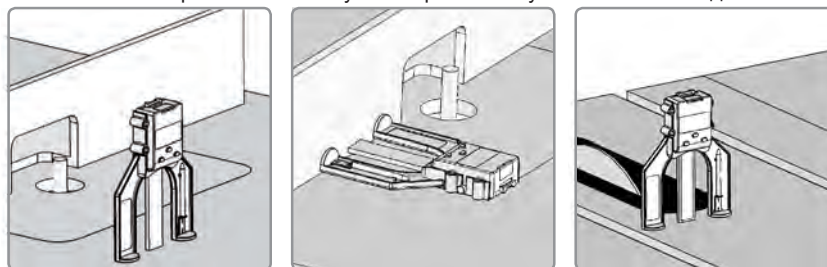
Винт для фиксации нужного положения линейки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

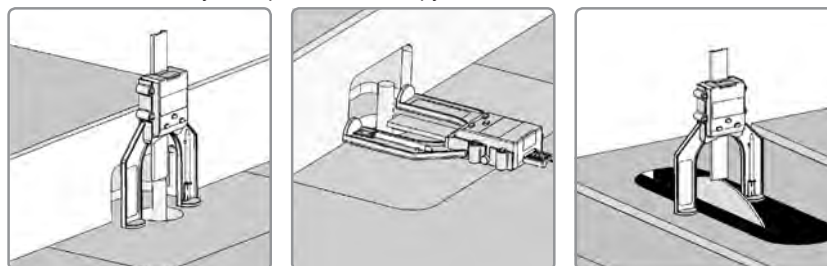
- Элемент питания: CR2032 3V 1500 час.
- Диапазон измерений: линейка 0~80 мм (0~3")
наконечник 0~50 мм (0~2")
- Точность: ±0,1мм (±0,004")
- Разрешение: 0,05 мм/0,002"
- Габариты: 143x110x23 мм



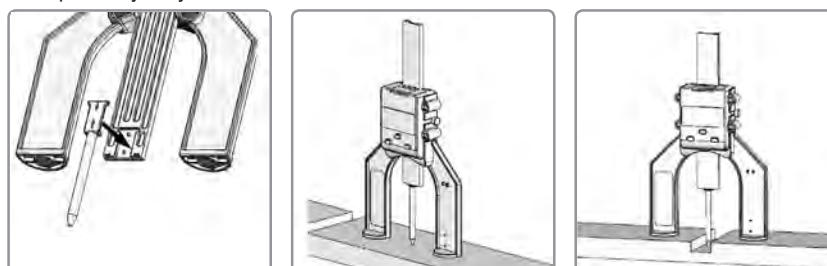
Установите измеритель на плоскую поверхность и установите "0" на дисплее



Установите линейку измерителя на инструмент



Установите наконечник на линейку измерителя, установите "0" на дисплее и измерьте глубину паза



Описание

Электронный измеритель высоты

Артикул

DHG-001

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

Витрины для свёрл Форстнера, насадных и концевых фрез



Привлекательная и хорошо организованная витрина с инструментом в вашем торговом зале - это лучший способ мотивировать посетителей на покупку.

CMT предлагает эту прекрасную витрину, чтобы лучше показать широкий выбор высококачественного инструмента. Собирается из трёх прочных фанерных панелей и трёх стёкол. Идеальна для расположения сверху прилавка. Содержит 42 наиболее популярных из наших концевых фрез и запасных частей каждой по 2 шт. (всего 84 единиц товара) или каждой по 3 шт. (всего 126 единиц товара). Т-образные пазы для крючков в задней стенке позволяют легко и наглядно расположить фрезы. В стандартной комплектации витрина поставляется с замком передней стеклянной дверки.

Витрина поставляется с фрезами с диаметрами хвостовиков Ø6 мм и Ø8 мм.

Размеры указаны в сантиметрах.



Подходит для обычных свёрл и свёрл Форстнера (на ваш выбор)



Подходит для фрезерных головок и сменных ножей (на ваш выбор)

7/900.084.00



700.084.00 хвостовик Ø6 мм

Артикул	Описание	шт.
701.190.11	Фрезы для выборки паза под петлю	2
706.096.11	Обгонные фрезы с нижним подшипником	2
706.127.11	Обгонные фрезы с нижним подшипником	2
706.190.11	Обгонные фрезы с нижним подшипником	2
711.030.11	Пазовые фрезы	2
711.040.11	Пазовые фрезы	2
711.050.11	Пазовые фрезы	2
711.060.11	Пазовые фрезы	2
711.080.11	Пазовые фрезы	2
711.100.11	Пазовые фрезы	2
711.120.11	Пазовые фрезы	2
711.160.11	Пазовые фрезы	2
711.200.11	Пазовые фрезы	2
712.060.11	Пазовые фрезы	2
712.120.11	Пазовые фрезы	2
714.060.11	Фрезы пазовые галтельные	2
714.095.11	Фрезы пазовые галтельные	2
715.060.11	Фрезы пазовые V-образные с углом 90°	2
715.127.11	Фрезы пазовые V-образные с углом 90°	2
716.060.11	Прорезная фреза для отверстий	2
718.127.11	Фрезы ласточкин хвост	2
727.060.11	Фрезы радиусные	2
735.317.11	Четвертные фрезы	2
736.190.11	Фрезы для снятия фаски	2
736.280.11	Фрезы для снятия фаски	2
737.222.11	Фрезы галтельные с нижним подшипником	2
737.286.11	Фрезы галтельные с нижним подшипником	2
737.350.11	Фрезы галтельные с нижним подшипником	2
738.254.11	Радиусные фрезы с нижним подшипником	2
738.317.11	Радиусные фрезы с нижним подшипником	2
738.380.11	Радиусные фрезы с нижним подшипником	2
740.270.11	Фрезы калёвочные с римским профилем	2
741.285.11	Фрезы калёвочные с римским профилем	2
744.287.11	Фрезы калёвочные с классическим профилем	2
746.325.11	Фрезы калёвочные с классическим профилем	2
748.190.11	Фрезы псевдофилёнка	2
754.003.11	Радиусные фрезы «Катушка» с подшипником	2
759.040.11	Фрезы калёвочные с S-профилем	2
791.002.00	Подшипники	2
791.003.00	Подшипники	2
990.058.00	Винты для крепления подшипника	2
991.057.00	Ключи шестигранные для винта крепления подшипника	2

900.084.00 хвостовик Ø8 мм

Артикул	Описание	шт.
901.190.11	Фрезы для выборки паза под петлю	2
906.096.11	Обгонные фрезы с нижним подшипником	2
906.127.11	Обгонные фрезы с нижним подшипником	2
906.190.11	Обгонные фрезы с нижним подшипником	2
911.030.11	Пазовые фрезы	2
911.040.11	Пазовые фрезы	2
911.050.11	Пазовые фрезы	2
911.060.11	Пазовые фрезы	2
911.080.11	Пазовые фрезы	2
911.100.11	Пазовые фрезы	2
911.120.11	Пазовые фрезы	2
911.160.11	Пазовые фрезы	2
911.200.11	Пазовые фрезы	2
912.060.11	Пазовые фрезы	2
912.120.11	Пазовые фрезы	2
914.060.11	Фрезы пазовые галтельные	2
914.095.11	Фрезы пазовые галтельные	2
915.060.11	Фрезы пазовые V-образные с углом 90°	2
915.127.11	Фрезы пазовые V-образные с углом 90°	2
916.080.11	Прорезная фреза для отверстий	2
918.127.11	Фрезы ласточкин хвост	2
927.060.11	Фрезы радиусные	2
935.317.11	Четвертные фрезы	2
936.190.11	Фрезы для снятия фаски	2
936.280.11	Фрезы для снятия фаски	2
937.222.11	Фрезы галтельные с нижним подшипником	2
937.286.11	Фрезы галтельные с нижним подшипником	2
937.350.11	Фрезы галтельные с нижним подшипником	2
938.254.11	Радиусные фрезы с нижним подшипником	2
938.317.11	Радиусные фрезы с нижним подшипником	2
938.380.11	Радиусные фрезы с нижним подшипником	2
940.270.11	Фрезы калёвочные с римским профилем	2
941.285.11	Фрезы калёвочные с римским профилем	2
944.287.11	Фрезы калёвочные с классическим профилем	2
946.325.11	Фрезы калёвочные с классическим профилем	2
948.190.11	Фрезы псевдофилёнка	2
954.003.11	Радиусные фрезы «Катушка» с подшипником	2
959.040.11	Фрезы калёвочные с S-профилем	2
791.002.00	Подшипники	2
791.003.00	Подшипники	2
990.058.00	Винты для крепления подшипника	2
991.057.00	Ключи шестигранные для винта крепления подшипника	2

Описание	Артикул
Витрина: 76 концевых фрез HW (S=Ø6 мм), 8 позиций комплектующих (2 шт. каждой)	700.084.00
Витрина: 76 концевых фрез HW (S=Ø8 мм), 8 позиций комплектующих (2 шт. каждой)	900.084.00
Витрина для свёрл Форстнера, насадных и концевых фрез (пустая) + крючки короткие 42 шт.	03.00.0002
Крючки короткие 150 мм	03.53.0011

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Витрины для свёрл, насадных и концевых фрез

Прочная конструкция этой витрины, собираемой вручную из панелей ЛДСП, закаленного стекла и стального каркаса, предоставляет отличную видимость экспозиции с обзором с 180° и даёт вам большую универсальность расположения витрины в любом месте вашего магазина. Витрина состоит из двух секций, каждая из которых имеет закаленные стёкла с трёх сторон. Т-образные пазы для крючков в задней стенке позволяют легко и наглядно расположить инструмент. Передние стёкла сдвигаются, открывая или закрывая доступ к экспозиции, и блокируются замком с помощью ключа, входящими в комплект.

Размеры указаны в сантиметрах.



Инструмент, показанный на данных иллюстрациях, не соответствует фактической комплектации витрин с артикулами 700.300.00L и 900.300.00L.

03.53.0017

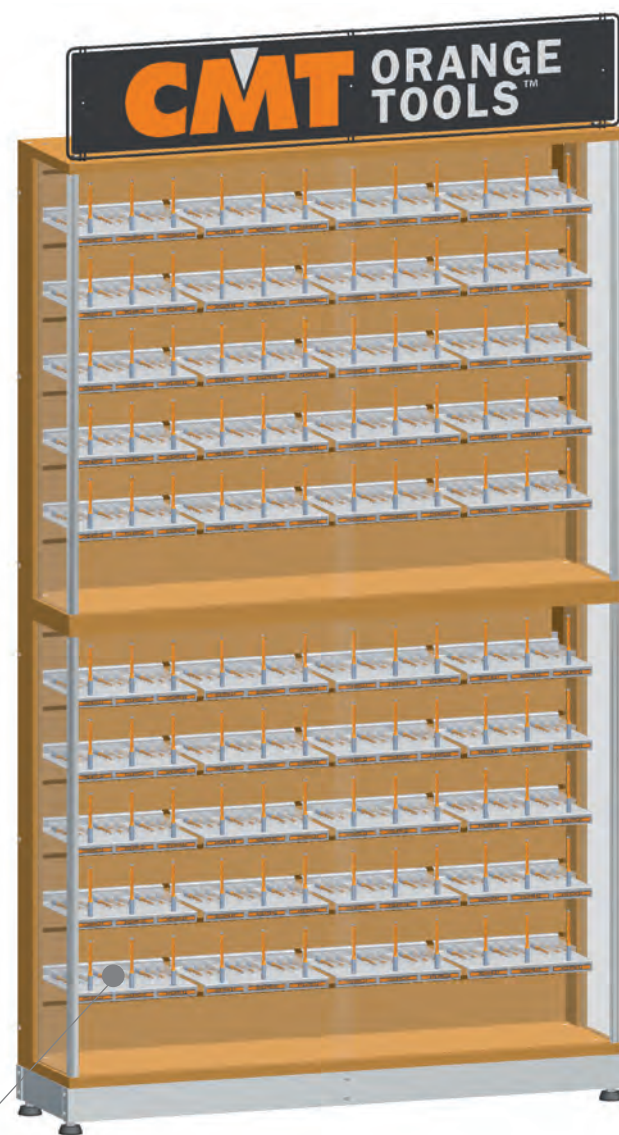


Пустая витрина для свёрл и полок с инструментом

Начните свой склад свёрл CMT, заказав удобную витрину, которая поможет вам отлично расположить, показать и хранить ваш инструмент безопасно и всегда под рукой.

Обращайтесь к нам, и мы поможем вам подобрать необходимый перечень свёрл из нашего широчайшего предложения.

Размеры указаны в сантиметрах.



Заказывайте винты 990.010.00/65 для крепления свёрл на полках для инструмента.

Описание	Артикул
Витрина: 240 концевых фрез HW (S=Ø6 мм), 66 позиций комплектующих (пыльные диски по вашему выбору)	700.300.00L
Витрина: 240 концевых фрез HW (S=Ø8 мм), 66 позиций комплектующих (пыльные диски по вашему выбору)	900.300.00L
Концевые HW фрезы с хвостовиками Ø12 мм для витрины, 21 шт. (дополнительно)	900.021.00
Витрина для свёрл, насадных и концевых фрез (пустая) + 145 крючков (125 длинных и 20 коротких)	03.00.0032
Полка для свёрл для витрин CMT 03.00.0032, 270x209x1,5 см	03.53.0017
Крючки длинные 200 мм	03.53.0010
Крючки короткие 150 мм	03.53.0011

Витрины для пильных дисков

Прочная стальная витрина для дисковых пил с подсветкой в оранжевом пластиковом коробе с логотипом CMT в верхней части. Витрина позволяет развешивать на крючках пилы различных типоразмеров. Обратитесь к нам, и мы поможем вам подобрать наиболее подходящие пильные диски для наполнения витрины.

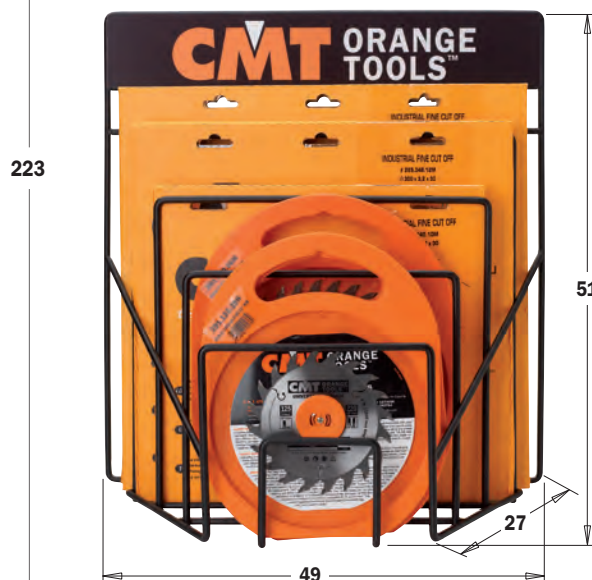
Пильные диски в комплект не входят.

Размеры указаны в сантиметрах.

03.00.0038



03.00.0030



Практичный дисплей из лёгкой металлической конструкции для дисковых пил диаметром до Ø350, устанавливаемый на прилавок.

Описание	Артикул
Дисплей из лёгкой металлической конструкции (пустой)	03.00.0030
Витрина с подсветкой 220В для дисковых пил (пустая; крючки в комплект не входят, заказываются отдельно)	03.00.0038
Крючки "мини" 50,8 мм	03.53.0012
Лампа 220В для короба подсветки витрины 03.00.0038	03.54.0087



Переходники

797

S мм	S ₁ мм	Артикул
8	M10x1,5	797.580.00
10	M12x1	797.100.00
12	M12x1	797.120.00
12,7	M12x1	797.127.00

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Выполнен из специальной высокопрочной стали
- Высокоточное шлифование всех соединительных поверхностей



Патроны цанговые для ручных фрезеров

796

S ₁ мм	D ₃ диаметр цанги мм	L мм	Артикул
M10x1,5	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.100.00
M12x1	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.000.00
M12x1	10 - 12 - 12,7	47	796.121.00

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Выполнен из специальной высокопрочной стали
- Высокоточное шлифование всех соединительных поверхностей

Цанга в комплект не входит.



Удлинитель с цанговым патроном для ручных фрезеров

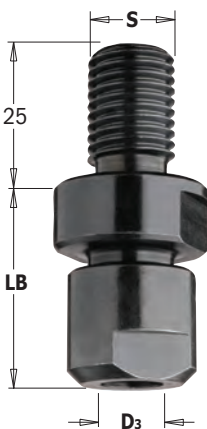
796.001/002

S мм	D ₃ диаметр цанги мм	L мм	Артикул
12	8	81	796.002.01
12	12	88	796.002.00
12,7	6,35	81	796.001.01
12,7	12,7	88	796.001.00

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Выполнен из специальной высокопрочной стали
- Высокоточное шлифование всех соединительных поверхностей

Цанга в комплект не входит.



Патроны цанговые для ручных фрезеров

796

S мм	D ₃ диаметр цанги мм	LB мм	Артикул
M14x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.140.00
M14x2	10 - 12 - 12,7	38	796.141.00
M16x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.160.00
M16x2	10 - 12 - 12,7	38	796.161.00

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Выполнен из специальной высокопрочной стали
- Высокоточное шлифование всех соединительных поверхностей

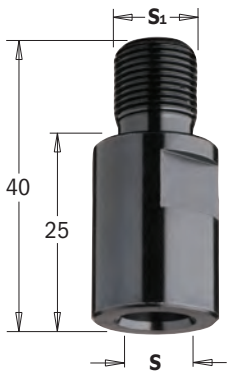
Цанга в комплект не входит.



Цанги для патронов 796-х серий

796.500/600

D ₃ мм	Артикул	D ₃ мм	Артикул
6	796.560.00	10	796.600.00
6,35	796.564.00	12	796.620.00
8	796.580.00	12,7	796.627.00
9,5	796.595.00		

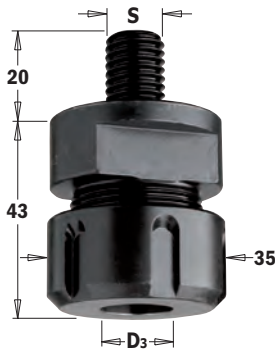
798


Переходники, удлинители

S мм	S ₁ мм	Артикул
M10x1,5	M10x1,5	798.101.00
M10x1,5	M12x1	798.102.00
M12x1	M10x1,5	798.121.00
M12x1	M12x1	798.122.00

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Выполнен из специальной высокопрочной стали
- Высокоточное шлифование всех соединительных поверхностей

796


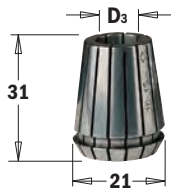
Патроны цанговые ER20 для фрезерных станков

S мм	D ₃ _диаметр цанги мм	LB мм	Артикул
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

запасные части 992.483.03 Зажимная гайка M25x1,5 мм
991.483.00 Ключ "ER20"

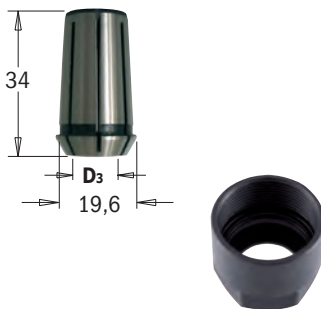
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Выполнен из специальной высокопрочной стали
- Высокоточное шлифование всех соединительных поверхностей

Цанга в комплект не входит.
184


Цанги ER20 для патронов 796.122/142/162

D ₃ мм	Артикул	D ₃ мм	Артикул
3	184.030.20	8	184.080.20
5	184.050.20	10	184.100.20
6	184.060.20	12	184.120.20
6,35	184.064.20	12,7	184.127.20

796.8


Цанги для ручных фрезеров DeWalt, Felisatti, Fein, Metabo

D ₃ мм	Артикул	D ₃ мм	Артикул
6	796.860.00	10	796.900.00
6,35	796.864.00	12	796.920.00
8	796.880.00	12,7	796.927.00
9,5	796.895.00		

запасные части 992.100.01 Зажимная гайка M22 для цанг (дополнительно)

796.780

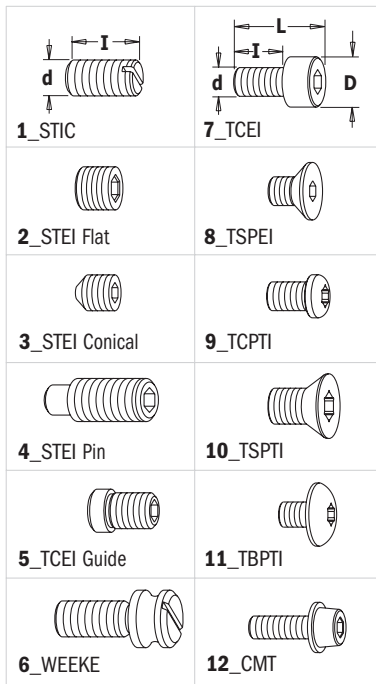

Цанги для ручных фрезеров Freud/Casals

D ₃ мм	L мм	Артикул
8	14	796.780.00

799


Втулки переходные разрезные

B мм	D мм	L мм	Артикул	B мм	D мм	L мм	Артикул
6	8	25	799.060.00	8	10	25	799.280.00
6	9,5	25	799.160.00	8	12	25	799.380.00
6	12	25	799.260.00	8	12,7	25	799.480.00
6,35	8	25	799.064.00	9,5	12,7	25	799.001.00
6,35	9,5	25	799.164.00	10	12	25	799.100.00
6,35	12,7	25	799.264.00	13	16	45	799.130.00
8	9,5	25	799.180.00				



Винты для зажима подшипника

990

d x l x L мм	D мм	Тип	Артикул	d x l x L мм	D мм	Тип	Артикул
M5x8		1_STIC	990.008.00	M6x25x31	10	7_TCEI	990.098.00
M5x10		1_STIC	990.003.00	M8x25x33	13	7_TCEI	990.099.00
M4x20		2_STEI	990.091.00	1/8"x1/2"x5/8"	5,5	7_TCEI	990.059.00
M5x4		2_STEI	990.015.00	M5x10x15	8,5	7_TCEI	990.010.00
M5x5		2_STEI	990.001.00	M4x3,7x6	8	8_TSPEI	990.004.00
M5x5 чашеобр.кон.		2_STEI	990.006.00	M5x9x12	10	8_TSPEI	990.055.00
M3x3		3_STEI	990.005.00	M5x5,2x8	9	8_TSPEI	990.067.00
M5x5		3_STEI	990.002.00	M6x8x10	9	8_TSPEI	990.083.00
M6x6		3_STEI	990.007.00	1/4"x11/16"x7/8"	12	9_TSPEI	990.097.00
M4x3		3_STEI	990.013.00	1/8"x3/8"x1/2"	7	12_TCEI	990.058.00
M4x4		3_STEI	990.014.00	Винты Torx			
M6x5		3_STEI	990.009.00	M3x4x5,7	4,6	9_TCPTI	990.082.00
M6x8		4_STEI	990.087.00	M4x4,5x8	7,5	9_TCPTI	990.094.00
M6x16		4_STEI	990.066.00	M5x12x18	6,8	8_TSPEI	990.063.00
M6x20		4_STEI	990.084.00	M2,5x3x4,5	3,5	10_TSPTI	990.070.00
M6x25		4_STEI	990.085.00	M2,5x4,5x6	3,7	10_TSPTI	990.071.00
M8x16		4_STEI	990.064.00	M4x2x3	7,6	10_TSPTI	990.079.00
M8x12		4_STEI	990.065.00	M5x4,75x6,5	9	10_TSPTI	990.080.00
M8x20		4_STEI	990.086.00	M5x5x8	9	10_TSPTI	990.093.00
M5x5x9	6	5_STEI	990.068.00	M3,5x3,5x6	6	11_TBPTI	990.072.00
M5x11,5x17		6_WEEKE	990.088.00	M3,5x5x7,2	8,8	11_TBPTI	990.073.00
M2,5x6x8,5	4,5	7_TCEI	990.062.00	M3,5x6x8,5	6	11_TBPTI	990.077.00
M3x6x9	5,5	7_TCEI	990.051.00	M4x3,5x5,7	8,8	11_TBPTI	990.074.00
M3x10x13	5,5	7_TCEI	990.053.00	M4x4x6,2	9	11_TBPTI	990.056.00
M3x16x19	5,5	7_TCEI	990.054.00	M4x4x6,2	5,8	11_TBPTI	990.076.00
M4x6x10	7	7_TCEI	990.052.00	M4x6x8	6	11_TBPTI	990.078.00
M4x12x16	7	7_TCEI	990.061.00	M4x6x8,2	8,8	11_TBPTI	990.075.00

Ключи для винтов

991



Описание	Артикул	Описание	Артикул
Ключи шестигранные		6 мм	991.066.00
1,5 мм (для винтов М3)	991.056.00	Ключи Torx	
2 мм	991.060.00	T8	991.063.00
3/32" (для винтов 1/8W)	991.057.00	T9	991.069.00
2,5 мм (для винтов М4)	991.062.00	T15	991.061.00
3 мм	991.067.00	T20	991.072.00
4 мм	991.064.00	T25	991.073.00
5 мм	991.065.00	T30	991.071.00

Шайбы защитные для подшипников

990



Описание	Артикул	Описание	Артикул
Ø9,5 мм	990.422.00	Ø12,7 мм	990.423.00

Гайки для державок

990.0



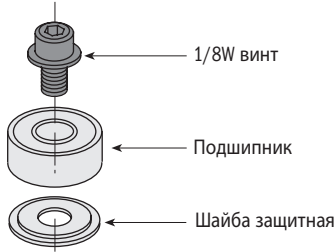
Описание	Артикул	Описание	Артикул
M4	990.092.00	M8	990.020.00
M6	990.095.00	M12x1,25 мм	990.022.00

Кольца стопорные для подшипников

541



B мм	Артикул	B мм	Артикул
6	541.003.00	9,5	541.006.00
6,35	541.001.00	12	541.005.00
8	541.004.00	12,7	541.002.00



Предписания по технике безопасности: при замене подшипника устанавливайте защитную шайбу правильной стороной; она не должна касаться наружного кольца подшипника, что может привести к её отвинчиванию.



**** Подшипник конический 10° из конструкционного полимера Delrin®**



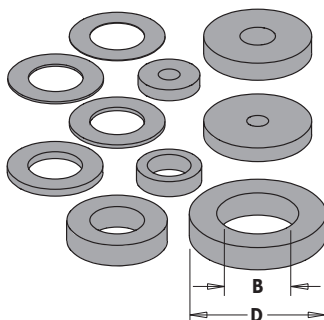
**** Подшипник треугольный из конструкционного полимера Delrin®**



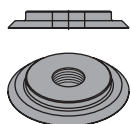
***** Подшипник цилиндрический из конструкционного полимера Delrin®**

Подшипники

D		B		Толщина мм	Артикул
мм	дюймы	мм	дюймы		
6,35	1/4	3,17	1/8	2,8	791.035.00
9,5	3/8	4,76	3/16	3,2	791.002.00
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.003.00
12,7	1/2	6,35	1/4	4,8	791.010.00
13		5		4	791.022.00
13		6		5	791.023.00
15		6		5	791.024.00
15,8	5/8	4,76	3/16	5	791.018.00
15,8	5/8	6,35	1/4	5	791.009.00
16		5		5	791.006.00
16		8		5	791.025.00
19	3/4	4,76	3/16	7,5	791.019.00
19		6		6	791.007.00
19	3/4	6,35	1/4	7	791.004.00
19		8		6	791.034.00
19	3/4	12,7	1/2	4	791.011.00
22		8		6	791.012.00
22		8		7	791.005.00
22,2	7/8	4,76	3/16	7,5	791.017.00
22,2	7/8	9,52	3/8	7	791.021.00
22,2	7/8	12,7	1/2	7	791.013.00
24		8		8	791.036.00
28		12		8	791.026.00
28,5	1-1/8	4,76	3/16	8,4	791.014.00
28,5	1-1/8	8		8,5	791.030.00
28,5	1-1/8	12,7	1/2	8	791.027.00
31,7	1-1/4	8		5	791.033.00
31,7	1-1/4	12,7	1/2	8	791.015.00
34,9	1-3/8	4,76	3/16	11,5	791.016.00
34,9	1-3/8	8		11,6	791.031.00
34,9	1-3/8	12,7	1/2	11	791.029.00
37		12		12	791.028.00
38,1	1-1/2	12,7	1/2	13,3	791.020.00
62		30		16	791.051.00
62		35		14	791.052.00
80		40		18	791.054.00
80		50		16	791.053.00
Подшипник конический 10° из конструкционного полимера Delrin®					
19	3/4	4,76	3/16	6,8	791.041.00*
Подшипник треугольный из конструкционного полимера Delrin®					
12,7	1/2	4,76	3/16	5,8	791.042.00**
19	3/4	4,76	3/16	7	791.043.00**
Подшипник цилиндрический из конструкционного полимера Delrin®					
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.044.00***
15,87	5/8	4,76	3/16	7,2	791.045.00***
19,05	3/4	4,76	3/16	6,8	791.046.00***
37,4		12,7	1/2	15,7	791.047.00***

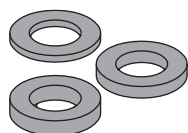

Кольца проставочные для концевых фрез

B мм	D мм	Толщина мм	Артикул	B мм	D мм	Толщина мм	Артикул
3,25	9	1,6	541.550.00	8	14,7	5,8	541.519.00
3,25	15,8	2	541.552.00	12	18	0,1	541.526.00
5,2	15,8	2,5	541.551.00	12	20	2	541.512.00
6,4	9,52	2,2	541.514.00	12	20	3	541.511.00
8	14	0,1	541.515.00	12	21	0,3	541.520.00
8	14	0,3	541.516.00	12	21	1,59	541.521.00
8	14	0,5	541.517.00	12	21	3,18	541.522.00
8	14	1	541.518.00	12	21	6,16	541.523.00
8	14,7	3	541.500.00	12	21	1	541.524.00
8	14,7	4	541.501.00	12	21	0,5	541.525.00



Шайбы резьбовые для ножей фрезерных головок серии 694.001 **695.996**

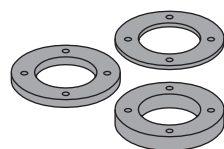
Описание	Артикул
M4 (Ø10x1,6 мм)	695.996.01
M4 (Ø12x1,7 мм)	695.996.02



A КОМПЛЕКТ ПРОСТАВОЧНЫХ КОЛЕЦ

Кольца проставочные для насадных фрез **695.998**

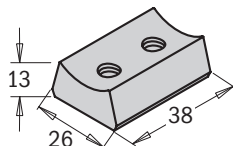
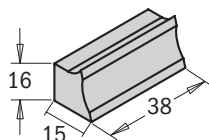
Описание	для ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК	Артикул	Описание	для ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК	Артикул
A Ø50x9x30 мм	694.015	695.998.01	Ø60x33x40 мм	694.005	695.998.14 A
A Ø50x9x31,75 мм	694.015	695.998.02	Ø70x22x50 мм	694.005	695.998.15 A
A Ø55x9x35 мм	694.015	695.998.03	...Установочные отверстия		
A Ø60x9x40 мм	694.015	695.998.04	Ø65x8x30 мм	694.001 & 694.015	695.998.21 B
A Ø70x9x50 мм	694.015	695.998.05	Ø65x8x31,75 мм	694.001 & 694.015	695.998.22 B
A Ø50x33x30 мм	694.005	695.998.11	Ø65x8x35 мм	694.001 & 694.015	695.998.23 B
A Ø50x33x31,75 мм	694.005	695.998.12	Ø70x8x40 мм	694.001 & 694.015	695.998.24N B
A Ø55x33x35 мм	694.005	695.998.13	Ø70x8x50 мм	694.001 & 694.015	695.998.25N B



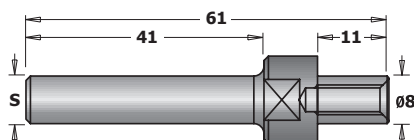
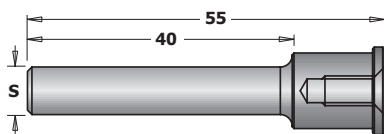
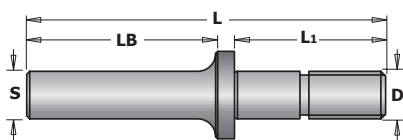
B КОМПЛЕКТ ПРОСТАВОЧНЫХ КОЛЕЦ С ОТВЕРСТИЯМИ ПОД ШТИФТЫ

Клинья

651-692-693-695



Описание	Артикул	Описание	Артикул
для фрезерных головок		31x11x9,5 мм	695.999.31
38x15x16 мм	692.999.01	38x11x9,5 мм	695.999.38
38x22,5x13 мм	692.999.02	39x11x9,5 мм	695.999.39
38x26x13 мм	693.999.01	41x11x9,5 мм	695.999.41
38x28x12,5 мм	693.999.02	42x11x9,5 мм	695.999.42
38x15x16 мм (для 695.018)	695.018.01	46x11x9,5 мм	695.999.46
7x11x9,5 мм	695.999.07	49x11x9,5 мм	695.999.49
16x11x9,5 мм	695.999.16	53x11x9,5 мм	695.999.53
17x11x9,5 мм	695.999.17	Клинья для концевых фрез со сменными ножами	
22x11x9,5 мм	695.999.22	D=8x20 мм	651.999.01
23x11x9,5 мм	695.999.23	D=10-12-12,7x30 мм	651.999.02
23x11x9,5 мм	695.999.24	D=12-12,7x50 мм	651.999.03



Державки для дисковых фрез

7/8/924

D	L1	LB	L	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
мм	мм	мм	мм	S=Ø6 мм	S=Ø6,35 мм	S=Ø8 мм	S=Ø12 мм	S=Ø12,7 мм
... для дисковых фрез сери 822								
M8	26	32	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
M8	40	38	86			924.083.00		
M8	26	38	67,5				924.120.00	824.127.00
M8	40	38	81				924.128.00	824.128.00
M12	54	38	97				924.129.00	824.129.00
M8	47	38	97				924.130.00	824.130.00
M8	29,75	32	71				924.131.00	824.131.00
M8	35,5	28,5	71				924.132.00	824.132.00
M8	23	41	71				924.133.00	824.133.00
M12	39,5	38	85				924.134.00	824.134.00
M12	54,5	38	100					824.135.00
...для дисковых фрез с коническим отверстием серии 823								
		40	55	724.061.00	824.061.00	924.081.00		824.121.00
8	11	41	61	724.062.00	824.062.00	924.082.00		824.122.00

Алфавитный указатель

НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
Адаптер для спиральных свёрл.....	234	Монолитные спиральные фрезы.....	98-99
Адаптеры.....	252-253	Монтажное приспособление для патронов.....	190
Алмазные конические подрезные пилы.....	19	Мультитрадиусная фреза.....	60
Алмазные обгонные фрезы с нижним подшипником.....	115	Мультитрадиусная фреза.....	61
Алмазные пилы по твёрдым и абразивным материалам.....	29	Набор для арочных мебельных дверок.....	186
Алмазные точильные камни.....	294-295	Набор из 5 чашечных свёрл с цилиндрическим хвостовиком.....	254-255
Алмазные форматные пилы.....	19	Набор из пяти пазовых фрез.....	100
Бланкеты ограничителей бланкеты.....	87	Набор мебельных фрез "миссионерский" стиль.....	188
Бланкеты с насечкой по задней грани.....	88	Набор обгонных фрез.....	114
Большие четвертные фрезы со сменными ножами.....	122	Набор пазовых галтельных фрез.....	146
Большой комплект для выборки четверти.....	120	Набор пазовых фрез.....	182
Вертикальная филленка.....	164	Набор радиусных фрез.....	150
Винты.....	305	Набор фрез галтельных с нижним подшипником.....	147
Витрины для пильных дисков.....	302	Набор фрез для оконного переплёта.....	132
Витрины для свёрл Форстнера, насадных и концевых фрез.....	299	Набор фрез для переплёта дверных створок.....	133
Витрины для свёрл, насадных и концевых фрез.....	300	Набор фрез для снятия фасок.....	144
Втулки разрезные для спиральных свёрл.....	234	Наборы для выборки четверти.....	121
Высокоточные патроны и цанги.....	190	Наборы для мебельного фасада.....	185
Высокоточные цанги.....	195	Наборы для мебельных фасадов.....	185
Высокоточные цанги DIN6388.....	194	Наборы свёрл Форстнера.....	260
Высокоточные цанги для арт. серии 796, 122/142/162.....	87	Наборы спиральных свёрл.....	264
Гайки для патрона HSK с цангами EOC-25.....	194	Наборы фрез.....	177
Гайки для патронов с цангами ER40.....	193	Обгонная фреза 3 в 1 для снятия свесов.....	116
Гайки для патронов станков с ЧПУ.....	196	Обгонные фрезы с V-образным пазом.....	119
Гайки для цанговых патронов серии 123.....	197	Обгонные фрезы с верхним и нижним подшипником.....	118
Двусторонняя профильная фреза (фаска 45гр. и радиус).....	57	Обгонные фрезы с верхним подшипником.....	110
Декоративная фреза по искусственному камню.....	171	Обгонные фрезы с нижним подшипником.....	114
Диск для юстирования и шлифования.....	35	Обгонные фрезы с нижним подшипником для повышенной нагрузки.....	115
Дисковые пилы для продольного пиления с ограничителем подачи.....	9	Обгонные фрезы со сменными ножами с верхним и нижним подшипником.....	118
Дисковые пилы для продольного пиления с подрезными ножами – средний пропил.....	9	Обгонные фрезы со сменными ножами с нижним подшипником.....	117
Дисковые пилы для продольного пиления с подрезными ножами – толстый пропил.....	10	Органайзер для инструмента.....	286
Дисковые пилы для строителей.....	11	Отточенные технологии на новом витке.....	198
Долбежные и сверлильные фрезы для гнезда запорной планки замка.....	219	Очиститель инструмента Formula 2050.....	275
Долбежные и сверлильные фрезы для пазовальных станков.....	218	Пазовая наборная фреза.....	181
Долбежные фрезы.....	224	Пазовые пилы.....	34
Долбежные фрезы двунаправленного вращения.....	222-224	Пазовые пилы для шпоночного соединения.....	34
Долбежные фрезы для пазовальных станков.....	218-219	Пазовые фрезы.....	100
Долбежные фрезы со спиральными режущими гранями со стружколомом.....	221	Пазовые фрезы Z4 для искусственного камня.....	174
Долбежные фрезы со стружколомом.....	220	Пазовые фрезы для уплотнителя.....	112
Дополнительные шаблоны, фрезы и аксессуары.....	279	Пазовые фрезы с врезным зубом.....	103
Зажимные гайки для патронов с цангами ER32.....	192	Пазовые фрезы с резбовым хвостовиком.....	104
Запрос свёрл специальных размеров.....	250	Пазовые фрезы, длинная серия.....	102
Запчасти для патронов.....	196	Пазовые фрезы, короткая серия.....	101
Запчасти и комплектующие.....	303-304, 306-307	Патрон HSK для высокоточных цанг DIN6388.....	194
Зенкер 45° с цилиндрическим хвостовиком.....	268	Патрон с цилиндрическим хвостовиком для крепления пил.....	197
Зенкер 90° с цилиндрическим хвостовиком.....	268	Патроны HSK для высокоточных цанг ER 32.....	190
Зенкеры для свёрл с двумя канавками.....	244	Патроны HSK для высокоточных цанг ER 40.....	193
Зенкеры для свёрл с четырьмя канавками.....	244	Патроны HSK с оправкой для насадных фрез.....	196
Зенкеры с резбовыми хвостовиками.....	266	Патроны ISO30 для высокоточных цанг ER 32.....	191
Индустриальный фрезерный стол Industrio.....	270	Патроны ISO30 для высокоточных цанг ER 32.....	191
Кольца статорные с накладкой из полимера Delrin®.....	267	Патроны ISO30 для высокоточных цанг ER 40.....	193
Комбинированная четвертная и универсальная фреза для ножей с профилем 40 мм.....	53	Патроны для высокоточных цанг ER 32.....	192
Комбинированные фасочные фрезы.....	112-113	Патроны для высокоточных цанг ER 32.....	192
Комбинированные фасочные фрезы для триммера.....	113	Патроны для свёрл сверлильно-присадочных станков.....	226-228
Комплект 2-х фрез для соединения вагона.....	135	Патроны для цанги ER20.....	87
Комплект для декорирования и гравирования.....	215	Переходные кольца для дисковых пил.....	35
Комплект для изготовления дверей.....	180	Перечень артикулов инструмента и комплектующих в витринах.....	301
Комплект для инкрустации и вырезания по шаблонам.....	283	Пила для фрезеров Lamello.....	35
Комплект для мебельного фасада со стеклом.....	187	Пилы с тонким пропилом ITK Plus для аккумуляторного инструмента.....	28
Комплект из 12 фрез в деревянном футляре.....	179	Пилы с тонким пропилом ITK Plus для поперечного пиления.....	26-27
Комплект из 13 фрез в деревянном футляре.....	179	Пилы с тонким пропилом ITK Plus для чистового поперечного реза.....	27
Комплект из 13 фрез для шиповых соединений.....	178	Пилы с тонким пропилом ITK Plus универсальное применение.....	26
Комплект из 2 фрез для изготовления дверей.....	181	Пилы ITK для строительства для аккумуляторного инструмента.....	28
Комплект из 5 пазовых и комплект из 5 профильных фрез.....	182	Пилы для багетных рамок.....	13
Комплект из 5 фрез со сменными ножами.....	183	Пилы для пакетного раскоя.....	20
Комплект из 6 долбежных фрез.....	220	Пилы для поперечного пиления.....	11, 13, 29, 32
Комплект из 6 долбежных фрез со спиральными режущими гранями.....	221	Пилы для садовых триммеров.....	30
Комплект из 6 фрез в деревянном футляре.....	180	Пилы для сухого реза нержавеющей стали.....	24
Комплект из 8 фрез для шиповых соединений.....	178	Пилы для сухого реза стали.....	24
Комплект пильных дисков Contracto.....	30	Пилы для торцевания дерева и пиления ламината без подрезки.....	16
Комплект универсальной насадной фрезы и 13 пар ножей.....	71	Пилы для чистового поперечного реза.....	15
Комплект универсальной насадной фрезы с ограничителями и 7 пар с ограничителями.....	72	Пилы по искусственному камню и твёрдым пластикам.....	25
Комплект фрез "ажурный переплет".....	187	Пилы по ламинату с дулообразным зубом.....	15
Комплект фрез "шип-паз" для мебельных фасадов.....	188	Пилы по ПВХ и оргстеклу.....	25
Комплект фрез для изготовления "жалюзи".....	128	Пилы по цветным металлам и пластикам.....	22
Комплект фрез для мебельных дверок из МДФ.....	216	Пилы по цветным металлам и ламинированным панелям.....	23
Комплект фрез для мебельных дверок из МДФ - дополнительные сменные ножи.....	217	Пилы универсальные - для продольного и поперечного пиления.....	12, 31
Комплект фрез для соединений шип-паз под углом 22,5°.....	128	Пилы форматные с отрицательным углом врезания.....	18
Комплект фрез для соединения шип-паз.....	125	Пилы форматные с увеличенным ресурсом.....	17
Комплект фрез мебельная обвязка.....	167	Пилы форматные, с положительным углом врезания.....	18
Комплект фрез мебельная обвязка малая.....	167	Пильные диски для ручного инструмента.....	36-37
Комплект фрез шип-паз для мебельной обвязки.....	135	Пильные полотна для лобзиков по деревине.....	47-50
Комплекты для изготовления кухни.....	186	Подберите наиболее подходящее пильное полотно.....	46
Комплекты для сверления и зенкерования 45° с ограничителями.....	267	Подрезные пилы с покрытием ХРОМ.....	22
Комплекты для сверления и зенкерования 90° с ограничителями.....	267	Полный комплект фрез для мебельных фасадов.....	184
Комплекты долбежные (долото и сверло).....	257	Портативные супертиски.....	277
Комплекты из 5 спиральных фрез.....	183	Пошаговая инструкция по изготовлению мебельного фасада.....	169
Комплекты фрез мебельная обвязка.....	168	Приспособление для изготовления кухонных столешниц.....	282
Комплекты чашечных свёрл и пробочников.....	259	Приспособление для фрезерования по эллипсу и окружности.....	280
Кондуктор сверлильный универсальный.....	293	Пробочники.....	258
Конические подрезные пилы.....	21	Прорезная фреза для отверстий.....	119
Лучший пильный диск для ваших задач.....	8	Проставочные кольца.....	87
Магнитное приспособление для точного выставления ножей на фуговальных фрезях.....	88	Профессиональная регулируемая фасочная фреза.....	59
Малощумные пилы с переменными зубьями с покрытием ХРОМ.....	14	Профессиональный фрезерный стол.....	271
Малощумные форматные пилы с покрытием ХРОМ.....	17	Профильные ножи и ограничители Высота=40 мм - толщина=4 мм.....	73-82

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электронного инструмента

Электронный инструмент и приспособления

Витрины для инструмента

НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
Профильные ножи и ограничители Высота=50 мм - толщина=4 мм	82-86
Прямолинейные направляющие с эксцентриковыми прижимами	276
Прямые пазовые фрезы со сменным ножом	106
Прямые пазовые фрезы со сменным ножом для работ по ламинату	106
Прямые пазовые фрезы со сменными ножами	107
Радиусно-гальтельная фреза	62
Радиусные фрезы «Катушка» с подшипником	158
Радиусные фрезы с калёвкой	149
Радиусные фрезы с нижним подшипником	150
Радиусные фрезы со сменными ножами	149
Регулируемая пазовая фреза (из 2-х частей)	55
Регулируемая пазовая фреза (из 3-х частей)	54
Регулируемая фасочная фреза	59
Регулируемые подрезные пилы	21
Регулируемый зенкер	266
Ремонтный набор для искусственного камня	174
Свёрла для глухих отверстий с зенкером	241
Свёрла для отверстий под шканты для дюбельных фрезеров Mafell®	263
Свёрла для сквозных отверстий с зенкером	241
Свёрла с двумя канавками для глухих отверстий	236
Свёрла с двумя канавками для глухих отверстий "длинные"	237
Свёрла с двумя канавками для глухих отверстий "короткие"	236
Свёрла с двумя канавками для сквозных отверстий	243
Свёрла с двумя канавками для сквозных отверстий "длинные"	242
Свёрла с двумя канавками для сквозных отверстий "короткие"	242
Свёрла с двумя канавками с зенкером для глухих отверстий с резбовым хвостовиком	248-249
Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий	238
Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий "длинные"	239-240
Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий "короткие"	238-239
Свёрла с четырьмя канавками для глухих отверстий с резбовым хвостовиком	247-249
Свёрла с четырьмя канавками для сквозных отверстий	243
Свёрла с четырьмя канавками с зенкером для глухих отверстий с резбовым хвостовиком	248
Свёрла спиральные для петель "ANUBA"	265
Свёрла твёрдосплавные для глухих отверстий "короткие"	232
Свёрла твёрдосплавные для сквозных отверстий "длинные"	233
Свёрла твёрдосплавные для сквозных отверстий "короткие"	233
Свёрла твёрдосплавные монолитные для глухих отверстий	230
Свёрла твёрдосплавные монолитные для сквозных отверстий	231
Свёрла Форстнера	260
Свёрла чашечные "длинные"	246
Свёрла чашечные "короткие"	245
Свёрла чашечные алмазные DP	245
Свёрла чашечные с резбовым креплением	253
Свёрла чашечные с цилиндрическим хвостовиком	254-256
Свёрла чашечные с цилиндрическим хвостовиком для ручных фрезеров	257
Свёрла чашечные со стружколомом	246
Сверлильный редуктор для установки петель Blum, Salice, Häfele и Hettich	290
Система CMT-Eplock для соединения "ласточкин хвост"	281
Система dado - регулируемая пазовая пила	33
Система гравирования по шаблонам 3D Router Carver	284-286
Система изготовления деревянных чаш и подносов	296
Система соединения Pocket-Pro™	287
Смазка для дерева, нейтрализатор смол	275
S-образный ключ для гаек патронов с цапгами ER32	192
S-образный ключ для патронов с цапгами DIN6388 и ER40	194
S-образный ключ для патронов с цапгами ER40	193
S-образный ключ для цапговых патронов	197
Соединители направляющих для T-образных пазов (поставляются дополнительно)	276
Спиральные обгонные фрезы с нижними подшипниками	116
Спиральные сверла	264-265
Спиральные сверла для глубоких отверстий в древесине	262
Спиральные сверла для глухих отверстий	235
Спиральные сверла для сквозных отверстий (120°)	235
Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком для глухих отверстий под шканты	262
Спиральные фрезы 5%со HS по алюминию верхний рез	105
Спиральные фрезы 5%со HS по алюминию верхний рез удлиненная серия	105
Стабилизаторы пильных дисков	35
Таблица подбора дисковых пил	38-44
Твердосплавные двусторонние ножи для ручных электрорубанков	91
Твердосплавные ножи	92-93
Триммер для двустороннего снятия свесов кромок	290
Триммер для снятия торцевых свесов кромок	290
Универсальная система для врезки петель	288-289
Универсальное шипорезное приспособление	278
Универсальные насадные фрезы без ограничителей	70
Универсальные насадные фрезы с ограничителями	70
Универсальный шаблон для сверления отверстий	292
Уплотнитель для зазоров	184
Фреза для выравнивания поверхности со сменными ножами	213
Фреза для дверной обвязки (из 3-х частей)	68-69
Фреза для мебельной обвязки	67
Фреза для сращивания	63-64
Фреза для сращивания минипил	134
Фреза для сращивания соединений под склейку	130
Фреза для сращивания угловых соединений	65
Фреза ласточкин хвост 15° со сменными ножами	138
Фреза наборная для шипового соединения	134
Фреза фасочная 45°	58
Фреза фасочная регулируемая со сменными ножами	214
Фреза филёночная	66
Фрезер 1010 Вт	272
Фрезер 2400 Вт	273
Фрезер кромоный 550 Вт	274
Фрезы алмазные DP	206
Фрезы алмазные DP с аксиальным углом режущей грани	207-208

НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
Фрезы алмазные DP с аксиальным углом режущей грани 20°	208
Фрезы алмазные DP с аксиальным углом режущей грани 40°	209
Фрезы алмазные DP с аксиальным углом режущей грани 45°	207
Фрезы алмазные DP спиральные с аксиальным углом режущей грани	209
Фрезы антиперелив	175
Фрезы гальтельные с калёвкой	148
Фрезы гальтельные с нижним подшипником	147
Фрезы гравировальные	141
Фрезы гравировальные радиусные	151-152
Фрезы гравировальные радиусные с калёвкой	153
Фрезы для V-образных пазов, фальцевания, гравирования со сменными ножами	214
Фрезы для боковых полукруглых пазов	159
Фрезы для выборки паза	109
Фрезы для выборки паза под петлю	108
Фрезы для декоративных розеток	261
Фрезы для изготовления вагонки	157
Фрезы для изготовления желобков и чаш	139
Фрезы для изготовления мебельных ящиков	131
Фрезы для изготовления рельефных надписей	139
Фрезы для изготовления T-образных пазов	123
Фрезы для изготовления четверти со ступенькой	142
Фрезы для инкрустации в искусственном камне	176
Фрезы для карнизов	162
Фрезы для пазово-дюбельных фрезеров Festool® моделей Domino®	263
Фрезы для подоконников и скрытых мебельных ручек	163
Фрезы для половой доски и паркета	124
Фрезы для поручней и столешниц	164
Фрезы для потайных пазов под саморез	124
Фрезы для скругления краев ламината	117
Фрезы для скрытых мебельных ручек	163
Фрезы для сливных канавок	176
Фрезы для снятия фаски	143-144
Фрезы для снятия фаски со сменными ножами	143
Фрезы для сращивания искусственного камня	175
Фрезы для T-образных пазов	123
Фрезы для углового сращивания	129
Фрезы для фленки и псевдофленки	170
Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез	198-199, 201-202
Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез	199
Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез для паза под замок	204
Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез с радиусным торцом	206
Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез со стружколомом	200
Фрезы из твёрдого сплава спиральные верхний рез со стружколомом для паза под замок с фаской 60°	204
Фрезы из твёрдого сплава спиральные двунаправленный рез	199
Фрезы из твёрдого сплава спиральные нижний рез	201, 203
Фрезы из твёрдого сплава спиральные нижний рез со стружколомом	200
Фрезы калёвочные с S-профилем	155
Фрезы калёвочные с S-профилем	155
Фрезы калёвочные с классическим профилем	154
Фрезы калёвочные с римским профилем	154
Фрезы ласточкин хвост	136-137
Фрезы ласточкин хвост с углом 9°	138
Фрезы мультипрофильные	160
Фрезы мультипрофильные для карнизов	159
Фрезы мультипрофильные для молдингов	161
Фрезы обгонные со сменными ножами с верхним подшипником для работ по ламинату	111
Фрезы пазовые V-образные с углом 90°	140
Фрезы пазовые V-образные для Alucobond®	141
Фрезы пазовые гальтельные	145
Фрезы пазовые наборные	126
Фрезы пазовые наборные (комплект)	125
Фрезы пазовые наборные (крепление винтом)	127
Фрезы пазовые с шаровой режущей частью	146
Фрезы профильные	157
Фрезы псевдофленка	153
Фрезы псевдофленка с подшипником	152
Фрезы радиусные	148
Фрезы радиусные для искусственного камня	171
Фрезы с прямыми режущими гранями для пантографа	210-212
Фрезы с прямыми режущими гранями для пантографа из микрозернистого твёрдого сплава HWM	210
Фрезы с прямыми режущими гранями со сменными ножами	213
Фрезы со сменными ножами для V-образного паза 90°	142
Фрезы спиральные верхний рез со стружколомом для клееного бруса	205
Фрезы спиральные со сменными ножами из твёрдого сплава со стружколомом для паза под замок	205
Фрезы фасочные для искусственного камня	172-173
Фрезы фасочные комбинированные (радиус)	156
Фрезы фасочные комбинированные (фаска и радиус)	156
Фрезы фигурные для декорирования	151
Фрезы филёночные	166
Фрезы филёночные с подрезателем	165
Фуговальная фреза (кукуруза)	56
Фуговальные и строгальные ножи	90
Фуговальные ножи	89
Цанги для патронов серии 123	197
Цанговые патроны с коническим хвостовиком МК2	197
Цифровой угломер	297
Цифровой углономер	297
Четвертная насадная фреза	52
Четвертные фрезы	121
Четвертные фрезы со сменными ножами	122
Шаблоны для фигурного фрезерования гибкие	291
Шлифовальный алмазный круг для заточки глухих сверл XTreme	231
Штревели для патронов ISO 30	196
Электронный измеритель высоты	298

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Указатель страниц по артикулам

АРТИКУЛ	СТРАНИЦА	АРТИКУЛ	СТРАНИЦА	АРТИКУЛ	СТРАНИЦА	АРТИКУЛ	СТРАНИЦА	АРТИКУЛ	СТРАНИЦА
01.02	231	199	145, 206	334	248	537.000.16	260	712.030	112
03.00.0030	302	210	16	336	248	540	262	712.040	112
03.00.0038	302	222	25	337	248	541	262, 267, 305-306	712B	110
03.51	286	223	25	338	249	542	262	713.001	112
102	220	226	24, 28	339	249	543	257	714	145
103	223	230	33	340	249	600.005.01	183	714B	145
104	222	236	29	341	248	615.004.01	216-217	715	140
105	222	237	19	342	248	616.000.01	215	715B	140
106	224	238	19	343	248	651	106, 307	716	119
107	224	240	34	344	247	652	106	718	136-137
112	211	240.004.04	35	346	247	652B	111	718B	136-137
113	211	241	34	350	266	653	107, 213	721	112
123	197	250	28	351	266	654	107	722A	126
124	197	251	28	352	248	655	107	724	127, 307
140	207	271	26, 28	353	248	656	111	724.xxx.00	126
141	206	272	26, 28	358	227	657.1	117	724.xxx.10	126
142	208	273	26	359	227	657.9	117	727	148
143	209	274	15	360.001	227	657B	118	735	121
145	209	277	10	360.101	228	658	143	735.001	121
160	221	278	9	360.201	228	659	143	736	144
161	221	279	9	360.301	228	660	122	737	147
163	218	280	10	360.401	228	660.9	122	738	150, 171
164	218	281	17-18, 20, 32	361	236	661	149	739	149
166	219	282	20	362	237	662	205	740	154
167	219	283	16	363	235	663.001	213	741	154
169	219	284	22	364	234	663.101	214	742	113
170	104	285	11~14, 31-32	365	234	663.201	214	743	113
171	104	285.5	13	366	242	664	138	744	154
172	220	286	11	367	243	665	142	745	154
173	104	287	15	368	243	690-691	73-86	746	155
174	103, 210	288	21	369	245-246	690-691	87	747	155
175	212	289	21	369C	246	692	70~72, 307	748	153
176	212	289	22	370	246	693	70~72, 307	748B	153
177	103, 212	290	11, 29	372	240	694.001	54	749	139
179	223	291	12, 31	373	240	694.002	58	750.001	123
180	104	292	32	374	243	694.003	60	751	139
181	104	293	11	375	243	694.004	61	751B	139
182	104	294	12-13	376	241	694.005	57	753	119
183	190	295	17	377	241	694.007	62	754	158
183.000	192	296	23	378	241	694.008	63	755.002	131
183.100	192	297	23	380	263	694.009	64	758	141
183.200	191	298	30	381	243	694.011	65	759	155
183.201	193	299	35	392	257	694.013	66	760	155
183.210	191	299.10	35	500.001	259	694.014	67	761	158
183.211	193	299.11	35	500.002	259	694.015	68-69	762	159
183.220	191	301	226	500.003	259	694.017	59	763	148
183.221	193	302	226	501	253	694.018	59	764	148
183.250	192	303	226	503	253	694.019	56	765	151-153
183.251	192	304	226	506	252	694.020	53	765B	152
183.260	196	305	227	509	252	694.021	55	790	91-93
183.300	190	306	238	511	252	694.022	55	791	306
183.310	193	307	238	512	254-255	694.100	52	792	89
183.320	194	308	239	513	256	695	307	793	88
183.360	196	309	239	514	256	695.996	307	795	90
183.400	192	310	236	515	265, 268	695.998	307	796	87, 303-304
183.410	197	310.21/22	230	515A	267	699	87	796.001	303
184	87, 195, 304	310.41/42	232	516	265	700.001	177	796.002	303
185	194	311	237	517	264	700.003	177	796.500	303
188	105	311.21/22	230	521	268	700.005.03	182	796.600	303
189	105	311.41/42	232	521.001	266	700.084	299	796.780	304
190	98, 199	312	263	521A	267	700.300	300-301	796.8	304
190B	116	313	242	522	138	701	108	797	303
191	99, 183, 202	313.41/42	233	523	138	701B	108	798	304
191.143/163	204	314	242	529	258	702	109	799	304
191.635	112	314.21/22	231	530	258	703	143	800.001	177
191B	116	314.41/42	233	531	261	704	143	800.005.01	100
192	99, 183, 203	315	244	532	252	705	143	800.005.01	182
192B	116	316	224	533	252	706	114-115	800.500	178
193	201	317	245	534	253	707	113, 116	800.501	178
194	201	317C	246	535	262	709	113	800.503	179
195	200, 204-205	325	249	537	260	710	113	800.504	180
195.143/163	204	327	249	537.000.04	260	711	100-101	800.505	179
196	200	329	249	537.000.05	260	711.031	112	800.506	125
197	199	330	249	537.000.07	260	711B	110	800.509	184
198	98, 198	332	248	537.000.12	260	712	102	800.510	184

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

АРТИКУЛ	СТРАНИЦА	АРТИКУЛ	СТРАНИЦА	АРТИКУЛ	СТРАНИЦА	АРТИКУЛ	СТРАНИЦА	АРТИКУЛ	СТРАНИЦА
800.511.....	184	849.....	139	890.6.....	164	937.....	147	980.551.....	173
800.512.....	185	849B.....	139	891.5.....	168	938.....	150, 171	981.501.....	175
800.513.....	185	850.001.....	123	891.512.....	167	939.....	149	981.511.....	176
800.514.....	185	850.6.....	123	891.517.....	167	940.....	154	981.512.....	176
800.515.....	186	851.....	139	891.521.....	168	941.....	154	981.521.....	173
800.516.....	185	851B.....	139	899.....	283	944.....	154	981.531.....	175
800.517.....	185	852.....	109	900.001.....	177	945.....	154	981.541.....	174
800.518.....	185	852B.....	109	900.003.....	177	946.....	155	999.500.01.....	270
800.519.....	178	853.....	119	900.005.01.....	100	947.....	155	990.....	165, 305
800.520.....	186	854.....	158	900.005.01.....	182	948.....	153	990.0.....	305
800.521.....	185	855.....	128, 163	900.005.03.....	182	948B.....	153	990.5.....	166
800.522.....	185	855.002.....	131	900.021.....	300-301	949.....	139	990.6.....	164
800.524.....	186	855.3.....	133	900.024.....	186	949B.....	139	991.....	305
800.525.....	187	855.501.....	130	900.025.....	187	950.001.....	123	991.123.....	197
800.527.....	180	855.502.....	131	900.084.....	299	950.6.....	123	991.183.....	192
800.606.....	134	855.503.....	129	900.300.....	300-301	951.....	139	991.184.....	193
800.616.....	134	855.504.....	129	900.506.....	125	953.....	119	991.283.....	194
800.622.....	156	855.506.....	135	900.509.....	184	954.....	157-158	991.5.....	168
800.623.....	156	855.508.....	131	900.510.....	184	955.....	128	991.512.....	167
800.624.....	188	855.510.....	135	900.511.....	184	955.....	163	991.517.....	167
800.625.....	188	855.701.....	128	900.512.....	185	955.002.....	131	991.521.....	168
800.626.....	125	855.801.....	132	900.513.....	185	955.008.....	131	992.....	196
800.627.....	181	855.802.....	133	900.514.....	185	955.3.....	133	992.123.....	197
800.628.....	181	855.803.....	187	900.516.....	185	955.302.....	133	992.183.....	192
801.....	108	855.804.....	163	900.517.....	185	955.501.....	130	992.283.....	194
801B.....	108	855.805.....	163	900.518.....	185	955.502.....	131	992.383.....	193
806.....	114-115	855.805B.....	163	900.521.....	185	955.503.....	129	993.0.....	196
806B.....	118	855.806.....	181	900.522.....	185	955.504.....	129	998.....	275
807.....	116-117	855.901.....	161	900.527.....	180	955.506.....	135	999.100.00.....	271
809.....	113	855.902.....	161	900.606.....	134	955.510.....	135	BTS-002.....	296
811.....	100-101	856.501.....	161	900.616.....	134	955.701.....	128	CMT-Enlock1.....	281
811B.....	110	856.601.....	164	900.622.....	156	955.801.....	132	CMT10.....	274
812.....	102	856.701.....	164	900.623.....	156	955.803.....	187	CMT200.....	277
812.032.....	112	856.702.....	164	900.624.....	188	955.804.....	163	CMT300.....	278-279
812B.....	110	856.8.....	160	900.625.....	188	955.804B.....	163	CMT3000.....	280
813.....	124	856.851.....	159	900.626.....	125	955.805.....	163	CMT333.....	288-289
813.001.....	112	856.852.....	159	900.627.....	181	955.805B.....	163	CMT334.....	290
814.....	145	857.....	144	900.628.....	181	955.806.....	181	CMT650.....	282
814B.....	145	858.....	141	901.....	108	955.901.....	161	CMT656.....	293
815.....	140	859.....	155	901B.....	108	955.902.....	161	CMT792.....	88
815B.....	140	860.....	155	902.....	109	956.501.....	161	CMT7E.....	273
816.....	119	861.....	158	903.....	143	956.601.....	164	CMT8E.....	272
818.....	136-137	861.6.....	157	904.....	143	956.701.....	164	CMT900.....	292
818B.....	136-137	862.....	159	905.....	143	956.702.....	164	DAF-001.....	297
821.....	112	863.....	148	906.....	114-115	956.8.....	160	DAG-001.....	297
822.023B.....	124	864.....	148	906B.....	118	956.851.....	159	DET-001.....	290
822.024B.....	124	865.....	151~153	907.....	113, 116-117	956.852.....	159	DET-002.....	290
822.033B.....	174	865B.....	152	909.....	113	957.....	144	DHG-001.....	298
822A.....	126	866.501.....	173	910.....	113	958.....	141	DSS.....	294-295
822B.....	126	866.601.....	172	911.....	100-101	959.....	155	GLAS/RTBRN.....	187
823.....	127	866.602.....	172	911B.....	110	960.....	155	JT101AO.....	48
823.001.....	182	867.5B.....	162	912.....	102	961.....	158	JT101B.....	48
823B.....	127	867.6B.....	162	912B.....	110	961.6.....	157	JT101BIF.....	49
824.....	127, 307	868.....	146	913.....	124	963.....	148	JT101BR.....	48
824.xxx.00.....	126	870.....	170	914.....	145	964.....	148	JT101D.....	49
824.xxx.10.....	126	880.501.....	171	914B.....	145	965.....	142, 151~153	JT111C.....	47
827.....	148	880.502.....	171	915.....	140-141	965B.....	152	JT118A.....	50
835.....	121	880.503.....	171	915B.....	140	966.501.....	173	JT118B.....	50
835.001.....	121	880.504.....	171	916.....	119	966.601.....	172	JT119BO.....	47
835.503.....	120	880.511.....	176	918.....	136-137	966.602.....	172	JT123X.....	50
835.990.....	120	880.512.....	176	921.....	112	967.5B.....	162	JT127D.....	50
836.....	144	880.513.....	176	922.033B.....	174	967.6B.....	162	JT144D.....	47
837.....	147	880.521.....	171	922A.....	126	968.....	146	JT218A.....	50
838.....	150, 171	880.531.....	175	922B.....	126	970.....	170	JT234X.....	49
839.....	149	880.541.....	172	923.001.....	182	980.501.....	171	JT244D.....	48
840.....	154	880.542.....	172	923A.....	127	980.502.....	171	JT301CD.....	49
841.....	154	880.551.....	173	924.....	127, 307	980.503.....	171	JT344D.....	48
842.....	113	881.501.....	175	924.xxx.00.....	126	980.504.....	171	K (contractor).....	30
843.....	113	881.511.....	176	924.xxx.10.....	126	980.511.....	176	PGC.....	276
844.....	154	881.512.....	176	927.....	148	980.512.....	176	PPJ-002.....	287
845.....	154	881.521.....	173	935.....	121	980.513.....	176	RCS.....	284~286
846.....	155	881.531.....	175	935.001.....	121	980.521.....	171	TMP.....	291
847.....	155	881.541.....	174	935.503.....	120	980.531.....	175		
848.....	153	890.....	165	935.990.....	120	980.541.....	172		
848B.....	153	890.5.....	166	936.....	144	980.542.....	172		

Таблица перевода дюймовых размеров в метрические

Дюймы в десятичных дробях	Дюймы в простых дробях (x)						Миллиметры					
	1/64	1/32	1/16	1/8	1/4	1/2	мм	1" + (x)	2" + (x)	3" + (x)	4" + (x)	5" + (x)
0.015625	1/64						0.397	25.400	50.800	76.200	101.600	127.000
0.031250		1/32					0.794	25.797	51.197	76.597	101.997	127.397
0.046875	3/64						1.191	26.194	51.595	76.994	102.394	127.794
0.062500			1/16				1.588	26.591	51.991	77.391	102.791	128.191
0.078125	5/64						1.984	26.988	52.388	77.788	103.188	128.588
0.093750		3/32					2.381	27.384	52.784	78.184	103.584	128.984
0.109375	7/64						2.778	27.781	53.181	78.581	103.981	129.381
0.125000				1/8			3.175	28.178	53.578	78.978	104.378	129.778
0.140625	9/64						3.572	28.575	53.975	79.375	104.775	130.175
0.156250		5/32					3.969	28.972	54.372	79.772	105.172	130.572
0.171875	11/64						4.366	29.369	54.769	80.169	105.569	130.969
0.187500			3/16				4.762	29.766	55.166	80.568	105.966	131.366
0.203125	13/64						5.159	30.162	55.562	80.962	106.362	131.762
0.218750		7/32					5.556	30.559	55.959	81.359	106.759	132.159
0.234375	15/64						5.953	30.956	56.356	81.756	107.156	132.556
0.250000					1/4		6.350	31.353	56.753	82.153	107.553	132.953
0.265625	17/64						6.747	31.750	57.150	82.550	107.950	133.350
0.281250		9/32					7.144	32.147	57.547	82.947	108.347	133.747
0.296875	19/64						7.541	32.544	57.944	83.344	108.744	134.144
0.312500			5/16				7.938	32.941	58.341	83.741	109.141	134.541
0.328125	21/64						8.334	33.338	58.738	84.138	109.538	134.938
0.343750		11/32					8.731	33.734	59.134	84.534	109.934	135.334
0.359375	23/64						9.128	34.131	59.531	84.931	110.331	135.731
0.375000				3/8			9.526	34.528	59.928	85.328	110.728	136.128
0.390625	25/64						9.922	34.925	60.325	85.725	111.125	136.525
0.406250		13/32					10.319	35.322	60.722	86.122	111.522	136.922
0.421875	27/64						10.716	35.719	61.119	86.519	111.919	137.319
0.437500			7/16				11.112	36.116	61.516	86.916	112.316	137.716
0.453125	29/64						11.509	36.512	61.912	87.312	112.712	138.112
0.468750		15/32					11.906	36.909	62.309	87.709	113.109	138.509
0.484375	31/64						12.303	37.306	62.706	88.106	113.506	138.906
0.500000						1/2	12.700	37.703	63.103	88.503	113.903	139.303
0.515625	33/64						13.097	38.100	63.500	88.900	114.300	139.700
0.531250		17/32					13.494	38.497	63.897	89.297	114.697	140.097
0.546875	35/64						13.891	38.894	64.294	89.694	115.094	140.494
0.562500			9/16				14.288	39.291	64.691	90.091	115.491	140.891
0.578125	37/64						14.684	39.688	65.088	90.488	115.888	141.288
0.593750		19/32					15.081	40.084	65.484	90.884	116.284	141.684
0.609375	39/64						15.478	40.481	65.881	91.281	116.681	142.081
0.625000				5/8			15.875	40.878	66.278	91.678	117.078	142.478
0.640625	41/64						16.272	41.275	66.675	92.075	117.475	142.875
0.656250		21/32					16.669	41.672	67.072	92.472	117.872	143.272
0.671875	43/64						17.066	42.069	67.469	92.869	118.269	143.669
0.687500			11/16				17.462	42.466	67.866	93.266	118.666	144.066
0.703125	45/64						17.859	42.862	68.262	93.662	119.062	144.462
0.718750		23/32					18.256	43.259	68.659	94.059	119.459	144.859
0.734375	47/64						18.653	43.656	69.056	94.456	119.856	145.256
0.750000					3/4		19.050	44.053	69.453	94.853	120.253	145.653
0.765625	49/64						19.447	44.450	69.850	95.250	120.650	146.050
0.781250		25/32					19.844	44.847	70.247	95.647	121.047	146.447
0.796875	51/64						20.241	45.244	70.644	96.044	121.444	146.844
0.812500			13/16				20.638	45.641	71.041	96.441	121.841	147.241
0.828125	53/64						21.034	46.038	71.438	96.838	122.238	147.638
0.843750		27/32					21.431	46.434	71.834	97.234	122.634	148.034
0.859375	55/64						21.828	46.831	72.231	97.631	123.031	148.431
0.875000				7/8			22.225	47.228	72.628	98.028	123.428	148.828
0.890625	57/64						22.622	47.625	73.025	98.425	123.825	149.225
0.906250		29/32					23.019	48.022	73.422	98.822	124.222	149.622
0.921875	59/64						23.416	48.419	73.819	99.219	124.619	150.019
0.937500			15/16				23.812	48.816	74.216	99.616	125.016	150.416
0.953125	61/64						24.209	49.212	74.612	100.012	125.412	150.812
0.968750		31/32					24.606	49.609	75.009	100.409	125.809	151.209
0.984375	63/64						25.003	50.000	75.406	100.806	126.206	151.606
								50.403	75.803	101.203	126.603	152.003

Пилы дисковые

Пилки для глобиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

Скоро!



**Пильные
полотна /
Ножовки**



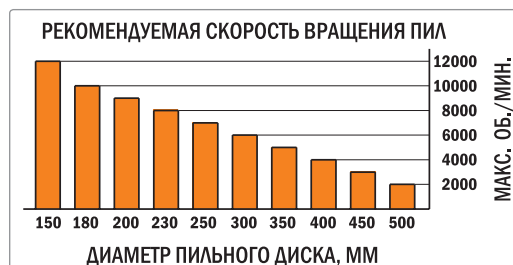
**Режущие полотна
и насадки для
универсальных
резаков**

TM (права на товарные знаки):
название CMT, логотип CMT и оранжевый цвет, используемый для окраски инструмента C.M.T. UTENSILI S.P.A.
Прочие товарные знаки и названия брендов, упоминаемые на сайте и в каталогах CMT
являются собственностью соответствующих компаний и производителей.
© C.M.T. UTENSILI S.P.A.

Данный документ предоставлен для вашего персонального использования. Любое цитирование, перепечатка
или тиражирование запрещено без письменного разрешения C.M.T. UTENSILI S.P.A.

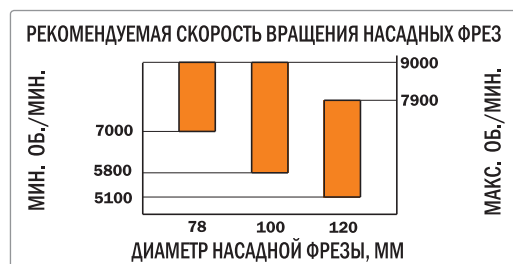
Безопасность при работе с дисковыми пилами

- ВСЕГДА** тщательно проверяйте корпус и зубья дисковых пил перед использованием. Не используйте дисковые пилы с отсутствующими или поврежденными зубьями.
- ВСЕГДА** используйте защитные очки и средства защиты органов слуха при работе с электроинструментом.
- ВСЕГДА** тщательно изучайте инструкции по эксплуатации перед началом работы.
- ВСЕГДА** используйте параллельный упор и расклинивающий нож при работе на стационарных пилах.
- ВСЕГДА** используйте толкатель, особенно при работе с небольшими или узкими заготовками.
- ВСЕГДА** отключайте оборудование от электросети перед чисткой, регулировкой или сменой инструмента.
- ВСЕГДА** содержите ваши инструменты в чистом и заточенном состоянии. Храните Ваш инструмент в безопасном месте, чтобы избежать случайных повреждений инструмента, порезов и продлить срок службы вашего инструмента.
- ВСЕГДА** подавайте заготовку против вращения пильного диска на стационарных станках.
- ВСЕГДА** обеспечивайте надежный прижим заготовки от начала до завершения реза.
- НИКОГДА** не снимайте защитный кожух диска при пилении на радиально-консольных и торцовочных пилах.
- НИКОГДА** не удаляйте расклинивающий нож при пилении на стационарных станках.
- НИКОГДА** не используйте тупые или поврежденные дисковые пилы.
- НИКОГДА** не используйте дисковые пилы с отсутствующими или поврежденными зубьями.
- НИКОГДА** не прикладывайте излишнего усилия при пилении и не перегружайте пилу.
- НИКОГДА** не меняйте пильный диск на станке, подключенном к электросети.
- НИКОГДА** не меняйте настройки при вращающемся шпинделе.



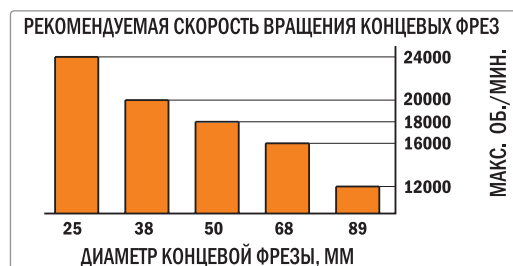
Безопасность при работе с насадными фрезами

- ВСЕГДА** тщательно проверяйте целостность инструмента перед использованием (отсутствие трещин).
- ВСЕГДА** используйте защитные очки и средства защиты органов слуха при работе с электроинструментом.
- ВСЕГДА** тщательно изучайте инструкции по эксплуатации перед началом работы.
- ВСЕГДА** используйте защитные ограждения, поставляемые вместе со станком.
- ВСЕГДА** используйте параллельный упор. Не фрезеруйте без упора «от руки».
- ВСЕГДА** используйте толкатель, особенно при работе с небольшими или узкими заготовками.
- ВСЕГДА** отключайте оборудование от электросети перед чисткой, регулировкой или сменой инструмента.
- ВСЕГДА** проверяйте надёжность крепления фрезы гайкой шпинделя перед каждым включением станка.
- ВСЕГДА** проверяйте правильность и надёжность установки сменных ножей во фрезерной головке перед ее использованием.
- ВСЕГДА** содержите ваши инструменты в чистом и заточенном состоянии. Храните Ваш инструмент в безопасном месте, чтобы избежать случайных повреждений инструмента, порезов и продлить срок службы вашего инструмента.
- ВСЕГДА** подавайте заготовку против направления вращения фрезы
- ВСЕГДА** обеспечивайте надежный прижим заготовки от начала до завершения реза.
- НИКОГДА** не работайте на фрезерном станке с демонтированными защитными устройствами.
- НИКОГДА** не используйте фрезы с тупыми или поврежденными режущими элементами.
- НИКОГДА** не прикладывайте излишнего усилия при подаче заготовки и не перегружайте станок.
- НИКОГДА** не меняйте фрезы или ножи без отключения станка от напряжения.



Безопасность при работе с концевыми фрезами

- ВСЕГДА** тщательно проверяйте целостность инструмента перед использованием (отсутствие трещин).
- ВСЕГДА** используйте защитные очки и средства защиты органов слуха при работе с электроинструментом.
- ВСЕГДА** тщательно изучайте инструкции по эксплуатации перед началом работы.
- ВСЕГДА** крепите хвостовик фрезы не менее, чем на 75% его длины, в цангу фрезера.
- ВСЕГДА** когда возможно, используйте упор, копирувальную втулку либо упорный подшипник.
- ВСЕГДА** используйте параллельный упор при работе на фрезерном столе.
- ВСЕГДА** уменьшайте скорость вращения при работе фрезами большего диаметра.
- ВСЕГДА** оставляйте минимальный зазор между подшипником и заготовкой при использовании параллельного упора или направляющей.
- ВСЕГДА** фрезеруйте в несколько проходов, когда фрезеруемое сечение глубже 10 мм.
- ВСЕГДА** содержите ваши инструменты в чистом и заточенном состоянии. Храните Ваш инструмент в безопасном месте, чтобы избежать случайных повреждений инструмента, порезов и продлить срок службы вашего инструмента.
- НИКОГДА** не используйте тупые, поврежденные либо вызывающие сомнения в исправности фрезы.
- НИКОГДА** не устанавливайте хвостовик в цангу на всю его длину. Оставьте около 3,2 мм.
- НИКОГДА** не вставляйте фрезу в цангу с большим усилием и не перегружайте фрезер во время работы.



Расшифровка пиктограмм



Корпус с ограничителем подачи (отбойником)



Профильная задняя режущая грань



Инструмент с врезным торцевым зубом



Инструмент оснащён подшипником



Для работы только с фрезерным столом



Инструмент с пониженным уровнем шума



Инструмент с напайными режущими элементами из твёрдого сплава



Монолитный инструмент из твёрдого сплава



Быстрорежущая инструментальная сталь 6%W



Легированная инструментальная сталь



Высоколегированная инструментальная сталь



Высокопроизводительная быстрорежущая сталь



Высокоуглеродистая сталь



Биметалл



Быстрорежущая инструментальная сталь 18%W



Металлокерамика CERMET



Поликристаллический искусственный алмаз



Сменный режущий элемент из твёрдого сплава



Поликристаллический искусственный алмаз



Одна режущая грань



1 + 1 режущая грань



Две режущие грани



2 + 1 режущие грани



2 + 2 режущие грани



Три режущие грани



3 + 3 режущие грани



Три режущие грани со стружколомателем



Четыре режущие грани



Двенадцать режущих граней / зубьев



Один подрезной режущий элемент



Два подрезных режущих элемента



Четыре подрезных режущих элемента



Правое направление вращения



Левое направление вращения



Правое и левое направления вращения



Механическая подача



Ручная подача



Картонная упаковка



Пластиковый кейс-футляр



Пластиковая упаковка "блистер"



Пластиковый бокс



Необходимо использовать маску-респиратор



Необходимо использовать защитный шлем



Необходимо использовать защитные очки



Необходимо использовать защитную обувь



Необходимо использовать защитные перчатки



Используйте противошумную защиту



Внимание! Будьте осторожны!



Промышленные пилы с тонким пропилом



Серия инструмента ORANGE CHROME



Твёрдый сплав с повышенной плотностью



Высокоэффективный инструмент XTREME



Защитное покрытие Orange Shield Coating™



Аксиальный угол передней режущей поверхности

CMT ORANGE TOOLS™

C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica
61122 Pesaro - Fraz. Chiusa di Ginestreto - Italia

Tel. #39 0721 48571
Fax #39 0721 481021
e-mail info@cmtutensili.com

Дистрибьютор в РФ:
ООО «ЦРИ»
117449 Москва. ул. Карьер
д.2А/1
тел. +7 495 785 99 48

www.cri.msk.ru

www.cmtutensili.com



ORDER NO. 03.60.3032

