



Fubag

2021/a

Каталог
промышленного
сварочного
оборудования



НОВИНКИ

MIG-MAG СВАРКА



INMIG 315 T SYN LCD / INMIG 200 SYN LCD



Сразу две новинки в серии полуавтоматов INMIG:

- компактный однофазный INMIG 200 SYN LCD;
- продвинутый трехфазный INMIG 315 T SYN LCD.

ЧТО НОВОГО:

- Полноцветный LCD-дисплей обеспечивает моментальную настройку сварочных процессов или выбор уже готовой программы.
- Синергетическое управление обеспечивает гибкость настройки режима сварки MIG-MAG.
- Аппараты работают в режимах MIG-MAG, MMA и TIG Lift DC.
- На переднюю панель выведен разъем управления и штуцер подключения газа, что дает возможность работы профессиональной TIG горелкой с кнопкой.
- Аппараты прекрасно справляются со сваркой на пониженном напряжении в диапазоне 150-250 В.
- Возможность использования проволоки на катушке 300 мм (для аппарата INMIG 315 T SYN LCD).

TIG СВАРКА



INTIG 200 AC/DC Pulse LCD



Модифицирован самый популярный аргодуговой аппарат серии INTIG. Данный аппарат работает в режимах TIG AC, TIG DC и MMA.

Кроме того, наличие импульсного режима и большого количества настроек позволяет добиваться отличных результатов при сварке небольших толщин.

ЧТО НОВОГО:

- Цветной LCD-дисплей позволяет настраивать большое количество параметров для каждого сварочного процесса.
- Интуитивно понятная параметрическая кривая в режимах TIG и MMA теперь выводится на дисплей, обеспечивая возможность настраивать большое количество параметров для каждого сварочного процесса.
- Аппарат оснащен функцией SPOT сварки для выполнения прихваток.
- Реализована возможность работы при пониженном напряжении в диапазоне 150-250 В.
- К аппарату могут подключаться горелки с дистанционным управлением током UP-DOWN (разъем для подключения вынесен на переднюю панель аппарата).

MMA СВАРКА



IN PULSE 160 CEL / 180 CEL / IN PULSE 220 CEL / 300 T CEL



Новое поколение серии IN получило

МОЩНЫЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ФУНКЦИОНАЛ:

- Настраиваемый импульсный режим сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов с определенной частотой.
- Управление аппаратом реализовано в виде параметрической кривой, которая вынесена на панель управления. Теперь настройка сварочных параметров занимает считанные секунды.
- Функции Arcforce и Antistick имеют возможность регулировки.
- Аппараты работают электродами с целлюлозным покрытием. Это делает их незаменимыми при сварке в труднодоступных местах и в любых положениях сварного шва.
- Аппараты адаптированы для работы с пультом управления, разъем для подключения пульта дистанционного управления вынесен на переднюю панель (для модели IN PULSE 300 T).

2021 года

ММА СВАРКА



IR 250 T / IR 300 T



Серия популярных инверторов ММА-сварки IR получила сразу два мощных трехфазных аппарата:

- IR 250 T с максимальной силой тока 250 А;
- IR 300 T с максимальной силой тока 300 А.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИНВЕРТОРОВ IR:

- Простая и понятная панель управления с цифровой индикацией основных параметров в реальном времени.
- Встроенные функции HOT START, Antistick и ArcForce;
- Функция Arcforce имеет возможность регулировки (управление выведено на переднюю панель).
- Аппараты оснащены отключаемой функцией VRD (снижение напряжения холостого хода).
- На переднюю панель выведен разъем для подключения пульта дистанционного управления.
- Аппараты дают возможность работы с электродами диаметром до 6 мм.

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ



FB горелки для MIG-MAG сварки FB TIG горелки для TIG сварки



Fubag предлагает мощные горелки для продолжительной, без перегрева, работы на мощных промышленных аппаратах с жидкостным охлаждением. Поэтому Fubag усилил свой ассортимент мощными горелками FB 550 W и FB 600 W.

ПРЕИМУЩЕСТВА МОЩНЫХ ГОРЕЛОК FB:

- Двухконтурное жидкостное охлаждение.
- Камера охлаждения и посадочное место сопла выполнены из нержавеющей стали.
- Гибкий и прочный коаксиальный кабель и износостойчивый шлангпакет.

ПРЕИМУЩЕСТВА МОЩНЫХ ГОРЕЛОК FB TIG:

- Обеспечивают продолжительную сварку даже при максимальных значениях силы тока.
- Увеличенный срок службы компонентов горелки.

СИЗОД



BLITZ 5-13 PAPR I VISOR DIGITAL NATURAL COLOR / BLITZ 5-13 PAPR III VISOR DIGITAL NATURAL COLOR



В ассортименте Fubag появились системы защиты органов дыхания (СИЗОД) для использования в промышленности. Промышленные маски BLITZ, выпущенные в Южной Корее, обеспечивают максимальную защиту глаз от ультрафиолета и инфракрасного излучения.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ МАСОК BLITZ:

- Комплектация фильтрующими турбоблоками (очистка загрязненного воздуха и принудительная подача чистого воздуха в подмасочное пространство).
- Поддержка технологии X-MODE (100% срабатывание светофильтра при работе на минимальных токах и исключения ложного срабатывания светофильтра).
- Цифровая панель управления;
- Поддержка технологии Natural Colour (полная цветопередачи на протяжении всего сварочного процесса).
- Механизм быстрой замены защитного стекла маски.
- Специальная поворотная система крепления дыхательной трубки для комфортной работы сварщика.

FUBAG – РЕЗУЛЬТАТ ГАРАНТИРОВАН!



О КОМПАНИИ

FUBAG GmbH – немецкий специализированный производитель высококачественного оборудования для промышленности.

За 50 лет работы Fubag стал признанным лидером европейского рынка и поставляет продукцию во многие страны мира.

ПРОИЗВОДСТВО

Большой опыт производства в Германии принес Fubag заслуженное признание качеству и надежности его продукции.

Технологические центры по энергетике, сварочным технологиям и промышленным компрессорам во Франции и Италии значительно расширили модельный ряд и возможности оборудования Fubag.

В настоящее время Fubag производит свой ассортимент во многих странах мира, обеспечивая единые высокие стандарты качества.

СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

Оборудование Fubag производится в соответствии с международными стандартами. Все оборудование проходит многоуровневый контроль качества.

Профессиональное качество продукции Fubag 2-х летним сроком сервисного обслуживания по гарантийным случаям.

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НАГРАДЫ

Fubag является многократным победителем крупнейших международных конкурсов по промышленному дизайну IF DESIGN AWARD (Гамбург, Германия) и RED DOT (Эссен, Германия), номинации PRODUCT и Industrial equipment.

Сварочные инверторы и бензогенераторы Fubag признаны лучшими в своих категориях за инновационный конструктив, высокие технические характеристики, экономичность, функциональность, удобство и безопасность эксплуатации.



ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА

ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ:

FUBAG участвует в крупнейших отраслевых выставках, поддерживает участие в выставках своих партнеров. А также ежегодно проводит собственную конференцию, в рамках которой представляются новинки и перспективные разработки.

ПРОГРАММЫ ОБУЧЕНИЯ:

FUBAG проводит обучение специалистов в собственном технологическом центре по промышленной сварке (Москва), а также организует выездные семинары и обучение в режиме онлайн (плановые и индивидуальные вебинары).

ПОДДЕРЖКА В ИНТЕРНЕТЕ:

FUBAG представлен официальным веб-сайтом, который ежедневно посещает более 2.000 человек. Для поддержки продаж своих партнеров Fubag размещает информацию об их магазинах в разделе «Где купить».



www.fubag.ru



Горячая линия Fubag: +7 (495) 641 3131

Fubag вновь подтверждает высокие стандарты качества



НАКС /Национальное Агентство Контроля Сварки/ официально подтвердило высокие стандарты качества продукции Fubag, сертифицировав сварочные инверторы, сварочные полуавтоматы и аппараты аргодуговой сварки.

Сертификат НАКС подтверждает полное соответствие технологических характеристик и произведенных оборудованием Fubag работ техническим нормам и требованиям к качеству швов изделий и конструкций в условиях их эксплуатации на опасных объектах.

Сварочное оборудование Fubag получило сертификаты НАКС для работы со следующими группами технических устройств:

- Подъемно-транспортное оборудование.
- Котельное оборудование.
- Газовое оборудование.
- Нефтегазодобывающее оборудование.
- Metallургическое оборудование.
- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств.
- Горнодобывающее оборудование.
- Оборудование для транспортировки опасных грузов.
- Строительные конструкции.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Инверторные сварочные полуавтоматы	INMIG	200 SYN LCD / 315 T SYN LCD / 250 T / 315 T / 350 T DG / 400 T DG / 500 T DW SYN / 500T DW SYN PULSE	6
Инверторные сварочные аргодуговые аппараты	INTIG	200 DC / 180 DC PULSE / 200 DC PULSE / 200 AC/DC PULSE / 200 AC/DC PULSE LCD / 320T W DC PULSE / 400T W DC PULSE / 320T W AC/DC PULSE / 400T W AC/DC PULSE / 500T W AC/DC PULSE	16
Инверторные аппараты сварки под флюсом	SW / TW	630 / 1000 / 1250	24
Сварочные инверторы MMA	IN PULSE	160 CEL / 180 CEL / 220 CEL / 300 T CEL	26
Сварочные инверторы MMA	IR	250 T / 300 T	30
Плазморезы	PLASMA	40 AIR / 40 / 65 T / 100 T	32
Портативные машины термической резки с ЧПУ	INCUT	10	36
Промышленная контактная сварка и аксессуары / электроды к ней	SG / RS / RSV / LS / LSB / PS	SG 4 / 6 / 12 / 18 / 25 / 28 / 36 / 42 RS 15M / 15 TC / 20M / 20 TC / 25M / 25 TC / 35 TC RSV 15M / 15 / 25M / 25 / 35M / 35 / 50 LS 35 / 50 / 60 / 80 LSB 15 / 25 / 35 PS 80 / 100 / 130 / 150 / 200	38
Горелки и расходные материалы к ним	FB (для MIG-MAG сварки) FB TIG (для TIG сварки) FB P (для плазменных аппаратов)	FB 150 / 250 / 360 / 400 / 500 / 550W / 600W FB TIG 17 5P / 17 / 18 5P / 18 / 26 5P / 26 / 190 / 240 / 400 W / 450 W / 550 W FB P 40 6m / 60 6m / 80 6m / 100 6m / A100 12m	50
Программа средств для повышения производительности сварочных процессов	FUBAG	DAS 400 / DAS 500 GEL / CAS 400 / LAS 5 / LAS 25 / PSS 2 / RES 400 / WES 400 / MAC 400	66
Промышленные маски сварщика и системы защиты органов дыхания PAPR	BLITZ	5-13 VISOR X-MODE DIGITAL / PAPR I VISOR DIGITAL / PAPR III VISOR DIGITAL / 5-13 MAXIVISOR DIGITAL / 5-13 DIGITAL / 5-13 VISOR DIGITAL	68
Аксессуары для MMA-сварки		Клеммы заземления / Электрододержатели / Электрододержатели с кабелем / Кабели заземления / Разъемы кабельные	74
Сварочные электроды	FB	3 / 46 / 13/55 / UNIKIT	74

СЕРИЯ INMIG



Новые возможности сварки

Новое поколение сварочных полуавтоматов INMIG – еще больше возможностей для профессионального сварщика. Сохранив все преимущества – высокую производительность и отличное качество сварного шва, аппараты получили функционал, который значительно расширил область их применения:

- режим MMA-сварки – теперь для всех аппаратов;
- функция EASY PULSE – упрощенный режим импульсной сварки (для модели INMIG 500T DW SYN);
- универсальный шланг-пакет (для моделей INMIG 500T DW SYN / INMIG 500T DW SYN Pulse);
- MMA, MIG-MAG, TIG Lift-сварка – в одном аппарате (для моделей с синергетическим управлением);
- панели управления с LCD-дисплеем.

Преимущества и возможности



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактными режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



4-х-роликовый подающий механизм обеспечивает качественную подачу проволоки.



Выносной подающий механизм Drive INMIG позволяет работать на удалении от аппарата.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Колеса и ручка для удобной переноски позволяют легко перемещать подающий механизм по рабочей площадке.



Упрощенный режим импульсной сварки (для INMIG 500 T DW SYN).

INMIG 400 T DG

Мобильная полуавтоматическая сварка

Надежный трехфазный полуавтомат с воздушным охлаждением горелки отлично подходит для монтажных сварочных работ. Компактный выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG DG обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей на подающем механизме и источнике позволяет точно установить необходимые параметры сварки. Небольшой вес, удобная ручка и колеса обеспечивают мобильность при работе. 4х-роликовый подающий механизм гарантирует плавную подачу проволоки. Источник INTIG 400 T DG можно использовать для MMA сварки.



Почему выбирают инверторные полуавтоматы FUBAG:



ЦИФРОВАЯ ИНДИКАЦИЯ ПАРАМЕТРОВ

Аппараты серии INMIG оснащены цифровыми дисплеями. Это позволяет видеть параметры сварки в реальном времени и оперативно корректировать силу тока.



МОБИЛЬНОСТЬ

Ручка из легкого и прочного алюминия с антискользящей накладкой обеспечивает надежную фиксацию при переноске.

ГОРЕЛКА – УЖЕ В КОМПЛЕКТЕ

Аппараты комплектуются фирменными горелками Fubag FB с евроразъемом.



БЫСТРОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ

Аппараты оснащены евроразъемом. Это позволяет быстро и безопасно подключать сварочные горелки либо оперативно проводить их замену.





INMIG 200 SYN LCD / 315 T SYN LCD



Универсальные сварочные аппараты с микропроцессорным управлением. Оснащены многофункциональными LCD-дисплеями, позволяющими контролировать сварочные параметры. Имеют возможность работы различными видами сварки.



- Три типа сварки в одном аппарате (MMA, MIG-MAG, TIG).
- Синергетическое управление в режиме MIG/MAG.
- Подключение горелки через евроразъем.
- Функция зажигания Tig-Lift в режиме TIG.
- Возможность использования стандартной TIG горелки Fubag с кнопкой.
- Возможность сварки флюсовой проволокой.

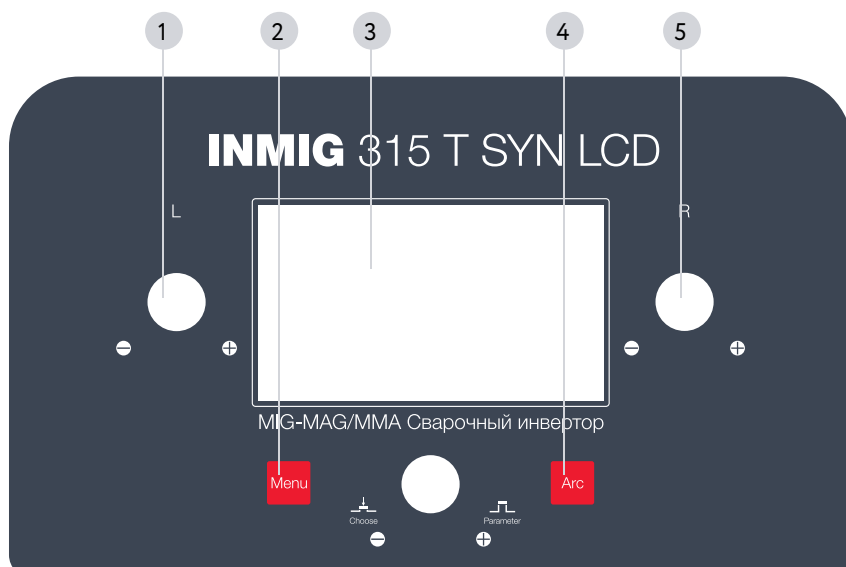


Модель	INMIG 200 SYN LCD	INMIG 315 T SYN LCD
Артикул	31590.1	31591.1
Напряжение питания, В	220	380
Потребляемая мощность, кВт	7,3	8,8
Напряжение холостого хода, В	67	70
Диапазон сварочного тока, А	в режиме MIG/MAG	25 ~ 200
	в режиме MMA, TIG	10 ~ 200
Ток при ПВ и t = 40 °С, А: %/max /60% /100%	40 / 165 / 130	40 / - / 200
Ø сварочной проволоки, мм	0,6 - 1,0	0,6 - 1,6
Ø катушки, мм / вес, кг	200 / 5	300 / 15
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	550 x 220 x 340	670 x 245 x 420
Вес аппарата, кг	19,0	26,0

Оснащение

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ		КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 250 3м арт. 38443	FB 250 4м арт. 38444 FB 250 5м арт. 38445		FB 360 3м арт. 38446	FB 360 4м арт. 38447 FB 360 5м арт. 38448
	-	Горелка 4м арт. 38 455		Ролик 0,8-1,0 арт. 31526	Ролик 0,6-0,8 арт. 31528 Ролик 0,8-1,0 арт. 31529 Ролик 1,2-1,6 арт. 31531
	Ролик 0,8-1,0 арт. 31523	Ролик 0,6-0,8 арт. 31522 Ролик 1,0-1,2 арт. 31524		Кабель заземления, 25 мм² x 3 м, медь	
	Кабель заземления, 25 мм² x 3 м, медь			Кабель с электрододержателем, 25 мм² x 3 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 25 мм² x 3 м, медь			Газовый шланг, 3 м	
	Газовый шланг, 3 м				

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	Ручка настройки параметров, кнопка подтверждения
2	Кнопка Меню
3	LCD - дисплей. Основной функционал: Регулировка общих параметров. Выбор методов сварки Индикация сварочных программ Параметры сварочного процесса
4	Кнопка выхода на основной дисплей.
5	Ручка настройки параметров, кнопка подтверждения



INMIG 250 T / 315 T



Трехфазные компактные инверторные сварочные аппараты для сварки методом MIG/MAG и MMA. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки (силы тока) и напряжения.

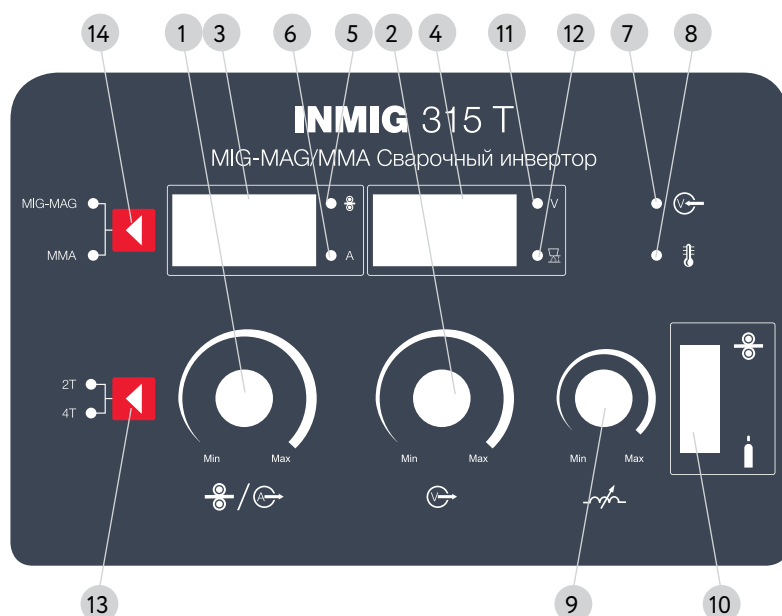


- 4х-роликовый подающий механизм с корпусом из алюминиевого сплава (для модели INMIG 315 T).
- Сварка сплошной проволокой \varnothing до 1,6 мм.
- Евроразъем горелки.
- Использование с катушкой \varnothing 300 мм.
- Защита от перегрева.



Модель	INMIG 250 T		INMIG 315 T			
Артикул	31436.1		31437.1			
Напряжение питания, В	380		380			
Потребляемая мощность, кВт	8,7		10			
Напряжение холостого хода, В	48		53			
Диапазон сварочного тока, А MIG /MMA	50~250 / 10~250		50~315 / 10~315			
Ток при ПВ 100%, А	200		200			
Ток при ПВ 60% и $t = 40^\circ\text{C}$, А	250		315			
\varnothing проволоки, мм / \varnothing катушки, мм / вес, кг	0,8 - 1,2 / 300 / 15		0,8 - 1,6 / 300 / 15			
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	640 x 240 x 370		640 x 240 x 370			
Вес аппарата, кг	25,0		26,0			
Оснащение		КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ		КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
		FB 250 3м арт. 38443	FB 250 4м арт. 38444 FB 250 5м арт. 38445		FB 360 3м арт. 38446	FB 360 4м арт. 38447 FB 360 5м арт. 38448
		Ролик 0,8-1,0 арт. 31526	Ролик 1,0-1,2 арт. 31527		Ролик 0,8-1,0 арт. 31526	Ролик 0,6-0,8 арт. 31528 Ролик 0,8-1,0 арт. 31529 Ролик 1,0-1,2 арт. 31530
		Кабель заземления, 35 мм ² x 4 м, медь			Кабель заземления, 35 мм ² x 4 м, медь	
		Газовый шланг, 3 м			Газовый шланг, 3 м	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1 Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин в режиме MIG/MAG и сварочного тока в режиме MMA

2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В
3	Дисплей трехразрядный, индикация напряжения дуги
4	Дисплей трехразрядный, индикация скорости подачи проволоки и сварочного тока
5	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
6	Индикатор параметра: сварочный ток, А
7	Индикатор: питание аппарата
8	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
9	Ручка: настройка индуктивности (min-max) (дрессель)
10	Кнопка: бесточковая заправка проволоки / проверка газа / продувка
11	Индикатор параметра: сварочное напряжение
12	Индикатор параметра: коррекция напряжения
13	Кнопка: 2-х тактный или 4-х тактный режим горелки
14	Кнопка: выбор типа сварки MMA / MIG/MAG



INMIG 350 T DG / 400 T DG



Надежные трехфазные полуавтоматы с выносным механизмом подачи проволоки DRIVE INMIG DG и с воздушным охлаждением горелки.













Помимо MIG-MAG сварки, могут использоваться в режиме MMA.

Оснащены ручкой плавной регулировки напряжения и дисплеем для отображения значений сварочного тока во время сварки.



- Выносной 4-х роликовый подающий механизм со шланг-пакетами различной длины.
- Использование с катушкой Ø 300 мм.
- 2-х и 4-х тактный режим работы.
- Функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса.
- Система термозащиты с индикацией.
- Сварка сплошной проволокой.
- Евроразъем горелки.
- Сварка MMA.



Модель		INMIG 350 T DG	INMIG 400 T DG	Оснащение															
Артикул		31438.1	31440.1																
Напряжение питания, В		380	380																
Потребляемая мощность, кВт		15,3	22,3																
Напряжение холостого хода, В		67	65																
Диапазон сварочного тока, А	MIG-MAG	40~350	40~400																
	MMA	10~350	10~400																
Ток при ПВ% и t = 40°C, А	60%	350	400																
	100%	275	310																
Ø проволоки, мм		0,6 – 1,6	0,6 – 1,6																
Ø катушки, мм / вес, кг		300 / 15	300 / 15																
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм		520 x 250 x 380	520 x 250 x 380																
Вес аппарата, кг		22,0	23,0																
				<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>КОМПЛЕКТ</th> <th>ОПЦИЯ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>FB 400 3м арт. 38449</td> <td>FB 400 4м арт. 38450 FB 400 5м арт. 38451</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Шланг-пакет 5 м арт. 31442</td> <td>Шланг-пакет 10 м арт. 38022</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Ролик 1,0-1,2 арт. 31530</td> <td>Ролик 0,6-0,8 арт. 31528 Ролик 0,8-1,0 арт. 31529 Ролик 1,2-1,6 арт. 31531</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Кабель заземления, 50 мм² x 4 м, медь</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ		FB 400 3м арт. 38449	FB 400 4м арт. 38450 FB 400 5м арт. 38451		Шланг-пакет 5 м арт. 31442	Шланг-пакет 10 м арт. 38022		Ролик 1,0-1,2 арт. 31530	Ролик 0,6-0,8 арт. 31528 Ролик 0,8-1,0 арт. 31529 Ролик 1,2-1,6 арт. 31531		Кабель заземления, 50 мм ² x 4 м, медь	
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ																	
	FB 400 3м арт. 38449	FB 400 4м арт. 38450 FB 400 5м арт. 38451																	
	Шланг-пакет 5 м арт. 31442	Шланг-пакет 10 м арт. 38022																	
	Ролик 1,0-1,2 арт. 31530	Ролик 0,6-0,8 арт. 31528 Ролик 0,8-1,0 арт. 31529 Ролик 1,2-1,6 арт. 31531																	
	Кабель заземления, 50 мм ² x 4 м, медь																		



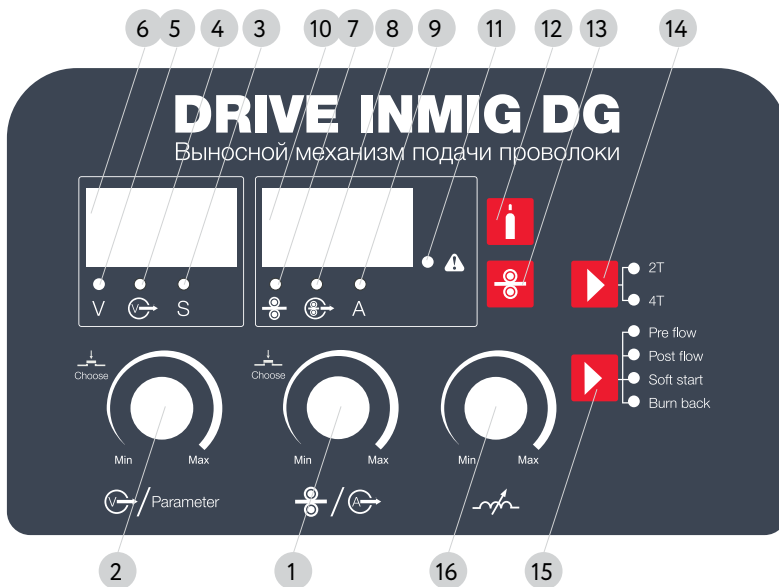
DRIVE INMIG DG

i Выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG DG обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

- +** Мобильность использования благодаря небольшому весу, колесам и ручке.
- Вес составляет 18,2 кг.
- Диапазон подачи проволоки 1,5 - 18 м/мин.



ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин / заварка кратера (4T)
2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В / напряжение дуги при заварке кратера (4T), В
3	Индикатор параметра: время в секундах
4	Индикатор параметра: напряжение дуги при заварке кратера (4T), В
5	Индикатор параметра: напряжение дуги, В
6	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
7	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
8	Индикатор параметра: сила тока заварки кратера (4T), А

9	Индикатор параметра: сила сварочного тока, А Индикация во время сварки
10	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
11	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
12	Кнопка: проверка газа / продувка: проверка газа для установки расхода защитного газа, продувка длинных шланг-пакетов
13	Кнопка: бестоковая заправка проволоки (6 м/мин)
14	Кнопка переключения режимов работы горелки: <input type="radio"/> 2T 2-х тактный режим <input type="radio"/> 4T 4-х тактный режим
15	Настройка параметров режима: <input type="radio"/> Pre flow Предварительная подача газа. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с <input type="radio"/> Post flow Подача газа после сварки. Диапазон регулирования: 0,0-10,0 с <input type="radio"/> Soft start Настройка мягкого старта: время нарастания скорости сварочной проволоки от минимальной (1,5 м/мин) до установленной. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с <input type="radio"/> Burn back Настройка отжига проволоки. Диапазон регулирования: 1-10. 1 – min отжиг, 10 – max отжиг
16	Ручка: Настройка индуктивности (min-max) (дроссель) Min – жёсткая дуга, max – мягкая дуга



INMIG 500 T DW SYN с выносным механизмом DRIVE INMIG DW SYN



Промышленный трехфазный инверторный полуавтомат с максимальным током сварки 500 А. Работает в режимах сварки MIG-MAG / TIG Lift / MMA. Имеет функцию упрощенной импульсной сварки EASY PULSE. Оснащен модулем охлаждения и горелкой с жидкостным охлаждением, а также универсальным шланг-пакетом. Выносной механизм подачи проволоки **DRIVE INMIG DW SYN** обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки.



- Три вида сварки в одном аппарате: MIG-MAG / TIG Lift / MMA.
- EASY PULSE - функция упрощенной импульсной сварки.
- 22 синергетических программы.
- 4-х роликовый подающий механизм с шланг-пакетами различной длины.
- Использование с катушкой Ø 300 мм.
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- Функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса.
- Система термозащиты с индикацией.
- Сварка порошковой проволокой и проволокой сплошного сечения.

Модель		INMIG 500 T DW SYN
Артикул		31406.1
Напряжение питания, В		3 x 380
Потребляемая мощность, кВт		26
Напряжение холостого хода, В		63
Диапазон сварочного тока, А	MIG-MAG	40~500
	TIG, MMA	10~500
Ток при ПВ и t = 40 °С, А	60%	500
	100%	400
Ø проволоки, мм		0,6 - 1,6
Ø катушки, мм / вес, кг		300 / 15
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм		615 x 245 x 385
Вес комплекта, кг		112,0

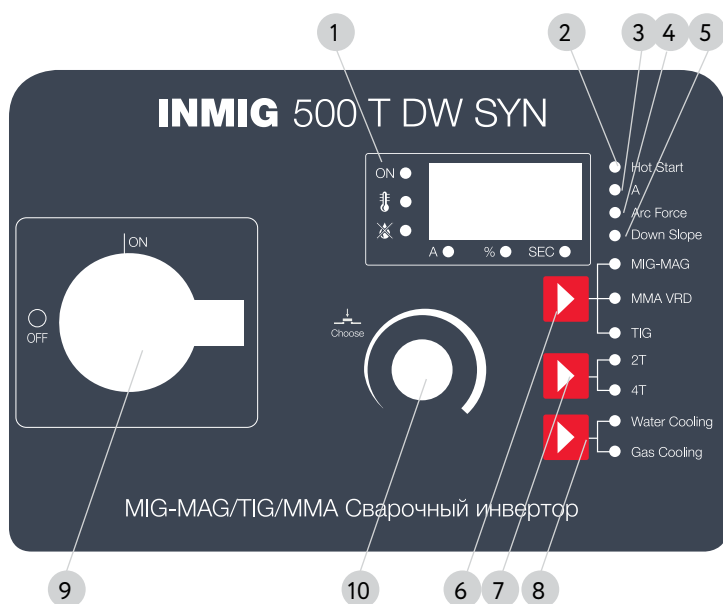


Оснащение		
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 500 3m арт. 38452	FB 500 4m арт. 38453 FB 500 5m арт. 38454
	Шланг-пакет 5 м арт. 31408	Шланг-пакет 10 м арт. 38089 15 м арт. 38096
	Ролик 1,0-1,2 арт. 31530	Ролик 0,6-0,8 арт. 31528 Ролик 0,8-1,0 арт. 31529 Ролик 1,2-1,6 арт. 31531
		Охлаждающая жидкость арт. Cooltec 20
	Кабель заземления, 70 мм ² x 4 м, медь	
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 31409	
	Тележка арт. 31410	



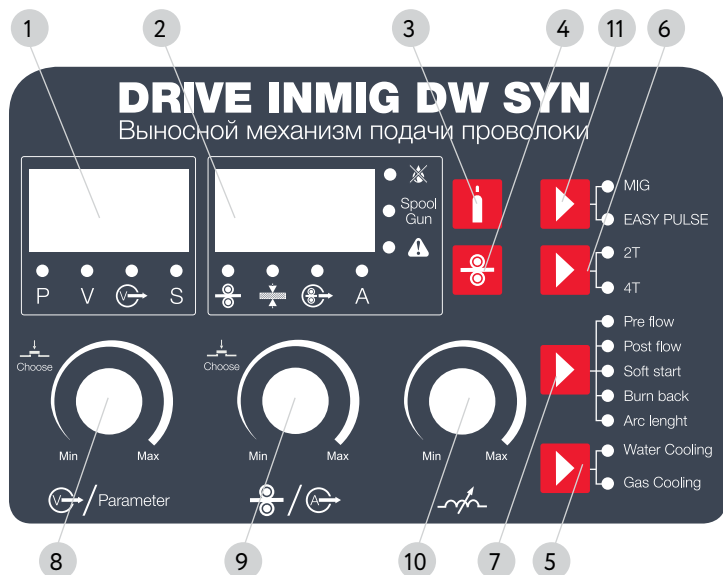
ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

INMIG 500 T DW SYN



1	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: <input type="checkbox"/> ON ● Индикация питания <input type="checkbox"/> ● Индикация срабатывания термозащиты <input type="checkbox"/> ● Индикация низкого уровня охлаждающей жидкости
2	Настройка тока горячего старта в режиме MMA (диапазон регулировки 50-200% от основного тока)
3	Настройка основного тока в режиме MMA и TIG (диапазон регулировки 10-500A)
4	Настройка Arcforce в режиме MMA (диапазон регулировки 0-10)
5	Установка времени спада сварочного тока в режиме TIG (диапазон регулировки 0-10сек, шаг 0.1сек)
6	Кнопка выбора типа сварки: <input type="checkbox"/> MIG-MAG <input type="checkbox"/> MMA VRD <input type="checkbox"/> TIG
7	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки: <input type="checkbox"/> 2T 2-х тактный режим <input type="checkbox"/> 4T 4-х тактный режим
8	Кнопка выбора типа охлаждения горелки: <input type="checkbox"/> Gas Cooling Воздушное <input type="checkbox"/> Water Cooling Жидкостное
9	Тумблер включения, выключения источника
10	Ручка настройки параметров

DRIVE INMIG DW SYN



1	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: <input type="checkbox"/> P Индикация номера программы <input type="checkbox"/> V Индикация напряжения дуги, В <input type="checkbox"/> ● Индикация напряжения дуги при заварке кратера (4T), В <input type="checkbox"/> S Индикация времени в секундах
2	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: <input type="checkbox"/> ● Индикация скорость подачи сварочной проволоки, м/мин <input type="checkbox"/> ● Индикация силы тока заварки кратера (4T), А <input type="checkbox"/> A Индикация силы сварочного тока, А (во время сварки)

2	<input type="checkbox"/> ● Ошибка - низкий уровень охлаждающей жидкости <input type="checkbox"/> Spool Gun Индикация подключения горелки SpoolGun <input type="checkbox"/> ● Индикация неисправности
3	Кнопка: проверка газа / продувка: проверка газа для установки расхода защитного газа, продувка длинных шланг-пакетов
4	Кнопка: бестоковая заправка проволоки (6 м/мин)
5	Кнопка выбора типа охлаждения горелки: <input type="checkbox"/> Water Жидкостное <input type="checkbox"/> Gas Воздушное
6	Кнопка переключения режимов работы горелки: <input type="checkbox"/> 2T 2-х тактный режим <input type="checkbox"/> 4T 4-х тактный режим
7	Настройка параметров режима: <input type="checkbox"/> Pre flow Предварительная подача газа. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с <input type="checkbox"/> Post flow Подача газа после сварки. Диапазон регулирования: 0,0-10,0 с <input type="checkbox"/> Soft start Настройка мягкого старта: время нарастания скорости сварочной проволоки от минимальной (1,5 м/мин) до установленной. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с <input type="checkbox"/> Burn back Настройка отжига проволоки. Диапазон регулирования: 1-10. 1 – min отжиг, 10 – max отжиг
8	Ручка настройки параметров: выбор программ / скорость подачи сварочной проволоки м/мин / сварочный ток заварки кратера (4T)
9	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В / напряжение дуги при заварке кратера (4T), В
10	Ручка: Настройка индуктивности (min-max) (дроссель) Min – жёсткая дуга, max мягкая – дуга
11	Выбор режимов сварки MIG / EASY PULSE



INMIG 500 T DW SYN PULSE с выносным механизмом DRIVE INMIG DW SYN PULSE



Промышленный импульсный инверторный полуавтомат с максимальным током сварки 500 А.

Наличие импульсного режима сварки позволяет работать с высоким качеством и производительностью.

Модуль охлаждения горелки обеспечивает продолжительную качественную сварку на больших токах.

Выносной механизм подачи на колёсах дает возможность работать на удалении от источника, а тележка повышает мобильность аппарата.

Аппарат автономно может быть использован в режиме MMA и TIG lift.

Цифровые дисплеи на механизме подачи и источнике позволяют точно установить необходимые параметры сварки.



- 23 импульсных программы.
- 20 синергетических программ.
- Три вида сварки в одном аппарате: MIG-MAG / TIG Lift / MMA.
- 4-х роликовый подающий механизм с шланг-пакетами различной длины.
- Использование с катушкой Ø 300 мм.
- 2-х и 4-х тактный, специальный и точечный режим работы горелки.
- Функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса.
- Система термозащиты с индикацией.
- Сварка сплошной и порошковой проволокой.
- Наличие режима чередования 2-х токов (Dual Puls).

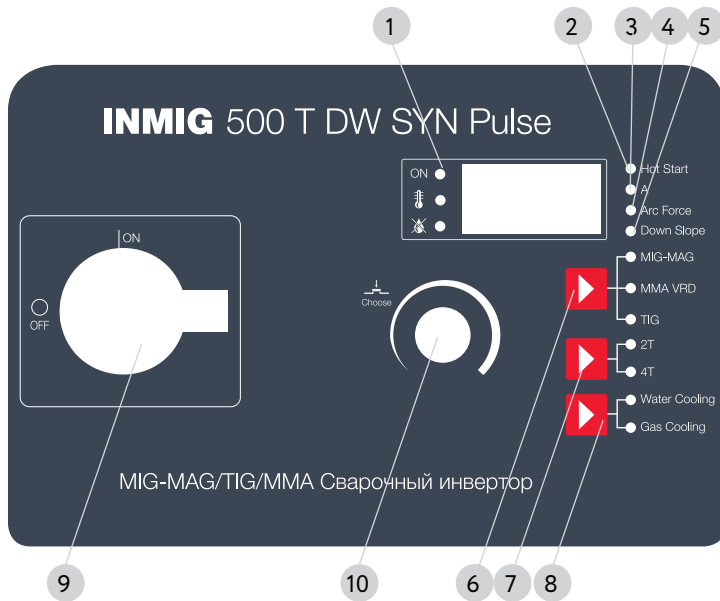
Модель	INMIG 500 T DW SYN PULSE	
Артикул	31 443.1	
Напряжение питания, В	3 x 380	
Потребляемая мощность, кВт	26	
Напряжение холостого хода, В	70	
Диапазон сварочного тока, А	MIG-MAG	20 ~ 500
	TIG, MMA	10~500
Ток при ПВ и t = 40 °С, А	60%	500
	100%	400
Ø проволоки, мм	0,6 – 1,6	
Ø катушки, мм / вес, кг	300 / 15	
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	615 x 245 x 385	
Вес комплекта, кг	114,0	

Оснащение		
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 500 3m арт. 38452	FB 500 4m арт. 38453 FB 500 5m арт. 38454
	Шланг-пакет 5 м арт. 31408	Шланг-пакет 10 м арт. 38436 15 м арт. 38638 20 м арт. 38639
	Ролик 1,0-1,2 арт. 31530	Ролик 0,6-0,8 арт. 31528 Ролик 0,8-1,0 арт. 31529 Ролик 1,2-1,6 арт. 31531
		Охлаждающая жидкость арт. Cooltec 20
	Кабель заземления, 70 мм² x 4 м, медь	
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 31409	
	Тележка арт. 31410	



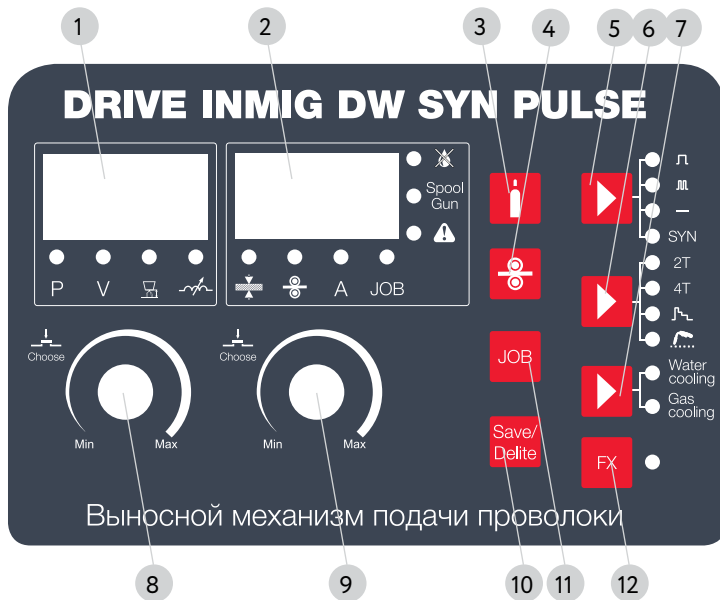
ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

INMIG 500 T DW SYN PULSE



1	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: ON ● Индикация питания ● Индикация срабатывания термозащиты ● Индикация низкого уровня охлаждающей жидкости
2	Настройка тока горячего старта в режиме MMA (диапазон регулировки 50-200% от основного тока)
3	Настройка основного тока в режиме MMA и TIG (диапазон регулировки 10-500A)
4	Настройка Arcforce в режиме MMA (диапазон регулировки 0-10)
5	Установка времени спада сварочного тока в режиме TIG (диапазон регулировки 0-10сек, шаг 0.1сек)
6	Кнопка выбора типа сварки: ● MIG-MAG ● MMA VRD ● TIG
7	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки: ● 2T 2-х тактный режим ● 4T 4-х тактный режим
8	Кнопка выбора типа охлаждения TIG горелки: ● Gas Cooling Воздушное ● Water Cooling Жидкостное
9	Тумблер включения, выключения источника
10	Ручка настройки параметров

DRIVE INMIG DW SYN PULSE



1	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: P ● Индикация номера программы V ● Индикация напряжения дуги, В ● Индикация регулировки длины дуги ● Индикация регулировки индуктивности
2	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: ● Индикация толщины свариваемого материала, мм ● Индикация скорости подачи сварочной проволоки, м/мин

2	A ● Индикация силы сварочного тока, А (во время сварки) JOB ● Индикация JOB ● Ошибка - низкий уровень охлаждающей жидкости Spool Gun ● Индикация подключения горелки SpoolGun ● Индикация неисправности
3	Кнопка: проверка газа / продувка: проверка газа для установки расхода защитного газа, продувка длинных шланг-пакетов
4	Кнопка: бестоковая заправка проволоки (6 м/мин)
5	Настройка параметров режима: ● Импульсная дуга ● Двойной импульс ● Стандартная дуга ● SYN Синергетическая сварка
6	Кнопка переключения режимов работы горелки: ● 2T 2-х тактный режим ● 4T 4-х тактный режим ● Специальный режим ● Точечный режим
7	Кнопка выбора типа охлаждения горелки: ● Water Жидкостное ● Gas Воздушное
8	Ручка настройки параметров: выбор программ / скорость подачи сварочной проволоки м/мин / сварочный ток заварки кратера (4T)
9	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В / напряжение дуги при заварке кратера (4T), В
10	Кнопка запоминания / удаления параметров
11	Кнопка выбора JOB
12	Кнопка выбора функций

СЕРИЯ INTIG



Сварка для всех видов металла

Новое поколение аргодуговых аппаратов серии INTIG разработано специально для продолжительной и высококачественной сварки. Еще более надежные и, при этом, компактные, аппараты серии получили новые возможности:

- функция SPOT-сварки;
- режим MMA-сварки;
- работа с горелкой жидкостного охлаждения для сварки на максимальных токах (для моделей INTIG 320, INTIG 400, INTIG 500);
- функция высокочастотного бесконтактного поджига HF TIG – достаточно нажать кнопку.

Преимущества и возможности



Высокочастотный бесконтактный поджиг HF TIG обеспечивает простое начало сварки: достаточно нажать на кнопку.



Импульсная сварка DC Pulse обеспечивает высокое качество сварки тонких материалов.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактными режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



Зажигание дуги касанием позволяет производить сварку в тех случаях, когда HF поджиг применять нельзя.



Сварка переменным током позволяет работать с алюминием и его сплавами.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



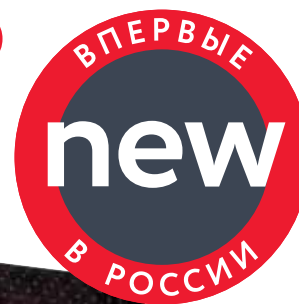
Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В. Защита от случайного включения в сеть 380 В (для аппаратов на 220 В).



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.

INTIG 200 AC/DC PULSE LCD

Универсальные возможности в соединениях металлов



Универсальный инвертор для сварки стали, нержавеющей стали, меди, сплавов. Наличие режима TIG AC позволяет проводить сварку алюминия. Это делает данный аппарат отличным помощником при монтаже металлоконструкций, в кузовных цехах автосервисов при сварке малых толщин. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварки. Аппарат оснащен цветным LCD-дисплеем, который обеспечивает максимально гибкую настройку параметров сварочного процесса.

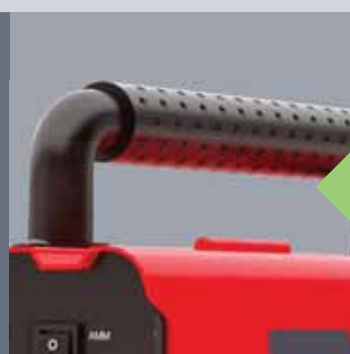


Почему выбирают инверторные сварочные аргодуговые аппараты FUBAG:



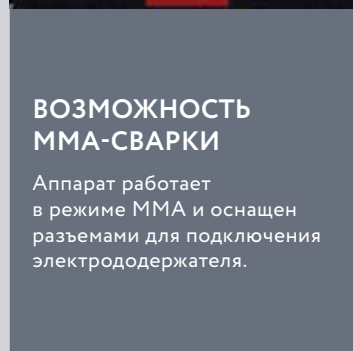
ИНТУИТИВНО ПОНЯТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

LCD дисплей обеспечивает максимально гибкую настройку параметров сварочного процесса.



МОБИЛЬНОСТЬ

Ручка из легкого и прочного алюминия с антискользящей накладкой обеспечивает надежную фиксацию при переноске.



ВОЗМОЖНОСТЬ ММА-СВАРКИ

Аппарат работает в режиме ММА и оснащен разъемами для подключения электрододержателя.



ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГОРЕЛКОЙ

Использование с аргодуговыми горелками Fubag с регулировкой тока (функция UP/DOWN)





INTIG 200 DC



Аппараты для сварки широкого диапазона материалов (сталь, нержавеющая сталь). Компактность, легкость и возможность подключения к мобильной электростанции делают их незаменимыми помощниками при проведении сварочных работ в труднодоступных местах.

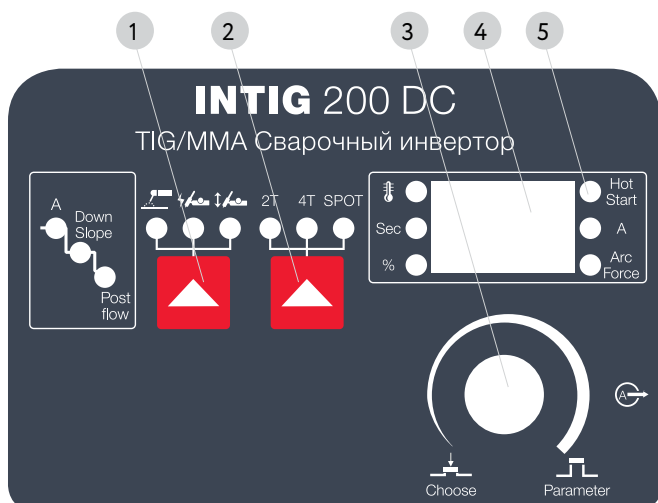


- Высокочастотный бесконтактный поджиг HF TIG и поджиг методом TIG LIFT.
- Режимы SPOT сварки / MMA сварки.
- Система PROTEC (усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В).
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- Установка времени продувки газа после сварки.
- Возможность работы от электростанции.
- Система принудительного охлаждения.



Модель	INTIG 200 DC	Оснащение		
Артикул	31449,1		КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Напряжение сети, В	220		FB TIG 26 5P 4 м арт. 38459	FB TIG 26 5P 8 м арт. 38460
Напряжение холостого хода, В	89		Газовый шланг 1/4-3/8 x 3 м	
Потребляемая мощность, кВт	8,0		Медный кабель заземления 25 мм ² x 3,0 м	
Диапазон сварочного тока, TIG, MMA, А	5 – 200			
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	-			
Ток при ПВ 40% и t = 40 °С, А	200			
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	410 x 150 x 240			
Вес, кг	7,0			

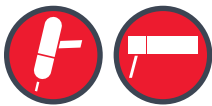
ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	Кнопка выбора метода сварки MMA, TIG/ HF / TIG lift
2	Кнопка режима работы горелки / 2-х тактный режим / 4-х тактный режим / SPOT режим
3	Ручка Настройка параметров
4	Дисплей трехразрядный, индикация параметров
5	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети

ЦИКЛОГРАММА MMA-СВАРКА

	1	Установка стартового тока Диапазон установки: 50-200% от номинального тока Диапазон настройки: 0,5-5 с
	2	Установка сварочного тока Диапазон установки: 10-200 А
	3	Установка ArcForce Диапазон установки: 0-100%



INTIG 180 DC PULSE / 200 DC PULSE

i Инверторные аппараты для аргодуговой сварки стали, нержавеющей стали. Отлично подходят для сварки тонколистовых конструкций. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварного шва.

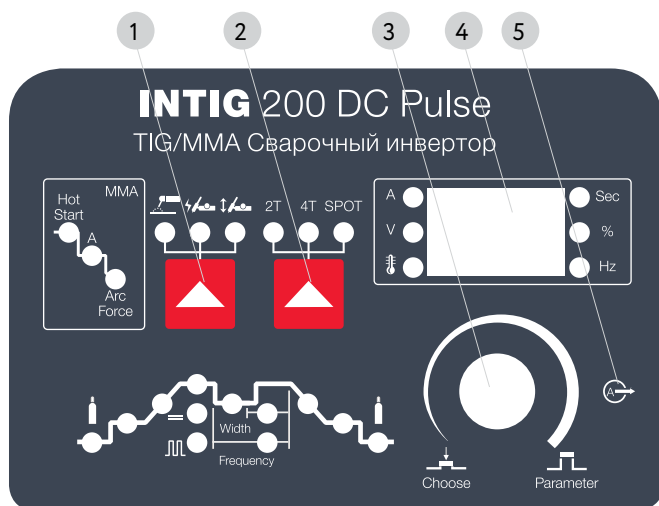
- +**
- Регулировка сварочного тока с горелки (опция).
 - Высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.
 - Система PROTEC (усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В).
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
 - Установка времени продувки газа до и после сварки.
 - Возможность работы от электростанции.
 - Система принудительного охлаждения.
 - Режимы SPOT сварки / MMA сварки.



Модель	INTIG 180 DC PULSE	INTIG 200 DC PULSE	Оснащение
Артикул	31450.1	31411.1	
Напряжение сети, В	220	220	
Напряжение холостого хода, В	89	89	
Потребляемая мощность, кВт	7,0	8,0	
Диапазон сварочного тока, TIG, MMA, А	5 – 180	5 – 200	
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	0,5 - 999	0,5 - 999	
Ток при ПВ 40% и t = 40 °С, А	180	200 (40%)	
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	410 x 150 x 240	410 x 150 x 240	
Вес, кг	7,0	7,0	

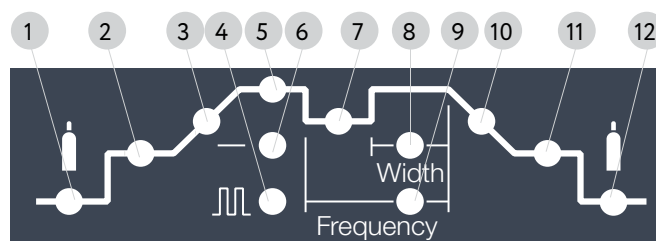
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 38459	FB TIG 26 5P 8 м арт. 38460
	Газовый шланг 1/4-3/8 x 3 м	
	Медный кабель заземления 25 мм ² x 3,0 м	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



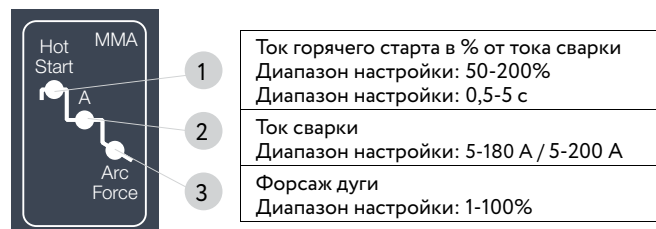
1	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
2	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим / SPOT режим
3	Ручка настройки параметров
4	Дисплей трехразрядный, индикация параметров
5	Индикация единиц измерения параметров / индикатор перегрева / проблем питающей сети

ЦИКЛОГРАММА TIG-СВАРКА



1	Время предварительной подачи газа: 0,0-20,0 с
2	Стартовый ток: 5-180 А / 5-200 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-20,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-180 А / 5-200 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-180 А / 5-200 А
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-999 Гц
10	Время спада тока: 0,0-20,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-180 А / 5-200 А
12	Время продувки газа: 0,0-20,0 с

ЦИКЛОГРАММА MMA-СВАРКА



1	Ток горячего старта в % от тока сварки Диапазон настройки: 50-200% Диапазон настройки: 0,5-5 с
2	Ток сварки Диапазон настройки: 5-180 А / 5-200 А
3	Форсаж дуги Диапазон настройки: 1-100%

СЕРИЯ INTIG



INTIG 200 AC/DC PULSE / 200 AC/DC PULSE LCD



Аппараты для сварки переменным и постоянным током: возможность сварки алюминия и его сплавов, а также углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей. Могут работать в режиме MMA-сварки.



- 9 индивидуальных программ сварки.
- 2 типа поджига дуги: HF и LIFT.
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- Установка времени продувки газа до и после сварки.
- Возможность работы от электростанции.
- Система принудительного охлаждения.
- Регулировка сварочного тока с горелки (опция).
- Цветной LCD-дисплей*.
- Функция SPOT сварки для выполнения прихваток.

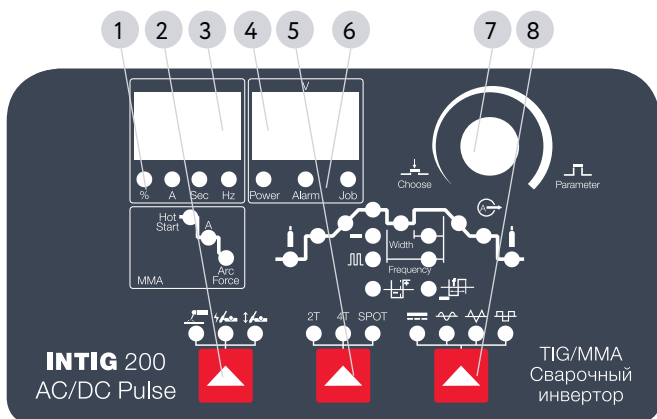
* для модели INTIG 200 AC/DC PULSE LCD.



Модель	INTIG 200 AC/DC PULSE	INTIG 200 AC/DC PULSE LCD	Оснащение
Артикул	31412.1	31592.1	
Напряжение сети, В	220	220	
Напряжение холостого хода, В	70	70	
Потребляемая мощность, кВт	10	10	
Диапазон сварочного тока, TIG, А	5 – 200	5 – 200	
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	0,5 – 20000	0,5 – 5000	
Ток при ПВ 40% и t = 40 °С, А	200	200	
Габариты (Д x Ш x В), мм	485 x 150 x 235	465 x 180 x 350	
Вес, кг	12,0	12,0	

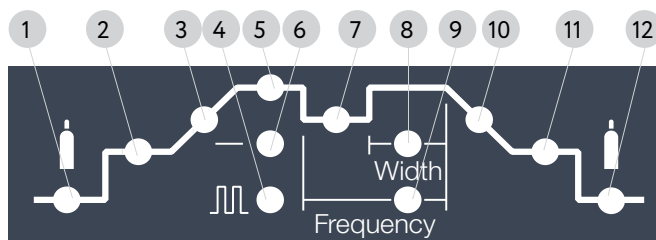
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 38459	FB TIG 26 5P 8 м арт. 38460
	Газовый шланг 1/4-3/8 x 3 м	
	Медный кабель заземления 25 мм ² x 3,0 м	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	Индикация единицы измерения параметра: % – в процентах от основного тока / А – Ампер Sec – Секунд / Hz – Герц (частота)
2	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG HF / TIG Lift
3-4	Дисплеи индикация параметров и напряжения дуги, В
5	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
6	Индикация: Power – индикатор питания / Alarm – индикатор перегрева / Job – программы
7	Ручка Настройка параметров / Выбор Job
8	Кнопка переключения TIG-режима Сварка переменным током прямоугольной формы Сварка синусоидальным переменным током Сварка треугольным переменным током Сварка постоянным током

ЦИКЛОГРАММА TIG-СВАРКА



1	Время предварительной подачи газа: 0,0 - 20,0 с
2	Стартовый ток: 10-200 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-20,0 с
4	Импульсная сварка
5	Сварочный ток / Ток импульса: 10-200 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 10-200 А
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-20000 Гц / 0,5-5000 Гц (для модели LCD)
10	Время спада тока: 0,0-20,0 с
11	Ток заварки кратера: 10-200 А
12	Время продувки газа: 0,0-20,0 с

ЦИКЛОГРАММА MMA-СВАРКА

1	Ток горячего старта в % от тока сварки Диапазон настройки: 50-200% Диапазон настройки: 0,5-5 с
2	Ток сварки Диапазон настройки: 10-200 А
3	Форсаж дуги Диапазон настройки: 1-100%



INTIG 320 / 400T W DC PULSE

i

Мощные аппараты для работы на производстве. Способны решать широкий спектр задач. Наличие импульсного режима дает возможность получить отличный результат при сварке малых толщин без присадочной проволоки. Оснащены модулем охлаждения и горелкой с жидкостным охлаждением. При необходимости работают в режиме MMA сварки.

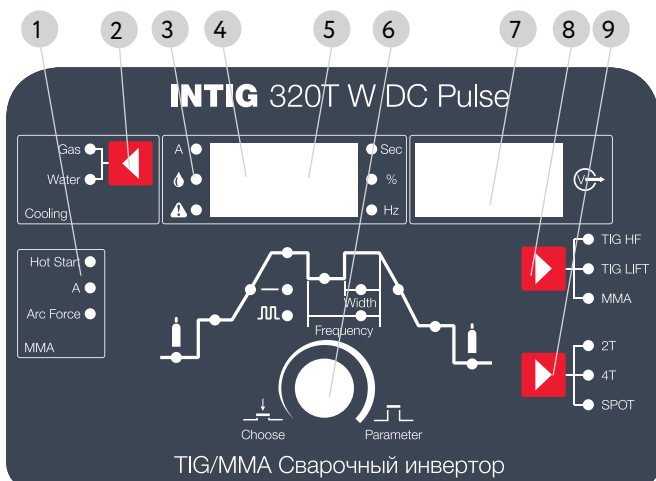
+

- Регулировка сварочного тока с горелки (опция).
- Высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- Установка времени продувки газа до и после сварки.
- Система принудительного охлаждения.
- Режимы SPOT сварки / MMA сварки.



Модель	INTIG 320T W DC PULSE	INTIG 400T W DC PULSE	Оснащение	
Артикул	31453.1	31454.1		
Напряжение сети, В	380	380		
Напряжение холостого хода, В	70	68		
Потребляемая мощность, кВт	16	22		
Диапазон сварочного тока, TIG, А	10 – 320	10 – 400		
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	0,5 – 999	0,5 – 999		
Ток при ПВ 60% и t = 40 °С, А	320	400		
Габариты, (Д x Ш x В), мм	520 x 245 x 370	520 x 245 x 370		
Вес, кг	20,0	23,0		
			КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
			Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 31409	FB TIG 18 SP 4 м арт. 38463
			Тележка арт. 31410	Газовый шланг, 3 м
			Кабель заземления, 70 мм ² x 4,0 м, медь	
				FB TIG 18 SP 8 м арт. 38464 FB TIG 400W 4 м арт. 31876 FB TIG 400W 8 м арт. 31877 Адаптер арт. 31802

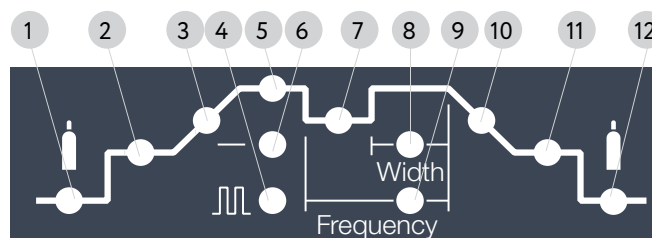
ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	Параметры MMA-сварки: Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 0-100% Ток сварки, диапазон настройки: 10-320 А / 10-400 А Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100 %
2	Выбор и индикация метода охлаждения горелки: GAS - воздушное; WATER - жидкостное
3	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети
4	Индикатор неисправности модуля охлаждения
5	Дисплей трехразрядные, индикация параметров
6	Ручка настройка параметров
7	Дисплей трехразрядные, индикация параметров
8	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG HF / TIG Lift
9	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим

ЦИКЛОГРАММА TIG-СВАРКА

1	Время предварительной подачи газа: 0,1-20,0 с
2	Стартовый ток: 10-320 А / 10-400 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-20,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 10-320 А / 10-400 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 10-320 А / 10-400 А
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-999 Гц
10	Время спада тока: 0,0-20,0 с
11	Ток заварки кратера: 10-320 А / 10-400 А
12	Время продувки газа: 0,0-20,0 с





INTIG 320 / 400 / 500 T W AC/DC PULSE



Промышленные аппараты для сварки постоянным и переменным током в широком диапазоне 10 - 500 А. Благодаря наличию импульсного режима, аппараты отлично подходят для сварки малых толщин. Возможность интенсивной работы, в том числе, на максимальных токах обеспечена благодаря комплектации горелкой с жидкостным охлаждением и модулем. Имеется комплектация без тележки.



- Регулировка сварочного тока с горелки (опция).
- Высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- Установка времени продувки газа до и после сварки.
- Возможность работы от электростанции
- Режимы SPOT сварки / MMA сварки.

Оснащение

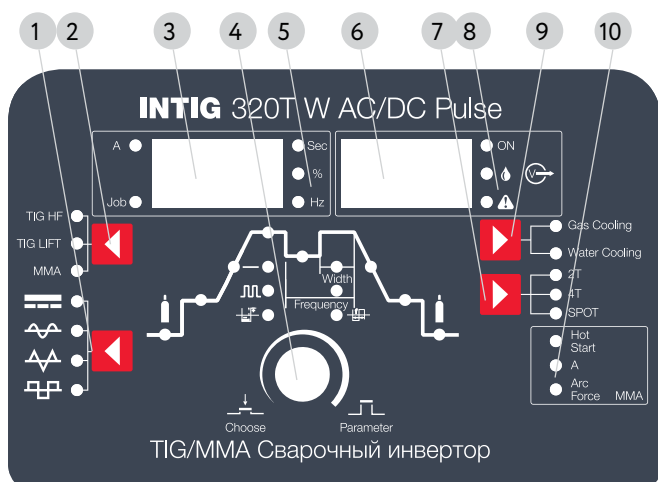
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 18 5P 4 м арт. 38463	FB TIG 18 5P 8 м арт. 38464 FB TIG 400W 4 м арт. 31876 FB TIG 400W 8 м арт. 31877 FB TIG 450W 4 м арт. 31878 FB TIG 450W 8 м арт. 31879 FB TIG 550W 4 м арт. 31880 FB TIG 550W 8 м арт. 31881 Адаптер арт. 31802
	Газовый шланг, 3 м	
	Кабель заземления, 70 мм ² x 4,0 м, медь	
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 31409	
	Тележка арт. 31410	



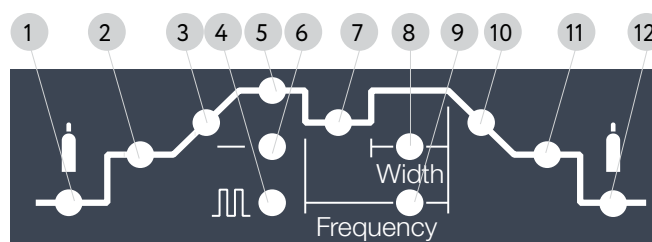
Модель	INTIG 320T W AC/DC PULSE	INTIG 400T W AC/DC PULSE	INTIG 500T W AC/DC PULSE
Артикул	31455.1	31456.1	31457.1
Напряжение сети, В	380	380	380
Напряжение холостого хода, В	74	67	85
Потребляемая мощность, кВт	22,0	26,0	33,0
Диапазон сварочного тока, TIG, А	10 – 320	10 – 400	10 – 500
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	0,5 – 20000	0,5 – 20000	0,5 – 20000
Ток при ПВ 60 % и t = 40 °С, А	320	400	500
Габариты, (Д x Ш x В), мм	615 x 245 x 385	615 x 245 x 385	615 x 245 x 385
Вес, кг	26,0	27,0	33,0

INMIG 320 / 400 / 500 T W AC/DC PULSE

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



ЦИКЛОГРАММА TIG-СВАРКА



1	Кнопка переключения TIG-режима Сварка переменным током прямоугольной формы Сварка синусоидальным переменным током Сварка треугольным переменным током Сварка постоянным током
2	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
3,6	Дисплеи индикация параметров и напряжения дуги, В
4	Ручка Настройка параметров / Выбор Job
5	Индикация единицы измерения параметра: % - в процентах от основного тока / А – Ампер / Sec – Секунд / Hz – Герц (частота)
7	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
8	Индикатор неисправности модуля охлаждения
9	Выбор и индикация метода охлаждения горелки: GAS - воздушное; WATER - жидкостное
10	Параметры MMA-сварки: Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 0-100% Ток сварки, диапазон настройки: 10-320 А / 10-400 А / 10-500 А Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100 %

1	Время предварительной подачи газа: 0,1-20,0 с
2	Стартовый ток: 10-320 А / 10-400 А / 10-500 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-20,0 с
4	Импульсная сварка постоянным / переменным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 10-320 А / 10-400 А / 10-500 А
6	Сварка постоянным / переменным током током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 10-320 А / 10-400 А / 10-500 А
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-20000 Гц
10	Время спада тока: 0,0-20,0 с
11	Ток заварки кратера: 10-320 А / 10-400 А / 10-500 А
12	Время продувки газа: 0,0-20,0 с

СЕРИЯ

SW/TW



Сварка в любых условиях

Сварка под слоем флюса – наиболее производительный технологический процесс изготовления металлических конструкций. Характеризуется высоким качеством и стабильностью свойств сварных соединений при высочайшей производительности. При этом, качество шва в меньшей степени зависит от квалификации сварщика, чем при других способах сварки. Ассортимент сварочного оборудования Fubag включает в себя современную линейку тракторов для сварки под слоем флюса на базе новейших достижений IGBT технологий. Предварительная настройка сварочных параметров и обратная связь при управлении делают непревзойденным качество сварного шва.

Преимущества и возможности



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной термозащиты с индикацией перегрева.



Сварка проволокой диаметром до 6 мм.



Экономия энергии до 35% за счет высокого КПД.



Встроенные режимы MMA и дуговой строжки (Air Gouge) угольными электродами.



Режим CV для сварки проволоками диаметром менее 3 мм.



Предустановка всех параметров сварки с панели управления трактором



Пространственная регулировка положения горелки по 4 осям



Система рециркуляции флюса (опция).



ИНВЕРТОРНЫЕ ИСТОЧНИКИ ДЛЯ СВАРКИ ПОД ФЛЮСОМ SW 630 / 1000 / 1250

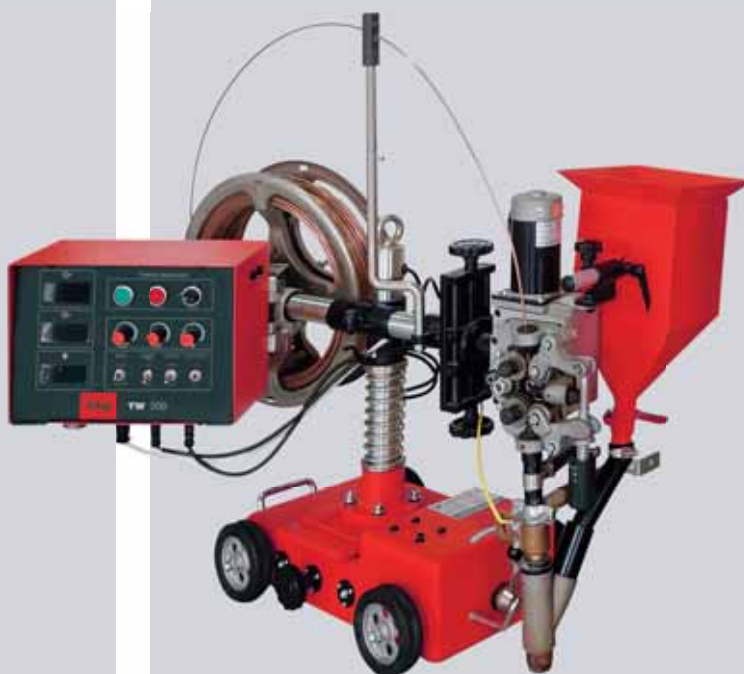


Сварочные автоматы SW – мощные инверторные источники питания для автоматической сварки под слоем флюса. Имеют широкий диапазон настройки сварочной дуги и длительный цикл продолжительности включения, что обеспечивает непрерывность процесса сварки металла любой толщины. Аппараты оснащены дисплеями с цифровой индикацией основных параметров. Предварительную настройку процесса можно проводить непосредственно на панели источника.



- Широкий диапазон регулировок.
- Цифровая индикация параметров сварки.
- Большой запас мощности.
- Высокая производительность.
- Повышенное энергосбережение.
- 100 % ПВ при максимальном токе.

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРЫ TW 630 / 1000 / 1250



Сварочные тракторы являются составной частью аппарата и предназначены для сварки под флюсом изделий плоских пространственных типов с разделкой или без разделки кромок.

Опорная каретка дает возможность производить простую и точную регулировку сварочной головки в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

Тракторы функционируют на твердой горизонтальной плоской поверхности.



- Точное перемещение трактора обеспечивается полным приводом.
- Цифровая панель управления позволяет программировать и управлять всеми сварочными параметрами.

Модель	SW 630	SW 1000	SW 1250
Артикул	38 670	38 672	38 674
Первичное напряжение, В	380	380	380
Ток первичной цепи, А	56	81	106
Входная мощность, кВА	36,9	53,3	69,8
Напряжение холостого хода, В	81	81	81
Диапазон регулирования сварочного тока, А	60 – 630	90 – 1000	90 – 1250
ПВ, % при макс. токе	100	100	100
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	740 x 430 x 710	750 x 350 x 805	750 x 350 x 805
Вес, кг	57,0	100,0	105,0

Модель	TW 630	TW 1000	TW 1250
Артикул	38 671	38 673	38 675
Скорость сварки, м/мин	0,2 – 1,5	0,2 – 1,5	0,2 – 1,5
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,25 – 2,5	0,25 – 2,5	0,25 – 2,5
Диаметр проволоки, мм	2 – 3	3 – 5	4 – 6
Ёмкость флюсового бункера, л	6	6	6
Ёмкость кассеты с проволокой, кг	25	25	25
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	1020 x 480 x 740	1020 x 480 x 740	1020 x 480 x 740
Вес, кг	58,0	58,0	58,0

СЕРИЯ IN PULSE



Профессиональный уровень сварки теперь доступен всем!

Новое поколение профессиональных сварочных инверторов серии IN – современные надежные аппараты, безотказно работающие в жестких условиях.

Новый функционал значительно расширяет возможности популярной серии:

- сварка всех видов швов, в том числе вертикальных, благодаря возможности работать целлюлозными электродами;
- режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате;
- настраиваемый импульсный режим сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов с определенной частотой.
- разъем для дистанционного управления аппаратом.

Преимущества и возможности



ПОЧЕМУ ВАЖЕН РЕЖИМ MMA PULSE:

Аппараты серии оснащены настраиваемым импульсным режимом сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов с определенной частотой, что уменьшает текучесть металла. Это позволяет качественно сваривать вертикальные швы любыми типами электродов.



Сварка всех видов швов, в том числе вертикальных, благодаря работе с целлюлозными электродами.



Возможность MMA и TIG сварки током до 300 А. Выбор нужного метода в зависимости от специфики работ.



Удобная параметрическая кривая на панели управления, позволяющая быстро настраивать сварочные параметры.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



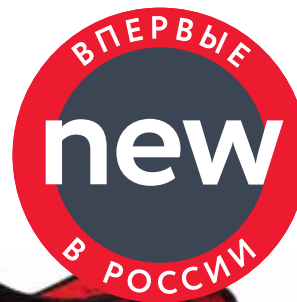
Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем. Индикация параметров сварки в реальном времени.



Функция коррекции входного напряжения PFC снижает потребление тока из сети.

IN PULSE 220 CEL

Максимальные возможности ручной дуговой сварки



Самый мощный в серии однофазный инвертор, позволяющий работать с электродами диаметром 5 мм. Работает в режимах ручной дуговой сварки MMA и сварки TIG Lift, а также имеет настраиваемый импульсный режим сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов с определенной частотой. Отлично справляется со строительными, монтажными и ремонтными работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

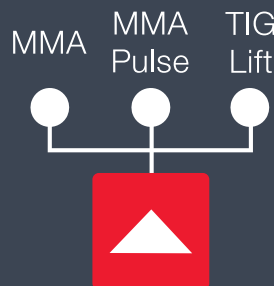


Почему выбирают сварочные инверторы FUBAG:



ПРОСТОТА И СКОРОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ

Цифровой дисплей и сенсорное управление позволяют моментально настраивать аппарат и контролировать параметры сварки не отвлекаясь от работы.



РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ СВАРКИ

Работа в режимах MMA, MMA PULSE и TIG Lift сварки током до 200 А. Быстрое переключение между видами сварки в зависимости от специфики работ.

МОМЕНТАЛЬНАЯ ГОТОВНОСТЬ К РАБОТЕ

Подключение проводов – ровно за 10 секунд: байонетные разъемы на лицевой панели позволяют сделать это одним движением.



КОМПАКТНОСТЬ И МОБИЛЬНОСТЬ

Небольшой вес и компактность расширяют возможности применения. Регулируемый ремень для переноски облегчает работу, особенно при работе на высоте.





IN PULSE 160 CEL / 180 CEL



Высокотехнологичные, компактные инверторные источники питания с импульсным режимом, который позволяет максимально гибко контролировать внесение тепла в сварочную ванну. Обладают отличным соотношением максимального тока и продолжительности включения. Наличие функции PFC позволяет снизить потребление тока из сети. Аппараты оснащены ремнем для удобной переноски.



- Настраиваемый импульсный режим MMA сварки.
- Режим TIG Lift.
- Регулируемые функции Arc Force и Hot Start.
- Удобная параметрическая кривая настройки параметров.
- Сварка целлюлозными электродами.
- Функция PFC (диапазон по сети 110-250 В).



Модель	IN PULSE 160 CEL	IN PULSE 180 CEL	Оснащение
Артикул	31798	31799	
Напряжение сети, В	110 - 220	110 - 220	
Напряжение холостого хода, В	84	88	
Потребляемая мощность, кВт	5,4	6,2	
Диапазон сварочного тока, А	10 – 160	10 – 180	
Диаметр электрода, мм	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0	
Ток при ПВ 60% и t = 40 °С, А	120	130	
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	365 x 130 x 210	365 x 130 x 210	
Вес, кг	5,45	5,5	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка TIG 26, 4m арт.68314
	Кабель заземления, 3 м, медь	
	Кабель с электродо-держателем, 3 м, медь	

IN PULSE 220 CEL



Мощный однофазный инвертор с режимом импульсной сварки. Позволяет использовать электроды 5 мм с различными типами покрытия. Многофункциональная панель управления позволяет быстро настроить необходимые параметры. Аппарат уверенно работает в диапазоне сетевого напряжения 110-250 В.



- Импульсный режим MMA сварки.
- Регулируемые функции Arc Force и Hot Start.
- Сварка целлюлозными электродами.
- Имеется разъём подключения пульта ДУ.
- Интуитивно понятная панель управления с параметрической кривой.
- Цифровой дисплей.
- Функция PFC.



Модель	IN PULSE 220 CEL	Оснащение
Артикул	31800	
Напряжение сети, В	110 - 220	
Напряжение холостого хода, В	83	
Потребляемая мощность, кВт	8,0	
Диапазон сварочного тока, А	10 – 220	
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5,0	
Ток при ПВ 60% и t = 40 °С, А	127	
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	367 x 135 x 215	
Вес, кг	5,8	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка TIG 26, 4m арт.68314
	Кабель заземления, 3 м, медь	
	Кабель с электродо-держателем, 3 м, медь	



IN PULSE 300 T CEL

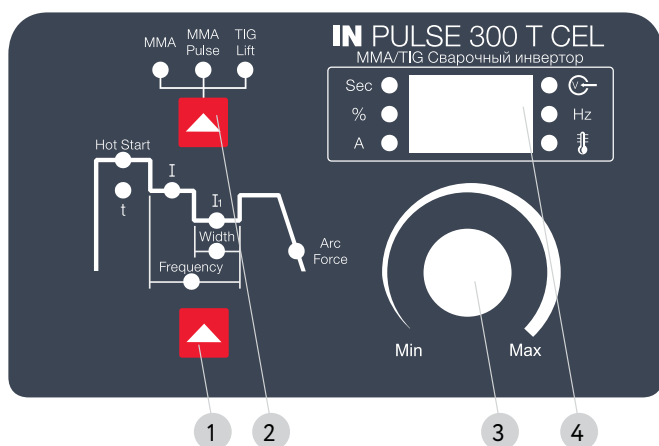
i Трёхфазный инверторный сварочный аппарат, сочетающий высокий максимальный сварочный ток в 300 А, отличный функционал и прекрасные сварочные характеристики. Наличие функции MMA PULSE позволяет решать сложные производственные задачи, в которых технологически заложены требования по контролю тепловложения в сварочный шов.

- +** Настраиваемый импульсный режим MMA сварки.
- Удобная и понятная панель управления с разнесением настроек кнопками и потенциометром.
- Возможность сварки с различными типами электродов.
- Регулируемые функции Arc Force и Hot Start.
- Наличие режима TIG Lift.
- Максимальный сварочный ток 300 А.
- Цифровой дисплей.



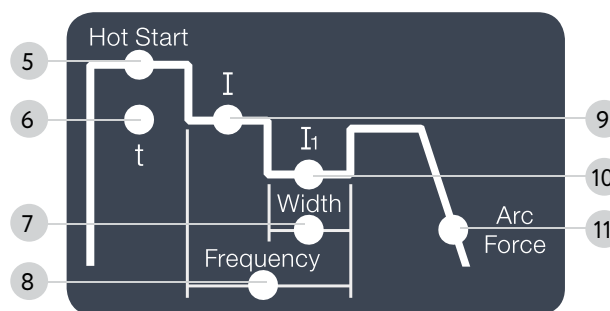
Модель	IN PULSE 300 T CEL	Оснащение	
Артикул	41115		КОМПЛЕКТ
Напряжение сети, В	380	-	ОПЦИЯ
Напряжение холостого хода, В	74		Горелка TIG 26, 4м арт.68314
Потребляемая мощность, кВт	7,6		Кабель с электрододержателем, 3 м, медь
Диапазон сварочного тока, А	10 – 300		
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5,0		
Ток при ПВ 60% и $t = 40^{\circ}\text{C}$, А	300		
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	503 x 235 x 365		
Вес, кг	20,75		

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	Выбор параметра на параметрической кривой
2	Выбор типа сварки
3	Основной регулятор
4	Цифровой информационный дисплей со светодиодной индикацией настраиваемого параметра

НАСТРАИВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ НА ПАРАМЕТРИЧЕСКОЙ КРИВОЙ



5	HotStart, ток: 50 – 300%
6	HotStart, ток: 0,5 – 2,0 сек
7	Ширина импульса: 5 – 95%
8	Частота импульса: 0,5 – 100 Гц
9	Основной ток I: 10 – 300 А
10	Ток импульса I ₁ : 10 – 300 А
11	ArcForce: 0 – 100%

СЕРИЯ IR



Высокое качество ручной дуговой сварки

Fubag представляет новые мощные аппараты серии IR на 250 и 300 А. Сохранив все преимущества популярной серии дополнительно появилась возможность подключения пульта дистанционного управления, а также регулировка высокотехнологичной функции Arc Force.

Аппараты имеют отключаемую функцию VRD (снижение напряжения холостого хода).

Преимущества и возможности



Проведение сварочных работ методом MMA сварки током до 300 А.



Надежность и долговечность использования за счет высокоэффективной системы воздушного охлаждения.



Цифровая индикация параметров сварки в реальном времени.



Аппарат обладает встроенной функцией термозащиты аппарата с индикацией перегрева.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Повышенная электробезопасность сварочных работ (MMA сварка) при использовании в опасных рабочих зонах.



IR 250 T



i Мощный сварочный инвертор, обеспечивает идеальную сварку электродами диаметром до 6 мм. В аппарате реализована возможность регулировки Arc Force с центральной панели (выделенная ручка регулировки). Инвертор может работать от подключаемого пульта управления.

- +** высокотехнологичные функции, Hot Start, Anti Stick, Arc Force (регулируемая);
- отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей;
- разъем для подключения пульта дистанционного управления (на передней панели).

Модель	IR 250 T
Артикул	41117
Первичное напряжение, В	380
Потребляемая мощность, кВт	9,5
Напряжение холостого хода, В	67
Диапазон сварочного тока, А	25 – 250
ПВ при t = 40 °С, %	40
ПВ 60% при t = 40 °С, А	230
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5,0
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	449 x 190 x 322
Вес аппарата, кг	13,2

Оснащение

КОМПЛЕКТ

	Кабель заземления, 35 мм ³ x 3 м
	Кабель с электрододержателем, 35 мм ³ x 3 м

IR 300 T



i Самый мощный в серии IR трёхфазный сварочный инвертор с максимальным током 300 А. Цифровая индикация параметров значительно упрощает настройку аппарата и контроль сварочного процесса. К инвертору может подключаться пульт дистанционного управления.

- +** высокотехнологичные функции, Hot Start, Anti Stick, Arc Force (регулируемая);
- отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей;
- разъем для подключения пульта дистанционного управления (на передней панели).

Модель	IR 300 T
Артикул	41118
Первичное напряжение, В	380
Потребляемая мощность, кВт	12,1
Напряжение холостого хода, В	67
Диапазон сварочного тока, А	25 – 300
ПВ при t = 40 °С, %	35
Диаметр электрода, мм	1,6 – 5,0
ПВ 60% при t = 40 °С, А	270
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	449 x 190 x 322
Вес аппарата, кг	13,2

Оснащение

КОМПЛЕКТ

	Кабель заземления, 35 мм ³ x 3 м
	Кабель с электрододержателем, 35 мм ³ x 3 м

СЕРИЯ PLASMA



Высокое качество реза

Ассортимент сварочного оборудования Fubag включает в себя серию высокопроизводительных аппаратов для воздушно-плазменной резки металла толщиной до 35 мм. Работа аппаратами серии PLASMA гарантирует качественный быстрый рез различных видов стали, алюминия и алюминиевых сплавов.

Преимущества и возможности



Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В.



Встроенный компрессор очень удобен в случаях, когда нет доступа к системе сжатого воздуха.



Защищает от образования электромагнитных помех, опасных для находящегося рядом чувствительного оборудования.



Позволяет проводить плазменную резку в местах без доступа к центральному электроснабжению.



Максимальная толщина реза углеродистой стали до 35 мм.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.

PLASMA 40

Точность раскроя металла

Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

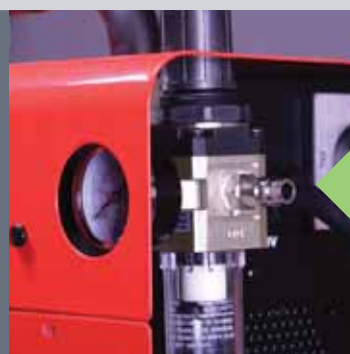


Почему выбирают плазморезы FUBAG:



УДОБНАЯ РЕГУЛИРОВКА

Все элементы управления рабочими параметрами вынесены на переднюю панель.



ВСТРОЕННЫЙ МАНОМЕТР

Позволяет наблюдать и контролировать выходное давление воздуха непосредственно на корпусе аппарата.

ПЛАЗМЕННЫЙ РЕЗАК – УЖЕ В КОМПЛЕКТЕ

Профессиональный сварочный резак FB 40 с длиной рукава 6 метров.



МОБИЛЬНОСТЬ

Ручка из легкого и прочного алюминия с антискользящей накладкой обеспечивает надежную фиксацию при переноске.



PLASMA

PLASMA 40 / 40 AIR / 65 T



Переносные инверторные аппараты для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают их отличными помощниками для коммунальных и аварийных служб. Модель PLASMA 40 AIR имеет встроенный компрессор, что обеспечивает мобильность использования аппарата.



- Обеспечивает качественный рез металла.
- Бесконтактный поджиг дуги.
- Встроенный влагоотделитель.
- Защита от перегрева.



Модель	PLASMA 40	PLASMA 65 T	PLASMA 40 AIR
Артикул	31 460.1	31 462.1	31 461.1
Напряжение и частота сети, В / Гц	220 / 50	380 / 50	220 / 50
Номинальная мощность, кВт	5,2	9,5	5,0
Рабочий ток, А	20 – 40	20 – 65	20 – 40
Ток при ПВ 60 % и t = 40 °С, А	40	65 (90%)	40
Сжатый воздух	Расход, л/мин	100	160
	Давление, бар	4 – 6	5 – 7
Макс. / Оптимальная толщина резки, мм	12 / 6	20 / 10	10 / 5
Габаритные размеры кейса (Д x Ш x В), мм	430 x 150 x 250	540 x 245 x 370	520 x 235 x 355
Вес аппарата, кг	8,0	24,0	21,0
Оснащение	КОМПЛЕКТ FB P40 6 м арт. 38467 Кабель заземления, 4 м, медь	КОМПЛЕКТ FB P60 6 м арт. 38468 Кабель заземления, 4 м, медь	КОМПЛЕКТ FB P40 6 м арт. 38467 Кабель заземления, 4 м, медь

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	Индикатор питания
2	Ручка: настройка тока резки. Вращение – настройка параметра
3	Индикатор перегрева / проблем питающей сети
4	Индикатор безопасности: отключение напряжения холостого хода. При снятии сопла горелки аппарат отключает напряжение на горелке (загорается индикатор) для безопасной замены расходных материалов. Внимание! Используйте только оригинальные плазменные резки и аксессуары
5	Кнопка выбора режима: резка / настройка параметров RUN Режим резки SET Режим настройки (проверка расхода и давления воздуха)
6	Индикатор: резка решётки. Автоматическая функция, повышающая стойкость расходных материалов при резке решётчатых конструкций

PLASMA 100 T



Мощный инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом и с высокой производительностью.

Обеспечивает максимальную толщину реза углеродистой стали до 35 мм.



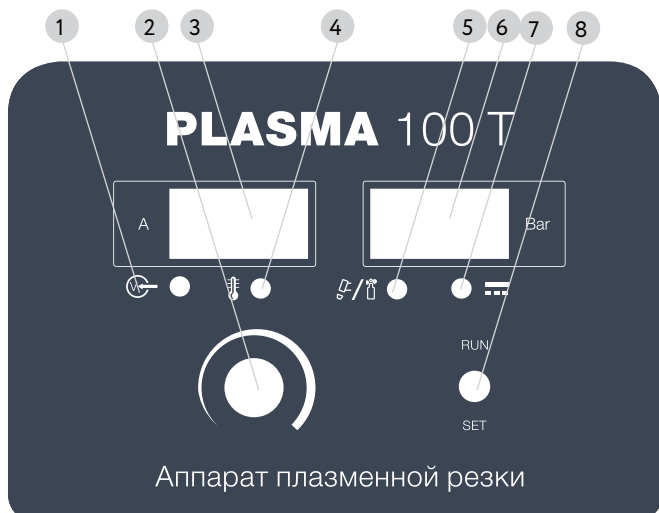
- Обеспечивает качественный рез металла.
- Бесконтактный поджиг дуги.
- Встроенный влагоотделитель.
- Защита от перегрева.



Модель		PLASMA 100 T
Артикул		31 463.1
Напряжение и частота сети, В / Гц		380 / 50
Номинальная мощность, кВт		19,0
Рабочий ток, А		20 – 100
Ток при ПВ 60 % и t = 40 °С, А		100 (100%)
Сжатый воздух	Расход, л/мин	160
	Давление, бар	5 – 7
Макс. / Оптимальная толщина резки, мм		35 / 20
Габаритные размеры кейса (Д x Ш x В), мм		580 x 245 x 370
Вес аппарата, кг		30,0

Оснащение	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB P100 6 м арт. 38470	FB PA 100 12 м арт. 38561
	Кабель заземления, 4 м, медь	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	Индикатор питания
2	Ручка: настройка тока резки. Вращение – настройка параметра
3	Дисплей с индикацией текущего тока резки
4	Индикатор перегрева / проблем питающей сети
5	Индикатор безопасности: отключение напряжения холостого хода. При снятии сопла горелки аппарат отключает напряжение на горелке (загорается индикатор) для безопасной замены расходных материалов
6	Дисплей с индикацией рабочего давления воздуха
7	Индикатор: резка решёток. Автоматическая функция, повышающая стойкость расходных материалов при резке решётчатых конструкций
8	Кнопка выбора режима: резка / настройка параметров
	RUN Режим резки
	SET Режим настройки (проверка расхода и давления воздуха)

СЕРИЯ INCUT



Высокая производительность реза

Оборудование для термической резки металла представлено в ассортименте Fubag серией INCUT – высокопроизводительными портативными машинами плазменной и газокислородной фигурной резки с ЧПУ. Работа на машинах серии INCUT гарантирует качественный быстрый рез сталей и алюминиевых сплавов.

Широкие возможности программирования позволяют очень быстро создавать управляющие программы для раскроя листа, включая самые сложные контуры.

Преимущества и возможности



Универсальные машины могут использоваться как для плазменной, так и для газокислородной резки.



Датчик контроля высоты резака гарантирует стабильное качество реза.



44 стандартных контура уже в памяти ЧПУ.



Сборка и пусконаладка машины всего за 30 минут.



Газокислородная резка углеродистой стали толщиной до 100 мм.



Плазменная резка легированных сталей и сплавов до 40 мм.



Программное обеспечение FastCAM в комплекте.



Загрузка управляющих программ через USB порт.



Высокоэффективный контрольно-исполнительный блок iCut 10.1



INCUT 10



i INCUT 10 – лучшее решение для качественного и эффективного координатного раскроя металлических листов.

Модель обрабатывает практически все токопроводящие металлы: углеродистые и легированные стали, алюминий и т.д.

Основные сферы применения:

Производство, мастерские, изготовление различных элементов строительных конструкций, изготовление наружной рекламы и т.п.

Программное обеспечение машины позволяет подготавливать карты раскроя с минимальным расходом материала.

Модель объединяет в себе преимущества классических систем координатного раскроя портального типа и мобильных полуавтоматических устройств:

- **+**
- Высокая производительность при выполнении большого количества однотипных задач.
- Точность позиционирования и реза.
- Возможность работы с газо-кислородными и плазменными резаками.
- Возможность программирования машины как непосредственно с ЧПУ, так и с помощью загрузки внешних управляющих программ через порт USB.
- Отсутствие необходимости специальной подготовки рабочего места.
- Возможность устанавливать машину в помещениях с ограниченным свободным пространством.
- Возможность транспортировки между производственными площадками.
- Компактные размеры и небольшой вес.

Машина состоит из направляющего рельса, контрольно-исполнительного блока и консоли на которой расположено режущее устройство.

Такая конструкция позволяет избежать использование сложных и громоздких порталов для размещения и передвижения режущего устройства, при этом обеспечивая достаточно высокую точность позиционирования и перемещения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

- Поворот, масштабирование, зеркалирование раскроя.
- Поворот раскроя параллельно кромке листа по двум углам.
- Автоматическая система контроля высоты резака.
- Обратная связь с плазменной дугой.
- Функция автоматической компенсации ширины реза.
- Запоминание местоположения резака в случае отключения электропитания.
- Кнопка аварийной остановки.
- Возможность работы с газо-кислородными и плазменными резаками.

ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ:

- Удобный интерфейс управления (оснащена 7-ми дюймовым LCD дисплеем).
- Меню экрана на русском языке.
- Совместимость с различными программами раскроя – FastCAM, FreeNest и т.д.
- Библиотека стандартных изделий с 44 шаблонами.
- Обновление версии оболочки ЧПУ через USB интерфейс.
- Поддержка резервного копирования и онлайн обновления.
- Выбор старта программы с какой-либо пробивки /строки программы.
- Установка пароля для входа в меню настроек.

- 1 НАПРАВЛЯЮЩИЙ РЕЛЬС** удерживает блок ЧПУ и обеспечивает его продольное перемещение.
- 2 КОНСОЛЬ** удерживает режущее устройство и обеспечивает его поперечное перемещение.
- 3 КОНТРОЛЬНО-ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ БЛОК ICUT 10.1** объединяет в себе:
 - систему управления машиной;
 - систему перемещения по осям X, Y на двигателях постоянного тока;
 - панель управления, оснащенная жидкокристаллическим дисплеем;
 - блок подключения внешних устройств, таких как источник питания плазматрону;
 - блок подключения внешних управляющих устройств – к ноутбуку, планшету, Bluetooth-приемнику, и т.п.;
 - USB-разъем;
 - блок питания.
 Блок перемещается по направляющему рельсу, который обеспечивает продольное перемещение режущего устройства.
- 4 РЕЖУЩЕЕ УСТРОЙСТВО** фиксируется на краю свободного плеча консоли. Приводится в движение консолью, которая обеспечивает поперечное перемещение режущего устройства.

В качестве режущего устройства может использоваться газо-кислородный резак или плазматрон. Универсальное крепление резака позволяет устанавливать как газовые, так и плазменные горелки, причем замена одной на другую занимает буквально несколько минут.

Модель	INCUT 10
Артикул	38 676.1
Напряжение питания, В	110/230 (220-240)
Частота, Гц	50/60
Потребляемая мощность, Вт	350
Экран	LCD 7"
Эффективная площадь обработки, мм	1 500 x 3 400
Скорость газо-кислородной резки, мм/мин	100-750
Скорость плазменной резки*, мм/мин	до 7000
Длина консоли, мм/мин	2100
Длина рельса, мм	4000
Масса консоли, кг	19,5
Масса блока ЧПУ, кг	33
Масса рельса, кг	55
Полная масса машины, кг	107,5
Источники резки	плазма, газ
Кислород, Мра	Max 1,5
Газ	ацетилен, пропан, метан, LPG
Давление газа, Мра	Max 1,5

* при использовании PLASMA 100 T

СЕРИИ

SG / RS / RSV /

LS / LSB / PS



Скорость и точность

Контактная точечная сварка находит широкое применение в различных отраслях промышленности: автомобилестроении, машиностроении, строительстве, при производстве различных металлоизделий.

Fubag предлагает полную линейку аппаратов промышленной контактной точечной сварки: сварочные клещи и стационарные машины с радиальным и линейным ходом плеч с механическим или пневматическим приводом. Оборудование предназначено как для соединения листов небольшой толщины, так и для сварки строительной арматуры.

Преимущества и возможности



Возможность сваривать изделия самой сложной формы за счет изменяемого вылета плеч.



Оптимальный выбор электродов для каждого изделия.



Система жидкостного охлаждения обеспечивает повышенную производительность аппарата.



Различные виды приводов позволяют выбрать модель оптимальной производительности.



Встроенный блок управления обеспечивает удобство подбора параметров сварки.



Простые решения при автоматизации процесса.

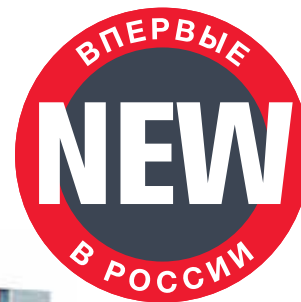
RS 25 TC

Конструктивное превосходство

Аппарат RS 25 контактной точечной сварки с радиальным ходом плеча предназначен для точечной сварки листов и стержней из низкоуглеродистой и нержавеющей стали.

Расположение электродов позволяет сваривать изделия различных форм таких, как трубы, уголки, коробка, изделия из арматуры и проволоки.

Благодаря наличию жидкостного охлаждения плеч, электрододержателей и трансформатора, RS 25 имеет высокую производительность.



Почему выбирают контактную сварку FUBAG:



ВСТРОЕННЫЙ ЦИФРОВОЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ RX1700

Позволяет легко настраивать режимы сварки.



ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО ТОЧЕК

Благодаря жесткой и прочной станине.

УДОБСТВО РАБОТЫ ОПЕРАТОРА

За счет механического или пневматического привода.



БОЛЬШОЙ ВЫБОР ТИПОВ ЭЛЕКТРОДОВ

Оптимальный выбор электродов для каждого изделия.





SG 6

ПОДВЕСНЫЕ КЛЕЩИ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

Подвесные клещи контактной точечной сварки обладают высокой производительностью и мобильностью, предназначены для сварки изделий с самыми различными габаритами и формами. Нашли широкое применение в транспортном машиностроении, строительстве и ремонте.

- ⊕
- Изолированный корпус клещей способствует удобной и безопасной работе оператора.
- Подвесной гироскопический кронштейн и механизм блокировки вращения клещей обеспечивают возможность работы клещей в различных положениях.
- Водяное охлаждение используется для поддержания работоспособной температуры основных частей клещей: электрододержателей, плеч, трансформатора (кроме SG 4) и рабочих электродов.
- Клещи снабжены автоматическим защитным выключателем, а также устройством безопасности на рукоятке клещей во избежание непроизвольного включения.
- Различные модификации панелей управления: встроенная S1, выносные S1 и PX1700.
- Пневмоцилиндр клещей не требует смазки и предназначен для работы, в том числе, в тяжелых условиях высокой запыленности, высокой поточной производительности.
- Возможность быстрого технического обслуживания.



- i
- Медные электрододержатели и электроды
- Жидкостное охлаждение
- Гироскопический кронштейн

Модель	SG 2	SG 4	SG 6	SG 12	SG 18	SG 25	SG 28	SG 36	SG 42
Артикул	38 996 38 997	38912 38913	38914 38915	31006 31012	31007 31013	31008 31014	31015	31009	31010
Номинальная мощность 50% рабочего цикла, кВА	2,3	4	6	12	18	25	28	36	42
Мах вторичный сварочный ток, кА	6,3	7,2	7,2	10,2	10,8	12	13,6	14,4	17,6
Усилие на электродах (6 бар), даН	120	140	140	220	220	220	220	510	510
Номинальное напряжение, В +/-10%	230 / 400	400	400	400	400	400	400	400	400
Расход охлаждающей жидкости, л/мин	-	4	4	6	6	6	6	7	7
Мах допустимое давление воздуха, бар	-	6	6	6	6	6	6	6	6
Раствор консолей, мм	105,0	105,5	105,5	135	135	135	135	140	140
Вылет плеч, мм	120-500	170-445	170-445	200-800	200-800	200-800	200-800	200-800	200-800
Вес, кг	10,5 / 10,3	18	18	50	53	55	60	75	85

Панель управления S1 / Арт. 38910



- Время сварочного импульса, периоды
- Мощность сварочного импульса, %

Панель управления Fuzzy Logic



- Выбор типа сварки: стандарт / импульс
- Выбор толщины свариваемых листов.
- Выбор времени сварки (DEFAULT – заводское значение времени сварки)

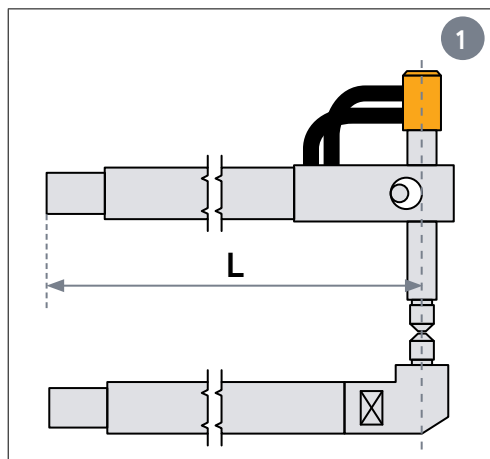
Панель управления PX1700 ECO / Арт. 41166



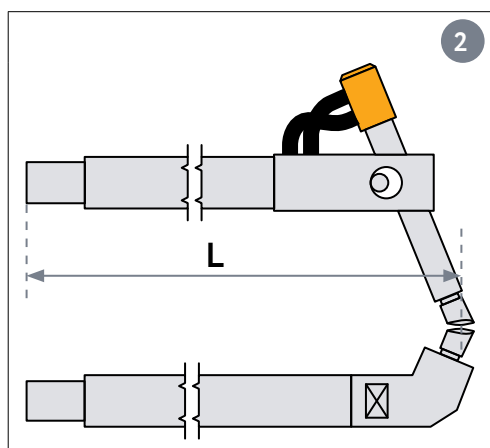
- Время предварительного сжатия
- Время плавного увеличения сварочного тока до заданного значения
- Время сварки и ток сварки для 1-ой педали
- Время сварки и ток сварки для 2-ой педали
- Количество сварочных импульсов
- Время паузы между сварочными импульсами
- Время удержания заготовки после сварки
- Автоматическое повторение сварочного цикла
- Сварка загрязненных заготовок (в т.ч. со следами окисления)
- До 9 сварочных программ памяти



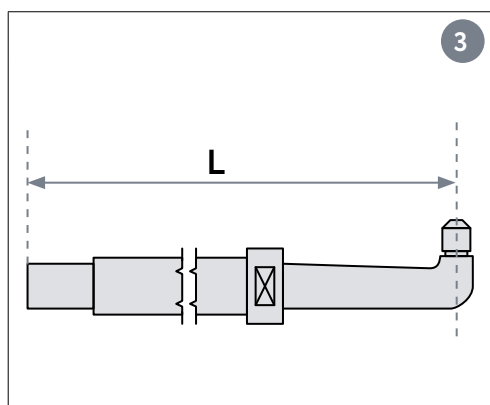
Расходные материалы и аксессуары



ПЛЕЧО ПРЯМОЕ		SG 4-6 (Ø 25 мм)	SG 12-18-25-28 (Ø 30 мм)	SG 36-42 (Ø 40 мм)
№	Длина плеча L	Артикул (верхнее / нижнее)		
1	125 мм	38922 / 38926	-	-
1	200 мм	38923 / 38927	31021 / 31027	31045 / 31051
1	300 мм	38924 / 38928	31022 / 31028	31046 / 31052
1	400 мм	38925 / 38929	31023 / 31029	31047 / 31053
1	500 мм	-	31024 / 31030	31048 / 31054
1	600 мм	-	31025 / 31031	31049 / 31055
1	800 мм	-	31026 / 31032	31050 / 31056



ПЛЕЧО НАКЛОННОЕ		SG 4-6 (Ø 25 мм)	SG 12-18-25-28 (Ø 30 мм)	SG 36-42 (Ø 40 мм)
№	Длина плеча L	Артикул (верхнее / нижнее)		
2	125 мм	38930 / 38934	-	-
2	200 мм	38931 / 38935	31033 / 31039	-
2	300 мм	38932 / 38936	31034 / 31040	31057 / 31062
2	400 мм	38933 / 38937	31035 / 31041	31058 / 31063
2	500 мм	-	31036 / 31042	31059 / 31064
2	600 мм	-	31037 / 31043	31060 / 31065
2	800 мм	-	31038 / 31044	31061 / 31066



НИЖНЕЕ ПЛЕЧО ПРЯМОЕ С ТОНКИМ ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЕМ		SG 12-18-25-28 (Ø 30 мм)	SG 36-42 (Ø 40 мм)
№	Длина плеча L	Артикул	
3	200 мм	31170	31176
3	300 мм	31171	31177
3	400 мм	31172	31178
3	500 мм	31173	31179
3	600 мм	31174	31180
3	800 мм	31175	31181

RS 25

МАШИНЫ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С РАДИАЛЬНЫМ ХОДОМ ПЛЕЧА

Машины контактной точечной сварки с радиальным ходом плеча предназначены для точечной сварки листов и стержней из низкоуглеродистой и нержавеющей стали.

Расположение электродов позволяет сваривать изделия различных форм таких, как трубы, уголки, коробка, изделия из арматуры и проволоки.

Благодаря наличию жидкостного охлаждения плеч, электрододержателей и трансформаторов, машины имеют высокую производительность.



- Регулируемый вылет плеч.
- Регулируемый ход электродов.
- Медные электрододержатели, рассчитанные на длительный срок службы при тяжелых режимах работы, для прямой и угловой установки электродов.
- Возможность выбора типов панелей управления сварочными параметрами (S1-аналоговая, PX1700 - микропроцессорная).
- Жидкостное охлаждение трансформатора (модели TC), плеч, электродов и электрододержателей.



- Изменяемый вылет плеч
- Большой выбор типов электродов
- Жидкостное охлаждение
- Механический или пневматический привод
- Встроенный блок управления

Модель	RS 15M TC / RS 15 TC	RS 20M TC / RS 20 TC	RS 25M TC / RS 25 TC	RS 35 TC
Артикул	31083 / 31080	31084 / 31081	31085 / 31082	31092
Номинальная мощность 50% рабочего цикла, кВА	15	20	25	35
Мах вторичный сварочный ток, кА	7,1	9,2	10,9	12
Усилие на электродах (6 бар), даН	275 / 240	275 / 240	275 / 240	275
Номинальное напряжение, В +/-10%	400	400	400	400
Расход охлаждающей жидкости, л/мин	4	4	4	4
Мах допустимое давление воздуха (только для RS/TC – машины с пневматическим приводом), бар	6	6	6	6
Раствор консолей, мм	220	220	220	220
Полезная глубина консолей I 500 мм	260 - 500	260 - 500	260 - 500	260 - 500
Полезная глубина консолей I 700 мм	410 - 700	410 - 700	410 - 700	410 - 700
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	1020 x 300 x 1270	1020 x 300 x 1270	1020 x 300 x 1270	1020 x 300 x 1270
Вес, кг	RS 15M = 119 RS 15/TC = 115	RS 20M = 127 RS 20/TC = 123	RS 25M = 129 RS 25 M/TC = 123	135

Панель управления S1 / Арт. 38910



- Время сварочного импульса, периоды
- Мощность сварочного импульса, %

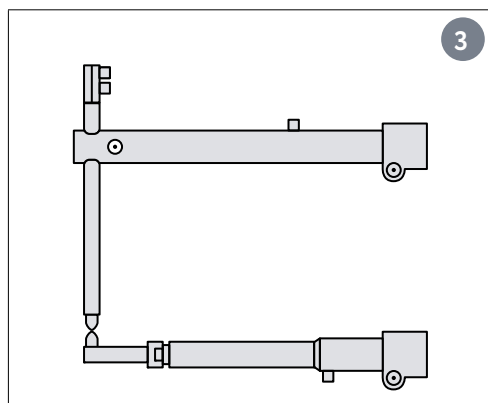
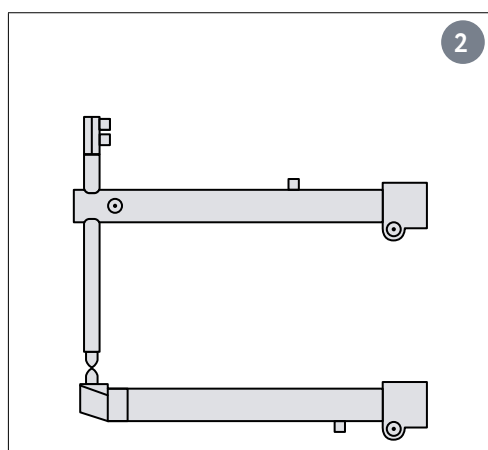
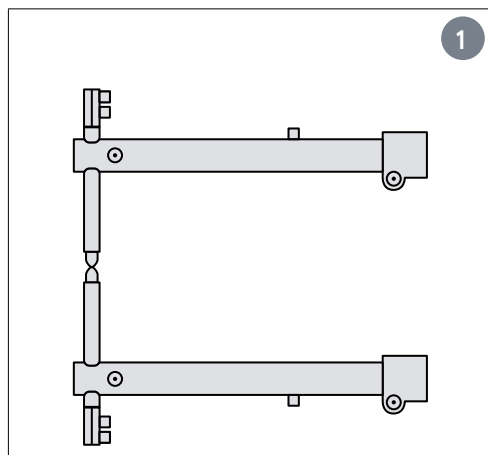
Панель управления PX1700 ECO / Арт. 41166



- Время предварительного сжатия
- Время плавного увеличения сварочного тока до заданного значения
- Время сварки и ток сварки для 1-ой педали
- Время сварки и ток сварки для 2-ой педали
- Количество сварочных импульсов
- Время паузы между сварочными импульсами
- Время удержания заготовки после сварки
- Автоматическое повторение сварочного цикла
- Сварка загрязненных заготовок (в т.ч. со следами окисления)
- До 9 сварочных программ памяти



Расходные материалы и аксессуары



№	Наименование	Диаметр, мм	Артикул
1	Комплект плеч	Ø 45 x 500	41152
1	Комплект плеч	Ø 45 x 700	41153
2	Комплект плеч прямые с уменьшенным электрододержателем	Ø 45 x 500	41154
2	Комплект плеч наклонные с уменьшенным электрододержателем	Ø 45 x 500	41155
2	Комплект плеч прямые с уменьшенным электрододержателем	Ø 45 x 700	41156
2	Комплект плеч наклонные с уменьшенным электрододержателем	Ø 45 x 700	41157
3	Комплект плеч прямые с тонким нижним плечом	Ø 45 x 500	41158
3	Комплект плеч наклонные с тонким нижним плечом	Ø 45 x 500	41159
3	Комплект плеч прямые с тонким нижним плечом	Ø 45 x 700	41160
3	Комплект плеч наклонные с тонким нижним плечом	Ø 45 x 700	41161
-	Держатель электрода прямой для тонкого нижнего плеча	-	41162
-	Держатель электрода наклонный для тонкого нижнего плеча	-	41163



RSV 25

МАШИНЫ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С РАДИАЛЬНЫМ ХОДОМ ПЛЕЧА

Машины контактной точечной сварки с радиальным ходом плеча предназначены для точечной сварки листов и стержней из низкоуглеродистой и нержавеющей стали.

Расположение электродов позволяет сваривать изделия различных форм таких, как трубы, уголки, короба, изделия из арматуры и проволоки.

Благодаря наличию жидкостного охлаждения плеч, электрододержателей и трансформаторов, машины имеют высокую производительность.

- +
- Регулируемый вылет плеч.
- Регулировка по вертикали нижнего плеча.
- Регулируемый ход электродов.
- Медные электрододержатели, рассчитанные на длительный срок службы при тяжелых режимах работы, для прямой и угловой установки электродов.
- Возможность выбора типов панелей управления сварочными параметрами (S1-аналоговая, PX1700 - микропроцессорная).
- Жидкостное охлаждение трансформатора (модели TC), плеч, электродов и электрододержателей.



- i
- Изменяемый вылет плеч
- Изменяемое расстояние между верхним и нижним плечом консоли
- Большой выбор типов электродов
- Жидкостное охлаждение
- Механический или пневматический привод
- Встроенный блок управления

Модель	RSV 15M / RSV 15	RSV 25M / RSV 25	RSV 35M / RSV 35	RSV 50
Артикул	31102 / 31105 (31109)	31103 / 31106 (38948)	31104 / 31107 (38949)	38950
Номинальная мощность 50% рабочего цикла, кВА	15	25	35	50
Мах вторичный сварочный ток, кА	7,8	10,1	12	13,9
Усилие на электродах (6 бар), даН	144 / 165	144 / 165	144 / 165	165
Номинальное напряжение, В +/-10%	400	400	400	400
Расход охлаждающей жидкости, л/мин	4	4	4	4
Мах допустимое давление воздуха (только для RSV – машин с пневмоприводом), бар	6	6	6	6
Раствор консолей e, мм	220-350	220-350	220-350	220-350
Длина консоли l, мм	500 / 700	500 / 700	500 / 700	500 / 700
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	1020 x 300 x 1270	1020 x 300 x 1270	1020 x 300 x 1270	1020 x 300 x 1270
Вес, кг	124 / 120	129 / 125	134 / 130	135

Панель управления S1 / Арт. 38910



- Время сварочного импульса, периоды
- Мощность сварочного импульса, %

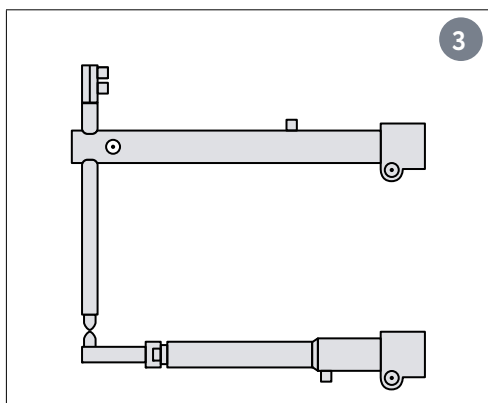
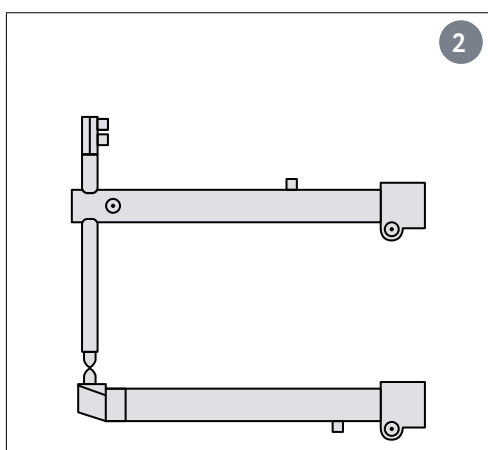
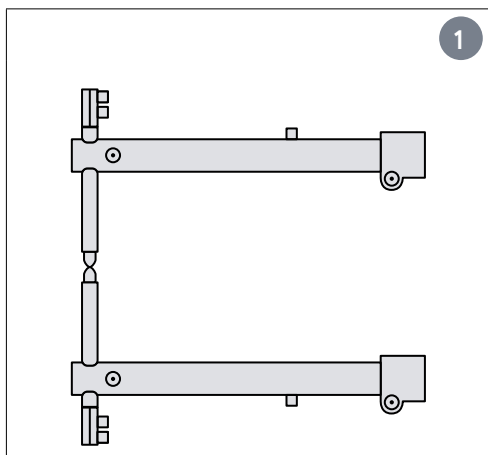
Панель управления PX1700 ECO / Арт. 41166



- Время предварительного сжатия
- Время плавного увеличения сварочного тока до заданного значения
- Время сварки и ток сварки для 1-ой педали
- Время сварки и ток сварки для 2-ой педали
- Количество сварочных импульсов
- Время паузы между сварочными импульсами
- Время удержания заготовки после сварки
- Автоматическое повторение сварочного цикла
- Сварка загрязненных заготовок (в т.ч. со следами окисления)
- До 9 сварочных программ памяти



Расходные материалы и аксессуары



№	Наименование	Диаметр, мм	Артикул
1	Комплект плеч	Ø 45 x 500	41152
1	Комплект плеч	Ø 45 x 700	41153
2	Комплект плеч прямые с уменьшенным электрододержателем	Ø 45 x 500	41154
2	Комплект плеч наклонные с уменьшенным электрододержателем	Ø 45 x 500	41155
2	Комплект плеч прямые с уменьшенным электрододержателем	Ø 45 x 700	41156
2	Комплект плеч наклонные с уменьшенным электрододержателем	Ø 45 x 700	41157
3	Комплект плеч прямые с тонким нижним плечом	Ø 45 x 500	41158
3	Комплект плеч наклонные с тонким нижним плечом	Ø 45 x 500	41159
3	Комплект плеч прямые с тонким нижним плечом	Ø 45 x 700	41160
3	Комплект плеч наклонные с тонким нижним плечом	Ø 45 x 700	41161
-	Держатель электрода прямой для тонкого нижнего плеча	-	41162
-	Держатель электрода наклонный для тонкого нижнего плеча	-	41163



LS 80

МАШИНЫ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С ЛИНЕЙНЫМ ХОДОМ ПЛЕЧА

Машины контактной точечной сварки с линейным ходом плеча предназначены для точечной сварки изделий из низкоуглеродистой, нержавеющей стали, латуни и алюминия. Благодаря широкому спектру свариваемых материалов машины контактной серии LS получили широкое распространение в различных отраслях промышленности.

- +
- Встроенный микропроцессорный блок управления сварочными параметрами (PX1700).
- Жидкостное охлаждение трансформатора, плеч, электродов и электрододержателей.
- Встроенный фильтр сжатого воздуха с регулятором и манометром.
- Кнопка аварийного останова для немедленной остановки машины.
- Электрическая педаль управления с кабелем 1,5 м.
- Дополнительное усиление нижнего плеча консоли позволяет увеличить усилие сжатия и повысить точность контакта.



- i
- Дополнительное усилие нижнего плеча консоли
- Полностью металлический корпус с порошковой окраской
- Встроенный блок управления
- Встроенный трансформатор с жидкостным охлаждением
- Большой выбор типов электродов для решения различных задач
- Электрическая педаль управления пневматическим приводом

Модель	LS 35	LS 50	LS 60	LS 80
Артикул	31136	31137	31138	31139
Номинальная мощность 50% рабочего цикла, кВА	35	50	60	80
Мах вторичный сварочный ток, кА	15.2	17.6	18.4	19.2
Усилие на электродах (6 бар), даН	180	300	300	525
Номинальное напряжение, В +/-10%	400	400	400	400
Расход охлаждающей жидкости, л/мин	4	4	4	4
Мах допустимое давление воздуха, бар	6	6	6	6
Раствор консолей, мм	140-350	140-350	80-290	80-290
Макс. полезная глубина консолей I с жидкостным охлаждением (с регулировкой), мм	430*	430*	430*	430*
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	1105 x 452 x 1368	1105 x 452 x 1368	1105 x 452 x 1368	1105 x 452 x 1368
Вес, кг	285	300	315	325

Панель управления PX1700 PRO / Арт. 41167



- Время предварительного сжатия
- Время плавного увеличения сварочного тока до заданного значения
- Время сварки и ток сварки для 1-ой педали
- Время сварки и ток сварки для 2-ой педали
- Количество сварочных импульсов
- Время паузы между сварочными импульсами
- Время удержания заготовки после сварки
- Автоматическое повторение сварочного цикла
- Сварка загрязненных заготовок (в т.ч. со следами окисления)
- До 9 сварочных программ памяти



LSB 15

НАСТОЛЬНЫЕ МАШИНЫ С ЛИНЕЙНЫМ ХОДОМ ПЛЕЧА

Настольные машины контактной сварки предназначены для точечной сварки мелких деталей, электрических контактов, в том числе для решения специфических задач в массовом промышленном производстве.

- +
- Встроенный микропроцессорный блок управления сварочными параметрами (PX1700).
- Жидкостное охлаждение трансформатора, плеч, электродов и электрододержателей.
- Встроенный фильтр сжатого воздуха с регулятором и манометром.
- Кнопка аварийного останова для немедленной остановки машины.
- Электрическая педаль управления с кабелем 2,5 м.
- Компактное исполнение.



- i
- Небольшие размеры
- Жидкостное охлаждение трансформатора
- Встроенный блок управления
- Электрическая педаль управления пневматическим приводом

Модель	LSB 15	LSB 25	LSB 35
Артикул	31132	31133	31134
Номинальная мощность 50% рабочего цикла, кВА	15	25	35
Мах вторичный сварочный ток, кА	9.2	11	14
Усилие на электродах (6 бар), даН	185	185	185
Номинальное напряжение, В +/-10%	400	400	400
Расход охлаждающей жидкости, л/мин	4	4	4
Мах допустимое давление воздуха, бар	6	6	6
Раствор консолей, мм	60-130	60-130	60-130
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	863 x 225 x 630	863 x 225 x 630	863 x 225 x 630
Вес, кг	92	97	102

Панель управления PX1700 PRO / Арт. 41167



- Время предварительного сжатия
- Время плавного увеличения сварочного тока до заданного значения
- Время сварки и ток сварки для 1-ой педали
- Время сварки и ток сварки для 2-ой педали
- Количество сварочных импульсов
- Время паузы между сварочными импульсами
- Время удержания заготовки после сварки
- Автоматическое повторение сварочного цикла
- Сварка загрязненных заготовок (в т.ч. со следами окисления)
- До 9 сварочных программ памяти



PS 100

МАШИНЫ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ И РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКИ

Машины контактной точечной и рельефной сварки серии PS используются для сварки ответственных соединений деталей в серийном и массовом производстве. Благодаря своим техническим характеристикам являются оптимальным решением для точечной сварки алюминия и других материалов. Машины оснащены блоком микропроцессорного управления PX 1700.

- +
- Встроенный микропроцессорный блок управления сварочными параметрами (PX1700).
- Жидкостное охлаждение трансформатора, плеч, электродов и электрододержателей.
- Встроенный фильтр сжатого воздуха с регулятором и манометром.
- Кнопка аварийного останова для немедленной остановки машины.
- Электрическая педаль управления.
- Наличие ресивера



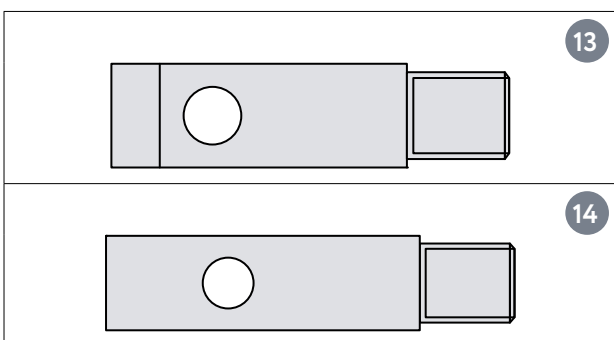
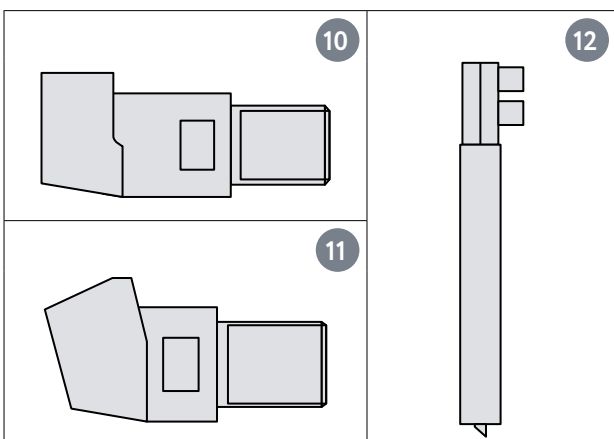
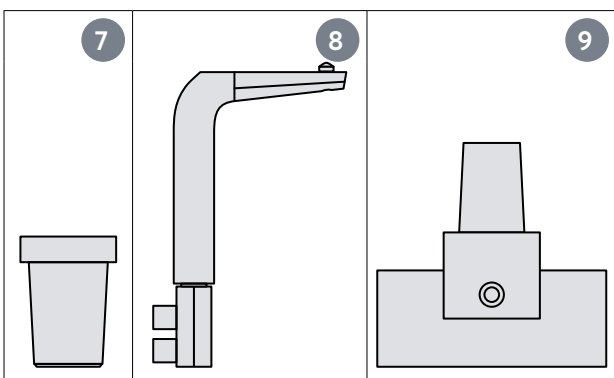
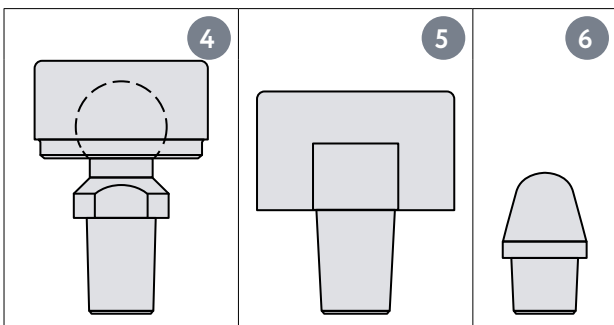
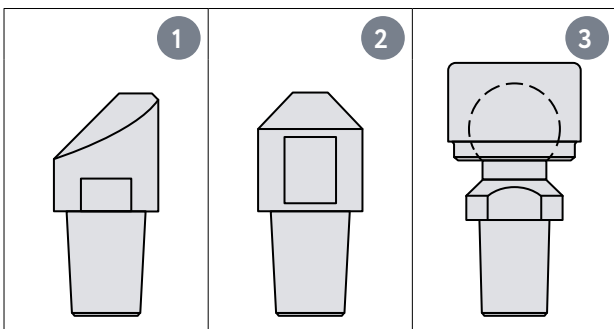
- i
- Самые мощные источники для решения различных задач
- Широкие возможности сварки различных материалов
- Жидкостное охлаждение трансформатора
- Кнопка аварийной остановки машины
- Встроенный блок управления

Модель	PS 80	PS 100	PS 130	PS 150
Артикул	31141	31142	31143	31144
Номинальная мощность 50% рабочего цикла, кВА	80	100	130	150
Мах вторичный сварочный ток, кА	23.5	28	30.8	32.8
Усилие на электродах (6 бар), даН	735	735	735	735
Номинальное напряжение, В +/-10%	400	400	400	400
Расход охлаждающей жидкости, л/мин	5	5	5	10
Мах допустимое давление воздуха, бар	6	6	6	6
Раствор консолей, мм	190-490	190-490	190-490	190-490
Мах полезная глубина, мм	270	270	270	270
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	1180 x 520 x 1710	1180 x 520 x 1710	1180 x 520 x 1710	1180 x 520 x 1710
Вес, кг	716	726	740	784

Панель управления PX1700 PRO / Арт. 41167



- Время предварительного сжатия
- Время плавного увеличения сварочного тока до заданного значения
- Время сварки и ток сварки для 1-ой педали
- Время сварки и ток сварки для 2-ой педали
- Количество сварочных импульсов
- Время паузы между сварочными импульсами
- Время удержания заготовки после сварки
- Автоматическое повторение сварочного цикла
- Сварка загрязненных заготовок (в т.ч. со следами окисления)
- До 9 сварочных программ памяти



Электроды

Для аппаратов серии SG, RS, RS и LSB

Наименование	Артикул
1 Набор электродов наклонный Ø 16 x 34 мм (20 шт.)	38957
2 Набор электродов прямой Ø 16 x 34 мм (20 шт.)	38958
3 Набор электродов Ø 22 x 42 мм (5 шт.)	38959
4 Набор электродов Ø 30 x 42 мм (5 шт.)	38960
5 Набор электродов Ø 30 x 34 мм (5 шт.)	38961
6 Набор электродов Ø 16 x 25 мм (30 шт.)	38962

Для аппаратов серии SG 36-42, LS

Наименование	Артикул
1 Набор электродов наклонный Ø 19 x 45 мм (20 шт.)	38964
2 Набор электродов прямой Ø 19 x 45 мм (20 шт.)	38963
3 Набор электродов Ø 30 x 47 мм (5шт.)	38967
5 Набор электродов Ø 30 x 45 мм (5 шт.)	38966
6 Набор электродов для 38965 (20 шт.)	38968
7 Набор адаптеров Ø 18 для электрода 38962 (5 шт.)	38969
8 Электрод специальный Ø 25 x 55 мм	38965

Для аппаратов серии PS

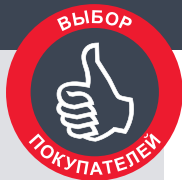
Наименование	Артикул
1 Набор электродов наклонный Ø 20 x 55 мм (20 шт.)	31149
2 Набор электродов прямой Ø 20 x 55 мм (20 шт.)	31148
5 Набор электродов Ø 30 x 55 мм (5 шт.)	31150
7 Набор адаптеров Ø 20 для электрода 38962 (10 шт.)	31152
9 Электрод специальный Ø 20 x 55 мм (2 шт.)	31151

Держатели электродов

Наименование	Артикул
10 Держатель электрода прямой Ø 25 мм	31153
10 Держатель электрода прямой Ø 32 x 88 мм	31156
10 Держатель электрода прямой Ø 45 x 98 мм	31160
11 Держатель электрода наклонный Ø 25 мм	31154
11 Держатель электрода наклонный Ø 32 x 78 мм	31158
11 Держатель электрода наклонный Ø 32 x 78 мм	31162
13 Держатель электрода прямой Ø 30 x 115 мм	31155
13 Держатель электрода прямой Ø 40 x 138 мм	31159
14 Держатель электрода наклонный Ø 30 x 128 мм	31157
14 Держатель электрода наклонный Ø 40 x 160 мм	31161

Держатели электродов для стационарных машин

Наименование	Артикул
12 Держатель электрода Ø 16 x 135 мм для SG 4-6	31163
12 Держатель электрода Ø 16 x 185 мм для SG 4-6	31164
12 Держатель электрода Ø 19 x 185 мм для SG 12-18-25, LSB	31165
12 Держатель электрода Ø 20 x 185 мм для серии RS, RSV	38970
12 Держатель электрода Ø 20 x 300 мм для серии RS, RSV	38971
12 Держатель электрода Ø 19 x 300 мм для SG "C"	31166
12 Держатель электрода Ø 25 x 250 мм для SG 36-42	31167
12 Держатель электрода Ø 25 x 185 мм для LS	41164
12 Держатель электрода Ø 25 x 300 мм для LS	41165
12 Держатель электрода Ø 30 x 185 мм для серии PS	31168
12 Держатель электрода Ø 30 x 300 мм для серии PS	31169



Новое поколение сварочных горелок FUBAG – выбор каждого профессионала!

Более половины валового национального продукта промышленно развитых стран создается с помощью сварки и родственных технологий. При этом, требования к функциональности и качеству постоянно растут. Решающим фактором для обеспечения надежности на длительный период является качество сварного шва.

Как известно, качество сварки зависит не только от используемого оборудования, но от качества и срока службы сварочных горелок и расходных элементов. Чем выше качество аксессуаров, тем меньше перерывов делает сварщик для замены расходных элементов, тем выше производительность сварки и качество сварных соединений.

Fubag предлагает новое поколение профессиональных сварочных горелок и расходных материалов для MIG/MAG и TIG сварки, а также плазменной резки.

Сварочные горелки и расходные материалы FUBAG совместимы с любым сварочным оборудованием и горелками, в том числе с Telwin, Blueweld, Abicor Bitzel, TBI, Ttafimet и многими другими.

Это позволяет использовать сварочные горелки не только с оборудованием Fubag, но и комплектовать ими любое оборудование, которое уже установлено на производстве.

Горелки Fubag изготовлены с использованием современных технологий, что позволило снизить их вес и повысить износоустойчивость как самих горелок, так и расходных материалов. Все горелки соответствуют европейским требованиям по безопасности (EN 60974-2), а также самым жестким критериям по содержанию вредных веществ (RoHS).



Сварочные горелки и расходные материалы Fubag совместимы с любым сварочным оборудованием.

Сварочные горелки серии FB отлично зарекомендовали себя среди профессиональных сварщиков. Горелки выдерживают высокие нагрузки при любых сварочных задачах, удобны и долговечны в применении, гарантируют превосходный результат.

- Применение новых высокотехнологичных износостойких материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными.
- Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.



БЕЗУПРЕЧНАЯ ТОЧНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ
Оптимальное расположение и конструкция кнопки пуска гарантируют быстрое реагирование на команды и точность операций.



КОМФОРТНАЯ РАБОТА СВАРЩИКА
Эргономичная, изогнутая с учетом анатомии ладони сварщика форма ручки обеспечивает дополнительное удобство при работе с горелкой. Рукоятка надежно фиксируется за счет прорезиненных вставок.



ОТЛИЧНАЯ УПРАВЛЯЕМОСТЬ ПРОЦЕССОМ СВАРКИ
Наличие гибкого стыковочного элемента в месте стыковки корпуса и кабеля обеспечивает дополнительную подвижность корпуса и уменьшают деформацию запястья сварщика. Стыковочный элемент выполнен из эластичного формованного полимера.



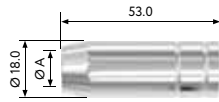
БЕЗОПАСНОЕ И КАЧЕСТВЕННОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ
Наличие евrorазъема обеспечивает качественное подключение к аппарату. А также делает использование горелок Fubag универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.

Полный модельный ряд MIG-MAG горелок Fubag

модель	технические характеристики		
3m / 4m / 5m	Охлаждение	Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	Ø проволоки, мм
FB 150	воздушное	180	0,6–1,0
FB 250		230	
FB 360		320	
FB 400		400	
FB 500		500 (ПВ 60%)	1,0–1,6
FB 550W	жидкостное	550 (ПВ 100%)	
FB 600W		600 (ПВ 100%)	

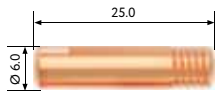
FB 150

i Горелка для MIG-MAG-сварки с воздушным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag IRMIG 140, 160.



газовое сопло

артикул	Ø A, мм
FB150.N.16.0	16,0
FB150.N.12.0*	12,0
FB150.N.10.5	10.5



контактные наконечники

артикул	Ø, M6×25 мм ECU
FB.CTM6.25-06	0,6
FB.CTM6.25-08*	0,8
FB.CTM6.25-09	0,9
FB.CTM6.25-10	1,0
FB.CTM6.25-12	1,2



диффузор

артикул	
FB150.DL*	FB 150 (латунь)



пружина сопла

артикул	
FB150.SN*	FB 150



направляющие каналы

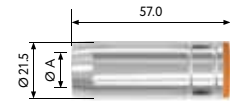
артикул	длина, м	Ø, мм	материал	цвет
FB.SLB-30**	3,4			
FB.SLB-40 **	4,4	0,6-0,9	сталь	синий
FB.SLB-50 **	5,4			

** Входит в стандартную комплектацию (в зависимости от длины горелки)

модель FB 150	3 м	4 м	5 м
артикул	38440	38441	38442
длина горелки, м	3	4	5
разъем	Евро		
охлаждение	воздушное		
свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , А	180		
свар. ток ПВ 60% / Ar 80% + CO ₂ 20%, А	150		
Ø проволоки, мм	0,6-1,0		

FB 250

i Горелка для MIG-MAG-сварки с воздушным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag IRMIG 180, 200, 180 SYN, 200 SYN; INMIG 200 PLUS, 250T, 200 SYN LCD



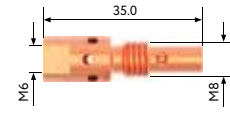
газовое сопло

артикул	Ø A, мм
FB250.N.18.0	18,0
FB250.N.15.0*	15,0
FB250.N.12.0	12,0



контактные наконечники

артикул	Ø, M6×28 мм ECU
FB.CTM6.28-06	0,6
FB.CTM6.28-08	0,8
FB.CTM6.28-09	0,9
FB.CTM6.28-10*	1,0
FB.CTM6.28-12	1,2



адаптер

артикул	
FB.TA.M6.35*	M6×35 мм
FB.TA.M8.35	M8×35 мм



пружина сопла

артикул	
FB250.SN*	FB 250



направляющие каналы

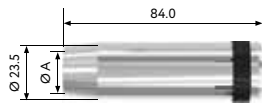
артикул	длина, м	Ø, мм	материал	цвет
FB.SLR-30 **	3,4			
FB.SLR-40 **	4,4	1,0-1,2	сталь	красный
FB.SLR-50 **	5,4			

** Входит в стандартную комплектацию (в зависимости от длины горелки)

модель FB 250	3 м	4 м	5 м
артикул	38443	38444	38445
длина горелки, м	3	4	5
разъем	Евро		
охлаждение	воздушное		
свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , А	230		
свар. ток ПВ 60% / Ar 80% + CO ₂ 20%, А	200		
Ø проволоки, мм	0,8-1,2		

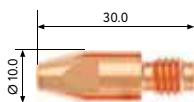
FB 360

i Горелка для MIG-MAG-сварки с воздушным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INMIG 315T, 350 T DG, INMIG 315 SYN LCD.



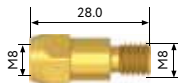
газовое сопло

артикул	Ø A, мм
FB360.N.19.0	19,0
FB360.N.16.0*	16,0
FB360.N.12.0	12,5



контактные наконечники

артикул	Ø, M8x30 мм ECU
FB.CTM8.30-08	0,8
FB.CTM8.30-09	0,9
FB.CTM8.30-10	1,0
FB.CTM8.30-12*	1,2
FB.CTM8.30-14	1,4



адаптер

артикул	
FB.TA.M8.28*	M8x28 мм

диффузор газовый

артикул	
FB360.DCW*	FB 360 белый
FB360.DCB	FB 360 черный



направляющие каналы

артикул	длина, м	Ø, мм	материал	цвет
FB.SLR-30**	3,4	1,0-1,2	сталь	красный
FB.SLR-40**	4,4			
FB.SLR-50**	5,4			

* Входит в стандартную комплектацию
** Входит в стандартную комплектацию (в зависимости от длины горелки)

модель FB 360	3 м	4 м	5 м
артикул	38446	38447	38448
длина горелки, м	3	4	5
разъем	Евро		
охлаждение	воздушное		
свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , А	340		
свар. ток ПВ 60% / Ar 80% + CO ₂ 20%, А	290		
Ø проволоки, мм	0,8-1,2		

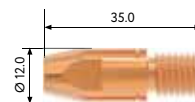
FB 400

i Горелка для MIG-MAG-сварки с воздушным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INMIG 400 T DG



газовое сопло

артикул	Ø A, мм
FB.400.N.24.0	24,0
FB.400.N.19.0*	19,0
FB.400.N.16.0	16,0



контактные наконечники

артикул	Ø, M10x35 мм ECU
FB.CTM10.35-10	0,6
FB.CTM10.35-12*	0,8
FB.CTM10.35-14	0,9
FB.CTM10.35-16	1,0
FB.CTM10.35-20	1,2



адаптер

артикул	
FB.TA.M10.60*	M10x60 мм
FB.TA.M8.65	M8x65 мм

изолятор

артикул	
FB.400.AP	



направляющие каналы

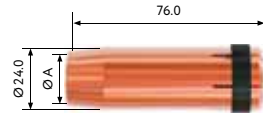
артикул	длина, м	Ø, мм	материал	цвет
FB.SLW-30A**	3,6	1,0-1,2	сталь	белый
FB.SLW-40A**	4,6			
FB.SLW-50A**	5,6			

* Входит в стандартную комплектацию
** Входит в стандартную комплектацию (в зависимости от длины горелки)

модель FB 400	3 м	4 м	5 м
артикул	38449	38450	38451
длина горелки, м	3	4	5
разъем	Евро		
охлаждение	воздушное		
свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , А	400		
свар. ток ПВ 60% / Ar 80% + CO ₂ 20%, А	340		
Ø проволоки, мм	1,0-1,6		

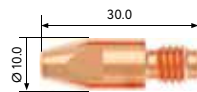
FB 500

i Горелка для MIG-MAG-сварки с жидкостным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INMIG 500T DW SYN



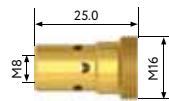
газовое сопло

артикул	Ø А, мм
FB500.N.19.0	19,0
FB500.N.16.0*	16,0
FB500.N.14.0	14,5
FB500.N.16.0_HD	16,0



контактные наконечники

артикул	Ø, M8×30 мм ECU
FB.CTM8.30-08	0,8
FB.CTM8.30-09	0,9
FB.CTM8.30-10	1,0
FB.CTM8.30-12*	1,2
FB.CTM8.30-14	1,4
FB.CTM8.30-16	1,6
FB.CTM8.30-20	2,0



адаптер

артикул	
FB.TA.M8.25*	M8x25 мм



диффузор газовый

артикул	
FB500.DCW*	FB 500 белый
FB500.DCB	FB 500 черный



направляющие каналы

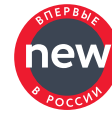
артикул	длина, м	Ø, мм	материал	цвет
FB.SLY-30**	3,5	1,0–1,2	сталь	красный неизоли- рованный
FB.SLY-40**	4,5			
FB.SLY-50**	5,5			

* Входит в стандартную комплектацию

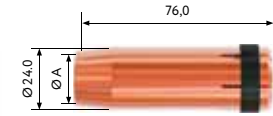
** Входит в стандартную комплектацию (в зависимости от длины горелки)

модель FB 500	3 м	4 м	5 м
артикул	38452	38453	38454
длина горелки, м	3	4	5
разъем	Евро		
охлаждение	жидкостное		
свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , А	500		
свар. ток ПВ 60% / Ar 80% +CO ₂ 20%, А	450		
Ø проволоки, мм	1,0–1,6		

FB 550W

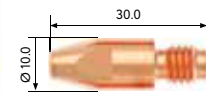


i Горелка для MIG-MAG-сварки с жидкостным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INMIG 500T DW SYN, 500T DW SYN PULSE



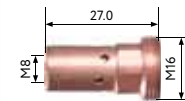
газовое сопло

артикул	Ø А, мм
FB500.N.19.0	19,0
FB500.N.16.0*	16,0
FB500.N.14.0	14,5
FB500.N.16.0_HD	16,0



контактные наконечники

артикул	Ø, M8×30 мм ECU
FB.CTM8.30-08	0,8
FB.CTM8.30-09	0,9
FB.CTM8.30-10	1,0
FB.CTM8.30-12*	1,2
FB.CTM8.30-14	1,4
FB.CTM8.30-16	1,6
FB.CTM8.30-20	2,0



адаптер

артикул	
FB.TA.M8.27*	M8x27 мм



диффузор газовый

артикул	
FB500.DCW*	FB 500 белый
FB500.DCB	FB 500 черный



направляющие каналы

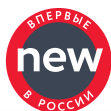
артикул	длина, м	Ø, мм	материал	цвет
FB.SLY-30**	3,5	1,0–1,2	сталь	красный неизоли- рованный
FB.SLY-40**	4,5			
FB.SLY-50**	5,5			

* Входит в стандартную комплектацию

** Входит в стандартную комплектацию (в зависимости от длины горелки)

модель FB 550W	3 м	4 м	5 м
артикул	31652	31653	31654
длина горелки, м	3	4	5
разъем	Евро		
охлаждение	жидкостное		
свар. ток ПВ 100% / CO ₂ , А	550		
свар. ток ПВ 100% / Ar 80% +CO ₂ 20%, А	500 400 /pulse/		
Ø проволоки, мм	1,0–1,6		

FB 600W



i

Горелка для MIG-MAG-сварки с жидкостным охлаждением. Подходят для аппаратов Fubag INMIG 500T DW SYN, 500T DW SYN PULSE



газовое сопло

артикул	Ø А, мм
FB600.N.17.0*	17,0



контактные наконечники

артикул	Ø, M10×35 мм
FB.СТМ10.35-10	1,0
FB.СТМ10.35-12*	1,2
FB.СТМ10.35-14	1,4
FB.СТМ10.35-16	1,6



диффузор газовый

артикул	
FB600.DCB*	FB600 черный



адаптер

артикул	
FB.TA.M10.29	M10x29 мм



крепление сопла

артикул	
FB600.AN	резьбовая втулка



направляющие каналы

артикул	длина, м	Ø, мм	материал	цвет
FB.SLY-30**	3,5,			
FB.SLY-40**	4,5	1,0–1,2	сталь	красный
FB.SLY-50**	5,5			неизолированный

* Входит в стандартную комплектацию

** Входит в стандартную комплектацию (в зависимости от длины горелки)

модель FB 600W	3 м	4 м	5 м
артикул	31655	31656	31657
длина горелки, м	3	4	5
разъем	Евро		
охлаждение	жидкостное		
свар. ток ПВ 100% / CO ₂ , А	600		
свар. ток ПВ 100% / Ar 80% + CO ₂ 20%, А	550 450/pulse/		
Ø проволоки, мм	1,0–1,6		

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА



ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ

CB-08Г2С-0

Используется для полуавтоматической сварки углеродистых и низкоуглеродистых марок сталей.

Медное покрытие значительно увеличивает проводимость тока за счет уменьшения контактного сопротивления, обеспечивает равномерную дугу сварки и высокое качество сварного шва за счет отсутствия окисления.

Качественная намотка проволоки на катушки, стабильный калибр по всей длине, низкое содержание серы и фосфора обеспечивают стабильное горение с минимальным разбрызгиванием, хорошую растекаемость металла и высокое качество сварного шва.

артикул	диаметр проволоки, мм	покрытие	диаметр катушки, мм	вес катушки, кг
38886	0,8		200	5
38887	1,0	омедненная		
38888			300	15
38889	1,2			



ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ

FB 70S

Универсальная омедненная сварочная проволока для работы с конструкционными нелегированными и низколегированными сталями. Отличается стабильным горением с минимальным разбрызгиванием и высоким качеством наплавленного металла. Имеет рядную намотку на катушки и стабильный диаметр по всей длине.

артикул	диаметр проволоки, мм	покрытие	диаметр катушки, мм	вес катушки, кг
31 518	0,8		200	5
31 519	1,0	омедненная		
31 520			270	15
31 521	1,2			



ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ САМОЗАЩИТНАЯ

FB 71TGS 0.8

Рутиловая порошковая проволока, предназначена для MIG-MAG сварки без использования газа. Формирует и легирует сварной шов, обладает отличными сварочно-технологическими свойствами и обеспечивает высокие механические характеристики сварных соединений.

артикул	диаметр проволоки, мм	покрытие	диаметр катушки, мм	вес катушки, кг
38 999	0,8	флюс	100	1

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ MIG-MAG ГОРЕЛОК

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими Fubag гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров. Универсальные расходные материалы Fubag подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.

контактные наконечники

	артикул	материал	Ø, М6x28 мм	FB 150	FB 250	FB 360	FB 400	FB 500	FB 550 W	FB 600 W	
	FB.CTM6.28-08L	CuCrZr	0,8								
	FB.CTM6.28-09L		0,9	○	●	○	○	○	○	○	
	FB.CTM6.28-10L		1,0								
	FB.CTM6.28-12L		1,2								

	артикул	материал	Ø, М8x30 мм	FB 150	FB 250	FB 360	FB 400	FB 500	FB 550 W	FB 600 W
	FB.CTM8.30-08L	CuCrZr	0,8							
	FB.CTM8.30-10L		1,0							
	FB.CTM8.30-12L		1,2	○	○	●	●	●	●	○
	FB.CTM8.30-14L		1,4							
FB.CTM8.30-16L	1,6									

	артикул	материал	Ø, М10x35 мм	FB 150	FB 250	FB 360	FB 400	FB 500	FB 550 W	FB 600 W	
	FB.CTM10.35-10	CuCrZr	1,0								
	FB.CTM10.35-12		1,2	○	○	○	○	○	○	○	
	FB.CTM10.35-14		1,4								
	FB.CTM10.35-16		1,6								●

направляющие каналы

Артикул	Длина, м	Ø, мм	Материал	Цвет	FB 150	FB 250	FB 360	FB 400	FB 500	FB 550 W	FB 600 W	
FB.TLB-30	3,6	0,6-0,9	тефлон	синий	●	●	●	○	○	○	○	
FB.TLB-40	4,6											
FB.TLB-50	5,6											
FB.TLR-30	3,6	1,0-1,2	тефлон	красный	○	●	●	○	●	●	●	
FB.TLR-40	4,6											
FB.TLR-50	5,6											
FB.TLY-30	3,6	1,6	тефлон	желтый	○	○	●	○	●	●	●	
FB.TLY-40	4,6											
FB.TLY-50	5,6											
FB.PLB-30	3,6	0,6-0,9	карбон	серый	●	●	●	○	○	○	○	
FB.PLB-40	4,6											
FB.PLB-50	5,6											
FB.PLR-30	3,6	1,0-1,2	карбон	серый	○	●	●	○	●	●	●	
FB.PLR-40	4,6											
FB.PLR-50	5,6											
FB.SLY-30A	3,4	1,6	сталь	желтый	○	○	●	○	○	○	○	
FB.SLY-40A	4,4											
FB.SLY-50A	5,4											
FB.PLY-30	3,6	1,6	карбон	серый	○	○	●	○	●	●	●	
FB.PLY-40	4,6											
FB.PLY-50	5,6											
FB.SLW-30B	3,6	1,4-1,6	сталь	белый	○	○	○	●	○	○	○	
FB.SLW-40B	4,6											
FB.SLW-50B	5,6											
FB.SLW-30A	3,6	1,0-1,2	сталь	белый	○	○	○	●	○	○	○	
FB.SLW-40A	4,6											
FB.SLW-50A	5,6											

СЕРИЯ FB TIG

Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (Ar, He) низколегированных и нержавеющей сталей, сплавов никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.

- Применение новых высокотехнологичных износостойких материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными.
- Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.



МОДУЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ УПРАВЛЕНИЯ и регулировки тока на рукоятке.



ЭРГОНОМИЧНАЯ РУКОЯТКА выполнена из термостойкого пластика с прорезиненными элементами, обеспечивающими отличное сцепление с рукой при работе.



НАЛИЧИЕ ШАРНИРА Наличие гибкого стыковочного элемента между корпусом и кабелем обеспечивает дополнительную подвижность и уменьшают деформацию запястья сварщика. Стыковочный элемент выполнен из эластичного формованного полимера.



ВОЗМОЖНОСТЬ АДАПТАЦИИ КО ВСЕМ ИСТОЧНИКАМ ПИТАНИЯ делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными аппаратами различных производителей.

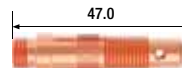
Полный модельный ряд TIG горелок Fubag

модель	технические характеристики		
	Охлаждение	Сварочный ток, А / при ПВ, %	
4m / 8m		DC	AC
FB TIG 17 5P	воздушное	150 / 35%	105 / 35%
FB TIG 17			
FB TIG 18 5P	жидкостное	380 / 100%	270 / 100%
FB TIG 18			
FB TIG 26 5P	воздушное	180 / 35%	125 / 35%
FB TIG 26			
FB TIG 190	воздушное	190 / 35%	135 / 35%
FB TIG 240		240 / 35%	155 / 35%
FB TIG 400 W	жидкостное	400 / 100%	280 / 100%
FB TIG 450 W		450 / 100%	315 / 100%
FB TIG 550 W		550 / 100%	385 / 100%

FB TIG 17 FB TIG 17 5P

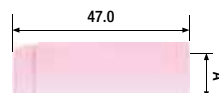


Горелка для TIG-сварки с воздушным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INMIG 200 SYN LCD



корпус цанги

артикул	диаметр, мм
FB.10N31	Ø 1,6
FB.10N32*	Ø 2,4
FB.10N28	Ø 3,2
FB.406488	Ø 4,0



сопло керамическое

артикул	диаметр А, мм
FB10N44	№12 Ø 19,5
FB10N45	№10 Ø 16,0
FB10N46	№8 Ø 12,5
FB10N47	№7 Ø 11,0
FB10N48*	№6 Ø 9,5
FB10N49	№5 Ø 8,0
FB10N50	№4 Ø 6,5



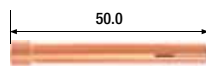
хвостовик горелки

артикул	наименование
FB57Y02*	длинный
FB300M	средний
FB57Y04*	короткий



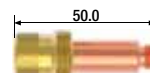
изолятор

артикул
FB18CG*



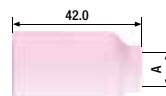
цанга

артикул	диаметр, мм
FB.10N23	Ø 1,6
FB.10N24*	Ø 2,4
FB.10N25	Ø 3,2
FB.54N20	Ø 4,0



корпус цанги с газовой линзой

артикул	диаметр, мм
FB45V25	Ø 1,6
FB5V26	Ø 2,4
FB5V27	Ø 3,2
FB5V28	Ø 4,0



сопло керамическое

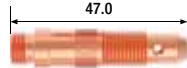
артикул	диаметр А, мм
FB54N14	№ 8 Ø 12,5
FB54N15	№ 7 Ø 11,0
FB54N16	№ 6 Ø 9,5
FB54N17	№ 5 Ø 8,0
FB54N18	№ 4 Ø 6,5
FB54N19	№ 11 Ø 19,5

* Входит в стандартную комплектацию

модель FB TIG 17	5P 4 m	5P 8 m	4 m	8 m
артикул	38455	38456	38457	38458
длина горелки, м	4	8	4	8
разъем	5 pin		без разъема	
охлаждение	воздушное			
Свар. ток, А / ПВ, %	DC		150 / 35%	
	AC		105 / 35%	

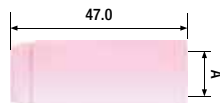
FB TIG 18 FB TIG 18 5P

i Горелка для TIG-сварки с жидкостным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INTIG 320T AC/DC PULSE,



корпус цанги

артикул	диаметр, мм
FB.10N31	Ø 1,6
FB.10N32*	Ø 2,4
FB.10N28	Ø 3,2
FB.406488	Ø 4,0



сопло керамическое

артикул	диаметр А, мм
FB10N44	№12 Ø 19,5
FB10N45	№10 Ø 16,0
FB10N46	№8 Ø 12,5
FB10N47	№7 Ø 11,0
FB10N48*	№6 Ø 9,5
FB10N49	№5 Ø 8,0
FB10N50	№4 Ø 6,5



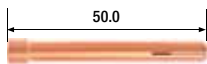
хвостовик горелки

артикул	наименование
FB57Y02*	длинный
FB300M	средний
FB57Y04*	короткий



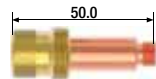
изолятор

артикул	
FB18CG*	



цанга

артикул	диаметр, мм
FB.10N23	Ø 1,6
FB.10N24*	Ø 2,4
FB.10N25	Ø 3,2
FB.54N20	Ø 4,0



корпус цанги с газовой линзой

артикул	диаметр, мм
FB45V25	Ø 1,6
FB5V26	Ø 2,4
FB5V27	Ø 3,2
FB5V28	Ø 4,0

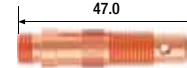
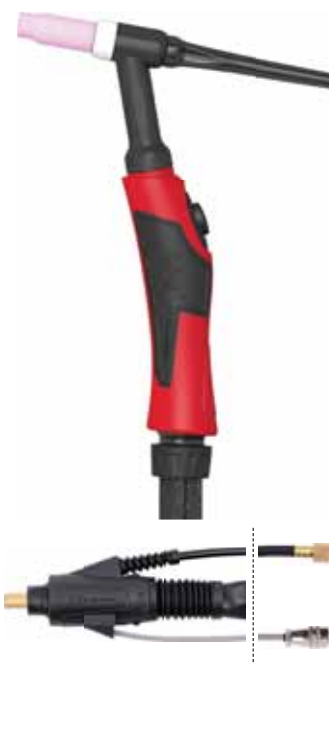


сопло керамическое

артикул	диаметр А, мм
FB54N14	№ 8 Ø 12,5
FB54N15	№ 7 Ø 11,0
FB54N16	№ 6 Ø 9,5
FB54N17	№ 5 Ø 8,0
FB54N18	№ 4 Ø 6,5
FB54N19	№ 11 Ø 19,5

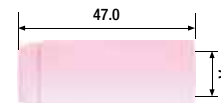
FB TIG 26 FB TIG 26 5P

i Горелка для TIG-сварки с воздушным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INTIG 200 DC, 180 DC PULSE, 200 DC PULSE, 200 AC/DC PULSE, IRTIG 200 AC/DC PULSE



корпус цанги

артикул	диаметр, мм
FB.10N31	Ø 1,6
FB.10N32*	Ø 2,4
FB.10N28	Ø 3,2
FB.406488	Ø 4,0



сопло керамическое

артикул	диаметр А, мм
FB10N44	№12 Ø 19,5
FB10N45	№10 Ø 16,0
FB10N46	№8 Ø 12,5
FB10N47	№7 Ø 11,0
FB10N48*	№6 Ø 9,5
FB10N49	№5 Ø 8,0
FB10N50	№4 Ø 6,5



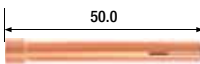
хвостовик горелки

артикул	наименование
FB57Y02*	длинный
FB300M	средний
FB57Y04*	короткий



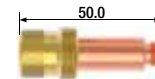
изолятор

артикул	
FB18CG*	



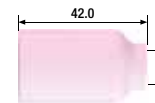
цанга

артикул	диаметр, мм
FB.10N23	Ø 1,6
FB.10N24*	Ø 2,4
FB.10N25	Ø 3,2
FB.54N20	Ø 4,0



корпус цанги с газовой линзой

артикул	диаметр, мм
FB45V25	Ø 1,6
FB5V26	Ø 2,4
FB5V27	Ø 3,2
FB5V28	Ø 4,0



сопло керамическое

артикул	диаметр А, мм
FB54N14	№ 8 Ø 12,5
FB54N15	№ 7 Ø 11,0
FB54N16	№ 6 Ø 9,5
FB54N17	№ 5 Ø 8,0
FB54N18	№ 4 Ø 6,5
FB54N19	№ 11 Ø 19,5

* Входит в стандартную комплектацию

* Входит в стандартную комплектацию

модель FB TIG 18	5P 4 м	5P 8 м	4 м	8 м
артикул	38463	38464	38465	38466
длина горелки, м	4	8	4	8
разъем	5 pin		без разъема	
охлаждение	жидкостное			
Свар. ток, А / ПВ, %	DC AC		380 / 100% 270 / 100%	

модель FB TIG 26	5P 4 м	5P 8 м	4 м	8 м
артикул	38459	38460	38461	38462
длина горелки, м	4	8	4	8
разъем	5 pin		без разъема	
охлаждение	воздушное			
Свар. ток, А / ПВ, %	DC AC		180 / 35% 125 / 35%	

СЕРИЯ FB TIG

FB TIG 190

Горелка для TIG-сварки с воздушным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INTIG 200 DC, 180 DC PULSE, 200 DC PULSE, 200 AC/DC PULSE



хвостовик горелки

артикул	наименование
31863*	длинный
31864	короткий



уплотнительная резинка сопла

артикул	наименование
31862*	



металлич. держатель сопла

артикул	наименование
31861*	



цанга с газовой линзой

артикул	диаметр, мм
31830	Ø 1,0
31831	Ø 1,6
31832	Ø 2,0
31833	Ø 2,4
31834	Ø 3,2
31835	Ø 4,0



цанга

артикул	диаметр, мм
31823	Ø 1,0
31824	Ø 1,6
31825	Ø 2,0
31826*	Ø 2,4
31827	Ø 3,2
31828	Ø 4,0



сопло керамическое

артикул	диаметр А, мм
31806	№ 4 Ø 6,0
31807	№ 5 Ø 8,0
31808	№ 6 Ø 10,0
31809*	№ 7 Ø 11,0
31810	№ 8 Ø 12,5
31811	№ 10 Ø 16,0

ключ для горелки

артикул	наименование
31871*	

* Входит в стандартную комплектацию

модель FB TIG 190	4 м	8 м
артикул	31872	31873
длина горелки, м	4	8
разъем /опция	5 pin, 5 pin FB, 8 pin	
охлаждение	воздушное	
Свар. ток, А / ПВ, %	DC 190 / 35%	AC 135 / 35%

FB TIG 240

Горелка для TIG-сварки с воздушным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INTIG 200 DC, 180 DC PULSE, 200 DC PULSE, 200 AC/DC PULSE, 320T W DC PULSE



хвостовик горелки

артикул	наименование
31869*	длинный
31870	короткий



уплотнительная резинка сопла

артикул	наименование
31867*	-
31868	увеличенная



металлич. держатель сопла

артикул	наименование
31865*	-
31866	увеличенный



сопло керамическое

артикул	диаметр, мм
31812	№ 4 Ø 6,0
31813	№ 5 Ø 8,0
31814	№ 6 Ø 10,0
31815*	№ 7 Ø 11,0
31816	№ 8 Ø 12,5
31817	№ 10 Ø 16,0

* Входит в стандартную комплектацию

модель FB TIG 240	4 м	8 м
артикул	31874	31875
длина горелки, м	4	8
разъем /опция	5 pin, 5 pin FB, 8 pin	
охлаждение	воздушное	
Свар. ток, А / ПВ, %	DC 240 / 35%	AC 155 / 35%

цанга

артикул	диаметр, мм
31837	Ø 1,0
31838	Ø 1,6
31839	Ø 2,0
31840*	Ø 2,4
31841	Ø 3,2
31842	Ø 4,0
31843	Ø 4,8



цанга с газовой линзой

артикул	диаметр, мм
31845	Ø 1,0
31846	Ø 1,6
31847	Ø 2,0
31848	Ø 2,4
31849	Ø 3,2
31850	Ø 4,0
31851	Ø 4,8



сопло керамическое увеличенное для газовой линзы

артикул	диаметр А, мм
31819	№ 8 Ø 12,5
31820	№ 10 Ø 16,0
31821	№ 12 Ø 19,0



цанга с увеличенной газовой линзой

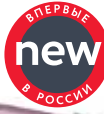
артикул	диаметр, мм
31853	Ø 1,0
31854	Ø 1,6
31855	Ø 2,0
31856	Ø 2,4
31857	Ø 3,2
31858	Ø 4,0
31859	Ø 4,8

ключ для горелки

артикул	наименование
31871*	

* Входит в стандартную комплектацию

FB TIG 400 W



i Горелка для TIG-сварки с жидкостным охлаждением. Подходят для аппаратов Fubag INTIG 400T W DC PULSE, 320T W AC/DC PULSE, 320 T W DC PULSE



хвостовик горелки

артикул	наименование
31863*	длинный
31864	короткий



уплотнительная резинка сопла

артикул	
31862*	



металлич. держатель сопла

артикул	
31861*	



цанга с газовой линзой

артикул	диаметр, мм
31830	Ø 1,0
31831	Ø 1,6
31832	Ø 2,0
31833	Ø 2,4
31834	Ø 3,2
31835	Ø 4,0



цанга

артикул	диаметр, мм
31823	Ø 1,0
31824	Ø 1,6
31825	Ø 2,0
31826*	Ø 2,4
31827	Ø 3,2
31828	Ø 4,0



сопло керамическое

артикул	диаметр А, мм
31806	№ 4 Ø 6,0
31807	№ 5 Ø 8,0
31808	№ 6 Ø 10,0
31809*	№ 7 Ø 11,0
31810	№ 8 Ø 12,5
31811	№ 10 Ø 16,0

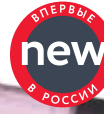
ключ для горелки

артикул	
31871*	

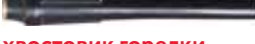
* Входит в стандартную комплектацию

модель FB TIG 400 W	4 м	8 м
артикул	31876	31877
длина горелки, м	4	8
разъем /опция	5 pin, 5 pin FB, 8 pin	
охлаждение	жидкостное	
Свар. ток, А / ПВ, %	DC 400 / 100%	AC 280 / 100%

FB TIG 450 W



i Горелка для TIG-сварки с жидкостным охлаждением. Подходят для аппаратов Fubag INTIG 400T W DC PULSE, 320T W AC/DC PULSE, 400T W AC/DC PULSE, 320T W DC PULSE



хвостовик горелки

артикул	наименование
31863*	длинный
31864	короткий



уплотнительная резинка сопла

артикул	
31862*	



металлический держатель сопла

артикул	
31861*	



цанга с газовой линзой

артикул	диаметр, мм
31830	Ø 1,0
31831	Ø 1,6
31832	Ø 2,0
31833	Ø 2,4
31834	Ø 3,2
31835	Ø 4,0
31836	Ø 4,8



цанга

артикул	диаметр, мм
31823	Ø 1,0
31824	Ø 1,6
31825	Ø 2,0
31826	Ø 2,4
31827*	Ø 3,2
31828	Ø 4,0
31829	Ø 4,8



сопло керамическое

артикул	диаметр А, мм
31806	№ 4 Ø 6,0
31807	№ 5 Ø 8,0
31808	№ 6 Ø 10,0
31809	№ 7 Ø 11,0
31810*	№ 8 Ø 12,5
31811	№ 10 Ø 16,0

ключ для горелки

артикул	
31871*	

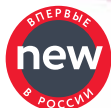
* Входит в стандартную комплектацию

модель FB TIG 450 W	4 м	8 м
артикул	31878	31879
длина горелки, м	4	8
разъем /опция	5 pin, 5 pin FB, 8 pin	
охлаждение	жидкостное	
Свар. ток, А / ПВ, %	DC 450 / 100%	AC 315 / 100%

СЕРИЯ FB TIG

FB TIG 550 W

Горелка для TIG-сварки с жидкостным охлаждением
Подходят для аппаратов Fubag INTIG 400T W DC PULSE, 320 T W DC PULSE, 320T W AC/DC PULSE, 400T W AC/DC PULSE, 500T W AC/DC PULSE



цанга

артикул	диаметр, мм
31837	Ø 1,0
31838	Ø 1,6
31839	Ø 2,0
31840	Ø 2,4
31841*	Ø 3,2
31842	Ø 4,0
31843	Ø 4,8
31844	Ø 6,4

цанга с газовой линзой

артикул	диаметр, мм
31845	Ø 1,0
31846	Ø 1,6
31847	Ø 2,0
31848	Ø 2,4
31849	Ø 3,2
31850	Ø 4,0
31851	Ø 4,8
31852	Ø 6,4

хвостовик горелки

артикул	наименование
31869*	длинный
31870	короткий

уплотнительная резинка сопла

артикул	наименование
31867*	-
31868	увеличенная

металлический держатель сопла

артикул	наименование
31865*	-
31866	увеличенный

сопло керамическое

артикул	диаметр, мм
31812	№ 4 Ø 6,0
31813	№ 5 Ø 8,0
31814	№ 6 Ø 10,0
31815	№ 7 Ø 11,0
31816*	№ 8 Ø 12,5
31817	№ 10 Ø 16,0
31818	№ 12 Ø 19,0

сопло керамическое увеличенное для газовой линзы

артикул	диаметр А, мм
31819	№ 8 Ø 12,5
31820	№ 10 Ø 16,0
31821	№ 12 Ø 19,0
31822	№ 14 Ø 24,0

цанга с увеличенной газовой линзой

артикул	диаметр, мм
31853	Ø 1,0
31854	Ø 1,6
31855	Ø 2,0
31856	Ø 2,4
31857	Ø 3,2
31858	Ø 4,0
31859	Ø 4,8
31860	Ø 6,4

ключ для горелки

артикул
31871*

* Входит в стандартную комплектацию

модель FB TIG 550 W	4 м	8 м
артикул	31880	31881
длина горелки, м	4	8
разъем	5 pin, 5 pin FB, 8 pin	
охлаждение	жидкостное	
Свар. ток, А / ПВ, %	DC 550 / 100% AC 385 / 100%	

АКСЕССУАРЫ К ГОРЕЛКАМ

аксессуары к горелкам FB TIG 17 / 18 / 26

артикул	наименование
FB.1BSK	Быстросъемный блок управления к горелкам TIG (1 кнопка)
38629	Быстросъемный блок управления к горелкам TIG (3 кнопки)
FP4006	Переходник елочка ф5мм на гайку 1/4G
FP4005	Переходник елочка ф6мм на гайку 3/8G
FP5105	Переходник с M12x1 на 1/4G
FP5106	Переходник с M12X1 на 3/8G
FP0252	Разъем управления для TIG горелки 2pin
FP0282	Разъем управления для TIG горелки 3pin
FP0251	Разъем управления для TIG горелки 5pin
FP0253	Разъем управления для аппаратов Fubag 5pin

аксессуары к горелкам FB TIG 190 / 240 / 400 W / 450 W / 550 W

31801	Адаптер разъема управления 5pin
31802	Адаптер разъема управления 5 pin для аппаратов Fubag
31803	Адаптер разъема управления 8 pin
31784	Адаптер без разъема
31804	Быстросъемный блок управления (1 кнопка)
31805	Быстросъемный блок управления (3 кнопки)

вольфрамовые электроды WL15, WL 20, WP

модель	WL 15 GOLD	WL 20 BLUE	WP GREEN
артикул	FB0014_16 / FB0014_24 / FB0014_32 / FB0014_40	FB0015_16 / FB0015_24 / FB0015_32 / FB0015_40	FB0007_16 / FB 0007_24 / FB 0007_32
диаметр, мм	1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0	1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0	1.6 / 2.4 / 3.2
длина, мм	175	175	175
кол-во в упак., шт.	10	10	10

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ TIG ГОРЕЛОК

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров. Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.

1 КНОПКА

Модульное исполнение кнопки позволяет производить быструю замену и менять функциональность.

2 ХВОСТОВИК

Различная конфигурация и длина хвостовика расширяет возможность использования горелки в труднодоступных местах.

3 ИЗОЛЯТОР

предназначен для изоляции керамического сопла от основания горелки.

4 ЦАНГА

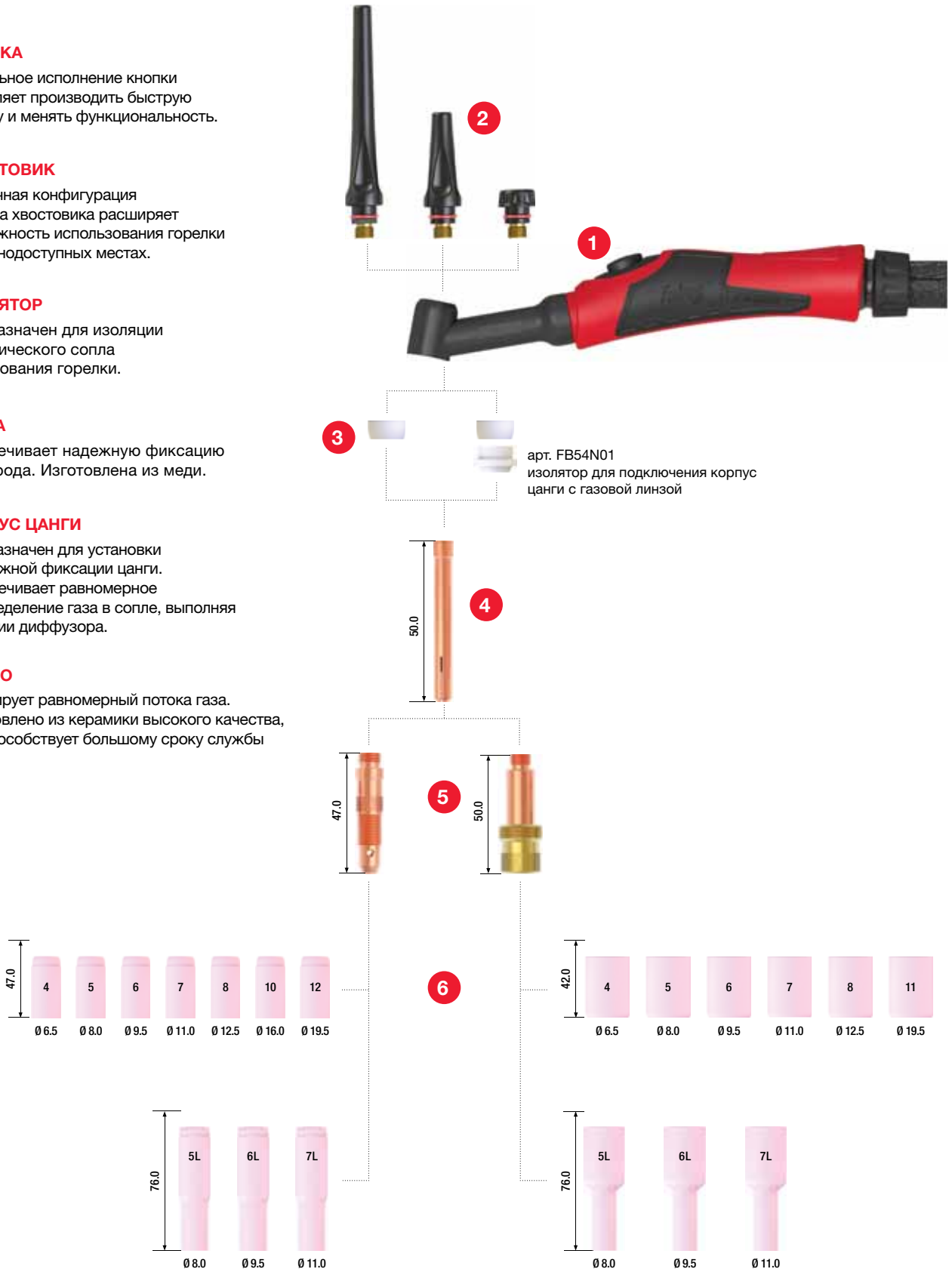
обеспечивает надежную фиксацию электрода. Изготовлена из меди.

5 КОРПУС ЦАНГИ

предназначен для установки и надежной фиксации цанги. Обеспечивает равномерное распределение газа в сопле, выполняя функции диффузора.

6 СОПЛО

формирует равномерный потока газа. Изготовлено из керамики высокого качества, что способствует большому сроку службы сопла.



СЕРИЯ FB TIG

артикул	наименование / диаметр, мм	FB TIG 17 FB TIG 18 FB TIG 26	FB TIG 190 FB TIG 400 W FB TIG 450 W	FB TIG 240 FB TIG 550 W
---------	----------------------------	-------------------------------------	--	----------------------------

хвостовик горелки

FB57Y02	длинный	●		
FB300M	средний	●		
FB57Y04	короткий	●		
31863	длинный		●	
31864	короткий		●	
31869	длинный			●
31870	короткий			●

изолятор

FB18CG	-	●		
--------	---	---	--	--

корпус цанги

FB.10N31	Ø 1,6	●		
FB.10N32	Ø 2,4	●		
FB.10N28	Ø 3,2	●		
FB.406488	Ø 4,0	●		

цанга

FB.10N23	Ø 1,6	●		
FB.10N24	Ø 2,4	●		
FB.10N25	Ø 3,2	●		
FB.54N20	Ø 4,0	●		
31823	Ø 1,0		●	
31824	Ø 1,6		●	
31825	Ø 2,0		●	
31826	Ø 2,4		●	
31827	Ø 3,2		●	
31828	Ø 4,0		●	
31829	Ø 4,8		●	
			FB TIG 450 W	
31837	Ø 1,0			●
31838	Ø 1,6			●
31839	Ø 2,0			●
31840	Ø 2,4			●
31841	Ø 3,2			●
31842	Ø 4,0			●
31843	Ø 4,8			●
31844	Ø 6,4			●
				FB TIG 550 W

цанга с газовой линзой

FB45V25	Ø 1,6	●		
FB45V26	Ø 2,4	●		
FB45V27	Ø 3,2	●		
FB45V28	Ø 4,0	●		
31830	Ø 1,0		●	
31831	Ø 1,6		●	
31832	Ø 2,0		●	
31833	Ø 2,4		●	
31834	Ø 3,2		●	
31835	Ø 4,0		●	
31836	Ø 4,8		●	
			FB TIG 450 W	
31845	Ø 1,0			●
31846	Ø 1,6			●
31847	Ø 2,0			●
31848	Ø 2,4			●
31849	Ø 3,2			●
31850	Ø 4,0			●
31851	Ø 4,8			●
31852	Ø 6,4			●
				FB TIG 550 W

цанга с увеличенной газовой линзой

31853	Ø 1,0			●
31854	Ø 1,6			●
31855	Ø 2,0			●
31856	Ø 2,4			●
31857	Ø 3,2			●
31858	Ø 4,0			●
31859	Ø 4,8			●
31860	Ø 6,4			●
				FB TIG 550 W

артикул	№ / диаметр, мм	FB TIG 17 FB TIG 18 FB TIG 26	FB TIG 190 FB TIG 400 W FB TIG 450 W	FB TIG 240 FB TIG 550 W
---------	-----------------	-------------------------------------	--	----------------------------

сопло керамическое

FB10N44	№12	Ø 19,5	●		
FB10N45	№10	Ø 16,0	●		
FB10N46	№8	Ø 12,5	●		
FB10N47	№7	Ø 11,0	●		
FB10N48	№6	Ø 9,5	●		
FB10N49	№5	Ø 8,0	●		
FB10N50	№4	Ø 6,5	●		
31806	№ 4	Ø 6,0		●	
31807	№ 5	Ø 8,0		●	
31808	№ 6	Ø 10,0		●	
31809	№ 7	Ø 11,0		●	
31810	№ 8	Ø 12,5		●	
31811	№ 10	Ø 16,0		●	
31812	№ 4	Ø 6,0			●
31813	№ 5	Ø 8,0			●
31814	№ 6	Ø 10,0			●
31815	№ 7	Ø 11,0			●
31816	№ 8	Ø 12,5			●
31817	№ 10	Ø 16,0			●
31818	№ 12	Ø 19,0			●

сопло керамическое увеличенное для газовой линзы

FB10N47L	7L	Ø 11,0	●		
FB10N48L	6L	Ø 9,5	●		
FB10N49L	5L	Ø 8,0	●		
31819	№ 8	Ø 12,5			●
31820	№ 10	Ø 16,0			●
31821	№ 12	Ø 19,0			●
31822	№ 14	Ø 24,0			●

сопло для газовой линзы

FB54N14	№ 8	Ø 12,5	●		
FB54N15	№ 7	Ø 11,0	●		
FB54N16	№ 6	Ø 10,0	●		
FB54N17	№ 5	Ø 8,0	●		
FB54N18	№ 4	Ø 6,0	●		
FB54N19	№ 11	Ø 17,0	●		

уплотнительная резинка сопла

31862				●	
31867					●

увеличенная уплотнительная резинка сопла

31868					●
-------	--	--	--	--	---

металлический держатель сопла

31861				●	
31865					●

увеличенный металлический держатель сопла

31866					●
-------	--	--	--	--	---

ключ для горелки

31871				●	●
-------	--	--	--	---	---

вентильная горелка для TIG-сварки



артикул	68 313	68 314
тип разъема, мм ²	10/25	35/50
сварочный ток при ПВ 60 %, А	140	140
подходит к моделям IN:	176 / 196 / 206LVP	206 / 226 256 T / 316 T / 206LVP



Предназначены для воздушно-плазменной резки металла. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивают высокую скорость реза и качество кромки. Горелки выполнены из высокотехнологичных материалов. Наличие шланга длиной 6 метра позволяет выполнять работы на больших площадях без перемещения плазмореза.



- Новая линейка горелок для плазменной резки с запатентованной технологией «arc striking» без использования высокочастотного поджига дуги.



ЗАПАТЕНТОВАННАЯ СИСТЕМА РАБОТЫ ТРИГГЕРА

горелка исключает случайное нажатие.



ЭРГОНОМИЧНАЯ РУКОЯТКА

выполнена из термостойкого пластика с прорезиненными элементами, обеспечивающими отличное сцепление с рукой при работе.



ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

изготовлено из материала с высокой теплопроводностью, что обеспечивает хороший уровень охлаждения.



ВОЗМОЖНОСТЬ АДАПТАЦИИ КО ВСЕМ ИСТОЧНИКАМ ПИТАНИЯ

делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.

ПОЛНЫЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГОРЕЛОК ДЛЯ ПЛАЗМЕННЫХ АППАРАТОВ FUBAG

Модель	Технические характеристики		
	Длина рукава, м	Давление воздуха, bar	Расход, л/мин
FB P40 6m	6	4,5 - 5,0	110
FB P60 6m	6	4,5 - 5,0	120
FB P80 6m	6	4,5 - 5,0	160
FB P100 6m	6	4,5 - 5,0	200
FB PA100 12m	12	4,5 - 5,0	200

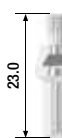
FB P40 6M

Горелка для плазменной резки

Подходит для аппаратов Fubag:

PLASMA 40 / PLASMA 40 AIR

МОДЕЛЬ	FB P40 6M
Артикул	38467
Длина рукава, м	6
Ток, А	40



ЭЛЕКТРОД

Артикул	Диаметр А, мм
*FBP40-60_EL	стандартный, 23 мм
FBP40-60_EL.EX	удлинённый, 30 мм



ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ДИФФУЗОР «О» RING

Артикул	Диаметр, мм
*FBP40-60_OR	



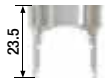
ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

Артикул	
FBP40-60_CT-08	0.8 мм/20-30А
*FBP40-60_CT-09	0.9 мм/30-40А
FBP40-60_CT.EX-08	0.8 мм/20-30А удлинённое
FBP40-60_CT.EX-09	0.9 мм/30-40А удлинённое



ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК

Артикул	
*FBP40-60_RC-6	FB P 40
*FBP40-60_RC-2	FB P 40 Air



ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО

Артикул	
FBP40-60_DPS	

* Входит в стандартную комплектацию

FB P60 6M

Горелка для плазменной резки

Подходит для аппаратов Fubag:

PLASMA 65

МОДЕЛЬ	FB P60 6M
Артикул	38468
Длина рукава, м	6
Ток, А	60



ЭЛЕКТРОД

Артикул	Диаметр А, мм
*FBP40-60_EL	стандартный, 23 мм
FBP40-60_EL.EX	удлинённый, 30 мм



ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ДИФФУЗОР «О» RING

Артикул	Диаметр, мм
*FBP40-60_OR	



ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

Артикул	
FBP40-60_CT-08	0.8 мм/20-30А
FBP40-60_CT-09	0.9 мм/30-40А
FBP60_CT-10	1.0 мм/40-50А
*FBP60_CT-11	1.1 мм/50-60А
FBP40-60_CT.EX-08	0.8 мм/20-30А удлинённое
FBP40-60_CT.EX-09	0.9 мм/30-40А удлинённое



ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК

Артикул	
*FBP40-60_RC-6	



ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО

Артикул	
*FBP40-60_DPS	

* Входит в стандартную комплектацию



FB P80 6M

Горелка для плазменной резки
Подходит для аппаратов Fubag:
PLASMA 65

МОДЕЛЬ	FB P80 6M
Артикул	38469
Длина рукава, м	6
Ток, А	80



28.5

ОХЛАЖДАЮЩАЯ ТРУБКА

Артикул	Диаметр А, мм
*FBP80_CT	стандартная

19.0

ЭЛЕКТРОД

Артикул	Диаметр, мм
*FBP80_EL	стандартный

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ДИФфузор «О» RING

Артикул	
*FBP80_OR	

21.2

ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

Артикул	
FBP80_CT-10	1.0 мм/40-50А
FBP80_CT-11	1.1 мм/50-60А
FBP80_CT-12	1.2 мм/60-70А
*FBP80_CT-13	1.3 мм/70-80А

34.0

ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК

Артикул	
*FBP80_RC	

28.5

ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО

Артикул	
*FBP80_DPS	

° Входит в стандартную комплектацию

FB P100 6M / FB PA100 12M

Горелка для плазменной резки
Подходит для аппаратов Fubag:
PLASMA 100 T

МОДЕЛЬ	FB P100 6M	FB PA 100
Артикул	38470	31561
Длина рукава, м	6	12
Ток, А	100	100



FB P100 6M FB PA 100 12M

40.0

ОХЛАЖДАЮЩАЯ ТРУБКА

Артикул	Диаметр А, мм
*FBP100_CT	

25.0

ЭЛЕКТРОД

Артикул	Диаметр, мм
*FBP100_EL	стандартный

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ДИФфузор «О» RING

Артикул	
*FBP100_OR	

28.2

ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

Артикул	
FBP100_CT-10	1.0 мм/40-50А
FBP100_CT-11	1.1 мм/50-60А
FBP100_CT-12	1.2 мм/60-70А
FBP100_CT-14	1.4 мм/80-90А
FBP100_CT-15	1.5 мм/100-110А
*FBP100_CT-16	1.6 мм/110-120А

46.2

ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК

Артикул	
*FBP100_RC	
FBP100_RC HD	

35.0

ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО

Артикул	
*FBP100_DPS	

° Входит в стандартную комплектацию

КОМПЛЕКТАЦИЯ ГОРЕЛОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

FB P40 6M / FB P60 6M FB P80 6M FB P100 6M / FB PA 100



НАБОРЫ ДЛЯ КРУГОВОГО РЕЗА

Артикул	FB P40 6M	FB P60 6M	FB P80 6M	FB P100 6M / FB PA 100
FBP40-60_CCK	✓	✓	-	-
FBP80_CCK	-	-	✓	-
FBP100_CCK	-	-	-	✓

Программа средств для повышения производительности сварочных процессов

Современное производство невозможно представить без использования специальных средств, повышающих производительность сварки.

Благодаря им сварочный процесс становится значительно экономичнее по времени и материальным затратам, а контроль за качеством сварных соединений – эффективнее и проще.

Fubag предлагает Программу для средств повышения производительности сварочных процессов, которая включает наиболее востребованные у профессиональных сварщиков продукты.

- СРЕДСТВА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЭЛЕМЕНТОВ
СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК

DAS 400 / DAS 500 Gel / GAS 400

Антипригарные средства Fubag эффективно защищают рабочие элементы сварочных горелок.

Это позволяет значительно снизить расходы на их замену.

- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ К СВАРКЕ

LAS 5 / LAS 25

Высокоэффективные средства защищают зону сварки от налипания брызг, позволяет исключить этап зачистки шва после сварки, что обеспечивает существенную экономию времени.

- ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОСЛЕ СВАРКИ

PSS 2

Травильные пасты Fubag для обработки поверхности после сварки обеспечивают идеальный внешний вид шва и полное восстановление коррозионной стойкости сварного соединения. Какое-либо дополнительное оборудование при этом не требуется.

- СПРЕИ-ДЕТЕКТОРЫ
ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ ДЕФЕКТОВ.

RES 400 / WES 400 / MAC 400

Спреи-детекторы Fubag с высокой точностью выявляют поверхностные трещины сварных швов.

Их использование существенно упрощает контроль за качеством сварного соединения, позволяет моментально обнаружить и устранить дефекты.

Все препараты изготавливаются на ведущих европейских производствах и имеют сертификацию.

Любое из средств Fubag может применяться при работе с оборудованием всех производителей сварочного оборудования.

Наименование / Артикул / Описание



FUBAG DAS 400
Спрей антипригарный
Спрей 400 мл
Арт. 31182

Предотвращает налипание сварочных капель и брызг на металлические поверхности свариваемых заготовок, сопел, приспособлений и оборудования при MIG-MAG и MMA-сварке. Увеличивает срок службы сварочных горелок и аксессуаров. Наносится непосредственно перед сварочными работами путем распыления на свариваемые поверхности, сварочный инструмент и части горелки в качестве антиадгезионного средства в процессах MIG/MAG сварки.

Состав: изготовлен на основе биоразлагаемого масла, не содержит силикона и растворителей, экологически безопасный, имеет нейтральный запах. Образует устойчивую пленку на поверхности.



FUBAG DAS 500 Gel
Гель антипригарный
Гель 500 мл /
Арт. 31195

Эффективно защищает свариваемые изделия и части сварочных горелок от сварочных брызг и уменьшает образование нагара. Увеличивает срок службы сварочных горелок и аксессуаров. Наносится путем погружения сварочного инструмента и частей горелки в банку с гелем.

Состав: сделан на основе биоразлагаемого масла, не содержит силикона и растворителей, экологически безопасный, имеет нейтральный запах. Образует устойчивую пленку на поверхности.



Наименование / Артикул / Описание



FUBAG CAS 400
Спрей антипригарный
Спрей 400 мл
Арт. 31198

Инновационный керамический спрей разработан специально для продолжительной защиты частей сварочной горелки при сварке методом MIG/MAG, лазерной и плазменной резки. Благодаря устойчивости к высоким температурам (до +1400°C), обеспечивает защиту обработанных поверхностей до 8 часов. Увеличивает срок службы сварочных горелок и аксессуаров.

Наносится непосредственно перед сварочными работами путем распыления на свариваемые поверхности, сварочный инструмент и части горелки в качестве антиадгезионного средства в процессах MIG/MAG сварки, лазерной и плазменной резки.

Состав: не содержит силикона и растворителей, экологически безопасный, имеет нейтральный запах. Образует устойчивую пленку на поверхности.



FUBAG LAS 5 / LAS 25
Антипригарная жидкость
Канистра 5 л / 25 л
Арт. 31196 / 31197

Высокоэффективные средства защиты для сварочных горелок и зоны сварки от налипания сварочных брызг и образования нагара.

Увеличивают срок службы сварочных горелок и аксессуаров.

Экономят время при очистке и обработке детали после сварки. Подходят для любых поверхностей, в том числе и оцинкованных.

Наносится кисточкой в качестве антиадгезионного средства в процессах MIG/MAG сварки.

Состав: не содержит силикона и растворителей, экологически безопасная, имеет нейтральный запах. Образует устойчивую пленку на поверхности. Не горит!



FUBAG PSS 2
Паста травильная
Емкость 2 кг
Арт. 38995

Качественно и быстро удаляет с поверхности сварочных швов окалину и побежалости, возникающие в процессе сварки высоколегированных (нержавеющих) сталей. Обеспечивает идеальный внешний вид шва и полное восстановление коррозионной стойкости сварного соединения. Какое-либо дополнительное оборудование при этом не требуется.

Паста наносится кислотостойкой кистью непосредственно на сварной шов. При высоких температурах и при продолжительном процессе травления необходимо использовать большее количество пасты, так как она может высохнуть, и травление будет неэффективным.

Состав: смесь плавиковой и азотной кислот и нитрата кальция.

Наименование / Артикул / Описание



FUBAG RES 400
Пенетрант
Спрей 400 мл
Арт. 31199

Пенетрант красного цвета для капиллярной дефектоскопии. Моментально выявляет поверхностные трещины сварных швов.

Не вызывает коррозии, совместим с металлическими и полимерными материалами, такими как, стекло, керамика и пластик.

RES 400 обычно используется в комплекте с проявителем WES 400 и очистителем MAC 400.

Имеет высокую проникающую способность.

Легко смывается водой или растворителем.



FUBAG WES 400
Проявитель
Спрей 400 мл
Арт. 31200

Универсальный проявитель белого цвета, используется для выявления следов пенетранта. Помимо контроля изделий из металла, проявитель может применяться для дефектоскопии пластика, керамики и других полимеров.

Свойства: готовая к использованию суспензия, состоящая из белых проявляющихся частиц в быстро высыхающем растворителе.



FUBAG MAC 400
Очиститель
Спрей 400 мл
Арт. 38994

Предназначен для очистки контролируемой поверхности и удаления избытков пенетранта после его нанесения.

Используется с любыми металлами и большинством полимерных изделий. Может использоваться как для предварительной очистки перед контролем, так и для удаления избыточного пенетранта с поверхности контролируемой детали.

Очиститель наносится на поверхность распылением.

Состав: изготовлен на основе легколетучего нефтяного дистиллята.

МАСКИ СВАРЩИКА



Безопасность и инновации от лидера средств индивидуальной защиты

FUBAG представляет новое поколение популярных у профессиональных сварщиков масок BLITZ, созданных в кооперации с мировым лидером средств защиты OTOS (Южная Корея).

С 2021 года для российских потребителей уже доступны 4 модели для продолжительного промышленного использования и 2 модели для СИЗОД.

OTOS

OTOS – мировой лидер в области технологий по защите зрения.

OTOS производит средства защиты для ведущих мировых производителей сварочного оборудования.

Продукция OTOS более 40 лет лидирует на рынке.

Инновационная продукция OTOS признана профессионалами во всем мире, что подтверждается многочисленными наградами самых престижных конкурсов по технологиям и промышленному дизайну.



РЕЖИМ X-MODE /технология OTOS/

Функция температурной компенсации обеспечивает быстрое срабатывание светофильтра при низких температурах (для модели BLITZS 5-13 X-mode Digital).



НАТУРАЛЬНАЯ ЦВЕТОПЕРЕДАЧА /технология OTOS/

Высококачественные фильтры УФ/ИК гарантируют постоянную защиту от вредных излучений сварочной дуги, в то же время, обеспечивают реалистичную передачу цвета.



ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Информационное меню: счетчик времени горения дуги, отображение температуры окружающей среды, часы, будильник.



УДАРОПРОЧНЫЙ ПЛАСТИК КЛАССА 1В

Ударопрочный высококачественный пластик корпуса и лицевые защитные стекла из поликарбоната класса 1В гарантируют надежную и эффективную эксплуатацию в течение длительного времени.



ПАНОРАМНАЯ ЗОНА ОБЗОРА

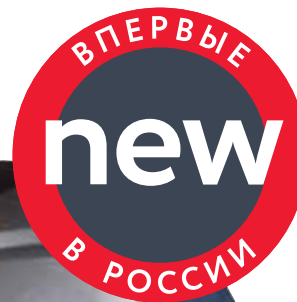
Благодаря панорамной зоне обзора достигается полный контроль за ситуацией при проведении сварочных работ различной сложности (для модели BLITZ 5-13 MAXIVIZOR).

BLITZ 5-13 PAPR III VISOR

Максимальная защита Максимальный контроль

Система защиты органов дыхания – маска сварщика BLITZ 5-13 PAPR VIZOR и аккумуляторный турбоблок PAPR III – обеспечивает максимальную защиту глаз сварщика от инфракрасного и ультрафиолетового излучения сварочной дуги и органов дыхания от вредных испарений.

Предназначены для использования в промышленности при сварке в закрытых пространствах с ограниченной вентиляцией, а также при работе с высоколегированными сплавами, оцинкованными сталями и алюминием.



Почему выбирают сварочные маски FUBAG:



АВТОНОМНОЕ ПИТАНИЕ

Питание маски обеспечивают солнечная батарея и два сменных аккумулятора CR2450.



ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Удобная настройка рабочих параметров сварочной маски при помощи интуитивно понятного кнопочного меню.

УДОБНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАСКИ

Благодаря специальному механизму, для снятия внешнего защитного стекла потребуются минимум времени и усилий.



ТУРБОБЛОК В КОМПЛЕКТЕ

В наборе со сварочной маской идет турбоблок PAPR III, шланг подачи воздуха, разгрузочная система, контрольный расходомер, ремень фиксации. и сумка для переноски.





BLITZ 5-13 MAXIVISOR



Промышленная сварочная маска обеспечит максимальную защиту глаз сварщика и позволит лучше контролировать рабочий процесс. Модель оснащена светофильтром с широкой зоной обзора; поддерживает технологии Natural Color и X-Mode. Цифровая панель управления информативна, удобна в настройке, имеет дополнительные возможности (счетчик времени работы, таймер, часы, сигнал).



- Эффективная работа как на малых токах в несколько ампер в режиме TIG, так и на максимальных токах.
- Технология X-mode исключает ложное срабатывание светофильтра на сторонние источники (солнце, люминисцентные лампы и т.д.).
- Питание от солнечных элементов и 2-х батарей CR 2450.
- Автоматическое включение / выключение питания.
- Лицевые защитные стекла, класс защиты 1B.
- Наличие информационного меню.



Модель	BLITZ 5-13 MAXIVISOR
Артикул	31568
Размер смотрового окна / размер картриджа, мм	112 x 78 / 132 x 132
Количество сенсоров	4
Время переключения в темное состояние, сек	1 / 25000
Степень затемнения, DIN, в состоянии: открытым / в закрытом	3,0/5 – 8/8-13
Время задержки открытия светофильтра, сек	0,1 – 1,0
Классификация по EN 379	1/1/1/2
Вес, кг	0,65
Режим Grind / Cut / X-Mode	●/●/●
Страна производства	Южная Корея

BLITZ 5-13 / BLITZ 5-13 VISOR



Промышленные сварочные маски с технологией Natural Color. Обеспечивают высокую защиту глаз от вредоносного излучения сварочной дуги при ежедневной нагрузке. Для удобства настройки рабочих параметров модель оснащены цифровой панелью управления.



- Технология Natural Color.
- Эффективная работа как на малых токах в несколько ампер в режиме TIG, так и на максимальных токах.
- 3 режима работы: сварка, резка, шлифовка
- Питание от солнечных элементов и батарей CR 2450.
- Автоматическое включение / выключение питания.
- Лицевые защитные стекла, класс защиты 1B.



Модель	BLITZ 5-13	BLITZ 5-13 VISOR
Артикул	31566	31567
Размер смотрового окна / размер картриджа, мм	97 x 47 / 131 x 115	97 x 60 / 131 x 115
Количество сенсоров	3	4
Степень затемнения, DIN, в состоянии: открытым / в закрытом	3,0/5 – 8/8-13	3,0/5 – 8/8-13
Время переключения в темное состояние, сек	1 / 23000	1 / 23000
Время задержки открытия светофильтра, сек	0,1 – 1,0	0,1 – 1,0
Классификация по EN 379	1/1/1/3	1/1/1/3
Вес, кг	0,58	0,61
Режим Grind / Cut / X-Mode	●/●/○	●/●/○
Страна производства	Южная Корея	

BLITZ 5-13 VISOR X-MODE



Сварочная маска с цифровым управлением светофильтром. Обеспечивает надежную защиту глаз сварщика от ультрафиолетового и инфракрасного излучения сварочной дуги. Поддерживает технологии Natural Color и X-Mode.



- Эффективная работа как на малых токах в несколько ампер в режиме TIG, так и на максимальных токах.
- Технология X-mode исключает ложное срабатывание светофильтра на сторонние источники (солнце, люминисцентные лампы и т.д.).
- Питание от солнечных элементов и 2-х батарей CR 2450.
- Автоматическое включение / выключение питания.
- Лицевые защитные стекла, класс защиты 1B.
- Наличие информационного меню.



Модель	BLITZ 5-13 VISOR X-MODE
Артикул	31596
Размер смотрового окна / размер картриджа, мм	97 x 60 / 131 x 115
Количество сенсоров	
Степень затемнения, DIN, в состоянии: открытом / в закрытом	3,0/5 – 8/9-13
Время переключения в темное состояние, сек	1 / 20000
Время задержки открытия светофильтра, сек	0,1 – 1,0
Классификация по EN 379	1/1/1/2
Вес, кг	0,61
Режим Grind / Cut / X-Mode	●/●/●
Страна производства	Южная Корея

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ МАСОК BLITZ 5-13 MAXIVISOR / BLITZ 5-13 / BLITZ 5-13 VISOR



1	Выбор режима работы: сварка ,резка, шлифовка, X-mode
2	Информационный режим: отображение времени горения дуги, часы, секундомер, напоминание о заданном времени, выбор языка, режим помощи
3	Настройка степени затемнения
4	Настройка задержки открытия из тёмного состояния в светлое

5	Информационный дисплей
6	Настройка режима чувствительности
7	Индикация режима шлифовки и разряда батарей
8	Клавиши навигации по информационному меню

СИЗОД

BLITZ 5-13 PAPR VISOR



Сварочная маска с цифровым управлением светофильтром. Обеспечивает надежную защиту глаз сварщика от ультрафиолетового и инфракрасного излучения сварочной дуги. Поддерживает технологии Natural Color и X-Mode. Может поставляться в комплекте с турбоблоками PAPR I и PAPR III и другим оборудованием для СИЗОД.



- Эффективная работа как на малых токах в несколько ампер в режиме TIG, так и на максимальных токах.
- Технология X-mode исключает ложное срабатывание светофильтра на сторонние источники (солнце, люминисцентные лампы и т.д.).
- Питание от солнечных элементов и 2-х батарей CR 2450.
- Автоматическое включение / выключение питания.
- Лицевые защитные стекла, класс защиты 1B.
- Наличие информационного меню.



Модель	BLITZ 5-13 PAPR I VISOR	BLITZ 5-13 PAPR III VISOR
Артикул	31569	31597
Размер смотрового окна / размер картриджа, мм	97 x 60 / 131 x 115	
Количество сенсоров	4	
Степень затемнения, DIN, в состоянии: открытом / в закрытом	3,0/5 – 8/9-13	
Время переключения в темное состояние, сек	1 / 20000	
Время задержки открытия светофильтра, сек	0,1 – 1,0	
Классификация по EN 379	1/1/1/2	
Вес, кг	0,70	0,70
Режим Grind / Cut / X-Mode	●/●/●	●/●/●
Страна производства:	Южная Корея	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	Включение – выключение маски (имеется функция автовключения при зажигании дуги)
2	Выбор режима работы: сварка, резка, шлифовка, X-mode
3	Настройка степени затемнения
4	Настройка задержки открытия из темного состояния в светлое

5	Информационный дисплей
6	Настройка режима чувствительности
7	Индикация режима шлифовки и разряда батарей
8	Информационный режим: отображение времени горения дуги, часы, температура окружающей среды, напоминание о заданном времени



АККУМУЛЯТОРНЫЕ ТУРБОБЛОКИ PAPR I / PAPR III



Аккумуляторный турбоблок: PAPR I или PAPR III входит в систему защиты органов дыхания, которая обеспечивают максимальную защиту глаз сварщика от инфракрасного и ультрафиолетового излучения сварочной дуги и органов дыхания от вредных испарений. Предназначены для использования в промышленности при сварке в закрытых пространствах с ограниченной вентиляцией, а также при работе с высоколегированными сплавами, оцинкованными сталями и алюминием.



- Оснащены эффективным HEPA фильтром.
- Имеют автоматическую систему контроля производительности в зависимости от состояния фильтра и обеспечивают расход воздуха 200 л/мин.
- Модель PAPR III имеет цветной LCD-дисплей с расширенным функционалом.



Модель	PAPR I	PAPR III
Стандартный воздушный фильтр	Фильтр в сборе: искрозащитный щиток, предварительный поролоновый фильтр и высокоэффективный воздушный фильтр (HEPA) TH2 для фильтрации твердых частиц размером до 0,3 микрон	
Воздушный поток	Низкая скорость: min 170 + л/мин Высокая скорость: 200 + л/мин	Низкая скорость: min 170 + л/мин Средняя скорость: 180 + л/мин Высокая скорость: 200 + л/мин
Тип батареи	Перезаряжаемая литиевая	
Время зарядки батареи, ч	около 3 часов	
Размер турбоблока в сборе, мм	210 x 210 x 76	241 x 176 x 76
Вес, кг	1,47	1,36
Страна производства	Южная Корея	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ТУРБОБЛОКА PAPR III



1

2

3

4


5

6

1	Включение/выключение турбоблока
2	Кнопка входа в информационное меню
3	Клавиши навигации по информационному меню

4	Отображение скорости работы вентилятора
5	Время наработки HEPA-фильтра в часах
6	Индикация остаточного заряда аккумулятора

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Модель	Артикул	Диаметр, мм	Вес, кг
FB 3 Электроды с рутиловым покрытием			
Для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 390 МПа в различных пространственных положениях переменным и постоянным током. Обеспечивают легкость ведения процесса сварки, в том числе при постановке прихваток. Допускают сварку окисленной поверхности.			
FB 3	38858	2,5	0,9 / 5,0
FB 3	38858	3,0	0,9 / 5,0
FB 3	38858	4,0	0,9 / 5,0

FB 46 Электроды с рутилово-целлюлозным покрытием			
Для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 440 МПа в различных пространственных положениях переменным и постоянным током прямой и обратной полярности.			
FB 46	38858	2,5	0,9 / 5,0
FB 46	38858	3,0	0,9 / 5,0
FB 46	38858	4,0	0,9 / 5,0


FB 13/55 Электроды с основным покрытием			
Для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей перлитного класса в различных пространственных положениях шва постоянным током обратной полярности, кроме положения «сверху вниз».			
FB 13/55	38858	3,0	0,9
FB 13/55	38858	4,0	0,9


FB UNIKIT Универсальный набор электродов			
В состав входят электроды:			
<ul style="list-style-type: none"> • серии FB 46 (с рутилово-целлюлозным покрытием), • серии FB INOX для нержавеющей стали (3 электрода), • серии FB CAST для чугуна (3 электрода). 			
Электроды FB INOX предназначены для сваривания изделий из коррозионно-стойких хромоникелевых сталей в различных пространственных положениях шва постоянным током обратной полярности.			
Электроды серии FB CAST предназначены для холодной сварки, ремонтной наплавки и заварки дефектов литья в деталях из серого, высокопрочного и ковкого чугуна, а также сварки их со сталью в нижнем положении шва постоянным током обратной полярности.			
FB UNIKIT	38858	3,0	0,9


АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ММА-СВАРКИ

Модель	Артикул
Клеммы заземления	
Клеммы заземления Fubag обеспечивают повышенную надежность соединения с поверхностью детали. Имеют минимальное сопротивление соединения, фиксируют детали различной геометрической формы.	
Клемма заземления 200 А	38645
Клемма заземления 300 А	38646
Клемма заземления 400 А	38647
Клемма заземления 500 А	38648

Электрододержатели	
Электрододержатели Fubag, дают надежное крепление электрода и обеспечивают возможность быстрого изменения угла выхода электрода. Гарантируют полноценный электрический контакт. Удобны и комфортны при продолжительной работе.	
Электрододержатель 250 А	38649
Электрододержатель 400 А	38650
Электрододержатель 600 А	38651

Электрододержатели с кабелем	
Электрододержатели Fubag обеспечивают удобство и комфорт работы сварщика. Имеют надежную изоляцию электроведущих частей от случайного прикосновения.	
Электрододержатель с кабелем 16мм ² DX25 3м	38652

Кабели заземления	
Кабели заземления Fubag обеспечивает предназначен для заземления сварочного аппарата во время проведения сварочных работ. Обеспечивают прочную, надежную фиксацию.	
Кабель заземления 16мм ² DX25 3м	38657

Разъемы кабельные	
Кабельные разъемы Fubag выполнены из качественных материалов, гарантируют быстрое, надежную и безопасную фиксацию кабелей с источником питания или друг с другом.	
Разъем "папа" DX 10-25	38662
Разъем "папа" DX 35-50	38663

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ КАТАЛОГ FUBAG



+ Полный ассортимент Fubag с подробным описанием товара, преимуществ, комплектации, технических характеристик. Таблицы подбора аксессуаров и расходных материалов.

КАТАЛОГ ДИЗЕЛЬНЫХ ГЕНЕРАТОРОВ FUBAG



+ Подробный обзор программы дизельных генераторов с жидкостным охлаждением Fubag: полные технические характеристики, комплектация и опции.

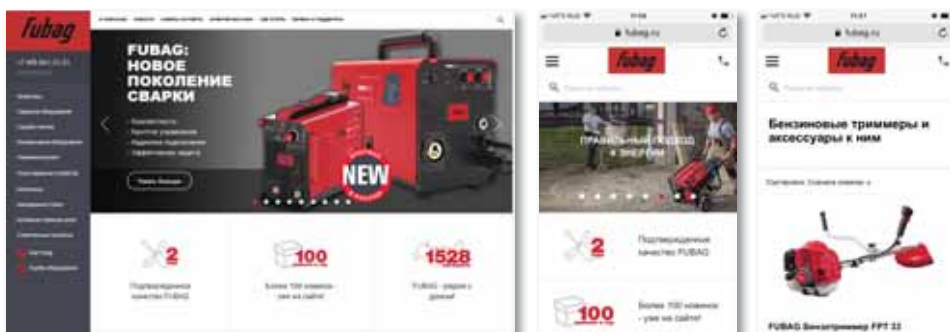
КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННОГО СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



+ Подробный обзор программы промышленной сварки Fubag: новинки, расширенное описание преимуществ, технических характеристик и комплектаций аппаратов.

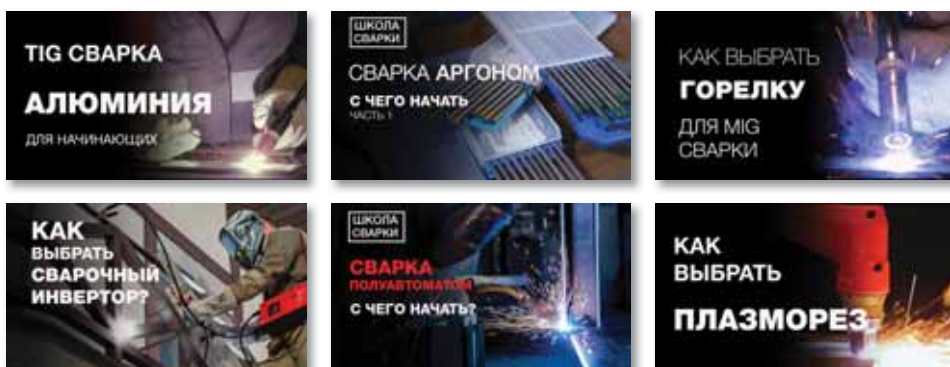
ПОЛНАЯ ПОДДЕРЖКА В ИНТЕРНЕТЕ

Fubag постоянно совершенствует интернет-ресурс, предлагая новые функции, которые позволяют покупателям узнавать больше о технике, делать правильный выбор, оптимизировать время и средства при выборе нужного оборудования.



FUBAG НА КАНАЛЕ YOUTUBE

Каждую неделю Fubag публикует обучающие ролики на своем фирменном канале FUBAG.RUSSIA: Правила выбора оборудования и расходных материалов. Сравнение различных моделей. Настройка рабочих параметров оборудования. Тестирование различных моделей. Видеоинструкции по первому запуску, обслуживанию и хранению. Советы сервисных специалистов. Практические советы специалистов, мастер-классы по сварке.



FUBAG
в INSTAGRAM:
FUBAG.RUSSIA



FUBAG
в TELEGRAM:
FUBAG.RUSSIA



FUBAG
в OK:
FUBAG.RUSSIA



FUBAG
в ВКООНТАКТЕ:
FUBAG.RUSSIA



FUBAG
в FACEBOOK:
FUBAG.RUSSIA

Fubag

2021/a

Каталог
промышленного
сварочного
оборудования

Региональный представитель:



Горячая линия Fubag:
+7 (495) 641 3131
info@Fubag.ru



www.Fubag.ru



[fubag.russia](https://www.instagram.com/fubag.russia)